

机械工业产品
原材料消耗工艺定额
工作手册

国防工业出版社

机械工业产品
原材料消耗工艺定额
工作手册

《原材料消耗工艺定额工作手册》编写组 编

国防工业出版社

内 容 简 介

本手册共分四章。第一、二章系统地介绍了原材料消耗工艺定额的基础知识,以及车制、钣金冲压、锻造、铸造、焊接等零件原材料消耗工艺定额的制定方法和有关计算定额的各种数据。第三章为常用资料,主要包括各种材料的比重和牌号、品种、技术条件,材料重量简易计算公式和系数,以及中外金属材料牌号对照等。第四章比较全面地提供了按现行技术标准生产的原材料分品种规格的单位重量和尺寸的允许偏差。

本手册可供机械工业企业从事原材料定额工作人员、设计、工艺人员和物资计划、供应、保管及生产准备等企业管理人员参考使用,并可作为院校企业管理专业教学的参考资料。

机械工业产品 原材料消耗工艺定额 工作手册

《原材料消耗工艺定额工作手册》编写组 编

*

国防工业出版社 出版

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
北京师范学院印刷厂印装

*

850×1168 $1/32$ 印张 43 $3/4$ 插页 2 1119 千字

1984年5月第一版 1988年11月第二次印刷 印数: 22,531—27,500册

ISBN 7-118-00370-4/F·12 定价: 17.00元

科技新书目: 179-025

00379

前 言

工业产品的生产过程，同时是原材料加工和消费的过程。制造机械产品需要消耗大量的原材料，特别是金属材料。在机械产品成本中，原材料费用一般占百分之六十以上。

社会主义现代化大生产，要求企业不断提高劳动生产率，大力节约原材料，降低单位产品成本，全面提高生产经营活动的经济效果。节约原材料、降低单位产品成本的重要途径之一，就是要抓好原材料消耗工艺定额的制定和管理工作。先进合理、准确齐全的原材料消耗工艺定额，不仅是正确组织物资供应的前提，而且是企业开展经济核算和加强成本管理的一项重要内容。

近几年来，各机械制造工业企业在整顿企业管理的同时，普遍地加强了原材料消耗工艺定额的制定和管理工作。鉴于目前国内尚缺少这方面的系统资料，为了适应全面加强企业管理的需要，我们从实际工作中总结编写出这本《机械工业产品原材料消耗工艺定额工作手册》。

本手册比较系统、全面地叙述了原材料消耗工艺定额的基础知识和制定方法；并提供了制定原材料消耗工艺定额所需的有关数据，以及定额工作中常用的技术资料。

本手册的初稿于一九七七年曾在一些企业中试用，因内容较丰富实用，反映较好。这次出版前又作了补充修改和加工整理，力求将机械工业企业常用的原材料消耗工艺定额的制定方法和有关的数据资料都能包括进来，并做到编排合理，查阅方便，以期达到协助从事原材料消耗工艺定额的工作人员提高业务水平和工作效率的目的。

参加本手册编写的有沈竞康、鲍绵林、华曜、祝荣纲、李国

文、杨国超同志；还有吴厥清、钟茂源、杨玉和、李振兴、刘德凯、章华珠、杨映南、李桂英、梅松岩等同志。

在手册编写和修改过程中，曾得到多方面的支持与帮助。在此，对曾给予我们热情支持的有关企业领导和工程技术人员表示衷心的感谢。

由于编者的水平有限，手册中的缺点错误在所难免，诚恳地希望广大读者给予批评指正。

《原材料消耗工艺定额工作手册》编写组

目 录

第一章 概 述

第一节	原材料消耗工艺定额的定义	1
第二节	制定原材料消耗工艺定额的意义	2
第三节	原材料消耗工艺定额的种类和用途	3
第四节	制定原材料消耗工艺定额的范围、原则和依据	5
第五节	制定原材料消耗工艺定额的基本方法	6
第六节	原材料利用率的计算	8
第七节	原材料消耗工艺定额工作的管理	9
第八节	有关的名词术语	11

第二章 原材料消耗工艺定额的制定

第一节	金属切削加工零件材料消耗工艺定额的制定	13
一、	棒材车制零件材料消耗工艺定额的制定	13
二、	厚壁管材车制零件材料消耗工艺定额的制定	26
第二节	钣金和冷锻零件材料消耗工艺定额的制定	29
一、	板(带)材零件材料消耗工艺定额的制定	29
二、	型材零件材料消耗工艺定额的制定	42
三、	导管零件材料消耗工艺定额的制定	44
四、	网材零件材料消耗工艺定额的制定	47
五、	冷锻零件材料消耗工艺定额的制定	49
第三节	焊接材料消耗工艺定额的制定	54
一、	焊条、焊丝直径的选择	54
二、	焊接材料消耗工艺定额的计算	56

三、计算焊料、熔剂、气体消耗工艺定额的有关参数	59
四、制定焊接材料消耗工艺定额的示例	67
五、补焊用焊接材料消耗工艺定额的计算	69
第四节 锻造零件材料消耗工艺定额的制定	69
一、锤上自由锻件毛料体积和尺寸的确定	70
二、水压机上自由锻件毛料重量的确定	74
三、锤上模锻件毛料体积和尺寸的确定	82
四、压力机上模锻件毛料尺寸的确定	89
五、切口余量和切割残料的确定	90
六、锻件材料消耗工艺定额的计算	92
七、制定材料消耗工艺定额的示例	93
第五节 铸造零件材料消耗工艺定额的制定	98
一、铸件合金材料消耗工艺定额的计算	98
二、铸件金属元素材料消耗工艺定额的计算	102
三、制定铸件材料消耗工艺定额的示例	104
第六节 弹簧零件材料消耗工艺定额的制定	106
一、弹簧零件展开长度的计算	107
二、弹簧零件材料消耗工艺定额的计算	107
三、制定弹簧零件材料消耗工艺定额的示例	109
第七节 镀层用主要材料消耗工艺定额的制定	110
一、阳极金属材料消耗工艺定额的计算	110
二、制定阳极金属材料消耗工艺定额的示例	112
第八节 涂料材料消耗工艺定额的制定	114
一、涂料材料消耗工艺定额的计算	115
二、制定涂料材料消耗工艺定额的示例	149
第九节 木制零件材料消耗工艺定额的制定	150
一、采用锯材锯成单件毛料时,材料消耗工艺定额的计算	150
二、采用锯材锯成成组毛料时,材料消耗工艺定额的计算	151
三、采用胶合板制造零件时,材料消耗工艺定额的计算	151
第十节 纺织材料消耗工艺定额的制定	153
一、布类零件材料消耗工艺定额的制定	153
二、绳、带类零件材料消耗工艺定额的制定	154

三、线类材料消耗工艺定额的制定154

第三章 常用资料

第一节 有关技术标准的代号155

一、国内部分技术标准的代号155

二、国外部分技术标准代号155

第二节 字母表和常用符号157

一、汉语拼音字母表157

二、英文字母表157

三、希腊字母表158

四、俄文字母表158

五、罗马数字表159

六、化学元素符号表159

七、黑色金属产品名称代号160

八、有色金属及其合金产品名称代号161

九、金属材料状态代号162

十、石油产品分类分组名称代号163

十一、涂料分类和产品名称代号164

十二、电线电缆型号中字母的涵义165

第三节 常用计量单位换算和数学计算公式166

一、公制、市制与英制单位换算166

二、数学常数168

三、数学公式168

四、面积、全面积、体积计算公式170

五、常用原材料截面积和重量计算公式175

第四节 常用材料的比重177

第五节 计算材料重量的简易公式和系数199

一、计算材料重量的简易公式199

二、材料重量的计算系数201

三、计算示例208

第六节 材料牌号和技术标准一览表209

一、结构钢209

VIII

二、冷顶锻用钢	231
三、电工钢	232
四、工具钢	235
五、不锈钢	240
六、专业用钢	250
七、高温合金	252
八、精密合金	254
九、贵重金属	262
十、变形铝及铝合金	272
十一、镁合金	280
十二、铜及铜合金	282
十三、钛及钛合金	293
十四、纯金属及其合金	295
十五、铸造用金属和电镀用阳极板	299
十六、金属制品	304
十七、金属粉末	312
十八、橡胶及其制品	313
十九、石油产品	329
二十、塑料及其制品	339
二十一、石英玻璃	345
二十二、石棉及其制品	346
二十三、纸制品	347
二十四、木材	349
二十五、玻璃纤维制品	350
二十六、特种纺织品	353
二十七、皮革	358
二十八、层压制品	359
二十九、渍浸纤维制品	361
三十、云母及其制品	363
三十一、透明材料	366
三十二、涂料	366
三十三、电线电缆	386

第七节 简明中外金属材料牌号对照

一、钢材牌号对照

二、高温合金牌号对照	435
三、精密合金牌号对照	438
四、有色金属及其合金牌号对照	448
五、铸造合金牌号对照	465

第四章 原材料及其制品的品种规格和重量

第一节 黑色金属	469
一、钢轨	469
二、钢型材	470
1. 热轧普通工字钢 GB706-65	470
2. 热轧轻型工字钢 YB163-63	472
3. 热轧普通槽钢 GB707-65	474
4. 热轧轻型槽钢 YB164-63	476
5. 热轧等边角钢 YB166-65	478
6. 热轧不等边角钢 YB167-65	480
7. 热轧扁钢 GB704-65	482
8. 铁镍钴密封合金热轧扁材 YB662-69	489
9. 铁镍铬密封合金热轧扁材 YB663-70	494
10. 铁铬玻璃封接合金热轧扁材 YB664-70	499
11. 铁铝系磁性合金热轧扁材 YB669-70	501
12. 铁镍钴合金热轧扁材 YB129-70(I)	506
13. 铁镍定膨胀合金热轧扁材 YB134-70	512
14. 铁镍钴玻璃封接合金热轧扁材 YB135-69	517
15. 低膨胀合金热轧扁材 YB133-69	519
16. 变形永磁钢扁材 YB132-69	522
三、板材	526
1. 轧制薄钢板 GB708-65	526
2. 热轧厚钢板 GB709-65	528
3. 不锈钢冷轧薄钢板 YB677-71	531
4. 不锈钢、耐酸及耐热不起皮钢薄钢板 YB541-70	532
5. 不锈钢、耐酸及耐热不起皮钢厚钢板 YB542-70	533
6. 花纹钢板 YB184-65	534
7. 镀锌用原板和酸洗薄钢板 YB181-65	535
8. 电工用热轧硅钢薄板 YB73-70	537
9. 高温合金冷轧薄板 YB507-65、YB534-67、 YB649-67、YB650-67、YB639-67、钢研院 1967 年	539
10. 高温合金热轧厚板 YB508-65、YB640-67	540
11. 铁铝系磁性合金热轧薄板 YB669-70	541

12. 弹性元件用合金热轧厚板 YB138-73	541
四、带材	542
1. 普通炭素钢冷轧钢带 GB716-65	542
2. 普通炭素钢热轧钢带 YB96-65	552
3. 炭素结构钢冷轧钢带 YB107-65	556
4. 弹簧钢、工具钢冷轧钢带 YB208-63	570
5. 低碳钢冷轧钢带 YB309-63	617
6. 热镀锌钢带 YB314-64	638
7. 冷轧不锈钢带 YB532-65	647
8. 热处理弹簧钢带 YB531-65	649
9. 铁镍钴密封合金冷轧带材 YB662-69	664
10. 铁镍铬封接合金冷轧带材 YB663-70	670
11. 铁铬玻璃封接合金冷轧带材 YB664-70	675
12. 恒导磁合金冷轧带材 YB667-70	677
13. 磁温度补偿合金冷轧带材 YB668-70	680
14. 铁铝系磁性合金温轧带材 YB669-70	684
15. 铁铝系磁性合金冷轧带材 YB669-70	688
16. 频率元件用恒弹性合金冷轧带材 YB/Z2-73	690
17. 铁镍软磁合金冷轧带材 (I) YB129-70(I)	693
18. 铁镍软磁合金冷轧带材 (II) YB129-70(II)	704
19. 变形永磁钢冷轧带材 YB132-69	713
20. 低膨胀合金冷轧带材 YB133-69	716
21. 铁镍定膨胀合金冷轧带材 YB134-70	720
22. 铁镍钴玻璃封接合金冷轧带材 YB135-69	725
23. 热双金属冷轧带材 YB137-69	728
24. 弹性元件用合金冷轧带材 YB138-73	733
25. 无磁、耐腐蚀、高弹性合金冷轧带材 YB140-73	736
26. 磁滞合金冷轧带材 YB660-69	738
27. 铁钴钒永磁合金带材 YB131-69	742
五、棒材	743
1. 热轧圆钢 GB702-72	743
2. 普通低碳钢热轧圆盘条 GB701-65	745
3. 热轧方钢 GB702-72	745
4. 热轧六角钢 GB705-65	747
5. 冷拉圆钢 GB905-66	749
6. 冷拉方钢 GB906-66	751
7. 冷拉六角钢 GB907-66	753
8. 不锈钢热轧、冷拉、热锻棒 YB675-73	755
9. 热轧及锻制高温合金棒 YB509-65	759
10. 热轧高温合金棒 YB510-65	761

11. 热轧及锻制高温合金棒 YB511-65	762
12. 冷拉及低热拉制高温合金棒 YB637-67	764
13. 热轧高温合金棒 YB635-67、YB636-67、YB642-67	765
14. 热轧及锻制高温合金棒 GH132 高温合金参考技术条件 冶金部1966年	766
15. 热轧高温合金棒 GH135 高温合金参考技术条件 冶金部1966年	767
16. 热轧高温合金棒 GH302 高温合金参考技术条件 冶金部1966年	767
17. 热轧及锻制高温合金棒 YB641-67	768
18. 铁镍钴瓷封合金热锻、热轧棒材 YB662-69	770
19. 铁镍钴瓷封合金冷拉、磨光棒材 YB662-69	772
20. 铁镍钴封接合金冷拉、磨光棒材 YB663-70	773
21. 铁镍钴封接合金热锻、热轧棒材 YB663-70	774
22. 铁钴玻璃封接合金热锻、热轧棒材 YB664-70	776
23. 铁钴玻璃封接合金冷拉、磨光棒材 YB664-70	777
24. 铁铝系磁性合金热轧、锻制棒材 YB669-70	778
25. 频率元件用恒弹性合金冷拉、磨光棒材 YB/Z2-73	779
26. 铁镍软磁合金热轧、锻制棒材 YB129-70(I)	780
27. 变形永磁钢热轧棒材 YB132-69	782
28. 低膨胀合金冷拉、磨光棒材 YB133-69	783
29. 低膨胀合金热锻、热轧棒材 YB133-69	784
30. 铁镍定膨胀合金冷拉、磨光棒材 YB134-70	786
31. 铁镍定膨胀合金热锻、热轧棒材 YB134-70	787
32. 铁镍钴玻璃封接合金冷拉、磨光棒材 YB135-69	789
33. 铁镍钴玻璃封接合金热锻、热轧棒材 YB135-69	790
34. 弹性元件用合金冷拉、热轧棒材 YB138-73	791
35. 磁滞合金热轧、热锻棒材 YB660-69	793
六、钢管	794
1. 无缝钢管 YB231-70	794
2. 不锈、耐酸热轧无缝钢管 YB804-70	833
3. 不锈、耐酸冷拔无缝钢管 YB804-70	852
4. 航空用不锈无缝钢管 YB678-71	867
5. 航空空心铆钉用18A薄壁无缝钢管 YB679-71	869
6. 航空结构用薄壁无缝钢管 YB680-71	870
7. 航空导管用20A薄壁无缝钢管 YB681-71	873
8. 椭圆形钢管 YB434-64	874
9. 六角内圆形钢管 YB436-64	878
10. 锅炉用无缝钢管 YB232-70	880
11. 冷拉方形、矩形无缝钢管 YB233-64	884
12. 水、煤气输送钢管 YB234-63	886
13. 电焊钢管 YB242-63	887

14. 锅炉用高压无缝钢管 YB529-70	973
15. 封接合金冷拉无缝管材 YB663-70、YB664-70、 YB135-69、YB662-69	903
16. 膨胀合金冷拉无缝管材 YB133-69、YB134-70	907
七、丝材	911
1. 炭素钢及合金钢丝 GB343-64、GB344-64、GB345-64、 GB346-64、YB243-65、YB244-64、YB245-64、YB248-64、 YB249-64、YB250-64、YB251-64、YB257-64、YB285-64、 YB544-65、YB546-65、YB548-65、YB550-65、YB647-67、 YB685-73	911
2. 不锈钢酸钢丝 YB252-79	921
3. 高电阻电热合金丝 YB253-64	922
4. 镍铬合金电阻细丝 YB666-69	924
5. 轴尖用合金冷拉丝材 YB670-73	925
6. 频率元件用恒弹性合金冷拉丝材 YB/Z2-73	926
7. 铁钴钒永磁合金丝材 YB131-69	926
8. 铁镍软磁合金冷拉丝材 YB129-70(I)	927
9. 铁镍定膨胀合金冷拉丝材 YB134-70	929
10. 铁镍钴封接合金冷拉丝材 YB135-69	930
11. 弹性元件用合金冷拉丝材 YB138-73	930
12. 无磁、耐腐蚀、高弹性合金冷拉丝材 YB140-73	931
13. 铁铬玻璃封接合金冷拉丝材 YB664-70	931
14. 铁镍钴封接合金冷拉丝材 YB663-70	932
15. 低膨胀合金冷拉丝材 YB133-69	933
16. 铁镍钴瓷封合金冷拉丝材 YB662-69	934
17. 焊接用钢丝 GB1300-77	935
18. 高温合金冷拉焊丝 YB638-67	936

第二节 有色金属 936

一、铝及铝合金加工材 938

1. 铝及铝合金板 YB605-66	938
2. 铝及铝合金挤压圆棒 YB613-66	944
3. 铝及铝合金挤压方棒 YB613-66	946
4. 铝及铝合金挤压六角棒 YB613-66	952
5. 铝及铝合金挤压厚壁管 YB612-66	956
6. 铝及铝合金拉制薄壁管 YB611-66	962
7. 铝合金正方形管 YB611-66	971
8. 铝合金矩形管 YB611-66	972
9. 铝合金滴形管 YB611-66	974
10. 铝及铝合金焊条用线材 YB616-66	975
11. 铝及铝合金铆钉线材 YB617-66	976

12. 工业用铝箔 YB621-66	978
13. 铝合金箔材 Q/Q701-68	979
二、镁合金材	980
1. 镁合金板材 YB628-73	980
2. 镁合金挤压棒材 YB631-66	982
3. 镁合金挤压管材 YB630-66	985
三、钛合金材	986
1. 钛及钛合金板材 YB762-70	986
2. 钛及钛合金圆棒 YB766-70	988
3. 钛及钛合金方棒 YB766-70	992
4. 钛带 YB763-70	996
5. 钛及钛合金管 YB767-70	997
6. 钛及钛合金焊丝 YB764-70	999
四、铜及铜合金加工材	1001
1. 板和条	1001
(1) 冷轧铜板 YB459-64 (2) 热轧铜板 YB459-64 (3) 铜条 YB459-64 (4) 无氧铜板 YB700-70 (5) 铜阳极板 YB490-65 (6) 冷轧黄铜板 YB460-71 (7) 热轧黄铜板 YB460-71 (8) 特殊用黄铜板 YB555-65 (9) 特殊用黄铜条 YB555-65 (10) 复杂黄铜板 YB697-70 (11) 钟表面用铅黄铜板 YB701-70 (12) 锡青铜板 YB702-70、YB461-71 (13) 锡青铜板 YB792-71 (14) 铝青铜板 YB563-70 (15) 硅青铜板 YB557-70 (16) 铬青铜板 YB698-70 (17) 白铜板 YB558-70	
2. 带材	1021
(1) 纯铜带 YB464-64、YB700-70 (2) 黄铜带 YB460-71、YB701-70 (3) 专用铅黄铜带 YB706-70 (4) 黄铜带 YB560-65 (5) 青铜带 (I) YB563-70、YB557-70、YB461-71、YB792-71 (II) YB702-70 (6) 白铜带 YB558-70 (7) 铍青铜条材和带材 YB552-75 (8) 双金属带 YB791-71	
3. 棒材	1032
(1) 铜棒及无氧铜棒 YB456-71、YB718-70 (2) 黄铜棒 YB457-71 (3) 复杂黄铜棒 YB719-70 (4) 锡青铜棒 YB553-71 (5) 锡青铜棒 YB721-70 (6) 铝青铜棒 YB458-71 (7) 硅青铜棒 YB455-71 (8) 铍青铜棒 YB720-70 (9) 锌白铜棒 YB722-70	
4. 管材	1048
(1) 拉制铜管 GB1527-79 (2) 挤制铜管 GB1528-79 (3) 拉制黄铜管 GB1529-79 (4) 挤制黄铜管 GB1530-79 (5) 黄铜薄壁管 YB793-78 (6) 毛细管 GB1531-79 (7) 航空散热管 YB710-78 (8) 散热扁管 YB711-78 (9) 挤制铝青铜管 YB449-78 (10) 拉杆天线套管 YB794-78 (11) 锌白铜管 YB717-78 (12) 专用B30白铜管 YB714-70	
5. 线材	1111
(1) 铆钉用铜线和黄铜线 YB451-64 (2) 纯铜线 YB724-70 (3) 无氧	

铜线 YB725-70 (4) 黄铜线 YB152-64 (5) 铅黄铜线 YB726-70
(6) 锡青铜线 YB454-64 (7) 锡青铜线 YB727-70 (8) 硅青铜线 YB453-
64 (9) 铍青铜线 YB565-65 (10) 镍铜合金线 YB728-70 (11) 白铜线
YB566-70

6. 箔材 1124

(1) 纯铜箔 YB462-64 (2) 电解铜箔 YB729-70 (3) 黄铜箔
YB559-65 (4) 青铜箔 YB707-70 (5) 镍及白铜箔 YB708-70

五、镍及镍合金加工材 1126

1. 镍阳极板 YB491-65 1126

2. 冷轧镍及镍合金板 YB703-70 1127

3. 热轧镍及镍合金板 YB703-70 1127

4. 镍及镍合金带 YB703-70 1130

5. 电真空用镍及镍合金带 YB757-70 1131

6. 镍及镍合金棒 YB759-70 1132

7. 镍及镍合金薄壁管 YB758-78 1133

8. 镍及镍合金线 YB564-70 1138

六、其它 1140

1. 锌阳极板 YB492-65 1140

2. 镉阳极板 YB488-65 1140

3. 镉棒 YB723-70 1141

4. 铅板 YB489-64 1142

5. 铅及铅锡合金管 GB1472-79 1143

6. 锡、铅、锌箔 YB709-70 1150

第三节 金属制品 1151

一、金属丝编织方孔网 HB1862-73 1151

二、钢丝绳 1152

1. 航空用钢丝绳 YB261-73 1152

2. 6×19D型钢丝绳 GB355-64 1155

3. 6×24D型钢丝绳 GB356-64 1155

4. 1×19D型单股钢丝绳 GB365-64 1156

5. 1×7 X-t型单股钢丝绳 GB370-64 1156

6. 7×7 X-t型钢丝绳 GB373-64 1157

三、焊料 1158

1. 锡铅焊料 YB568-65 1158

(1) 丝材 (2) 棒材 (3) 三角焊条 (4) 扁带 (5) 松香芯焊管

2. 银钎焊料 Q/SNB614-66 1162

(1) 线材 (2) 条材

四、其它 1164

1. 弹簧垫圈、开口销	1164
(1) 弹簧垫圈 GB93-66 (2) 轻型 弹簧垫圈 GB859-66 (3) 开口销 GB91-67	
2. 铆钉	1167
(1) 平头铆钉 GB109-67 (2) 半圆头铆钉 GB863-67 (3) 精制半圆头铆钉 GB867-67 (4) 平锥头铆钉 GB864-67 (5) 90°沉头铆钉 GB865-67 (6) 120°沉头铆钉 GB854-67 (7) 精制90°沉头铆钉 GB869-67 (8) 90°半沉头铆钉 GB866-67 (9) 精制90°半沉头铆钉 GB370-67 (10) 120°半沉头铆钉 GB1012-67 (11) 扁圆头铆钉 GB871-67 (12) 大扁圆头铆钉 GB1011-67 (13) 扁平头铆钉 GB872-67 (14) 扁圆头半空心铆钉 GB373-67 (15) 大扁圆头半空心铆钉 GB1014-67 (16) 120°沉头半空心铆钉 GB374-67 (17) 扁平头半空心铆钉 GB375-67 (18) 平锥头半空心铆钉 GB1013-67 (19) 沉头半空心铆钉 GB1015-67 (20) 空心铆钉 GB876-67 (21) 管状铆钉 GB375-67 (22) 标准用钉 GB327-67	
3. 木螺钉、圆钉	1204
(1) 半圆头木螺钉 GB99-66 (2) 沉头木螺钉 GB100-66 (3) 半沉头木螺钉 GB101-66 (4) 六角头木螺钉 GB102-66 (5) 圆钢钉 GB350-64 (6) 英制钢钉	

第四节 橡胶制品 1210

一、航空橡胶板	1210
1. 航空橡胶板 HG6-408-71	1210
2. 航空用海绵橡胶板 HG6-413-71	1211
3. 航空用硬质胶板 HG6-412-71	1212
二、航空用橡胶棒	1212
1. 航空用硬质胶棒 HG6-412-71	1212
2. 航空用海绵橡胶轴 HG6-414-71	1213
三、军工用橡胶管	1214
1. 军工用棉线编织胶管 HG6-417-71	1214
2. 军工用钢丝编织胶管 HG6-416-71	1217

第五节 塑料及其制品 1218

一、聚氯乙烯制品	1218
1. 硬聚氯乙烯板材 SG86-78	1218
2. 硬聚氯乙烯薄片 HGB2162-62	1219
3. 软聚氯乙烯压延薄膜 HG2-66-65	1219
4. 硬聚氯乙烯棒 (成都塑料厂标准)	1220
5. 聚氯乙烯焊条 HGB2161-62	1220
6. 硬聚氯乙烯管材 SG78-75	1221
7. 软聚氯乙烯管材 SG79-75	1222
8. 软聚氯乙烯塑料带 HG2-64-65	1222

二、聚四氟乙烯制品	1223
1. 聚四氟乙烯板 HG2-534-67	1223
2. 聚四氟乙烯棒 HG2-535-67	1225
3. 聚四氟乙烯管 HG2-536-67	1226
4. 聚四氟乙烯薄膜 HG2-537-67	1229
三、聚苯乙烯制品	1232
1. 聚苯乙烯板 XA50024-65	1232
2. 聚苯乙烯薄膜 XA50022-65	1233
3. 聚苯乙烯棒 XA50023-65	1233
四、泡沫塑料	1234
1. 聚苯乙烯泡沫塑料 Q/SSS302-65	1234
2. 硬质聚氯乙烯泡沫塑料(上塑六厂) 5564	1235
3. 泡沫塑料 Q/SSS303-65	1235
第六节 石棉制品	1236
一、石棉绳 建标44-61	1236
二、石棉布 JC210-77	1236
三、石棉板 建标11-59	1237
四、电工用石棉水泥压力板 建标25-61	1237
五、橡胶石棉板 JC125-66	1238
六、耐油橡胶石棉板 GB539-65	1238
七、绝热石棉纸 建标42-61	1239
八、石棉钢片 JG70-64	1239
第七节 纸制品	1239
一、标准纸板 QB133-73	1239
二、厚纸板 QB134-73	1240
三、滤芯纸板 QB135-73	1240
四、电绝缘纸板 QB342-73	1240
五、硬钢纸板 QB364-63	1241
六、软钢纸板 QB365-63	1242
七、钢纸棒 QB367-63	1242
八、钢纸管 QB366-63	1243
九、电缆纸 QB131-61	1243
十、电话纸 QB218-62	1243
第八节 玻璃纤维制品	1244
一、6601玻璃纤维垫 Q/JG10-65	1244