

中國最新高精專利技術 2000 頁

中國經濟出版社
香港華環出版社

中国最新高精专利技术 2000 项

中外实用专利技术精选
编辑委员会编

中国经济出版社 出版
香港书环出版社

(京)新登字 079 号

中国最新高精专利技术 2000 项
中外实用专利技术精选编辑委员会编

*

中国经济出版社

香港书环出版社出版

新华书店总店北京·科技发行所发行
(北京西直门外北礼士路 54 号)

(邮政编码：100044)

各地新华书店经销

人民交通出版社印刷厂印刷

*

787×1092 毫米 1/16 35.75 印张 830 千字

1993 年 5 月第 1 版 1993 年 5 月第 1 次印刷

ISBN 7-5017-2033-9/G · 237 定价：158.00 元

中外实用专利技术精选编辑委员会

主任：熊志诚 苏政勋

常务副主任：向甫君

副主任：应 献 周浩然

编委人员名单(以姓氏笔划为序)：

田 中	艾 东	向甫君	朱 伟	吕继平
刘 鸿 燕	苏 政 励	应 献	杨 芳	苏 华
李 健	周 浩 然	林 子 东	贺 澄 清	赵 旺 友
郭 强	蒋 建 华	熊 志 诚	衡 辉	

编辑人员名单：

主编：向甫君 朱 伟

副主编：蒋建华 苏 华

编辑：吕继平 林子东 方建国 李 健 李 晶

校 对：张 南 张 捷

责任编辑：华连斌

封面设计：柯 南

开拓专利信息产业 加速科技长入国民经济主战场

(代序)

当代科学技术的突飞猛进，越来越深刻地影响着各国经济和社会发展的进程。如果说科技的高速发展，是实现我国“八五”计划和“十年规划”确定的宏伟目标之关键的话，那么，积极推广和传播专利技术信息，把科技成果尽快转化为生产力，实现科研与生产的联姻则是实现这一目标的保障。

专利技术信息是新发明、新技术、新工艺、新材料、新产品、新设备的详尽记录。它在预测相关领域技术发展动向，了解该领域技术发展水平，以及进行专利许可贸易，引进洽谈等方面；对企业的技术改造和科研活动，产品的更新换代以及开辟新产品市场等方面，都起着重要作用。一个好的专利项目的实施，或能诞生一个成功的企业，或能产生一种独具竞争力的产品……尤其是在坚持改革开放，各行各业相继引入竞争机制的今天，如何引进、消化、开拓新技术，无疑是使企业立于不败之地的关键。

开拓新兴的专利信息产业，更快、更准确和大范围地推广专利技术，并把它们应用到生产实践中去，以加速科学技术长入国民经济的主战场，已成为我们广大科技工作者和有远见卓识的企业家及关心、支持和立志献身科技事业的仁人志士的光荣使命和义不容辞的责任。

愿大家共同来做专利的推广工作，愿大家都来关心《中外实用专利技术精选》的编纂和出版！

中国专利局局长

王振

一九九三年四月

前　　言

太阳东升西落每天轮回，自古就未曾改变；地球上生息的人类，更生繁衍，每时每刻都在改造着沧海桑田。

社会的发展，是以科学技术为先导，经济的振兴必须依靠科学技术的进步。举凡重大的技术进步和革新，都在历史的长河中留下过深深的印迹：蒸汽机的发明，掀起了一场工业革命；计算机的普及和应用，使人们步入了信息时代……

我国的四大发明，曾为人类社会的发展和进步做出过不可磨灭的贡献。在进行社会主义现代化建设的今天，富有智慧的中国人民又在不同的岗位上，取得了一项又一项的丰硕成果。自1985年4月1日我国实行专利法以来，迄今已受理的专利申请多达20余万件。很多地区和部门都在积极促进专利技术的实施工作，且取得了显著成效，这既为社会创造了巨大的财富，同时也极大地方便和丰富了人们的生活。

为了加快发明创造成果的推广和利用，为了给企业，特别是乡镇企业，以及工农业生产提供更有效的专利技术信息服务，我们选编了这套书。

全套书共收录了国内外专利技术5000多项，150多万字，内容包括轻纺、化工、冶金、机械、电子、食品等行业的技术。为方便查阅，我们将其分为《中国最新高精专利技术2000项》和《中国最新短平快专利技术3000项》两个分册，并各自分出细目。分类原则是：根据项目的技术领先程度，投产所需资金额的大小来确定。这就决定了两分册所收编技术项目的相互交错。很多技术复杂程度不高，但实施时投资较大，和那些技术密集，但实施时投资却很少，附加值相当高的项目也同时被收入了《中国最新高精专利技术2000项》。书中对每一个项目的技术特征，投产所需资金和设备，原材料及来源，市场现状和未来预测，成本核算和效益分析，转让条件和方式，转让费用等，都做了指导性的描述、详细的阐释和论证。此外还收录了每一个项目的专利权人及其详细联系地址、邮政编码等，以便技术供需双方直接联系。可以说，拥有此书，就等于掌握了一个专利信息数据库。

因时间仓促，在选题、编辑、排印、出版等方面定有不足和贻误之处，恳请批评指正。

中外实用专利技术精选编委会

一九九三年五月

目 录

一. 机械·加工·设备.....	(1)
二. 电力·电机.....	(63)
三. 石油.....	(186)
四. 医疗器械·医药.....	(292)
五. 建筑·建材.....	(380)
六. 汽车及其配件.....	(449)

机械·加工·设备

拼嵌式艺术制品的加工装置

该实用新型属于艺术品的加工装置,利用较简单的装置,制作以热塑材料为拼嵌件的各种浮雕式工艺品。模具制作简便,易于批量生产。成本低、能耗少、无污染。加工拼制尺寸小可到几厘米,大可到大幅壁画,且色彩艳丽,光洁度高,不易破损,不褪色,耐腐蚀。该装置加工的产品曾试投市场,受到用户欢迎。

该技术最适宜城市劳动服务公司、乡镇企业、个体户采用。

接产条件:人员 11 人,厂房 50~10 平方米,以及简单的机械设备。

转让方式及费用:全国独家转让 3 万元,分两次付清;省独家转让 1.5 万元,分两次付清;发明人提供加工图纸,到场技术指导,培训人员。

联系地址:河北省石家庄建华南大街 7 号(050031)

联系人:冯天中

2NL—1600 系列双层悬吊式震动干燥机

该双层悬吊式震动干燥机根据机械惯性运动原理,结合曲轴连杆运动特性,采用机身分段反向 180°驱动,将筛糠机与干燥机并为一体,上下机身是一套传动装置驱动。同时充分运用曲轴低偏心距、低转速、撑臂低水平倾角的综合效应,并采用悬吊与阻尼支承三点定位的机构,从而使机身超长、超宽,悬吊机构能稳定运行。该机易于制造、安装,运行安全可靠,维护方便,节省使用空

间,节约能耗 70%以上。

该机适应蔗糖厂应用,也适应于其它化工、食品等工业的筛选输送工艺程序应用。

该技术愿作转让,转让费 0.8 万元。

联系地址:广东省南海县西樵太平南海糖厂技术科(528212)

联系人:郑奇彬

下型功率器件管芯焊接机

本发明用于 F 型金属封装功率器件管芯焊接,它可改善焊接效果,使管芯背面与焊料的浸润面接近 100%,且焊料层厚度可以控制,从而使功率器件可靠性得到提高。用于生产彩电行输出、电源调整管,其抗热疲劳次数大于 5 千次。本设备结构简单,操作方便,且效率高。

本产品具备一般金加工能力及电工技术的厂家即可生产。每台成本约 1000 元。

愿作技术转让,条件面议。

联系地址:广东省佛山市高基街 222 号(528000)

联系人:刘锦泰

一种隔离式打浆粉碎机

齿爪式粉碎机用于打浆作业由于不防水,而使轴承早期损坏。该产品增加了隔离装置,能使泄漏的水流回粉碎室,并在机壳下方开有气孔,气流会把将泄漏出的水带回粉碎室,从而具有可靠的防水性,至使轴承寿命提高了 10 倍。

该产品是在原基础上只改动或增加几个零件,95%以上零件通用。如老厂上此专

利产品,投资数千元至1万元修改模型和部分工卡具,不需增添任何新设备,即可批量生产。该产品比原机每台增加成本8元,利润可相应提高2~3倍。仅山东省可望年销2.5~3万台,出口量也会明显增长,市场广阔。

普通许可每种型号(共5种型号)山东省内转让两家,省外1家,一次性2.5万元,外加专利有效期内销售额提成4%。独家许可每种型号4万元,外加专利有效期内销售额提成5%。

联系地址:山东省龙口港务局(265700)

联系人:解纯山

木珠加工机

随着社会的发展、物质生活水平的提高,人们对生活用品的需求也向着崇尚自然的物品方向发展,木制品是受到人们青睐的产品之一,而木珠制品又是木制品中的娇子,它可制成健身椅、健身凳、健身床垫、座垫、门帘、驾驶员座垫及其它生活用品和装饰品。

该技术就是一种用来加工木珠的机械,其结构简单、操作方便,适于家庭单机作业,制作木珠的木材为边角废料,不用成材,产品成本较低。一般机械厂家均可制造该加工机,单台成本约500元,售价可达1000元。木珠制品在国内或东南亚、日本、韩国及欧美等地均有很好的市场。

愿作技术转让,具体事宜面议。

联系地址:黑龙江省宁安县东京城林业机械厂技术科(157421)

联系人:王正剑

手动钢筋、角钢切断机

该机克服了现有同类产品的不足,采用两级增力机构,利用机械传动,使剪切刃口

处产生较大的切断力,不用更换刀片就可以切断圆钢、角钢、方钢、六角钢、螺纹钢,重量30公斤,体积小,成本低,携带方便,不用电力,切断效率高,一机多用,是节能型产品。广泛适用于建筑、机构、五金、水电安装、轧钢、造船、轻工、桥梁、农田水利等行业。

加工设备主要为:52K立铣、车床、钻床、插齿机、平面磨床、刨床,一般热处理淬火设备,150公斤空气锤用于锻造T8A刀片,工人30名,每台成本约300元,售价约450元,年产2400台,利税72万元。市场年需10万台。

转让费1.9万元,预付2/3,样机试成后再付清余额。提供全套图纸及技术服务。

联系地址:山东济南市铸锻机械研究所老干部科(250022)

联系人:李谷莺

CYQ—液气定量充灌机

目前国内的自喷雾罐均为一次性使用,全国每年销售7000多万罐,如卫生杀虫剂、发胶、空气清洁剂、自喷漆等,本发明是一种小型半自动液气定量充灌机,可对一次性自喷雾罐重复充灌,提高了使用率,既减轻了用户负担,又可为国家节省大量优质金属材料。

本专利产品由专用件、通用件组成,每台成本千元以下,销售价2500元左右,一般机械厂投资3~5万元流动资金均可生产。预计市场广阔,有发展前景,使用者当月可收回投资。

愿作技术转让,转让方式及条件面议。

联系地址:河南洛阳市健康西路5号(471000)

联系人:张鼎臣

人工辅助飘旗装置

本装置可以使旗帜在无风时也能飘扬。需要一台鼓风机和一些管道,采取类似管道煤气输送的方法,给空中的旗杆送风,使旗帜飘动。鼓风机可设在远离旗杆的隐蔽处,不影响旗杆的外观。此装置的销售对象为机关团体、饭店宾馆等单位。

接产条件:适宜从事工程服务的单位。主要设备为鼓风机、管道等。发明人到现场指导。

转让方式及费用:全国独家 24 万元。
联系地址:广西省南宁市味精厂扩建办公室
(530001)

联系人:杨春雷

SQJ 型手动切管机

该切管机是在没有电源的情况下安装和维修管道,或离电源较远的施工单位用于切断管子,以使安装和维修方便,与过去用扁铲铲、打锤打的方法相比,提高工效 10 倍。该机经生产施工单位使用,效果良好,有推广价值,它可广泛用于煤气公司、自来水公司、石油、化工等行业,为不可缺少的专用设备。

其它有关专利技术转让等具体事宜可来人、来函联系。

联系地址:黑龙江省哈尔滨市南岗区学府路新境街西头新境机械厂(150086)

联系人:卢 志

台钻砂轮机

该台钻砂轮机是一种适用于乡村农机具修理和那些间或使用台钻、砂轮机的工厂理想的加工机械。它是在普通的台钻上,钻臂左侧面上加装托板、砂轮轴组件构成的。一机有台钻、砂轮机两种功能,由变换三角带实现功能转换。该机结构简单,具有体轻、多功能、占地少、占用电容量少、使用方便等特点。

特点。

现生产台钻的厂家最适宜接产,具备铸造、车、刨、铣床等机加设备的厂家亦可接产。普通 φ13 毫米台钻加装本专利技术需增加成本约 90 元,所构成的砂轮机出厂价为 1008 元,每台创利润 200 元左右。国内最低需求量约 10 万台。

专利技术转让全国独家或多家均可,条件双方可协商。

联系地址:黑龙江省龙江县龙江镇文化街 107 号(161100)

联系人:孟宪纯

高强度钢筋等强度压接机

该压接机包括由压力源驱动的压机,压机与平衡重设置在杠杆的两端,杠杆通过转轴与可作为全方位的支撑托架相连。因此它可在施工现场自由移动,压机也可抬升和下降,使用十分方便。

压力驱动源的压机,可以根据不同要求,订购不同规格的压机,平衡装置及全方位移动托架可在建筑工地焊接拼装而成,投产条件十分简单。生产成本 2000KV 压机 9000 元/台,平衡装置及全方位移动托架等装置约 1000 元/台,利率约 35~40%。

愿作转让,条件面议。

联系地址:上海市民生路 200 号船舶运输科研所高压接实验厂(200135)

联系人:陈国虞 倪步友

气创新工艺

该专利采用交流电焊机代替直流焊机进行碳弧气刨,气刨端面金属没有明显改变,与直流气刨相比,性能相差无几,但却节省价格昂贵的直流焊机。该专利适用于切断、刨槽、刨坡口、返修焊缝等工序,只需有一台交流焊机和气泵就可以进行碳弧气刨,

在中小企业及乡镇企业中的小批量下料及维修中不用专门购置直流焊机,可节约直流焊机购置费 8000 元左右。

该专利转让方式灵活,可邮寄材料或来人办培训班学习。

联系地址:辽宁省辽中县辽中镇南门外化工总厂机修分厂(110200)

联系人:陈智慧

动。使用该产品制作烟筒、水桶等,工作效率高、质量好,节省劳力。

具有刨床、车床、铸造等设备的厂家均可接产该产品。产品成本估计 300 万。

转让方式:独家转让费 20 万元,每省 1 家转让费 5 万元,详细面议。

联系地址:山东省昌邑县都昌镇于范村(261300)

联系人:姜乃武

BX1 型三相交流电焊机

该产品是一种由三相平衡供电的节能型焊机,功率因数为 0.85 以上,使用方便、安全可靠,体积小,重量轻,散热好,是一种理想的节能推广产品。它由两个铁芯、两个初级线包、两个次级互耦、阻抗线包、机箱、顶棚散热窗等部分组成。

该焊机现已生产出 20 台样机,用户试用结果表明,在功率因素、电流平衡性、节能等方面均超过一般单相交流焊机,仅节电一项,一年半即能收回设备投资。

产品综合成本约 1515 元/台,售价为 1800 元 1 台,毛利 285 元。

对该焊机感兴趣的用户可来函联系。

联系地址:河北省任丘市电力局家属院(062550)

联系人:刘树清

薄板咬口成型机

该装置用于金属薄板边缘叠合,它包括机座和机架,机架上装有传动轴,传动轴上固定有传动手柄和偏心圆盘,偏心圆盘通过其外面的圆盘套带动压力作上下运动。该装置采用人工压杆扭动偏心产生压力,通过上下模挤压把铁皮一次压成咬口型,完成咬口一次成型,能掌握挤压深度,完成 90°以上的铁皮折边,1~2 人操作都可,加工速度是手工加工速度的 5~10 倍,也可改用机械传

动。使用该产品制作烟筒、水桶等,工作效率高、质量好,节省劳力。

具有刨床、车床、铸造等设备的厂家均可接产该产品。产品成本估计 300 万。

转让方式:独家转让费 20 万元,每省 1 家转让费 5 万元,详细面议。

联系地址:山东省昌邑县都昌镇于范村(261300)

联系人:姜乃武

组合式木工四面刨床

该技术是对现有刨床的改进,其特点是用两部电机代替原来的多部电机,并能完成更多的工艺,能同时完成长、弯木料的四面裁口、倒斜角、起线、铣槽以及其它直面刨光,使用安全,不存在刨刀伤人的情况,功效可提高 6~10 倍,节电 50%。该刨床体积小、组装方便,可适应移动使用,采用单相电机作动力,除上述功能外,还可用于打眼、开榫等。

有能力生产平刨床的企业均能接产,成本约 1700 元/台,利润可达 90% 左右。

国内尚无此类产品,国内外市场均需求该产品,市场前景较好。

技术许可事宜面议。

联系地址:黑龙江肇东市昌五镇东明旅社(151126)

联系人:翟长明

漂浮式水面供气装置

该产品是一种供水下呼吸时用的水面供气装置,由一个漂浮在水面上的容积式气室,和一个将容积式气室的颈状气口罩住的顶盖组成,通在顶盖下部设置的通孔使气室与大气连通,向接连在气室接口上的水下呼吸部分提供空气。由于采用了“不倒翁”的原理,使得进气孔道始终处于水面。同时,利用

水的浮力,使得阻水浮圈受浮力的影响上浮,阻止水流进气室,该装置既可在水上进行作业,又可在水下进行作业,是人们水上活动的常备用品。

凡有注塑机(100~200 克)的塑料厂均可接产该产品。其成本低于 10 元/个,售价 20~30 元/个。

凡要求转让的厂家,可自行提出偿付条件,就可能共同达成协议。

联系地址:四川资阳卷烟厂劳动服务公司
(641300)

联系人:刘怀栋

多功能锤式粉碎机

这是一种改进的椭圆粉碎室锤片式粉碎机。其特点为下体的定刀台和轴承台位于同一平面,因而缩短主轴长度,节省材料,结构紧凑,并提高下机体的制造工艺性能。机体筛道改为阶梯形,不仅便于更新筛片,而且提高了机体的铸造工艺性能。

具有铸造、冲压、机械加工、装配等生产能力的机械制造企业均可生产该机。采用普通材料,其制造工艺性好,现已批量生产,单台成本 400 元,利润 50 元。市场需求量约 1~2 万台。

可提供全套图纸及样机。有关技术转让具体事宜可协商。

联系地址:内蒙古宁城县农牧机械厂
(024200)

联系人:张希林

手提式链锯磨锯机

手提式链锯磨锯机利用现有的手电钻电机,在电机壳前端装有一个联接壳体,联接壳体的前端固定 1 个伞齿轮箱。电机的输出轴前端装有一个联轴节,联轴节的前端联接在伞齿轮箱的输入轴端上,伞齿轮箱的侧

面有一个砂轮罩。使用该磨锯机,能够很方便地对锯链逐节的、由里向外的磨励。

联系地址:吉林省公主岭市园林处(136100)
联系人:张玉生

织鞭机

该产品是一种改进的鞭炮成串鞭结专用的小型机械。此种较合理的采用了同心套轴原理,结构简单,操作维修方便。由于实现生产半自动化工效提高 4 倍以上,大大降低手工编织的劳动强度,每台年增创效益 4000 元以上,设计合理,材料与零件易购。

生产该机在具有车、铣、焊床的小型机械厂、机修厂等均可生产。该机适于中、小型鞭炮厂使用推广。每台成本 150 元,销售价每台 420 元~450 元。五年内在花炮厂供不应求。

独家转让费面议,普通转让费 2.5 万元。

联系地址:湖南安乡县安全乡电排站
(415612)

联系人:任群生

天方地圆筷子倒角机

该机属于筷子加工设备。它能够将筷子一次加工成天方地圆形状,具有中国传统筷子的特点,且节省原料,加工效率高,使用安全,维修方便,占地面积小,重量轻。

具有一般机械加工能力的厂家均可生产该机。产品每台成本 7000 元。利润 5000 元,小厂每年可生产 100 台。该品具有良好的前景。

可作独家转让,也可作普通转让。普通转让费 30 万元,其它另议。

联系地址:吉林省延吉市建工街 58 号延边工商系统劳动服务公司(133004)

联系人:原东明转孙云生

SR28型塑料热合机

该机可代替4~5名工人,热合质量100%,体积小,操作方便,适用于大小塑料厂及个体户。市场所用的各种规格,包括彩印塑料袋可依此技术改变型号:SR、SRA、SRB、SRC。SR28型专制1斤包装袋200×280毫米;热合厚度0.03~0.06毫米;电子加热器、仪表显示自由调温;记数器每45秒100转,自动停车;产量:8000个/小时;耗电100W/时。

投产条件:投资2~5万元;设备:C620车床3台,X61万能铣床1台,牛头刨1台,小圆磨1台,E30摇角钻1台。月产(两班次)50台。每台成本1000元,销售价2000元。该产品为市场急需产品,需求量大。

技术转让费1万元,资料费5000元,合作生产按销售额10%提成,资料费5000元。

联系地址:大连市甘井子区香周路机场前街道37组8号(116033)

联系人:周喜堂

插笔机

插笔机是生产沾头铅笔的必备设备。我国目前尚无生产能力。因此,80年代初期曾由西德进口过类似设备。

该发明的原理、结构与进口机型截然不同,经一年多实践证明,该机在以下方面优于进口机型。1.造价仅为进口机型的1/10;2.生产率提高30%;3.节电50%;4.去掉液压气动部件,便于维修。

沾头工艺是铅笔向高档化发展的必要之路。而该机又是此类工艺中的关键设备,为铅笔厂必备。并且它能代替进口设备,为国家节省外汇。

机械厂或具有一定规模的维修车间均有能力制造该产品。投资约为2万元。

该专利普通许可转让费30万元;或联营生产,入股分红;如购买插笔机,每台7万元。

联系地址:北京市海淀区中关村北2街4号(100080)

联系人:李德纯

炮竹编排机

该机编排的炮竹与人工操作比较,具有产量高,编织整齐牢固,燃点率高,重量稳定,费用低等特点。它采用机械零件操纵整个编排过程,送炮和绕线等都在同步动力上进行各自工作,部件组合严密,机器设计完全根据现炮竹生产中各个工序要求进行,技术可靠。

该产品零件少,装配简单,有80~100平方米的工作场所即可选择以下1种生产方式投产:1.有机械生产能力的(车床、刨床、钻床、磨床、铸造设备)按月产100台计算,需资金5~10万元,每台成本低于900元;2.无机械生产能力的,全部委托外协,月产100台需资金10~20万元,每台成本约1100元,售价2500~3000元。设计中已消除了不安全因素,市场销售量大。

愿转让技术:1.专利权转让,1次付清6万元;2.普通转让,1次付6000元;3.技术入股,按20%利润分成。

联系地址:广西南宁市华西路9号市物资回收公司(510063)

联系人:劳明生

缆索导向滑车

这种改进的导向滑车,由于其自重分布合理及环形吊环和选择合理的固定点,而获得了被导缆索抗脱力矩大幅增加,从而消除了导向滑车的异常磨损和事故的发生,并成倍地延长了导向滑车的使用寿命。利用该技

术制造的导向滑车,可节省大量钢材和降低生产成本,故在市场上有很大的竞争优势。

该滑车在一般机械厂便能加工制造。

导向滑车应用面广,国内用量不少于 50 万个,若年产 10 万个,产值达 1500 万元,按利税 15% 计,年创利润 225 万元,经济效益显著。有关技术许可事宜面议。

联系地址:湖南株洲市中南林学院机械工程系(412006)

联系人:陈洁余

接有供传动用的传动链条,变速轴在上、下两个轴承架杆之间,适用各种砂轮单独操作。

该机可以随意在大小块玻璃上磨制图案、鸟兽,也可以磨制人物和字形,具有艺术性好,技术易于掌握,生产效率高,经济效益好等优点。

愿转让技术,详情面议或函议。

联系地址:河北丰润县老庄子村吴记制镜厂(064001)

联系人:吴换之

微型磨光机

本机针对国内外现有振动磨光机振动强烈、噪声大、手持重量大、工效低,且不能浇水用水砂纸进行精磨等缺点进行设计,具有如下特点:磨头运转平稳、无振动、噪声极小,工效提高 10 倍以上;采用软轴传动,操作灵活,手持磨头重量在 0.3 公斤以下,并可浇水用水砂纸进行精磨;动力盒背在肩上工作,内装电机及模制增矩机构,无需加润滑油。

本机为通用型金属表面除锈磨光或非金属表面磨光的电动微型机,申请专利前已制出样机交各方用户多次试用,反映极好。

具备机加工能力及 5 万元流动资金。其材料成本在 150 元/台以内,销售价约 500 ~ 600 元/台。

愿作技术转让,条件面议。

联系地址:北京市朝阳区左家庄静安里 21 楼 1 单元 303 号(100028)

联系人:吴仲培

轻便式工具磨

该工具磨可作为铣床附件,其砂轮主轴上装有磨擦轮,借助于铣床主轴进行磨擦,带动其砂轮主轴活动,进行磨削。它特别适用于金属切削的各种铣刀类、滚刀类及车、插、镗、刨刀等几何角度刀磨;恢复废旧刀具的使用,延长刀具的使用寿命。该磨体积小、重量轻。

投产条件:具有车床、刨床、铣床、台钻等设备和钳工装配能力及检验能力即可生产此工具磨。每台成本 300~400 元,出厂价 1800 元,零售价为 2200 元。以小型企业月产 12 台计,年产 144 台,利润 86400 元;零售经营利润 103680 元。全国各行业机修均需该品。

技术许可入门费(承担专利费、材料费、各种资料复印费)加提取利润 5~10%。

联系地址:辽宁省鞍山市立山区双山街 75 栋 9 号(114031)

联系人:王文华

玻璃磨花机

玻璃磨花机是由电机、砂轮和机架组成。其特征是该机体吊装在可任意滑动的天车上,电机轴与变速轴的一端联接有供传动用的变速链条,变速轴的另一端与砂轮轴联

便携式激光热处理机

便携式激光热处理机是用于气缸体缸筒表面激光强化的数控专用设备,采用旋转运动、轴向运动及导光筒合而一的结构,焦

点可在缸筒内壁扫出螺纹或网纹轨迹，在焦点扫到的地方，铸钢硬度可达HRC55以上，可提高其耐磨性和配付性能。该处理机的特点是：1. 结构简单紧凑，体积小，重量轻，搬运方便，适于汽车修理行业使用；2. 光学元件的冷却系统采用潜流式结构，可减少旋转直径。经激光处理的缸体可延长使用寿命2倍，有很好的经济效益和社会效益。

该处理机成本约6~7元，利润可达约20%。凡具有一般机加工能力的厂家均可投产。驱动、控制及光学元件外购。

转让方式及条件面议。

联系地址：北京市机电研究院(100027)

联系人：韩景岩

电动机内藏式除锈机

该机是用来解决工农业中广泛应用的管道、型材、板材等易生锈表面的除锈处理，也能除掉废漆等。它不同于传统的串联式除锈机。其除锈机的原动件内藏于工作件内，原动件的两头用鱼叉形手柄支承，结构紧凑，运转平稳，外型美观，使用方便。

以年产1万台计，主要设备为压力机（冲孔、落料）、塑料制品成型或塑料注射成型机、焊接机各1台；工人约10名；流动资金视产量而定：3~10万元；厂房100平方米。每台生产成本58元，市场价格120~150元。预计市场需求量至少80万台以上，饱和后，每年需3~5万台。

一次性独家转让3~5万元。

联系地址：重庆市轮胎总厂装备科(630052)

联系人：谭昌林

立卧两用镗床

立卧两用镗床是汽车、拖拉机的底盘与发动机的大修其零部件镗孔加工金属切削机床，由底座、立柱、可在垂直与水平改变切

削方向的镗头、可在导轨上前后左右移动的工作台、卧镗支承座等构成。它可以立镗也可以卧镗及在这两种工作状态下珩磨，在保证各项镗孔技术要求的前提下，更换不同的夹具与工装，一台该机床即可完成JB/Z204-83镗床系列所能完成的全部工作（包括直列型及V型发动机）。该立卧两用镗床能大量减少汽车、拖拉机底盘和直列式及V型排列的发动机大修工作中孔加工设备数量，从而大幅度降低设备初置费用，提高了各种类型加工工艺质量与生产率，并提高了该修理机床每台设备利用系数，降低了零部件镗孔加工成本。

该项技术愿作转让，转让费17~19万元，产品样图16万元。

联系地址：新疆乌鲁木齐市农机所(830000)

联系人：王渝鹏

异型外圆立体仿形机床及技术

该发明用于各种活塞异形外圆的精密加工，主要由高精度主轴承、立体靠模、仿形机构步进电机传动系统及微机组成，是机电一体化产品。其结构简单、调整方便，实现了活塞头部环岸及裙部异形外圆的一次精密加工成型和加工过程自动化。该技术及设备目前已正式生产中运行六年，技术性能稳定，解决了活塞异形圆仿加工中的关键技术，提高了产品质量和工艺可靠性。

现在我国全国有100余家活塞生产厂，所需该设备600多台，因此该产品有良好的销售前景。

愿作技术转让，条件面议。

联系地址：山东省滨州市渤海六路山东活塞厂(256631)

联系人：王宝沛

可转换工作台的多用木工机床

该机床由鞍马式山字形支柱架体和工作台(I)、工作台(II)组成,在两个等高且较低的支柱上设有销柱,销柱能与工作台上的销孔配合,可据此达到旋转工作台的目的;在底座竖梁上设有螺栓和销孔,在一个较高的支柱上亦设有销孔,销孔可与工作台(I)上的销孔一道使工作台固定;在工作台(II)上安装有两组工作面互相垂直的电锯,以使得开榫割肩能一次完成;进料导轨上安装有标尺,不用划线。

该木工机床设计简单,操作方便,功能齐全,便于分解使用,灵活可调,准确无误。节约木材达10%,提高工效4~5倍,该机床适应性广,产品畅销,利润在50%以上。

转让或合资形式均可,条件面议。
联系地址:山东省青岛市沧口区河清路35号内2户(266024)

联系人:冯继田

可数字指导、直观操作的普通机床

本发明属于普通机床的操作技术。即在机床的合理部位,增加一根长度标尺(附一付尺,二尺一动一静),从而达到方便操作,有效地提高劳动生产率的作用,本发明适用于一切可进行长度加工的普通机床,能满足加工件的质量要求,有利于标准化的实施,本技术不改变现有机床的结构,成本甚微,但可提高效益15%。

本发明的长度标尺,材料为铝合金,外形尺寸为厚2MM×宽12MM×长(机床有效加工长度),标尺要求平直,刻度准确。本产品由于可在普通机床上直接加工,因此在机械行业中有广泛的市场。

转让方式另议。
联系地址:山西省太原市和平北路25号(030027)

联系人:关荣斌

木质地板块自动加工床机

该技术以理论力学、材料力学和机械原理为基础,对照木材加工工艺和地板块加工的独特要求,经多年反复研究、试制而成,可实现木质地板块的自动加工。该加工机床于90年在湖北天河地板厂实际应用,证明技术可靠,工艺独特,收到良好的经济效益。

一般中型机械加工厂均能生产,尤为适宜中型机床厂生产,成本6~8万元,利润4~5万元。市场对该类加工机床需求良好,并可进入国际市场。

技术许可事宜面议。

联系地址:黑龙江佳木斯市东风区30委5组(154005)

联系人:张岱

差动圆材切断机

该机由差动轮系、刀盘体、刀盘自动定心夹紧机构、传动系统和机座组成。它可以切断圆形管材和棒材,所切出的圆材断面平齐且具有均匀倒棱。该机实质上是对现有的钳工割刀的机械化设计,使其切割力更大,其差动作用可以使刀盘刀口切入圆材和滚动切割过程自动调节变换,切割过程安全可靠。

该产品一般机械厂均可接产,具有镗孔、铣齿、热处理、铸、锻焊等设备即可。以φ40机型为例,年产1000台,每台成本3500左右,售价6000元。

转让方式:普通许可,提供一种型号图纸,10万元。技术入股,予付5万元,每台提成100元。其它形式面议。

联系地址:山西省太原市河西区和平北路3号2号楼3单元25号(030027)

联系人:冯庆庚

微机控制器坐标切割机

该切割设备为悬臂式,主要用于钢、铝、铜导金属圆筒表面切割椭圆孔或其它任意形状的孔,还可对非筒形壳体及平板进行切割。该机采用汉化人机对话,只要输入切割参数或简号,即可自动切割,屏幕可实时显示切割轨迹。各点坐标位置及切割速度变化情况,还能保留最佳参数,以供重复切割。该切割机切割质量及自动化程度高,并通过省级鉴定,获第六届全国发明展银牌奖。西安高压开关厂使用该机,每年节省材料及加工费达126万元,极有推广价值。

具备机加工能力的企业适于接产,成本约35万元/台。

愿作转让,条件面议。

联系地址:陕西省西安市西北工业大学南
14—5—10(710082)

联系人:张勤珍

立式离心金属型磨球铸造机

该装置是由电机托动的托盘、安装在托盘上的金属型构成。金属型是由上下圆模板和镶嵌在上、下圆模板上的上、下球模组成。球模分大球模和小球模两组,均匀分布在圆模板上的小圆周和大圆周的等分点上。浇注部分由主流道、分流器和呈放射状分布的内浇道组成。该机可充分补缩并充分排气,使造出的磨球外形完整,无疏松缩孔,并提高了磨球的产量。该项技术的核心是金属液浇注到正在旋转着的金属型中,金属液在很大的离心力下充填铸型并在离心作用下结晶凝固,加工在浇注系统采取保温措施,保证铸球凝固过程中补缩通道的通畅。因此,铸出的磨球内部组织致密,无缩孔,缩松,气孔等缺陷。金属型寿命长,产量大。

该产品的生产条件需要具有相应的熔炼及辅助配套设备,具有大型机械加工设备

和一定的技术水平。该产品生产过程中无三废及安全问题。

该项技术的许可方式可作一次性许可,即收取转让费,提供图纸和技术资料,技术服务,使厂家生产达到规定的技木要求及生产要求。在磨球生产厂家购买该机后,可协助解决生产过程中的工艺问题。具体款项面议。

联系地址:甘肃省兰州市甘肃工业大学铸造教研室(730050)

联系人:董庚成

具有分度机构的多工位转台式抛丸机

该装置主要用于金属零件。特别是汽车、拖拉机发动机的连杆、齿轮等零件的表面抛丸强化,经强化后的零件的疲劳寿命提高数倍以上。该装置除有的提升机、分离器、抛丸器、抛丸室外,还包括有分度机构的多工位转台,转台通过分度盘由气缸或电动推杆传动,其上有8个工位,处于抛丸位置的工位带着工件作自转,工作在操作口装入或卸下。该装置抛丸速度高且能无级变速,丸粒变速分选,丸流量电动调节,自动化程度高,抛丸强化质量好、效率高,现已通过技术鉴定并实施,实施该技术应具备铸造、铆焊、机加工和装配能力,成本约10万元/台,售价15万元/台。

独家转让20万元加销售提成10%,省
独家转让15万元加销售提成10%,普通转让
10万元加销售提成5%。

联系地址:青岛市长春路2号青岛铸造机械
厂研究所(266021)

联系人:彭明镜

新型安全吸尘砂轮机

该砂轮机采用固定防护外罩,伸缩活动