

冶金建筑安装工程统一劳动定额

8

金属结构与 混凝土预制构件安装工程

冶金工业出版社

冶金建筑安装工程统一劳动定额

第八册 金属结构与混凝土预制构件安装工程

冶金工业出版社

F407.3
2007
2.8

冶金建筑工程统一劳动定额

第八册 金属结构与混凝土预制构件安装工程

冶金工业出版社

(北京灯市口大街)

新华书店北京发行所发行
河北省衡水市印刷厂印刷

787×1092 1/32印张 6 1/4 字数 124 千字

1984年 9 月第一版 1984年 9 月第一次印刷

印数00,001~25,500册

统一书号: 15062·4031 定价0.65元

关于试行《冶金建筑安装工程统一劳动定额》的通知

(82) 冶基字第 980 号

为适应冶金建筑安装企业管理的需要，做好劳动管理和经济核算工作，提高企业管理水平，根据国家建委（78）建发施字第52号“关于加强施工企业劳动定额管理工作的通知”精神，我们组织有关单位，对冶金部1963年的《冶金工业建筑安装工程劳动定额》进行了修订、补充，编制了《冶金建筑安装工程统一劳动定额》。

本定额共分二十三册：

- 第一册 土建工程（增补部分）
- 第二册 机械设备安装工程
- 第三册 电气设备安装工程
- 第四册 送配电线路安装工程
- 第五册 自动控制装置安装工程
- 第六册 通讯设备安装工程
- 第七册 电气设备制作工程
- 第八册 金属结构与混凝土预制构件安装工程
- 第九册 金属结构制作工程

- 第十册 焊接与切割工程
- 第十一册 管道工程
- 第十二册 工业通风工程
- 第十三册 保温与防腐蚀工程
- 第十四册 工业炉窑与耐酸防腐蚀工程
- 第十五册 烟囱与水塔工程
- 第十六册 铁路与公路工程
- 第十七册 起重机具装置、拆除与运输
- 第十八册 材料、构件与设备汽车运输
- 第十九册 重型机械大修理与保养
- 第二十册 汽车大修理及保养
- 第二十一册 施工机械大修理
- 第二十二册 机械加工
- 第二十三册 机床修理与钳工制作

本定额自一九八三年一月一日起试行。试行过程中的问题和意见请向冶金部基建局提供，以便修订时参考。

冶金工业部

一九八二年九月一日

总 说 明

一、本《冶金建筑安装工程统一劳动定额》，是为了适应冶金建筑安装企业管理的需要，根据冶金建筑安装企业的特点和专业要求，在冶金部1963年编制的劳动定额基础上修订、补充的。

本定额是签发工程任务单、计算超额奖励或计件工资、编制劳动计划、组织施工、开展劳动竞赛以及考核工效的依据。

二、本定额的编制，除各册另有说明外，均以下列资料为依据：

1. 国家建委和冶金工业部的现行《施工及验收规范》和《建筑安装工程质量检验及评定标准》。

2. 国家现行的《建筑安装工人技术等级标准》。

3. 国家建委颁发的《关于加强建筑安装企业安全施工的规定》及其他有关的安全操作规程及要求。

三、本定额的工作内容，除各册各章节作必要的专项说明外，一般均包括：检查安全技术措施，阅看图纸和技术交底资料，布置施工地点，领退和运输材料、小型机具，工序交接，队组自检与互检，施工机具维护及加油加水，检修施工机械小故障以及施工完毕后（或下班后）的现场清理等工作。

四、工程的质量要求，应按国家或地方制定的现行《施工及验收规范》、《建筑安装工程质量检验及评定标准》的规定和设计要求执行。无国家或地方规范标准者，应按企业自定的规程和质量要求执行。

五、施工用材料、备件、成品或半成品，应符合现行有关规定标准，或经质量检查部门认可，方能进入施工。

施工用水以自来水为准。

六、本定额内的劳动组织及其平均技术等级，根据国家现行工人技术等级标准，并适当结合当前实际情况，在各册或各章节中分别予以综合确定。各章节劳动组织后的括号内数字，即为平均技术等级。

七、本定额中，有些册的章节共列一个劳动组织，系考虑这些章节中项目的一般情况而综合拟定的，故有的不能完全符合每一项目的实际情况。但其平均技术等级则是适合的，而且该劳动组织也能适合编制劳动计划，划分高、低工级的需要。

八、时间定额及产量定额：

1. 时间定额：具有某种技术等级的工人所组成的某一专业（或混合）班组或个人，在施工的正常条件下，完成某一计量单位的合格产品所必需的工作时间，即为该班组或个人的时间定额。其中包括准备与结束时间、基本工作时间、辅助工作时间、不可避免的中断时间以及工人必需的休息时间。

时间定额一般以工日为单位（也有以“工时”、“工分”为单位的，如机械加工

等)。每一工日按 8 小时计。其计算方法为：

$$\text{单位产品时间定额 (工日)} = \frac{1}{\text{每工产量}}$$

$$\text{或单位产品时间定额 (工日)} = \frac{\text{小组成员工日数总和}}{\text{台班产量}}$$

2. 产量定额：在施工的正常条件下，具有某种技术等级的工人所组成的某一专业（或混合）班组或个人，在单位工日中所应完成的合格产品数量。其计算方法为：

$$\text{每工产量} = \frac{1}{\text{单位产品时间定额 (工日)}}$$

$$\text{台班产量} = \frac{\text{小组成员工日数总和}}{\text{单位产品时间定额 (工日)}}$$

或

九、本定额中，有的采用复式表形式，即

$$\frac{\text{时间定额}}{\text{每日产量}} \text{ 或 } \frac{\text{时间定额}}{\text{台班产量}} \quad \text{或} \quad \frac{\text{时间定额}}{\text{台班产量}} \quad \text{台班车次}$$

上述复式表形式的定额称为“劳动定额”，但也有仅列单位产品时间定额的。即耗工量较大或计量单位为台、件、套等的项目，如列每工产量，对其概念反易感到模糊的，则只列时间定额，不列每工产量。

十、本定额中，地面水平运距的计算，以领料处中心点为起始点，以建筑物外围地面用料处或建筑物入口处堆放材料中心点为终点（但对长达数百米的大面积工业厂房，则应以厂房内地面用料处中心点为终点）；垂直运距则以斜道口或机械起吊处为终点。

本定额中，材料和小型机具的领退运距，由各册根据具体情况适当考虑，不作统一规定。

十一、本定额中，凡注明“ $\times\times\times$ 以内”、“ $\times\times\times$ 以下”者，均包括“ $\times\times\times$ ”本身在内；注明“ $\times\times\times$ 以外”、“ $\times\times\times$ 以上”者，均不包括“ $\times\times\times$ ”本身。

十二、同一定额项目中，凡同时使用两个或两个以上系数时，按连乘法计算。

目 录

本册说明	1
------------	---

第一章 移动构件

说明	3
§ 8-1 机械移动构件	4
§ 8-2 人工移动构件	5

第二章 厂房结构安装

说明	6
§ 8-3 钢柱拼装	7
§ 8-4 钢吊车梁拼装	8
§ 8-5 钢屋架拼装	9
§ 8-6 钢天窗架拼装	10
§ 8-7 钢柱安装	11
§ 8-8 混凝土柱安装	13
§ 8-9 混凝土柱高空拼装	14
§ 8-10 钢吊车梁安装	15
§ 8-11 混凝土吊车梁安装	17

§ 8-12	钢制动架安装	18
§ 8-13	钢制动桁架安装	19
§ 8-14	钢制动板安装	20
§ 8-15	柱间支撑安装	21
§ 8-16	在混凝土柱头上安装小钢柱	23
§ 8-17	钢屋架安装	24
§ 8-18	混凝土屋架安装	25
§ 8-19	高空安装天窗架	26
§ 8-20	檩条安装	27
§ 8-21	各种拉筋安装	28
§ 8-22	墙皮安装	30
§ 8-23	混凝土屋面板安装	31
§ 8-24	混凝土墙皮板安装	33
§ 8-25	地沟盖板安装	34
§ 8-26	混凝土多层框架梁安装	35
§ 8-27	钢挑檐梁、雨搭、牛腿、三角架安装	36
§ 8-28	钢大门、百叶窗安装	37
§ 8-29	钢窗安装	38
§ 8-30	钢平台安装	39
§ 8-31	钢梯子安装	40

§ 8-32	栏杆安装	41
§ 8-33	高空安装轨道	42
§ 8-34	平地安装轨道	43
§ 8-35	直形单轨吊车梁安装	44
§ 8-36	车挡安装	45
§ 8-37	轨道橡胶垫制作	46
§ 8-38	各种操作室安装	47
§ 8-39	螺栓安装	48

第三章 运输通廊及漏斗结构安装

说明	49
§ 8-40 混凝土通廊柱安装	50
§ 8-41 混凝土通廊梁、桁架安装	51
§ 8-42 钢结构通廊安装	52
§ 8-43 座式整体漏斗安装	53
§ 8-44 焊接式接口整体漏斗安装	54
§ 8-45 解体漏斗平地拼装	55
§ 8-46 解体漏斗高空安装	56
§ 8-47 漏斗衬板安装	57
§ 8-48 皮带机骨架安装	58
§ 8-49 皮带机密封罩安装	59

第四章 直径500毫米以上钢板卷管安装

说明	60
§ 8-50 钢板卷管安装	61
§ 8-51 钢板弯管安装	62
§ 8-52 法兰盘安装	63
§ 8-53 管道加面圈安装	64
§ 8-54 各种阀门膨胀器安装	65
§ 8-55 紧固法兰	66
§ 8-56 管道钢支架安装	67
§ 8-57 管道混凝土支架安装	68

第五章 各类容器、塔外壳安装

说明	69
§ 8-58 球罐安装	70
§ 8-59 圆形立式容器外壳及塔体安装	71
§ 8-60 圆形卧式容器外壳安装	82
§ 8-61 圆形容器腰缝拼接	86
§ 8-62 螺旋板式储气柜(罐)安装	87
§ 8-63 各类液流槽安装	88
§ 8-64 烟囱安装	89
§ 8-65 花架式塔类安装	91

§ 8-66	各种矩形箱安装	92
§ 8-67	地上拱顶油罐安装	93
§ 8-68	地上无力矩顶油罐安装	94
§ 8-69	浮船式浮顶油罐安装	95

第六章 矿山工艺结构安装

说明	96
§ 8-70 采矿井架安装	97
§ 8-71 采矿竖井管道安装	98
§ 8-72 采矿竖井安装	99
§ 8-73 浓缩池钢结构安装	100
§ 8-74 浓缩池轨道安装	101

第七章 炼焦工艺结构安装

说明	102
§ 8-75 炉体大支柱安装	103
§ 8-76 炉体小支柱安装	104
§ 8-77 焦炉上下横拉条安装	105
§ 8-78 纵拉条安装	106
§ 8-79 集气管安装	107
§ 8-80 上升管、桥管安装	108
§ 8-81 上升管保护罩安装	109

§ 8-82	地下室及地为煤气管道安装	110
§ 8-83	碳化室保护板安装	111
§ 8-84	炉门框安装	112
§ 8-85	炉门组合及安装	113

第八章 烧结工艺结构安装

说明	114
§ 8-86 烧结机骨架安装	115
§ 8-87 烧结机风箱安装	116
§ 8-88 烧结机点火器骨架安装	117
§ 8-89 烧结机风箱密封圈安装	118
§ 8-90 烧结机机头排烟罩安装	119
§ 8-91 机头、机尾密封罩安装	120
§ 8-92 旋风除尘器安装	121
§ 8-93 电除尘结构安装	122
§ 8-94 降尘烟道安装	123
§ 8-95 水封槽及支架安装	124
§ 8-96 多管除尘器安装	125
§ 8-97 风机进出口矩形管安装	126
§ 8-98 冷却盘骨架安装	127
§ 8-99 淋浴式除尘器安装	128

第九章 炼铁工艺结构安装

说明	129
§ 8-100 高炉炉体安装	130
§ 8-101 高炉炉身框架安装	131
§ 8-102 高炉炉顶框架安装	132
§ 8-103 高炉专用管道安装	133
§ 8-104 高炉冷却壁安装	134
§ 8-105 冷却箱、冷却板安装	135
§ 8-106 高炉炉喉钢砖安装	136
§ 8-107 布料器小房安装	137
§ 8-108 高炉斜桥安装	138
§ 8-109 高炉炉顶受料斗安装	139
§ 8-110 热风炉炉体安装	140
§ 8-111 热风炉炉箅子安装	141
§ 8-112 除尘器安装	142
§ 8-113 洗涤塔安装	143
§ 8-114 高炉料坑防水板安装	144

第十章 炼钢工艺结构安装

说明	145
§ 8-115 转炉炉壳拼装	146

§ 8-116	转炉炉壳安装.....	147
§ 8-117	转炉零星结构安装.....	148
§ 8-118	转炉汽化冷却烟道安装.....	149
§ 8-119	汽化除尘结构安装.....	150
§ 8-120	水封排水器安装.....	151
§ 8-121	转炉料仓结构安装.....	152
§ 8-122	混铁炉安装.....	153
§ 8-123	转炉放散管安装.....	154
§ 8-124	建筑物保护水箱、保护板安装.....	155
§ 8-125	平炉沉渣室、蓄热室骨架安装.....	156
§ 8-126	平炉炉底结构安装.....	157
§ 8-127	平炉熔炼室及炉顶结构安装.....	158
§ 8-128	平炉铸件安装.....	159

第十一章 轧钢工艺结构安装

说明	160
§ 8-129 均热炉结构安装.....	161
§ 8-130 均热炉零件安装.....	162
§ 8-131 环形加热炉安装.....	163
§ 8-132 连续加热炉安装.....	164