

中国 机械 电子 工业 年鉴

机械卷

1991

中国机械电子工业年鉴
(机械卷)编辑委员会 编

中国机械电子工业年鉴

(机械卷)

• 1991 •

中国机械电子工业年鉴(机械卷)编辑委员会编



机械工业出版社

机械工业

全行业

企业介绍

第Ⅻ部分

ANJ44/05-12

目 录

企业简介

北京市植保机械厂	XII-4	太原标准件厂	XII-11
牡丹江木工机械厂	XII-4	北京市密云链条厂	XII-11
常州林业机械厂	XII-4	株洲链条总厂	XII-11
三明齿轮厂	XII-4	广东省韶关市模具厂	XII-11
江东机床厂	XII-4	黄石市摩擦材料工业公司	XII-12
济南第二机床厂	XII-4	绥化市国营前进机械厂	XII-12
鲁南机床厂	XII-5	上海微型轴承厂	XII-12
烟台机床附件厂	XII-5	苏州轴承厂	XII-12
湖北省宜昌市机床工业公司	XII-5	石家庄轴承专用设备总厂	XII-12
昆明机床厂	XII-5	恩施轴承厂	XII-12
昆明铣床厂	XII-5	湖北蒲圻起重机械总厂	XII-13
汉江机床厂	XII-5	地质矿产部无锡钻探工具厂	XII-13
汉川机床厂	XII-6	石家庄煤矿机械厂	XII-13
秦川机床厂	XII-6	辽源煤矿机械厂	XII-13
宁夏大河机床厂	XII-6	上海冶金矿山机械厂	XII-13
长治锻压机床厂	XII-6	山东铝厂机械厂	XII-14
青岛锻压机械厂	XII-7	广州重型机器厂	XII-14
湖北黄石锻压机床厂	XII-7	四川省冶金机械厂	XII-14
汉江工具厂	XII-7	昆明冶金机械厂	XII-14
青海量具刀具厂	XII-7	北京石油机械厂	XII-14
北京工业泵厂	XII-7	大港石油管理局总机械厂	XII-14
北京市潜水电泵厂	XII-7	抚顺机械厂	XII-15
大连耐酸泵厂	XII-8	上海化工机械厂	XII-15
本溪水泵厂	XII-8	大隆机器厂	XII-15
威海市水泵厂	XII-8	地质矿产部石油钻探机械厂	XII-15
青州水泵厂	XII-8	北京市建筑材料机械制造厂	XII-15
长沙鼓风机厂	XII-8	徐州建材机械厂	XII-16
大连高压阀门厂	XII-9	武汉市建筑材料机械厂	XII-16
上海压缩机厂	XII-9	江西宜春齿轮厂	XII-16
南京压缩机厂	XII-9	彭浦机器厂	XII-16
中国核工业总公司苏州阀门厂	XII-9	湖北咸宁工程机械厂	XII-16
天津市海河电冰箱压缩机公司	XII-9	萧山市粮食机械厂	XII-16
广州市制冷设备工业公司、广州冷冻机厂	XII-10	汉中粮油机械厂	XII-17
哈尔滨环保制氢设备工业公司	XII-10	锦州包装机械厂	XII-17
北京市液压工业公司	XII-10	上海第二纺织机械厂	XII-17
大连液件厂	XII-10	经纬纺织机械厂	XII-17
邵阳液件厂	XII-10	上海申星洗涤设备公司	XII-17
上海粉末冶金厂	XII-10	上海人民机器厂	XII-18
国营江阴标准件厂	XII-11	江苏武进液压启闭机厂	XII-18
		郑州水工机械厂	XII-18
		湖北除尘设备厂	XII-18

企业简介

北京市植保机械厂

地址：北京市怀柔县车站路 50 号 邮政编码：101400 电话：9623280 电挂：9214 厂长：王增立

简介：该厂于 1958 年建厂，是一家拥有 1200 名职工、占地面积 13.6 万平方米、具有年产 6 万台背负式喷雾喷粉机能力的全民所有制中型企业。主要生产销售 WFB-18AC、WFB-18A₂C、3MF-1.6、3MF-2.3 四种型号的机动背负式喷雾喷粉机。注册商标“宝马牌”、“东方红牌”。

WFB-18AC、WFB-18A₂C 型喷雾喷粉机，1978 年荣获全国科学大会奖，1982 年荣获机械工业部优质产品奖，1987 年再次被确认为部优质产品。该产品适用于山区、丘陵、平原地区农林业病虫害防治、化学除草、喷施颗粒肥料、城乡卫生防疫、仓储消毒等作业。累计生产 40 多万台。深受国内外用户的喜爱，远销 50 多个国家和地区。

牡丹江木工机械厂

地址：黑龙江省牡丹江市东安区东七条路 1 号 邮政编码：157000 电话：25245 电挂：1500 厂长：王志臣 总工程师：任允清

简介：该厂 1946 年建厂，占地面积约 18 万平方米，现有职工 2103 人。是国家机械工业骨干企业之一。1990 年工业总产值为 3397 万元（当年价格）。该厂拥有雄厚的加工和设计能力及检测手段，主要致力于各种木工机床的生产和开发研制，是我国生产木工机械的大型企业。该厂产品数十种，行销全国各省，并出口东南亚和其它国家，1990 年出口木工机床 541 台，创汇约 200 万美元。

主要产品有：各种型号木工压刨床、木工钻床、木工铣床、木工平刨床、开榫机等，1990 年开发研制 10 种新产品，有 12 种新产品通过鉴定。

常州林业机械厂

地址：江苏省常州市钟楼区芦墅桥北 邮政编码：213000 电话：603621 电挂：2651 厂长：顾黑郎 总工程师：丁国兴

简介：该厂 1961 年创建，拥有职工 1334 人，工程技术人员 170 人，是全国机械行业骨干企业之一。1990 年工业总产值为 10571 万元（当年价格）。

主要产品：ZLM1.5、3、5、6 吨，引进日本小松公司技术生产的 WA-3000 轮式木材装载机，JZ2-3 装车绞盘机，振动压路机，扫雪机等。其中：ZLM-30 轮式木材装载机、JZ2-3 装车绞盘机分别于 1984 年和 1981 年被评为国家银质奖。装载机远销国外，1990 年创汇 240.7 万美元。目前正在着手开发研制 7 吨轮式装载机，使木材装载机形成系列。

该厂 1990 年获国家质量管理奖和林业部设备管理优秀单位，1988 年晋升为国家二级企业。

三明齿轮厂

地址：福建省三明市陈大镇 邮政编码：365009 电话：222930 电挂：7876 厂长：肖纪为 技术副厂长：蔡世熊

简介：该厂是福建省机械工业重点企业、国家二级企业、国家二级计量合格单位。主要产品为各种机床、工程机械配套的各类齿轮、花键轴、蜗轮副。技术力量雄厚、产品质量可靠、检测手段齐全。该厂为厦门工程机械厂 ZL40、ZL50 轮式装载机和三明机床厂 X6125A 万能铣床配套的齿轮、花键轴，均为省优产品，优质品产值率达 87%，获得省标准计量局“产品质量稳定证书”。

江东机床厂

地址：南昌市井冈山大道 160 号 邮政编码：330001 电话：42181 电挂：0023 厂长：徐树宪 总工程师：黄培基

简介：该厂是机械电子工业部铣床制造重点企业之一，始建于 1958 年，前身是中国人民志愿军军械修理厂。现有职工 1656 人。工程技术人员 238 人。全厂占地面积 14.5 万平方米，拥有各种设备 404 台，固定资产原值 1688 万元。

主要产品有 X6132 卧式万能铣床；X5032 立式升降台铣床，XK5032A 数控立式升降铣床，XK716 数控床身式铣床，X333 单柱平面铣床，X343 双柱平面铣床，X5221 型、HX25 型、HX30 型高速回转铣床等。产品畅销国内市场，远销欧美亚非十几个国家和地区，连续四年被南昌市人民政府授予“重合同、守信誉”单位。主产品 X6132 卧式万能铣床获市优质产品奖。

济南第二机床厂

地址：济南市机床二厂路 4 号 邮政编码：250022 电话：663311 电挂：3700 厂长：成子荣 总工程师：高云才

简介：该厂始建于 1937 年，曾制造出中国第一台龙门刨床和第一台机械压力机。目前是全国机床行业的大型一类骨干企业，占地面积 89.2 万平方米，主要生产设备 1118 台，固定资产原值 1.85 亿元，现有职工 6300 余人。中国的重型机械压力机研究所就设在该厂内。主要产品有以机械压力机为主的重型锻压设备和以刨床为代表的大型金切机

床。年轮番生产 50~60 种 300 多台产品,可向用户提供近 200 种产品。两大类产品国内市场占有率均在 80%以上,并远销 30 多个国家和地区。企业先后获得国家二级企业、中国机械工业企业管理优秀企业等 300 多种荣誉称号。

鲁南机床厂

地址:山东省滕州市荆河东路 95 号 邮政编码:277500 电话:513223 电挂:6593 厂长:徐龙泉 总工程师:甘志莹

简介:该厂始建于 1951 年,曾先后生产矿车、柴油机、蒸汽机车、C5116 立车等产品。1965 年开始生产卧式车床,1979 年生产台钻。该厂占地面积 14 万平方米,设总厂、台钻分厂和铸造分厂三厂区,全厂有 1400 名职工、451 台主要设备。1988 年以该厂为龙头组成鲁南台钻联合公司。1989 年加入中国机床总公司。

主导产品 LC 系列卧式车床有 5 个品种 33 种规格,台钻有 6 个品种 26 种规格,行销世界五大洲 40 多个国家和地区。1990 年创汇 306 万美元,出口产值占总产值的 60%以上,被国务院机电出口办公室批准为出口基地企业,同年车床、台钻两大系列产品均取得出口许可证。

烟台机床附件厂

地址:山东省烟台市海港路 26 号 邮政编码:264000 电话:243431 电挂:2894 厂长:樊容 总工程师:曲忠义

简介:该厂原是胶东兵工厂,现为国家二级企业,现有职工 1700 余人,固定资产原值 4100 余万元,是我国机床工具行业的骨干企业和出口基地。生产的环球牌机床附件享誉国内外,代表着中国机床附件行业的技术水平。机械电子工业部机床附件研究所、机床附件产品质量监督检测中心和机床附件行业协会常设机构都设在该厂。

该厂主要生产数控分度头、数控回转工作台、数控转塔刀架、自定心中心架、F11 系列机械分度头和 TS、TSL、TSK 系列机械回转工作台等 54 个品种 104 个规格的产品。其中 F11100A、F11125A、F11160A 系列分度头,TS250A、TS320A 系列转台,FKNQ160 数控气动分度头等产品先后荣获国优产品银质奖。近年来该厂大力开发生产了系列数控机床附件产品,大大提高了我国机床附件产品的档次和水平。

湖北省宜昌市机床工业公司

地址:湖北省宜昌市西陵二路 18 号 邮政编码:443000 电话:21156 (总机)、25799 (销售科) 电挂:2392 经理:辛根富 总工程师:贺德斌

简介:该公司是机械电子工业部锻压机械行业的重点企业,湖北省重点骨干企业。1988 年被命名为湖北省先进企业,1989 年荣升为国家二级企

业,1990 年被批准为出口扩权企业。

该公司属企业性公司,主导产品为金属回收机械,是拥有铸造、锻造、热处理、金属结构、机械加工的经济实体。该公司连续三年被湖北省评为提高经济效益先进单位,在全国重点锻压行业中综合效益连续两年名列第二。

该公司拥有一批省优、部优、国优产品,其中 YD81-100A 型金属打包液压机 1990 年荣获国家银质奖,YA81-160 型金属打包机被评为湖北省优质产品,Y81-250A 型金属打包液压机荣获国家计委、经委、科委和财政部“六五”科技攻关奖。

该公司在激烈的行业竞争中,基本建成为我国回收加工机械的科研、生产和培训基地。

昆明机床厂

地址:昆明市茨坝 邮政编码:650203 电话:50290 电挂:2894 厂长:郭进远 总工程师:杨永健

简介:该厂始建于 1936 年,已有 55 年机械制造史。全厂占地面积 78 万平方米,现有职工 4800 人,固定资产原值 9131 万元,拥有主要设备 888 台,精密设备 158 台,计量检测水平较高,科研技术力量雄厚,是国家机床行业大型骨干企业、机电产品出口基地、国家二级企业。

该厂产品有卧式镗床、坐标镗床、仿形铣床、刻线机、精密卧式加工中心、柔性制造单元、三坐标测量机、精密检测元件等系列,并可承担特殊专用机械的设计和生。1979 年以来,共有 46 种产品获国家、部、省科技进步奖,两种主导产品分别两次获国家质量金奖和银奖,13 种产品获部优省优产品奖。产品远销世界 30 多个国家和地区。

昆明铣床厂

地址:昆明市北郊落索坡 邮政编码:650201 电话:50462 电挂:6897 厂长:郭思煌 总工程师:张福基

简介:该厂具有 50 多年制造精密机床的历史,是国家二级企业、机械电子工业部骨干企业和全国机电产品出口基地,有自营进出口权。拥有固定资产 1960 万元,职工 1711 人,其中管理及工程技术人员 365 人,占地 14 万平方米。

主要生产万能工具铣床、刻模铣床、数控高速铣床和卧式精刚镗床等四个系列 70 多个品种机床,先后有 24 个品种和项目分别获国家、部、省、市优秀产品奖和科技成果奖。产品远销 52 个国家和地区,被国务院机电出口办公室评为机电产品先进单位,机械电子工业部评为优秀出口企业。

汉江机床厂

地址:陕西省汉中市 邮政编码:723003 电话:266355 电挂:1011 厂长:王延朴 总工程师:赵建东

简介：该厂是机械电子工业部大型骨干企业，职工 2700 人。产品以螺纹磨床和精密滚动元件为主，兼营精密量仪、各类机床、纺丝机零部件等。螺纹磨床产量占全国 70% 以上。厂内设有螺纹磨床研究所和滚动功能部件研究所，负责产品开发、设计、科研和行业工作。

主流产品万能螺纹磨床、内螺纹磨床及滚珠丝杠为部、省优质产品，还生产曲轴磨床、平面磨床、手动平面磨床、花键磨床、凸轮轴磨床、立卧式加工中心、电加工机床以及直线导轨、导轨块、十字工作台、机械滑台等各种功能部件。产品品种规格多，已畅销国内外，有良好信誉，被授予国家二级企业和省质量管理奖企业称号。

汉川机床厂

地址：陕西省汉中市 邮政编码：723003
电话：266312 电挂：1021 厂长：陶成泽 总工程师：臧法先（代）

简介：该厂为机械电子工业部大型骨干企业，国家二级企业。现有职工 3000 人，各类专业技术人员 600 余人，拥有各类主要生产设备和检测仪器近千台（套）。该厂占地面积 53 万平方米，其中恒温厂房面积积达 4000 多平方米。1965 年该厂由北京迁陕。经过二十多年的努力，已发展成为精密数控电火花机床，高精度立、卧式坐标镗床，普通卧式镗床，数控镗床及加工中心机床四大系列 30 多个品种的精密数控机床生产基地。引进日本索迪克公司先进技术并消化、吸收生产的电加工机床，以品种多、质量优、水平高、服务好赢得用户赞誉，销量已占全国同类机床销量的一半以上，被机械电子工业部命名为机床行业的样板厂。

该厂产品已获 2 个部优、4 个省优。其中 T4280、T4680 高精度立、卧式坐标镗床获国家经委、科委、计委、财政部联合颁发的“六五”科技攻关奖。T4680 还获首届机床工具博览会“春燕”一等奖。与日本合作生产的 A3C 和 A3C-ATC 精密数控电火花机床获国家技术开发优秀成果奖，并获部优质产品称号。T4680、A3C、A3C-ATC、TK6411 等产品为国家替代进口产品。

秦川机床厂

地址：陕西省宝鸡市姜谭路 22 号 邮政编码：721009 电话：（0917）313399 电挂：4440 厂长：赵贤哲 总工程师：李成博

简介：该厂是 1965 年由上海机床厂分迁新建而成，是专业制造齿轮磨床、液压元件、塑料、包装机械的国家二级企业和大型骨干企业。现有职工 2500 人，其中工程技术人员 327 人，并有一批经验丰富、技艺高超的技术工人。全厂占地面积 28 万平方米，建筑面积 17 万平方米，其中恒温空调面积约 3504 平方米，拥有先进的金切设备和测试仪器。厂内设有秦川齿轮磨床研究所和陕西省塑料包装机械研究所，负责该厂和国内磨齿机行业、塑

料包装机械行业的技术发展及产品研究的归口工作。

主要产品有：Y7032A 碟型双砂轮磨齿机，Y7125A、Y7132A、YM7132A、Y7163 锥型砂轮磨齿机，YE7232 蜗杆砂轮磨齿机，YK7432 数控大平面砂轮磨齿机，Y7654、Y7663 摆线砂轮磨齿机，MCV35、KT-1300V 加工中心，各种规格的塑料中空机、发泡机和注塑机，以及成系列的液压元件、汽车助力转向油泵、高精度分度盘、标准齿轮、摆线减速机。其中 YM7132A、Y7125A 锥型砂轮磨齿机分别为国优、部优产品，Y7654 摆线砂轮磨齿机、SPZ-11 全自动可发性聚苯乙烯泡沫成型机、YB₁-100 叶片油泵为省优产品。

宁夏大河机床厂

地址：宁夏回族自治区中卫县西大街 152 号 邮政编码：751700 电话：2022 电挂：3109 厂长：于春润 总工程师：张朝政

简介：该厂于 1965 年从沈阳中捷友谊厂搬迁创建，具有 40 余年设计、产销孔加工类金属切削机床历史。厂区面积 29 万平方米；现有职工 2400 余人，工程技术人员 350 余人；固定资产 5122 万元；主要生产设备 594 台，进口、国产高精尖设备 60 余台；年工业总产值 4000 万元。该厂是我国机床工具行业大型骨干企业、机电产品出口基地企业，国家二级企业。

产品有：方柱立式钻床、珩磨机床、立卧式加工中心机床、组合机床及自动线四大类 380 多个品种，以规格全、精度高、质量优著称。立钻是国内唯一国优产品，立式加工中心机床是国内首家部优产品。产品畅销全国各地，远销 60 多个国家和地区。加工中心机床年产 150 台左右，已成批销往西方工业发达国家。

长治锻压机床厂

地址：山西省长治市太行西街 77 号 邮政编码：046011 电话：（0355）26625 电挂：6639 传真：（0355）23372 电传：292014 CMW CN 厂长：秦襄陵 总工程师：陈绳德

简介：该厂建于 1957 年，系机械电子工业部骨干企业，是开发和生产弯曲校正机械的专业厂，拥有资本 5000 万元，占地 45 万平方米，职工 2300 人，生产设备 640 台。

产品有：中、高档数、程控等各种规格弯管机，三、四辊卷板机，立式卷板机，型弯机，校平机，空气锤等 14 个品种 76 个规格的产品，并承制非标设备。产品远销 23 个国家和地区。

近年来，该厂成功地引进了具有国际先进水平的英国 ADDISON 公司全系列 CNC 弯管机和日本 FUJI CAR 水平下调式三辊卷板机设计制造技术。产品历年来多次荣获机械电子工业部、国家经委、国家科委、山西省科技成果奖、优秀产品奖等。

青岛锻压机械厂

地址：山东省胶州市滨州路1号 邮政编码：266300 电话：(05422) 2371 电挂：6593 厂长：王应玲 总工程师：刘志田

简介：该厂1946年建厂，占地28万平方米，职工2400人，其中工程技术人员占职工总数的10%。该厂是机械电子工业部重点企业，国家二级企业，国家一级计量单位，青岛市计划单列企业。该厂是全国规模最大的螺旋压力机制造厂及食品包装机械主要生产厂。

锻压机械按系列生产，食品包装机械可成套供应。产品分获国家质量奖及部、省、市优质产品奖，其中1600kN摆动螺旋压力机获1988年第37届布鲁塞尔“尤利卡”世界发明博览会银牌奖。

该企业技术力量雄厚，产品开发迅速，产品质量和水平均达到替代进口的要求，行销全国及世界30多个国家和地区。

湖北黄石锻压机床厂

地址：湖北省黄石市石料山 邮政编码：435000 电话：5991、5996 电挂：2623 厂长：黄柏华 总工程师：徐鹏程

简介：该厂建于1958年，是机械电子工业部定点生产锻压机床的骨干企业，国家机电产品出口扩权企业，1988年被评为国家二级企业。现有职工1250人，占地13.7万平方米，拥有固定资产2450万元。

主要生产黄锻牌和LVD-HD牌剪切机、板料折弯机和线材成形自动机等三大类40多个规格的产品。主导产品达到国际80年代先进水平。现有1种产品获国优金奖，4个部优产品、5个省优产品，已有7种产品被国家选为替代进口产品。1981年从比利时LVD公司引进四个系列液压剪板机、折弯机共17种产品制造技术。1988年又与LVD公司签订了合作生产、产品全部返销的合同。该厂除生产数控折弯机、数控剪板机、板料折弯柔性单元(FMC)、10000kN双台联动折弯机等精密大型机床外，还可根据用户需要生产或设计中、低档锻压机床及辅助装置。产品全部采用国际标准生产，设计先进、结构合理、性能良好，销往全国各地、远销29个国家和地区，多次被国家选派参加国际机床博览会。

汉江工具厂

地址：陕西省汉中市 邮政编码：723002 电话：266313 电挂：1500 电传：712001 HJTW CN 传真：266444 厂长：刘同生 总工程师：徐振光

简介：该厂于1968年由哈尔滨迁至陕西汉中市，1974年经国家验收正式投产。现全厂占地面积31平方米，注册资金4815万元，职工2860人。是全国工具行业的大型重点骨干企业。

主要产品有：齿轮滚刀、蜗轮滚刀、链轮滚刀、倒角滚刀、硬质合金齿轮滚刀，各种插齿刀、剃齿刀，各种拉刀、铣刀、铰刀，各种麻花钻、扩孔钻、阶梯钻、滚丝轮、镶片圆锯片、白钢车刀等。其中，滚丝轮为国家银牌产品，另有部优产品13种，省优产品7种。该厂历年来先后取得了全国先进企业、全国企业整顿先进单位、全国工量具行业标兵、机械电子工业部质量管理奖、机械电子工业部工艺管理先进单位、国家二级企业等称号。是国家安全级企业、国家一级计量单位。

青海量具刃具厂

地址：西宁市昆仑路11号 邮政编码：810001 电话：43437、43870 电挂：1643 厂长：田家增 总工程师：荆涛

简介：该厂是1979年由青海第二机床厂量具车间(1966年由哈量搬迁)和青海机床附件厂合并组建而成的，是生产量具刃具产品的专业化工厂，机械电子工业部重点企业。1985年被国家计量局批准为一级计量合格企业，并被授予“国家计量先进企业”。1987年被国务院机电出口办公室、经贸部批准为外贸扩权企业。

该厂现有职工980人，其中工程技术人员89人，固定资产原值1700万元。主导产品：千分尺年产13万把，居全国第三位，品种规格居全国第一； $\phi 13\text{mm}$ 以下直柄麻花钻年产1000万支；机械卡尺及数显卡尺；碳素钢行业量检具。1990年工业总产值1150万元，出口创汇200万美元，产品销往美国、联邦德国等十几个国家和地区。

该厂1987年实行厂长经营承包责任制，内部配套改革及各项管理不断向整体优化方向发展，经济效益持续增长。1987年获省级先进企业，有5项产品获省优、部优称号。

北京工业泵厂

地址：北京市密云县东门外 邮政编码：101500 电话：9925909 电挂：8556 厂长：张大勇 总工程师：郭景泉

简介：该厂是机械电子工业部定点生产泵类产品的企业。

主要产品有：LZ型两相流重介质渣浆泵，水力模型采用国内外公认先进的蔡氏两相流理论设计，过流部件采用国际王牌材料高铬铝合金制造，该泵广泛应用于冶金、矿山、煤炭、电力等部门输送强磨蚀的渣浆、尾矿等；钛及钛钎合金化工泵，用于石油化工、冶金、制药等行业；YBII型粘稠物料泵为容积式泵，吸入性能好，排出压力大，流量稳定，广泛用于原油的集输及涂料、油漆等行业。以上产品均属我国“八五”期间推广的节能产品，欢迎广大用户选购。

北京市潜水电泵厂

地址：北京市密云县车站路17号 邮编

码: 101500 电话: 9924608 电挂: 1467 厂长: 宋连成 总工程师: 王瑞侠

简介: 该厂始建于1953年, 1970年投入潜水电泵生产。占地面积7万多平方米, 职工600人, 系机械电子工业部生产排灌机械产品的定点厂。

该厂以生产YQS、QS系列骏马牌潜水电泵为主导产品。其中200QJ80-33/3、200YQS-13型潜水电泵在1983年荣获原国家经委颁发的金龙奖和市政府颁发的科技成果奖。该厂生产的喷泉泵已在亚运会场馆和天安门广场等处得到推广使用。200QJ50、80型井用潜水泵和QS40-28小型潜水泵在首届全国排灌行业用户评议中双双荣获“九龙杯”和“优胜奖。”

大连耐酸泵厂

地址: 辽宁省大连市沙河口区华北路250号 邮政编码: 116022 电话: 443475 电挂: 6999 厂长: 毛振国 总工程师: 孙照铭

简介: 该厂始建于1953年, 是机械电子工业部骨干企业之一, 全国最大的耐蚀泵专业生产厂。企业现有职工1800余人, 占地面积14.7万平方米, 固定资产原值4100万元, 是大型二类企业。

该厂生产的耐蚀泵产品共19个系列、441个品种。其中引进瑞士苏尔寿公司生产技术的有10个系列、308个品种。主要产品有: CZ型标准化工泵、ZA型石油化工流程泵、DL型立式低温泵、TAN型长轴液下泵、HZW化工轴流泵等。其中CZ65-160、CZ100-315标准化工泵1990年获市优质产品称号, DL12-15×n低温泵1990年获机械电子工业部优质产品奖, DL25-20×3低温泵1990年获国家优质产品银质奖。

该厂是国家二级企业, 1989年荣获机械电子工业部质量管理奖、辽宁省企业管理优秀单位称号, 1990年获辽宁省文明工厂称号。

本溪水泵厂

地址: 辽宁省本溪市明山区地工路 邮政编码: 117022 电话: 455687 电挂: 2894 厂长: 石长祥 总工程师: 刘纪环

简介: 该厂是机械电子工业部生产工业往复泵的专业定点厂, 具有30多年的历史。全厂占地面积14万平方米, 现有职工1600人, 拥有固定资产原值2650万元, 是全国十大水泵厂之一。

现有十大系列、345个品种、1268个规格的产品, 是全国工业往复泵品种规格最全的厂家。主要产品有: 3DS系列高压泵、增压泵、J型系列计量泵、HKZ型船用泵、DGN型油隔离泥浆泵、DS型低压电泵、DSL型船用泵等。其中: 3DS-6/20型高压泵获国优银牌, JZ-250/1.3型计量泵获部优, 还有4种产品获省优称号。该厂

获省质量管理奖, 是国家二级企业。

威海市水泵厂

地址: 山东省威海市新威路111号 邮政编码: 264200 电话: 225808 电挂: 3119 传真: 231322 厂长: 谷祖欣

简介: 该厂建于1952年, 是国家定点水泵生产厂。该厂占地4万多平方米, 固定资产1500多万元, 目前有职工600名, 能生产20个系列150个品种300多种规格, 满足于工矿企业、石油化工、城建交通、农业排灌等各行业用泵。

该厂设备精良, 技术力量雄厚, 能够独立研制开发高效节能的新产品, 近几年, 该厂开发的100多种新产品中有达到国际先进水平的KY型输油泵, 填补国内空白的LRB型的溶液泵, 供特殊行业用的冷泵。产品质量可靠, 畅销全国各地并出口苏、美、东南亚等国。

该厂为全国最大泵业集团——沈阳泵业制造集团副董事长厂, 省重点企业, 国家二级企业。

青州水泵厂

地址: 山东省青州市青州中路东街5号 邮政编码: 262500 电话: 722464 电挂: 6999 厂长: 赵星房 总工程师: 付玉林

简介: 该厂是山东省机械工业厅定点生产工业泵的全民所有制企业, 是国内生产石油钻井泵的专业厂家。现有职工1109人, 固定资产原值2558万元。该厂产品分石油钻井泵和工业泵两大类。工业泵主要用于锅炉供水、城市及矿山排污等。主导产品SL3NB-1300A和1600A型石油钻井泵为国内最先研制生产的大功率中速钻井泵, 1987年被原国家机械工业委员会推荐为第一批替代进口产品, 曾获原石油工业部科技进步一等奖、山东省科学技术进步二等奖。SL3NB-1300A型石油钻井泵1990年获国家发明三等奖。目前, 该系列钻井泵已在国内16个油田现场使用, 取得了明显的经济效益和社会效益。

长沙鼓风机厂

地址: 长沙市劳动东路7号 邮政编码: 410014 电话: 32395 电挂: 2625 传真: 0731-52640 厂长: 易金全 总工程师: 杨燮三

简介: 该厂建于1950年。1972年由原机械工业部定点为罗茨鼓风机专业生产厂, 1989年成为国家二级企业、国家二级计量单位、机械电子工业部骨干企业。

该厂于1987年引进日本大晃机械工业株式会社的全系列罗茨鼓风机和罗茨真空泵设计制造技术。产品在国内电站、石化、冶金、建材等重大项目中替代了进口产品, 零部件远销日本, 并在国际投标中夺魁。

该厂罗茨鼓风机可用于输送各种工业气体, 性能范围宽广。流量: 0.42~500m³/min, 压力:

-80 kPa~196kPa。罗茨鼓风机产品有 4 种获得部优称号, 9 种获得省优称号。

大连高压阀门厂

地址: 辽宁省大连市沙河口区鞍山路 63 号
邮政编码: 116022 电话: 406281 电挂: 4500 厂长: 孔宪章 总工程师: 李振宸

简介: 该厂是生产小口径锻钢阀门的专业厂, 是机械电子工业部重点企业。其产品产量占全国小口径锻钢阀门总产量的 50% 以上, 居全国同行业首位。产品销往美国、日本、加拿大等 11 个国家和地区及国内 26 个省、市、自治区。

该厂始建于 1956 年, 现有职工 1500 人, 厂区占地面积 12.8 万平方米, 建筑面积 3.2 万平方米, 拥有各种设备 323 台。主要生产高中压闸阀、截止阀、止回阀、节流阀、球阀双金属疏水阀等六大类产品, 共 165 个品种、480 个规格。

近几年来, 该厂通过技术改造、技术引进、合资办厂, 产品质量有了较大的提高。CZ11Y-140 闸阀获国家银牌奖, MFT-0、1、3 疏水阀和 CJ11Y-140 截止阀获部优产品称号, TSF-1 疏水阀获辽宁省优质产品称号。

上海压缩机厂

地址: 中山北路 903 号 邮政编码: 200070 电话: 6624200 电挂: 1404 厂长: 刘志达 总工程师: 宋邦治

简介: 该厂是一个有近 50 年历史的老企业, 是制造往复螺杆、离心式等各种类型压缩机的国家大型二类专业工厂, 特别擅长于制造高压、高温、易燃易爆、腐蚀、有毒气体介质的工艺用及动力用压缩机, 也是我国第一家制造螺杆压缩机的厂家。全厂占地面积 12 万平方米, 拥有主要生产设备 644 台, 厂内冷热加工齐全, 具有较强的综合生产能力。现有职工 3200 人, 其中工程技术人员 400 多人, 高级工程师 36 人, 是我国压缩机行业骨干工厂之一。该厂生产的压缩机制造精良、质量稳定、性能可靠、H8、4M8K4、H12 等型号压缩机先后被评为机械工业部和市优质产品, 产品遍销国内外。1984 年该厂又获得了全国压缩机行业中第一家含三类压力容器的设计和制造许可证。1987 年, 该厂和美国英格索兰公司合资建立了上海英格索兰压缩机有限公司, 同时, 又引进了美国螺杆压缩机制造技术及英国螺杆压缩机转子专用加工设备, 使螺杆压缩机的生产进入了一个新的发展阶段。

南京压缩机厂

地址: 南京市中华门外小行 邮政编码: 210012 电话: 625586 电挂: 0934 厂长: 沈玉明 总工程师: 黄建鲁

简介: 该厂创建于 1956 年, 是机械电子工业部定点生产压缩机的重点厂、国家二级企业。厂区

占地 20 万平方米, 企业注册资金 2068 万元, 共有职工 2039 人。

主要产品为 1~60m³ 各种普通、专用压缩机。其中 3L-10/8 型动力用压缩机系国优产品, L3.5-20/8 型无润滑压缩机系部、省优产品, 3LE-10/8 型无润滑压缩机系省优产品, WP 系列船用压缩机系引进联邦德国技术制造并经外商验收认可, 通过部级技术鉴定及英国劳氏船级社出口商检认可, 回转滑片压缩机及气力输送系统等系分别引进美国和联邦德国技术制造并通过外商验收认可且有返销出口。

中国核工业总公司苏州阀门厂

地址: 江苏省苏州市人民路 679 号 邮政编码: 215001 电话: 773655 电挂: 0124 厂长: 邵渭敏 总工程师: 杨源泉

简介: 该厂创建于 1952 年, 现是国家二级企业和一级计量单位, 拥有职工 2200 余人, 各种专业技术人员 580 名, 其中高级职称 94 名。厂内设铸、锻、焊、冲压、机加、热处理和装配等 10 个车间, 设备齐全, 检测手段完备。

该厂生产有楔式和带导孔的平板闸阀、截止阀、止回阀、针形阀、角阀、球阀、蝶阀、旋塞阀、隔膜阀、真空阀、核电用阀及带夹套的各类保温阀等, 是国内首家获得使用美国石油学会 API 会标许可证的企业, 同时采用 ANSI、MSS、JIS、BS、JPI、NF 和 DIN 等先进标准, 产品获高技术出口产品交易会金奖和全国首届工业企业技术进步成就展览会荣誉奖, 并有两项国家银质奖与 5 项部省优产品。该厂以 H 牌为商标, 是国内石油、化工、化肥等引进装置用阀门的主要生产厂, 1990 年在生产能力、出口创汇等方面居全国同行首位。

天津市海河电冰箱压缩机公司

地址: 天津市河东区八纬路 103 号 邮政编码: 300171 电话: 241107 电挂: 0122 经理: 李德茂 总工程师: 张继德

简介: 该企业始建于 1949 年, 曾定名天津市中华医疗器械厂、天津市医疗器械厂。该公司于 1956 年生产制造出我国第一台全封闭式电冰箱。1984 年隶属天津市机械工业管理局。为生产电冰箱压缩机和电冰箱专业厂家。现固定资产 1.3 亿元, 职工 2500 人。压缩机制造技术和全套设备从意大利扎努西电器公司引进, 生产能力 100 万台。

主要产品: V610A、V792A、V1040A、V1350A、V1450A 压缩机, BCD-175、BC-180、BC-173 大冷冻室电冰箱, 其中: V792A、V1040A 压缩机为部优, BCD-175、BC-180 电冰箱为市优。企业被国家定为大一型工业企业和机械工业骨干企业, 并于 1988 年晋升国家二级企业。

广州市制冷设备工业公司、广州冷冻机厂

地址：广州市光复南路 120 号 邮政编码：510130 工厂地址：广州市工业大道昌岗西南边路 38 号 邮政编码：510285 公司经理、厂长：黄统康 总工程师：江勇智

简介：该厂创建于 1956 年，经过 35 年的建设，已发展成为华南地区专业化生产制造各种制冷、空调设备的厂家，为机械电子工业部制冷行业的重点企业。该厂家致力于现代制冷技术的研究，加速技术改造，引进吸收应用了日本、联邦德国、美国等国家的先进技术和生产设备，建造了一整套具有国际先进水平的制冷专业测试中心，不断开发新产品。

列车空调机组、柜式空调机和快速制冰机等为该厂的主导产品，2FZ10 制冷压缩机荣获机械电子工业部和广东省优质产品称号，L50 立柜空调机被国家定为替代进口产品，LCK 系列客车空调机组获广东省优秀新产品奖。该厂产品行销国内外。

哈尔滨环保制氢设备工业公司

地址：哈尔滨市南岗区哈西六道街 3 号 邮政编码：150080 电话：62026、61285、62290 电挂：3456 经理：兰长久 总工程师：戴增森

简介：该公司是 1988 年 11 月 8 日，由原哈尔滨机械机械厂和哈尔滨机械厂经过联合形成的实体性公司。现有职工 2900 人，工程技术人员 220 名，其中高级工程师 20 名。总占地面积 28.6 万平方米，固定资产原值 4573 万元。公司既是全国环保行业中生产规模最大、技术力量最强、产品规格最多、出口援外最广的企业，又是国内最大的水电解制氢设备生产企业。

主要产品有：环保除尘设备、水电解制氢设备、轧机辅机、钢丝绳设备和制糖设备。DY-125 型制氢设备和 LDBX/1 型除尘设备曾分别获得国家金牌和部优质产品称号。

该公司是国家大型二类企业、计量管理一级企业、能源管理国家二级企业、档案管理国家二级企业。

北京市液压工业公司

地址：北京市永定门外沙子口东革新里 5 号 邮政编码：100077 电话：7212075 电挂：7245 经理：赵华兴 总工程师：贾广慧

简介：该公司成立于 1979 年，现下属 7 厂 1 所，职工 4154 人，固定资产 6989 万元，工业总产值 5770 万元，主要经济指标在全国同行业中处于领先地位。

该公司引进了联邦德国力士乐公司的斜轴泵/马达、行星减速机、高压液压阀和液压铸造四项技术。产品具有压力高、流量大、可靠性强的特点，

符合国家产业政策和北京市工业发展规划的要求，具有 80 年代的国际先进水平。技术引进后的产品已成为企业主导产品，产品在冶金、工程、塑料、煤炭、电站、机床、石油和国防工业等各行业广泛应用。

经“六五”和“七五”期间的基本建设与技术改造，公司现具有产品和装备的两大优势。再经“八五”的改造，将实现规模经济生产。公司现为大型二类并实施“四统一”的经济实体型国家重点企业。

大连液压件厂

地址：辽宁省大连市甘井子区香周路 11 号 邮政编码：116033 电话：6411118 电挂：2812 厂长：陈锡仁 总工程师：王锐

简介：该厂始建于 1965 年，现有职工 1100 人，工程技术人员 200 人。该厂通过以车间为单位和国外进行合资合作的办法，已和美国、日本、波兰、马来西亚、香港等国家和地区的公司，在厂内办起合资合作企业 5 个，国外 1 个。部分产品销往美国、日本、香港、马来西亚、澳大利亚、东欧等十多个国家和地区。主要产品有叶片泵、液压阀、液压油缸、液压附件、液压系统和电控装置。成套液压系统在国内多次为重大技术装备配套。该厂是大型成套液压系统生产基地之一。

邵阳液压件厂

地址：湖南省邵阳市建筑路 邮政编码：422001 电话：2335 电挂：2894 厂长：肖增奎

简介：该厂系机械电子工业部骨干企业，建于 1968 年，现有职工 1280 人，全厂占地面积 21 万平方米，拥有固定资产 2100 万元，主要设备 580 台，年产液压元件 40000 台，年总产值 2000 万元。

主要产品有：从美国威格士公司引进的 21MPa B 系列轻型柱塞泵，部优产品 31.5MPa CY 系列轴向柱塞泵，符合国际安装标准的 31.5MPa 高压液压阀、20MPa 系列叠加阀、31.5MPa SQF 型高压球阀、21MPaJ 系列截止阀，标准和非标准油缸及齿轮齿条油缸，各种液压成套系统。液压产品被机械电子工业部誉为“不漏产品”，工厂被誉为“不漏工厂”。

上海粉末冶金厂

地址：上海市闸北区灵石路 800 号 邮政编码：200072 电话：6611300 电挂：2039 厂长：倪冠曹

简介：该厂成立于 1965 年，现有职工 646 人，占地面积 22783 平方米，固定资产原值 1404.4 万元，产值 914.8 万元，产量 726 万件。“六五”期间先后引进了联邦德国异形结构件制造先进技术和关键设备，以及日本铁粉精还原制造技术和关键设备，该厂的粉末冶金结构件制造技术已进入

世界先进行列。飞星牌 JZX 系列机油泵摆线转子、BB 系列压力油泵摆线转子和 BC 系列压力油泵齿轮是该厂的三种系列产品。

该厂隶属上海汽车工业总公司，是机械电子工业部重点企业。主要产品有为轿车、摩托车、汽车、拖拉机、内燃机及电冰箱等家电配套的百余种结构件及还原铁粉，其中新型机油泵转子被评为市新产品三等奖，电冰箱压缩机缸体被评为全国粉末冶金行业优秀产品，HF-1 级铁粉，以及 6135、CA10 气门导管获市、部优质产品称号。

国营江阴标准件厂

地址：江苏省江阴市青果路 75 号 邮政编码：214400 电话：883528、886932、882156 电挂：5828 厂长：吴志坚

简介：该厂位于长江下游黄金三角地段，是机械电子工业部定点生产标准紧固件的全民骨干企业，全厂占地面积 43000 平方米，现有职工 850 人，各类专业技术人员 126 人，主要生产 GB30-76M6~20（4.8 级、6.8 级、8.8 级、10.9 级）六角头螺栓，产品规格近 3000 种。GB30-76 六角头螺栓 1984 年获省优，1985 年获部优，1988 年部优产品复查合格，并于同年获国家节能二级企业、国家二级企业称号。

该厂技术力量雄厚、工艺设备先进、检测手段齐全。从瑞士引进的 T40/47G 热处理自动生产线投产月产量可达 100 吨。

自 1980 年以来，产品畅销全国并远销美国、联邦德国、香港、意大利等十几个国家和地区。

太原标准件厂

地址：太原市恒山路 59 号 邮政编码：030003 电话：383011、382412 电挂：2871 厂长：倪增录

简介：该厂始建于 1956 年，生产紧固件已有 30 多年的历史，是机械电子工业部定点生产紧固件产品的重点企业。“七五”、“八五”期间被机械电子工业部和山西省列为重点技术改造企业。该厂现有职工 1049 人，拥有先进的生产技术和现代化检测装置，年生产能力达 3 亿件，是国家二级计量单位，1989 年被评为省级先进企业。

主要产品有螺栓、螺母、螺柱、螺钉、铆钉及异型高强度紧固件六大类，其中 M3~M16 的六角螺栓、六角螺母被评为省优产品，六角螺栓 M3~M24 被评为部优质产品。产品广泛用于煤炭、重化工、电力、重型机械及桥梁建筑等行业，远销美国、荷兰、加拿大等国家和地区，受到用户的好评。

北京市密云链条厂

地址：北京市密云县城西燕落寨村北 邮政编码：101500 电话：9925522、9926907 电挂：0882 厂长：孙桂金 总工程师：周洪印

简介：该厂建于 1976 年，是原国家机械工业委员会最早定点生产链条的专业厂、国家二级计量企业。现有职工 312 人，占地面积 3.3 万平方米，注册资金 380 万元。

该厂主要生产 06L、08B、10A、10B、12A、16A 等传动用短节距滚子链及各种规格的板式链、翼形链和 42 型高速、50 型喂料机输送链片，同时还承接制造各种有关链条传动的生产输送线、生产自动线及各类模具的设计加工。

该厂多年来以产品优质取信于用户，是链条产品最早创部优的厂家之一。产品除满足国内用户需求外，还远销到西欧、美国、东南亚等地区。

株洲链条总厂

地址：湖南省株洲市红旗北路 58 号 邮政编码：412001 电话：31393、31781 电挂：6969 厂长：周国奇 总工程师：王世州

简介：该厂于 1958 年建厂，从 1966 年开始专业化生产工业链条系列产品。该厂设计规模为：年产大型工业链条 3600 吨、链轮 250 吨。职工总人数 993 人，其中工程技术人员 133 人。固定资产总投资 1377 万元，占地面积 55690 平方米，生产建筑面积 31053 平方米。年产值 3785 万元。该厂系我国两个大型工业链条生产基地之一，产品主要为国家重点建设工程、重大成套技术装备提供用以替代进口设备维修、引进主机升级换代或出口主机配套。

链条产品共有 500 个品种规格，包括节距从 25.4 毫米到 900 毫米的各种传动链条和输送链条，还有环形链条。链轮产品节距从 9.525~63.5 毫米的各种大小规格链轮。链轮输送线产品有普通线、悬挂线、CNC 机械手线等机电仪一体化产品。

广东省韶关市模具厂

地址：广东省韶关市浈江中路 124 号 邮政编码：512023 电话：885793 885574 电挂：2001 厂长：刘金辉 副总工程师：江子镜

简介：该厂兼名韶关铝合金型材厂。是机械电子工业部重点企业，专业化生产铝型材挤压模具的定点厂。拥有固定资产 800 多万元，职工 300 多人，其中工程技术人员占 10%。主要产品有铝型材挤压模具和铝合金型材。两产品均获省优质称号，挤压模具于 1987 年和 1990 年两度获全国行业质量评比特优金杯奖，铝型材获全国第一批生产许可证。该厂于 1987 年晋升省级先进企业。

多年来坚持“质量第一，用户至上”经营方针，产品设计先进，生产工艺成熟，设备配套，并拥有引进铝型材挤压生产线先进设备。产品质量稳定，在国内享有声誉。“七五”期间，该厂工业总产值，销售收入和实现利税年均增长达 42.4%、41% 和 35%。“八五”期间列为机械电子工业部模具行业技术改造先行启动企业之一。

黄石市摩擦材料工业公司

地址：湖北省黄石市石料山 邮政编码：435000 电话：4214、4101 电挂：4720 经理：于建尧 总工程师：陈华清

简介：该公司前身为黄石市粉末冶金制品厂，始建于1966年。1978年，各类摩擦片成为该厂的定型产品，企业也在我国经济体制改革的进程中发展而成实体型企业公司。公司现有职工477人，为一中小型全民所有制企业。公司系机械电子工业部定点生产摩擦材料的专业厂家，现已能生产机械、车辆、船舶等各类机型的摩擦片200余种。主导产品为铜基、铁基和纸基摩擦片。铜基片共有6个规格获省优、3个规格获部优，1990年二轮部优、省优重创已通过评审。公司现为湖北省省级先进企业、省文明单位、省清洁无害工厂和国家二级计量合格单位。公司还是黄石市科技型企业，并被银行评定为1989年和1990年的信用特级企业。

绥化市国营前进机械厂

地址：黑龙江省绥化市前进路1号 邮政编码：152054 电话：2984 电挂：9221 厂长：韩立有 总工程师：刘文秀

简介：该厂原是国家小三线企业之一，1988年整体搬迁到绥化市。

企业占地面积12万平方米，工厂下设10个分厂，有8条生产线。

该厂大力开发民用产品，为社会提供了材质精良、工艺先进、造型美观、质量稳定的产品，轴承钢球为哈尔滨轴承厂配套产品，铜质猎枪弹壳是全国唯一生产厂家，产品畅销各地。

该厂主要产品有轴承钢球、铜质猎枪弹壳、石油双声道并深测试声弹、不锈钢金笔钢套、烟机配件、纸质包装箱。铜质猎枪弹壳，曾获黑龙江省机械工业委员会科技进步二等奖。

上海微型轴承厂

地址：上海市徐汇区漕宝路115号 邮政编码：200233 电话：4361411、4360156 电挂：9071 厂长：戚德成 总工程师：查全

简介：该厂是一个生产孔径0.6~10毫米各种精密微型轴承的专业工厂，是全国微型轴承行业中规模最大、产量最高、品种最多、规格最齐、效益最佳的国家重点骨干企业。拥有现代化的加工装备、检测手段和一支素质较高的工程技术队伍，采用国产精炼优质轴承钢材和先进的制造工艺。是我国轴承出口基地，国家二级企业。生产的SW牌微型轴承符合ISO国际标准，广泛应用于微型电机、电讯设备、导航仪器、热工仪表、办公器械、家用电器及电子计算机等领域。上海微型轴承厂能生产四个大类，82个系列共2082个品种，产品年产量占全国总产量的55%，历年来出口总数占全国微型轴承出口总数的80%以上，已远销美国、

英国、日本、苏联等40多个国家和地区。

苏州轴承厂

地址：江苏省苏州市西园路16号 邮政编码：215008 电话：731027 电挂：0678 厂长：高幼菊 总工程师：潘国良

简介：该厂始建于1958年，现拥有固定资产2600万元，职工1050名，专业技术人员200名。1990年实现利润610.8万元，名列行业前茅。经国家重点支持技术改造并引进美国TORRINGTON轴承公司的技术。该厂是滚针轴承生产的排头兵，机械电子工业部骨干企业。1988年起为国家二级企业。

主要产品有各类滚针轴承、推力滚针轴承、组合滚针轴承、短圆柱滚子轴承、导轨轴承和直线运动支承，其中42307EK、57941/10、19243/16Y等轴承和2.5×9.8滚针获部、省优质产品称号。

石家庄轴承专用设备总厂

地址：石家庄市南马路242号 邮政编码：050051 电话：22977、27814 电挂：0099 厂长：马明珠 总工程师：裴崇文

简介：该厂建于1926年，由多家私营工厂演化而来。1989年由石家庄市轴承专用设备厂与石家庄市机床厂联合成立石家庄轴承专用设备总厂。有职工2480人，工程技术人员185人，主要生产设备526台。该厂是机械电子工业部定点生产轴承设备的专业厂、机械电子工业部重点企业。该厂已形成一套设计开发生产高精度轴承专用磨床的完整体系。沟道磨床与超精研机达国际80年代水平，有30多个品种，畅销全国，是轴承厂家公认的更新换代产品。主导产品3MZ1310、3MZ1410S均获国家科技进步三等奖、河北省优质产品。当前正在积极研制具有国际水平的第三代轴承专用磨床。

该厂是省级先进企业，连年获石家庄市“文明单位”称号。1990年，以该厂为龙头组建石家庄轴承专用设备联合公司。

恩施轴承厂

地址：湖北省恩施市航空路60号 邮政编码：445000 电话：23266 电挂：6519 厂长：张中雄 总工程师：张中雄

简介：该厂是机械电子工业部小型球轴承定点生产厂、是襄阳汽车轴承集团公司的成员厂。该厂始建于1968年，建厂初期从事机床维修和制造，1972年转产轴承，至今有近20年生产轴承的历史。获1989年度国家二级企业称号。

该厂现拥有职工1300多人，固定资产1100万元，占地13.3万平方米，工程技术人员114人，专用设备531台。1990年生产能力达700万套，产值为1000多万元。

主要产品 200Z₁~203Z₁ 轴承曾荣获 1984 年湖北省系列优质产品证书, 200Z₁、202Z₁ 轴承和 203Z₁ 轴承曾于 1985 年和 1988 年获机械电子工业部优质产品称号, 20703 轴承 1985 年曾获湖北省行业一等品, 产品质量居行业先进水平。

湖北蒲圻起重机械总厂

地址: 湖北省蒲圻市车站路 40 号 邮政编码: 437300 电话: 22236、22607 电挂: 6386 厂长: 周祖林 总工程师: 马贤才

简介: 该厂始建于 1958 年, 是国家二级企业, 属机械电子工业部和湖北省定点生产起重机械的专业厂。现可年产电动葫芦 6000 台, 单双梁起重机械 500 台。

主要产品有 0.25~63 吨起重量的钢丝绳式电动葫芦, 1~12.5 吨的单梁起重机械 5~50 吨双梁起重机械和抓斗吊、悬臂吊、龙门吊、架空轨道起重机械等。有 10 种产品先后获省优、部优和新产品奖。

该厂在国内大多数省市设有销售维修服务网点, 产品畅销国内、远销国外。

地质矿产部无锡钻探工具厂

地址: 江苏省无锡市中桥 邮政编码: 214073 电话: 556441 电挂: 0225 厂长: 杨阿良 总工程师: 石蕴中

简介: 该厂系地质矿产部直属厂, 是经原国家机械工业委员会确定的国家重点企业。经 30 余年开拓经营, 发展为生产地质勘探工具的专业化工厂。现有职工 1100 余人, 固定资产 1700 余万元。

该厂产品以“金三角”为注册商标, 分为 6 个系列: 1. 金刚石钻头、扩孔器; 2. 硬质合金; 3. 硬质合金模具; 4. 地质钻头、地质工具 (包括新一代绳索取芯钻具、接头、钻杆); 5. 金刚石制品; 6. 人造金刚石单晶、聚晶。产品性能先进、质量可靠, 畅销全国。其中, 金刚石钻头、扩孔器自 1985、1987 年分别荣获国家银质奖后, 1989 年抽检双双保持银质奖荣誉; 建筑工程用金刚石薄壁钻及磁力打捞器于 1983 年荣获国家金龙奖。该厂 1990 年晋升国家二级企业。

石家庄煤矿机械厂

地址: 石家庄市跃进路 11 号 邮政编码: 050031 电话: 552437 电挂: 9449 厂长: 杨春旺 总工程师: 方尧峰

简介: 该厂 1956 年 3 月建厂, 是原国家机械工业委员会确认的煤矿机械制造骨干企业之一, 是国家大型二类企业, 是能源部确定的煤矿井下辅助运输设备、支护设备定点生产厂。全厂占地面积 42 万平方米, 建筑面积 22 万平方米, 职工 3400 余名, 工程技术人员 600 余人。厂内设有煤矿机械研究所、粉末冶金研究所, 拥有较齐全的现代化检测手段, 具备科研、设计、制造的综合能力。

主要产品有: FND 系列防爆低污染柴油机牵引单轨吊、普通齿轨卡轨车, KCY 系列无极绳牵引的专用卡轨车等矿井辅助运输设备, YFD 型、FZ 系列液压切顶支柱及乳化液泵站, PEM 系列颚式破碎机, YYT-30 型支腿式液压凿岩设备, MFC 系列单体锚杆机, TK 系列钻机, TXU-75A 煤矿井下安全钻机, 工程钻机及各种型号配套泥浆泵, 绳索取芯钻具及金刚石钻头, 液压元件, YRZ-3 液压随车起重运输车, YMC 系列油马达等。

该厂开发的产品有 4 种获国家“金龙奖”、2 种获国家银质奖、7 种获部优和省优质产品, 部分产品打入国际市场。1990 年被评为国家二级企业。

辽源煤矿机械厂

地址: 吉林省辽源市西安区东育路 1 号 邮政编码: 136201 电话: 27971 电挂: 0617 厂长: 张春阳 总工程师: 李 锐

简介: 该厂系中国煤矿机械制造行业大型骨干企业, 是采煤机和液压泵、马达主要生产基地之一。占地面积 121 万平方米, 固定资产 6290 万元, 机械设备 511 台, 金属切削设备 265 台, 高精设备 67 台并有较完善的测试手段 (一级计量单位)。现有职工 2712 人, 工程技术人员 220 人, 高级工程技术人员 33 人、工程师 81 人。

主要产品 1. MDY(A)-150、BM₁(D)-100、MLT₁-150、K-103、IMG(D)200、ZMG200、MGD150-NW、MG360-W、MG344-PWD 采煤机; 2. 107BV/BX、A6V、A7V225、YMV-125、YB-175、125EV/EX、ZB3-125、ZB4-55、ZB6-107、ZB7-55、ZB9-125、ZB10-2X125、ZB11-125、JZM-2.8 斜轴式轴向柱塞泵、马达。

主导产品 MDY-150 型采煤机 1988 年获国家优质品银牌奖, 107BV 斜轴式轴向柱塞泵马达为省、部优质产品, IMG(D) 型采煤机 1990 年获省优, MGD150-NW 型采煤机获第十四届国际采矿设备展览会优秀产品奖。

上海冶金矿山机械厂

地址: 上海市汶水路 210 号 邮政编码: 200072 电话: 6650499 电挂: 0361 厂长: 戈耀兴 总工程师: 郑学树

简介: 该厂是制造冶金矿山、环保设备为主的企业, 系国家二级企业和上海市的重点骨干企业。现有职工 2350 余人, 其中工程技术人员 270 人, 厂区面积 17.58 万平方米, 拥有设备 533 台, 其中精大重稀设备 82 台, 具有 2 万吨生产能力。能够生产除尘、提升、粉磨筛选、烧结、减速机、采煤机等大类产品。其中 JKMD3.5×4 多绳提升机曾获国家机械工业委员会科技进步二等奖和上海市优秀新产品二等奖, MG150 双滚筒采煤机获煤炭部特等奖, 220 平方米电除尘器曾荣获原国

家机械工业委员会科技进步二等奖和上海市优秀新产品一等奖、4R 摆式磨粉机曾荣获原国家机械工业委员会和上海市优质产品称号。

山东铝厂机械厂

地址：山东省淄博市张店 邮政编码：255065 电话：290334 转 4504 电挂：8205 厂长：王克举 总工程师：应书忠

简介：该厂是中国特大型铝工业联合企业山东铝厂最早组建的分厂，始建于 1949 年、占地面积 12 万平方米，工业建筑面积 6.18 万平方米。现有职工 1450 人，固定资产原值 3400 万元，年机械加工能力 7000 吨，是国家一级计量单位。

主要产品有：破碎机、磨机等矿山设备，真空过滤机、袋滤机、叶滤机、气动打壳机等冶炼设备，回转室、冷却机、烘干机、回转式包装机等建材设备，各种减速机、高效离心杂质泵等通用设备，以及耐磨铸件、采金船备件、齿轮、铝型材挤压模具等。

该厂生产设备精良、技术力量雄厚、测试手段齐全，近年来先后开发研制了 $\phi 4.5 \times 100\text{m}$ 回转室、 $\phi 2.4 \times 16\text{m}$ 磨机、 385m^2 凯利式叶滤机等一批大型设备，为铝工业的发展做出了贡献。

广州重型机器厂

地址：广州市工业大道 122 号 邮政编码：510252 电话：447361 电挂：0634 厂长：黄盈柏 总工程师：刘天海

简介：该厂是华南地区最大的机器制造厂，主要产品有制糖、水泥、淀粉成套生产设备，各式离心机、高压釜、化工和炼油设备，各式钛制产品、玛钢管件，以及矿山、港口、造纸、食品等各种机械和各类铸锻件。产品远销全国各地，并向美国、泰国等 20 多个国家和地区提供了成套或单机设备。近年来，该厂注重新产品开发，研制成功了废水处理机、街王 150 型扫吸车、19.6MPa 带搅拌装置高压反应釜、DBP-66-07-32 啤酒分离机、DBP355/15-23-00 果汁分离机等多种离心机、IH 化工泵、带式纸浆洗浆机、GM50/3-5 转鼓真空过滤机等。该厂是国家二级企业。

四川省冶金机械厂

地址：四川省成都市新都县 邮政编码：610500 电话：372284 电挂：新都 0396 厂长：王群英 总工程师：周叔平

简介：该厂创建于 1958 年，专业生产冶金设备、备件和轧辊。现有职工 2500 人，各类专业技术人员 500 人，拥有各种设备 300 台，设有从坯件至加工装配计 14 个车间及理化计量等质量检测机构。年产量 19000 吨，产值 6000 万元。现为冶金工业部重点冶金机械企业，是冶金工业部配件供应服务中心成员和冶金工业部定点轧辊生产厂。

主要产品有：无缝钢管轧机及配套设施，中小型钢和线材轧机及配套设施，各种轧钢及冶炼设备备件、轧辊和工模具等。低铬钼钒钛球墨铸铁轧辊获部、省双优；离心复合钒钛冷硬铸铁轧辊属国内外首创，是国家发明专利产品，相继获成都市和四川省优秀新产品奖，列为国家级重大新产品开发项目；皮尔格轧辊、133 松棒辊和 133 穿孔模均为部优产品。

昆明冶金机械厂

地址：昆明市气象路 20 号 邮政编码：650034 电话：41092 42825 电挂：7401 厂长：陈兴耀 总工程师：尹世元

简介：该厂已有 40 余年历史，技术力量雄厚，是云南省机械工业骨干企业之一。现有职工 2100 人，其中工程技术人员 180 余人，拥有固定资产原值 2862 万元，占地面积 19 万平方米。该厂具有较强的铸造、机械加工、铆焊、锻压及热处理生产能力，是国家二级计量合格单位。

主要产品有：K-200C、K-150 潜孔钻具，SD-5B 搭接梭车，ATM-1200 盲天井钻机，DQ360 环形钻机 etc 采掘设备；日处理 200 吨以下各类选矿机械设备及备件等选矿设备；冶金汽化炉，成套烟化炉，60 吨转炉等冶炼设备； $\phi 500\text{mm}$ 以下钢轧机， $550 \times 1350\text{mm}$ 以下铝板轧机等压延设备；5~50 吨桥式起重机，5 吨、10 吨、15 吨抓斗吊，5~60 吨箱式、桁架式、门式起重机，5 吨以下手动、电动单臂、单梁悬挂式起重机，40 吨、60 吨大跨距门吊，大跨距桁架式专用抓具起重机，500mm、750mm、1000mm 皮带运输机等起重运输机械以及高碳球及阳极保护系列产品 and 一、二类压力容器。其中 K200C 冲击器和钻头 1990 年被评为省优、部优产品。

北京石油机械厂

地址：北京市海淀区成府路 9 号 邮政编码：100083 电话：2017013 电挂：6015 厂长：梁栋宇 总工程师：李义

简介：该厂始建于 1955 年，系中国石油天然气总公司钻采设备及工具专业制造厂。工厂占地 7.1 万平方米，现有职工 600 人，工程技术人员 80 人。

该厂自 1985 年引进美国 SMITH 公司螺杆钻具制造技术，拥有现代化的数控加工生产线及相应热处理设备。主要产品为螺杆钻具和防喷器液控装置，后者为部优质产品。

目前，已研制生产了各型低速大扭矩及开发水平井用螺杆钻具，同时还研制了多种采油螺杆泵与试油螺杆泵，成为制造石油天然气勘探开发装备的中型骨干企业。

大港石油管理局总机械厂

地址：天津市大港区川南路 邮政编码：

300280 电话: 226272 转 23426 电挂: 1557
厂长: 王 骥 总工程师: 孙克铮

简介: 该厂建于 1958 年, 现有职工 2343 人, 占地面积 75 万平方米, 建筑面积 17.6 万平方米, 拥有金属切削设备 302 台, 精、大、稀、关键设备 96 台, 固定资产原值 9137 万元, 是以钻采设备制造为主并兼顾施工机具修理的设备齐全、工艺精湛、测试手段完备的综合性石油机械制造企业。目前已形成石油机械设备 2500 吨、钻采配件 500 吨、专用施工机具修理 200 标准台的年度生产能力, 年总产值和利税分别可达 7000 万元和 1000 万元。主导产品 3H-8/450 型高压三柱塞泵、5ZBII 37/170 型五柱塞泵、RQ3 系列金刚石取心钻头、DQ5 系列孕镶式金刚石取心钻头、SJ139.7mm 双级注水泥器分别荣获部优、市优、市特优产品称号。该厂于 1989 年荣获了中国石油天然气总公司和天津市两项质量管理奖, 并晋升为国家二级企业。

抚顺机械厂

地址: 辽宁省抚顺市新城路中段 50 号 邮政编码: 113006 电话: 72773 电挂: 2525 厂长: 刘虎威 总工程师: 朱国虹

简介: 该厂建于 1950 年, 占地 16 万平方米, 建筑面积 8 万平方米, 主要设备 670 台, 固定资产 4750 万元, 全民职工 2400 名。专业制造压力容器并经原国家机械工业委员会指定为列管式冷换设备主导生产厂。较早期获取国家颁发的一、二、三类压力容器设计和制造许可证。属国内石油化工设备制造行业的骨干厂家之一。

主导产品为系列及非标冷换设备以及石油化工工业装置的反应、分离、贮运容器。多项产品获得国家劳动部优质产品称号。近年研制出加氢裂化用换热器、2 米大型浮头式换热器、高抗震低流阻折流杆换热器等高技术型替代进口产品。

上海化工机械厂

地址: 上海市瞿溪路 1237 号 邮政编码: 200023 电话: 4315970 电挂: 1508 厂长: 郑高升 总工程师: 汪文龙

简介: 该厂于 1958 年 5 月 1 日, 由原上海市劳动局第四技工学校和公私合营亚工铁工厂合并建厂, 定名为上海化工机械厂。占地面积 4.8 万平方米, 建筑面积 4 万平方米。属中型企业, 是机械电子工业部和轻工部重点企业。主要产品有上悬式重力卸料离心机、卧式活塞推料离心机、卧式刮刀卸料离心机、卧式沉降螺旋卸料离心机, 2~45 平方米系列转鼓真空过滤机, 25~100 吨系列造纸漂白设备, 1~5 万吨系列啤酒糖化设备, 1 万吨啤酒包装设备, 日产 1 吨冰淇淋加工成套设备和用于乳品、淀粉和果糖加工的三效降膜蒸发器组等。其中 XZ-1250B 上悬式重力卸料离心机和 WG-800 卧式刮刀离心机是部优产品, LIT-1000 立式自动卸

料离心机是市优产品。1988 年晋升为国家二级企业。

大隆机器厂

地址: 上海市光复西路 5 号 邮政编码: 200061 电话: 2539876 电挂: 0514 厂长: 樊正祥 总工程师: 陈文驹

简介: 该厂创建于 1902 年, 是国家大型二类企业和机械电子工业部重点骨干企业。1990 年末, 工厂占地面积 27.53 万平方米, 建筑面积 16.6 万平方米; 拥有固定资产原值 8167.57 万元, 净值 2913.61 万元, 设备总数 2033 台, 年机械加工能力为 1 万吨; 职工 5795 人。1990 年工业总产值 9130.8 万元, 销售额 14837 万元, 出口创汇 88.46 万美元。

主要产品有石油化工设备、压缩机、工业泵、制冷设备、塑料机械、工矿配件、工业链条、铸钢件及锻钢件、超高压设备等十大类。1985 年生产的 3NB800 泥浆泵和 2" 石油钻机传动滚子链被评为机械工业部优质产品, 1989 年生产的 159 地面泵被评为机械电子工业部和上海市优质产品。

地质矿产部石油钻探机械厂

地址: 山东省德州市向阳路 108 号 邮政编码: 253007 电话: 22669 电挂: 6347 厂长: 姜景林 总工程师: 桂润田

简介: 该厂是一个拥有职工 550 人, 固定资产 1284 万元、年产值 1500 万元的部属中型企业。从事石油专用工具及配件生产 20 余年, 是中国石油天然气总公司定点生产供应厂家之一。

主要产品有: 3NB、3PN、T、FB、F 系列泥浆泵液力端配件及钻具接头、打捞工具、液压尾管悬挂器、多头螺杆钻具、各种型号套管头等。替代进口产品 FB、F 系列泥浆泵液力端配件, 1989 年被批准为国家重大新产品; 自行研制的专利产品弹簧卡瓦与滚子方补芯联用装置处于国内领先水平, 并于 1990 年通过部级鉴定。该厂 1990 年获省级先进企业, 同年晋升为国家二级企业。

北京市建筑材料机械制造厂

地址: 北京市朝阳区管庄西里 20 号 邮政编码: 100024 电话: 5761191 电挂: 8369 厂长: 关 玉 总工程师: 闻醒光

简介: 该厂是以生产建材机械设备、配件和其它非标准设备为主的中型企业, 曾被原国家机械工业委员会列为建材装备生产的重点企业。现有职工 1100 多人, 84 名工程技术人员, 具有科研、设计、生产能力。

该厂生产粘土真空、非真空制砖、制瓦成套设备, 其中: BJL35/40 型挤砖机获得国家经委新产品金龙奖, 8035 型及 JZK40 型挤砖机被评为市优产品, 新试制的 JZK45/50-20 双级真空挤砖机真空度、挤出压力达到国内同类产品先进水平,