



国家火炬计划重点项目 国家级新产品
全国信息技术标准化技术委员会推荐使用

表形码

一日通

(*BXM^{NT} for DOS*)

柴鸿斌 陈 民
毛文达 王怡怀 编著

上海科技教育出版社

表形码

一日通

(*BXM^{NT} for DOS*)

柴鸿斌 陈 民
毛文达 王怡怀 编著

上海科技教育出版社

表形码一日通

(BXMNT for DOS)

柴鸿斌 陈 民 毛文达 王怡怀 编著

上海科技教育出版社出版、发行

(上海冠生园路393号 邮政编码200233)

各地新华书店经销 上海市印刷三厂印刷

开本 787×1092 1/16 印张 5 盘片 1 付 字数 95000

1996年5月第1版 1996年5月第1次印刷

印数 1—10000

ISBN 7-5428-1341-2/TP·3

定价: 26.00元

序

在几百种汉字编码输入方法中，“选用哪一种输入方法好”？这是中国计算机用户普遍关心的大问题。

1995年6月,受电子工业部和国家技术监督局的委托,全国信息技术标准化技术委员会对国内有影响的输入方法进行评选,择优向国内外计算机软件公司和计算机用户推荐使用。优选的条件是:编码方法符合现代汉语使用规范;易学、难忘;适当考虑输入速度;形码应能输入GB 13000 (ISO/IEC10646)规定的中、日、韩20902个汉字。为了推动我国的计算机应用水平,国家行业主管和技术监督部门的这个举措是适时的、正确的,受到广大用户的欢迎。

由北京信息工程学院、南京大学、上海交通大学、北京语言学院、爱文电脑有限公司、四通集团公司等单位合作开发的国家级火炬计划项目,“汉字大字符集(GB 13000)表形码输入输出系统”的一个子项的成果:大字符集规范表形码BXM^{NT}以部件拆分符合规范;几个小时就能学会;重码少、码长短、速度快;20902个简繁体汉字的统一规则编码;词库容量合理等优势,被全国信息技术标准化技术委员会选中并向国内外推荐。

国内信息产业大公司方正集团、联想集团、四通集团等均已他们的汉字系统、办公系统、照排系统等软件中预装了表形码。最近享誉国际的美国微软公司在视窗操作系统Windows95中也预装表形码作为输入简繁体汉字的主要方法。国内很多省、市已将表形码作为计算机应用能力考核的汉字输入方法。

好的输入方法配在好的输入软件上才能达到“易用”的

效果。爱文电脑有限公司的CJKIN和微软公司的Windows95输入平台，均有丰富、实用的功能和操作简便的界面，给表形码这匹骏马配上了好鞍。骏马将驰骋中原，奔向世界。

表形码BXMTM在优秀软件的支撑下必将为逐步解决“选用哪一种输入方法好”这个令人头痛的问题作出贡献。

中国中文信息学会
汉字编码专业委员会

1'东 - 凡

1996年3月

编者的话

□表形码的特点是“形象直观，易学好用，一天学会，终生难忘”。数以万计用户的经验表明：成年人自学，一天就能掌握编码方法。课堂学习只需听讲两小时，答疑一小时，上机练习3小时即可完成培训。

□适用于DOS环境的规范表形码是经过全国信标委审查确认符合汉字使用规范，并向国内外计算机用户推荐使用的优化版本BXM^{NT}，用26键编码输入。与31键编码的表形码相比较，更加符合汉字使用规范，缩短选键时间。

□如果你是表形码的初学者，本书的第一章和第二章是必读的。第三章是第一章内容的总结，起复习作用，可不读或选读。如果你对第三章的叙述方式更感兴趣，也可只读第三章，而不读第一章。

□编码练习先从“简码字”开始，再练习“词语输入”，最后练习多部件的单个汉字输入，可以收到事半功倍的效果。

□如果你是表形码的老用户，由31键编码改为26键编码并不困难，只需浏览第一章或第三章的内容，细读第二章2.1“表形码的字编码规则”和第二章末的“多笔画部件——键位对照表”、“单笔画部件——键位对照表”，即能转到规范表形码BXM^{NT}上来了。

□汉字键盘输入系统的软件层次是输入方法是否好用的保证，因此你对第四章和第五章介绍的各种软件功能必须熟练掌握，这样才能达到快速输入的目的。

目 录

序	1
编者的话	3
编码篇	
第一章 汉字的表形编码	1
1.1 概述	1
1.2 汉字的字形特征与表形码	2
1.2.1 笔画、笔画数	2
1.2.2 笔顺	2
1.2.3 部件	3
1.3 部件与键位的映射	3
1.4 汉字部件表形分类	4
1.4.1 部件类、部件谱系	4
1.4.2 单笔画部件	7
1.4.3 离聚型部件	7
1.4.4 交叉型部件	9
1.4.5 包围型部件	10
1.4.6 粘连型部件	13
1.4.7 字架型部件	14
1.4.8 组合部件	18
第二章 表形码的编码规则	19
2.1 表形码的字编码规则	19
2.2 表形码的词语编码规则	25
2.3 词语输入的优越性	26
2.4 多笔画部件——键位对照表 (GB 2312-80汉字简化字符集)	28

2.5 单笔画部件——键位对照表	29
------------------------	----

第三章 记忆特征	30
----------------	----

操作篇

第四章 输入软件CJKIN的功能	46
------------------------	----

4.1 通用输入平台CJKIN	46
-----------------------	----

4.1.1 CJKIN	46
-------------------	----

4.1.2 CJKIN的运行环境	46
------------------------	----

4.1.3 CJKIN可挂接的国内流行汉字系统	46
-------------------------------	----

4.2 安装 CJKIN	47
--------------------	----

4.3 运行 CJKIN	48
--------------------	----

4.4 CJKIN功能切换键的使用	49
-------------------------	----

4.5 表形码输入	51
-----------------	----

4.6 中文标点符号输入	53
--------------------	----

4.7 用户造词和合理的词库结构	54
------------------------	----

4.7.1 临时造词	54
------------------	----

4.7.2 小批量造词	55
-------------------	----

4.7.3 大批量造词	56
-------------------	----

4.7.4 自定义词的删除	56
---------------------	----

4.7.5 合理的词库结构	56
---------------------	----

第五章 CJKIN的辅助功能	58
----------------------	----

5.1 中文数量词及数字短语输入	58
------------------------	----

5.1.1 中文数词	58
------------------	----

5.1.2 常用量词	58
------------------	----

5.1.3 数字短语的简便输入	59
-----------------------	----

5.2 非汉字字符输入	60
-------------------	----

5.3 区位码输入	61
-----------------	----

5.4 简易快速制表	62
附录A CJKIN的文件清单	64
附录B GB 2313-80中的非汉字字符	65
附录C 容易编错码的汉字	67
后记	68

ㄨㄣ 编码篇 ㄨㄣ

第一章 汉字的表形编码

1.1 概述

中国人使用计算机，首先遇到的困难是怎样把方块汉字输入到计算机里面去。键盘是人和计算机进行联系的主要设备，它是比照英文打字机键盘设计的。用它来输入西方的拼音文字就像英文打字一样简单，但要把方块汉字输入到计算机里就不那么容易了。人们曾尝试设计专用汉字输入键盘，但因技术过于复杂而放弃。于是，人们致力于研究使用标准键盘，通过汉字编码技术实现汉字输入，并取得了成功。表形码就是近年来迅速发展起来并受到普遍欢迎的一种汉字编码输入方法。

表形码按汉字的书写顺序用部件（字根）进行编码。

表形码的主要部件与英文字母（大写、小写、手写）在形状上有一定的相近性。

编码示例：

吼	OZL	啊	OPTO
印	EPZ	诉	IJT
迎	CPZ	草	HBX
统	WIUW	瓠	CXA

由此可见，表形码的特点是：形象直观，易学好用，一天学会，终生不忘。

1.2 汉字的字形特征与表形码

表形码是利用汉字字形特征进行编码的。

什么是汉字的字形特征呢？它主要包括汉字的笔画、笔画数、部件及位置关系等。

1.2.1 笔画、笔画数

书写汉字的笔画是构成现代汉字的最小单位。落笔处为笔画起点，提笔处为笔画的终点。

例：汉字“泱”由“、、ノ丨冂一丨、”8个笔画组成。

汉字的基本笔画有5种，即横（包括提）、竖、撇、点（包括捺）、折（包括横折、竖折），但基本笔画在汉字中的具体形态却有数十种之多。

笔画数是组成一个汉字笔画的数量。

例：汉字“泱”笔画数为8。

1.2.2 笔顺

汉字的书写顺序是有规范的，其遵循的一般规则是：先横后竖；先撇后捺；从上到下；从左到右；从外到里；先外后里再封口；先中间后两边。但由于笔顺规则是在几千年手书习惯基础上形成的，故也有个别字的笔顺偏离上述规则，属于约定俗成。

1.2.3 部件

汉字是由笔画组成的，5种基本笔画及其变形通过各种组合，形成了数以万计的汉字。但认真分析起来，这些笔画在汉字中多以组合形式出现。例如，“汉”字由“氵”和“又”两部分组成；“叹”字由“口”和“又”两部分组成；“江”由“氵”和“工”两部分组成。“氵”、“又”、“工”就是具有组字能力的笔画组合。这种由笔画组成的、具有组配汉字功能的构字单元，称为“部件”。部件可分为成字部件（如“又”、“工”）和非成字部件（如“氵”）两类。

把汉字拆分为部件是符合识字、记忆规律的。在汉字字典的“部首检字法”中，把含有某一部件的字在字典中排列在一起，成为检字的依据。人们通常所说的“弓长张”、“双木林”等就是用一些部件来描述一个汉字的。

表形码对汉字的拆分是按笔顺进行的。

下面例子中，符号“∈”的前面为要编码的汉字，“∈”的后面为按书写笔顺提取的汉字部件序列。

例： 乙 ∈ 乙；
印 ∈ 卩， 卩；
吼 ∈ 口， 子， 乚；
啊 ∈ 口， 卩， 丁， 口；
验 ∈ 马， 人， 一， 丿， 一。

1.3 部件与键位的映射

表形码输入法的编码键共有26个，它们是26个英文字母。

按照什么样的规律，将众多的汉字部件分配在标准键盘的26个英文字母键上，才能达到“易学、难忘”和“重码

少、输入速度快”的目的呢？表形码输入法巧妙地利用具有代表性的汉字部件和部件中的主要笔画组合——字架与英文字母在形状上的相似之处，将150个基本部件和其他形近归并部件与英文字母键建立映射关系。我们将这种映射关系称为“形托”。

如果通过下面几个部件与键位的映射关系，使你能正确回答我们的提问，那么，你将很快学会使用表形码了。

部件	键位	记忆特征
口	O	框内空，形似O
阝	P	形似P
十	X	单交叉，形似X
卅	H	横向多交叉，形似H

提问：请回答部件“丁”、“讠”、“卅”、“乚”、“日”、“人”、“子”、“厂”、“乚”应使用什么键输入呢？

答案是：T、Z、H、C、B、V、Z、J、L。

下面列出几个汉字的表形编码。

吼 OZL 啊 OPTO 众 VVV 近 JTZ
迎 CPZ 草 HBX 统 WIUW 瓯 CXA

1.4 汉字部件表形分类

重要提醒：对本章的内容，初学者不必死记硬背，只需明其理，自能在使用过程中熟练掌握。

1.4.1 部件类、部件谱系

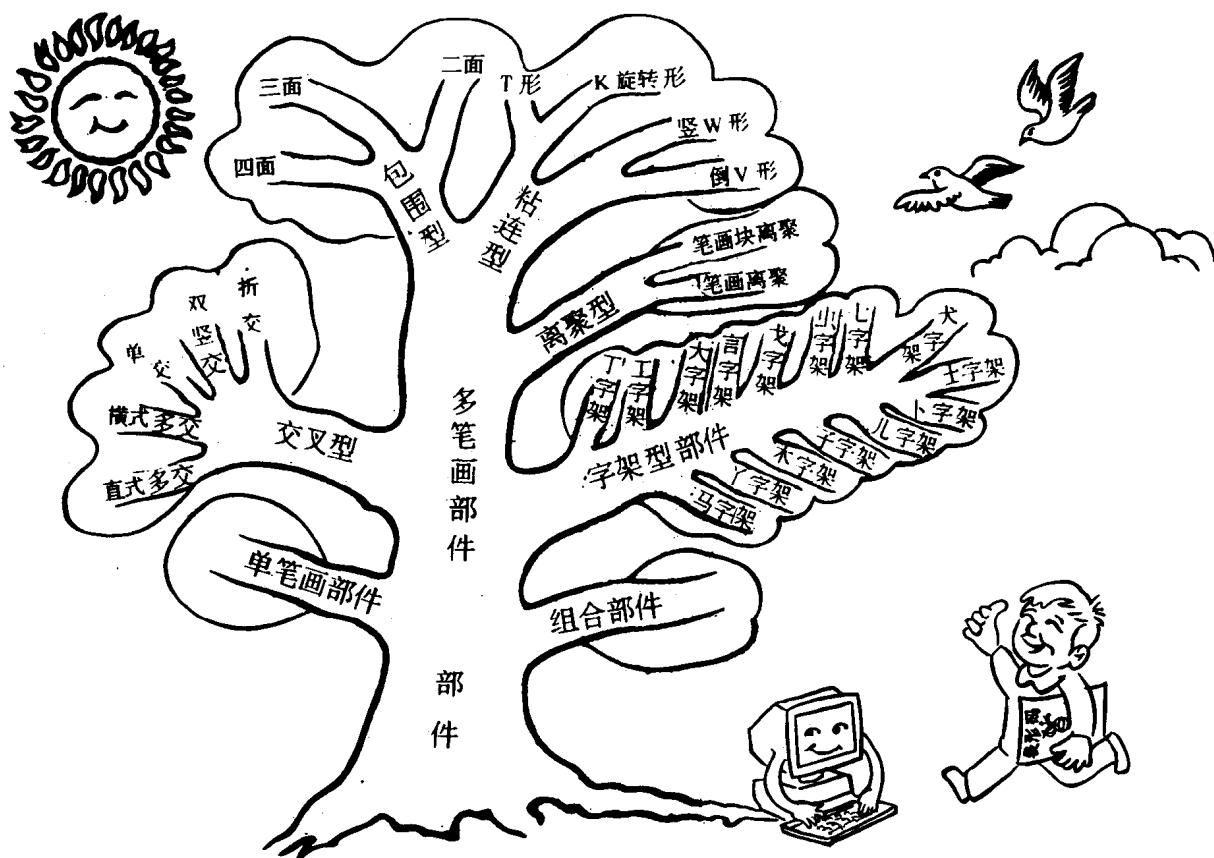
表形码中，部件按照它的形状特性归成部件类。

表形码的部件大类、型、小类，构成了部件谱系。示意如下：

表形码部件谱系表

部件	单笔画部件			
	多笔画部件	离聚型部件	笔画块离聚	
			笔画离聚	
		交叉型部件	单交叉	双竖交叉
			横式多交叉	折交叉
			直式多交叉	
		包围型部件	四面包围	
			三面包围	
			二面包围	
		粘连型部件	倒 V 形	T 形
			竖 W 形	
			K 旋转形	
		字架型部件	丁字架	土字架
			工字架	卜字架
			大字架	儿字架
			言字架	木字架
			虫字架	马字架
			犬字架	丫字架
			七字架	子字架
			戈字架	
	组合部件			

下面的表形码部件树有助于你的学习和记忆。



表形码部件树

1.4.2 单笔画部件

单笔画部件有5种形式：横（提）、竖（竖钩）、撇、点（捺）和折（横折、复折、竖折）。

笔画部件		部件及例字	编码	记忆特征
横(提)		一(旦) 丿(刁)	H	取“横”字声母
竖(竖钩)		丨(引) 丿(水)	I	取形似
撇		丿(才) ㇀(天)	J	取形似
点	点	丶(之)	D	取“点”字声母
	捺	㇏(尺)	N	取“捺”字声母
折	横折	乙 乚(买) ㇄(敢) ㇆(飞) ㇇(司) ㇈(丑)	Z	取形，先横后折
	复折	㇉(杨)	W	取形，竖W
	竖折	㇊(孔) ㇋(亡) ㇌ (以) ㇍(丐)	L	取形，先竖后折

1.4.3 离聚型部件

离，是指笔画和笔画之间、笔画结构和笔画结构之间存在明显的间隙。聚，则是指离散的诸部分之间，又有某种聚合的倾向，总是组合在一起参加组字。表形码把这种具有离聚关系的部件，归为一类，命名为离聚型部件。该类部件分为笔画块离聚和笔画离聚两类。

类别	编码	部件及其来源	记忆特征
笔画块离聚	X	背 兜 肃 舆 斐 癸 雨 姚 鼎 鬯 业 祭 亦 宛 鰓 半 水 脊 变	左右对称或大致对称，与x类似
笔画离聚	G	示 詹 州 须 流 而 斗 洲 邕 小 八 勿 齐 尖 假 兑 鄰 临 学 鼠 共 帅 叁 当 飞 割 芥 步	无理编码