

国际085



标准化

《仪表材料国外标准译文汇编专辑》

本手册中引用的标准、规范仅作“参考资料”使用，如需采用，必须以现行有效版本的标准、规范为准。

院总工程师办公室 1997.10

Biao zhunhua

重庆仪表材料研究所
重庆工业自动化仪表研究所

一九八二年十二月



BIAOZHUNHUA

标 准 化

(内 部 刊 物)

仪表材料国外标准译文汇编专辑

编 辑:	重庆仪表材料研究所标准化室
出 版:	《标 准 化》编 辑 部
印 刷:	《标 准 化》编 辑 部
发 行:	重 庆 印 制 第 一 厂
	机 械 工 业 部
	重庆工业自动化仪表研究所
联系地址:	重 庆 1506 信 箱 标 准 化 室
	重 庆 1512 信 箱 标 准 化 室

一九八二年十二月出版

出 版 说 明

(一)为贯彻“积极采用国际通用标准和国外先进技术标准”的方针,改变我国技术标准落后的局面,适应四个现代化建设的需要,根据机械工业部仪器仪表工业局标准管理处的指示精神,我刊与有关兄弟厂所合作,将陆续出版专辑,按专业划分介绍各类标准。

(二)在本专辑中主要收集了ISO、IEC、ASTM、DIN、JIS、BS、ГОСТ等技术标准,内容包括各种金属材料、半导体材料和非金属材料等三大类,约60万字的版面。本专辑可供科研、生产和使用等单位的有关工程技术人员在设计产品或制订标准时参考。

(三)在本专辑出版的标准,均按原标准格式排印。译文的校审定稿质量由供稿单位负责,本刊仅作编辑性修改。

(四)本专辑由重庆仪表材料研究所和本刊编辑部共同负责编辑、出版,为了使专辑早日与读者见面,时间比较仓促。在内容与形式方面,一定会存在不少遗漏、缺点和错误。热忱希望读者提出批评和建议,以便今后加以修正。

机械工业部仪器仪表工业局
重庆工业自动化仪表研究所
《标准化》双月刊 编辑部

一九八三年二月

前 言

根据机械工业部今年三月南京会议的精神,在机电产品设计与制造中要积极采用国际通用标准和国外先进技术标准,这是机械工业提高水平,保证质量,增加出口竞争能力的一项重要战略决策。赵紫阳总理最近指出:“标准化工作十分重要,我们现在提出来要整顿企业,提高经济效益,首先遇到了一个问题就是要加强标准化工作,因为这是一个基础工作。我们应该注意产品的标准不能降低。企业常常讲已经达到了国家标准,实际上还是低标准。这样的标准一方面不利于提高质量,提高竞争能力,同时也容易产生自满思想,不利于企业的工作继续前进。所以,我们标准化工作要及时地掌握国际标准,特别是日、美、西德这些工业发达国家的标准。不然企业说达到或超过了国际标准,连国际标准是什么都说不清”。可见积极采用国际标准是牵一发而动全身的战略决策。我们收集翻译出版有关标准是直接为这一任务服务的。

所谓国际通用标准,主要是指国际标准化组织(ISO)及国际电工委员会(IEC)出版的标准。国外先进技术标准,主要指某些工业先进国家的标准和各种协会、学会所制订的标准,这些标准常常被世界上大多数地区或国家所采用或参考采用,因此也具有一定的国际性。如美国国家标准局出版的标准(NBS),英国国家标准(BS),西德标准(DIN),日本工业标准(JIS),法国标准(NF),苏联国家标准(GOST),美国材料试验标准(ASTM),美国军用标准(MIL)等。

我国仪表材料生产的时间不长。已生产的仪表材料,基本上是参照苏联标准或根据当时我国生产水平自行制订的标准,与国际通用标准,尤其是与国外先进技术标准相比,有一定的差距,检测方法及测试仪器则差距更大,这就给仪表材料产品质量的提高、性能的稳定、出口等方面带来很大的影响。而我们指的仪表材料主要是

指有一定功能的所谓仪表《功能》材料，其性能好坏、稳定与否往往对仪表性能起决定作用，是仪器仪表的基础。因此，仪表材料与国外先进工业国家材料的差距，也带来了仪表的差距。从标准上看，仪表材料与国外先进技术标准的差距，主要有以下几点：

(1)性能指标偏低，而且标准不统一，使材料性能无法与国外材料对比、配套出口也产生困难；

(2)测试设备及方法落后，造成产品生产效率低、性能不稳定、发表的数据很难与国外对照，也不为国际组织所承认；

(3)表示方法、名词术语及计量单位不一致，也给仪表材料生产、检验、使用带来一定的混乱。

根据机械工业部关于积极采用国际标准的指示，我们翻译出版有关的国际通用标准及国外先进技术标准，是执行这一指示的一部分，对于我们了解整个国外标准的水平、状况、以便对比找出我们的差距，是有相当参考价值的。

这次我们选译的与仪表材料有关的国际通用标准及国外先进技术标准共约 200 篇、150~200 万字，主要是基础标准，如名词术语、分类、符号表示方法、公差等级、计量单位等。试验方法标准，如材料成份化学分析、金相结构检验、物理特性试验等。材料标准，如磁性材料、电阻材料、测温材料、弹性材料、触点材料、半导体材料及特殊功能非金属材料等三大方面。

为满足仪表材料研究、生产、使用的需要，我们将分期陆续出版。今年计划首次出版一册，即第一部分为仪表材料国外标准目录；第二部分为仪表材料国外标准译文汇编：包括磁性材料，测温材料，电阻材料等有关标准。

由于我们对于标准的翻译出版经验不足，水平有限，一定有不少错误和缺点，希望大家在阅读后能提出宝贵意见，以便在今后修订时加以改进，不胜感谢。

重庆仪表材料研究所

樊文通

82.10.18

于重庆

《仪表材料国外标准译文汇编》专辑

目 录

1. 仪表材料国外标准目录..... (3)
2. IEC出版物584—1:
热电偶, 第1部分: 分度表..... (31)
3. IEC/65B (中央办公厅) 23号文件:
草案——出版物584—2, 热电偶第2部分: 允差..... (87)
4. ASTM E220—72:
比较法分度热电偶的标准方法..... (89)
5. ASTM推荐标准:
钨——铼系热电偶温度——电动势表..... (104)
6. ANSI/ASTM E585—76:
廉金属铠装热电偶材料标准规范..... (111)
7. ANSI/ASTM E235—76:
核场或其它高可靠性应用的K型铠装热电偶标准规范..... (122)
8. ANSI/ASTM E207—72(1978重申):
与有相似电动势——温度特性的次级标准相比较的单极热电材料热电势试验方法
标准..... (129)
9. ANSI/ASTM E608—78:
金属铠装廉金属热电偶标准规范..... (132)
10. 日本工业标准 JIS C1602—1981:
热电偶..... (141)
11. 日本工业标准 JIS R1401—1977:
热电偶用非金属保护管..... (153)
12. 日本工业标准 JIS R1402—1967:
热电偶用非金属绝缘管..... (155)
13. 日本工业标准 JIS C1610—1981:
热电偶用补偿导线..... (161)
14. 西德标准 DIN 43710:
热电偶材料及其热电势..... (173)
15. IEC出版物468:
金属材料电阻率的测量方法..... (180)
16. ASTM B84—70:
精密电阻器用合金丝的电阻温度常数试验方法..... (194)

17.	ASTM B77—81:	
	电阻合金热电势率试验方法.....	(201)
18.	ANSI/ASTM B267—77:	
	线绕电阻合金丝.....	(203)
19.	日本工业标准 JIS C2526—1979:	
	金属电阻材料的电阻——温度特性测试方法.....	(210)
20.	英国标准 BS 1117, 第2部分:	
	精密电气设备用裸细电阻丝, 第2部分: 米制单位.....	(217)
21.	苏联国家标准 ГОСТ 8803—77:	
	高电阻合金细丝和极细丝技术条件.....	(223)
22.	苏联国家标准 ГОСТ 12766.2—77:	
	高电阻精密合金带技术条件.....	(229)
23.	IEC出版物404—1:	
	磁性材料——第一部分: 磁性材料的分类.....	(233)
24.	IEC出版物404—2:	
	磁性材料——第二部分: 磁性钢片和钢带的磁、电和物理性能的测量方法.....	(257)
25.	IEC出版物125:	
	铁磁性氧化物材料的一般分类及名词定义.....	(289)
26.	日本工业标准 JIS C2502—1975:	
	永磁材料.....	(309)
27.	西德标准 DIN 17410—77:	
	永磁材料交货技术条件.....	(314)
28.	苏联国家标准 ГОСТ 6862—71:	
	永磁合金棒.....	(324)
29.	苏联国家标准 ГОСТ 10160—75:	
	精密软磁合金.....	(327)
30.	ANSI/ASTM A753—78:	
	铁—镍软磁合金技术条件.....	(366)
31.	日本工业标准 JIS C2531—1978:	
	铁镍软磁合金板材和带材.....	(373)
32.	苏联国家标准 ГОСТ 10994—74:	
	精密合金牌号.....	(380)

仪 表 材 料 国 外 标 准

目 录

机械工业部重庆仪表材料研究所

一九八二年八月

前 言

标准化工作是一项基础技术工作。在一九七九年七月国务院颁布的《中华人民共和国标准化管理条例》中明确地规定：“对国际上通用的标准和国外的先进标准，要认真研究，积极采用”。

为了适应我国仪表材料的生产发展和制订技术标准工作的需要，应加强对一些国际先进标准的调查研究工作。为此目的，我们整理出版了这本《仪表材料国外标准目录》，便于从事仪表材料生产、科研和使用单位的有关人员了解近年来国外仪表材料产品标准的情况。

本《目录》主要介绍了国际标准化组织 (ISO)、国际电工委员会 (IEC)、美国材料与试验协会 (ASTM)、日本工业标准 (JIS)、西德标准 (DIN)，苏联国家标准 (ГОСТ)、英国标准 (BS) 和法国标准 (NF) 等有关仪表材料方面的近期标准目录，共八百余篇。其中ISO 72篇，IEC 49篇，ASTM 204篇，JIS 137篇，DIN 123篇，ГОСТ 132篇，BS 105篇，NF 53篇。

查阅与复制本《目录》标准，请与北京中国科技情报所标准馆，重庆中国科技情报所重庆分所标准馆，国家标准总局情报所，一机部情报所，冶金部情报所和机械工业部重庆仪表材料研究所等单位联系。

由于编者水平有限，加之时间仓促，掌握的资料也不尽全面，定有不少错误和不妥之处，欢迎读者批评指正。

机械工业部重庆仪表材料研究所

一九八二年八月

目 次

国际标准 (ISO)	5~7
国际电工委员会 (IEC)	7~9
美国材料与试验协会 (ASTM)	9~14
日本工业标准 (JIS)	15~18
西德标准 (DIN)	18~22
苏联国家标准 (ГОСТ)	23~26
英国标准 (BS)	26~29
法国标准 (NF)	29~30

国 际 标 准 (ISO)

TC—12 量值、单位、符号、换算系统和换算表

1. 31/0—74 关于量值、单位与符号的一般原则
2. 31/3—78 力学的量与单位
3. 31/4—79 热的量值与单位
4. 31/5—79 电学与磁学的量与单位
5. 31/8—73 物理化学与分子物理学的量值与单位
6. 31/6—78 物理科学与工程中用的数学标志与符号
7. 31/8—75 固体物理的量值与单位
8. 1000—73 国际单位制与推荐使用的该单位制十进倍量与约量以及某些其它单位

TC—17 钢

9. 79—68 钢的布氏硬度试验法
10. 80—68 钢的洛氏硬度试验法
11. 81—67 钢的维氏硬度试验法。负荷5—100公斤
12. 82—74 钢的拉力试验法
13. 83—76 钢的夏氏冲击韧性试验法
(带阴孔L型缺口)
14. 84—59 钢的爱兹德冲撞试验法
15. 85—59 钢的弯曲试验法
16. 86—74 厚度为0.5毫米至3毫米的钢材与钢带的拉力试验法
17. 87—59 厚度为3毫米以下薄钢板与钢带的弯曲试验法
18. 89—74 线材的拉力试验法
19. 136—72 线材扭转试验法
20. 144—73 线材反复弯曲试验法
21. 145—60 线材缠绕试验法

22. 147—60 钢的拉力试验机的负载标准
23. 148—60 钢的冲击试验法 (V型切口)
24. 167—60 钢管的弯曲试验法
25. 202—61 钢管的压扁试验法
26. 203—61 钢在一定高温下于规定的时间间隔内的蠕变试验法 (负载与停温)
27. 204—61 钢在一定高温下对钢非间隔时间的蠕变试验法
28. 206—61 温度上升时钢的蠕变应力破坏试验
29. 373—64 金属疲劳试验的一般规定
30. 404—64 交货钢材的一般技术要求
31. 409—64 金属材料维氏硬度值 (HV) 表
32. 410—64 平面试验用布氏硬度值 (HB) 表
33. 643—69 奥氏体钢晶粒度的显微测定法
34. 3651/1—76 奥氏体不锈钢。耐晶间腐蚀的测定 Pt. 1: 硝酸介质中的用重量损失测量 (Huey试验) 的腐蚀试验
35. 3651/2—76 奥氏体不锈钢。晶间腐蚀性试验。Pt. 2: 在有铜屑的硫酸/硫酸铜介质中的腐蚀试验 (Monypenny struss试验)

TC—26 铜及其合金

36. 195—61 铜及铜合金管弹性后效试验
37. 197/1—76 铜和铜合金。术语和定义。Pt. 1: 材料
38. 197/2—76 铜和铜合金。术语和定义。Pt. 2: 精制型材
39. 197/3—76 铜和铜合金。术语和定义。Pt. 3: 加工 (拉、拔、轧等) 产品
40. 197/4—76 铜和铜合金。术语和定义。Pt. 4: 铸件
41. 397—64 铜及铜合金线的缠绕试验
42. 398—64 铜与铜合金弯曲试验
43. 399—64 铜与铜合金威氏硬度试验 (试验载荷2.5~50公斤·英尺)
44. 400—64 铜与铜合金的拉伸试验
45. 401—64 铜与铜合金圆断面管的拉伸试验
46. 402—64 铜与铜合金线的拉伸试验
47. 403—64 铜与铜合金的布氏硬度试验
48. 404—64 铜材交货技术通则
49. 2624—73 铜及铜合金平均晶粒度的估算
50. 2625—73 铜与合金。线材反复弯曲试验
51. 2626—73 铜。氢脆试验
52. 2627—73 铜与铜合金。线材简单扭转试验

TC—79 轻金属及其合金

53. 190—61 轻金属及其合金拉力试验
54. 191—71 轻金属及其合金布氏硬度试验
53. 192—71 轻金属及其合金的维氏硬度试验 (负荷1—100公斤力)
54. 826—68 铝和铝合金轧制产品的机械性能极限
55. 827—71 铝和铝合金挤压产品的机械性能极限

56. 952—69 轻金属及其合金管的拉力试验
57. 953—69 轻金属及其合金管的扩口试验
58. 955—69 铝和铝合金管的扁压试验
59. 956—69 轻金属及其合金线的拉力试验
60. 957—69 铝和铝合金线简单扭转试验
61. 958—69 铝及铝合金线的缠绕试验
62. 2092—71 轻金属及其合金。牌号规定
63. 2107—71 轻金属及其合金的状态表示
64. 1190—71 铜与铜合金代号规范、第一部份：材料牌号
Pt.1
65. 1190—71 铜与铜合金代号规范、第二部份：状态表示
Pt.2
66. 1127—77 不锈钢管尺寸、公差及单位长度的重量
67. 1187—71 特殊加工铜合金
- TC—119 粉末冶金材料和制品**
68. 3252—75 粉末冶金。术语
69. 3312—75 烧结金属材料与硬质合金。杨氏弹性模量之测定
70. 3326—75 硬质合金。矫顽磁性的测定
71. 3327—75 硬质合金。抗弯强度的测定
72. 3878—76 硬质合金。维氏硬度试验

国际电工委员会 (IEC)

TC₁ 名词术语

1. 50(50)(1960) 电化学和电冶金
2. 50(101)(1977) 数学
3. 50(111—03)(1977) 物理和化学
4. 50(121—)(1918) 电磁学
5. 50(131)(1978) 电路和磁路
6. 50(151)(1978) 电和磁的器件
7. 50(901)(1973) 磁学
8. 50(901A)(1975) 第一次补充
第01—05节 不可逆电磁元件的术语和定义
9. 50(901B)(1978) 第二次补充
10. 50(00)(1975) 国际电工词汇总索引
11. 50(05)(1956) 基本定义
12. 50(20)(1958) 科学和工业测量仪器

TC25 量值、单位及文字符号

- 13. 27—1(1971) 第一部份: 总则
- 14. 27—1(1981) 第三次修订
- 15. 27—3(1974) 第三部份 对数的量值和单位

TC50 环境试验

- 16. 68—1(1978) 第一部份: 总则
- 17. 68—2 第二部份: 试验
- 18. 68—2—11(1964) 试验Ka: 盐雾
- 19. 68—2—42(1974) 试验Kc: 对触点和接合处的二氧化硫试验
- 20. 68—2—43(1976) 试验Kd: 对接触点和接触处的硫化氢试验
- 21. 260(1968) 恒定相对度非注入式试验箱

TC51 磁性元件及材料

- 22. 125(1961) 铁氧体材料的一般分类和术语定义
- 23. 133(1967) 铁氧体罐形磁芯及其附件
- 24. 205(1966) 磁性零件有效参数的计算
- 25. 220(1966) 铁氧体管、针、棒的尺寸
- 26. 221(1966) 铁氧体螺纹磁芯尺寸
- 27. 223(1966) 铁氧体天线和板的尺寸
- 28. 223A(1972) 第一次补充
- 29. 223B(1977) 第二次补充
- 30. 367—1 电信用电感器和变压器磁芯
第一部份 测量方法
- 31. 367—1A(1973) 第一次补充
- 32. 367—1B(1973) 第二次补充
- 33. 367—1C(1974) 第三次补充
- 34. 367—1D(1977) 第四次补充
- 35. 392(1972) 微波铁氧体技术条件起草导则
- 36. 401(1972) 变压器和电感器磁芯制造厂产品目录中关于铁氧体材料的资料
- 37. 402(1972) 铁氧体零件物理缺陷极限技术要求的导则

TC55 绕组线

- 38. 182—1(1977) 第一部份 圆绕组线导体直径
- 39. 182—2(1964) 第二部份 漆包圆绕组线最大外径
- 40. 183—4(1971) 第四部份 圆电阻线导体尺寸
- 41. 251—1(1978) 第一部份 漆包圆线试验方法
- 42. 251—2(1973) 第二部份 纱包绞合漆包铜线试验方法

TC58 金属材料电性能测量方法

- 43. 468(1974) 金属材料电阻率的测量方法
- 44. 28(1925) 铜电阻国际标准

TC65 工业过程测量和控制

- 584— 热电偶

- 45. 584—1(1977) 第一部份:分度表
- 46. 584—2 第二部份:补偿导线
- 654— 工业流程测量和控制设备的运行条件
- 47. 654—1(1979) 第一部份: 温度、湿度和大气压
- TC65 磁合金和磁钢**
- 404— 磁性材料
- 48. 404—1 第一部份:分类
- 49. 404—2 第二部份:测量矽钢片和矽钢带的磁、电和物理性能的方法

美国材料与试验协会 (ASTM)

- 1. A34—70(76) 磁性材料的试验方法
- 2. A340—65(77) 磁性试验的名词、符号和换算因数定义
- 3. A341—69(79) 用直流磁导计和冲击试验法测定材料的直流磁性的试验方法
- 4. A342—64(80) 弱磁性材料磁导率的测试方法
- 5. A343—69(74) 在电源频率下,用瓦特计-安培计-伏特计法和 25 厘米艾 普 斯 亭 (Epstein) 试验框测定材料的交流磁性的试验方法
- 6. A344—68(72) 磁性材料的电气和机械性能的试验方法
- 7. A346—74 用海氏电桥法测定层压心料样品的交流磁性的试验方法
- 8. A347—74 用带有 25 厘米艾斯普亭框的改进的海氏电桥测定材料的交流磁性的试验方法
- 9. A348—68(74) 用瓦特计-安培计-伏特计法和 25 厘米艾普斯亭框测定材料的交流磁性的试验方法(100至10000赫茨)
- 10. A349—68(77) 用瓦特计-安培计-伏特计法和 25 厘米艾普斯亭框测定材料的交流磁性的试验方法(50至60赫茨)
- 11. A566—68(77) 用交流电位计和 25 厘米艾普斯亭框测定材料的交流磁性的试验方法
- 12. A596—69(79) 用环形法和冲击法测定材料的直流磁性的试验方法
- 13. A598—69(79) 磁放大器磁芯的磁性的试验方法
- 14. A665—75(79) 平轧的晶粒取向的全处理型硅铁电炉钢 27G053、30G058 和 35 G066 的规格
- 15. A697—74(80) 用瓦-安-伏法测定层压芯料试片的交流磁性的试验方法
- 16. A712—75(80) 软磁合金电阻率的测试方法
- 17. A719—75(80) 磁性材料选装系数的标准试验方法
- 18. A720—75(79) 非取向电工薄板延展性的标准试验方法
- 19. A721—75(80) 取向电工薄板延展性的标准试验方法
- 20. A725—75(79) 完全处理 27HO76, 30HO83, 35HO94 型晶粒取向轧制电工钢板的技术条件
- 21. A726—78 冷轧碳钢带最大磁性能

- 22. A753—78 铁-镍软磁合金
- 23. A772—80 用正弦电流测量材料交流磁导率试验方法
- 24. A773—80 用环形和磁导计方法和直流磁滞曲线图测量

电阻材料与电热材料

- 25. B63—81 金属导体电阻与触点材料的电阻率的标准试验方法
- 26. B70—81 电加热用金属材料的电阻随温度变化的试验方法
- 27. B76—81 电加热用镍铬和镍铬铁合金的加速寿命试验方法
- 28. B77—81 电阻合金的热电功率试验方法
- 29. B78—81 电加热用铁铬铝合金的加速寿命试验方法
- 30. B84—81 精密电阻器用合金丝的电阻温度系数的试验方法
- 31. B114—45(81) 分流器与精密电阻器用片材的电阻温度系数的试验方法
- 32. B182—69(75) 电触点材料的寿命试验方法
- 33. B193—78 导电材料电阻率的试验方法
- 34. B267—77 绕线电阻器用电阻丝的规范
- 35. B277—78 电触点材料硬度的试验方法
- 36. B326—81 微触点的电阻特性的试验方法
- 37. B344—77 电加热元件用拉制和轧制镍铬和镍铬铁合金的规格
- 38. B166—81 镍铬铁合金 (UNS №6600) 棒规格
- 39. B167—80 镍铬铁合金 (UNS №6600) 无缝管类规格
- 40. B168—80a 镍铬铁合金 (UNS №6600) 板、薄板和条规格
- 41. B169—81 镍铬铁合金 (UNS №6600) 管规格
- 42. B516—79 镍铬铁合金 (UNS №6600) 管规格
- 43. B603—77 电热元件用拉制或轧制铁铬铝合金规格
- 44. B354—77 有关裸线金属术语标准定义
- 45. E189—63(69) 测定金属材料的温度-电阻特性 (电动势) 的推荐实施方法
- 46. F46—69(81) 室温下热电材料电阻率测量的推荐实施方法

双金属材料

- 47. B95—39(79) 金属线性膨胀的试验方法
- 48. B106—68(78) 双金属挠性的试验方法
- 49. B223—56(78) 双金属的弹性模量的测试方法 (悬臂梁法)
- 50. B305—56(78) 在温变条件下双金属的最大负载应力的测试方法
- 51. B362—65(75) 双金属螺旋圈的机械扭转试验方法
- 52. B388—69(81) 双金属片和带的标准规范
- 53. B389—65(81) 双金属螺旋线与螺旋线圈的热扭转率的试验方法
- 54. B478—79 双金属横向弯曲率的试验方法
- 55. B191—50(78) 热双金属相应屈服应力的试验方法膨胀合金
- 56. E80—63(75) 金属材料膨胀测定的推荐实施方法
- 57. F1—68(78) 电子管用镀镍和镀镍钢带规格
- 58. F2—68(78) 电子管用镀铝钢带和镍-钢-铝合金带规格
- 59. F3—68(78) 电子管用镍带规格

- 60. F15—78 铁-镍-钴密封合金规格
- 61. F18—64(77) 用于电子器件的玻璃-金属接头的规格与评定方法
- 62. F19—64(71) 镀金属的陶瓷密封料的拉伸和真空试验方法
- 63. F29—78 玻璃与金属密封装置用杜美丝规格
- 64. F30—77 铁镍密封合金规格
- 65. F31—78 42%镍-6%铬-铁密封合金规格
- 66. F256—72(78) 含有18%或28%铬的铬铁密封合金
- 67. F257—53(78) 密封玻璃用的含有28%铬的铬铁合金规格
- 68. E289—70(79) 用干扰仪测定刚性固体的线性膨胀的试验方法

触点材料

- 69. B340—80 电触点材料制造的可靠性的试验方法
- 70. B476—72(78) 锻制贵金属电触点材料的一般要求的规范
- 71. B477—72(77) 金、银、镍电触点合金的标准规范
- 72. B522—70(80) 金-银-铂电触点合金的规范
- 73. B539—80 电连接(固定连接)的接点电阻的测量方法
- 74. B540—80 钯电触点合金规范
- 75. B541—78 金电触点合金规范
- 76. B542—81 电触点及其应用合金规格
- 77. B563—81 钯银铜电触点合金标准规范
- 78. B596—73(78) 金铜合金电触点材料的标准规范
- 79. B576—79 设计对电触点材料作大电流电弧腐蚀试验的推荐方法
- 80. B631—77 银钨电触点材料的标准规范
- 81. B497—79 闭合电弧触头电压降测量标准
- 82. B662—79 银-钨电触头材料标准
- 83. B663—79 银-碳化钨触头标准
- 84. B664—79 Ag-20Cr滑动触头标准
- 85. B617—77 Ag-触头合金
- 86. B628—77 Ag-Cu电触头标准
- 87. B631—77 Ag-W电触头标准

测温材料

- 88. E220—72(80) 用比较法分度热电偶的标准方法
- 89. E230—77 热电偶标准温度-热电动势分度表
- 90. E235—67(77) 核场或高可靠性应用的K型铠装热电偶标准规范
- 91. E344—68(79) 温度测量术语的标准
- 92. E452—72(77) 用光学高温计校验难熔金属热电偶的标准方法
- 93. E207—72(78) 与有相同电动势-温度特性的次级标准相比较的单极热电材料热电动势试验方法标准
- 94. E574—76 玻璃纤维或SiO₂纤维偶丝漆包的廉金属热电偶丝的标准规范
- 95. E585—76 廉金属铠装热电偶材料标准规范
- 96. E608—78 金属铠装廉金属热电偶的标准方法

97. E601—81 单极廉金属热电偶材料在空气中EMF稳定性
98. E644—78 工业电阻温度计标准试验方法
99. E710—79
100. ASTM推荐标准 W-Re热电偶系温度-热电动势 (EMF) 分度表

半导体材料

101. F5—60(77) 二氧化锗中挥发物含量的测量方法
102. F6—60(77) 二氧化锗松度的测试方法
103. F26—81 测定半导体单晶体取向的方法
104. F27—68(77) 用二氧化锗的氢还原作用制备试验锗锭的推荐实施方法
105. F28—81 测量大块锗及硅中少数载流子寿命的方法
106. F40—68(77) 用垂直拉晶法 (切克劳斯基法) 制备硅的单晶试块的方法
107. F41—68(77) 用浮区提纯法制备硅单晶的方法
108. F42—77 非本征半导体材料的导电性类型的试验方法
109. F43—78 半导体材料电阻率的测试方法
110. F47—70 用预先蚀刻法测定硅晶体的完整性的试验方法
111. F76—78 测量非本征半导体单晶中霍尔迁移率的方法
112. F80—80 用蚀刻法作硅的外延沉积物的晶体完整性的试验方法
113. F81—77 块状半导体材料径向电阻率变化的试验
114. F84—72 用共线四探针法测量硅片电阻率的方法
115. F95—71 用红外线反射法测定同类基础质上硅的外延展厚度的试验方法
116. F108—72 用三探针电压击穿法测定硅外延层的电阻率的试验方法
117. F120—80 单晶体半导体材料中杂质的红外线吸收分析方法
118. F121—80 用红外线吸收法测定硅晶体中填隙原子氧含量的试验方法
119. F122—80 用红外线吸收法测定锗晶体中填隙原子氧含量的试验方法
120. F123—81 用红外线吸收法测定硅晶体置换原子碳含量的试验方法
121. F143—71 用测量堆垛层错尺寸来测定硅外延层的厚度试验方法
122. F334—80 测量锗单晶体中锂离子漂移率的试验方法
123. F358—78 磷化砷化镓片的最大光敏发光波长和它的相应成份波长的试验方法
124. F374— 用共线四探针法测定硅外延的薄膜

电阻率的试验方法

125. ANSI 83. 27 热敏电阻的定义和试验方法
126. ANSI 83. 28 热敏电阻的定义和试验方法
127. ANSI 83. 68 热敏电阻的定义和试验方法

合金材料

128. B124—81 铜与铜合金锻制条材、棒材与型材规格
129. B196—81 铜铍合金条和棒规格
130. B167—80 镍铬铁合金无缝管规格
131. B165—80 镍铜合金无缝管规格
132. B166—81 镍铬铁合金条和棒规格
133. B160—81 镍铜合金条和棒规格