



电子工业出版社
PUBLISHING HOUSE OF ELECTRONICS INDUSTRY
URL: <http://www.phei.co.cn>

电工



识图

● 赵清 主编



电 工 识 图

赵 清 主编

电子工业出版社

Publishing House of Electronics Industry

内 容 简 介

本书以通俗易懂的语言具体介绍了常用电气线路的识图方法和步骤。全书共分八章，分别为：电工识图基础知识，电气原理图识图方法，怎样看电路接线图，实际控制系统电路识图，常用电工测量仪表及其接线线路，普通低压配电屏接线线路简介，常用电路举例，工业企业供电与安全用电常识。附录部分介绍了常用导线、控制元件、三相异步电动机的型号与规格，另外还介绍了常用电气设备、装置及控制元件的图形符号和文字符号，具有很强的资料性和参考价值。

本书具有很强的实用性，可作劳动上岗前工人培训辅助教材，也可以作为专职电工的普及读物，并可供从事自动控制工程技术人员作参考读物。

书 名：电工识图

主 编：赵 清

责任编辑：崔慕丽

印 刷 者：北京李史山胶印厂
装 订 者：

出版发行：电子工业出版社出版、发行 URL: <http://www.phei.co.cn>

北京市海淀区万寿路 173 信箱 邮编 100036 发行部电话 68214070

经 销：各地新华书店经销

开 本：787×1092 1/16 印张：20.75 字数：520 千字

版 次：1998 年 1 月第 1 版 1998 年 1 月第 1 次印刷

书 号：ISBN 7-5053-4192-8
TN·1078

定 价：25.00 元

凡购买电子工业出版社的图书，如有缺页、倒页、脱页者，本社发行部负责调换
版权所有·翻印必究

前　　言

随着我国工农业的迅速发展，特别是乡镇企业的大量涌现，各种电气设备也随之增加。目前，用电脑控制的先进电气设备和自动生产线已经大量出现，使得电气线路越来越复杂，技术含量越来越高。这就要求越来越多具有扎实理论基础和丰富实践经验的电气技术人员和电气工人从事电气线路的设计和维护修理工作。有鉴于此，本人将多年教学经验总结出来，编写成一本《电工识图》奉献给广大读者，以便迅速提高广大电气技术人员和电气工人的技术水平，适应实际工作的需要。

本书从生产实际出发，从电路识图的基础知识讲起，逐步由浅入深地介绍电路识图的方法和步骤。

书中主要介绍照明电路识图、电力拖动电路识图、机床电路识图、变配电电路识图。书后附有常用电气设备电动机的技术数据和电路常用控制元件及绝缘电线的技术数据。书的最后还附了我国现在执行的电气设备、装置和控制元件的图形符号和文字符号。

书中所有电路都是常用的实际电路。通过对实际电路的分析，得出电路识图方法和步骤。这样做的目的，就在于使广大读者学以致用，并能举一反三，迅速提高技术水平和工作能力。

本书参加编写的人员有孟庆明、周镭、霍玲、杜国庆、赵清等人。赵清同志负责统编工作，赵志杰、刘延辉主审。

在本书编写过程中，黑龙江商学院领导给予了大力支持。大连第二电机厂高级工程师孟宪奇同志和哈尔滨第二电机厂高级工程师鼓中轩同志亲自参加了编写的指导工作，在此对他们表示衷心的感谢。

由于我们水平有限，实践经验不足，书中肯定存在错误和不足之处，恳请广大读者批评指正！

编　者

1997年3月于哈尔滨

目 录

第一章 电工识图基础知识	1
第一节 什么是电路图	1
第二节 电路图的种类与画法	1
一、电气原理图	1
二、电气原理图绘制方法	2
三、电气安装接线图	3
四、电气接线图画法	4
五、控制元件板面位置图画法	4
第三节 电路图中常用电气符号	5
一、电工系统图图形符号	6
二、电气技术中的文字符号	6
第四节 阿拉伯数字在电路图中的作用	17
一、阿拉伯数字与电气图形文字符号组合原则	18
二、数字与文字符号组合成的符号使用说明	18
第五节 电路中常用的控制元件	20
一、手动控制元件	20
二、自动控制元件	27
第六节 电路中常见的电气设备	42
一、常用变压器	42
二、常用电动机	44
三、电加热装置	46
四、照明灯和信号灯	47
第二章 电气原理图识图方法	49
第一节 电气原理图中的主电路和辅助电路	49
一、主电路	49
二、辅助电路	49
第二节 看电路原理图的步骤和方法	50
一、看主电路的具体步骤	50
二、看辅助电路具体步骤和方法	50
第三节 电路中的保护环节、自锁环节、联锁环节	52
一、电路中的保护环节	52
二、电路中的自锁环节	54
三、电路中的联锁环节	54
第四节 几种常用的电路	55
一、最常用小功率三相异步电动机启动电路	55
二、时序电路	56
三、以位置控制为原则的电路	57
四、以速度控制为原则的电路	58
五、多地点控制电路	59

六、以温度控制为原则的电路	59
七、以压力控制为原则的电路	61
第五节 识图举例	62
一、C620-1 普通车床电路	62
二、M7120 平面磨床电气原理图	64
三、大型水塔全自动给水电路	69
四、三相绕线型异步电动机启动电路	72
五、提升半自动系统电路	74
第六节 电气原理图识图方法总结	78
第三章 怎样看电路接线图	80
第一节 看电路接线图常识	80
一、电路接线图各电气设备、装置和控制元件画法	80
二、电路接线图中电气设备、装置和控制元件位置安排常识	81
三、配电盘导线布置方法	82
第二节 看电路接线图的方法和步骤	83
第三节 看电路接线图实践	84
一、照明电路接线图	84
二、电力拖动电路接线图分析	92
三、变配电电路识图	97
第四节 怎样看控制器的展开图	109
一、控制器展开图第一种画法	113
二、控制器展开图第二种画法	116
第五节 怎样看转换开关和主令控制器展开图	117
一、转换开关展开图	117
二、转换开关技术数据	124
第六节 实际电路接线方法	129
一、电路接线形式	129
二、电路接线方法和步骤	130
第七节 本章总结	131
一、电路接线图与电气原理图之间的关系	131
二、看电路接线图的方法与步骤	131
三、电路接线方法和步骤	131
第四章 实际控制系统电路识图	133
第一节 哈铁移动式混凝土搅拌站电路分析	133
一、哈铁移动式混凝土搅拌站电路总体介绍	133
二、系统电路图	133
三、具体分析电气原理图	137
四、电路中的保护环节	140
五、电路中主要元件明细表	140
六、电路接线图	141
第二节 15/3 吨桥式起重机电路分析	144
一、15/3 吨桥式起重机简略介绍	144
二、15/3 吨桥式起重机电气原理图和电路接线图	144

三、大车和小车移行机构控制电路分析	147
四、主钩升、降过程电路工作状态分析	150
五、副钩升、降过程分析	153
六、电路的保护环节	155
第三节 DU 组合机床电路分析	156
一、电动机控制电路	157
二、液压回转工作台控制电路分析	157
三、分析液压动力头控制电路工作过程	161
第四节 本章总结	161
第五章 常用电工测量仪表及其接线线路	163
第一节 电压表和电流表的使用方法和接线方法	163
一、直流电流表的使用方法和接线方法	163
二、交流电流表使用方法及接线方法	163
三、直流电压表接线方法	165
四、交流电压表接线方法	166
五、电流钳使用方法（钳形电流表）	167
第二节 电度表的接线方法	168
一、单相有功电度表的接线方法	168
二、三相电度表接线线路	169
三、三相电路无功电量的测量	176
四、直流电度表接线方法	177
第三节 电流表、电压表、电度表联合接线线路	178
一、三相有功电度表与三相无功电度表联合接线线路	178
二、三相三线制有功电度表与三块电流表联合接线线路	180
三、三相四线制有功电度表与三块电流表联合接线线路	180
四、三相三线制有功电度表与三块电流表和三块电压表联合接线线路	181
第四节 万用表的内部接线图及使用方法	182
第六章 普通低压配电屏接线线路简介	184
第一节 普通小型低压配电屏接线线路	184
第二节 普通中型低压配电屏接线线路	188
一、总屏和动力屏一次配线线路分析	188
二、总屏二次接线线路	189
三、中型低压配电屏动力分屏二次接线图	193
四、照明分屏的一次接线线路	193
五、照明分屏的二次接线线路	193
第三节 普通大型低压配电屏接线线路介绍	195
一、大型低压配电屏一次接线线路	196
二、总屏二次接线线路	197
三、动力分屏二次接线线路	199
四、照明分屏的一次接线与二次接线线路	199
第四节 普通低压配电屏接线线路特点总结	201
第七章 常用电路举例	202
第一节 常用照明电路	202

一、一只单连开关控制一盏白炽灯电路	202
二、一只单连开关控制多盏白炽灯电路	202
三、用两只双投开关在两地控制一盏白炽灯电路	202
四、高压水银灯控制电路	202
五、管形氙灯控制电路	203
六、荧光灯和黑色管灯接线线路	203
七、荧光灯与四线镇流器接线线路	204
八、汽车转弯闪光指示灯接线线路	204
九、自制大功率“流水式”彩灯控制电路	205
第二节 常用电动机控制电路	206
一、用倒顺开关控制电动机正、反转电路	206
二、三相笼型异步电动机Y-△启动控制电路之一	207
三、控制三相笼型异步电动机Y-△启动电路之二	208
四、三相笼型异步电动机采用补偿器降压启动电路	209
五、三相异步电动机采用延边三角形降压启动电路	210
六、双速电动机启动电路	211
七、三速电动机启动电路	211
八、三速电动机从低速到高速自动控制电路	215
九、三相绕线型异步电动机转子串电阻启动电路简介	216
第三节 常用机床电路简介	217
一、C630车床电路简介	217
二、B690型液压牛头刨床电路简介	218
三、Y7131齿轮磨床电路简介	218
四、T618卧式镗床电路简介	221
第八章 工业企业供电与安全用电常识	225
第一节 发电、输电概述	225
第二节 工业企业配电	226
第三节 导线截面积的选择	227
一、根据发热条件选择导线截面积	227
二、根据容许电压损失选择导线截面积	228
第四节 安全保护接地与保护接零	228
一、工作接地	228
二、保护接地	229
三、保护接零	230
四、重复工作接地	230
第五节 加强安全用电工作	230
附录 1 照明线路常用导线	231
附录 2 绝缘导线的安全电流和允许接用负荷	231
附录 3 聚氯乙烯绝缘电线的型号和主要用途	232
附录 4 聚氯乙烯绝缘电线的规格	232
附录 5 橡皮绝缘电线的型号和用途	233
附录 6 BX型铜芯橡皮线规格	234

附录 7 BXR 型铜芯橡皮软线的规格	235
附录 8 BXS 型双芯橡皮线规格	235
附录 9 BXH 型橡皮花线规格	236
附录 10 BLX 型铝芯橡皮线规格	236
附录 11 常用低压电线电缆的型号及主要用途	237
附录 12 YHQ 型轻型橡皮套软线规格	237
附录 13 YHZ 中型橡皮套电缆规格（小规格）	237
附录 14 低压刀开关	238
附录 15 HZ ₁ 系列转换开关技术参数	239
附录 16 DW 型自动空气开关主要技术参数	239
附录 17 自动断路器（空气开关）主要技术参数	239
附录 18 高压隔离开关技术参数	240
附录 19 常用电压互感器规格	241
附录 20 常用电流互感器规格	242
附录 21 高压熔断器规格	242
附录 22 低压熔断器规格	243
附录 23 铅锡合金熔丝的规格（铅 75%、锡 25%）	244
附录 24 铜制熔丝的规格（纯铜）	244
附录 25 青铝合金丝小容量保险丝	245
附录 26 GL10 系列过电流继电器数据	246
附录 27 DL10 系列电流继电器主要技术数据	246
附录 28 DJ100 系列电压继电器主要技术数据	247
附录 29 JS7、DS110、DS120 系列时间继电器主要技术数据	248
附录 30 交流中间继电器主要技术数据	248
附录 31 直流中间继电器主要技术数据	249
附录 32 灵敏继电器主要技术参数	249
附录 33 交流接触器主要技术参数	250
附录 34 Y、Y-L 系列三相异步电动机简介	252
附录 35 Y、Y-L 系列与 J02 系列三相异步电动机功率等级对照表	253
附录 36 Y、Y-L 系列主要派生和专用异步电动机类型代号和名称	253
附录 37 Y 系列（IP44）三相异步电动机功率参数表	254
附录 38 Y 系列（IP44）三相异步电动机外形尺寸表	254
附录 39 Y 系列（IP44）三相异步电动机电气性能表	255
附录 40 YD 系列变极多速三相异步电动机简介	259
附录 41 YD 系列（IP44）变速多速三相异步电动机技术参数	260
附录 42 YD 系列变极多速三相异步电动机绕组接法及出线端表	267
附录 43 YH 系列高转差率三相异步电动机简介	268
附录 44 YH 系列高转差率三相异步电动机技术参数表	269
附录 45 YG 系列辊道用三相异步电动机简介	271
附录 46 YGa 系列辊道用三相异步电动机技术参数表	271

YGb 系列辊道用三相异步电动机技术参数表	274
附录 47 YR 系列 (IP44) 绕线式三相异步电动机简介	276
附录 48 YR 系列 (IP44) 三相异步电动机技术参数	276
附录 49 YZR、YZ 系列冶金及起重用三相异步电动机简介	278
附录 50 YZR、YZ 系列三相异步电动机等效启动次数与点动、制动及启动次数的对应关系表	278
附录 51 YZR 系列绕线式三相异步电动机技术参数表 1	279
附录 52 YZR 系列绕线式三相异步电动机技术参数表 2	281
附录 53 YZR 系列绕线式三相异步电动机技术参数表 3	282
附录 54 YZ 系列绕线式三相异步电动机技术参数表	284
附录 55 常用电气设备、装置及控制元件文字符号	285
附录 56 常用电气设备、装置及控制元件图形符号	287

第一章 电工识图基础知识

电路图包括电气原理图和电气接线图（配线图）两种。电气原理图是电气技术人员和电气工人分析实际机械设备电路的蓝图；接线图（配线图）是电气工人对实际机械设备电路接线的指导图。对于电气技术人员和电气工人来说，读懂电路图是最基本的要求。实际上读懂电路图并不难，只要掌握识图的方法，熟记电路图中各电气符号所代表的电气设备和器件，并对实际控制元件动作原理和元件结构了解得很清楚，读懂电路图是容易的。为此，本章先介绍控制元件的结构和动作原理，以及电气符号等方面的知识。

第一节 什么是电路图

将电源与负载（用电器具）用导线连接起来，使之形成完整的闭合回路，电流可以从中流过的路径，就是电路。把这种电路画在图纸上，就是电路图。

一个完整的电路图应由三大部分组成，即电源部分、负载部分、中间环节三部分。现在我们以最常见的白炽灯电路为例来说明电路图的组成。如图 1-1-1 就是一盏白炽灯的电路图。

由图 1-1-1 可见，电路图中的电源为 220V 正弦交流电源，负载只有一盏白炽灯（EL），中间环节由导线和手动开关（SA）组成。

电路图中的每个电气图形符号、文字符号都是按照国家规定的标准绘制的。我国曾经于 1964 年颁布了电工系统图图形符号和文字符号（国家标准 GB312-64）。1986 年以来，我国相继颁布了一批电气图形符号新标准（GB4728-86、GB7159-87），同时废除了 64 年颁布的旧标准（GB312-64）。GB4728-86 和 GB7159-87 新标准自 1990 年 1 月 1 日起开始使用。有关新标准与旧标准的对照，请详见书后附录。

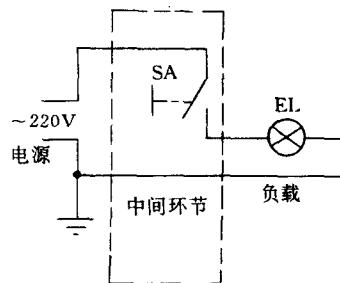


图 1-1-1 一盏白炽灯电路原理图

第二节 电路图的种类与画法

电路图有两种：一种是电气原理图，另一种是电气安装接线图（配线图）。

一、电气原理图

电气原理图是根据电气设备和控制元件动作原理，用展开法绘制的图。它用来表示电气

设备和控制元件的动作原理，而不考虑实际电气设备和控制元件的真实结构和安装位置情况；它只是供研究电气动作原理和分析故障以及检查故障和维护时使用。电气原理图非常清楚地画出电流流经的所有路径、用电器具与控制元件之间的相互关系，以及电气设备和控制元件的动作原理。有了电气原理图，就可以很容易地找出接线的错误和发现电路运行中所发生的故障点。

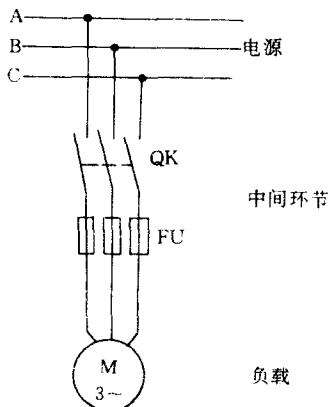


图 1-2-1 三相异步电动机启动电气原理图

号必须按照国家标准 GB7159-87 规定的文字符号标明（图 1-2-1 中 QK——三极刀闸开关，FU——熔断器，M——三相电动机）。

3. 按顺序排列

电气原理图中的各电气设备和控制元件，按照先后工作顺序一一纵向排列，或者一一水平排列。图 1-2-1 中的三极刀闸开关 (QK)、熔断器 (FU)、电动机 (M) 就是一纵排列的。

4. 用展开法绘制

电气原理图中的各电气设备和控制元件用展开法绘制。电路中的主电路（有用电器电路）用粗实线画在图纸的左边或上部或下部，而辅助电路（由控制元件组成的电路）用细实线画在图纸的右边或下部。这样，主电路和辅助电路，回路与回路之间极易区别，醒目好懂。

图 1-2-2 是三相异步电动机用交流接触器控制启动和停止的电气原理图。

由图 1-2-2 可见，主电路包括有总电源开关 (QK)、接触器 (KM) 主触点、三相异步电动机 (M)；辅助电路包括有停止按钮 (SB₁)、启动按钮 (SB₂)、交流接触器线圈 (KM)、交

图 1-2-1 是一台三相异步电动机启动与停止的电气原理图。

二、电气原理图绘制方法

1. 按电气符号标准

电路中的电气设备和电器元件必须按照国家标准规定的电气符号绘制。

2. 按文字符号标准

电路中各电气设备和控制元件的文字符

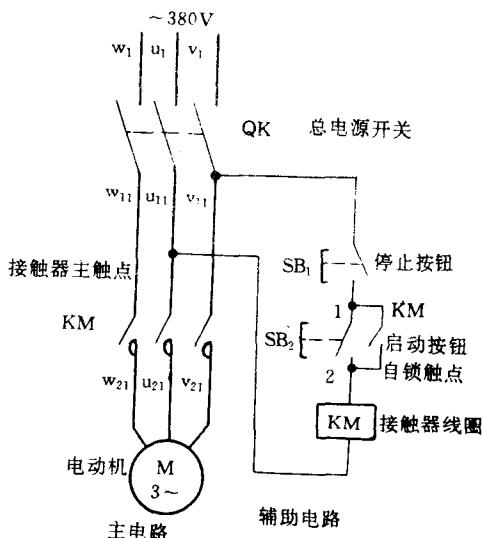


图 1-2-2 三相异步电动机用交流接触器控制启动的电气原理图

流接触器的自锁触点 (KM)。电路图中的交流接触器采用了展开绘制的方法。主电路中用到接触器的主触点，辅助电路中有接触器线圈和自锁（辅助）触点。

5. 控制元件的同一性

电气原理图中采用展开法绘制的控制元件，同一个元件（如图 1-2-2 中的接触器线圈、主触点、辅助触点）必须用同一个文字符号标明。

6. 表明动作原理与控制关系

电气原理图必须表达清楚电气设备和控制元件的动作原理（即电路工作过程），必须表达清楚控制与被控制的关系。图 1-2-2 中的总电源开关 QK，是控制主电路和辅助电路的总开关。辅助电路中的 SB₂ 是使接触器线圈得电的开关，而 SB₁ 是使接触器线圈失电的开关，即 SB₂ 和 SB₁ 控制接触器线圈得电与失电；接触器主触点是控制电动机 M 通电与断电的。

三、电气安装接线图

电气安装接线图是专供电气工程人员，安装电气设备和控制元件以及互相之间接线用的图。

电气安装配线图分为控制元件板面位置图和控制元件接线图两种。控制元件板面位置图，

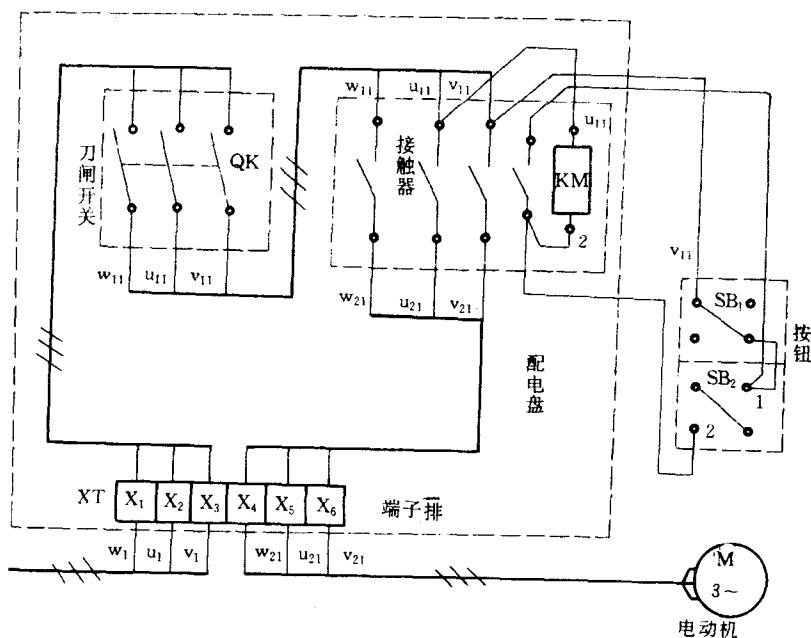


图 1-2-3 三相异步电动机用交流接触器控制启动的接线图

应该清楚画出各控制元件在配电板（盘）上明确的位置，各控制元件之间的距离以及固定各控制元件所需的钻孔位置和钻孔尺寸。接线图应该画出各控制元件之间连线和连接线的具体

规格。图 1-2-3 是对应图 1-2-2 电气原理图的接线图，图 1-2-4 是它的控制元件板面位置图（盘面布置图）。

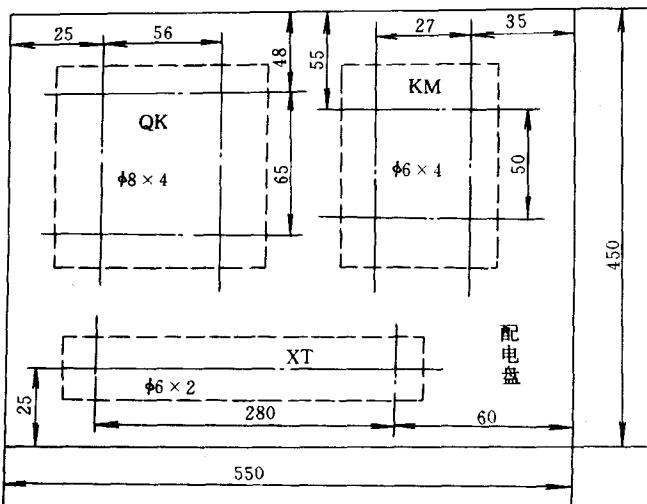


图 1-2-4 三相异步电动机用交流接触器控制启动的控制元件板面位置图

图 1-2-5 是一份完整的三相四线制配电盘的控制元件位置图和接线图。

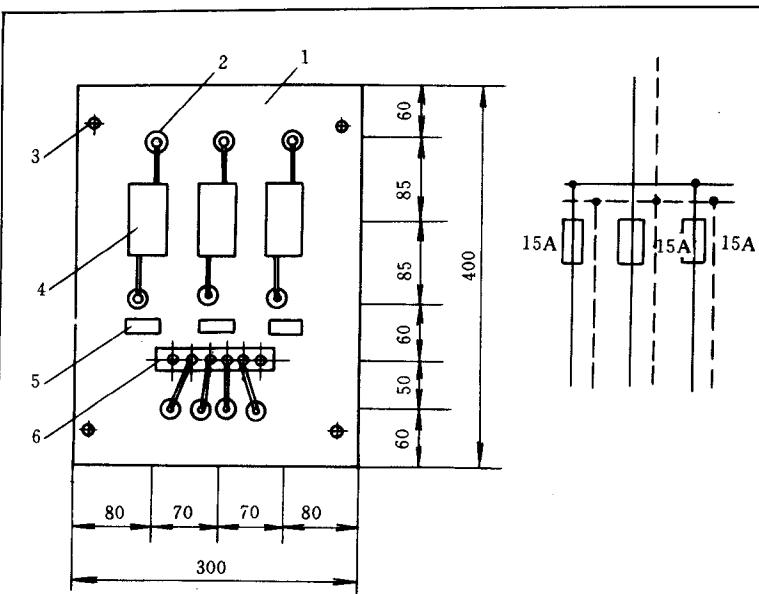
通过对图 1-2-2、图 1-2-3、图 1-2-4、图 1-2-5 四张图的比较，可见电气原理图、电气接线图，控制元件板面位置图有很大区别。下面我们介绍电气接线图和电器元件板面布置图的画法。

四、电气接线图画法

- (1) 电气接线图必须保证电气原理图中各电气设备和控制元件动作原理的实现。
- (2) 电气接线图只标明电气设备和控制元件之间的相互连接线路，而不标明电气设备和控制元件的动作原理。
- (3) 电气接线图中的控制元件位置是依据它所在实际位置绘制的。
- (4) 电气接线图中的各电气设备和控制元件必须按照国家标准规定的电气图形符号绘制。
- (5) 电气接线图中的各电气设备和控制元件，其具体型号可标在每个控制元件图形旁边，或者如图 1-2-5 那样，画表格说明。
- (6) 实际电气设备和控制元件结构都很复杂，画接线图时，只能画出接线部件的电气图形符号。

五、控制元件板面位置图画法

- (1) 电器元件板面位置图，就是控制元件在配电板（盘）上的实际位置。
- (2) 准确标明各控制元件之间的尺寸。
- (3) 图中各控制元件严格按照国家有关标准绘制。



(a) 电器元件盘面布置图

(b) 接线图

编号	名称	规格	单位	数量	备注
1	配电板	300×400×20	块	1	
2	绝缘护套	Φ9	个	10	
3	木螺丝	Φ4×50	个	4	
4	插式熔断器	RC1A - 15A	个	3	
5	卡片框		个	3	
6	零线端子板	四线式	个	1	
标准图 1996.10	图 1-2-5 三相四线制配电盘的电器元件布置图和接线图				图号 1-2-5 页 1

图 1-2-5 三相四线制配电盘的控制元件位置图和接线图

(4) 对于大型电气设备的安装位置图，只画出机座固定螺栓的位置、尺寸。

第三节 电路图中常用电气符号

电气符号包括电气图形符号，电气设备和控制元件文字符号两种。这些电气符号是国家

统一规定的图形符号和文字符号。从 1990 年 1 月 1 日起，所有的电气技术文件和图纸一律使用新国家标准（GB4728-86、GB7159-87），废除旧的国家标准（GB312-64，GB313-64，GB314-64）。

一、电工系统图图形符号

电工系统图图形符号分为基本符号、一般符号和明细符号三种。

1. 基本图形符号（简称基本符号）

基本符号不代表具体的设备和器件，而是表明某些特征或绕组接线方式。例如，用符号“～”表示交流电；用符号“+”表示正极；用符号“△”表示绕组三角形接法。基本符号可以标注于设备和器件明细符号旁边或内部。

2. 一般图形符号（简称一般符号）

一般符号用于代表某一大类设备或器件。

3. 明细符号

明细符号用于代表具体器件和设备。一般图形符号与基本符号或文字符号相结合所派生出的符号，就是明细符号。

为了加深对电工系统图图形符号的认识，现将 47 种常用器件和设备的图形符号列在表 1-1 中。大量的电工系统图图形符号详见附录 55 和 56。

二、电气技术中的文字符号

电气技术中的文字符号分为基本文字符号、辅助文字符号、补充文字符号三种。

1. 基本文字符号

基本文字符号是表示电气设备、装置和元器件种类的文字符号。基本文字符号分为单字母符号和双字母符号两种。

(1) 单字母符号

单字母符号是按拉丁字母将各种电气设备、装置和元器件划分为 23 大类，每大类用一个专用单字母符号表示（见表 1-2）。单字母符号应优先采用。

(2) 双字母符号

双字母符号由一个表示种类的单字母符号与另一个字母组成，其组合形式应以单字母在前、另一个字母在后的次序列出。如“GB”表示蓄电池，其中“G”为电源的单字母符号。只有当单字母符号不能满足要求，需要将大类进一步划分时，才采用双字母符号，以便较详细和更具体地表述电气设备、装置和元器件等。

电气设备、装置和元器件常用基本文字符号详见表 1-3。表 1-3 列出了新标准 GB7159-87 与旧标准 GB312-64 对照关系。

表1-1 47种常见图形符号(新、旧对照表)

国家新标准符号(GB4728)		国家旧标准符号(GB312-64)	
名 称	图形符号	名 称	图形符号
直 流 电	—	直 流 电	—
交 流 电	~	交 流 电	~
交 直 流 电	~~	交 直 流 电	~~
正 极	+	正 极	+
负 极	-	负 极	-
继电器、接触器、磁力启动器线圈	[]	继电器、接触器、磁力启动器线圈	[]
直 流 电 流 表	(A)	直 流 电 流 表	(A)
交 流 电 压 表	(V)	交 流 电 压 表	(V)
按 钮 开 关 (动断按钮)	E- -	带 动 断 触 点 的 按 钮	-○ ○-
按 钮 开 关 (动合按钮)	E-/-	带 动 合 触 点 的 按 钮	-○ -○-
手 动 开 关 一 般 符 号	---		
位 置 开 关 和 限 制 开 关 的 动 断 触 点	L	与 工 作 机 械 联 动 的 开 关 动 断 触 点	-○ ○-
位 置 开 关 和 限 制 开 关 的 动 合 触 点	L	与 工 作 机 械 联 动 的 开 关 动 合 触 点	-○ -○-
继 电 器 动 断 触 点	—\—	继 电 器 动 断 触 点	—\—
继 电 器 动 合 触 点	—/—	继 电 器 动 合 触 点	—/—
开 关 一 般 符 号 (动 合)	\ 或 /	开 关 的 动 断 触 点	\ 或 /
开 关 一 般 符 号 (动 断)	L 或 L	开 关 的 动 合 触 点	L 或 L
液 位 开 关 (常 开触点)	O---	液 位 继 电 器 动 合 触 点	O---○
热 敏 开 关 动 合 触 点 注:θ可用动作温度t代替	θ--- 或 t---	温 度 继 电 器 动 合 触 点	[]---○ 或 [t]---○
热 继 电 器 动 断 触 点	L--- -L	热 继 电 器 动 断 触 点	L--- -L
接 触 器 动 合 触 点	—\—	接 触 器 动 合 触 点	—/—