

Q. 附 录

目 录

各机电行业概况.....	Q—1
有关机关及领导部门的地址电话.....	Q—14
1979~1983年荣获国家质量奖机电产品名单.....	Q—19
机械工业部(包括原一机部、农机部)优质产品及“质量信得过” 产品名单(1979~1983年).....	Q—32
电子工业部(包括原第四机械工业部)优质产品名单 (1978~1983年).....	Q—52
中国船舶工业总公司(包括原第六机械工业部)优质产品名单 (1980~1983年).....	Q—57
机械工业部所属企业产品认证情况.....	Q—58
中国船舶工业总公司所属企业产品外国船级社认可情况.....	Q—61
机械工业部颁发低压电器产品生产许可证情况.....	Q—63
机械工业部颁发机床电器产品生产许可证情况.....	Q—73
电度表生产许可证发放情况.....	Q—74
劳动人事部、机械工业部1984年2月11日通知符合或基本符合生产工业锅炉条件 的150家企业名单.....	Q—75
国家经委、机械工业部联合规定的机械工业四批淘汰产品目录.....	Q—77
机械工业部部属院校及专业设置.....	Q—79
计量单位中英对照表.....	Q—82

各机电行业概况

农业机械工业概况

解放前的旧中国，基本上没有什么农机工业。新中国成立以后，逐步开始制造新式步犁、锅驼机、马拉收割机等农机具。1953年开始筹建我国最大的拖拉机制造厂——洛阳拖拉机制造厂，1959年洛阳拖拉机厂建成投产。在此前后，陆续新建和改建了一批联合收割机厂、柴油机厂以及其他配套农机厂。我国不仅能够生产半机械化的新式农具，而且成批生产拖拉机、柴油机和配套的机引农具。

经过三十多年的发展，我国农机工业已经具有一定的规模，现在全国有县以上农机制造企业2282个，职工110多万人，机床19万多台。农机修造企业2224个，职工37万余人，机床近7万台。16大类农机产品，已定型生产的有260种、2000多个型号。能够成批生产75马力、100马力、120马力和160马力的履带式拖拉机及其变型产品推土机；适用水田和旱地用20~55马力的轮式拖拉机以及适于小块使用而且价格低的手扶及小四轮拖拉机。大小拖拉机的配套农机具都能成批生产。能够生产小至0.5马力的汽油机，大至1万马力的船用柴油机，以及500千瓦以下的各种规格的内燃发电机组。能够生产具有我国特点适合稻田作业的机动插秧机、机耕船、割晒机和半喂入式的水稻联合收割机；能够生产包括水轮泵，长轴深井泵，深井潜水泵，作业面潜水泵，直径1.6米、2.8米、3.1米、4米的全调节大型轴流泵，水畜力及自然能源提水工具，以及包括大型圆形喷灌机在内的各种喷灌设备。能够生产成套饲料加工机械，成套养鸡机械，牧草割、搂、捆、集垛、载运等牧业机械。还能够生产经济作物及农副产品特产品加工机械及其他各种类型的作业机具。

随着国民经济的调整，农村生产责任制的建立和完善以及农民收入的增加，给农机工业带来了新的变化。（1）农机工业从面向集体转变到同时面向千家万户，产品从主要生产大中型农具转变为生产中小型、省油、省电、物美价廉机械为主。（2）

农机产品从主要服务于粮食生产转变到同时服务于多种经营和农副产品商品化生产等多种用途、经济效益高的机具。（3）为满足专业户、重点户和各种形式联合体发展的要求，开始发展专业化生产所需的成套设备。

农机工业1982年完成总产值70亿元，接近调整初期1980年的生产水平。据1753个企业统计，与1981年比，实现利润增长43.7%。

产品结构发生了明显变化。小型农机具，占整个农机产值的比重由过去的33.3%提高到41.5%。小型拖拉机、小型内燃机、小脱粒机、小型牧业机械、小型植保和运输机械都有较大幅度的增长。其中小型户养鸡成套设备，全年完成5000组，超计划16倍。

农机产品质量有所提高，1982年有6种产品获得国家金质奖、11种产品获得银质奖，有52个企业的53种产品获得部优质奖。这些获奖产品的质量和性能，都较过去有了较大幅度的提高。如上海内燃机厂495A型柴油机油耗达到180克，比优等品指标低5克；常州柴油机厂的S195型柴油机，燃油耗185克。

科研和新产品发展取得可喜成果。1982年完成了134项科研课题，其中有41项获得了创造发明奖和科技成果奖；完成新产品46项。这些项目的研制成功，对节约能源、提高产品质量和水平、发展多种经营有重要作用。1982年仅柴油机就研制出22种新产品，其中15种已鉴定并投入小批量生产，正在推广的节能产品有5种。我国研制成功的机械化养鸡成套设备，包括孵化、育雏；鸡笼；鸡架；上料、贮料、输料；饮水；清粪；环境控制；鸡蛋采集；鸡舍自动控制等9个系统48种机械产品，分笼养和平养两大类，既可养原种鸡、种鸡，也可孵化培育雏鸡、养青年鸡、肉鸡和蛋鸡。整套设备已达到国际七十年代中期水平。目前，这种成套养鸡设备已装备了二十八个省、市、自治区近千个鸡场，取得

了较大的经济效益。新研制成功茶叶烘干机、小型花生挖掘机、摘果机、小型茶园中耕机、红碎茶成套机械、小柴油机等,适应农民独户、联户多种经营经济作物和农副产品加工方面的需要,受到农民欢迎。

出口工作有了新的发展。1982年组建了农机进

出口联合公司,积极开展农机出口贸易工作。在国际市场萧条的情况下,出口额仍达到了1981年水平。在加强已有老市场协调管理工作的同时,抓紧了美国、加拿大、南美、非洲等地新市场的开拓工作。

通用机械工业概况

在工业管理中,把应用面较广的一部分机械,如汽车、起重运输机械、泵、风机等称为通用机械。这里,通用机械则是泛指机械工业部通用机械工业局归口管理的五大类产品、十六个行业:

通用机械类,包括工业泵、风机、气体压缩机、冷冻设备、真空设备和阀门等六个行业;

石油化工设备类,包括石油钻采设备、炼油化工设备和分离机械等三个行业;

气体分离设备类一个行业;

环保设备类,包括水处理设备、除尘设备、消音设备等三个行业;

轻工机械类,包括印刷机械、塑料机械及包装与食品机械等三个行业。

建国三十多年来,通用机械工业是从修配到制造、从单一品种到多品种、从单机供应到机组成套、项目成套逐步发展起来的。现定点企业367个,职工31万多人,金属切削机床4.7万台,产值28亿多元。通用机械工业有直属研究所3个,二类研究所13个,还有一个直属的通用机械技术设计成套公司。

现有的品种,已可为年产30万吨合成氨、24万吨尿素、18万吨联碱、年处理原油250万吨炼油装置提供成套设备;为年产250万吨以下的钢铁联合企业中的1200立米高炉、130平米烧结机、120吨氧气顶吹转炉及井深小于400米的竖井挖掘机械化、30万千瓦以下火力发电机组等提供配套的通用机械产品;提供4500米深陆地采油石油钻机、850个大气压的压裂设备、50吨修井机和3~12吨抽油机等油田开采设备。还试制完成年产11.5万吨乙烯、年处理原油500万吨炼油装置的主要设备。

1982年,通用机械工业各项工作取得了新的进展:

1. 继续调整产品结构,扩大服务领域。

首先是搞好传统产品的扩大服务领域工作,产

品构成发生了较大变化。特别是工业泵、风机、冷冻机、压缩机等行业,针对中小型和新产品的需要量显著增加和大型产品需要量减少的变化,相应地调整了产品结构。如沈阳气体压缩机厂近几年共有上百种新品种投入生产,其中有为小氮肥厂改造提供的新型氮氢气压缩机和循环压缩机;有为油田开发和回收能源提供的集气压缩机和烟气回收装置等;有为食品工业、轻纺工业和城市建设提供的无油润滑压缩机和煤气、乙炔压缩机等多种新产品。新产品的产值在总产值中的比重,由1979年的1.3%增至30%左右。

其次是积极开拓第二产品,如上海大隆机器厂和四川空压机厂以大件加工和装配能力强的优势,发展生产了4000克以上大型塑料注塑机;北京第一通用机械厂发展生产了佳美牌双桶洗衣机,1982年产量2万台;无锡空压机厂生产的黄麻并条机,为纺织部的定点生产厂,1982年产量300多台。据80个重点企业初步统计,所生产的第二产品,品种由1981年的40多种增加到1982年的100多种,价值7900万元,比1981年增长92.8%。

2. 品种、质量有新的进展。

1979年至1982年,每年完成新产品约110种,1982年139种。其中有52万吨尿素装置配套关键设备二氧化碳压缩机、尿素溶液泵、吸入塔给料泵和回流泵;30万千瓦火电站配套关键设备高压锅炉给水泵和前置泵。还有1000米扬程大型潜水泵、750米扬程吊泵、轻纺工业用自动磨毛机、环保用的消声器等。其中52万吨尿素装置用二氧化碳压缩机、30万千瓦电站用高压锅炉给水泵都是国际先进水平产品。

1982年开始积极安排海上石油开发设备的研制工作。

工业泵、风机、压缩机、冷冻机和空分设备是

通用机械五大类重点节能产品,已制订了第六个五年计划期间老产品更新换代工作计划,并已进行了大量工作。如规划风机更新发展21个系列和重点产品,现已研制成功8个系列,其中有6个已经工业

性运行。又如空分设备,“六五”规划后三年要完成9种成套空分设备及高纯氮设备、3套液化设备,现已按国际标准试制出1.1万立方米和6000立米两种大型制氧机,正在安装调试。

机床工具工业概况

1949年以前,全国只有上海、昆明、天津、沈阳等少数地方有一些机械修配厂兼产少量简易机床。1949年全国机床产量仅1582台。解放后,机床工具行业得到较快的发展。以机床为例,1957年已拥有18个专业机床厂,掌握生产的品种200种,产量达2.8万台。1965年,掌握的品种550种,其中已有一批高、大、精、尖产品,总产量近4万台。从1969年起,机床工业组织全国138个机床的科研和生产单位共同承担了为建设第二汽车制造厂提供成套机床装备的任务。经过四年的努力,为这个厂提供了346种、7664台机床。其中专用机床291种,组合机床440种、501台,组合机床自动线35条,回转体自动线6条,重型机床15种、29台。当时使第二汽车制造厂机床设备的国产化率按台计达到98%以上。到1975年,掌握的通用机床品种800多种,另外还有专用机床品种约1100种,生产能力10万多台。三十多年来,累计生产了机床285万台,锻压设备63万台。全国机床和锻压设备拥有量中,国产的占95%以上。

机床工具工业形成了较为完整的科研生产体系。现有综合研究所7个,专业研究所36个,企业1100多个,职工73万人,拥有机床10万多台。现已掌握通用机床1567种,专用机床1000多种,和相应的锻、铸、木工机械,量、刃、磨具,附件和机床电器等品种,一般通用品种基本齐全。品种和产量,除能基本满足国内生产建设发展的需要外,还能提供出口,有的品种已在国际上拥有一定市场。

1982年,机床工具行业贯彻调整方针,提高产品质量,发展品种,扩大服务领域,取得了进展。主要的如下:

产品质量明显提高。全行业已命名的部优质产品累计已达204种,获国家质量奖的产品39种,其中金质奖8种、银质奖31种。1982年行检抽查成台产品126台,合格109台,占86.5%。产品的几何精度和工作精度储备量,1979年不到20%,现在多数

厂已有25~30%的储备量。噪音由1978年的85~88分贝降到83分贝以下。砂轮质量有改进,量具刃具和机床电器寿命都有所提高。多数机床厂对产品导轨、传动副采取了耐磨措施,油漆也有显著改善。为确保产品质量,加强了工艺工作,组织力量对机床、铸锻机械、工具、磨料磨具等行业的59个工厂进行了工艺调查,召开了质量工艺会议,明确今后几年质量工艺工作的目标是达到工业发达国家七十年代和八十年代初的水平。还组织了机床电器产品生产许可证发放工作,CJO系列交流接触器和JZ,交流中间继电器两个系列67种基本规格生产许可证验收工作已经进行,其中45个已取得了生产许可证。

为贯彻国际标准进行了大量工作。已经从1983年1月1日起出口机床工具产品采用国际标准。1982年机床行业组织收集、翻译、出版了机床工具行业的578个ISO、IEC及有关先进标准资料,并明确1983年1月1日起凡国际标准原稿高于我国标准的一律按原稿执行。贯彻新齿轮标准是推行国际标准的重要内容,已经在济南第一机床厂、重庆机床厂、沈阳第一机床厂和秦川机床厂进行试点工作。

新产品发展取得了较好成果。1982年机床工具工业完成新产品114项,比较重要的产品有济南第二机床厂的1000吨闭式四点单动压力机,青岛锻压机械厂的630吨多工位成形机,重庆铸造机械厂的电液清砂设备,青海第一机床厂的XHK754型卧式加工中心,沈阳第一机床厂的超高精度车床,长城机床厂的CK7815型数控车床等,对机械工业的技术改造有较大影响。济南第一机床厂在掌握合作生产产品的基础上,自行设计了J₁-360、460、530等三种规格的新品种车床,已经通过鉴定的J₁-360车床,其精度、性能都在合作产品之上。

进一步调整服务方向,扩大服务领域。经过三年的努力,机床工具工业为轻纺工业提供的设备,无论从数量、品种、质量上都有明显的提高。钟表

附录

行业所需装备,宁江机床厂纵切自动车床从年产419台发展到1200台,汉江机床厂已形成年产纵切自动车床2000台的能力。为自行车行业提供的加工设备达138种,锻压设备达42种。为缝纫机行业提供的专机已达300多种,并能成套地提供生产线。现在为轻纺工业所需要的各种设备已列入计划,做到稳定生产,保证供应,使用户放心。

积极开拓国际市场。1982年在世界经济呆滞的情况下,机床工具行业的出口任务仍能维持1981年的水平,而且出口的构成有进步。已开始对美国等工业先进国家提供高精度机床。济南第一机床厂与日本山崎铁工所合作生产的 $\phi 460$ MAZAK和 $\phi 360$ MATE普通车床,随着产品质量的不断提高,已形成批量生产。

重型矿山机械工业概况

重型矿山机械工业的产品大体包括:冶炼设备和轧钢设备,露天和井下矿的采掘、提升设备及洗、选、烧结等设备,建材设备,起重运输设备,大型锻压设备,工程机械,风动机具,大型铸锻件。经过建国以后30年的建设,重型矿山机械工业已形成一个门类比较齐全,基础比较雄厚的制造行业。拥有大型的热加工能力,重型加工机床和重型焊接、装配厂房。现有300多个定点企业,职工35万人,19个专业研究所。

已经掌握了401个系列、1354个品种。曾装备了一大批重要工程项目。例如:

唐山年产270万吨的井下煤矿,平顶山年处理300万吨的洗煤厂设备;

攀枝花钢铁联合企业,从矿山到冶炼、轧制厂的成套设备;

本溪钢铁公司的1700毫米热连轧机和冷连轧机;

舞阳钢铁公司的4200毫米特厚板轧机;

西南铝加工厂的熔铸、轧制(2800毫米热、冷轧板机)、模锻(3万吨模锻水压机)、挤压(12500吨卧式挤压机)等车间成套设备;

马鞍山钢铁公司年产20万个车轮轮箍成套设备;

平顶山水泥厂半干法年产30万吨、湘潭水泥厂湿法年产22万吨水泥厂成套设备;

巴基斯坦塔克西拉重机厂、铸锻件厂成套设备等。

1982年重型矿山机械工业认真贯彻国民经济调整的一系列方针,围绕科技进步和提高经济效益的要求,取得了新的成绩:

1. 生产开始回升。前几年国民经济贯彻调整

方针,压缩重工业的基本建设规模,重型矿山机械工业年产量下降幅度较大。1982年开始回升。主要产品产量,除冶金设备和1981年持平外,其余产品都有大幅度增长,如矿山设备增长31%,起重设备增长11%,皮带运输机增长23%,推土机增加了一倍。其中装载机、大吨位汽车起重机、大功率推土机产品供不应求。

2. 重型矿山机器制造厂在不改变原有产品方向的前提下,继续扩大服务领域,开拓新的市场,调整产品结构。现在前两年调整服务的许多产品已经成为重机行业的正常定向产品,如钢模板、“三板”成套设备;甜菜及甘蔗制糖设备;港口装卸设备;环保卫生用叉车;水处理设备等。此项工作,1982年继续向深度发展。如,沈阳矿山机器厂污水处理设备已发展了14种产品;昆明重机厂承担联邦德国来图制造橡胶设备;三明重机厂经营制糖设备、中小水泥设备和人造板设备;齐齐哈尔第一机械厂经营采金船;长沙矿山通用机器厂经营铁道客车。积极为用户的重点技术改造服务的工作也有进展。如对鞍钢、本钢、舞钢及成都、鞍山、包头三大无缝钢管厂的技术改造,都做了调查研究,做好了为用户技术改造服务的准备工作。

3. 发展新产品有成绩。1982年,完成新产品49项。主要的如太原重机厂和大连重机厂的直径分别为2.8米及1.8米的加压煤气炉;第二重机厂引进国外技术制造的4000吨热模锻,大连重机厂引进国外技术制造的一机三流、四流 $70 \times 70 \sim 150 \times 150$ 小方坯连铸机等。1982年还对小龙潭露天煤矿每小时产量2000立方米斗轮挖掘机组、抚顺西露天煤矿、大型洗煤成套设备、宝钢直径140毫米连轧管机及起重设备、2050毫米热连轧机等大型成套设备的科

研、设计进行了大量工作。

4. 改进产品质量进行了大量工作。产品的升级创优活动进一步展开。1982年评上国家银质奖的

产品3种,评上部优质产品18种。千斤顶、手拉葫芦发放了第一批产品检测合格证。

汽车工业概况

解放前,我国没有汽车制造业。1953年第一个五年计划一开始,就动工兴建第一汽车制造厂,1956年开始成批生产解放牌载重汽车,结束了我国不能制造汽车的历史。第二个五年计划期间,第一汽车制造厂试制和开始批量生产了2.5吨越野汽车和红旗轿车;与此同时,还在许多省市,利用一些汽车修配厂的基础,组织多厂协作,试制和生产汽车。如南京汽车厂生产的“跃进牌”汽车、北京汽车厂生产的轻型越野车、济南汽车厂生产的“黄河牌”汽车、上海汽车厂生产的“上海牌”轿车等,都是从这时候开始逐步发展起来的。第三、四个五年计划时期,重点建设了第二汽车厂、四川汽车厂和陕西汽车厂。第二汽车厂,1969年9月开始大规模动工建设,1975年6月建成了2.5吨越野车型的生产阵地,随后在1978年7月又基本建成了5吨载重汽车的生产阵地。第二汽车制造厂的建成,标志着我国汽车工业的产品、装配和工艺水平进入了一个新的阶段。

经过三十多年的建设,我国已初步形成了大中小相结合、具有相当规模的汽车制造工业体系。现在列有国家计划的是39个汽车厂、106个改装专用车厂和近2000个汽车配件附件厂,职工72万人,固定资产61亿元,能成批生产轻型、中型和重型载重汽车,越野汽车、自卸汽车、牵引汽车、大客车和小轿车共六大类、38种汽车和100多种改装专用车,到1982年底,累计生产各种汽车218万辆。在1982年6月末全国拥有的205.32万辆民用汽车中,国产的达156.01万辆,占76%。

1982年汽车工业的形势很好。在发展生产、节约能源、研制新产品、调整改组等方面,作了大量工作,取得可喜的成绩。

生产有了增长。1982年生产汽车19.61万辆,比1981年增长11.4%,是仅次于1980年的好年景;汽车配件产值22亿元,比1981年增长14%。各种车辆都供不应求。

以节能为目标的产品改进,降低油耗已取得良

好效果。第一汽车厂对老产品CA10B四吨载重汽车进行了改造。1982年,改进型CA10C四吨半载重车已经全面投产,每吨百公里油耗从7.25升下降为5.73升,降低21%。第二汽车厂对EQ140五吨载重车进行了改进,每吨百公里油耗从5.60升降为5.30升,降低5.4%。南京汽车厂的NJ134三吨载重车,每吨百公里油耗为6.67升,比老车型NJ130二吨半载重车的油耗8升降低16.6%。北京第二汽车厂对BJ130两吨载重车进行改进,每吨百公里油耗从8.5升降到7.5升,降低11.7%。北京汽车厂的BJ-212轻型越野车经改进,每百公里油耗由17升降为13升,降低23.5%。按照这五种车型1982年实际产量,改进后的汽车同老车相比,一年可节约油11.4万吨,大约可供增产3万辆汽车一年用油。

改进老产品发展新产品的工作进展很快。第一汽车厂在CA10C的基础上,1982年又对该车型的燃烧室形状、配气系统、钢板弹簧和车箱长度进行了改进,提高载重量,提高发动机压缩比和功率,发展成为CA15型5吨载重车,油耗再降低7.5%,新型车1983年开始投产。第二汽车厂对EQ140在1982年再一次进行了采用新化油器和子午线轮胎等5项改进,油耗再降低5%,新车在1983年投产。南京汽车厂在改进型NJ134三吨载重车基础上作了改进,再降低油耗10%,1982年底已小批生产。与此同时,新一代载重车如第一汽车厂的CA141、第二汽车厂的8吨车、南京的“跃进142”、济南的“黄河162”等的设计试制工作都已全面展开。

改组、联合有了新的进展。从全行业着眼,从中心城市和工业基地着手,以骨干汽车厂为基础,把同类产品的企业组织起来,进行改组、联合。继“东风”、“南京”汽车工业联营公司成立之后,以第一汽车厂为基础,以“解放”车型为对象,由5个省11个厂组成的“解放”汽车工业联营公司,已在1982年12月正式成立。重型汽车工业联营公司和附配件联营公司、京津冀汽车工业联营公司都已相继成立。此外,还有64个厂分别参加了六个联营公

司的改装车生产联合。各联营公司成立以来,都在积极进行产品开发和专业化协作分工方案等工作。

扩大企业自主权的工作,有了好的开端。国家已批准第一汽车厂、第二汽车厂实行上交利润递增包干的办法,学习首钢推行企业经营承包责任制。

这对提高经济效益、筹措企业技术改造资金起到重大作用。

北京汽车制造厂与美国汽车公司合资经营的北京吉普汽车有限公司已于1984年初正式开业,在汽车制造行业中开了中外合资企业的先例。

船舶工业概况

我国造船业历史悠久,在漫长的帆船时代曾居世界领先地位,只是到了近代,才愈来愈落后于世界造船业发达的国家。

新中国的成立,使我国古老而落后的造船业获得新生。三十多年来,国家对沿海和长江流域等地以修配为主的船厂有计划地进行了扩建和技术改造,并在内地和沿海建设了一大批船用配套设备厂、船厂、科研设计机构和院校。我国造船工业已经彻底改变了过去那种依附于外国的被动而破烂的局面,从修船发展到造船,从仿制发展到自行设计制造,从设计、建造小型的结构简单的船舶发展到设计、建造具有现代水平的结构复杂的战斗舰艇、远洋船舶、工程船舶和海上石油平台等。目前,全国大致有二百多个钢质船舶造修厂,有一百多个船用主机、辅机、导航仪器等专用设备制造厂,有体系比较完整的科研设计单位和培养专业人才的中等和高等学校。三十多年来,为海军、交通运输、渔业和海上石油开发等事业的发展,设计、建造了近千型号、数以万计的各种船舶,其中万吨级以上的就有一百多艘。目前,已建造出五万吨级的船舶,正在扩大生产能力,争取在短时期内能建造十万吨至十五万吨级的船舶。

1982年5月4日,五届人大常委会第23次会议决议,撤销第六机械工业部(造船工业部)。5月12日,国务院颁发国发[1982]81号文件,批准成立中国船舶工业总公司。

中国船舶工业总公司由原六机部直属的企业事业单位和交通部的部分直属企业事业单位为主组成,是国务院领导下的相当于部级的全国性专业公司,生产和经营各类船舶、海洋石油开发设备、船用机械和仪表以及其他机电产品。它是生产和经营的经济实体,实行工业同贸易、军品同民品、造船同修船、科研同生产相结合,独立地进行经营活动,

具有法人资格;实行董事会领导下的总经理负责制;采取总公司统一领导下的分权制,实行总公司、地区公司和基层企业三级管理,并逐步实行三级核算。

船舶总公司拥有的单位、职工、金属切削机床、船台、船坞等情况如下表:

单 位	其 中	总 数	153个	船 台	总 数	80余座
		船 厂	26个		其中万吨级	14座
		船用设备 制造厂	66个		最大船台	10万吨级
		科研设计 单 位	33个		总 数	26座
		高等院校	2所		万吨级以上 干船坞	11座
职 工		总 数	30万人	船 坞	最 大 干船坞	5万吨级
		其中科技人员	3.7万人		万吨级以上 浮船坞	3座
金 属 切 削 机 床		总 数	2.9万台		最大浮 船 坞	2.5万吨级

过去船舶工业的管理体制是:原六机部以造船为主,掌握全国的主要造船力量;交通部以修船为主,具有相当的造船能力;另外,在水产等部门和一些省、市、自治区,也有一批小型船舶修造厂。当时,各个部门虽有一定分工,但从整体看,管理是分散的。中国船舶工业总公司的成立,把原六机部和交通部的船舶工业联合起来,也就把全国主要造修船力量组织起来了,成为我国船舶工业的主体,基本上实现了行业的联合,为进一步统筹规划发展我国船舶工业创造了条件。

船舶总公司成立后,在进行内部组建的同时,抓紧组织完成当年生产任务和积极承接生产任务,取得了比较好的效果。

1982年,船舶总公司超额完成了国家计划。工业总产值比1981年增长8.5%;造船产量完成324艘、42万吨,吨位比1981年增长4%,创历史最好水平。

修船产值比1981年增长10%。此外,有关地方船厂完成由船舶总公司安排的造船任务的有29万吨。

为了加强水运这个薄弱环节,并且立足于国内造船,1982年,交通部向船舶总公司提出了“六五”造船任务。在国家计委、经委、财政部、中国人民银行、中国银行等部门的大力支持协助下,这批任务已基本落实。计划在1985年前完成的有:

		数量(艘)	吨位(万吨)
总 计		218	209.3
其 中	客货轮	25	10.1
	沿海船舶	79	119.1
	长江船舶	47	4.9
	工程船	19	2.1
	远洋船	48	73.1

这是新中国成立以来造船工业获得的最大的一笔订货。建造这批船舶所需的资金,主要是从中国人民银行、中国银行贷款。实行贷款造船,是对过去通行的单靠财政拨款造船制度的重大改革。

1982年,在国际航运和船舶市场极为萧条的情况下,船舶总公司(包括原六机部)签订了八万多吨的船舶出口合同,连同前几年,共承接出口船舶九十多万吨,成交金额八亿多美元。

出口船舶船款的支付方式,在继续采用现金支付的同时,也开始实行国际通行的延期付款的作法,受到船东的欢迎。

1982年,是我国出口船舶完工交船的第一个高峰年。共完工大中型船舶十艘,二十一万七千吨,石油钻井平台三座(其中大修理一座)。见下表。

序号	船 型	船 名	船 东	建 造 厂
1	27000吨散货轮	长 城	香港联成轮船有限公司	大连造船厂
2	27000吨散货轮	望 远	香港联成轮船有限公司	大连造船厂
3	27000吨散货轮	世 沪	香港环球航运集团	江南造船厂
4	27000吨散货轮	世 谊	香港环球航运集团	江南造船厂
5	27000吨散货轮	海 富	香港青洲英坭公司	大连造船厂
6	12300吨多用途/集装箱船	诺德希诺	西德奥伦多夫公司	上海船厂
7	18000吨多用途货轮	张 衡	中波轮船公司	上海船厂
8	36000吨货轮	东 星	国际联合船舶投资有限公司	沪东造船厂
9	6600吨多用途货轮	卡塔尼亚	西德休斯·克里门森航运公司	中华造船厂
10	大脚三型自升式钻井平台	托 波 尔	美国贝克海洋公司	大连造船厂
11	大脚三型自升式钻井平台	罗伯特M·伍马克	美国贝克海洋公司	大连造船厂
12	大脚三型自升式钻井平台	罗伯特N·哈金斯	美国贝克海洋公司	大连造船厂
13	11000吨全集装箱船	巴 布 亚	美国普利茅斯船运公司	广州造船厂

这些出口船舶,都按照有关规范,经过严格检查,保质保量按期完工,得到了船东、验船师和船员的一致好评。

电器工业概况

解放前,我国电器工业基础薄弱。仅在上海、沈阳、湘潭、昆明几个城市有若干小型工厂。目前已经成为一个门类比较齐全,具有相当规模的一个电器制造行业。现有归口企业1694个,职工94.1万人,机床8万台。全行业拥有不少大型精密关键设备和大型厂房,100吨以上大吊车的重型车间有15个,建立了汽轮机叶片、高速

齿轮箱等专业厂和引进技术具有七十年代水平的聚丙烯薄膜车间,承担行业归口任务的研究所35个。已能生产三十多大类产品,为国民经济各部门提供了大量的电器装备,对国民经济的发展起了重大作用。到一九八二年止,累计生产发电设备6595万千瓦,历史最高水平的1979年生产621万千瓦,在全国电站装机总容量中,国产机组占四分之三。累计

生产变压器6.4亿千伏安,电动机4.1亿千瓦,电线电缆折铜导体600多万吨。品种上,已能生产7232个品种。能制造单机容量30万千瓦水、火电机组,33万伏成套输变电设备,为电力、冶金、矿山、煤炭、石油、化工等部门提供各种成套电工产品。近几年来,还试制和生产了一批具有较高水平的重大产品,如葛洲坝水电站转轮直径11.3米、17万千瓦和直径10.2米、12.5万千瓦的低水头大型转桨式水电机组,是目前国际上最大的同类型机组之一,已经投入运行,情况良好。为锦州至辽阳试验线段设计研制了50万伏超高压输变电设备,已经全部安装完毕,具备系统调试条件。为大孤山铁矿试制的100吨电动轮自卸车,已进行鉴定投入小批试制。为石油工业试制的井温50℃、扬程700米、日产200立米的潜油电泵已在大庆油田运转。为煤炭工业试制3千伏级综采防爆电器4套,已在矿井运转。量大面广的通用产品方面,新的Y系列小电机已经鉴定,其性能达到目前国际一般先进水平;新的低损耗中小型变压器系列,与老系列比,10千伏级空载损耗降低41.5%、短路损耗降低13.97%,平均每千伏安变压器容量年节电15度。

1982年,电工行业进一步贯彻调整、改革、整顿、提高的方针,取得了成就。全年完成总产值110亿元,比上年增长5.8%。工业锅炉、大中型交流电动机、直流电机、变压器、电力电缆等重点考核的产品也都完成和超额完成计划。一些重点任务也完成较好,如葛洲坝二江机组生产任务,1982年已全部完成,累计7台,96.5万千瓦,其中1~5号机共71.5万千瓦已先后投入运行。

1982年主要的工作进展还有:

各电工企业继续根据结构相似、工艺相近的原则,扩大服务领域,组织多品种生产。南京汽轮机厂生产了为化工部门余热发电用的动力设备,哈尔滨汽轮机厂生产了榨油机,许多锅炉厂积极为化工部门等生产余热发电用的动力设备,天津电气传动设计研究所研制成治疗子宫癌的具有国际先进水平的放射治疗装置,还组织45个企业承接武钢进口轧机配件的试制任务。日用电器产品进一步发展,1982年完成7.35亿元,比1981年增长12%。

狠抓产品质量。一是抓大型成套关键设备的质量攻关和完善化工作。1981和1982年,机械、水电两部先后两次联合召开的发电、输变电设备质量会议所制订的攻关和完善化项目,到年底一般都完成

了60~80%甚至90%的项目。还完成了葛洲坝12.5万千瓦水电机组和锦辽段50万伏输变电设备的质量完善化工作。二是抓了颁发生产许可证的工作。低压电器第一批15个系列的检查发证工作已经基本告一段落,正在积极进行第二批检查发证的准备工作。工业锅炉的定点复查和发证检查工作也正在积极进行。通过发许可证,有力地推动了产品质量的整顿和提高。全国原有生产低压电器的工厂,试行发许可证后,已有29家工厂因不具备生产条件自动停产。三是进一步推行全面质量管理,也取得明显效果。

坚持科技先行,不断推进技术进步。一是重点围绕节约和开发能源、打基础、上水平的要求,发展和推广了一批新产品。如重点节能新产品的发展和推广,Y系列电机扩大样机试制和批量生产,1982年可生产10万千瓦;低损耗中小型变压器完成76.5万伏安。已推广的节电电器产品,按目前的产量年可节约白银9吨。二是重点科研课题攻关共完成32项,如上海电动工具研究所研制成功的测量低电阻的新型电子仪器、西安电炉研究所研制成功的75千瓦连续式真空淬火炉,均达到了国际同类产品水平。三是积极采用国际标准。先后有电线电缆等15个行业制订了采用国际标准的规划,达到国际通用标准或国外先进技术标准的电工产品逐渐增多。电焊条,1982年又有9个企业的7种产品获得了国际劳埃德船级社的检验认可,3个企业的5种产品获得美、法国船级社的认可。厦门电控厂按统一设计生产的负荷开关,天津低压电器厂研制的单极开关,已取得英国ASTA试验站合格证书,确认符合IEC标准和英国BS标准。四是引进技术的消化有进展。重点抓了30万、60万千瓦火电机组技术引进合同的执行。天津电焊条厂1980年从瑞士引进的电焊条制造技术和生产线,已经考核验收投入生产,可生产双层涂料焊条和低氢焊条等。从法国、联邦德国引进的电焊机和潜水泵电机制造技术,已完成了部分系列和样机的试制验证。还试制出了50万伏SF₆断路器、框架式自动开关、潜油电泵等10种引进技术的产品样机。五是围绕打基础、上水平、攻成套的要求,对按照30万、60万千瓦考核机组和有关50万伏输变电设备的技术改造项目抓紧进行。并重点对一批低压电器厂和研究所进行改造。低损耗中小变压器的斜接缝剪切生产线经过鉴定,已投入批量生产。

电子工业概况

中国电子工业是在新中国成立以后迅速发展起来的。刚解放时,全国只有十几个很小的无线电修配工厂,依靠外国的元器件装配电子管收音机。经过三十多年的建设,电子工业从无到有,从小到大,从修配到设计、制造,已发展成一个门类比较齐全,具有相当规模和水平的新兴工业部门。现在,不但能大量生产电视机、收音机、录音机,而且能研制、生产雷达、电子计算机、通信导航等精密复杂的电子设备;不但能生产整机,而且能生产各种元器件;不但能生产单项产品,而且能研制、生产用于卫星、运载火箭试验的通信、测控系统及卫星通信地面站等大型电子系统工程。1982年,电子工业系统共有企事业单位2592个(其中研究单位122个),职工135.7万人(其中技术人员约129500人)。全年完成工业总产值(按1980年不变价格)110.1亿元,同1975年相比增长15.7倍,十五年间平均每年递增20.6%。现将1982年的一些主要产品产量列表如下:

产 品	1982年产量	比1981年 增长(%)
大、中、小型计算机	241部	+ 28.9
微型计算机	7208部	+ 5.17倍
袖珍计算器	176.2万台	+ 1.8 倍
外部设备	3550台	- 3
民用通信设备	77.7万(台、部)	
广播电视发射设备	140部	+ 8
电视差转机	2731部	+ 18
电 视 机	570.1万部	+ 10
收 音 机	1556万部	- 57
录 音 机	330.5万部	+ 1.17倍
半导体分立器件	6.34亿只	- 32
集成电路	1352万块	+ 5.7
电真空器件	2142万只	- 31
元 件	49.27亿只	- 24

[注:微型计算机包括单板计算机]

目前,中国电子工业由雷达、电子计算机、通信广播电视、元器件四个部分组成。既生产装备类产

品,也生产消费类产品;既有军品,也有民品。主要产品有:雷达、指挥仪;电子计算机及其外部设备与软件;定向导航设备;有线、无线通信设备;广播电视发射设备、电视机、收音机、录音机;集成电路、半导体分立器件、电真空器件、元件;电子工业专用设备、各种仪器等。

同时,为国防建设研制生产了各种雷达、通信、导航、电子对抗等设备;完成了为电力、矿山、大型企业等服务的短波、超短波、微波通信工程;生产了气象雷达、医疗电子仪器、新光源产品、工业电视、医用电视、微波应用等各种电子技术应用产品。

在电子科学技术方面,我国依靠自己的力量,攻克了一个个难关,近几年又取得了不少新成绩。

研制成功了用于航天、航空等方面的各种精密电子设备。特别是为我国发射卫星和运载火箭试验,电子工业研制提供了各种雷达、遥测遥控、通信导航、电子计算机等电子设备,表现出我国电子科学技术达到了新的水平。

发展了半导体、集成电路和电子计算机等新兴电子技术。半导体技术已广泛应用,有些产品达到了国际先进水平,如微波低噪声场效应管、双栅场效应管等。集成电路在近几年发展较快。去年研制成功了几十种LS-TTL高速低功耗集成电路和ECL超高速集成电路,并已批量生产;大规模集成电路研制成功了三十多个品种,其中四位、八位微处理器电路、CMOS大规模第四代电子表电路已批量投产,高集成度的MOS动态存储器技术有了突破。

电子计算机在七十年代实行系列化、标准化、集成化设计和生产的基础上,进入八十年代后又有新的进步。主要是重点发展了小型计算机和微型计算机,更多地采用中大规模集成电路,注重产品质量和可靠性,加强了软件和外部设备。尤其把推广应用和技术服务工作放到优先地位,加强了计算机售后服务,以及系统设计、成套供应、安装和调试等工作;成立了中国计算机技术服务公司,中国计算机用户协会。现在,具有丰富软件DJS153、142、140等高档十型计算机已研制成功,采用国产大规模集成电路的050、060系列

等微型计算机投入了生产；一批新的软件和外部设备相继投入使用，如微型计算机企业管理等应用软件，以及软磁盘机、打印机、汉字设备等外部设备。

产品质量和可靠性进一步提高。1979年至1982年，电子工业系统共获得国家质量金质奖6项，银质奖64项，还有178项产品获得部级优质奖。一部分重点产品的可靠性有明显提高：DJS100系列小型通用数字电子计算机主机无故障工作时间已由500小时提高到2000小时；黑白电视机平均无故障工作时间，一般超过4000小时，名牌产品达到10000余小时；一批用于航天、航空等重点电子设备的元器件可靠性达到了较高水平；为消费类电子产品配套的元器件可靠性有明显提高，如黑白显象管平均寿命已由过去6000小时提高到8000小时以上，有些达到了10000小时。

仪器仪表工业概况

建国初期，只有上海、南京、北京、天津等几个沿海城市有几家小型企业，从事以修理为主生产一些教学仪器，电工测试仪表以及温度计、压力表等。1955年在全国第一次拟定十二年科学技术发展规划时，把仪器仪表作为我国科技发展的一个重要方面提到议事日程上来。经过二十多年的发展，仪器仪表工业已形成门类比较齐全，具有一定基础的新兴行业。目前，承担国家生产任务的企业800多个，科研设计单位25个，职工30多万人。

二十八年间发展仪器仪表新品种5000多种，这些产品为国民经济各部门所广泛应用。在自动化仪表方面，先后发展了气动单元和电动单元组合仪表系列、工业控制及数据处理计算机。为国民经济各部门提供成套自动检测与控制装置，其中包括年产30万吨合成氨的化工厂、年处理250万吨原油的炼油厂、30万千瓦火力发电机组等大型成套项目。在测试仪器方面，发展了一批具有较高水平的产品，装备了科研、计量、学校、工厂、环境保护、医疗卫生等部门。代表产品有：0.1级精密电表系列、精度为百万分之一的直流比较电位差计、色谱——质谱仪、激光微区光谱分析仪、80万倍透射式电子显微镜、电子探针x射线显微分析仪、30吨基准测力计、200吨高速动平衡试验机及数控绘图仪等。

在电影、照相、复印机械方面，发展了成套制片设备，照相机、复印机的品种产量均有大幅度

近几年，电子工业加强了同国外经济技术合作，引进了一批先进技术及生产线。其中陕西咸阳彩色显象管厂、江苏无锡集成电路厂线性电路引进线、上海、天津黑白显象管引进线、天津无线电厂、北京电视机厂、上海电视机一厂三条引进的彩色电视机装配线、苏州电视机组件厂、北京电视配件三厂行输出变压器引进线、广州华南计算机公司索拉计算机引进线、湖南建南机器厂外部设备引进线，以及消气剂、铬版等大中型引进项目已验收投产。同时，自行设计、建设了一部分新型生产线。这些项目陆续建成，标志着中国电子工业向现代化大生产迈进了一大步。

当然，我国电子工业和电子科学技术离国际先进水平还有不少差距，目前正在努力缩小这种差距。

增长。

1982年仪表工业的形势很好。工业总产值比1981年增长10%，创造了历史最好水平。形势好转的原因：

一是认真调整生产结构，调整服务方向，努力开拓新的领域，开展成套技术服务。1982年在前二年已为各行各业完成3000多个中小型成套项目的基础上，成套项目得到更进一步的发展。如西安仪表厂通过成套服务提供的仪表达总销售额的三分之一；四川仪表总厂成套销售额为600万元，为自动化仪表产值的13%，上海仪表公司1982年为轻纺、食品和其他工业技术改造承接大小成套1100多项。1982年对实验室科学仪器也开始试点搞成套服务的业务，已为4个单位提供了不同类型的实验室成套仪器设备。成套技术服务工作还向大型、更高等级的项目发展。1982年仪表工业为30万千瓦及60万千瓦火力发电站自控系统，2050热连轧机控制系统和海上采油平台仪表系统等重点项目的自动化控制系统的成套任务进行了大量工作。

轻工市场仪表产品继续发展，1981年轻工市场产品已占总产值四分之一的的基础上，1982年电表、水表、煤气表和照相机等轻工市场产品又有大幅度增长。

二是重视产品的开发。1982年完成科研项目34项，重大新产品204项，其中有不少较高水平的项目。

中国机电企业名录

如哈尔滨龙江仪表厂研制的平面电机绘图机及自动绘图系统,不单纯有记录作用,还有信息处理功能,为计算机辅助设计和计算机自动绘图提供了必要设备;上海工业自动化研究所的数字式电子秤,结构合理,使用可靠;长春试验机研究所的超声全息探伤机,可以观察到零件缺陷的形状、位置和大小,最大探测厚度达150毫米,可测最小缺陷为1.5平方毫米;杭州仪表电机厂的自定向爪极式永磁低速同步电机,可靠性高、效率高、寿命长、噪音小;杭州自动化研究所的“汉字信息处理系统”,成功地用于“十二大”的选票处理及管理部门数据处理自动化等。仪表工业已在科研、新产品发展中注意计

算机应用技术,如微型机集散综合控制系统的研究,模块式过程控制用软件包、汉字处理终端装置、微型机在气体流量中的应用等,有数十种新产品应用了微处理机技术。

三是狠抓了产品质量。1982年开始做发电电表生产许可证的评审工作。对整个仪表行业引起不小震动,各厂为领取生产许可证,都抓紧改善经营管理,组织技术攻关,使产品技术水平、质量水平、稳步提高。

轴承工业概况

我国轴承工业发展很快。解放前,只有一个瓦房店轴承厂,1949年生产轴承13.8万套。抗美援朝开始,由瓦房店轴承厂分建了哈尔滨轴承厂。第一个五年计划期间,建设了我国最大的轴承制造厂——洛阳轴承厂。到1957年已发展有11个轴承厂,年产量1059万套,掌握了1000余个品种。到1965年,全国有轴承制造厂40多个,年产量3113万套。1975年全国轴承产量达1.6亿套,掌握了9500个品种。

目前,轴承工业有厂点360个,职工19万人。掌握了280种结构、720个尺寸系列,4500多个基本型号、11500多个品种。已能生产外径为5米多、单套净重9吨的特大型轴承和内径为0.6毫米、重0.06克的微型轴承;除大量生产标准通用轴承外,还生产高速、高温、高真空、低温、低摩擦、低噪声、防磁、防腐蚀、防辐射等特殊用途的轴承,以及各种英制轴承。轴承产品出口发展很快,年出口量曾达3600万套,我国的“TAM”、“SW”牌轴承,在国际上已享有一定声誉。各省市和地区已建立起轴承联合体22个,管理着200多个企业。

1982年轴承工业取得了可喜的进展,主要有:

1. 全行业轴承产量2.4亿套,比1981年增长

9%,达到历史最好水平。

2. 围绕提高质量进行了大量工作。1982年修订和制订质量标准25项,这对改变轴承质量面貌将产生重要影响。如噪声标准,以204轴承乙组(电机轴承)为例,原标准为48分贝,修订标准降为43分贝,相当瑞典名牌SKF八十年代初期水平。

3. 发展新品种。完成新产品176种,并对一大批老产品进行改造,如“7”类圆锥滚子轴承采用加强型新结构,现在已经有了126个基本型号;“3”类球面滚子轴承已有29个品种进行了统一设计。

4. 为积极采用和推广真空脱气轴承钢作准备,召开了材料热处理交流会,对采用真空脱气钢与一般轴承钢进行了对比试验,试验证明,采用真空脱气轴承钢可比一般轴承钢的产品接触疲劳寿命提高30~50%。

5. 产品质量显著提高。据抽查结果看,1982年各项质量指标都比1981年有进步。产品主项合格率1981年为88.9%,1982年为92.5%;全项合格率,1981年为87%,1982年为87.8%,精度储备率,1981年为69.8%,1982年为75%。各企业普遍开展了产品创优活动,1982年获国家银质奖、金质奖各一项;部优产品15项。

通用基础件工业概况

这里说的通用基础件工业,是指机械工业部基础件局当前归口管理的液压件、液力件、气动件、

密封件、粉末冶金件、标准紧固件、弹簧、链条等八类产品。

目前,通用基础件工业局归口的专业厂559个,职工18.8万人,产值14.5亿元,约生产1700个品种、30000个规格的产品。

液压件、液力件、气动元件三大类及液压气动附件,是重要的基础件,1954年国内首先在机床行业开始生产应用,1958年开始在拖拉机上采用液压技术,1962年用于工程机械。

1964年从日本成套引进了液压制造技术,同时国内也自行设计试制了一批液压件产品。近几年又先后从国外引进了一些液压气动元件制造技术,进一步促进了该项技术的发展。现有归口专业厂117个,职工约4万余人,现在能生产约400个品种,3000多个规格,一般的品种都能生产。

密封件,是各种机械产品防漏、节能的重要基础件。在国内发展的时间还不长。有橡胶、机械、石棉和塑料密封四大类,国内生产点不少。属基础件局归口的专业厂17个,职工约0.6万人,现有63个品种。近几年引进了橡胶密封件、机械密封件制造技术,对提高密封件的技术水平、质量水平有很大促进。

粉末冶金件,具有减磨、耐磨、多孔、假合金、复合材料等特殊性能的元件。在我国是五十年代后

期逐步发展起来的,进展很快。全国约有300多个厂点。目前属基础件局归口的专业厂22个,职工1.2万人。现有60多个品种,当前正在重点发展铜基含油轴承和铁基、铜基结构件。

基础件局归口的标准紧固件专业厂291个,职工约10万人,约生产250个品种、2万个规格,现有能力约年产400亿件。

弹簧和链条,基础件局归口的专业厂,分别为43个和35个,各有职工约1.5万人,生产能力分别为1.5亿件和900万米,现有品种为1032个和20个。

由于过去对加强基础件的工作认识不足,因而基础件工业生产技术提高较慢。

从前几年开始,国家已重视基础件工业的发展和提高。机械工业部100项基础件攻关计划在1982年已完成大部分工作,现正在安排新的基础件研制攻关项目。并已将基础件工业列为机械工业技术改造的重点之一。机械工业部的基础件局成立以来,贯彻调整方针,认真抓了“六五”规划,积极发展品种,提高产品质量,狠抓液压件的技术引进等工作。通过这些工作,预期基础件工业的技术水平将会得到较快的提高。

包装和食品机械工业概况

包装和食品机械工业在我国是一个新兴的行业。包装机械系指商品包装所使用的机械。食品机械系指把食品原料加工为食品成品和半成品的机械。包装机械包括直接包装机械、包装材料机械、包装容器制造机械;食品机械包括食品通用机械,食品、饮料、烟草加工机械和粮油加工机械等。

包装和食品机械是包装工业和食品工业的主要技术装备,它是发展包装和食品工业主要基础条件之一,也是今后包装和食品工业能否迅速发展的关键之一。

长期以来,包装和食品机械工业没有得到应有的重视,没有作为一个专门行业来规划安排,因而发展缓慢。自从党的十一届三中全会把工作着重点转移到社会主义现代化建设的轨道上来以后,农业得到了迅速发展,因而食品工业和包装工业也有了较快的发展。但是用机械加工的食品和用机械包装的商品比重仍然很低,不适应食品和包装工业发展的需要。随着工农业生产的增长、人民生活水平的

不断提高和外贸的发展,人们对食品的品种花色及工农业商品包装有了进一步的要求。大力发展包装和食品机械工业势在必行。为了加速发展我国的包装和食品机械工业,一九八二年六月二十六日,国家经委批准成立中国包装和食品机械公司。

目前,包装和食品机械已在轻工、机械、商业、农牧渔业、外贸、医药、航空、航天、兵器、船舶等十多个部门生产,据不完全统计,1982年机械工业部系统生产包装和食品机械的工厂二百多个,已生产的主要品种360多种。包装和食品机械的应用,对包装工业和食品工业改善生产条件,增加经济效益起到了良好的作用。

桂林包装机械厂三年前转产包装机械。他们买进国外样机,进行测绘仿制,结合国内情况改进设计,并根据国外产品的设计原理自行设计。三年来已试制完成十多种包装机械,形成一定的包装机械生产能力,其中30%的产品出口香港地区和东南亚国家。目前,这个厂正在进行技术改造,以提高技

术水平，增加品种和生产能力。

广东省机械厅近几年积极发展包装和食品机械，已有近二十个工厂和研究所专业或兼业从事包装和食品机械，他们十分注意发展有一定水平的新品种，采取多种方式引进国外技术，购买样机仿制测绘以及自行研制等，1982年完成新产品22种，1983年又发展了十几种，现在已生产包装和食品机械九十多种。在1983年广州秋季交易会上成交出口了烫金机，真空吸塑包装机，真空封袋机，真空包装镀膜机等产品，深受用户欢迎。

近年来，我国包装和食品机械有了较快的发展，我国自己生产的包装和食品机械已在工、商、食品等行业发挥着显著的作用，但同世界经济发达

国家比较，还很落后。同我国人民日益增长的物质生活需要相比，也还有很大差距。目前，生产包装和食品机械的企业，多数是兼产，生产能力和技术水平不高。这表现在品种少、质量低、技术落后、成套性差等方面。有些包装和食品加工机械，如食品原料的深度加工综合利用和多层次加工设备基本上是空白。这就需要包装和食品机械有一个更快的发展速度。

结合我国国情，吸收国外先进技术，把生产包装和食品机械工厂和科研院所组织起来，建立起科研基地和生产基地，搞好发展规划，大力提高现有产品质量，积极发展新品种，就能使我国的包装和食品机械有一个较快的发展。

有关机关及领导部门的地址电话

机械工业部

机械工业部

北京三里河
电话: 868561 电报: 0102

办公厅

北京三里河机械工业部院内
电话: 868561—547 电报: 0102

政策研究室

北京三里河机械工业部院内
电话: 867302 电报: 0102

综合计划司

北京三里河机械工业部院内
电话: 868561—315 电报: 0102

财务会计司

北京三里河机械工业部院内
电话: 863088 电报: 0102

企业管理司

北京三里河机械工业部院内
电话: 868561—669 电报: 0102

劳动工资司

北京三里河机械工业部院内
电话: 868561—229 电报: 0102

科学技术司

北京三里河机械工业部院内
电话: 868561—338 电报: 0102

质量监督司

北京三里河机械工业部院内
电话: 868561转接 电报: 0102

干部司

北京三里河机械工业部院内
电话: 868561—508 电报: 0102

生产管理局

北京三里河机械工业部院内
电话: 868561—232 电报: 0102

机械设备成套管理局

北京三里河机械工业部院内
电话: 868561—914 电报: 0102

基本建设局

北京三里河机械工业部院内
电话: 868561—468 电报: 0102

教育局

北京三里河机械工业部院内
电话: 868561—534 电报: 0102

老干部管理局

北京月坛南街26号
电话: 868261—2225 电报: 0102

农业机械工业局

北京月坛南街26号
电话: 868261—2319 电报: 3722

仪器仪表工业局

北京月坛南街26号
电话: 868261—2680 电报: 3722

石化通用机械工业局

北京三里河机械工业部院内
电话: 868561—214 电报: 0102

重型矿山机械工业局

北京三里河机械工业部院内
电话: 868561—369 电报: 0102

机床工具工业局 (中国机床总公司)

北京三里河机械工业部院内
电话: 868561—567 电报: 0102

电器工业局

北京三里河机械工业部院内
电话: 868561—593 电报: 0102

通用基础件工业局

北京三里河机械工业部院内
电话: 868561—930 电报: 0102

轴承工业局

北京复兴门外大街12号
电话: 362561—580 电报: 0102

中国汽车工业公司

北京复兴门外大街12号
电话: 362561—450 电报: 6481
电传: 22656 CNAIE CN

中国包装和食品机械公司

北京月坛南街26号
电话: 868261—2813 电报: 0102

中国机械设备进出口总公司

北京复兴门外大街12号
电话: 362561—383 电报: 0656
电传: 22185 EQUIP CN

中国农业机械进出口联合总公司

北京月坛南街26号
电话: 868261—2514 电报: 3722

机械工业部机械科学研究院

北京北郊清华东路
电话: 277761 电报: 8743

机械工业部科学技术情报研究所

北京百万庄南街1号
电话: 892370 电报: 8283

机械工业部设计研究总院

北京王府井大街277号

电话: 558821—315 电报: 2254

机械工业部安装总公司

北京王府井大街277号

电话: 558821—566 电报: 2254

机械工业部管理科学研究所

北京三里河机械工业部院内

电话: 866396 电报: 0102

机械工业部计算中心

北京复兴门外大街12号

电话: 366558 电报: 0102

中国农业机械化服务总公司

北京月坛南街26号

电话: 868261—2540 电报: 3722

中国拖拉机内燃机工业公司

北京月坛南街26号

电话: 867326 电报: 3722

中国牧业机械公司

北京月坛南街26号

电话: 867631 电报: 3722

中国农机配件公司

北京月坛南街26号

电话: 862650 电报: 3722

中国自动化控制系统总公司

北京月坛南街26号

电话: 868261—2776 电报: 3722

机械工业部仪器仪表供销服务公司

北京月坛南街26号

电话: 866429 电报: 3722

机械工业部仪器仪表工业局科技情报室

北京月坛南街26号

附录

电话: 866195 电报: 3722

机械工业部仪器仪表工业局标准化研究室

北京月坛南街26号

电话: 868261—2775 电报: 3722

中国汽车工业销售服务公司

北京安内国子监28号

电话: 444806 电报: 7257

机械工业出版社

北京百万庄南里1号

电话: 890671 电报: 8283

北京市农业机械总公司

北京复兴门外木樨地

电话: 366193

北京市机械工业总公司

北京宣武区槐柏树街2号

电话: 341021

北京市仪器仪表工业总公司

北京新街口大七条

电话: 653184

北京市汽车工业总公司

北京宣武区南纬路31号

电话: 338501 电报: 3086

天津市第一机械工业局

天津和平区张自忠路25号

电话: 26251

天津市第二机械工业局

天津河北区自由道大昌兴胡同17号

电话: 40123 41149 电报: 3160

河北省机械电子工业厅

河北石家庄市合作路9号

电话: 23467 23468 电报: 1562

山西省机械工业厅

山西太原市并州路23号

电话: 22911 电报: 2894

内蒙古自治区机械工业局

内蒙古呼和浩特市新华大街

电话: 23251 电报: 2814

内蒙古自治区农牧机械局

内蒙古呼和浩特市农委大院

电话: 24158

辽宁省机械工业厅

辽宁沈阳市和平区民族街

电话: 73395 电报: 0343

吉林省机械电子工业厅

吉林长春市新大林大街60号

电话: 36911 电报: 6116

黑龙江省机械工业局

黑龙江哈尔滨市动力区和平路

电话: 35678 电报: 2078

上海市第一机电局

上海四川中路110号

电话: 215530 电报: 3395

上海市仪表电讯工业局

上海延安中路816号

电话: 536409 电报: 4893

上海市农业机械工业局

上海中山东一路14号

电话: 218925

江苏省机械工业厅

江苏南京市中山北路32号

电话: 35427 电报: 0658

浙江省机械工业厅

浙江杭州市解放街葵巷口高官弄9号

电话: 71124 电报: 1111

安徽省机械工业厅

安徽合肥市庐江路22号

电话: 77981 72161 电报: 4619