

进出口商品检验方法

纺织原料、纺织品及服装类分册

上海进出口商品检验局 编

上海科学普及出版社

进出口商品检验方法

纺织原料、纺织品及服装类分册

上海进出口商品检验局 编

上海科学普及出版社

(沪)新登字第 305 号

责任编辑 夏龙年

进出口商品检验方法

纺织原料、纺织品及服装类分册

上海进出口商品检验局 编

上海科学普及出版社出版

(上海曹杨路500号 邮政编码200063)

新华书店上海发行所发行 常熟文化印刷厂印刷

开本 787×1092 1/16 印张 31 字数 747000

1992年1月第1版 1992年1月第1次印刷

印数 1—1200

ISBN 7-5427-0483-4/TS·37 定价: 40.00 元

《进出口商品检验方法》

编委会成员

主 编 钱 毅
副主编 吴传熙
编 委 汪善增 邓 肿 王运钧
 张志贤 马志尔 周国耀

纺织原料、纺织品、服装类分册

编 委 马志尔 周菊明 汤魁中
 周明珠 陆钧天 夏大智
 滕 茅

参加本分册撰稿的还有(以姓氏笔划为序):

王玉华 王昌增 毛曾泉 白桂清
刘仪倩 李良功 苏云亭 周 杰
郑素华 赵新妹 耿以鹏 唐秀娟
唐敏峰 徐 苇 董建华 杨国桢
杨桂兰 滕 茅 瞿飞燕 顾灵铨

前 言

上海进出口商品检验局自1929年成立以来已逾半个世纪。目前上海进出口商品检验局是统一管理上海口岸进出口商品检验工作的主管机关,担负着上海口岸一切进出口商品的检验、鉴定和监督管理工作。近六十年来,为了加强进出口商品质量把关和统一办理对外贸易公证鉴定工作,经检验、鉴定的进出口商品不下千余种,为工作需要,经常与国内外检验机构、科研单位进行广泛的技术交流,积累了丰富的技术资料 and 实践经验。现所编的资料就是把我局长期来所积累的资料和经验,参照有关的我国国家标准、专业标准以及国际标准,进行系统的整理,并经过审定,汇编成册,命名为《进出口商品检验方法》。

《进出口商品检验方法》是按商品性质分类,陆续发行分册。目前先出版五个分册:分别是矿产品、铁类金属、有色金属及其合金分册,食品、土特产品和非食用性动物产品分册,化工原料及化工产品分册,纺织原料、纺织品、服装类分册,机械、电机、轻工产品分册。以上五个分册第一次版本共收集、整理各种商品的检验方法七百余种、约二百余万字。

《进出口商品检验方法》对每种商品的检验方法,按项目分适用范围、方法要点、仪器设备、试剂、操作步骤、计算、附注、参考文献等内容编写。但也根据不同商品、不同项目的不同要求有所增减。本书的特点是经审定而收集的方法都是经过上海进出口商品检验局长期使用、行之有效的检测方法,因此按照方法进行操作就能得出满意的检测结果。本书可供商检系统和有关检测部门检验人员参考。

本书的编纂得到上海进出口商品检验局各级领导和广大科技人员的支持和帮助,我们谨向给予支持和帮助的同志表示深切的感谢。

本书在编纂过程中疏漏之处在所难免,恳请广大读者提出宝贵意见和建议。

上海进出口商品检验局

说 明

本书检验方法中所用计算公式的外文字母符号,为了与有关商品的国家标准、专业标准或国外标准所用的外文字母符号取得一致、便于使用,因此在相同检验项目或类似检验项目中未作统一。特此说明。

目 录

第一部分 纺织原料

H11 棉花	3
H1101 棉花检验取样方法	3
H1102 棉花品级检验方法	6
H1103 棉花长度检验方法	9
H1104 棉花细度检验方法	13
H1105 棉花强力检验方法	15
H1106 棉花含水率和回潮率检验方法	17
H1107 棉花杂质检验方法	19
H1108 棉花重量鉴定方法	21
H12 羊毛	23
H1201 进口洗净毛和羊毛条公量和品质检验抽样方法	23
H1202 进口原毛品位检验方法	25
H1203 进口羊毛纤维细度测定方法	27
H1204 进口原毛净毛含量和碱不溶杂质含量的测定方法	29
H1205 进口洗净毛和羊毛条的公量检验方法	35
H1206 进口洗净毛纤维长度检验方法	37
H1207 进口洗净毛植物性杂质含量的测定方法	40
H1208 进口洗净毛和碳化毛中干死毛和黄残毛的含量测定方法	42
H1209-1 进口羊毛条化纤条纤维长度测定方法—阿尔米脱长度仪法	44
H1209-2 进口羊毛条化纤条纤维长度测定方法—梳片式长度分析仪法	45
H1210 进口羊毛条公量条重及条重不匀率的检验方法	47
H1211 进口羊毛条中毛粒和草屑含量测定方法	49
H13 丝类	50
H1301 桑蚕丝(生丝)检验方法	50
H1302 桑蚕绢丝检验方法	64
H1303 桑蚕双宫丝检验方法	71
H1304 桑蚕经纬捻线丝检验方法	79
H14 麻类	86
H1401 麻类抽样方法	86
H1402 麻类长度检验方法	88
H1403 麻类的含水率和回潮率检验方法	89
H1404 麻类品级检验方法	91

II1405	麻类断裂强力检验方法	93
II1406	麻类杂质检验方法	95
II1407	麻类重量鉴定方法	97
II1408	苧麻半制品抽样方法	99
II1409	苧麻半制品细度检验方法	101
II1410	苧麻球长度检验方法	103
II1411	苧麻半制品断裂强力检验方法	105
II1412	苧麻球的并丝、麻粒检验方法	107
II1413	苧麻球的麻条单位重量检验方法	109
II1414	苧麻精干麻外观品质检验方法	111
II1415	苧麻精干麻残油率检验方法	112
II1416	苧麻精干麻残胶率检验方法	114
II15	木棉	116
II1501	进口木棉抽样方法	116
II1502	进口木棉品级检验方法	117
II1503	进口木棉水分检验方法	119
II1504	进口木棉杂质检验方法	120
II16	化纤	121
II1601	进口化纤公量和品质检验抽样方法	121
II1602	进口化纤公量检验方法	123
II1603	进口化纤的线密度检验方法	126
II1604	进口化纤的断裂强力和伸长率测定方法	128
II1605	进口化纤维长度测定方法	130
II1606	进口涤纶和腈纶短纤维疵点含量测定方法	132
II1607	进口粘胶短纤维残硫量测定方法	134
II1608	进口化纤熔点测定方法	136
II17	化纤长丝	137
II1701	进口化纤长丝公量和品质检验抽样方法	137
II1702	进口化纤长丝公量检验方法	139
II1703	进口化纤长丝线密度测定方法	143
II1704	进口化纤长丝断裂强力和伸长测定方法	146
II1705	进口化纤长丝根数检验方法	148
II1706	进口化纤长丝捻度测定方法	149
II1707	进口化纤长丝沸水收缩率测定方法	150
II1708	进口粘胶、铜氨、醋酸人造丝和弹力锦纶丝的染色均匀度检验方法	152
II1709	进口涤纶加工丝卷缩特性测定方法	155
II1710	进口弹力锦纶丝卷缩特性测定方法	158
II1711	进口涤纶加工丝染色均匀度检验方法	160
II1712	进口涤纶加工丝上油率、含油率测定方法	163

H1713 进口涤纶加工丝沸水收缩率测定方法	167
------------------------------	-----

第二部分 纺织品

K 01 一般物理性项目	171
K 0101 机织物长度的测定方法	171
K 0102 机织物幅宽的测定方法	175
K 0103 机织物密度的测定方法	179
K 0104 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定方法	182
K 0105 机织物和针织物的厚度测定方法	184
K 0106 机织物断裂强力和断裂伸长的测定方法	187
K 0107-1 织物单舌法撕破强力试验方法	194
K 0107-2 织物梯形法撕破强力试验方法	197
K 0107-3 织物落锤法撕破强力试验方法	200
K 0108-1 织物折痕回复性的测定方法——回复角表示法	204
K 0108-2 织物折痕回复性的测定方法——孟山都法	209
K 0109 织物抗渗水性测定方法——静水压法	211
K 0110 织物表面抗湿性测定方法——沾水法	213
K 0111-1 织物起球试验方法——圆轨迹起球仪法	216
K 0111-2 织物起球试验方法——马丁代尔型仪法	219
K 0111-3 织物起球试验方法——起球箱法	221
K 0112-1 织物阻燃性能测定——45° 法	225
K 0112-2 织物阻燃性能测定——垂直法	228
K 0112-3 织物阻燃性能测定——氧指数法	230
K 0113 纺织品尺寸稳定性试验方法	234
K 02 一般化学性检验	243
K 0201-1 二组份纤维混纺织品定量化学分析方法——一般规定	243
K 0201-2 二组份纤维混纺织品定量化学分析方法——试样预处理	247
K 0201-3 二组份纤维混纺织品定量化学分析方法	251
K 0202 三组份纤维混纺织品定量化学分析方法	259
K 0203 ¹⁾ 树脂整理织物释放甲醛量的测定方法	265
K 0204 棉麻混纺织物(纱)定量测定法	268
K 0205 织物表面 pH 值测定方法	272
K 0206 织物上蜡质含量测定方法	274
K 0207 织物上残留的有效氯测定法	275
K 0208 棉织品丝光效果测定方法	276
K 0209 棉织物的水解纤维素和氧化纤维素的鉴别方法	278
K 03 染色牢度	281
K 0301 纺织品色牢度试验通则	281

K 0302	评定变色用灰色样卡	285
K 0303	评定沾色用灰色样卡	288
K 0304	耐光色牢度蓝色标准	290
K 0305	耐光色牢度试验方法	291
K 0306	耐洗色牢度试验方法	299
K 0307	耐汗渍色牢度试验方法	302
K 0308	耐摩擦色牢度试验方法	305
K 0309	耐干洗色牢度试验方法	307
K 0310	耐水色牢度试验方法	309
K 0311	耐海水色牢度试验方法	311
K 0312	耐干热(升华)色牢度试验方法	313
K 0313	耐热压(熨烫)色牢度试验方法	315
K 0314	耐水斑色牢度试验方法	317
K 0315	耐酸斑色牢度试验方法	318
K 0316	耐碱斑色牢度试验方法	319
K 11	本色布	320
K 1101	本色棉布外观检验方法	320
K 1102	精梳涤棉混纺本色布外观检验方法	327
K 12	印染布	333
K 1201	印染棉布外观检验方法	333
K 1202	精梳涤棉混纺印染布外观检验方法	339
K 1203	印染棉泡泡纱布检验方法	343
K 1204	印染起毛绒布外观检验方法	346
K 1205	印染棉灯芯绒检验方法	353
K 13	色织布	363
K 1301	色织棉布检验方法	363
K 1302	色织涤棉混纺布检验方法	366
K 14	毛织品和化纤织品	367
K 1401	精梳毛织品检验方法	367
K 1402	粗梳毛织品检验方法	374
K 1403	精梳化纤织品检验方法	379
K 1404	进口化纤织品检验方法	383
K 15	针织品	386
K 1501	进口化纤针织品外观检验方法	386
K 1502	进口三层泡沫织品外观检验方法	389
K 16	丝织品	391
K 1601	出口丝织品检验规程	391
K 1602	桑蚕丝织品外观检验方法	394
K 1603	人造丝织品外观检验方法	401

K 1604	合成纤维丝织品外观检验方法	405
K 1605	绢纺织品外观检验方法	409
K 1606	和服绸(独幅)外观检验方法	413
K 17	纱线	417
K 1701	纱线捻度检验方法	417
K 1702	单根纱线断裂强力和断裂伸长检验方法	421
K 1703	纱线条干均匀度检验方法	424
K 1704	缕纱强力检验方法	426
K 1705	缕纱回潮率检验方法	428
K 18	麻制品	429
K 1801	麻袋和麻布抽样方法	429
K 1802	麻袋和麻布的长度和宽度检验方法	431
K 1803	麻袋和麻布重量检验方法	433
K 1804	麻袋和麻布经纬密度检验方法	435
K 1805	麻袋和麻布回潮率检验方法	437
K 1806	麻袋和麻布断裂强力检验方法	438
K 1807	麻袋和麻布外观疵点检验方法	441

第三部分 服 装

L 01	服装一般检验方法	445
L 0101	出口服装一般抽样方法	445
L 0102	出口服装包装检验方法	446
L 11	衬衫	447
L 1101	出口衬衫检验方法	447
L 12	单服装	450
L 1201	男、女单服装检验方法	450
L 13	呢服装	454
L 1301	出口男西服检验方法	454
L 1302	出口男大衣外观检验方法	458
L 14	绣衣	461
L 1401	出口绣衣检验方法	461
L 15	毛针织服装	467
L 1501	出口毛针织服装品质检验方法	467
L 16	裘革皮服装	476
L 1601	出口裘皮服装检验方法	476
L 1602	出口革皮服装检验方法	481
L 1603	出口皮帽检验方法	483

第 一 部 分

纺 织 原 料

H11 棉 花

SCIB 方法 H1101

棉花检验取样方法

适用范围

本方法适用于进出口棉花取样和分取试验用样品。

名词术语

1. 批样: 从一批棉花中抽取一定数量具有代表性样品, 供品级、长度和水分检验用。
2. 试验样品: 从批样中抽取具有代表性的一部分样品, 供细度、强力和杂质检验用。

方法要点

按照本取样方法的规定, 根据随机取样原理, 从一批棉花中抽取一定数量的样品。由于一批棉花中品质变异较大, 亦可采用在大批量中, 再分成若干小批量抽取样品, 以保证样品具有充分代表性。

抽样数量

1. 同一合同、同一型号(规格)为一个取样批量。
2. 品级、长度检验样品: 按大包(约 200 kg 左右)批量中抽取 10%; 按小包(约 100kg 左右)和巴基斯坦进口棉包批量中抽取 5%。每份样品约 500g。
3. 水分检验样品: 在抽取品级、长度检验样品的同时, 按批量抽取 5%。每份样品不少于 50 g。
4. 细度、强力和杂质检验样品: 在实验室内从品级、长度检验样品中抽取。按其批量取 5—10% 作细度检验试样, 按其批量取 5% 作强力检验试样, 二者试样每份重约 30g。按其批量取 5% 作杂质检验试样, 每份样品重约 50g。

上述棉花取分样流程示意图, 如图 H1101.1。

取样工具和材料

1. 天平: 称量 200g; 感量 0.01g。
2. 开包钳。
3. 开包刀。
4. 样品筒或塑料袋。
5. 牛皮纸。

工作步骤

1. 在每个合同(批)棉包中, 按规定组、包号抽取批样。并在抽样单上填明每批棉花国别、船名、合约号、组包号。例如, 按 10% 抽样的。包号为 1—100, 应将包号分为 1—10, 11—20, 21—30……等十个组, 在每组中可在规定包号中随机开拆一包。

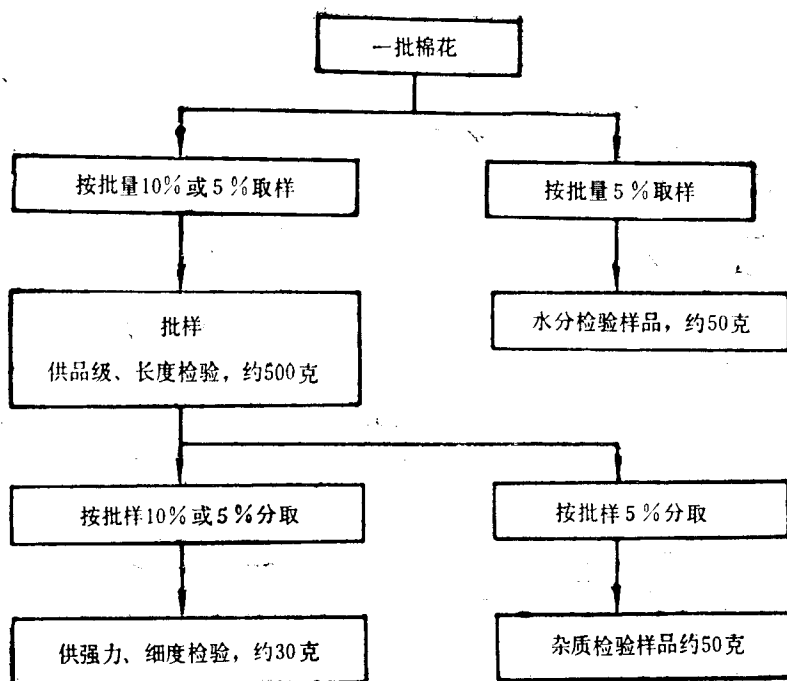


图 H1101.1 棉花取分样流程示意图

2. 取样要在完好包件的棉包正面中部,用开包钳将包上铁皮(铁丝)钳断,用刀割开包皮布,将面层棉花除去少许,用双手扳开约在 40 cm 宽 10—15 cm 深处取出整块样品,用牛皮纸(或塑袋)包卷,并注明合约号和组包号。

3. 在抽取批样后,立即在棉包深处再取水分(回潮率)样品,及时装入样筒(或塑袋),加盖密闭(或捆紧),在标签上注明合约号、组包号。

4. 水分(回潮率)样品必须在过磅同时抽取。进口棉在磅后抽样, 出口棉在磅前抽样。

样品处理

1. 品级、长度检验样品: 检验前应在常温条件下分别予以松解, 使其恢复自然状态(一般指温度 15—30°C, 相对湿度 40—80% 的温湿度条件)。

2. 杂质检验样品: 在品级、长度检验前, 从样品的一侧或两边分取, 以防止杂质散失。每份样品定量 50g, 但批量超过 2000 包时, 2000 包以上部分所取样品的定量减 25g。

3. 细度、强力检验的试样: 按规定在品级、长度检验后的样品中抽取。抽样应在每只样品的两面多处随机抽取, 使试样有充分的代表性。每只样品共约 30g。

4. 强力检验试样: 试验前放在标准大气(温度 $20 \pm 2^\circ\text{C}$ 、相对湿度 $65 \pm 2\%$)条件下调湿平衡 24h 后进行测定。

5. 水份(回潮率)检验样品, 携回室内立即称重, 时间不得超过 12h, 亦可采取在取样现场称重。

样品保管

1. 进口棉经检验不合格的棉样应全部保留, 以备复查。

2. 出口棉检验后,每批酌留代表性样品备查。

3. 棉样保存期均为六个月。

附注

抽样数量比例及方法如合约另有规定者,按合约规定办理。

参考文献

1. 《进出口棉花检验》国家商检局编—1977年中国财政经济出版社。

2. ASTM D1441-72 (1977) "Recommended Practice for Sampling Cotton Fibers for Testing"

H11 棉 花

SCIB 方法 H1102

棉花品级检验方法

适用范围

本方法适用于锯齿棉和皮辊棉的各类细绒棉的品级检验。

名词术语

1. 皮棉: 籽棉经轧棉机加工, 除去棉籽所得的纤维。
2. 原棉: 供纺织厂纺纱原料等用的皮棉。
3. 细绒棉: 纤维较细的棉花, 手感较软滑、有光泽, 一般手扯长度在 23—33 mm。
4. 皮辊棉: 用皮辊轧棉机加工所得的皮棉, 一般短绒及杂质较锯齿棉多。
5. 锯齿棉: 用锯齿轧棉机加工所得的皮棉, 一般短绒及杂质较皮辊棉少。
6. 品级(皮棉品级): 表示棉花品质优劣的综合性指标, 以等级表示, 对照实物品级标准进行评定。

检验依据和要求

棉花的品级, 一般是根据色泽、轧花工艺的优劣、含杂的多少来评定品级的高低。品级高的质量好, 含杂少, 成纱品质好, 原棉损耗低。相反成纱品质差, 原棉损耗高。通过分级在生产上可做到合理配棉, 提高经济效益。在贸易上可根据品级高低, 成交结算。因此, 品级是棉花检验的主要项目。

品级检验的依据: 品级检验系感官检验项目, 主要按照品级实物标准、标样或成交样品进行鉴定。

注: 进口棉一般按生产国或合同规定的品级标准、标样或成交样品检验; 出口棉按我国棉花品级实物标准或成交样品检验。

品级检验因素和单位分述如下:

1. 品级检验除杂质因素另有规定作为计量或限量条款外, 均按色泽高低、轧工优劣和杂质多少三个因素综合评定其级别。
2. 不分锯齿棉或皮辊棉, 其品级标准、标样和成交样均视为本级的最低程度。进口棉除合同另有规定外, 均按 1/2 级为一个品级单位, 出口棉以一级为一个品级单位。

检验条件

1. 采用灯光检验品级的, 分级台上最低照度需达 650 lx, 分级面上相差不超过 200 lx。这个标准是按日光在分光辐射光谱测量曲线上达到 7500K 色温时的照度。
2. 采用天然光检验品级的, 以室内北窗或北向天窗(45 度)射入的正常光线为宜, 避免不调和的反光。