

机械新产品样本汇编

金属切削机床 锻压机械 木工机械

(二)

第一机械工业部编

机械工业出版社

TH 11-63
D 46

机械新产品样本汇编

金属切削机床 锻压机械 木工机械

(二)

第一机械工业部编

机械工业出版社

203220

机械新产品样本汇编
金属切削机床 锻压机械 木工机械
(二)

第一机械工业部编
(内部发行)

*

机械工业出版社出版(北京阜成门外百万庄南街一号)

(北京市书刊出版业营业许可证出字第117号)

机械工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

*

开本787×1092¹/₁₆·印张12¹/₄·字数367千字

1976年9月北京第一版·1976年9月北京第一次印刷

印数 00,001—47,000·定价1.00元

*

统一书号: 15033·(内)682

毛主席语录

社会主义革命和社会主义建设，必须坚持群众路线，放手发动群众，大搞群众运动。

我们必须打破常规，尽量采用先进技术，在一个不太长的历史时期内，把我国建设成为一个社会主义的现代化的强国。

前 言

在毛主席无产阶级革命路线的指引下，经过无产阶级文化大革命和批林批孔运动，我国机械工业迅速发展，新产品日益增加，老产品不断改进。一九七〇年以来，我部编制出版的机械产品样本，已不能满足形势发展的需要。为此，我们将一九七一年以来试制鉴定合格的新产品以及改进的老产品，陆续汇编成册，分期出版，做为产品样本的补充。

由于我们对这项工作缺乏经验，本“汇编”在内容等方面存在的错误及不当之处，欢迎使用单位批评指正。

各省、市、区机械部门以及各生产厂、专业归口研究所对这项工作的大力支持，我们在此表示感谢。

一九七五年十一月

编 制 说 明

本汇编资料来源，系各省、市、自治区和有关生产厂提供的。

汇编中收集的新产品都是近几年来试制成的，其中有样机试制，批试和成批生产的产品，仅供各单位了解新产品情况用，如需各产品的详细和确切数据，请与有关生产厂联系。

目 录

金属切削机床

车床类

C2032·4 型卧式四轴自动车床	3
CSK32 型数字程序控制车床	5
CZ3232 型程序控制双转塔车床	7
CB3463-1 型半自动转塔车床	8
CSK6163 型数字程序控制车床	10
CA6140 型普通车床	12
CK6140 型数字程序控制车床	15
CE7132 型液压仿形车床	17
CA7605 型液压半自动精整车床	19
CA7620-1 型液压多刀半自动车床	22
CJ7620 型卡盘多刀半自动车床	23
C7632 型卡盘多刀半自动车床	25
CB9220 型液压半自动车床	27

钻床类

Z3080 型摇臂钻床	28
Z5025 型圆柱立式钻床	30
ZSK02 型数控高速钻床	31

镗床类

THK6380 型自动换刀数控卧式镗铣床	32
----------------------	----

磨床类

MGT1050 型高精度通磨无心磨床	34
M10100 型无心磨床	36
M10400 型无心磨床	38
MZ1180/1 型十字轴自动无心磨床	39
MZ1180/2 型十字轴自动无心磨床	39
M11100 型宽砂轮无心磨床	41
M11100/1 型锥柄麻花钻无心磨床	43
MZ11200 型自动切入磨宽砂轮无心磨床	45
MMB1320B 型精密半自动外圆磨床	47
M1380A 型外圆磨床	49
MM1432 型精密万能外圆磨床	50
MZ201 型自动内圆磨床	52
MZ204 型全自动内圆磨床	53
MZ208/1 型全自动短圆柱滚子轴承 外圈滚道磨床	55
MZ2015 型全自动内圆磨床	57

M215 型内圆磨床	59
MD215 型内圆磨床	59
MB215 型半自动内圆磨床	61
MBD215 型半自动内圆磨床	61
M2110A 型普通内圆磨床	63
M422 型立式半自动珩磨机	64
M7332 A 型卧轴圆台平面磨床	65
M7340 型卧轴圆台平面磨床	65
MB7480 型半自动立轴圆台平面磨床	67
M8312 型凸轮轴磨床	69
M8612B 型花键轴磨床	70
M8616 型花键轴磨床	71
2MB1320 型外圆超精加工机床	73
3MZ1320 型全自动球轴承内圈沟道磨床	75
3MZ1410A 型全自动球轴承外圈沟磨床	77
3MZ1420 型全自动球轴承外圈沟磨床	79
3MB1430 型半自动球轴承外圈沟磨床	81
3MZ2110 型全自动滚子轴承 内圈滚道磨床	83
3MZ2110/1 型全自动轴承外圆磨床	84
3MZ2120 型全自动滚子轴承内圈 滚道磨床	86
3MZ2210 型全自动滚子轴承内圈 挡边磨床	88
3MZ2406 型全自动滚针轴承外圈 端面磨床	89
3MB2520 型半自动双列球面滚子轴 承内圈滚道磨床	91
3MZ2610 型全自动滚子轴承外 圈挡边磨床	93
3MB2620 型半自动滚子轴承外圈 挡边磨床	95
3MZS2710 型全自动滚子轴承内圈 滚道挡边高速磨床	97
3M6312 型无心式超精加工机床	99
GZ001 型半自动端面外圆磨床	101
GZ002 型半自动端面外圆磨床	101
GZ003 型半自动端面外圆磨床	101
E ₂ -046 型全自动丝锥外圆磨床	103

齿轮加工机床	
YK5316 型数控非圆插齿机	104
螺纹加工机床	
S7420 型丝杠磨床	106
S7525 型万能螺纹磨床	107
S7620 型内螺纹磨床	109
SM8625 型精密丝杠车床	111
铣床类	
X2010A 型龙门铣床	112
X2012A 型龙门铣床	115
X2020A 型龙门铣床	117
X255 型双柱铣床	119
XS5040 型高速立式铣床	121
XK516 型数控工作台不升降立式铣床	123
X5210 型圆工作台铣床	125
X5216 型圆工作台铣床	127
X6232 型万能回转头铣床	129
X6240 型万能回转头铣床	131
X6325 型摇臂万能铣床	133
XF6325 型仿形摇臂万能铣床	133
XF656 型卧式圆工作台仿形铣床	136
X946M 型梅花头铣床	138
B ₁ -93 型端面铣床	140
B ₁ -111 型金属模型铣床	142
B ₁ -113 型双端面铣床	144
B ₁ -118 型磨耗面专用铣床	145
B ₁ -119 型摇枕专用铣床	147
B ₁ -196 型叶片仿形铣床	148

B ₁ -105 型光电跟踪切边机	150
拉床类	
L515 型立式内拉床	152
L5110/1、L5110/2、L5110/3、 L5110/4 型立式内拉床	153
L4305 型卧式连续式拉床	154

电加工机床类	
DM5440 型精密电火花成型穿孔机床	155
D6165 型电火花穿孔机床	158
D6185 型电火花加工机床	159

锻压机械

100 吨/1500 毫米拔伸水压机	163
200 吨/2200 毫米拔伸水压机	165
300 吨/1500 毫米拔伸水压机	167
400 吨/1000 毫米拔伸水压机	169
500 吨冲压水压机	171
500 吨冲压水压机	173
800 吨/1100 吨冲压水压机	175
WC27-108 型弯管机	177
JK92-30 型数控冲模回转压力机	178
YA79-125 型粉末制品压制机	179
YA79-250 型粉末制品压制机	181
YA79-630 型粉末制品压制机	183

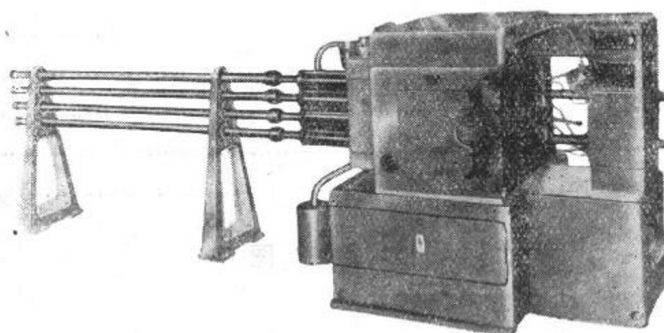
木工机械

MJ348A 型细木工带锯机	187
----------------------	-----

金属切削机床



C2032·4 型 卧 式 四 轴 自 动 车 床



说 明

本机床用于加工以圆形、方形、六角形等冷拔棒料为坯料的简单形状零件，能完成车外圆、倒角、切断等工序。

机床主要特点如下：

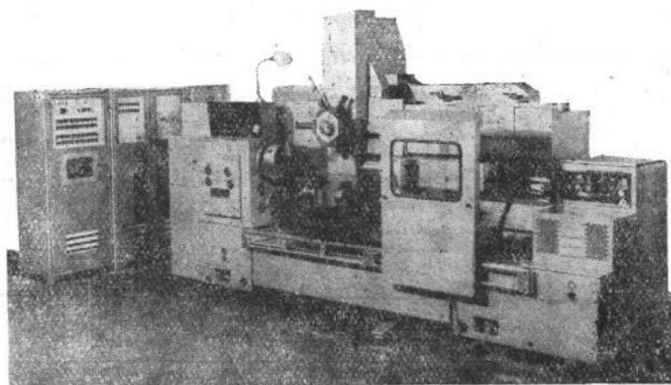
1. 机床的四根主轴自上至下竖着排列。
2. 前后有两个横刀架，在与每根主轴对应的位置上可安装两把刀具，对四根主轴上的工件平行地进行横向切削。
3. 机床的自动循环采用气动射流控制。采用油阻尼方法调节速度。

技 术 数 据

加工坯料最大尺寸	圆料(直径): 32 毫米 四方料(对边): 22 毫米 六方料(对边): 27 毫米
最大送料长度	270 毫米
推荐坯料长度	250~4000 毫米
横刀架数	2
前后刀架行程	40毫米
工件主轴数	4
相邻工件主轴距离	125毫米
主轴转速范围	200~1680转/分
辅助动作时间	2 秒
主电动机功率	7.5千瓦
电机总功率	7.65千瓦
外形尺寸(长×宽×高)	5340×1310×1555毫米
重量	3000公斤

(参考价格: 5万元)

CSK 32 型 数字程序控制车床



说 明

本机床主要用于工件尺寸变化较大、形状复杂、精度要求高的轴类或盘类零件的加工。可以进行车削圆柱形、圆锥形、阶梯形、球面及其他复杂回转曲面以及公制、英制左右旋螺纹，还可以切槽、倒角、钻孔、扩孔、铰孔和镗削等。

机床主要特点如下：

1. 机床为开环连续数控系统，具有直线、圆弧插补机能。
2. 刀架的纵、横向运动，都采用液脉冲马达及滚珠丝杠驱动装置，变速箱变速，电磁离合器制动。
3. 机床设有上、下两个刀架，分别可装六把刀具，液压转位及夹紧。上刀架用于盘件内孔加工、下刀架用于轴件外圆加工。
4. 机床布局为卧式床身、垂直导轨。

技 术 数 据

最大车削直径	轴件：320毫米 盘件：500毫米
最大车削长度	1500毫米
床身上最大回转直径	490毫米
主轴转速范围	8级：90~1000转/分
自动变速级数	4级
脉冲当量	X轴：0.005毫米 Z轴：0.01毫米
刀架工作进给量	X轴：0.01~20.47毫米/转 Z轴：0.01~20.47毫米/转
刀架快速移动速度	X轴：1.5米/分 Z轴：3米/分
X轴方向重复定位精度(移动距离50毫米)	±0.003毫米

CZ3232 型程序控制双转塔车床

说 明

本机床主要用于加工盘形零件，适合大批量生产。可以组入自动线中。

机床采用电气控制、液压驱动、机械传动、插孔预选程序指令。全机可实现半自动或全自动工作循环。

机床配有上、下料机械手，液压动力卡盘，每工作循环内主轴有四挡自动变速。四工位的转塔刀架配有快换、快调及微调附具，以实现多台阶外圆和内孔的粗、精加工。双工位的后刀架可以进行外圆，内、外端面，内、外槽的粗、精加工。两个刀架可以同时平行作业。

技 术 数 据

工件最大外径	320毫米	转塔刀架进给量	无级：20~800毫米/分
主轴前端面至转塔面距离	400~850毫米	后刀架进给量	无级：25~800毫米/分
主轴前端面至后刀架面距离	180~410毫米	转塔刀架最大快速移动速度	8.4米/分
主轴中心线至后刀架前端面距离	30~230毫米	后刀架最大快速移动速度	8米/分
主轴转速范围	12级，三组(每组四挡)：51~246转/分	机械手最大抓举工件重量	25公斤
	104~504转/分	主电动机功率	10千瓦
	172~832转/分	电机总功率	13千瓦
转塔刀架工作面数	4	外形尺寸(长×宽×高)	2892×1660×1400毫米
后刀架工作面数	2	重量	3000公斤
			(参考价格：3.2万元)

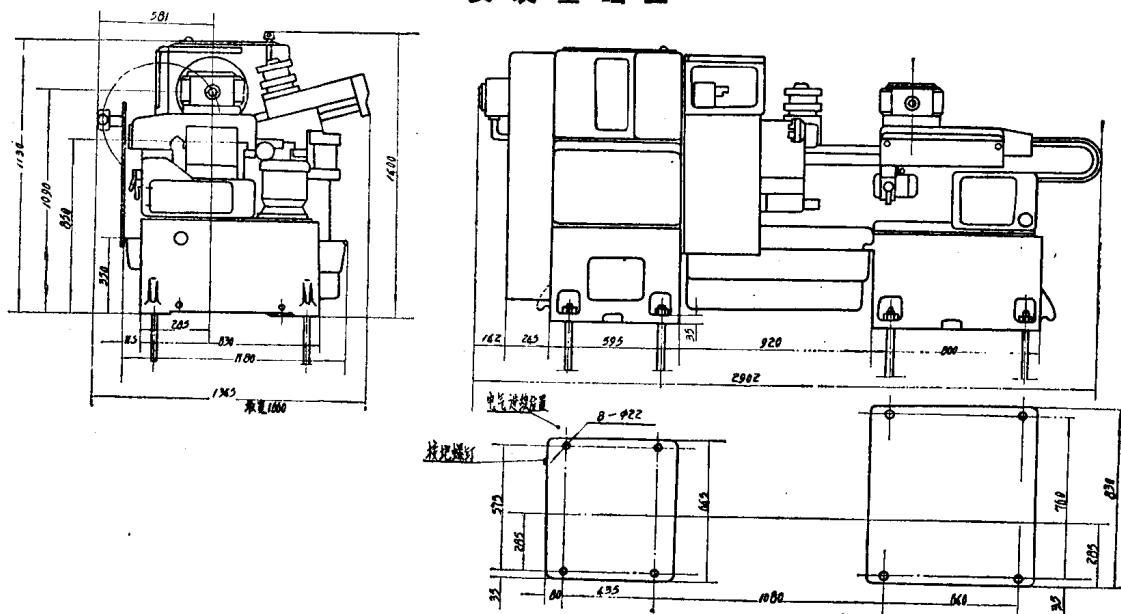
工 作 精 度

- | | | | |
|-----------------|--------|--------------|----|
| 1. 经济加工精度 | 2级 | 3. 光洁度 | ▽6 |
| 2. 轴向尺寸精度 | 0.05毫米 | | |

随 机 主 要 附 件

- | | | | |
|------------|-----|----------------|----|
| 各种附具 | 20套 | 调整刀具(样品) | 6把 |
|------------|-----|----------------|----|

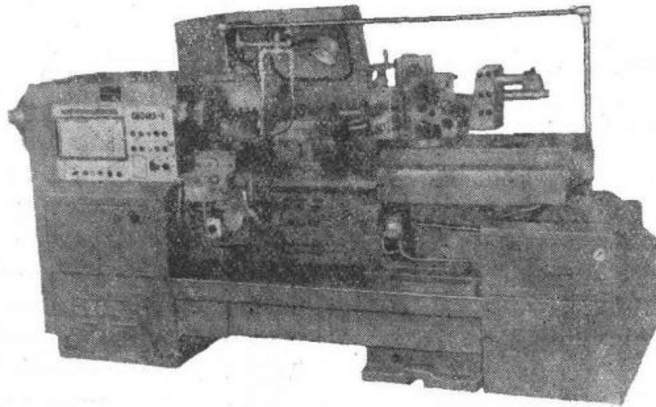
安 装 基 础 图



机床脚螺钉尺寸图

生产厂：豫西机床厂

CB 3463-1 型半自动转塔车床



说 明

本机床主要加工盘类零件，如法兰盘、齿轮坯、壳体等，可以完成车外圆、内孔、内外端面、内外沟槽和圆锥面等。适用于汽车、拖拉机等行业的中批量生产。

机床主要特点如下：

1. 机床由电气液压步进线路，插销板预选实现机床运动的程序控制自动加工循环。
2. 机床有前后两个横刀架和一个转塔刀架，可以实现联合切削，具有多刀多刃的加工特点。
3. 前后刀架和转塔刀架都具有微抬让刀动作，避免精加工时划伤工件表面。
4. 主轴变速共 16 级，其中手动 2 挡，自动变速 8 级。
5. 机床采用液压动力卡盘。
6. 转塔刀架采用齿盘定位，定位刚性好。

技 术 数 据

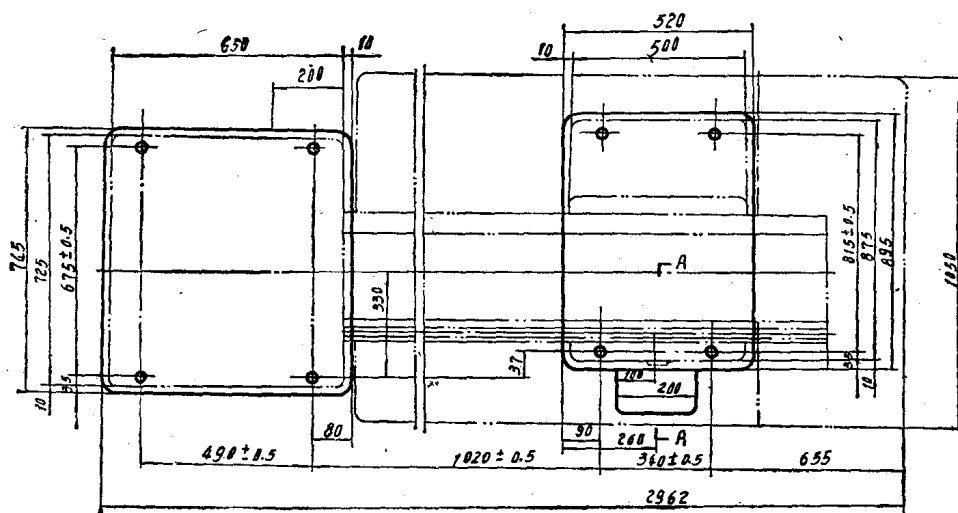
卡盘直径.....	320毫米
主轴孔径.....	72毫米
最大加工直径.....	320毫米
最大回转直径.....	前刀架滑板上：130毫米 后刀架滑板上：110毫米 床身上：600毫米
前刀架行程.....	横向：160毫米 纵向：100毫米 内切：65毫米
后刀架行程.....	横向：160毫米 寸动让刀：0~5毫米 纵向调整：160毫米
转塔刀架工具孔数.....	6个
转塔刀架纵向行程.....	450毫米

主轴转速范围.....	8级: 30~456转/分
	8级: 72~1100转/分
前后刀架进给范围(液压无级, 流量范围)	0.05~25升/分
前后刀架快速移动速度.....	3.5米/分
转塔刀架进给范围(液压无级, 流量范围)	0.02~10升/分
转塔刀架快速移动速度.....	3.5米/分
主电动机功率.....	10千瓦
电机总功率.....	13.125千瓦
外形尺寸(长×宽×高).....	2962×1420×1530毫米
重量.....	2800公斤
	(参考价格: 3万元)

工 作 精 度

外圆.....	3级
内孔.....	2级
长度精度.....	0.05毫米
光洁度.....	▽6

安 装 基 础 图



生产厂: 沈阳第三机床厂