

創模專刊

徐州市工廠工會聯合會編印

一九五一年一月

目錄

徐州市工廠工會聯合會創模條例(草案).....(一)

評模委員會之組成、任務及其作用.....(三)

模範基層工會

甲等模範基層工會公營印刷廠工會.....(五)

甲等模範基層工會私營美豐磅廠工會.....(七)

丙等模範基層工會私營聚興昌銑工廠工會.....(一〇)

模範生產小組

甲等模範工會小組實業公司印刷廠機器股小組.....(一一)

乙等模範工會小組實業公司印刷廠報版組小組.....(一三)

乙等模範工會小組實業公司印刷廠裝訂股小組.....(一五)

丙等模範工會小組私營聚興昌銑工廠翻砂部小組.....(一六)

丙等模範工會小組私營聚興昌銑工廠鉗工部小組.....(一八)

徐州市工廠工會聯合會創模條例（草案）

徐州市總工會二屆會員代表大會將於十二月召開，我們應加緊生產，努力學習，以實際行動來迎接這一有重大意義的大會。因而本會決定於十二月份進行評模。今特制定本條例，以作評模依據及所屬工會之幹部、職工在爭取模範時的努力目標。

本條例共分五條，并以所執行程度分為若干等級。

甲 模範基層工會條件：

1. 積極響應上級工會號召與認真執行指示與決議者。
2. 教育并組織職工羣衆，樹立新的勞動態度，遵守勞動紀律，主動搞好公私關係或勞資關係，并能按時完成或超過生產任務者。
3. 教育并組織職工羣衆，參加生產競賽，開展合理化建議等運動有成績者。
4. 深入羣衆，傾聽與採納職工意見，貫徹「大家辦工會」精神，發揮廣大職工智慧與作用有成績者。
5. 能掌握政策，站穩立場，保護職工日常利益，并督促資方或行政切實執行政府所頒佈之一切保護勞動政策及法令者。
6. 教育職工羣衆，愛護國家資財，反對貪污浪費、曠工、費料現象者。

7. 按時佈置檢查工作，總結經驗，及時掌握表揚、批評，因而刺激生產有成績者。

乙、模範工會工作者條件：

1. 掌握政策，站穩立場，主動團結行政或資方，搞好公私或勞資關係，因而推動生產，貫徹保護勞動政策有成績者。

2. 善於推動組織，啓發羣衆，貫徹上級指示及政策、法令，并能積極提出合理化建議，因而改進工作，刺激生產者。

3. 能依靠羣衆及時了解、判斷情況，幫助羣衆解決困難，替大家辦事熱心者。

4. 能團結廣大職工，培養積極分子，推動生產，并能起帶頭作用者。

丙、模範工會小組的條件：

1. 遵守勞動紀律，做好團結互助，密切師徒關係，主動推行車間聯系合同制度，并能提前完成生產任務者。

2. 小組起帶頭作用，向其他組展開經常性的生產競賽而獲得成績者。

3. 提高技術，鑽研業務，對增加產量、提高質量、節約原料或提高工作效率有顯著成績者。

4. 積極學習，響應號召，認真貫徹計劃，使小組活動經常者。

丁、模範先進生產者的條件：

1. 能按期完成或超過生產任務，并能使產品質量經常平均保持標準規格者。

2. 鑽研技術，改進操作因而對增加產量、提高質量、節約原材料創有新紀錄者。
3. 有創造、發明、合理化建議，對降低成本有成績者。
4. 保養機器，使不發生責任事故而延長機器壽命者。
5. 不保守技術，能做到隨時交流經驗，并幫助別人解決生產中或技術上的困難問題者。

戊、模範學員的條件：

1. 熱心學習，并能推動其他職工參加學習者。
2. 虛心聽課，所學生字能會唸、會寫、會講、會用，或所學政常、自然等真正領會其內容，測驗在80%以上并能幫助別人者。
3. 不無故遲到、早退者。
4. 遵守學習規則及其他各種制度者。
5. 勇敢發問、虛心向別人學習者。
6. 在各種學習會議上，認真考慮問題，熱烈發言者。
7. 關心業餘學校，提出建議，改善領導和教學法有成績者。

評模委員會之組成、任務及其作用

自五〇年十月工廠工會聯合會制發創模條例以後，引起了各廠職工的響應。十一月後更充以愛國主義生產競賽的內容，如印刷廠即提出「在愛國主義生產競賽中創模」的口號，這樣就使創

模運動，生產競賽，時事教育結合了起來，在生產上創造了不少成績，也湧現了不少的模範人物，爲了總結這一階段的成績，鞏固這一成果，并在現有基礎上使運動繼續深入一步，工廠工會聯合會通知所屬基層工會於十二月份開始自下而上的評模，并總結介紹了國信紗廠工會的評模經驗，爲使這一工作少出偏差少走彎路并能達到評模工作與生產的密切結合及更進一步推動愛國主義生產競賽運動前進起見，除小組設記功幹事，基層成立評模委員會外，工廠工會聯合會亦決定聘請有關部門如黨、政、團及工商聯組成評模委員會，計委員十三人：王洪泉、石秀英、王中、于從文、張煥海、鄭益生、胡玉池、王喜秀、葉茂林、張獻愷、張俊武、呂雲升、馬學賢，由王洪泉担任主任，并作了具體分工，分別幫助各廠的評模工作。同時規定評模委員會的工作範圍：乙、丙等模範及模範小組由基層評模委員會確定，工廠工會聯合會批准，甲等模範及模範基層工會由基層評模委員會提出意見，工廠工會評模委員會確定，由市總工會批准。這樣職責既清，即迅速的展開了工作，使各廠的評模工作，形成了一種運動，并都能做到不妨礙生產而且與生產密切相切合。計一月間評出模範基層工會三個，模範小組七個，特等模範一個，甲等模範二十個，乙等模範四十五個，丙等模範四十五個。并有火柴廠、印刷廠、國信、新華四廠在本廠內開過慶模給獎大會。而工廠工會正籌劃召開慶模大會中。

甲等模範基層工會

公營印刷廠工會

公營實業公司印刷廠工會在愛國主義生產競賽中，被評爲甲等模範基層工會，茲將該工會的具體成績介紹如下：

一、對上級工會一切指示、號召、決議均能認真執行，貫徹到羣衆的行動中去，因而獲得不少成績。在四九年年底自動放棄雙薪者五十三人，共計工資分數二三八二·一九分，一兩米捐獻運動共捐出小米一一七二斤，購買公債一七〇分，救濟上海失業工人共捐獻六〇二五〇〇元，勸募寒衣運動共捐獻六九〇〇〇〇元，抗美援朝運動中放棄星期休息做義務工一天并將該日工資六〇二〇五〇元，捐獻朝鮮前綫。在時事學習基礎上，搞起訴苦運動，通過這一運動，職工自動報名參加軍事幹校者十六名。此外政府所頒有關保護工人利益之決定均照章執行。

二、工會與行政關係協調明確，樹立了搞好生產的共同觀念。

去年夏天在突擊八十萬字任務時，天氣炎熱，校對、排字的同志都自動加班一小時，結果提前兩天完成任務。自十一月份創模後，工作更爲熱烈、緊張，每次都按期完成了任務。一年內共獲得訂印機關五次來信表揚。

三、教育組織職工開展生產競賽，特別是在愛國主義生產競賽運動中，質量、數量普遍提高，因而降低了成本百分之十九，除報紙固定任務外，只排字零活組十一月份產量即達七八四、九二一（表格在外），較十月份超產量百分之四一。機器圓盤機趙冰生產量每時要求八八〇印，現

達一〇〇〇印，超產百分之一。二。質量方面墨色不均、規矩不確、模糊現象也減少了。報紙出版時間提前了一小時半。報版組除完成報紙任務外，協助零活還字十五萬，並完成緊急任務三、四、五號字一萬二千個。

四、工會深入羣衆，傾聽職工意見，採納了合理化建議，發揮了羣衆的智慧，貫徹了大家辦工會的精神。

如工人馬言義打球跌傷，李存禮、周洪德、韓殿侯家中逢喪事等意外事件發生時，都得到了互助。工會發起友愛互助運動，年來共募集了六六二六五〇元。爲進行廠內文娛工作，建立了各種委員會（如黑版報、夜校、劇團等）。福利工作：由各小組福利幹事協助辦理，經常發動職工到車站、寶興粉廠拉煤、搬麵，給大家省下不少的錢，樹立了工會威信，密切了職工們的關係。此次工廠建房，由職工自己成立修建委員會，並負責管理廠內保衛工作，上至廠長下至每個同志均輪流值崗。

五、工會在執行兼顧政策方面，表現了很多成績。

（1）首先掌握搞好生產，然後在此基礎上做到公私兼顧，適當照顧工人福利問題。

（2）在整編中說服教育了職工，對被整編下的同志作到負責，深入了解困難，及時幫助解決。

（3）對職工缺點、錯誤，均抱耐心教育改造方針，絕不無原則的亂行批評或開除。

（4）對職工日常利益切實關懷，在勞保條例未頒佈執行前，除發動互助、友愛外，十一個月來從行政支付勞保醫藥費二五四七六〇元。如張振華同志工作歷史僅年餘，因患肺病不能工作，醫生證明須休養半年，除醫藥費全部照發外，並發給三個月的工資。另外十一個月來共從行

政支付文教費、工作費、救濟失業基金、學習費等五八一三八八〇元。對安全、衛生設備方面均作到一些成績，如房屋的修蓋、電線的重整、防火設備等。

六、教育職工羣衆愛護國家資財，實行節約，減低事故。

在開展生產競賽以來，大家提出消滅事故，機器股減少了差錯百分之九十七，據不完整統計：排字一股節約全年總值一九二〇〇〇元，排字股鉛字掉在地上隨手拾起，裝訂儘用廢紙頭頂替大張紙，機器提出不浪費一滴油墨和一塊紙頭，該股浪費率原定千分之三，現降達千分之二。

七、按時總結經驗，自十一月份始開始注意，及時掌握表揚與批評。特別是報版小組與機器小組，自建立黑板報後更爲活躍。工作表現優良者如：任宗昌的保衛工作，校對股幫助鑄字股，蓋從進等同志搬家時的自動加班，抗美援朝運動中的熱烈行動，均得到了及時表揚，鼓舞了每個職工情緒。另外曹敞幾次出錯，除股內召開會議對其進行教育外，黑板報公開批評，該同志現在有了極大的轉變。葉茂林、朱啓玉通過黑板報公開揭發自己工作缺點。

甲等模範基層工會

私營美豐磅廠工會

徐州市私營美豐磅秤廠工會，在愛國主義生產競賽中被評爲甲等模範基層工會。

該廠於一九四九年十月初由工會主任張獻愷等五同志，首來徐州籌備建廠工作，原決定一個月籌備結束，結果於二十餘天預期籌備就緒，立即召集全體職工按期復工。當時因遷廠營業蕭條，廠方資金週轉欠靈，又適值淡月，工會自動獲得全廠職工的同意後即與資方商討渡過困難。

法，降低了生活待遇，緩支工資，并改變營業方針，渡過了困難。到五〇年開始，由於全廠職工們的努力，廠方盈得了餘利，堅定了營業信心，因而擴大了營業範圍，由二十七人增至五十人，幫助了一部分失業工人的就業，現仍準備繼續擴大範圍，增添工作人員。

該廠勞資關係原來就比較好，五〇年上期，工會主動向資方提出建立座談會，前後洽商，解決了全廠很多問題。

一、調整了職員與工徒的工資待遇（十六人），因而刺激了生產情緒，加強了職員、工徒、技師之間的團結，提高了工會的威信。

二、改變了飯廳、宿舍、衛生及一般的安全、設備，並同時解決了紅爐翻砂工人的圍裙、腳蓋、眼鏡、口罩、茶碗等設備，并每人做制服一身（只三十八人）。

三、七月下旬工會又主動根據中央勞動部所頒佈的在私營企業建立勞資協商會議指示精神與該廠的實際情況，建立了勞資協商會議。經協商後，簽訂了以生產爲主的勞資合同，於八月一日政府正式批准開始執行，雙方都按合同辦事，因而該廠勞資兩利政策得到了具體貫徹，促使該廠生產初步走上了計劃性。

該廠工會領導全體工人在生產、福利、互助等方面，獲得了那些成績呢？

一、工會具體組織與領導了生產競賽下半年較上半年產量提高了平均百分之四十強，質量提高到百分之二十強，於十一月間又進一步開展了愛國主義的生產競賽，創出了該廠最高紀錄，產量提高到百分之六十弱，質量百分之二十強，各部（翻砂、鑄床、鉗工、紅爐、對磅）都保證了百分之百的完成任務，全年沒有發生過責任事故，消滅了下半年的責任事故的廢留減低了成本。

二、建立制度與執行政策方面：（1）每日早晨開一全廠（十分至二十分鐘）生產檢討會。

掌握表揚與批評，佈置當日工作，調配人力。同時又建立輪流訓練，使工徒們提高了技術和工作能力。

(2) 文教費、工會工作費、救濟基金等都如期交納，由本年八月至十二月共交一百三十餘萬元。

(3) 在勞資協商會議下建立了雙方組成的三人檢查委員會，負責每日產品、數量、質量檢查是否合乎鑑定標準，對提高質量數量起了很大的監督作用。

三、福利方面：(1) 菜金每人每日由十兩增至十五兩小米，每人并發給棉大衣一身及全體獎金三十萬元。並規定了每月不請假者增加一日工資，病號指定專醫院診治，并規定病者待遇。

(2) 八月建立了識字學習，十月正式成立夜校，在十二月中旬考試成績最好者，能認近六百字，最低者能認三、四百字，原認字的也有提高，消除了文盲。

四、救災捐獻與互助方面：(1) 去年五月一日上級號召救濟上海失業工人，全廠職工立即響應，捐獻了一天的義務勞動，合現金十五萬四千一百元。皖北救災勸募寒衣共獻了二十萬零五百元，衣服六件，帽子一頂。在抗美援朝、保家衛國運動中又獻出二十七萬九千元，買成實物襪子兩打、手巾三打、手套一打半、牙粉四打、日記本十三本、大慰問袋一個、全體慰問信一封，慰問朝鮮人民軍和中國人民志願軍。(2) 該廠白技師結婚，工友同志們在休息時間籌備一切，並給他置備了桌子、椅子、鏡子、壺、碗、臉盆等共用一十八萬餘元。(3) 徒工蔣長山家中貧寒，全家七口，時常斷炊，經本廠工會發現後，立即建議廠方借給小米一百斤，全體工友亦自願互助共獻出十九萬七千元，送到他家解決了他的目前困難，並表示了對他父母的同情與安慰。

丙等模範基層工會

私營聚興昌鐵工廠工會

本市私營聚興昌鐵工廠工會在評模運動中，被評為丙等模範基層工會。

該廠工會自去年七月間根據中央勞動部頒佈在私營企業中建立勞資協商會議指示精神，結合該廠的具體情況，接受美豐磅廠協商的經驗，主動提出建立勞資協商會議來解決生產中的問題，經過數次協商，終於取得協議，並簽訂了以生產為主的合同，扭轉了該廠的危機。在協商中該廠吳經理又提出廠方的困難，想用減職工月薪辦法挽救危機，工會這時一面讓步緩支工資，降低了生活待遇，說服了職工，幫助資方克服困難；一面採取積極的行動，正視這一問題，發覺廠方九人（非生產八人），每月薪金就支麵粉三千四百斤，全廠二十四個職工，每月薪金二千四百斤，對比相差一千斤。在這種吃光拿淨極不合理的情形下，他們不從本身檢討，祇想減低工人的薪金及生活待遇，工會主動提出合理化建議和有效的鬥爭，廠方認錯始減去了（九人）一千五百斤麵粉，增加了廠方收入，轉變了觀點，扭轉了緊張的鬥爭局面。

去年八月間，工會更進一步的與資方在協商基礎上達到協議，簽訂了以生產為主的合同，並協助資方製定了局部生產計劃，整理了組織，重新分了工，計鑄床工、鉗工、翻砂等三個小組。原定每五天製造機子五部，若再超產按百分之二十提成獎勵。自九月十八日起至二十二日止，五天內出了九部機子，超產任務百分之八十。

該廠自建立勞資協商會議後，工會掌握了以生產為中心通過協商會議的方法解決了生產向前

發展的障礙。並掌握兩利精神，在合同上具體規定例假兩天，以十小時勞動為原則，徒工最低工資待遇，超額獎勵等，雙方都按合同辦事，並具體組織開展了生產競賽。

由於協商會議進一步掌握了以生產為中心的原則，及全體職工的生產競賽，贏得了下半年的營業好轉，得到了紅利，廠方增長了營業信心，又買了大批原料，按時付發了工資，更刺激了生產情緒。好的經營積極購買原料，工友們都自動要求緩發工資，買了焦炭四十噸，生鉄二十餘噸，打下了開展愛國主義生產競賽的基礎。因而確保了生產任務圓滿完成，如五〇年十二月鑄大火爐時質量提高到百分之九十五強，又超出三十套任務，節省工時兩天，提前完成任務，並創造該廠新記錄。如五天完成九部機子（原規定五部），超過任務的百分之八十，質量合乎規格。

在福利設備方面：除合同已規定外，秋季超額提成獎勵，共合六一〇〇〇〇元。每人做棉制服一套（共二十五套），A字球鞋一雙，買鑼鼓一套，并準備二十萬元的獎勵品，準備獎勵該廠模範。

甲等模範工會小組

實業公司印刷廠機器股小組

公營實業公司印刷廠機器股一個工會小組（在愛國主義生產競賽中被評為甲等模範小組），全組十五人，技工十一人，徒工四人。在小組長蓋從進領導下，在開展愛國主義生產競賽中，全組都捲入競賽熱潮，發揮了高度的積極性，改進了工作方法，提高了質量及數量，做到了團結互助，克服了以前的偏向與缺點而獲得了驚人的成績。

一、首先是科學分工，建立了專責制，爲克服工作中的混亂現象，制訂了來版登記的制度。根據來版的種類、色別、緩急等情況來統一分配。并規定上版前先由專人領紙。這樣就基本上克服了機器上亂改色及上版後等紙等現象。

二、其次是建立了正常的會議制度，每逢星期六開一次小組會，內容確定是交流生產上的經驗，解決技術上的問題，展開批評與自我批評及師徒關係等。如圓盤機以前整版須將版子翻過來，將紙貼在字的後面，這樣一個字一個字的很難找，後來由周鴻德同志首先研究出先打張樣子，貼在樣子上，然後再將樣子貼在版子上，這樣能節省時間三分之一。又如印線活時，有些線高低不平，印出來好像曲線似的，後經齊從進同志試用硬東西將綫刮刮，結果印出東西顯得特別清楚。這些經驗都得到了廣泛的推廣。對質量數量的提高，起了很大作用，據統計數量提高了百分之三十，質量提高了百分之八十六，而差錯却減少了百分之九十七。以前四人掌握兩部機器現在只需三人了。

三、搞好了團結互助，正當了師徒關係，對新來工友耐心指導，對緊急任務能突擊完成。如趙冰生、張永德等同志都能主動的幫助別人修理檢查對開、四開等機器，四開機技師曹啟同志工作粗枝大葉，經常出錯，常常和練習生鬧意見，後經過小組會上全組的幫助，指出缺點指出方向，因而爭取了逐步的好轉，現已主動的教給練習生技術。對新來工友，則經常談話，了解他的思想情況及困難，幫助解決，并耐心的介紹工廠性質，迅速使他熟悉，如陳保山同志說：「我剛來時，我不知怎樣才好，現在真感覺到你們（指老工友）對我的幫助太大啦，真比自己的胞兄弟還好」。本組全體同志能主動提前上班或晚下班完成突擊任務。

四、愛護國家資財，利用廢物，厲行節約「不無故浪費一滴煤油和機油、墨油及其他原料」

，這是該組的挑戰計劃的一部分。因而在掃地時發現地下有鉛字、鉛空、紙等原料，便立即撿起，不使浪費，印活時打樣子或墊版，盡量利用廢紙代替好紙。並克服了以前到處都是廢墨等現象。並注意隨時關閉電門，如四開機不開機時，圓盤機便盡量用腳踏。這一時期計節約新聞紙一六五張，道林紙四十張，光連毛邊紙六十五張，其他打字薄葉紙等二十餘張，紅墨六磅等。

五、重視學習，提高了文化、政治及覺悟水平，全部參加了夜校，並利用業餘時間研究業務，因為學習，提高認識，所以幾個運動都做的比較好，如捐獻寒衣時，全組平均每人一二〇〇〇餘元，在抗美援朝保家衛國運動中，全組首先提出挑戰，推動了全廠，並提議義務勞動一天，得到了全廠的響應。在響應祖國號召參加軍事幹部學校時，全組即有五人報名，佔全組三分之一，佔全廠報名人數的五分之二，並寫下決心書，表示抗美援朝決心。

乙等模範工會小組

實業公司印刷廠報版組小組

公營印刷廠報版組的工會小組，在愛國主義生產競賽中，被評為乙等模範工會小組。茲將該組具體成績介紹如下：

該組的生產任務，是排「工商日報」，但在巨大的愛國主義生產競賽的熱潮中，在組長葉茂林同志的領導下，全組十五人，他們不僅能很好的完成了自己的工作，而且完成了達到超過他們的任務，在愛國主義的生產競賽熱潮剛剛流到印刷廠時，他們便都為一種狂熱的情緒所籠罩，他們不唯彼此的發動了挑戰應戰，他們并公開的向全廠挑戰，他們提出了「每星期六晚幫助零活組

拆版兩小時，直至打垮美帝爲止」及「工廠作戰場」的行動口號，在這一口號下，作出了以下成績：

1. 在有缺勤時，全組發揮了無限熱情，不讓增人，以少人完成多人的任務。并保證了按時或提前出報，如朱玉林事假半月，趙玉璽、崔漢病假各兩天，都是十四人完成十五人的任務。經常使報紙提早一時餘出版。

2. 在任務外爲突擊任務，趕排捷報、號外、文件等多種，約一萬五千字并幫零活組還字十五萬。

3. 質數量有顯著提高，十一月份全組二分之一以上超過質量百分之七十。

所以獲此成績，是由於該組作到了下列工作：

1. 發動了競賽，訂立了生產計劃，正確了工作日誌，這就在生產上起到了刺激推動作用。

2. 正常了小組活動，每週召集一次小組會，小組會的內容，是圍繞以生產爲中心，檢查一週工作，定出今後一週工作計劃。如小組會研究如何使報紙提前，對責任事故的分析，適當的提出表揚與批評等。

3. 不定形式的技術研究，在提高質數量及減少責任事故上，起到了很大作用。他們發現了問題，隨時隨地研究討論，收到了及時交流經驗的偉大效果。

4. 作到了團結互助，展開了思想鬥爭，作到及時的適當的表揚與批評。如趙玉璽同志，愛爾子不願向人家問生字，蔡長新工作態度不好，這些缺點都在大家的幫助下，予以克服。對病人不唯能幫助工作，並且進行慰問，讓他好好休養，作到了親愛團結。

5. 加強對時事學習，進行了小組座談，樹立了仇美思想，真正認識了美帝本質，因此決心以實際行動來抗美援朝保家衛國，提出了以「工廠作戰場」口號。

乙等模範工會小組

實業公司印刷廠裝訂股小組

公營印刷廠裝訂股工會小組，在愛國主義生產競賽運動中，被評爲乙等模範工會小組，茲將該組的具體成績介紹如下：

一、自覺的勞動紀律：該組一貫執行制度，不遲到、不早退，自與石印組合併後，即召開會議，組織研究了互相配合聯系，配合工作，初步搞通了思想，密切了關係，調配人力，該組曾長時間八人完成十人工作，節省兩人的開支，製訂了小組計劃及個人計劃和工作日報，因此鼓勵了全組生產熱情。如邊做邊訂日報，主動提前上班，按時完成定期刊物任務，經常開小組座談會，互相交流技術經驗，並及時互相檢查半成品質量，減少出錯。老同志（指技師）對練習生及新同志，盡量領導，耐心指導和幫助技術進步；對機器車間，加強了聯系，保證供給用紙，不分時間隨時配合，不使工作耽擱。成品完成後，主動與營業取得聯系，送貨出廠，盡量減少半成品積壓，遇有緊急印件，該組提前開機器股，取得一邊印、一邊訂，使工作任務如期完成。

二、模範作用：全組貫徹了長期生產競賽運動，如趕裝導泳委員會學習本，精裝布面燙金五百本，竟提前一天完成任務。再如全組突擊利國合作社購物證，一天的工作結果半天完成；又雖專黨委會裝訂「工作報告、經濟建設報告等四、五種書本」，共兩千餘本，當天即當天訂齊，按時完成上級交給的任務。又石印突擊團委會（世界形勢地圖），質量達到標準美觀，數量提高百分之三十。