

4

铸造机械产品样本

1 9 7 7

第一机械工业部编

机械工业出版社

1979

铸造机械产品样本

1 9 7 7

第一机械工业部编

机械工业出版社

本样本介绍了我国目前生产的各种铸造机械的名称、型号、特点、
技术数据和生产厂名称，并附有机机械外貌照片及安装基础图。
本样本供设计、基建、计划和生产管理部门选型时参考。

铸造机械产品样本

1977

第一机械工业部编
(内部发行)

*

机械工业出版社出版(北京阜成门外百万庄南街一号)

(北京市书刊出版业营业许可证出字第117号)

机械工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·各地新华书店经售

*

开本 $787 \times 1092^{1/16}$ · 印张 $8^{1/4}$ · 字数 195 千字

1978年10月北京第一版·1978年10月北京第一次印刷

印数 00,001—25,000 · 定价 0.89 元

*

统一书号: 15033 · (内)762

前 言

我部一九七二年以来出版的机械产品样本，由于生产和技术的发展，已不能全面反映各类产品的实际状况。为了适应国民经济发展的需要，根据当前产品的变化情况，我们重新组织编制了各类产品样本，供设计、基建、计划和生产管理等部门选型时参考。

这次编制范围包括：

机械方面：泵、风机、阀门、制冷设备、气体分离设备、气体压缩机、分离机械、印刷机械、石油钻采机械、橡胶塑料机械、空气获得设备、起重机械、运输机械、采矿设备、选矿设备、烧结耐火材料及焦化设备、工程机械、液压元件、气动元件、工业自动化仪表与装置、材料试验机、光学仪器、分析仪器、实验室仪器、真空检测仪表与装置、电影机械、照相机机械、复印机、电工测量仪表、农业机械科学试验仪器、农业科学实验仪器及农业科学试验设备、仪表元件、仪表材料、仪表专用仪器与设备、金属切削机床、铸造机械、锻压机械、木工机械、机床电器、机床液压元件、量具刃具、汽车、轴承、磨料磨具。

农业机械方面：柴油机、汽油机、拖拉机、农田排灌机械、农田基本建设机械、耕耘机械、种植和施肥机械、田间管理和植物保护机械、收获机械、谷物脱粒清选和烘干机械、农副产品加工机械、农用装卸运输机械、畜牧机械、其它农业机械。

电工方面：大电机、中小型电机、控制微电机、驱动微电机、变压器、互感器、高压电器、低压电器、继电器及其装置、电站设备自动化装置、铅蓄电池、变流器及其设备、电力电容器、避雷器、电瓷、电线电缆、工业锅炉、电炉、电焊机、电动工具、绝缘材料、焊接材料、农村小水电设备、电站汽轮机、电站锅炉、工业汽轮机、燃气轮机、汽轮发电机、水轮发电机、水轮机、电碳制品、船用电机电器。

上述各类产品样本从一九七七年起开始编制，拟三年内编制完毕并陆续出版发行。

本样本所列参考价格，仅供使用单位参考，不作定价依据。

本样本由各生产厂供稿，本部各有关研究院、所负责汇编，并得到各省、市、自治区机械工业局、仪表局、农机局的大力支持，特此表示感谢。

由于调查研究不够，遗漏、错误及不妥之处，欢迎批评指正。

第一机械工业部

一九七七年十月

编 制 说 明

铸造机械产品样本中，所列产品的各项内容皆由生产厂提供，同一型号产品有多个厂生产时，该型号产品的各项内容，仅以某一厂提供的资料为依据，由于各厂生产情况不一，其他厂生产的产品其性能（非主要技术数据）可能与样本所列略有出入，特请注意。

目 录

砂 处 理 机 械

S111A型辗轮式混砂机	1
S114型辗轮式混砂机	2
S116型辗轮式混砂机	3
S1114型辗轮式混砂机	5
SZ1114型辗轮式混砂机	7
SZ124型自动摆轮式混砂机	9
S1314型辗轮转子式混砂机	11
ZS7215型热法树脂砂混砂装置	13
S3212型叶片式松砂机	14
S3220型叶片式松砂机	14
S3240 A型叶片式松砂机	14
S418型滚筒式筛砂机	16
S4112型滚筒式筛砂机	16
S4120型滚筒式筛砂机	16
S4140型滚筒式筛砂机	16
S4440A型滚筒破碎筛	18
S483型摆动式移动筛砂机	19
S914型电磁分离滚筒	20
S915A型电磁分离滚筒	20
SA925型电磁皮带轮	21
SA927型电磁皮带轮	21
S927A型电磁皮带轮	21
S928型电磁皮带轮	21
S9210 A型电磁皮带轮	21
S975型永磁皮带轮	23
S977型永磁皮带轮	23
S978型永磁皮带轮	23
S9710型永磁皮带轮	23
S997型悬挂带式永磁分选机	24

造型及制芯机械

Z145A型顶箱震压式造型机	25
Z148B型顶箱震压式造型机	27
Z148C型顶箱震压式造型机	29
Z2310型翻台震实式造型机	31
Z2410型顶箱震实式造型机	33

Z2520型转台震实式造型机	35
ZZ415型自动射压式造型机	37
ZB445型半自动射压造型机	38
Z6312A型固定式抛砂机	40
Z6312C型固定式抛砂机	42
Z6625型单轨移动式抛砂机	44
Z236A型翻台震实式制芯机	46
Z856型射芯机	48
Z8512A型射芯机	50
Z8525A型射芯机	52
Z861型试样热芯盒射芯机	54
ZZ863型自动热芯盒射芯机	55
Z8612B型热芯盒射芯机	57
ZZ8612型自动热芯盒射芯机	59
2ZZ8612型二工位自动热芯盒射芯机	61
2ZZ8625型二工位自动热芯盒射芯机	63
2ZZ8640型二工位自动热芯盒射芯机	65
K85型壳芯机	67
K87型壳芯机	69

落 砂 机 械

L113型偏心震动落砂机	71
L121型惰性震动落砂机	72
L128型惰性震动落砂机	73
L134型惰性冲击式震动落砂机	74
L415型风动型芯落砂机	75

清 理 机 械

Q116型圆形滚筒清理机	76
Q118型圆形滚筒清理机	78
Q2014B型喷丸器	80
Q2511型喷丸清理转台	82
Q3110型抛丸清理滚筒	84
Q3113A型抛丸清理滚筒	86
Q3525A型抛丸清理转台	88
Q365A型抛丸清理室	90
Q384A型双行程吊链式抛丸清理室	92
Q388型单钩吊链抛丸清理室	94

Q7630A型抛喷丸联合清理室96

金属型铸造机械

J116A型卧式冷室压铸机98

J1113A型卧式冷室压铸机100

J1113B型卧式冷室压铸机102

J1125A型卧式冷室压铸机104

J1125型卧式冷室压铸机106

J1140型卧式冷室压铸机108

J1163型卧式冷室压铸机110

1000吨卧式冷室压铸机112

J1513型立式冷室压铸机114

JZ213型热室自动压铸机116

J2113型热室压铸机118

材料准备机械

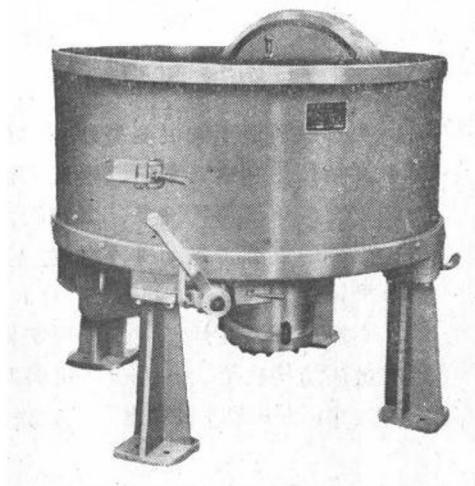
C258型碾砂机120

NZ514型生铁裂断机122

DPC-1型电磁配铁秤124

DPC-3型电磁配铁秤124

S111A 型辗轮式混砂机



说 明

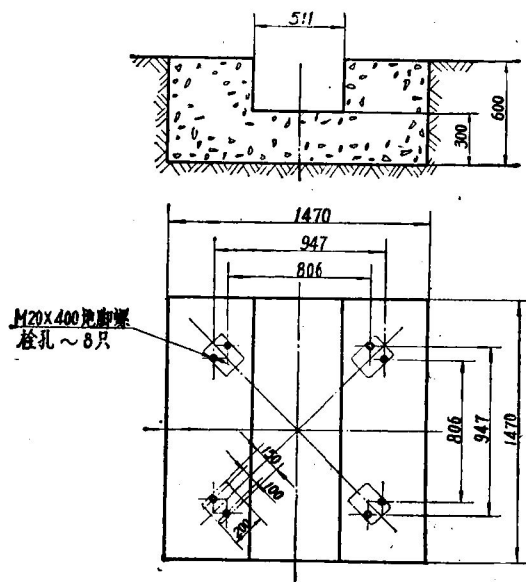
本机供铸造车间混制型砂及型芯砂用。

本机由辗盘、辗轮、垂直主轴、内外刮砂板、减速器、油泵、出砂门、电动机等部分组成。减速器内的油泵能润滑各齿轮与轴承。

技 术 数 据

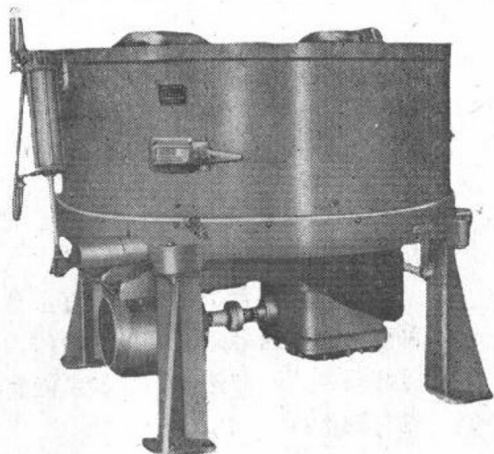
- | | | | |
|--------------------|-------------------------|-----------------------|------------------|
| 1. 正常一次混合量 | 0.08~0.12m ³ | 7. 电机容量 | 1440r/min, 4kW |
| 2. 每次混合时间 | 3~8min | 8. 外形尺寸 (长×宽×高) | 1400×1280×1250mm |
| 3. 辗盘 (直径×高) | φ1220×535mm | 9. 重量 | 1337kg |
| 4. 辗轮 (直径×宽) | φ660×127mm | | (参考价格: 0.35万元) |
| 5. 垂直主轴转速 | 41r/min | | |
| 6. 传动总速比 | 1:35.36 | | |

安 装 基 础 图



生产厂 青岛铸造机械厂 唐山新生机械厂

S114 型辗轮式混砂机



说 明

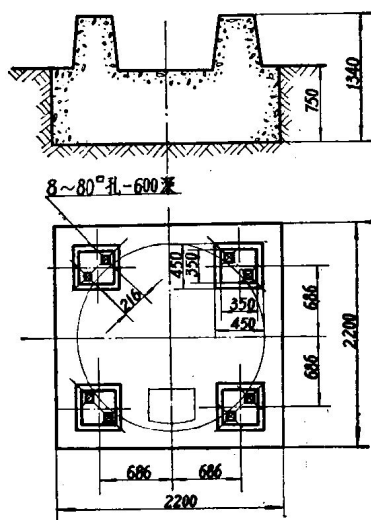
本机供铸造车间混制型砂及型芯砂用。其结构由辗盘、辗轮、垂直主轴、内外刮砂板、减速器、油泵、出砂门、取样门、出砂门气缸、电动机等组成。适用于中小型铸造车间。

本机可安装在地基上，亦可安装在一定的金属结构机架上。为了使机器发挥最大的效率，可添置进料和出料的输送装置。

技 术 数 据

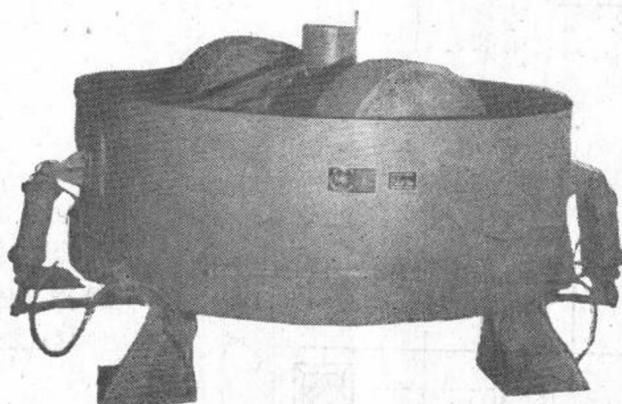
- | | |
|---|---|
| 1. 正常一次混合量 $0.3 \sim 0.4 \text{ m}^3$ | 8. 使用压缩空气压力 $3 \sim 4 \text{ at}$ |
| 2. 每次混合时间 $3 \sim 8 \text{ min}$ | 9. 电机容量 $1460 \text{ r/min}, 13 \text{ kW}$ |
| 3. 辗盘(直径×宽) $\phi 1820 \times 700 \text{ mm}$ | 10. 外形尺寸(长×宽×高) |
| 4. 辗轮(直径×宽) $\phi 760 \times 230 \text{ mm}$ | $2082 \times 1882 \times 1607 \text{ mm}$ |
| 5. 垂直主轴转速 25 r/min | 11. 重量 3898 kg |
| 6. 传动总速比 $1:56.5$ | (参考价格: 0.7万元) |
| 7. 出砂门气缸内径 100 mm | |

安 装 基 础 图



生产厂 青岛铸造机械厂 漯河铸造机械厂(河南漯河市) 沈阳市铸造设备厂 唐山新生机械厂

S116 型辗轮式混砂机



说 明

本机供铸造车间混制干型和湿型面砂、单一砂、充填砂以及粘土芯砂。

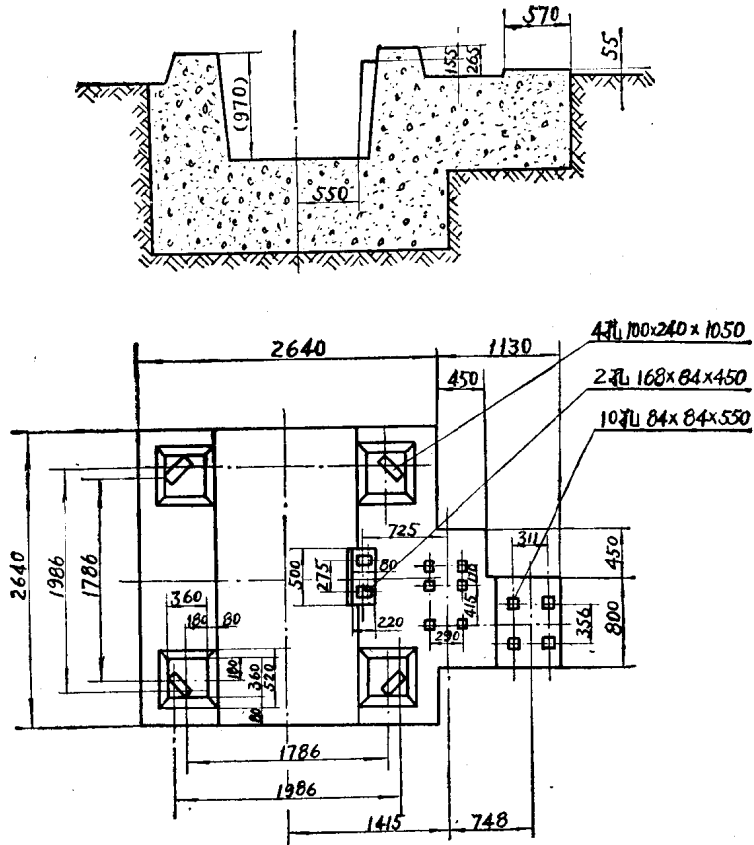
本机传动是由电动机驱动减速机，通过一对伞齿轮使混砂机的主轴旋转，带动主架上的辗轮和内外刮砂机转动，对型砂起混辗作用。混砂质量高。

技 术 数 据

1. 正常一次混合量(视型砂含泥量而定)0.4~0.6m³
2. 每次混合时间
 - 充填砂、单一砂 3~5min
 - 面砂 6~9min
 - 芯砂 6~12min
3. 生产率(全部机械化时)4~8m³/h
4. 辗盘尺寸(直径×高) $\phi 2400 \times 706\text{mm}$
5. 辗轮尺寸(直径×宽) $\phi 890 \times 275\text{mm}$
6. 辗轮重量(单组)790kg
7. 主轴转速20r/min
8. 减速箱速比1:10
9. 电机容量970r/min, 22kW
10. 外形尺寸(长×宽×高)3832×2850×1927mm
11. 重量6500kg

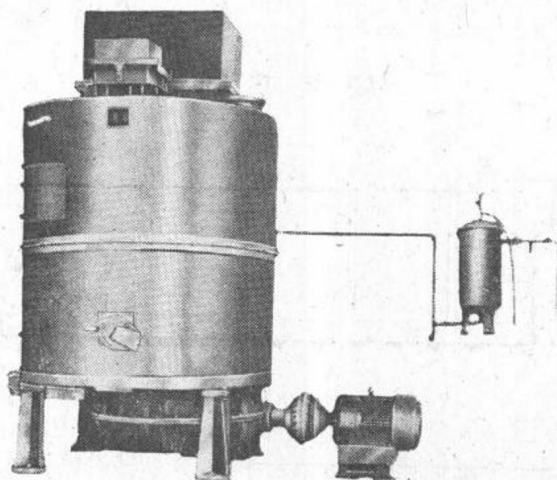
(参考价格0.9万元)

安装基础图



生产厂 熊岳铸造机械厂(辽宁盖县)(参考价格: 1.1万元) 唐山新生机械厂
天水铸造机械厂

S1114 型辗轮式混砂机



说 明

本机供铸造车间混制型砂及型芯砂用。适合于大型铸造车间使用。

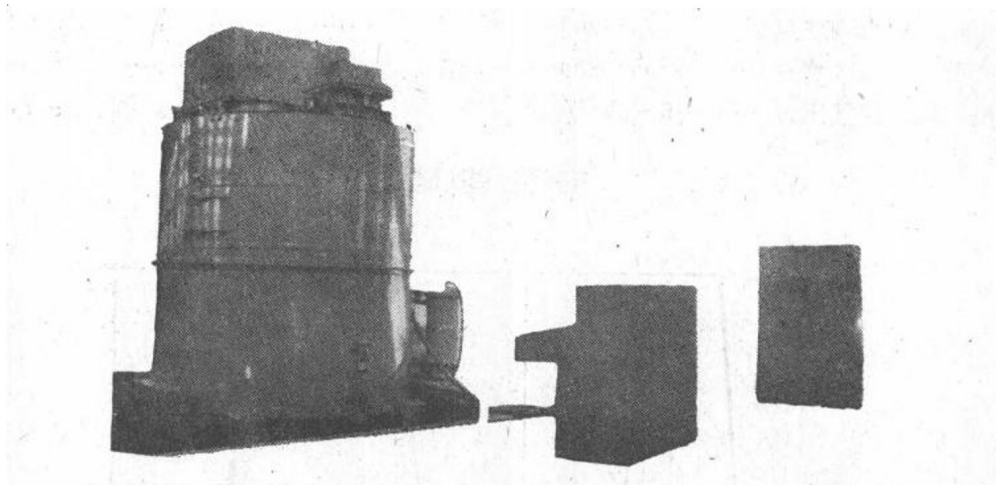
本机采用了较先进的弹簧加压混辗机构、过载时起自动保护电机作用的液力联轴器、双气缸驱动的水平式卸砂门、封闭式罩壳、电子秤加料定量装置、自动定量的气压加水装置、辉绿岩铸石底衬板等。生产率高、混砂质量可靠、劳动条件好。

本机可单台或数台联合使用，进出料均需配有输送装置，并配置吸尘装置。

技 术 数 据

1. 每次混合量..... $1.2 \sim 1.4 \text{ m}^3$
2. 每次混合时间..... $2 \sim 2.5 \text{ min}$
3. 生产率 $28 \sim 35 \text{ m}^3/\text{h}$
4. 机盆（直径×高）..... $\phi 2500 \times 1100 \text{ mm}$
5. 垂直主轴转速..... 30.4 r/min
6. 减速器总速比 $1:45.9$
7. 辗轮
 - (1) 直径×宽..... $1000 \times 320 \text{ mm}$
 - (2) 数量..... 2 个
 - (3) 每个重量 600 kg
 - (4) 弹簧加压范围..... $500 \sim 1000 \text{ kgf}$
8. 使用气压..... $5 \sim 6 \text{ at}$

SZ1114 型辗轮式混砂机



说 明

本机供铸工车间混制型砂及型芯砂用，适用于大、中型铸造车间和造型线成套配套。

本机由电动机、行星摆线针齿减速器、机体、混辗机构、弹簧加压装置、辉绿岩铸石底板、卸砂门、取样门、罩壳、电子称量主付料斗、气压加水装置、电控设备等部分组成。生产过程中的称量加料、加水混辗、卸砂等各工序，分为自动和手动两种。在自动工作中，各工序相互联锁，所有动作由模拟板显示，操作简单，安全可靠，便于掌握。

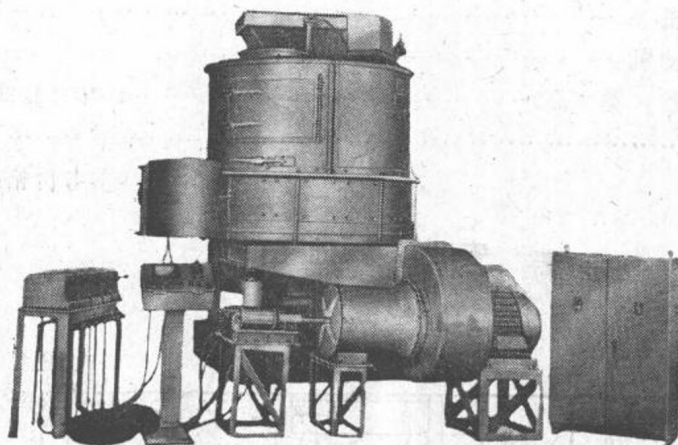
主付料斗吊挂在特制的平台上，当料加入主付料斗达到规定的重量时（电子称显示）即自动停止加料。在机器正常运转后，开放料斗扇形闸门，料落入机体内进行混辗，由定量水表控制的水用气压雾化加入，达到规定混辗时间即自动打开卸砂门，将砂卸入型砂输送设备上，关闭卸砂门，依此循环进行。料斗卸砂门开关和气压加水系均采用电磁气伐控制，用压缩空气来实现。

本机可单台或数台联合使用，可装在混凝土基础或金属结构架上，进出料均应配有输送装置并需配有除尘装置。

技 术 数 据

- | | | | |
|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| 1. 正常一次加入量 | 1.1~1.4m ³ | (3) 特种面、芯砂 (周期 4 min) | |
| 2. 每次混辗时间 | 1.5~4min | | 16~19m ³ /h |
| 3. 生产率 | | (4) 背砂 (周期1.5min)..... | 44~56m ³ /h |
| (1) 单一潮模砂 (周期2.4min) | | 4. 机盆 (直径×高)..... | φ 2500×1100mm |
| | 28~42m ³ /h | 5. 输出轴转速..... | 30~31r/min |
| (2) 一般面、芯砂 (周期 3 min) | | 6. 输出扭矩 | 2330kgf.m |
| | 21~28m ³ /h | 7. 辗轮 | |

SZ124 型自动摆轮式混砂机



说 明

本机供铸造车间混制型砂及型芯砂之用。

本机生产过程分为混合、润湿、除尘、冷却等。机器结构形式较复杂，而操纵简便，便于掌握。可分为自动、手动两种工作制度进行工作。

当型砂进入料斗，即开放进料斗扇形门，使混合料落入混砂槽内，经刮板搅合送入摆轮与混合槽护板之间，进行辗压。摆轮装在圆盘转子上，由驱动装置所带动的转子驱动。摆轮在槽内作水平方向旋转。混合好后，开放卸砂门，将型砂卸出。本机由压缩空气操纵，各部动作时间均用自动指挥仪控制。如用手动工作制，各部动作时间则由人工控制各空气阀来实现。

本机可单台或数台联合使用，可装在水泥地基上，亦可装在金属结构机架上，进出料均需配有输送装置，并配置吸尘装置。

技 术 数 据

1. 每次混合量0.4m³
2. 混合时间.....60~150 s
3. 混砂盘直径.....1925mm
4. 摆轮直径810mm
5. 摆轮数量 2 个
6. 圆盘转速.....74r/min
7. 压缩空气压力..... 5~6 at
8. 总进气管直径..... 1/2in

