

钢
材
大
全

中国建材工业出版社

熊中实 倪文杰 主编

钢材大全

中国建材工业出版社

(京)新登字178号

责任编辑 高峰

封面设计 凡人

钢材大全

熊中实 倪文杰 主编

中国建材工业出版社出版发行

全国新华书店经销

北京市京安达明印刷厂印刷

787×1092毫米 1/16 106.625印张 2866千字

1994年10月第1版 1994年10月第1次印刷

印数:精装1500册

ISBN 7-80090-178-5/TF·2

定价:130元

前 言

钢材是一种重要的生产资料和工业原材料,是实现四个现代化、加速国民经济发展的物质基础。对发展经济,稳定政治,加快改革开放,提高人民生活水平发挥着越来越重要的作用。

近年来,随着改革的不断深入,市场经济的发育,钢材的生产和流通均有了新的发展。许多钢铁生产企业大力引进、消化、吸收国外先进技术和装备,加强老企业的更新改造,积极开发新产品及短线品种,钢材品种、规格大量增加,产品质量大大提高。与此同时,钢材技术标准也大量更新,标准水平不断提高,并与国际先进接轨。此外,随着对外交往的扩大,钢材进出口业务与日俱增。所有这些,使大家都面临一个重新熟习和了解的问题,迫切需要一部全新的、全面反映钢材技术标准、材质、性能、质量、用途、包装、标志及相关业务知识的工具书。为此,我们与有关单位、权威部门人士共同编写了这部《钢材大全》。

《钢材大全》包括:钢材基本知识、钢号和技术条件、钢坯、通用型钢、专用型钢、铁道用钢、冷弯型钢、线材、钢板、钢带、电工用硅钢薄钢板、无缝钢管、焊接钢管、钢丝、钢丝绳等十五部分。内容涉及钢材标准常用术语及金属材料使用性能、金属材料工艺性能和试验、金属材料组织、金属热处理等名词术语;钢材、金属制品订货目录;我国和外国的钢的牌号表示方法及各国钢的牌号对照;钢材理论重量计算;常用字母及符号;法定计量单位和常用单位换算;各种钢材的分类、代号、尺寸、牌号和化学成分、力学性能、工艺性能、低倍组织、显微组织、表面质量、包装、标志、质量证明书等。具有资料详实、内容丰富、实用可靠、编排科学、使用方便等特点。

《钢材大全》引用的标准,全部为现行最新标准,原标准引用的标准过时的,也全部改成了新标准;《钢材大全》有关数据及指标全部采用法定计量单位,原标准及引用资料中凡使用非法定计量单位的,一律作了换算;《钢材大全》插图规范、正确、对引用标准及资料插图逐一进行审核,按《机械制图》国家标准的要求重新绘制,改正了错误并使之规范化。所有这些,使本书更具特色,并成为区别于其他类似书藉、手册的重要标志。

本书在编写过程中,得到国内贸易部、冶金工业部、冶金部钢铁研究总院、冶金工业部信息标准研究院、北京科技大学、北京物资学院、中国黑色金属材料总公司、全国主要钢铁企业及其他有关单位的大力支持与帮助,参考并引用了有关标准及有关资料。在此,我们一并表示衷心的感谢!由于编者水平所限,书中疏漏和不妥之处,敬请广大读者批评指正。

编 者

一九九四年元月

编 委 会

主 编 熊中实 倪文杰
编 委 熊中实 倪文杰 何承荣 李和印 常红军
编 辑 (写稿人)[排名不分先后]
熊中实 王 丹 王志民 包 刚 何承荣
叶淑芬 倪文杰 李和印 刘 宏 张惠颖
胡传民 常红军 周志成 阎有良 程 阳
杨美茹 曹 军 熊丽阳

目 录

前 言

一 钢材基本知识	(1)
(一) 钢材标准常用术语	(1)
1 标准	(1)
2 标准化	(1)
3 标准体系	(1)
4 技术标准及冶金产品标准	(1)
5 钢材标准的分级、代号和编号	(1)
6 标准水平等级	(2)
7 钢材标准分类	(3)
8 牌号	(3)
9 品种	(3)
10 型号	(3)
11 规格	(4)
12 批	(4)
13 纵向和横向	(4)
14 不大于或不小于	(4)
15 冶炼方法	(4)
16 精度等级	(5)
17 表面粗糙度	(5)
18 质量等级	(5)
19 技术条件	(5)
20 保证条件	(5)
21 材料软硬程度	(6)
22 交货状态	(6)
23 标志	(7)
24 理论重量和实际重量	(7)
25 质量证明书	(7)
26 优质钢和高级优质钢(带 A 字)	(8)
27 冷切削加工用钢	(8)
28 压力加工用钢	(8)
29 冷轧(拉)与热轧(锻)材	(8)
30 冷顶锻用钢	(8)
31 冷冲压用钢	(8)
32 条钢、棒钢、型钢和异型钢	(8)

33	棒材与盘条	(9)
34	银亮钢	(9)
35	公称尺寸与实际尺寸	(9)
36	偏差和公差	(9)
37	从公称尺寸算起和从实际尺寸算起	(9)
38	交货长度	(10)
39	表面状态	(10)
40	尺寸超差	(10)
41	厚薄不均	(10)
42	椭圆度	(11)
43	弯曲、弯曲度、局部弯曲度和总弯曲度	(11)
44	镰刀弯	(11)
45	波浪度(或叫波浪弯)	(11)
46	瓢曲度	(11)
47	扭转	(11)
48	剪(锯)切正直	(12)
49	形状不正确	(12)
50	切割缺陷	(12)
51	深宽比	(12)
52	边缘状态	(12)
53	化学成分(产品成分)	(12)
54	熔炼成分	(12)
55	成品成分	(12)
	(二) 金属材料使用性能	(14)
1	物理性能	(14)
2	密度	(14)
3	熔点	(14)
4	导热性	(14)
5	热膨胀性	(14)
6	导电性	(15)
7	电阻率	(15)
8	电阻率温度系数	(15)
9	电导率	(15)
10	磁性	(15)
11	磁场强度	(16)
12	磁感应强度	(16)
13	磁导率	(16)
14	化学性能	(16)
15	抗氧化性	(16)
16	抗蚀性	(16)

17	力学性能	(17)
18	弹性	(17)
19	塑性	(17)
20	强度	(17)
21	比例极限	(17)
22	弹性极限	(17)
23	屈服点	(18)
24	屈服强度	(18)
25	抗拉强度	(18)
26	抗弯强度	(18)
27	抗压强度	(18)
28	钢丝公称抗拉强度	(18)
29	钢丝绳公称抗拉强度	(18)
30	钢丝破断拉力总和	(19)
31	整条钢丝绳破断拉力	(19)
32	伸长率	(19)
33	断面收缩率	(19)
34	持久极限(持久强度)	(19)
35	蠕变极限	(19)
36	疲劳极限	(20)
37	疲劳强度	(20)
38	冲击吸收功或冲击韧性值	(20)
39	低温冲击韧性和高温冲击韧性	(20)
40	断裂韧性	(21)
41	硬度	(21)
42	布氏硬度	(21)
43	洛氏硬度	(21)
44	维氏硬度	(22)
45	肖氏硬度	(22)
46	高温硬度	(22)
47	红硬性(热硬性)	(23)
48	脆性	(23)
49	热脆性	(23)
50	冷脆性	(23)
(三)	金属材料工艺性能和试验	(24)
1	铸造性	(24)
2	切削加工性	(24)
3	冷弯性	(24)
4	冲压性	(24)
5	顶锻性	(25)

6	焊接性(可焊性).....	(25)
7	线材缠绕试验.....	(25)
8	金属锻平试验.....	(25)
9	落锤试验.....	(25)
10	金属管液压试验.....	(26)
11	金属管扩口试验.....	(26)
12	金属管压扁试验.....	(26)
13	金属管卷边试验.....	(26)
14	打结拉力试验.....	(26)
15	气密性试验.....	(27)
	(四) 金属材料组织.....	(28)
1	晶粒、晶界.....	(28)
2	相、相界.....	(28)
3	固溶体.....	(28)
4	金属化合物.....	(28)
5	奥氏体.....	(28)
6	铁素体.....	(28)
7	渗碳体.....	(28)
8	珠光体.....	(29)
9	莱氏体.....	(29)
10	索氏体.....	(29)
11	屈氏体.....	(29)
12	贝氏体.....	(29)
13	马氏体.....	(29)
14	带状碳化物.....	(29)
15	网状碳化物.....	(30)
16	带状组织.....	(30)
17	脱碳.....	(30)
18	断口检验.....	(30)
19	塔形车削发纹检验.....	(30)
20	铜中氧含量的金相检验.....	(30)
	(五) 金属热处理.....	(31)
1	热处理.....	(31)
2	临界点.....	(31)
3	再结晶.....	(32)
4	重结晶.....	(32)
5	退火.....	(32)
6	完全退火.....	(32)
7	去应力退火.....	(33)
8	球化退火.....	(33)

9	再结晶退火	(33)
10	等温退火	(33)
11	光亮退火	(33)
12	正火	(33)
13	淬火	(33)
14	回火	(34)
15	调质处理	(34)
16	固溶处理	(34)
17	时效处理	(34)
18	淬透性	(35)
19	淬硬性	(35)
20	回火脆性	(35)
21	抗回火性	(35)
	(六) 钢材、金属制品订货目录	(36)
	(七) 钢的牌号表示方法	(47)
1	我国钢铁产品牌号表示方法	(47)
2	美国钢铁产品牌号表示方法	(54)
3	日本(JIS)钢铁产品牌号表示方法	(54)
4	英国(BS)钢铁产品牌号表示方法	(58)
5	德国(DIN)钢铁产品牌号表示方法	(60)
6	法国(NF)钢铁产品牌号表示方法	(64)
7	捷克斯洛伐克(CSN)钢铁产品牌号表示方法和分类	(67)
8	瑞典(SIS)钢铁产品牌号的表示方法	(76)
9	意大利(UNI)钢铁产品牌号表示方法	(77)
	(八) 各国钢的牌号对照	(80)
1	碳素结构钢	(80)
2	优质碳素结构钢	(81)
3	合金结构钢	(82)
4	保证淬透性钢	(85)
5	易切削结构钢	(86)
6	弹簧钢	(86)
7	滚动轴承钢	(86)
8	碳素工具钢	(87)
9	合金工具钢	(87)
10	高速工具钢	(89)
11	不锈钢标准牌号	(90)
12	耐热钢标准牌号	(94)
13	锅炉和压力容器用钢	(97)
14	电工硅钢带	(98)
	(九) 钢材理论重量计算	(99)

1 基本公式	(99)
2 钢材断面积的计算公式	(99)
3 钢材理论重量计算简式	(99)
(十) 常用字母及符号	(100)
1 汉语拼音字母表	(100)
2 拉丁字母表	(100)
3 希腊字母表	(100)
4 化学元素符号表	(101)
5 进口金属材料类别编号表	(102)
6 进口金属材料证明书中常用英、俄文用词(缩写或代号)与中文对照表	(102)
(十一) 法定计量单位和常用单位换算	(105)
1 法定计量单位	(105)
2 国际单位制的基本单位	(105)
3 国际单位制的辅助单位	(105)
4 国际单位制中具有专门名称的导出单位	(106)
5 国家选定的非国际单位制的单位	(106)
6 用于构成十进倍数和分数单位的词头	(107)
7 千克/毫米 ² 和兆帕换算表(1kg/mm ² =9.806650Mpa)	(107)

二 钢号和技术条件 (110)

(一) 钢分类 GB/T13304-91	(110)
(二) 碳素结构钢 GB 700-88	(125)
(三) 低合金结构钢 GB 1591-88	(130)
(四) 船体用结构钢 GB 712-88	(136)
(五) 桥梁用结构钢 YB(T) 10-81	(140)
(六) 焊接结构用耐候钢 GB 4172-84	(143)
(七) 高耐候性结构钢 GB 4171-84	(145)
(八) 优质碳素结构钢技术条件 GB 699-88	(147)
(九) 低淬透性含钛优质碳素结构钢 YB 2009-81	(154)
(十) 合金结构钢技术条件 GB 3077-88	(157)
(十一) 保证淬透性结构钢技术条件 GB 5216-85	(174)
(十二) 冷镦钢技术条件 GB 6478-86	(195)
(十三) 易切削结构钢技术条件 GB 8731-88	(200)
(十四) 弹簧钢 GB 1222-84	(205)
(十五) 铬轴承钢技术条件 YB9-68	(213)
(十六) 高碳铬轴承钢 YB(T)1-80	(217)
(十七) 高碳铬轴承钢临时供货协议 YJZ 84	(223)
(十八) 无铬轴承钢 YB9-70(试行)	(229)
(十九) 渗碳轴承钢技术条件 GB 3203-82	(230)
(二十) 高碳铬不锈轴承钢技术条件 GB 3086-82	(235)

(二十一)	碳素工具钢技术条件	GB 1298—86	(240)
(二十二)	合金工具钢技术条件	GB 1299—85	(245)
(二十三)	合金工具钢推荐钢号技术条件	YB/Z 10—76	(254)
(二十四)	高速工具钢棒技术条件	GB 9943—88	(256)
(二十五)	高速工具钢大截面锻制钢材	GB 9942—88	(262)
(二十六)	不锈钢棒	GB 1220—92	(265)
(二十七)	不锈钢冷加工钢棒	GB 4226—84	(287)
(二十八)	不锈钢耐酸钢推荐钢号技术条件	YB/Z 7—75	(291)
(二十九)	耐热钢棒	GB 1221—92	(294)
(三十)	耐热钢推荐钢号技术条件	YB/Z 8—75	(311)
(三十一)	内燃机气阀钢钢棒技术条件	GB/T 12773—91	(313)
(三十二)	原料纯铁	GB 9971—88	(318)
(三十三)	电磁纯铁棒材技术条件	GB 6983—86	(320)
三	钢坯		(324)
(一)	初轧坯的尺寸及重量	YB/T001—91	(324)
(二)	热轧钢坯尺寸及重量	YB/T002—91	(326)
(三)	初轧坯和钢坯技术条件	YB/T004—91	(328)
(四)	连续铸钢方坯和矩形坯	YB2011—83	(331)
(五)	连续铸钢板坯	YB2012—83	(333)
(六)	碳素结构钢板坯	YB(T)16—86	(335)
(七)	薄板坯	YB/T003—91	(336)
(八)	碳素钢热轧方管坯	YB 190—64	(338)
(九)	优质碳素钢圆管坯	GB 11172—89	(340)
(十)	合金结构钢圆管坯	GB 11171—89	(342)
(十一)	不锈钢无缝钢管管坯	YB2008—80	(344)
(十二)	锻件用不锈钢坯	GB 4228—84	(346)
(十三)	高压用无缝钢管圆管坯	GB 5311—89	(350)
(十四)	铁路机车、车辆用车轴钢坯	GB 5068—85	(354)
(十五)	铁路机车、车辆用车轴钢坯	YB(T)57—87	(358)
(十六)	55Q 商品轻轨坯	YB(T)47—86	(360)
(十七)	氧气瓶钢坯	YB(T)71—87	(361)
四	通用型钢		(363)
(一)	型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定	GB 2101—89	(363)
(二)	碳素结构钢和低合金结构钢热轧条钢技术条件	GB/T 14292—93	(367)
(三)	热轧圆钢和方钢	GB 702—86	(368)
(四)	热轧扁钢	GB 704—88	(371)
(五)	热轧六角钢和八角钢	GB 705—89	(375)
(六)	热轧工字钢	GB706—88	(378)

(七)	热轧普通工字钢	YB(T)56-87	(385)
(八)	热轧 8 号轻型工字钢	YB(T)65-87	(390)
(九)	热轧轻型工字钢	YB 163-63	(392)
(十)	热轧 H 型钢	GB 11263-89	(395)
(十一)	焊接 H 型钢	YB3301-81	海...汰	(401)
(十二)	轻型焊接 H 型钢	YB 3302-81(试行)	海...汰	(408)
(十三)	热轧槽钢	GB 707-88	(411)
(十四)	热轧轻型槽钢	YB 164-63	(416)
(十五)	热轧等边角钢	GB 9787-88	(418)
(十六)	热轧不等边角钢	GB 9788-88	(428)
(十七)	锻制圆钢和方钢	GB 908-87	(438)
(十八)	结构钢锻制扁钢	YB 201-63	(440)
(十九)	工具钢热轧及锻制扁钢	GB 911-66	(442)
(二十)	优质结构钢冷拉钢材	GB 3078-82	(445)
(二十一)	冷拉圆钢	GB 905-82	海...汰	(452)
(二十二)	冷拉方钢	GB 906-82	海...汰	(454)
(二十三)	冷拉六角钢	GB 907-82	海...汰	(456)
(二十四)	优质结构钢冷拉扁钢	YB/T037-93	(458)
(二十五)	银亮钢	GB 3207-88	(461)
(二十六)	不锈钢热轧等边角钢	GB 4227-84	(464)
(二十七)	热轧环件	YB 4068-91	(470)

五 专用型钢..... (474)

(一)	标准件用碳素钢热轧圆钢	GB 715-89	(474)
(二)	标准件用热轧圆钢	YB(T)55-87	(476)
(三)	钢筋混凝土用热轧光圆钢筋	GB 13013-91	(478)
(四)	钢筋混凝土用热轧带肋钢筋	GB 1499-91	(480)
(五)	钢筋混凝土用余热处理钢筋	GB 13014-91	(487)
(六)	预应力混凝土用热处理钢筋	GB 4463-84	(492)
(七)	20MnSi 热轧螺纹钢	YB(T)27(1)-86	(495)
(八)	冷轧带肋钢筋	GB 13788-92	(497)
(九)	扭耳钢筋及其原料	YB 115-61	(500)
(十)	冷拉异型钢	GB 13791-92	(502)
(十一)	工业链条用冷拉钢	GB/T 13796-92	(512)
(十二)	直径 6~10mm 碳素结构钢热轧圆钢	YB(T)20-86(供出口用)	(515)
(十三)	炮弹用优质碳素钢热轧方钢	YB(T)72-87	(517)
(十四)	手表用不锈钢扁钢	GB 5215-85	海...汰	(518)
(十五)	热轧窗框钢	GB 2597-81	海...汰	(520)
(十六)	农用复合钢	GB 1199-75	(528)
(十七)	农业机械用特殊截面热轧型钢	GB 1466-78	海...汰	(532)

(十八)	履带板用热轧型钢	GB 3085-82	淘	汰	(539)
(十九)	机引犁犁铧用型钢	GB 1465-78	淘	汰	(541)
(二十)	拖拉机大梁用槽钢	GB 3415-82	淘	汰	(544)
(二十一)	汽车车轮轮辋用热轧型钢	GB 11262-89			(546)
(二十二)	汽车车轮挡圈用热轧型钢	GB 1501-79	淘	汰	(550)
(二十三)	汽车车轮锁圈用热轧型钢	GB 1502-79	淘	汰	(554)
(二十四)	60Si2Mn 平面弹簧扁钢	YB(T) 15-86			(556)
(二十五)	锚链钢	YB 897-85			(557)
(二十六)	船用锚链钢	YB(T) 66-87			(561)
(二十七)	造船用球扁钢	GB 9945-88			(564)
(二十八)	热轧 L 型钢	GB 9946-88			(567)
(二十九)	矿用钢技术条件	GB 3414-82	淘	汰	(569)
(三十)	热轧矿用型钢品种	YB 2006-78			(570)
(三十一)	矿用热轧型钢	YB(T) 25-86			(575)
(三十二)	矿用工字钢	YB(T) 24-86			(577)
(三十三)	矿山巷道支护用热轧 U 型钢	GB 4697-91			(579)
(三十四)	矿用高强度圆环链用钢	GB 10560-89			(582)
(三十五)	凿岩钎杆用中空钢	GB 1301-87	淘	汰	(585)

六 铁道用钢..... (590)

(一)	铁路用每米 38~50kg 钢轨技术条件	GB 2585-81			(590)
(二)	每米 38~50kg 钢轨品种	GB 181~183-63	淘	汰	(593)
(三)	铁路用每米 38~60kg 钢轨	YB(T) 68-87			(596)
(四)	每米 38~50kg 钢轨用垫板技术条件	GB 2826-81			(603)
(五)	每米 38~50kg 钢轨用垫板品种	GB 186-63 GB 187-63			(604)
(六)	铁道钢轨用垫板	YB(T) 64-87			(605)
(七)	每米 33~50kg 钢轨用鱼尾板技术条件	GB 354-63	淘	汰	(609)
(八)	每米 38~50kg 钢轨用鱼尾板品种	GB 185-63 GB 184-63			(611)
(九)	38~60kg 钢轨用鱼尾板	YB(T) 58-87			(611)
(十)	起重机钢轨	GB 3426-82	淘	汰	(616)
(十一)	轻轨	GB 11264-89			(618)
(十二)	低合金钢轻轨	YB(T) 23-86			(625)
(十三)	轻轨用接头夹板	GB 11265-89			(632)
(十四)	轻轨用垫板	GB 11266-89			(638)
(十五)	铁路用辗钢整体车轮	GB 8601-88			(641)
(十六)	铁路客车用直径 915mm 车轮	YB(T) 48-86			(646)
(十七)	铁路用粗制轮箍	GB 8602-88			(648)
(十八)	铁路用热轧轨距挡板型钢	YB 2010-82			(651)
(十九)	铁路机车、车辆用车轴	YB 4061-91			(653)
(二十)	310 乙字型钢	GB 8604-88	淘	汰	(657)

(二十一)	310 乙字钢	YB(T) 69-87	(658)
(二十二)	22 号帽型钢	GB 8603-88	(660)
(二十三)	22 号帽型钢	YB(T) 70-87	(661)
七 冷弯型钢				(664)
(一)	冷弯型钢技术条件	GB/T 6725-92	(664)
(二)	通用冷弯开口型钢尺寸、外形、重量及允许偏差	GB 6723-86	(666)
(三)	货运汽车用冷弯型钢尺寸、外形、重量及允许偏差	GB 6726-86	(677)
(四)	客运汽车用冷弯型钢尺寸、外形、重量及允许偏差	GB 6727-89	(681)
(五)	结构用冷弯空心型钢尺寸、外形、重量及允许偏差	GB 6728-86	(685)
(六)	卷帘门及钢窗用冷弯型钢尺寸、外形、重量及允许偏差	GB 6729-86	(691)
(七)	钢窗用电焊异型钢管	GB 8717-88	(695)
(八)	冷弯波形钢板	GB 6724-86	(698)
(九)	护栏波形梁用冷弯型钢	YB 4081-92	(711)
八 线材				(714)
(一)	低碳钢热轧圆盘条	GB 701-91	(714)
(二)	优质碳素钢盘条	GB 4354-84	(716)
(三)	钢琴丝用盘条	GB 4355-84	(717)
(四)	制绳钢丝用盘条	YB(T)17-86	(718)
(五)	碳素焊条钢盘条	GB 3429-82	(719)
(六)	碳素焊条钢盘条	YB(T)19-36	(720)
(七)	不锈钢盘条	GB 4356-84	(721)
(八)	焊接用不锈钢盘条	GB 4241-84	(722)
(九)	无扭控冷热轧盘条尺寸、外形、重量及允许偏差	ZBH 44001-88	(724)
(十)	低碳钢无扭控冷热轧盘条	YB 4027-91	(727)
(十一)	优质碳素钢无扭控冷热轧盘条	ZBH 44002-88	(730)
(十二)	制绳钢丝用无扭控冷热轧盘条	ZBH 44004-88	(731)
(十三)	碳素焊条钢无扭控冷热轧盘条	ZBH 44005-88	(732)
九 钢板				(734)
(一)	钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定	GB 247-88	(734)
(二)	热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差	GB 709-88	(745)
(三)	冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差	GB 708-88	(748)
(四)	热连轧钢板和钢带品种	GB 2519-81	(750)
(五)	一般结构用热连轧钢板和钢带	GB 2517-81	(750)
(六)	碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和钢带	GB 3274-88	(752)
(七)	碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板及钢带	GB 912-89	(753)
(八)	碳素结构钢和低合金结构钢冷轧薄钢板及钢带	GB 11253-89	(754)
(九)	厚度方向性能钢板	GB 5313-85	(756)

(十)	花纹钢板	GB/T 3277-91	(756)
(十一)	单张热镀锌薄钢板	GB 5066-85	海...次	(759)
(十二)	连续热镀锌薄钢板和钢带	GB 2518-88	(762)
(十三)	电镀锡薄钢板和钢带	GB 2520-88	(768)
(十四)	热镀锌合金冷轧碳素薄钢板	GB 5065-85	海...次	(773)
(十五)	彩色涂层钢板及钢带	GB/T 12754-91	(776)
(十六)	优质碳素结构钢热轧厚钢板和宽钢带	GB 711-88	(778)
(十七)	优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带	GB 710-91	(781)
(十八)	优质碳素结构钢冷轧薄钢板和钢带	GB 13237-91	(784)
(十九)	合金结构钢热轧厚钢板	GB 11251-89	(788)
(二十)	合金结构钢薄钢板	GB 5067-85	海...次	(790)
(二十一)	弹簧钢热轧薄钢板	GB 3279-89	(793)
(二十二)	碳素工具钢热轧钢板	GB 3278-82	(795)
(二十三)	高速工具钢钢板技术条件	GB 9941-88	(796)
(二十四)	电磁纯铁热轧厚板技术条件	GB 6984-86	(797)
(二十五)	电磁纯铁冷轧薄板	GB 6985-86	(800)
(二十六)	不锈钢耐酸及耐热钢厚钢板技术条件	GB 3281-82	海...次	(802)
(二十七)	不锈钢热轧钢板	GB 4237-92	海...次	(805)
(二十八)	不锈钢冷轧钢板	GB 3280-92	(818)
(二十九)	不锈钢板重量计算方法	GB 4229-84	(831)
(三十)	耐热钢板	GB 4238-92	(832)
(三十一)	不锈钢复合钢板	GB 8165-87	(839)
(三十二)	铜钢复合钢板	GB 13238-91	(841)
(三十三)	不锈钢涂层薄钢板和钢带	YB(T) 12-83	(843)
(三十四)	外科植入物用不锈钢薄板和钢带	GB 4235-84	海...次	(845)
(三十五)	犁壁用热轧三层钢板和宽钢带	GB 11252-89	(847)
(三十六)	200升油桶用热轧碳素结构钢薄钢板	GB 3276-89	海...次	(849)
(三十七)	深冲压用冷轧薄钢板和钢带	GB 5213-85	(851)
(三十八)	汽车制造用优质碳素结构钢热轧钢板和钢带	GB 3275-91	(854)
(三十九)	汽车大梁用热轧钢板	GB 3273-89	(856)
(四十)	锅炉用碳素钢和低合金钢钢板	GB 713-86	(858)
(四十一)	锅炉用碳素钢及低合金钢厚钢板	YB(T) 41-87	海...次	(861)
(四十二)	压力容器用碳素钢和低合金钢厚钢板	GB 6654-86	(865)
(四十三)	压力容器用碳素钢和低合金钢厚钢板	YB(T) 40-87	(868)
(四十四)	多层压力容器用低合金钢板	GB 6655-86	(872)
(四十五)	低温压力容器用低合金厚钢板	GB 3531-83	(873)
(四十六)	焊接气瓶用钢板	GB 6653-86	海...次	(875)
(四十七)	压缩机阀片用热轧薄钢板	GB 11254-94	(877)
(四十八)	日用搪瓷用冷轧薄钢板和钢带	GB/T 13790-92	(878)
(四十九)	建筑用压型钢板	GB/T 12755-91	(880)

(五十) 压焊钢格栅板 YB 4001-91	(887)
(五十一) 钢板网 GB 11953-89	(899)

十 钢带..... (904)

(一) 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢带 GB/T 3524-92	(904)
(二) 碳素结构钢冷轧钢带 GB 716-91	(906)
(三) 优质碳素结构钢热轧钢带 GB 8749-88	(907)
(四) 优质碳素结构网冷轧钢带 GB 3522-83	(908)
(五) 低碳钢冷轧钢带 GB 3526-83 淘 汰	(911)
(六) 热处理弹簧钢带 GB 3530-83 淘 汰	(915)
(七) 弹簧钢、工具钢冷轧钢带 GB 3525-83 淘 汰	(919)
(八) 刮脸刀片用冷轧钢带 GB 3527-89 淘 汰	(921)
(九) 不锈钢热轧钢带 GB 4230-84 淘 汰	(923)
(十) 不锈钢和耐热钢冷轧钢带 GB 4239-91	(935)
(十一) 弹簧用不锈钢冷轧钢带 GB 4241-84 淘 汰	(950)
(十二) 包装用钢带 GB 4173-84 淘 汰	(952)
(十三) 包装用钢带 YB/T 025-92	(954)
(十四) 灯头用冷轧钢带 YB/T 026-92	(957)
(十五) 金属软管用碳素钢冷轧钢带 YB/T 023-92	(958)
(十六) 铠装电缆用冷轧钢带 GB 4175.1-84	(960)
(十七) 铠装电缆用镀锌钢带 GB 4175.2-84	(961)
(十八) 铠装电缆用钢带 YB/T 024-92	(962)
(十九) 同轴电缆用电镀锡钢带 GB 4174-84 淘 汰	(964)
(二十) 焊接钢管用钢带 GB 8164-87 淘 汰	(966)
(二十一) 石油天然气输送管用热轧宽钢带 GB/T 14164-93	(969)
(二十二) 自行车用热轧碳素钢和低合金钢宽钢带及钢板 GB 3645-89 淘 汰	(974)
(二十三) 自行车用热轧钢带 GB 3647-89 淘 汰	(976)
(二十四) 自行车用冷轧钢带 GB 3646-89 淘 汰	(979)
(二十五) 自行车用冷轧碳素宽钢带和钢板 GB 3644-89	(981)
(二十六) 自行车链条用冷轧钢带 GB 3643-83 淘 汰	(983)
(二十七) 手表用碳素工具钢冷轧钢带 GB 3528-89	(984)
(二十八) 手表用不锈钢冷轧钢带 GB 5214-85 淘 汰	(986)
(二十九) 锯条用冷轧钢带 GB 3529-83 淘 汰	(988)
(三十) 压力容器用热轧钢带 GB 5681-85 淘 汰	(990)
(三十一) 电镀铅锡合金钢带 GB 8748-88 淘 汰	(991)

十一 电工用硅钢薄钢板..... (994)

(一) 电工用热轧硅钢薄钢板 GB 5212-85	(995)
(二) 家用电器用热轧硅钢薄钢板 ZBH 46002-90	(998)
(三) 冷轧电工钢带(片) GB 2521-88	(1000)