

工业卫生技术 检查工作手册

庫切盧克等著

工人出版社

工業衛生技術檢查工作手册

庫切盧克等著

曹奇峰、苏工、馮肇瑞譯

人民衛生出版社

内 容 提 要

本書是全蘇工会中央理事会所屬莫斯科劳动保护科学研究所为各产业工会劳动保护技术检查員所編的实际工作参考書的第一本，介绍通风、照明、工业卫生及个人防护用具的基本知識与检查测定方法。本書可供工会劳动保护干部、安全技术干部、工业卫生医师等进行实际工作时参考。

КУЧЕРУК И ДРУГИЕ

ПОСОБИЕ ПО ИРАКТИЧЕСКОЙ РАБОТЕ
ТЕХНИЧЕСКИХ ИНСИЕКТОРОВ ЦК ПРОФСОЮЗОВ

ПРОФИЗДАТ—1950

工业卫生技术检查工作手册

〔苏联〕库切雷克 等著

曹奇峰、苏工、冯璧瑞译

*

工人出版社出版 (北京西单布胡同30号)

北京市新华书店总发行

工人出版社印刷厂印刷 新华书店发行

*

开本：287×1092 1:32

字数：127,000字 印张：6 印数：1—8,500

1957年10月北京第1版

1957年10月北京第1次印刷

*

统一书号：15007·46

定价：(7)0.55元

统一书号：15007·46
定价：(7) 0.55元

目 录

前 言	1
第一章 通風設備的說明,試驗和評價	庫切盧克
通風設備的基本要求.....	3
通風設備效率不足的基本原因.....	26
通風設備說明書的編制.....	33
通風設備的技术試驗.....	43
附录.....	57
第二章 工業照明	格拉郭列娃
緒言.....	60
光的量、單位与符号.....	61
光源.....	62
照明裝置与其使用範圍.....	67
工業企業人工照明的标准.....	73
室內照明的标准.....	75
露天照明的标准.....	82
对照明的監督.....	84
瓦特測量法.....	86
自然采光标准的規定及其監督.....	90
第三章 研究劳动衛生条件的基本方法	古爾維茨 維爾來遜
概論.....	93
工作場所气象条件的研究和評价.....	95

生产場所空气中粉塵的檢査和研究.....	105
空气中有毒物質的研究.....	112
附录.....	122
第四章 个人防护用具	托罗波夫 赫巴洛夫
呼吸器官的保护.....	132
眼睛的保护.....	152
工作服.....	158
工作鞋.....	182
工作服和工作鞋的保养.....	185
消音器（噪音防护器）.....	187
防护油膏.....	188

前　　言

在几个五年計劃的年代里，工業、交通運輸業与建築業中的劳动条件有了根本的改善。这些年中，工伤事故減少了三分之二，而在机器制造、黑色冶金、化学等許多工業部門中則減少了四分之三。在战后五年計劃时期，各工業部門中的工伤率又进一步降低了。

苏联工会第十次代表大会向工会組織和經濟机关提出了这样一项任务，即保証消除生产中产生人身事故和职业病的原因。代表大会还要求工会組織严格地监督工業部門在新建、重建和改建企業或实行生产过程合理化和采用新技术設備的时候，保証执行安全技术和工業衛生的各项規程。

偉大的衛國戰爭結束后，政府制訂了新的国家标准“工業企業設計衛生标准”(ГОСТ 1324—47)，在标准中提出了更高的劳动衛生和工業衛生要求，这些要求都是根据苏联最新科学成就制訂出来的。此外，还頒布了工業企業自然采光与人工照明的新标准。任务在于促使企業遵守这些标准。

产业工会中央委员会的技术檢查員在这一工作中起着主要作用，他們对經濟机关遵守劳动保护与安全技术法規的情况实行国家监督。

在实际工作中，常常要求技术檢查員对生产环境进行

專門的研究。例如，在下述情況下，就必須進行這種研究：

(1) 檢查生產場所內有毒氣體、蒸汽與粉塵的最大允許濃度的遵守情況；

(2) 鑒定新啓用的或原有的通風設備的效果，以及檢查該通風設備是否與原設計相符；

(3) 檢查生產場所和工作地點的照明是否符合自然采光與人工照明的國家標準；

(4) 考証集體合同中有關工業衛生的專門措施是否正確。

因此，技術檢查員必須懂得這些研究方法，並善于使用有關資料。編寫這本參考書的目的，是給技術檢查員介紹下述幾種方法：(1) 通風設備的技術試驗及其衛生效果的評價；(2) 照明裝置的光學技術評價；(3) 工作場所空氣條件的研究，特別是氣象條件、空气中生產性粉塵的含量、空氣中有毒氣體與蒸汽的含量的研究；(4) 辐射能和生產性騷音的响度對人体作用的強度的研究。

參考書中尚包括正確地選擇與評價個人防護用具（防護眼鏡、防塵口罩、防毒面具等）時所必需的材料。

本書是全蘇工會中央理事會莫斯科勞動保護科學研究所編寫的產業工會中央委員會技術檢查員實際工作參考叢書的第一本。

第一章

通風設備的說明,試驗和評價

庫切盧克

通風設備的基本要求

通風設備必須保証生產場所(車間、工段、工場等)中有合乎國家標準ГОСТ1324—47“工業企業設計衛生標準”規定的空氣條件。

空氣的溫度和濕度必須合乎該標準附錄5、表1的規定。①

如果排出的熱量在工作地點所造成的輻射熱的強度超過每分鐘1卡/公分²時,應當按照附錄5表2中的標準安裝空氣淋浴。②

工作場所空氣中所含的有毒蒸氣和氣體不得超過附錄3中所載的最大允許濃度。③

空氣中各種粉塵的含量不得超過附錄4所載的最大允許濃度。④

通風設備作用的效果是通過工作地點的換氣而實現

①②③④ 見ГОСТ1324—47“工業企業設計衛生標準”,人民衛生出版社1956年版。

的，即排出被污染了的或者过热的空气，吸入室外的清潔空氣。

通風主要可分为二种：自然通風与机械通風。

它們二者之間的基本區別是它們在工作場所實現換氣的方法。

在自然通風中，建築物內的換氣是由于室內外空氣的重力差和風的作用而形成的。

冷空氣比熱空氣重，因此，冷空氣从建築物下部的開啓着的門窗流入室內，將較輕的熱空氣經建築物上部的窗子或天窗排擠出去。

當風吹向建築物的時候，建築物承風面的空氣壓力提高，背風面的空氣壓力降低（負壓）。

應尽量充分利用冷空氣与熱空氣的重量差（或“熱壓”）和建築物承風面与背風面的空氣壓力差（或“風壓”）這兩種力量，来进行建築物的自然通風。

在采用有組織的自然通風時，空氣流過整個工作場所，使工作場所換氣。這種使整個工作場所換氣的通風方法叫做全面換氣或全面通風，有組織的自然通風就是一種全面的自然通風。

在有組織的自然通風中，送入工作場所的室外空氣預先不經任何處理（加熱與淨化），排到室外的空氣預先也不經過淨化，與排風口附近的室內空氣的狀況相同。

采用机械通風時，換氣是由于通風機轉動時產生壓力差而形成的。

机械通風所吸入的空氣一般都預先經過處理，最常見的是在寒冷季節中加熱。在某些情況下，在炎熱季節中空氣要經過冷卻。

如果机械通風排除的空气中混有大量的粉塵与有毒蒸氣和气体时，在排出之前应先經過净化。

以一定数量、一定溫度和一定速度將空气送到严格規定的地点，或从产生有害物質的地点直接排除已污染的空气的通風，称为局部吸入通風或局部排出通風。

必須指出，当向工作場所送入一定数量的室外空气时，必有相同数量的空气从該处排出。反之，当从工作地点排除一定数量的空气时，也必有同量的室外（或相鄰工作場所）空气流入。所以，当工作場所进行通風时，吸入的空气量等于排出的空气量。

可以用机械通風吸入空气，而用自然通風排除空气，也可以用机械通風吸入与排除空气，或用自然通風吸入与排除空气。

如果进行通風的工作場所需要經常保持預先給定的溫度、湿度、粉塵与有毒气体濃度等条件时，应当安裝專門的机械通風。不論一年四季的变化与室外总的情况如何，这种通風裝置都能使工作場所內的空气条件保持不变，所以这种裝置称为空气調節設備。

完善的空气調節設備是依靠自动調節使空气保持一定条件的。空气調節設備中最复杂、最費錢的事，是在炎热季节里冷却空气，使工作場所的溫度低于室外。在工作場所实行空气調節时，門窗必須經常关闭。

工作場所依靠吸入式机械通風吸入計算數量的新鮮空气。空气的新鮮程度首先决定于通風設備吸气口位置的选择。

在一層建筑物中用自然通風法从天窗或气囱排除空气时，整个屋頂区域內的空气全部被污染，因此，不能在屋頂

上設置吸氣口。在这种情況下，可在冬季主要風向那一側的外牆上離地面4—5公尺高處吸入空氣。

多層建築物的吸氣口應尽可能地位於屋檐下面，通常按建築物每一層高度安裝。

空氣吸入口常常安在一個氣窗的四側，或者安在建築物的外牆上。空氣吸入口也常設在屋頂上，做成耳窗的形式。空氣吸入口上要安上網或格柵。

在氣窗或是風管中，在進風口的後面都應當安上保溫閘門，這樣在必要的時候可以阻止空氣進入空氣加熱器或整個通風設備。開動閘門的設備應當放在工作場所外離地1—1.5公尺處。

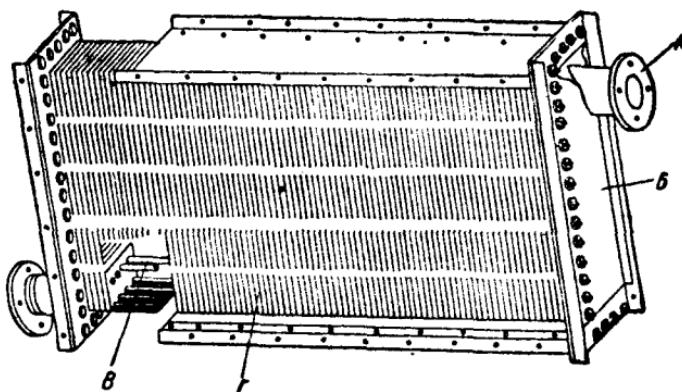


圖1 片狀空氣加熱器

圖1所示是加熱吸入空氣用的片狀空氣加熱器。蒸汽或熱水自接管口A進入，送入短管B，流經管B，將管B和安在管上的金屬片C加熱。空氣是用通風機抽過空氣加熱器的。

如果室外空氣含有大量粉塵，在空氣加熱器的前面要

安裝一个过滤器，否則送入工作場所的空气中將含有粉塵，使空气加热器片之間积滿塵土。这样，空气加热器內不能流过空气。它只能加热粉塵。

为了调节空气温度，在空气加热器的旁边装上一个旁管，让一部分未加热过的空气从旁管流过。用闸门调整加热的空气量和不加热的空气量，就可以使吸入空气的温度合乎要求。开闭闸门的装置可安装在离地面1—1.5公尺的地方。在装置上要有标记，指示闸门是开着或是关着。

为了便于查看空气加热的情况，在空气加热室内通風机出風口后面应裝有温度計。在汽热空气加热器上还应安装压力表。

当需要使室内空气的湿度高于室外空气的湿度的时候，空气必须加以湿润，湿润方法有下列三种：

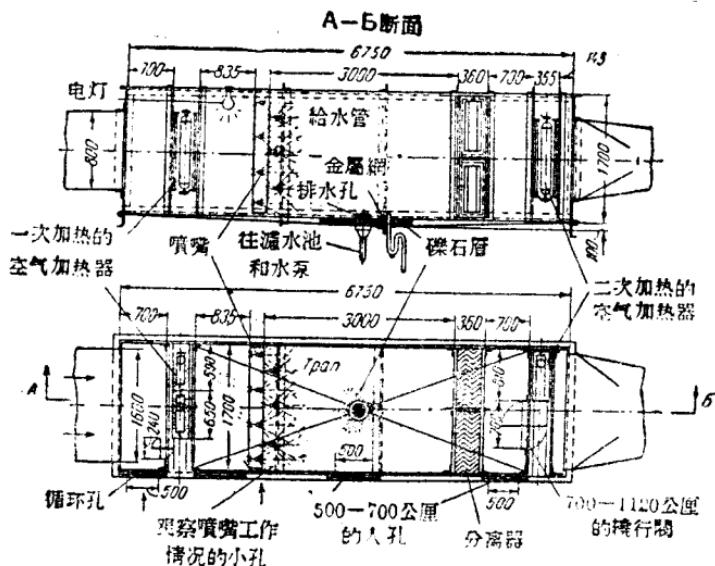


圖 2 遺 留 案

(1) 用水不断地淋湿粒狀物質層(礫石、焦炭、磁環或小短瓷管等),当空气通过这种湿润层,即通过填料层的湿表面时,水份就在空气中蒸發。采用这种方法要有一个不大的小室,这个小室的空气阻力应为30—40公厘水柱;

(2) 在湿润室(圖2)中用噴嘴將水噴成水霧,使空气通过这种充满水雾的空间。由于空气与水雾有很大的接触表面和一定的接触时间(約1.5—2秒),保証空气能得到充分的湿度。这种湿润室的空气阻力不大,为3—10公厘水柱,但湿润室的体积比被湿润的空气的体积大兩三倍。

在这种湿润室中,水雾中的水只有2—4%蒸發,剩下的流向水箱,用水泵压入,再供噴雾用,或者流入下水道。

(3) 用1—2大气压的压缩空气将水喷成很小的水珠,使其可以全部蒸發。每个噴雾器每小时約可噴水六升。

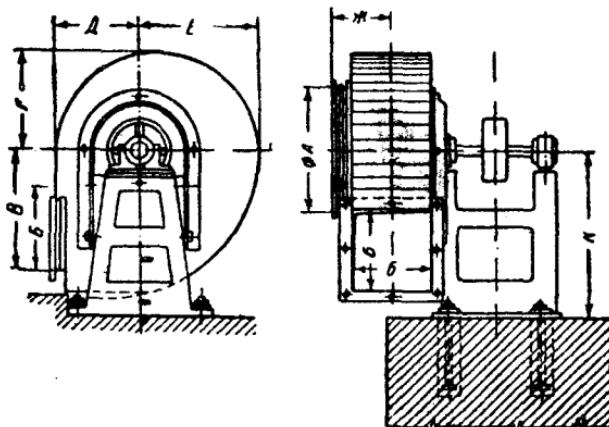


圖3 低压离心式通風机

这种借助水雾全部蒸發的空气湿润方法可直接在生产

場所进行。

在通風設備中，空气是借通風机的作用而流动的。

在通風設備中，可根据通風机的最高压力采用低压（即压力不高于100公厘水柱）与中压（不超过250公厘水柱）通風机。

通風机有离心式（圖3）与軸流式（圖4）二种。

我們所用的离心式通風机是低压前弯多叶式（64），叶片短而寬①。这种通風机是用来輸送清潔的或含塵量極少的空气。

軸流式通風机的名称所以与离心式通風机不同，是因为在这种通風机中空气是沿着旋轉軸流入和流出的。空气被傾斜的叶片（与旋轉面成傾角）扇进。叶片数目由2至20不等。

因为叶片各段的旋轉圓周速度不同（叶片截面离旋轉軸愈远，速度愈大），因此，旋轉叶片的各段截面所产生的压力差也不同。

如果通風机在扇送空气时需要克服很大的阻力，则叶片上有的段落（靠近旋轉的段落）所产生的压力將小于通風机必須克服的阻力。結果，叶片上离旋轉軸較远的段落（产生足够压力的段落）所扇进的空气可能經過离旋轉軸近的段落倒流回来，这当然会大大降低通風机的有效作用系数。

脊基式（圖4）軸流通風机就是为了减少或消除軸流通風机的上述缺点而設計的。为了消除空气在这些段落的迴流作用，在靠近脊基通風机軸的地方安上一个圓盤，它能使空气不向相反的方向流动。为調整叶片各段落所作的功与

① 2号通風机有32个叶片，3号——18个叶片。

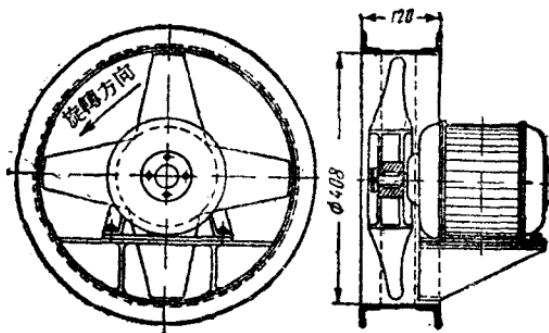


圖 4 查基式軸流通風机

提高有效作用系数，在查基式軸流通風机上，叶片的傾角及其寬度向着旋轉軸處逐漸增大。

这些改进和正确的空气动力計算，保証查基式軸流通風机有較高的有效作用系数(0.6—0.7)，并能产生在通風实际应用中所需的压力(通常是40公厘水柱)。

虽然，查基式軸流通風机有許多很大的优点和較高的空气动力性能，但也有兩個較大的缺点。第一个缺点是，在产生相同的風压的情况下，叶輪轉速比离心式通風机叶輪轉速大，这样会發出很大的噪音。

为了适当地减小噪音，軸流式通風机叶片頂端的圓周速度不得超过25—30公尺/秒，这样軸流式通風机只能在空氣阻力不大时才能用。

軸流式通風机的第二个缺点是，在通風網中安裝它時比較笨重。如果说使用离心通風机时，空气是以其流經排風管道时的速度(即12—16甚至20公尺/秒)流經吸風口的話，那末在使用軸流式通風机时，被輸送的空气的速度通常是6—10公尺/秒。这一速度与通風机本身的截面成比例，

而通風机的进風管和出風管又根据該截面的尺寸制作。因此这一段風管就要有較大的直徑，在某些情况下，这在裝配上是困难的。

当输送的空气中含有能损坏电动机的杂质时，情况就更加复杂了。这时，要安一根很長的軸，將通風机放在風管的外面。但是，这样在風管中仍然要留下一个以上的軸承，这个軸承会受空气中腐蚀性杂质的侵蝕。

查基式离心排塵通風机(圖5)在排除含有粉塵的空气以及含有其他悬浮的屑粒(如木屑、碎片、皮屑)或碎末(羊毛、棉花、烟草等)的空气时使用。

叶片多的离心通風机在输送含有上述杂质的空气时，翼片之間狹小的空隙可能被阻塞。此外，那些偶然混于空气中的屑末(如不大的木板塊、切屑、纖維物質)也可能损坏薄薄的叶片。为了避免这种危險，設計了一种六叶片查基式离心通風机。这种离心通風机叶片由鋼板鍛压而成，叶片的一边焊在一圓盤上，这一圓盤作为套管的延長。这种通風机可产生 200 公厘水柱的風压，有效作用系数为 0.64，在输送粉末与混有硬的或纖維的物質的空气时，使用这种通風机效果很好。

选择通風机的式样和大小，要依据其所需的風量、風压、运行条件(空气是清潔的，还是含塵的，或者是含有腐蚀性有毒气体及蒸汽的)、設备特点(安装是否方便、是否需要在設设备各部分有一定的速度)以及对設设备的專

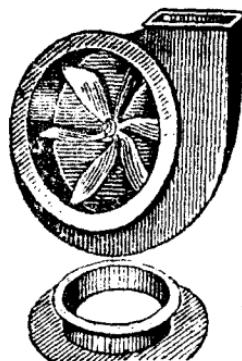


圖5 查基式中压除塵
离心通風机