

自行车手册

叶之海 潘启明 张健男 合编 钟文强 主编



上海科学技术出版社

U 484-62
Y 42
C1

自行車手冊

叶之庚 冯启贻 钱廷芳 合编

叶之庚 主编

上海科学技术出版社

自行 手 册

叶之庚 冯启贻 钱廷芳 合编

叶之庚 主编

上海科学技术出版社出版

(上海瑞金二路 450 号)

上海新华书店 上海发行所发行 祝桥 新华印刷厂 印刷

开本 787×1092 1/32 印张 11.75 字数 374,000

1989年5月第1版 1989年5月第1次印刷

印数 1—7,000

ISBN 7-5323-0849-9/U·1

定价：3.95 元

内 容 提 要

以自行车为中心，造车的、卖车的、骑车的、修车的，也就是以车为业、依车而行者，全国有亿万之众。为如此宏大的群众，编写、出版这本内容全面而又实用的手册，企求对产、销、用、修诸方面有所裨益，能成为生产制造的无声“智囊团”，售后技术服务的好参谋和起到装配、维修、使用的指南作用。

本手册共有五方面内容。第一为自行车整车，列出各主要工厂生产的各种厂牌、型号自行车的技术数据和性能；第二为自行车零部件与附件，汇集各种车型零部件与附件的构造、规格；第三为组装和修理，叙述整车装配工序和组装技术、自行车各零部件常见故障的修理方法；第四为自行车的选购、使用和养护知识；第五为自行车的仓储管理与保养，商业中常见的术语浅释，英制零配件规格对照等。

手册供自行车及其零部件生产部门的干部、装配工、修理工、供销员、营业员和用户参阅。

前　　言

我国自行车的使用极为普遍。不仅在城市的马路上，自行车流似同潮流；即使在乡间的小道上，自行车群首尾相接者也不以为罕。现今我国自行车的社会保有量，高达数以亿辆为计，有自行车王国之称。虽然目前我国汽车、摩托车逐渐普及起来了，但是自行车仍是大家青睐的简便交通工具，盛销不衰。

自行车如此巨大的社会保有量，源头在于宏大的自行车工业。我国自行车工业的发展很快，特别是随着经济体制改革的推进，自行车工业又有了新的腾飞，产量增加了，品种增多了，款式新颖了，中高档车发展了。

面对眼下国内自行车的巨大社会保有量和需求量、不断扩大的品种与款式的情况，如何做好自行车及其零配件的经营与社会服务工作，乃是一个重要课题。为此，我们通过调查访问，进一步听取了有关各方面的意见，特编写了这本《自行车手册》，以供专业人员、营业员和采购员参考，企求对搞好经营与社会服务有所帮助。

本手册的内容选材上，也考虑到了生产人员、修理人员及用户的需要，愿对他们也有所参考作用。

本手册只介绍国产自行车及其零部件，辅以插图，剖析零部件的结构，列出主要的技术要求。还叙述自行车的装配、修理和保养等方面的内容。遵循工具书的体例，以表格化为主，文字叙述力求简练，内容力求实用。

本手册在撰写过程中，承上海自行车厂章定侯、上海自行车三厂俞家永和余锦标、上海自行车四厂蒋丽萍等大力支持，并协

助校阅，谨此致谢。

由于国内自行车生产厂很多，且不时有新牌号、新型号投入市场，故编写以选择典型为原则，侧重上海产品，兼及天津等其他地方产品。于此不克尽收万全，尚祈同业人士鉴谅。但对于读者，因自行车的通用件、标准件较多，有些牌号、型号与典型产品之间，不乏对应类似之处，手册中已列入的资料可资借鉴。凡本书未尽善之处，敬请行家和读者不吝指正为感。

编 者

1987年6月于上海

目 录

第一章 自行车整车	1
一、自行车种类划分	1
二、自行车型号编制	2
三、自行车主要产地品种、 规格、特性介绍	4
(一) 普通车	4
(二) 轻便式普通车	5
(三) 载重车	6
(四) 旅游式赛车	6
(五) 轻便车	6
(六) 高级轻便车	7
(七) 小轮车	8
(八) 自行车主要零部件规格 和特性	9
第二章 自行车零部件	39
一、车架	39
(一) 普通型、载重型车架	40
(二) 轻便型车架	43
(三) 小轮型车架	48
(四) 车架主要零件	48
1. 前管	48
2. 上管	49
3. 下管	51
4. 立管	51
5. 立叉	53
6. 平叉	54
7. 上接头	56
8. 下接头	57
9. 后接头	58
10. 中接头	58
11. 椅管	59
二、车把	60
(一) A型车把	61
(二) B型车把	63
(三) C型车把	65
(四) 车把主要零件	67
1. C型和小轮型把横管	67
2. 把立管	67
3. 把接头	68
4. 把心丝杆组合件	69
5. 刹把	70
6. 刹把托架组合件	70
7. 刹簧	72
8. 拉板组合件	72
9. 把套	73
三、前叉	74
1. 叉肩罩	78
2. 前叉倒碗	78
3. 前叉立管	79
四、前叉挡、碗组合件	80
(一) 五件式前叉挡、碗组合 件	80
1. 五件式前叉锁母	80
2. 五件式前叉上挡	81
3. 五件式前叉上、下碗	82
4. 五件式前叉下挡	83
(二) 七件式前叉挡、碗	83
(三) 灯架	84
五、前、后轴	85
(一) 普通式前、后轴	85
1. 普通式前轴	85
2. 普通式后轴	87

3. 前、后轴挡	91	(一) A型中轴	114
4. 前、后轴锁	93	1. A型中轴棍	114
5. 前、后防尘盖	94	2. A型右轴挡	115
(二) 液闸式前、后轴	95	3. A型中轴碗	115
1. 液闸前、后轴棍	98	4. A型中轴锁	116
2. 液闸轴左轴挡	98	5. A型中轴固定垫圈	116
3. 前、后液闸轴摇臂	98	(二) B型中轴	117
4. 液闸轴调整垫圈	99	1. B型中轴棍	117
5. 液闸轴锁母	99	2. B型左中轴碗	118
6. 前、后液闸轴身连盒	100	3. B型右中轴碗	119
7. 前、后液闸盒盖连支板	101	4. B型中轴锁母	119
8. 前、后液闸轴支板夹	101	(三) C型中轴	120
9. 偏心轴	101	1. C型中轴棍	121
10. 液闸轴衬动片组合件	102	2. C型中轴防尘盖	121
(三) 内变速后轴	105	3. C型中轴通用零件	121
1. 轴壳	105	七、链轮	121
2. 传动轴挡	105	(一) 链轮连右曲柄	122
3. 行星轮座	106	1. 链轮片	122
4. 行星齿轮	106	2. 右曲柄	123
5. 齿轮销	107	(二) 左曲柄	124
6. 内齿轮	107	(三) 曲柄销	125
7. 中心齿轮	108	八、飞轮	126
8. 左、右棘爪	108	(一) 单级飞轮	126
9. 活动花键	108	(二) 多级飞轮	127
10. 左、右棘轮	109	(三) 单级飞轮主要易耗件	129
11. 花键套筒	110	1. 飞轮外套	129
12. 联接销	110	2. 飞轮千斤	129
13. 变速弹簧	110	3. 千斤簧	130
14. 小链条组合件	110	4. 飞轮芯子组合件	130
15. 止环	110	5. 飞轮丝挡	131
16. 变速钢绳	110	九、链条	131
17. 飞轮片	112	(一) 12.7毫米($1/2''$)链条	132
18. 中心轴棍	112	(二) 12.7毫米($1/2''$)链条维修	
19. 右螺母	112	零件	134
20. 调速控制器	113	1. 链条接头	134
21. 控制器棘轮	113	2. 调链螺丝	135
六、中轴	113	(三) 15.875毫米($5/8''$)链条	135

十、脚蹬	135	1. 宽型双立簧软面鞍座	160
(一) 脚蹬型式	136	2. 狹型双立簧软面鞍座	161
(二) 脚蹬零件	138	(二) 三立簧硬面鞍座	162
1. 脚蹬轴组合件	138	(三) 鞍座主要零件	164
2. 脚蹬碗	139	1. 鞍面	164
3. 脚蹬管	140	2. 鞍架	165
4. 脚蹬内板	141	3. 鞍簧	170
5. 脚蹬外板	142	4. 鞍夹	172
6. 脚蹬防尘盖	143		
7. 橡皮轴	143		
8. 脚蹬皮	143		
十一、轮辋	145	十六、前、后泥板	174
(一) 软边胎轮辋	145	(一) 前泥板	176
(二) 硬边胎轮辋	147	(二) 后泥板	179
十二、辐条和条母	149	(三) 泥板主要零件	181
(一) 辐条	149	1. 轻便型后泥板接片	181
(二) 条母	151	2. 泥板支棍(支撑)	182
(三) 条垫	152		
十三、内、外胎	152	十七、前、后闸	182
(一) 外胎	153	(一) 普通闸	182
1. 软边外胎	153	1. 普通式前闸	184
2. 硬边外胎	154	2. 普通式后闸	185
(二) 内胎	155	3. 普通闸零件	189
(三) 衬带	156	(二) 锯形闸	197
十四、气门嘴	157	1. 永久锯形闸	198
(一) 普通式气门嘴	157	2. 凤凰、飞达锯形闸	201
(二) 普通式气门嘴零件	158	3. 锯形闸零件	201
1. 气门身	158	(三) 液闸	211
2. 气门芯	158	1. 线式液闸	211
3. 压气螺母	158	2. 杆式液闸	212
4. 气门圆锁母	159	3. 杆式液闸主要零件	213
5. 气门垫圈	159	(四) 脚闸	215
6. 气门六角螺母	159	(五) 鞍闸	222
7. 气门防尘帽	159	(六) 抱闸	224
十五、鞍座	160		
(一) 双立簧软面鞍座	160	十八、钢球	228
		十九、链罩	230
		(一) 1/4链罩	231
		(二) 1/4链罩主要维修零件	232
		1. 1/4链罩身	232

2. 前夹环	232	(二) 摩电灯	268
3. 夹板	232	1. 摩电前灯	269
4. 弯夹板	232	2. 摩电机	271
(三) 1/2链罩	233	3. 摩电后灯	274
(四) 全链罩	233	(三) 车灯维修零件	275
(五) 全链罩主要维修零件	236	1. 前灯玻璃	275
1. 前夹板	236	2. 摩电后灯罩	275
2. 前内夹板	236	3. 车灯电珠	276
3. 前固定夹板	236	 三、保险叉	276
4. 后夹板	236	(一) 保险叉夹板	278
5. 紧固衬片	236	(二) 保险叉弹簧	279
6. 前插片	238	 四、打气筒	279
7. 链罩盖	239	(一) 特号打气筒	279
8. 链罩油孔盖	239	(二) 1号打气筒	281
二十、衣架	240	(三) 2号打气筒	281
(一) 弹簧衣架	240	(四) 3号打气筒	281
1. 钢管式弹簧衣架	240	(五) 轻便型打气筒	282
2. 圆钢式弹簧衣架	247	(六) 双管增压式打气筒	283
二十一、支架	250	(七) 打气筒主要零件	284
(一) 双支架	251	1. 打气胶管	284
(二) 单支架	253	2. 鸭子嘴	284
(三) 中支架	255	3. 皮碗	285
(四) 支架主要零件	255	 五、车锁	286
第三章 自行车附件	257	(一) 蟹钳形正开锁	286
一、单铃	257	(二) 蟹钳形侧开锁	288
(一) 扳铃	257	(三) 环形钢丝锁	290
1. 大扳铃	257	(四) 车锁主要维修零件	292
2. 小扳铃	259	1. 车锁安装零件	292
(二) 转铃	260	2. 锁环	292
(三) 车铃主要零件	261	3. 套脚	292
1. 铃盖	261	4. 车锁大拉簧	293
2. 铃底身	262	5. 车锁小拉簧	293
3. 铃底身维修零件	263	6. 圆头铜弹子	293
二、车灯	266	7. 平头铜弹子	294
(一) 电池灯	266	8. 锥形铜弹簧	294

9. 钥匙片	294	(三) 几种常见型式车闸的 组装	323
10. 铝铆钉	294	1. 帽形闸的组装	323
六、补胎胶水	295	2. 杆式闸的组装	325
七、自行车紧固件	296	3. 脚闸的组装	328
(一) 螺钉	296	4. 触闸的组装	328
1. 球面圆柱头螺钉	297	5. 拖闸的组装	328
2. 半圆头螺钉	298	(四) 内变速后轴的组装	329
3. 半圆头带槽螺钉	299	二、自行车的修理	331
4. 六角头螺钉	299	(一) 修车的场地和工具 设备	331
(二) 螺母	300	(二) 自行车主要零部件 的修理	333
(三) 垫圈	301	1. 前叉及其零件的一般 检修	333
第四章 自行车的组装、修理和 保养	303	2. 前、后轴零件检修	334
一、自行车的组装	303	3. 内变速后轴检修	334
(一) 组装用的工具	303	4. 中轴零件检修	337
(二) 普通型自行车的组装		5. 车把零件检修	337
工序和方法	304	6. 车闸检修	338
1. 前后轮钢圈辐条	305	7. 飞轮检修	340
2. 装配内外胎	309	8. 内胎检修	341
3. 组装前叉部件与车 架	311	9. 链条检修	343
4. 初装鞍管、衣架	312	10. 车架、前叉变形 的检修	343
5. 初装车把	312	11. 脚蹬、链轮检修	346
6. 装前、后泥板	313	12. 车圈检修	347
7. 装中轴棍	314	三、自行车的使用和养护	
8. 装脚蹬	315	须知	348
9. 装链轮、曲柄	315	(一) 自行车的使用须知	348
10. 装前、后闸	315	(二) 自行车的养护须知	350
11. 装链条	317	附录	352
12. 装前后轮、衣架和支 架	317	一、自行车及其零部件的商 业保养	
13. 复装车把、车闸	318	1. 自行车材质	352
14. 装鞍座	320	2. 金属的防锈知识	352
15. 装车铃、把套、链罩等	320		
16. 整车校正	322		

3. 自行车非金属部件 的防护.....	354
4. 自行车商品除锈及 其处理.....	355
5. 自行车及其零部件 的包装与商品保养.....	356
6. 自行车仓库的保养 管理.....	356
二、自行车商业上常用术 语	357
三、自行车英制常用零件规 格	363

第一章 自行车整车

一、自行车种类划分

自行车在各地又有自由车、脚踏车、单车等俗称。它的分类方法有多种，例如按车架结构、车轮直径、制动车闸型式、变速档数或用途来分类。

(1) 按车架结构 分男式车和女式车两种。车架上管与立管中心线至中接头中心之距离，大于或等于立管高度三分之二的车架为男式车架；小于立管高度三分之二的车架为女式车架。

(2) 按车轮直径大小 分 710(28)、685(27)、660(26)、610(24) 和 510(20) 毫米等几种。括号内为英寸。

(3) 按制动车闸型式 分普通闸、蝶形闸、滚闸、脚闸、抱闸等几种。

(4) 按变速档数 分单速、双速和多速等几种。

(5) 按用途 分普通车、载重车、赛车、轻便车和小轮车等多种。

(一) 普通车

结构坚固，骑行平稳，轻快舒适，可适量载重。

前后轮中心距：车轮直径为 710 毫米的在 1130 毫米以上；车轮直径为 660 毫米的在 1090 毫米以上。

行程①：4~6 米。

载重量：120 千克（包括骑车人在内）。

自重：车轮直径为 610 毫米以上的不大于 21 千克；车轮直径为 560 毫米以下的不大于 16 千克（均不包括附件）。

(二) 载重车

外形尺寸和普通车相似，由于需要载重，稳定性好，故零部件的结构强度也相应增强。

行程：3.5~5.5 米。

① 中轴旋转一周，车轮前进的距离，下同。

载重量: 170千克(包括骑车人在内)。

自重: 不大于26千克(不包括附件)。

(三) 赛 车

系比赛时使用的自行车,结构设计十分简练,讲究实效,以尽可能减小自重,使高速行驶时减少阻力,提高行驶性能。一般分场地赛车和公路赛车两种。

前后轮中心距: 1090毫米以下。

行程: 5~9米。

载重量: 80千克(包括骑车人)。

自重: 不大于 11 千克(不包括附件)。

(四) 轻 便 车

结构型式介于普通车和赛车之间,具有普通车的平稳性和赛车的轻快性。

前后轮中心距: 车轮直径为 710 毫米的在 1130 毫米以下;

车轮直径为 660 毫米的在 1090 毫米以下。

行程: 3~7.5米。

载重量: 80千克(包括骑车人在内)。

自重: 车轮直径为 610 毫米以上的不大于 19 千克; 车轮直径为 560 毫米以下的不大于 17 千克(均不包括附件在内)。

(五) 小 轮 车

系轮径较小的轻便型自行车,具有轻巧灵活、重心低、适用性广等特点,提携和停放方便,有的还可伸缩、折叠。

前后轮中心距: 1000毫米以下。

行程: 4~6米。

载重量: 80千克(包括骑车人在内)。

自重: 不大于 16 千克(不包括附件)。

二、自行车型号编制

由两个汉语拼音字母和两到三个阿拉伯数字组成。

第一个汉语拼音字母代表自行车的用途:

代号	P	Q	Z	X	S
含义	普通车	轻便车	载重车	小轮车	赛车

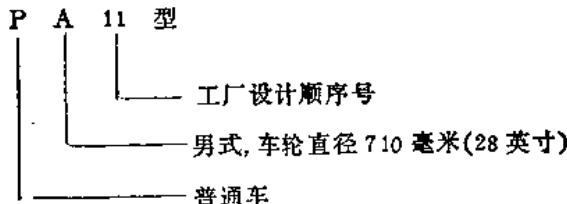
第二个汉语拼音字母代表自行车的式样及车轮直径:

式样	车轮直径(毫米)									
	710 (28")	685 (27")	660 (26")	610 (24")	585 (23")	560 (22")	510 (20")	455 (18")	405 (16")	355 (14")
男式	A	C	E	G	I	K	M	O	Q	S
女式	B	D	F	H	J	L	N	P	R	J

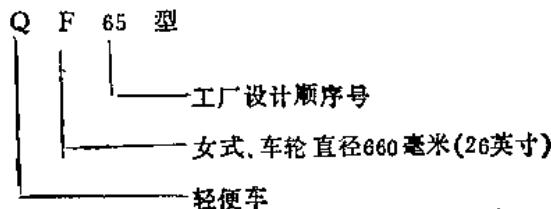
注: 车轮直径括号内为沿用的旧单位英寸。

拼音字母后面的阿拉伯数字表示工厂设计顺序号, 各厂根据结构型式自行编排, 由两个或三个阿拉伯数字组成。表示方法如下:

【例1】普通型男式自行车, 车轮直径为710毫米, 则型号为



【例2】轻便型女式自行车, 车轮直径为660毫米, 则型号为



过去非规范表示法，无汉语拼音字母，仅用两个阿拉伯数字表示工厂设计顺序号，例如12型、31型、51型等。

三、自行车主要产地品种、规格、特性介绍

近年来，我国自行车的产量不断增加，品种、性能也有很大发展。目前，全国除了原有产地外，许多地区发展了自行车专业工厂。据有关资料介绍，仅轻工系统的自行车厂现有57家之多，年产量超过3000万辆（居世界首位），计有六大系列，生产的型号已达200余种。

下面按照分类要求及品种划分的习惯，把主要产地的自行车型号及采用的主要零部件规格、特性列表作简要介绍，供商业采购人员进货选择、营业员指导消费和用户选购时参考。

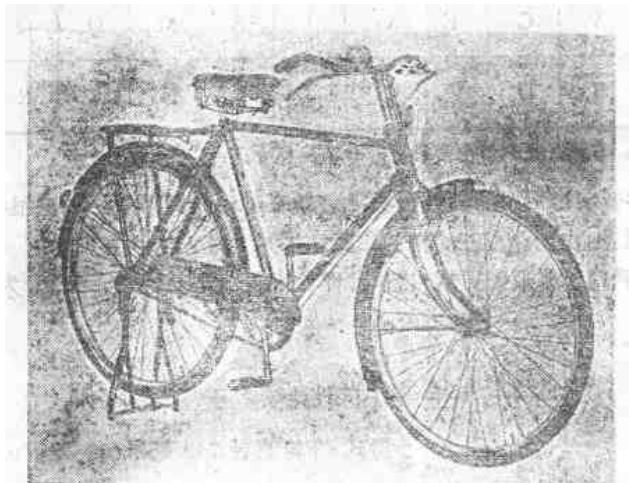


图 1-1 PA 12 型普通车

(一) 普通车

普通车列为中国国家标准自行车，并确定为参加全国质量评比的基本车型。它的结构牢固，骑行平稳。为了适应不同对象的使用要求，此种车型的车架有长短之别，车把的阔度也有大小之分，因而适用范围较广，既可供交通代步，也能适量载物。

图 1-1 为普通车，它的主要零部件规格和特性列于表 1-1。

(二) 轻便式普通车

轻便式普通车的基本结构与普通车相似，但外形较轻巧美观，主要部件一般均采用优质低合金钢材制造，自重较轻，表面涂装讲究，电镀件表面粗糙度较小，大部分采用硬边(钢丝边)外胎，主要适于城市使用。

图 1-2 为轻便式普通车，其主要零部件规格和特性列于表 1-2。

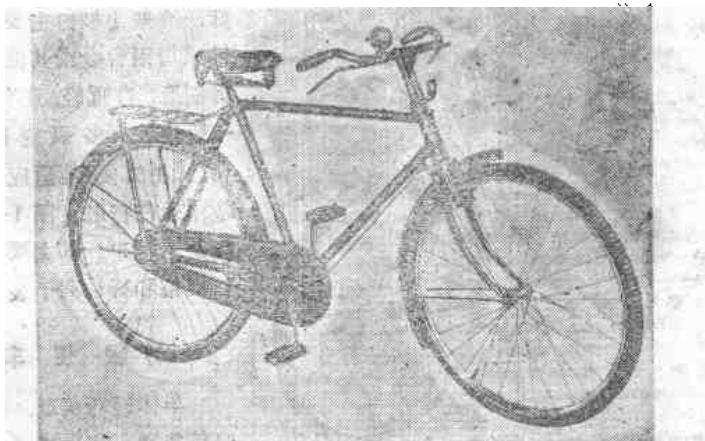


图 1-2 PA13 型轻便式普通车



图 1-3 ZA 51型载重车