

918/14

42979

# 棉纺织厂化学检验手册

(修 订 本)

上海市纺织工业局生产技术处 编

纺织工业出版社

# 棉纺织厂化学检验手册

(修 订 本)

上海市纺织工业局生产技术处 编

纺织工业出版社

## 内 容 提 要

本书是在 1964 年版本的基础上修订的，本书着重叙述：棉纺织厂化学检验工作中所用各种标准溶液的制备与标定；水、煤、润滑油、浆料、化学纤维的定性、定量检验方法等。这次修订时新增加了试剂配制的原理，以及化学浆料、锅炉用水、污水、镀铬溶液等方面的数据资料。

本书供棉纺织厂化验人员、技术人员日常查阅。

## 棉纺织厂化学检验手册

(修 订 本)

上海市纺织工业局生产技术处 编

\*

纺织工业出版社出版

(北京阜成路 3 号)

北京印刷二厂印刷

新华书店北京发行所发行

各地新华书店经售

\*

850×1168 毫米 1/32 印张：14 20/32 插页：1 字数：406 千字

1980 年 8 月第一版第一次印刷

印数：1—12000 定价：1.85 元

统一书号：15041·1056

## 前　　言

《棉纺织厂化学检验手册》一书曾于 1961 年初版，1964 年又进行了修订再版。近十余年来，由于新的原材料的使用，生产工艺的革新，特别是化学纤维和合成浆料的应用，原书内容已远远不能适应读者的需要。为此我们组织力量对原书进行了修改。考虑到我国各棉纺织厂化验工作人员的技术水平，本书在修订时保留了大部分的化验基本知识，删除了部分章节，并增添了一些新的内容。

考虑到国内各棉纺织厂试化验设备和仪器的情况，本书所介绍的分析检验方法一般均以常用设备为基础，以便于推广应用。

《棉纺织厂化学检验手册》在编写过程中，承蒙北京、天津、青岛、广州等市纺织工业局组织力量进行审稿和提供资料，上海纺织研究院张济邦、上海绢纺一厂刘定武工程师抽暇参与定稿，特此表示谢意。

参加本书编写工作的有莫若丽、陈赛仙、施佩娟、刘燕萍、施家馨、张锡淳、袁文兰、丁根宝等同志。

编　　者

11/06/05

# 目 录

<b>第一章 化学分析注意事项及器皿的使用方法</b> .....	( 1 )
<b>第一节 化学分析注意事项</b> .....	( 1 )
一、取样.....	( 1 )
二、干燥.....	( 2 )
三、样品的溶解.....	( 2 )
四、液体的蒸发.....	( 2 )
五、液体的移置.....	( 2 )
六、过滤.....	( 3 )
七、沉淀的过滤及洗涤.....	( 4 )
<b>第二节 器皿使用方法</b> .....	( 5 )
一、干燥器.....	( 5 )
二、坩埚.....	( 6 )
三、容量瓶.....	( 6 )
四、吸量管.....	( 7 )
五、滴定管.....	( 7 )
六、器皿的洗涤.....	( 9 )
<b>第三节 化验室一般规则</b> .....	( 10 )
一、安全规则.....	( 10 )
二、仪器使用及保管规则.....	( 10 )
三、药品使用及保管规则.....	( 11 )
四、防治方法.....	( 12 )
<b>第二章 溶液与试剂</b> .....	( 13 )
<b>第一节 溶液的浓度</b> .....	( 13 )
一、百分浓度.....	( 13 )

二、克分子浓度.....	( 14 )
三、当量浓度.....	( 15 )
(一) 当量 .....	( 15 )
(二) 克当量 .....	( 16 )
(三) 氧化剂和还原剂的克当量 .....	( 16 )
(四) 当量浓度 .....	( 17 )
(五) 溶液和固体的计算 .....	( 18 )
(六) 物质纯度计算 .....	( 18 )
(七) 基准物质 .....	( 20 )
第二节 标准溶液的制备与标定.....	( 20 )
1. 盐酸溶液 .....	( 20 )
(1) 1N盐酸溶液 .....	( 20 )
(2) N/2 盐酸溶液 .....	( 21 )
(3) N/10 盐酸溶液 .....	( 22 )
(4) N/50 盐酸溶液 .....	( 22 )
(5) 20% 盐酸溶液 .....	( 22 )
2. 硫酸溶液 .....	( 23 )
(1) N/10 硫酸溶液 .....	( 23 )
(2) N/50 硫酸溶液 .....	( 23 )
(3) 93% 硫酸溶液.....	( 24 )
(4) 75% 硫酸溶液.....	( 24 )
(5) 60% 硫酸溶液.....	( 24 )
(6) 50% 硫酸溶液.....	( 24 )
(7) 1N硫酸溶液 .....	( 25 )
(8) N/2 硫酸溶液.....	( 25 )
3. 硝酸溶液 .....	( 25 )
(1) N/10 硝酸溶液 .....	( 25 )
(2) 60% 硝酸溶液.....	( 25 )
4. N/10 草酸溶液 .....	( 25 )

5. 氢氧化钠溶液 .....	( 25 )
(1) 1N 氢氧化钠溶液 .....	( 25 )
(2) N/10 氢氧化钠溶液 .....	( 26 )
(3) N/50 氢氧化钠溶液 .....	( 26 )
(4) N/2 氢氧化钠溶液 .....	( 27 )
(5) N/4 氢氧化钠溶液 .....	( 27 )
6. 氢氧化钾溶液 .....	( 27 )
7. 氢氧化钾乙醇溶液 .....	( 28 )
(1) N/2 氢氧化钾乙醇溶液 .....	( 28 )
(2) N/20 氢氧化钾乙醇溶液 .....	( 28 )
(3) N/10 氢氧化钾乙醇溶液 .....	( 29 )
8. 氯化钠溶液 .....	( 29 )
(1) N/10 氯化钠溶液 .....	( 29 )
(2) 氯化钠标准溶液 .....	( 29 )
9. 氯化钙溶液 .....	( 29 )
(1) N/10 氯化钙溶液 .....	( 29 )
(2) 标准 0.05M 氯化钙溶液 .....	( 30 )
10. N/100 氯化钡溶液 .....	( 30 )
11. 0.1M 三氯化铁 .....	( 30 )
12. 1N 次氯酸钠溶液 .....	( 31 )
13. 重铬酸钾溶液 .....	( 32 )
(1) N/10 重铬酸钾溶液 .....	( 32 )
(2) N/50 重铬酸钾溶液 .....	( 32 )
(3) 规定 重铬酸钾溶液 .....	( 32 )
(4) N/4 重铬酸钾标准溶液 .....	( 32 )
14. 亚铁氰化钾溶液 .....	( 32 )
15. 氰化钾标准溶液 .....	( 33 )
16. N/10 高锰酸钾溶液 .....	( 33 )
17. N/100 钙盐及镁盐混合溶液 .....	( 34 )

18. 乙烯二胺四醋酸二钠溶液(E D T A) .....	( 34 )
(1) N/20 E D T A 溶液.....	( 34 )
(2) N/100 E D T A 溶液 .....	( 35 )
(3) 0.05 M E D T A 溶液.....	( 35 )
19. 硝酸银溶液 .....	( 35 )
(1) N/10 硝酸银溶液.....	( 35 )
(2) 硝酸银标准溶液 .....	( 36 )
20. N/20 硝酸汞溶液 .....	( 37 )
21. 规定硫酸钾溶液 .....	( 38 )
22. 硫代硫酸钠溶液 .....	( 38 )
(1) N/10 硫代硫酸钠溶液 .....	( 38 )
(2) N/20 硫代硫酸钠溶液 .....	( 39 )
(3) N/100 硫代硫酸钠溶液.....	( 39 )
23. N/10 硫酸镁溶液 .....	( 39 )
24. 硫酸亚铁铵溶液 .....	( 39 )
(1) N/10 硫酸亚铁铵溶液 .....	( 39 )
(2) N/4 硫酸亚铁铵溶液 .....	( 40 )
25. 50% 硫氰化钾溶液.....	( 40 )
26. N/10 硫氰酸铵溶液 .....	( 40 )
27. 标准柠檬酸铵溶液.....	( 41 )
28. 0.1 M 氨三乙酸.....	( 41 )
29. 碘溶液 .....	( 41 )
(1) N/10 碘溶液 .....	( 41 )
(2) N/20 碘溶液 .....	( 42 )
30. 不含醛乙醇的制备.....	( 42 )
31. 规定浑浊度 .....	( 42 )
32. 锌液 .....	( 43 )
(1) 规定锌液 .....	( 43 )
(2) 0.05 M 锌溶液 .....	( 43 )

(3) <i>N</i> /100 锌溶液	( 43 )
33. 铅溶液	( 43 )
(1) 规定铅溶液	( 44 )
(2) 0.05 M 标准铅溶液	( 44 )
34. 铁质标准溶液	( 44 )
35. 铜质标准溶液	( 44 )
36. 铬标准溶液	( 45 )
37. 氨氮标准溶液	( 45 )
38. 铂钴标准溶液	( 45 )
39. 蓝色标准液	( 45 )
40. 黄色标准液	( 45 )
41. 红色标准液	( 45 )
42. 四氯乙烷-苯酚溶液 (1:1)	( 46 )
<b>第三节 pH 值与指示剂</b>	<b>( 46 )</b>
<b>一、 pH 值</b>	<b>( 46 )</b>
<b>二、 指示剂</b>	<b>( 47 )</b>
1. 甲基橙	( 47 )
2. 甲基红	( 48 )
(1) 0.1% 甲基红指示液	( 48 )
(2) 0.2% 甲基红指示液	( 48 )
3. 酚酞	( 48 )
4. 广泛指示剂	( 48 )
5. 0.1% 溴甲酚蓝	( 49 )
6. 溴化麝香草酚蓝	( 49 )
7. 硫酸铁铵指示液	( 49 )
8. 淀粉指示液	( 49 )
9. 0.2% 二甲苯酚橙指示剂	( 50 )
10. 0.1% 二甲基黄·亚甲基蓝	( 50 )
11. 0.5% 二苯卡巴腙指示剂	( 50 )

12. 二苯胺指示剂 .....	( 50 )
13. 0.2%二苯胺磺酸钠 .....	( 50 )
14. 二苯偶肼(又称二苯胺基脲) .....	( 50 )
15. 0.1%苯基代邻氨基苯甲酸 .....	( 50 )
16. 0.5%铬天青 S 指示剂 .....	( 50 )
17. 铬黑指示剂 .....	( 50 )
(1) 固体 .....	( 50 )
(2) 液体 .....	( 50 )
18. 10%铬酸钾指示液 .....	( 50 )
19. 碘液 .....	( 50 )
20. 碱性蓝 6 B 指示剂 .....	( 51 )
21. 钙指示剂 NN .....	( 51 )
22. 10%六次甲基四胺 $C_6H_{12}N_4$ .....	( 51 )
23. 10%亚硝基铁氰化钠指示剂 .....	( 51 )
24. 试亚铁灵指示剂 .....	( 51 )
25. 0.2%孔雀绿 .....	( 51 )
26. 紫脲酸铵 .....	( 51 )
27. 铁矾指示剂 .....	( 51 )
28. 邻菲啰林 .....	( 51 )
29. 麝香草蓝 .....	( 51 )
<b>第四节 试液 .....</b>	<b>( 52 )</b>
1. 盐酸溶液 .....	( 52 )
(1) 3N盐酸溶液 .....	( 52 )
(2) 6N盐酸溶液 .....	( 52 )
(3) 稀盐酸 .....	( 52 )
(4) 1:110 盐酸溶液 .....	( 52 )
(5) 5%盐酸溶液 .....	( 52 )
2. 硫酸溶液 .....	( 52 )
(1) 6N硫酸溶液 .....	( 52 )

(2) 18N硫酸溶液	( 52 )
(3) 稀硫酸	( 52 )
(4) 5%硫酸溶液	( 53 )
3. 硝酸溶液	( 53 )
(1) 3N硝酸溶液	( 53 )
(2) 10%硝酸溶液	( 53 )
4. 醋酸溶液	( 53 )
(1) 2N醋酸溶液	( 53 )
(2) 稀醋酸	( 53 )
(3) 0.5%醋酸溶液	( 53 )
(4) 10% 醋酸溶液	( 53 )
(5) 36% 醋酸溶液	( 53 )
(6) 20% 醋酸溶液	( 53 )
5. 14% 一氯醋酸	( 53 )
6. 25%醋酸铵溶液	( 53 )
7. 氨水	( 54 )
(1) 2% 氨水溶液	( 54 )
(2) 10% 氨水溶液	( 54 )
8. 6N氢氧化钠溶液	( 54 )
9. 氢氧化钾溶液	( 54 )
(1) 35% 氢氧化钾溶液	( 54 )
(2) 2N氢氧化钾溶液	( 54 )
10. 5%氯化汞	( 54 )
11. 氯化钠饱和溶液	( 54 )
12. 氯化钡溶液	( 54 )
13. N/2 氯化钙溶液	( 54 )
14. 4N 氯化铵	( 55 )
15. 45% 氯化锰溶液	( 55 )
16. 6% 氯化亚锡溶液	( 55 )

17. 氯化铵-氢氧化铵缓冲溶液	( 55 )
18. 氯仿-乙醇混合液(90:10)	( 55 )
19. 三氯化铁溶液	( 55 )
(1) 0.25% 三氯化铁溶液	( 55 )
(2) 2% 三氯化铁溶液	( 55 )
(3) 6.2% 三氯化铁溶液	( 55 )
(4) 9% 三氯化铁溶液	( 55 )
20. 10% 碳酸钠溶液	( 55 )
21. 硫化氢试液	( 55 )
22. 1N硫酸钠	( 56 )
23. 硫酸锰溶液	( 56 )
24. 硫酸镁溶液	( 56 )
25. 0.5% 硫酸肼溶液	( 56 )
26. 硫酸亚铁饱和溶液	( 56 )
27. 硫氰酸钾溶液	( 56 )
(1) 4% 硫氰酸钾溶液	( 56 )
(2) 5% 硫氰酸钾溶液	( 56 )
(3) 10% 硫氰酸钾溶液	( 56 )
28. 硫氰酸铵试液	( 56 )
(1) 4% 硫氰酸铵试液	( 56 )
(2) 8% 硫氰酸铵试液	( 56 )
29. 12克/升亚硫酸氢钠	( 57 )
30. 1% 硝酸银溶液	( 57 )
31. 硝酸锌溶液	( 57 )
32. 铁矾铵饱和溶液	( 57 )
33. 1% 铁氰酸钾溶液	( 57 )
34. 10% 槟基水杨酸	( 57 )
35. 10% 盐酸羟胺	( 57 )
36. 磷酸盐缓冲溶液	( 57 )

(1) pH 7.2	( 57 )
(2) pH 7.4	( 57 )
37. 20% 柠檬酸铵溶液	( 57 )
38. 柠檬酸钠-甘油混合液	( 57 )
39. 六次甲基四胺·盐酸缓冲溶液 pH 5.5	( 58 )
40. 乙醇、盐酸、冰醋酸混合液(1:1:1)	( 58 )
41. 甲醛 (1:1)	( 58 )
42. 碘化钾溶液	( 58 )
(1) 10% 碘化钾溶液	( 58 )
(2) 20% 碘化钾溶液	( 58 )
43. 碱性碘化钾溶液	( 58 )
44. 碘化汞-碘化钾溶液	( 58 )
45. 菲林氏溶液	( 58 )
(1) 菲林氏溶液(重量法)	( 58 )
(2) 菲林氏溶液(容量法)	( 59 )
46. 靛蓝二磺酸钠葡萄糖贮备液	( 59 )
47. 靛蓝葡萄糖工作溶液	( 59 )
48. 无氨水	( 59 )
49. “稀释水”	( 59 )
50. 60% 吡啶溶液	( 59 )
51. 吡啶联苯胺溶液	( 60 )
52. 二苯基碳酰二肼	( 60 )
53. 5% 三乙醇胺	( 60 )
54. “高夫门”溶液	( 60 )
55. 0.1% 铜试液	( 60 )
56. 镁剂	( 60 )
57. 溴液	( 60 )
(1) N/20 溴液	( 60 )
(2) N/10 溴液	( 61 )

<b>第三章 水的检验法</b>	( 62 )
<b>第一节 取样方法</b>	( 62 )
一、自来水的取样	( 62 )
二、水池或深井水的取样	( 62 )
三、锅炉水的取样	( 62 )
<b>第二节 分析项目及方法</b>	( 63 )
一、总固体的测定	( 63 )
二、总碱度的测定	( 64 )
三、总硬度的测定	( 64 )
四、游离碳酸氢钠的测定	( 67 )
五、氯化物的测定	( 67 )
六、硫酸盐的测定	( 68 )
七、总铁量的测定	( 69 )
八、溶解氧分析	( 69 )
<b>第三节 药品分析</b>	( 75 )
一、磷酸三钠	( 75 )
二、栲胶	( 76 )
三、纯碱	( 81 )
四、明矾	( 81 )
<b>第四节 锅炉水的分析法及其控制试验</b>	( 83 )
一、锅炉进水的分析	( 83 )
二、锅炉水的分析及规格	( 83 )
三、控制试验	( 84 )
四、水的硬度单位表示法	( 85 )
<b>第五节 锅炉用水处理法</b>	( 86 )
一、磷酸三钠炉内处理法	( 86 )
(一) 处理原理	( 86 )
(二) 用药量、用药方法及排污方法	( 88 )
(三) 锅炉水处理注意事项	( 92 )

<b>二、炉外处理法</b> .....	(93)
(一) 离子交换剂概述 .....	(93)
(二) 离子交换剂分类 .....	(94)
(三) 离子交换剂的结构 .....	(95)
(四) 离子交换剂的物理化学性能 .....	(96)
(五) 水的离子交换处理 .....	(100)
(六) 使用离子交换树脂的注意事项 .....	(114)
(七) 离子交换树脂的预处理、再生及贮存 .....	(119)
<b>第六节 污水分析</b> .....	(121)
一、色度.....	(121)
二、总固体、总硬度、pH值、酸度、碱度、 溶解氧、硫酸盐.....	(122)
三、化学耗氧量(GOD)重铬酸钾法.....	(122)
四、五日生化需氧量(BOD).....	(124)
五、氨氮.....	(126)
六、氯化物-吡啶联苯胺比色法测定 .....	(127)
七、铬的测定.....	(129)
<b>第四章 煤的检验法</b> .....	(131)
<b>第一节 取样方法</b> .....	(131)
一、总试样.....	(131)
二、检验用试样.....	(132)
<b>第二节 检验项目及方法</b> .....	(132)
一、水分的测定.....	(132)
二、灰分的测定.....	(133)
三、挥发物的测定.....	(135)
四、固定碳的计算.....	(136)
五、发热量的计算.....	(136)
六、煤灰或煤渣的分析.....	(137)
<b>第三节 煤的近似分析记录与燃煤的关系</b> .....	(139)

一、水分	(139)
二、挥发物	(139)
三、固定碳	(140)
四、灰分	(140)
<b>第四节 煤的近似分析、化学元素分析</b>	(140)
<b>第五节 各种煤的成分参考表</b>	(142)
一、煤炭成分和折算标准煤的比例	(142)
二、煤炭灰分熔解点表	(144)
<b>第五章 锅炉烟道气的检验法</b>	(146)
<b>第一节 烟道气的取样</b>	(146)
一、取样工具	(146)
二、取样方法	(147)
<b>第二节 分析项目及方法</b>	(148)
一、烟道气的检验	(148)
二、吸收剂溶液的配制	(149)
三、分析方法	(150)
<b>第三节 烟道气测定记录与燃烧的关系</b>	(150)
<b>第四节 烟道气中燃烧热量损失的估计</b>	(151)
<b>第五节 大气中灰尘的分析</b>	(152)
一、大气样品的采集	(152)
二、空气中的灰尘	(154)
<b>第六章 润滑油的检验法</b>	(157)
<b>第一节 取样方法</b>	(157)
<b>第二节 分析项目及方法</b>	(158)
一、粘度的测定	(158)
二、运动粘度的测定	(163)
三、闪点及燃点的测定	(170)
四、矿物润滑油酸值的测定	(175)
五、腐蚀试验	(176)

六、凝固点试验	(177)
七、抗乳化度的测定	(177)
八、灰分的测定	(178)
九、蒸发试验	(179)
十、水溶性酸碱的测定	(179)
<b>第三节 润滑油的规格</b>	<b>(180)</b>
一、机械油(红车油)	(180)
二、汽缸油	(180)
三、压缩机油	(181)
四、透平油	(181)
五、低速柴油机油	(181)
六、变压器油	(182)
七、专用锭子油	(182)
八、高速机油	(182)
九、天然油脂及蜡	(182)
<b>第四节 润滑脂的检验</b>	<b>(183)</b>
一、针入度测定法(常温法)	(183)
二、润滑脂腐蚀试验法	(188)
三、润滑脂游离碱和游离有机酸测定法	(188)
四、滴点测定法	(190)
五、水分测定法	(192)
<b>第五节 润滑油的混合</b>	<b>(194)</b>
一、应用公式	(194)
二、应用粘度-温度换算表	(194)
<b>第六节 油酸的测定</b>	<b>(195)</b>
一、酸值的测定	(195)
二、碘值的测定	(195)
<b>第七节 粗纱锭子润滑用乳化油制造法</b>	<b>(196)</b>
一、配方	(196)