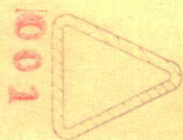


异型钢图册

技 术 标 准 出 版 社



TF76
7188

异型钢 管 图 册

YB/Z 9—75

技 术 标 准 出 版 社

· 8605

异型钢管图册

YB/Z 9-75

技术标准出版社出版

(北京复外三里河)

冶金工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

开本 850×1168 1/32 印张 4 字数 114,000

1977年8月第一版 1977年8月第一次印刷

印数 1—13,000

书号: 15169·2 2298 定价 0.50 元

书号：15169·2-2298

定价：0.50 元

41127121

毛主席语录

阶级斗争是纲，其余都是目。

无产阶级文化大革命是使我国社会生产力发展的一个强大的推动力。

坚持政治挂帅，加强党的领导，大搞群众运动，实行两参一改三结合，大搞技术革新和技术革命。

目 录

等壁厚异型钢管

方 管.....	(4)
矩形管.....	(5)
等边三角形管.....	(6)
等腰三角形管.....	(7)
直角三角形管.....	(8)
梯形管.....	(9)
拱形管.....	(10)
菱形管.....	(11)
十字形管.....	(12)
五角管.....	(13)
六角管.....	(14)
八角管.....	(15)
小半圆管.....	(16)

半圓管.....	(17)
“D”形管.....	(18)
月牙形管.....	(19)
平橢圓管.....	(20)
橢圓管.....	(21)
枣核管.....	(22)
框形管.....	(23)
宽工字形管.....	(24)
叶形管.....	(25)
铰鏈管.....	(26)
帽形管.....	(27)
双人字形管.....	(28)
鸡心管.....	(29)
三叉管.....	(30)
单凹矩形管 (红光3#)	(31)
双凹矩形管 (红光2#)	(32)
阶梯形管 (上玻1#)	(33)
双阶梯形管.....	(34)
凹字形管.....	(35)

凸字钢窗管.....	(36)
缺角钢窗管.....	(37)
单耳矩形管.....	(38)
直底梯形管 (红光11#).....	(39)
单拱矩形管 (红光4#、上玻11#).....	(40)
楔形钢门管 (红光9#)	(41)
底耳矩形管.....	(42)
工字钢窗管.....	(43)
哑铃管.....	(44)
凹底帽形管 (上玻51#).....	(45)
“Z”形管 (上玻52#).....	(46)
特殊钢窗管.....	(47)
钢窗管.....	(48~49)
复杂钢窗管.....	(50~52)
房形管.....	(53)
凸字形管.....	(54)
内轨.....	(55)
中轨.....	(56)
外轨.....	(57)

导轨 I 型.....	(58~59)
导轨 II 型.....	(60~61)
仪表框架.....	(62~68)
电力仪表框架.....	(69~70)
斜筋管.....	(71)
单面多槽矩形管.....	(72)
双凸圆形管.....	(73)
鼓形管.....	(74)
鱼形管.....	(75)
枪形管.....	(76)
直饰条管.....	(77)
不等边管 (A 型)	(78)
不等边管 (B 型)	(79)
夹持器管.....	(80)
长凹字形管.....	(81)
梅花管.....	(82)
柠檬管.....	(83)
“P”形管.....	(84)
核子管.....	(85)

梅花针管.....	(83)
不等壁厚异型钢管	
外四棱内方管.....	(87)
两方钻杆管.....	(88)
外圆内平椭圆管.....	(89)
厚角方管.....	(90)
内突矩形管.....	(91)
外方内圆管.....	(92)
外圆内方管.....	(93)
外六角内圆管.....	(94)
外圆内六角管.....	(95)
圆槽六角管.....	(96)
六槽管.....	(97)
八槽管.....	(98)
外八角内圆管.....	(99)
外六筋管.....	(100)
双叶片管.....	(101)
四齿管.....	(102)
六齿管.....	(103)

十六齿管	(104)
二十齿管	(105)
廿四齿管	(106)
偏心半圆管	(107)
工字形内圆管	(108)
胖型手表壳管	(109)
变直径异型钢管	
螺旋圆翼管	(110)
单筋螺旋管	(111)
前后叉管	(112)
集电弓杆	(113)
螺旋管	(114)

说 明

本图册为使用、生产、设计及订货的通用技术条件，与YB 431~446—64等异型钢管品种标准配合使用。

一、异型钢管的分类和代号

等壁厚异型钢管.....	D
不等壁厚异型钢管.....	BD
变直径异型钢管.....	BJ

标记举例：等壁厚的等边三角形管标记为

D-3—YB/Z 9—75

同时，为了便于记忆和识别，参照产品的外形及用途规定了名称，供参考用。

二、技术条件

1. 钢管的尺寸公差

中华人民共和国冶金工业部 发布
上海异型钢管厂 提出

1976年7月1日 实施
上海异型钢管厂 起草

外 径		壁 厚	
$\phi \leq 30\text{mm}$	普通精度	$\pm 0.3\text{mm}$	高级精度 $\pm 0.2\text{mm}$
$\phi > 30 \sim 50\text{mm}$		$\pm 0.4\text{mm}$	$\pm 0.3\text{mm}$
$\phi > 50\text{mm}$		$\pm 0.8\%$	$\pm 0.7\%$
边 凹 凸 度			
$S \leq 1\text{mm}$	普通精度	$\pm 0.18\text{mm}$	高级精度 $\pm 0.12\text{mm}$
$S > 1 \sim 3\text{mm}$		$+1.5\%$ -1.0%	$+1.0\%$ -1.0%
$S > 3\text{mm}$		$\pm 1.2\%$	$\pm 1.0\%$
边长 $\leq 30\text{mm}$	普通精度	0.2mm	高级精度 0.10mm
边长 $> 30 \sim 50\text{mm}$		0.3mm	0.15mm
边长 $> 50\text{mm}$		0.6mm	0.30mm

2. 钢管弯曲度和扭曲度

弯曲度：壁厚 $\leq 5\text{mm}$ ，每米不得大于 5mm ；

壁厚 $> 5\text{mm}$ ，每米不得大于 7mm 。

扭曲度：轴对称断面每米不得大于2mm；

中心对称及非对称断面每米不得大于4mm。

3. 通常长度及定、倍尺

通常长度1.5~9 m。定尺、倍尺在此范围内，定尺长度允许偏差+15 mm；每倍尺除留5~10mm余量外，全长允许偏差另加10mm。

4. 表面质量

钢管内外表面不得有裂缝、折迭、分层、发纹。这些缺陷应完全清除掉，清除后不得使壁厚和外径超过负偏差。凡没有超过外径负偏差的轻微麻面、氧化皮（退火产品）允许存在。

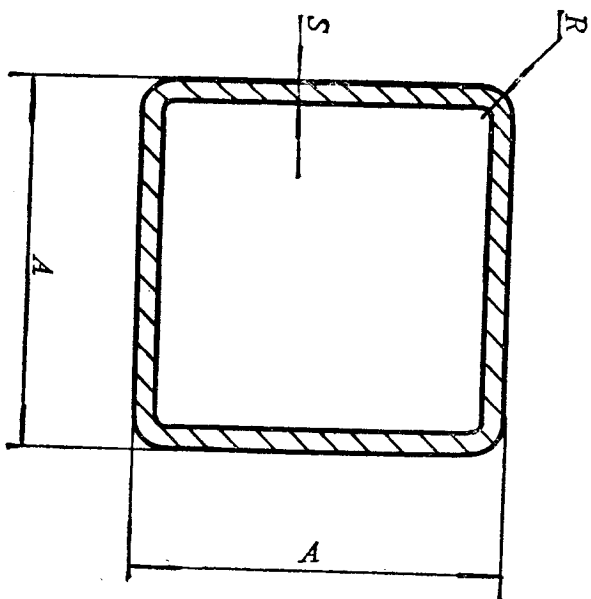
5. 机械性能

异型钢管通常冷拔状态交货，不作机械性能。如热处理状态交货，其性能应符合 YB 231—70 表 4 之规定。

6. 其它

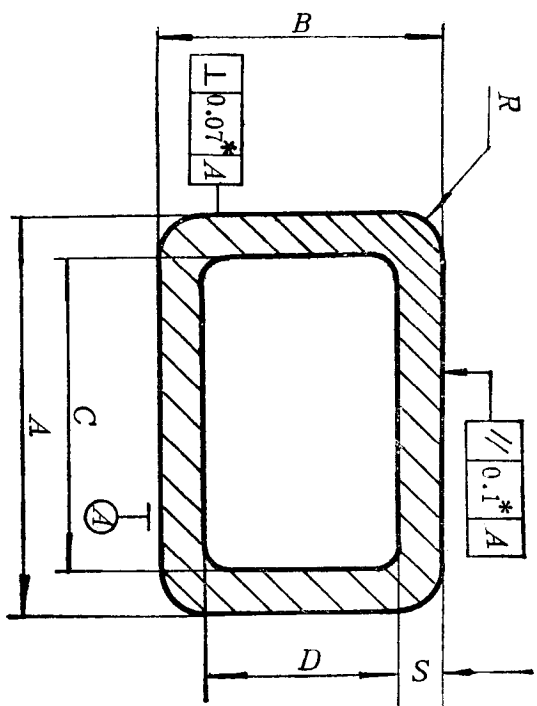
对于圆弧、圆角不注公差，由供方厂开模时给予保证。除特别注明尺寸的圆角外，未注明者均为 $R \leq 1.5S$ （壁厚）。

三、为了便于确定订货数量，我们粗略计算了各种异型钢管的单重，供订货时参考。



代号	D-1
名称	方管
用途	结构件、农机传动轴等
规格	$A \times A \times S$

注 可生产周长相当于 $\phi 160\text{mm}$ 以内圆管的方管 (壁厚与外径要相适应)

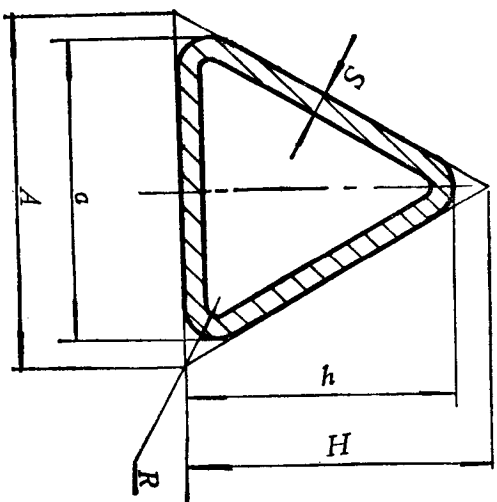


代号 D-2
名称 矩形管
用途 扬声器矩铁、农机梁架、结构件等
规格 $A \times B \times S$ ，其它规格双方协商

mm

序号	规格	A	B	C	D	S	单重 kg/m
1	$30 \times 21.5 \times 3$	30	21.5	24	15.5	3	2.14
2	$30 \times 23.5 \times 3$	30	23.5	24	17.5	3	2.25
3	$40 \times 26.4 \times 4$	40	26.4	32	18.4	4	3.66
4	$40 \times 31.4 \times 4$	40	31.4	32	23.4	4	3.98

• 除扬声器矩铁检查垂直度、不平行度外，其它都不检查



代号 D-3
名称 等边三角形管

用途 结构件
规格 $a \times h \times S$ (或 $A \times H \times S$)

注 可生产周长相当于 $\phi 160$ mm 圆管的等边三角形管
(壁厚要与外径相适应)