

专利文献通报

工 程 部 件

ZHUANLI WENXIAN TONGBAO 1985

2

专利文献出版社

专 利 文 献 通 报

工 程 部 件

(双 月 刊) 总 字 第 11 期

1985年第 2 期

1985 年 4 月 20 日 出 版

定价: 3.15元

编辑者: 中国专利局文献服务中心

出版者: 专 利 文 献 出 版 社

印刷者: 马 头 印 刷 厂

总发行处: 新 华 书 店 北 京 发 行 所

科技书目: [93—58]

统一书号: 17242 · 150—2

《专利文献通报》分册类目表(按IPC)

序号	分册名称	IPC类别	序号	分册名称	IPC类别
1	农、林、牧、渔	A01	23	染料、涂料	C09
2	食品与发酵	A21~A24; C12、C13	24	冶金	C21、C22
3	生活日用	A41~A47	25	金属表面处理	C23、C25
4	医疗卫生	A61	26	纺织	D01~D07
5	救护、消防	A62	27	土木工程、采矿	E01、E02、E21
6	动运、娱乐	A63	28	建筑、给排水	E03~E06
7	分离与混合、晶体生长	B01~B09; C30	29	发动机和泵	F01~F04、F15
8	压力加工、铸造	B21、B22	30	工程部件	F16、F17
9	机床、焊接与熔割	B23	31	燃烧、照明、炉灶、 采暖、通风	F21~F24
10	金属加工及机具	B24~B26	32	冷藏、干燥、热交换	F25~F28
11	非金属加工	B27~B30	33	武器、弹药	F41、F42; C06
12	造纸、印刷、装帧	B31、B32、B41~B44; D21	34	一般测试	G01B、C、D、F、G、 H、J、K、L、M、P
13	陆路运输	B60~B62	35	材料化学及物理特性 测试	G01N
14	水路运输			电磁、核辐射、气象 测量及勘探	G01R、S、T、 V、W
15	空运运输	B64	37	光学与照相	G02、G03
16	包装、输送、贮存	B65~B68	38	计时、控制、信号	G04、G05、G07、 G08、G12
17	无机化学、肥料	C01、C05	39	计算机	G06
18	水、污水及废水处理	C02	40	信息存贮	G11
19	无机材料	C03、C04	41	教育、广告、乐器、音响、	G09、G10
20	有机化学	C07	42	原子能	G21
21	高分子化学	C08	43	电子技术	H01、H03、
22	石油、煤气、焦炭、 油、脂等	C10、C11、C14	44	电力	H02
			45	通信	H04、H05

说 明

《专利文献通报》以文摘和题录混编形式报道美国(US)、英国(GB)、日本(JP)、联邦德国(DE)、法国(FR)、苏联(SU)、捷克斯洛伐克(CS)、瑞士(CH)、奥地利(AT)等国及欧洲专利组织(EP)和国际专利组织(WO)的专利文献。

本《专利文献通报》所报道的专利文献,中国专利局均有原文收藏。读者如有需要,可直接来人借阅或函托专利文献服务室复制或代译。

本刊各条目的著录格式:

⑤IPC号	①⑨国别(组织)代码	①①文件号	报道序号
⑤④发明名称——副标题			
⑤⑦文摘.....			
.....(页数)			
⑦①申请者(或⑦②发明者)			②②申请日期

注: 1. ⑤①⑨①③④⑤⑦①⑦②②均为INID代码;

2. 报道序号前两位数字代表出版年代, 后五位数字代表出版序号。

《专利文献通报》编辑部

1973

目 录

一、机器紧固件	(1)
一般连接、紧固件(F16B)	(1)
螺栓、螺母、钉子等连接件(F16B)	(10)
二、转动机件;弹簧	(25)
轴、轴承等转动机件(F16C)	(25)
联轴器、离合器、制动器(F16D)	(48)
弹簧、缓冲器、减震方法(F16F)	(79)
三、传动部件	(95)
传送带、链条及传动机件(F16G、F16H)	(95)
活塞、缸、密封件(F16J)	(137)
四、控制机件	(156)
阀门、龙头(F16K)	(156)
管子、接头及其配件(F16L)	(199)
五、其它机械元件	(235)
六、气、液体的贮存和输配	(243)

一、机器紧固件

一般连接、紧固件 (F16B)

F16B1/00 US4402625 8502001

离合器轮毂拆除装置

离合器螺栓穿过垫圈配置,螺栓头与支承垫圈可旋转地接触。夹持环夹紧在支承垫圈上,可以阻止螺旋头从支承垫圈上移开。夹持环夹紧在紧靠夹持环的轮毂孔中,可以阻止螺栓、支承垫圈和夹持环由孔中移出。螺栓可以与轴上的螺纹孔啮合以便把轮毂可拆卸地安装在轴头。(4页)

HORTON MFG CO INC 1981.6.8

F16B1/00 US4406559 8502002

可移动的工具手柄和承窝——在弹簧臂的端部有销钉并延伸通过伸缩管的径向孔,直到由凸轮释放为止(5页)

CEERTSEMA J A 1981.9.10

F16B1/02 JP58-91909 8502003

壳体连接装置——在一个壳体上设有接合爪和弹性锁紧片,在另一壳体上设有分别与接合爪和锁紧片接合的孔和凹槽,可使两壳体容易并可靠地连接(4页)

松下电器产业(株) 1981.11.25

F16B1/02 JP58-91910 8502004

盘簧式锁紧机构

在芯件周围沿圆周方向相对设置断面呈扇形的两个构件。盘簧紧紧缠在构件(1)和构件(2)的外周,故两构件压力接触在芯件和盘簧上,在不能回转的同时,保持不能相对芯件作轴向位移的锁紧状态。释放卡爪使盘簧回绕转动时,成非锁紧状态。(5页)

日本发条(株) 1981.11.27

F16B1/48 EP86452 8502005

绝缘板在墙壁上的紧固——把大平头螺钉拧进并埋入装饰板的凹窝内(19页)

FAS TER & CO GMBH KG

1982.2.12

F16B2/00 SU979729 8502006

可拆卸的零件夹

这种零件夹有较宽的应用范围,可用于在难于接近的位置连接两个零件,例如衬套、轴、杆等零件。这是由一个被连接元件侧面上的夹紧元件外表面实现的,被连接元件由在连接处形成相对于螺栓偏置的台肩的角度连接面加压。另一个元件上有嵌入夹紧元件端部的槽。螺栓有一个位于夹紧元件侧面的带凸形端的衬套。螺栓上有限制衬套的止口。(3页)

MINSK AUTOM LINES 1980.10.10

F16B2/02 WO8303449 8502007

把手柄固定到支座上的夹子——支座连接的夹具上有焊接的U形环,安置手柄的软叶片安装在环中(6页)

ERGONOMI -OCH FORSVA

1982.3.26

F16B2/04 DE3311710 8502008

陶瓷磁铁的支撑弹簧——具有相互分开安置的弯臂,每条臂都有结合相邻表面的接触面(32页)

PLUS MFG CO INC 1982.3.30

F16B2/04 EP86314 8502009

密封接头用小范围紧固器——作用在密封接头上的螺钉使U形紧固板伸长(18页)

APPL MEC ROBINETTER

1982.2.15

F16B2/08

DE3245185

8502015

电线和管子用接地夹

接地电线由带金属鞍座的夹子连接到金属管上。金属鞍座由带有两侧向下形成管子夹持凹槽并有向上的端部的中心板组成。上端部有定位孔以及在中心板上给定距离的下棱边。上侧边最好有指向另一侧的指状物。夹子外轮廓在中心板和指状物之间形成中间空间,用来夹持管子的环形安装带。夹子端部可以在管子和穿过一侧孔用螺纹拧住的电线上面夹在一起。其两侧端部可以与指状物安装在一起。(11页)

COMMUNICATIONS TECH 1982.3.9

F16B2/04

EP88321

8502010

两根空心母线的电连接器

该连接器有一个双头金属箍,其中一个头嵌入第一根空心母线(或其它导电部件)上,第二个头嵌入第二根空心母线上。至少有一个头是由安置在弹簧内的刚性体组成的,其上有用脊背连接的两个臂。弹簧舌板由离开另一个头的脊背端部伸出,舌板的根部由螺钉拉近金属箍。舌板顶部松配在金属箍上。弹簧臂的自由端上有支撑在空心母线内部的夹持点。(16页)

ERCO LEUCHTEN GMBH 1982.3.4

F16B2/06

GB2114648

8502011

差动压力传感器的支承托架——有带螺栓孔的底板用来固定阀体及传送器(6页)

BRITISH PETROLEUM PLC

1982.9.3

F16B2/06

GB2115058

8502012

气球的封口装置

该装置可以自动扎紧与密封气球。把锁紧孔套在气球口颈上,并与带中央小孔的锁环一起运动,拉动扎紧用勾环带动锁紧孔封住气球的口颈。(4页)

DELIASSON J E

1982.2.17

F16B2/08

DE3204199

8502013

管子或护罩用安装基块——外表面上有导向槽(13页)

BUSCH K

1982.2.6

F16B2/08

DE3207858

8502014

灭火器用安全夹具——具有夹紧在卡子枢轴端部的双夹具(13页)

DEUGRA GES BRANDSCH

1982.3.5

F16B2/08

GB2117037

8502016

软管用固定夹具

这种软管用夹具包括一根带子,带子两端有附加端部接头,以便把带的两端连接在一起。一个端部接头可以滑动装入另一端部接头,两个接头都有加压就可彼此啮合的附加锁紧面。这样就防止一个端部接头从另一个中脱出,脱开后仍可重复使用。(4页)

FORD MOTOR CO LTD 1982.3.20

F16B2/08

JP58-91911

8502017

夹钳的制造方法——把止动圈做成对开状,可用冲模冲压成形,以减少制造成本(5页)

三菱重工业(株)

1981.11.26

F16B2/08

JP58-109706

8502018

电线束用夹钳——设置沿电线束所定路径延伸的电线束路径约束用臂,该臂与夹持电线束的夹钳型套的根部相连,从而将电线束约束在与零件无干涉的所定路径上(3页)

日产自动车(株)

1981.12.24

F16B2/10

GB2117039

8502019

管件的夹紧装置

这种夹紧装置包括三个夹紧件,每个夹

紧件都可夹住管周的120°。两个夹紧件活动铰接到第三个夹紧件上以便打开夹具。为了夹紧管件，在管件和每个夹紧件之间放一个弧形的弹性内衬。为承受集中在管件的夹紧力及留有排水道，每个内衬都带肋。该内衬在使用时压缩20%。这种夹紧装置允许被夹紧的管件可作纵向移动。（6页）

OIL STATES IND INC 1982.3.22

F16B2/10 GB2117822 8502020
把液压软管束夹紧在管形母线或电缆管上的夹子

这种夹子的圆柱形夹体有贯穿的轴线。夹体由两个半圆柱体元件形成。枢轴支架在开启和封闭位置之间为夹体元件提供枢轴运动。一个夹子在封闭位置夹紧螺纹的夹体元件。第二个夹子可松开地把圆柱形夹体附着在管形母线或电缆管上。（10页）

REYNOLDS G E 1982.4.2

F16B2/12 GB2115476 8502021
型板墙的夹持装置

这种夹持装置由两个楔块和穿过楔块的张紧螺栓构成。每个楔块上都有一和待夹持件相配合的贴和面。一只张紧螺栓在使用前将两只楔块把住，而另一只螺栓则用于夹紧。第一只夹紧楔块的表面是两个构成支点的相互倾斜的斜面构成。该支点位于两只张紧螺栓间距的三分之一处。（8页）

KWIKFORM LTD 1982.2.24

F16B2/12 GB2116622 8502022
家庭用具叠放时的夹紧装置——包括带槽的构件，构件有垂挂的周边，形成支承面（4页）

ZANUSSI INDUSTRIE SPA 1982.3.18

F16B2/12 GB2117438 8502023

三叶形电缆夹——具有V形螺栓和保持架，能够使被夹电缆抵抗住电磁斥力引起的作用力（4页）

GKN AUS TRALIA LTD 1982.3.29

F16B2/14 SU966338 8502024
零件的模式连接器

这种连接器有一个一端有头另一端切开的销子，装入要连接的零件孔中，一个楔装入销子的切开部，楔的槽内有一个制动片。为了在振动应力作用下增加其可靠性，楔上的槽在其侧面做成两个封闭矩形槽，沿销子轴线有一通孔将两槽连接。制动片为U形，末端有纵向切口，形成两个可弯折的薄片。首先将销子装入，然后将制动片放在楔的通孔内，弯折入两槽。楔和制动片被压入销子切口内。（2页）

MERZLIKIN A P 1981.1.12

F16B2/14 SU968512 8502025
机器零件的楔接——带平面的辅助圆柱形件用来补偿制造公差（2页）

GOMEL ROST MECH ENG 1981.4.22

F16B2/16 SU979730 8502026
圆柱形建筑元件用钢珠锁紧器

为了提高在径向和轴向重载下元件操作的可靠性，这种可往复运动的圆柱杆和轴套之间的钢珠锁紧器包括等间隔配置的钢珠，钢珠半沉地安置在圆柱杆的环形槽中和轴套的相应圆周窗孔内，并由弓形枢轴旋转杠杆支承。在正常操作时，轴套借助等间隔配置的钢珠与圆柱杆连接，钢珠由用外套封闭的弓形杠杆夹持。当外套沿轴套轴向移动时，使枢轴杠杆自由转动，在锁紧钢珠的轴向径向推动作用下向外摆动，锁紧钢珠从环形槽脱开并通过轴套中的窗孔退回，从而断开元件之间的连接。（3页）

HYDROMETEOR INSTRM 1981.1.5

F16B2/20 DE3210105 8502027

在开口内固定矩形仪器底座(电话装置)
——在每个角上使用预先做成的片簧,以获得
得安装压力(9页)

SIEMENS AG 1982.3.19

F16B2/20 SU968513 8502028

可拆式机器零件用快速脱开接头——用球形
止推轴承来增加负载能力(3页)

CHUPRINA A A 1981.4.3

F16B2/20 SU976140 8502029

外壳上旋转盖的固定件

机壳上旋转盖的固定件,由一个螺旋形
的锁紧零件和一个扭曲挠性带形的挠性零件
组成,后者在末端与螺旋相互限制。由于挠
性带以悬臂梁形式装在机壳上,而使带的自
由端与螺旋的螺纹相互限制。所以该固定件
较为可靠,与挠性带接触螺距角不大于摩擦
角。(3页)

EREM YU V 1981.4.1

F16B2/22 JP58-160609 8502030

回转装置

将板簧安装在弹簧钢件的外圈上,在弹
簧钢件上装载物品,利用板簧的弹性,使它
向弹簧钢件的圆内回转,直到U形板簧的保
持部分a、b相互接触为止。(4页)

久保 春夫 1982.3.18

F16B2/22 JP58-160610 8502031

捆扎工具——一对吊具互相扭结在一起,从
其环状本体的中间部分吊起,可使被吊物品
的直径达到最大限度(7页)

(株)ニフコ 1982.3.19

F16B2/24 FR2522742 8502032

用于小汽车和家用机械的可定向钢丝绳支承
夹——钩状支板组件和构件或支座的肋条摩
擦接触(8页)

SONOFAM SOC NOUV FA 1982.3.5

F16B2/24 GB2117820 8502033

由圆棒形成的弹性夹

这种夹子由直径小于12毫米的圆截面弹
性金属棒制造。第一个直段和位于第一段相
对两侧的第三段和第五段由第二、第四两个
反向弯曲段连接。当第一段水平放置时,其
相对两端的最低点位于相同的水平面内,第
三、五两段上的最低点位于同一个水平面内。
在第一段自由端和容纳第三段最低点的横截
面之间的棒上侧设有离第一个平面的距离大
于棒直径1.5倍的点。(4页)

PANDROL LTD 1982.4.6

F16B3/00 US4406172 8502034

旋转轴超速脱开机构——包括盘形弹簧和在
弹簧与轴之间靠进入凹槽的销钉咬合的预防
打滑装置(5页)

ELLIOTT TURBOMACHIN 1981.9.21

F16B4/00 DE3311957 8502035

密封插销接头形成方法

该方法在第一个零件的开孔和插入孔内
的插销之间形成密封接合。在零件或插销上
有凸出部,同一个或另一个零件上有相应的
凹槽。插销插入孔内,容纳插销的零件材料
经过冷处理以便压入凹槽中。有凸出部的零
件可以是较硬的金属,插入孔中时凸出部使
软金属填充凹槽。(14页)

BRIT NUCLEAR FUELS LTD 1982.4.2

F16B4/00 EP87227 8502036

卷绕式套筒——套筒最好为可回复聚合物,

带非直线边的盖板位于接口下面,以免产生
泄漏通道 (23页)

RAYCHEM CORP 1982.1.28

F16B4/00 JP58-128515 8502037

管状件与金属丝状件的接合方法

把金属丝穿过金属管,并在金属丝的两
侧各安装一只夹头,将两只夹头与加热电源
端子连接。然后接通电源,在两夹头之间流
过电流。于是金属丝上有电流通过而发热,
特别是其中间部分也就是位于金属管内的部
分温度升高到接近熔点。在此状态下使两只
夹头互相靠近压缩金属丝。于是,金属丝的
中间部分产生塑性膨大,压接在金属管的内
表面上,并且根据其压力的大小使金属管也
发生局部膨大。(2页)

东京芝浦电气(株) 1982.1.27

F16B4/00 JP58-128516 8502038

黄铜系形状记忆合金夹紧零件的夹紧方法

把加工好的套放在液氮中进行深冷处
理,再把另外两管子的相邻端插入使其对合,
然后回到常温状态。这样,套恢复到母相状
态的形状,使套的直径缩小,把两根管子牢
固地夹住,保证可靠气密,完成管子的连接。
当要拆开时,通过重新进行深冷处理,或加
热到300℃以上,就能很方便地将其拆开。

(5页)

中越合金铸工(株) 1982.1.27

F16B4/00 JP58-184305 8502039

齿部的接合方法

超速挡齿轮齿部的所有表面为硬化层
(马氏体组织的渗碳层),中间轴齿部的所
有表面亦为硬化层(马氏体组织的渗碳层)。
使两零件嵌合时,钢材软化层产生塑性变形
而填充在嵌合间隙中,可减小齿部回转时的
振动和噪声。(3页)

东洋工业(株) 1982.4.20

F16B5/00 GB2117861 8502040

预制板组装接头

这种接头由第一个凸形轮廓件和第二个
凹形轮廓件组成。第一个轮廓件由终止在直
段端部的弧形中心段组成,四个直段形成一
对U形凹槽,凹槽朝向对着弧形段的中凹面
的方向。第二个轮廓件由每端连接到由直段
形成的相应U形凹槽的弧形中间段组成。第
二个轮廓件的中间段适合于安装第一个轮廓
件的弧形段,并贴近第一个轮廓件的第一个
直段。两个轮廓件的U形凹槽都适合安置相
应的一对预制板的一对外薄板元件的棱边,
以便把预制板连接在一起。(4页)

ELCOM SYST SPA 1982.4.2

F16B5/00 SU974001 8502041

阀的转动制动器

这种用于管路装置中的阀有一个带管子
出入口连接器的外壳和一个制动器。制动器
上有孔,其直径小于通过连接器的孔的直径。
这种阀的设计是为了对流体流量能够更精确
和平稳地控制。其方法是将制动器孔的轴线
相对于连接器孔的轴线偏移一定距离,其值
等于二者直径之差的一半。当用手柄摇动制
动器时,制动器上孔的横截面与连接器上孔的
横截面逐渐对齐,使流体流量平稳地增加,
直到两孔完全重合。(2页)

POMOCHILIN S I 1977.5.3

F16B5/02 DE3207721 8502042

建筑构件固定器

两个构件中一个较厚,一个较薄。两个
构件的相对棱边由螺栓拉紧在一起。厚构件
的伸长棱边咬入薄构件中,使薄构件变形。
这样就能保证基本的横向定位。该设计可以
替代星形垫圈,能靠地固定设备。薄构件下
面除了止推垫圈以外不需要别的元件。

(10页)

BAYERISCHE MOTOREN WERKE
1982.3.4

F16B5/02 DE3309320 8502043
板的转动固定装置

这种转动固定装置是为了将板固定在一起。固定装置有一个顶部和带螺旋线的体部。从顶部下面延伸出一螺旋斜坡。顶部下面有一环形凹进部分,凹进部分的内壁就是体部形成的。顶部下面凹进部分外壁上做出很多尖,有内端和外端。这些尖与壁径向相交,也可以在垂直方向。这些尖围着顶部距离相等。(14页)

ILLINOIS TOOL WORKS INC
1982.3.18

F16B5/02 EP86672 8502044
面板用胀式紧固元件——采用带胀式螺母的内轴和一端为固定表面的开口套(13页)
SHUR-LOK CORP 1982.2.16

F16B5/02 FR2520455 8502045
夹层板紧固用螺钉紧固件

该紧固件是个带内、外螺纹的套。将套外表面上涂好粘结材料后拧入第一块夹层板的螺纹孔中,套的外表面上有一纵向槽,用以存放多余的粘结剂。另一块夹层板上有一外螺纹套,由此孔插入一螺栓,拧入第一块夹层板的内螺纹孔中,拧紧即可。(7页)

ETAT FR ARMEMENT 1982.1.25

F16B5/02 JP58-131414 8502046
带有接头的玻璃纤维加强塑料板状体

该玻璃纤维加强塑料板状体在相当其板厚20~90%的中心层上使增强纤维的体积含有率增加到5~50%,以防止板状体成形时在复合层压面上产生残留应力变形。另外在上述玻璃纤维加强塑料板状体的接头处,把板状体的表面作成凹凸状。而后在连接玻璃

纤维加强塑料板状体的时候,用螺钉把一副联结板固定在接头处。这样,在玻璃纤维加强塑料板状体的接头部因增强纤维丝毫没有切断,所以在板状体压层间能良好地维持剪切疲劳强度。(4页)

三菱レイヨン(株) 1982.1.29

F16B5/02 JP58-174708 8502047
构件连接装置

在顶板上制有与前板平行的前面、正交的底面及带两侧面的凹槽。在前面上设有螺钉孔,同时在两侧面设置与前板正交的肋板。利用螺钉和螺钉孔把顶板安装在前板上后,沿顶板将盖板压入时,盖板的肋板即与凹槽的肋板嵌接,同时盖板上的凸起嵌入定位孔中,盖板以遮盖凹槽的状态被装入。采用此构造,凹槽被盖住,可防止尘土堆积,并改善外观。(3页)

松下电器产业(株) 1982.4.6

F16B5/06 DE3212160 8502048
连接两块板用的可拆卸夹

压制螺栓用薄金属压制而成,形成一个不受力的夹具,夹具上有位于孔的外棱边上面的端盖凸缘以及带有弹性箍的端部,弹性箍夹在下板的另一侧。这种连接件提供低值夹具,操作简单。它可以在自动装配过程中连接两块板。压紧弹性箍并推出孔外就可以松放该夹具。(15页)

ERNST H H 1982.4.1

F16B5/06 JP58-131415 8502049
弹力接头

该弹力接头很适用于组装玻璃容器等器皿。它是在具有塑性或弹性的连接臂的两端成一体连上带有玻璃板镶嵌槽的托座而构成。以上弹力接头在使用时,通过把其连接臂部弯曲成所需的角角度,就能很容易地组装出任意立体形的玻璃容器等器皿。(2页)

F16B5/07 DE3310446 8502050

绝热砖的安装——在壳体内有固定钩并带有安装条和板簧 (18页)

MICROPORE INT LTD 1982. 3 . 23

F16B5/07 FR2522087 8502051

可拆开的板材连接器

这种连接器有两个同样的零件。每个零件的形状都有一个钩部和一段回折材料围成的槽部。钩部和槽部形状一样但互相倒置。每个零件的端部延伸形成一个四面的爪。板材的末端插在互相嵌入的零件爪部。这样就把板材夹在爪及回折段之间。这时两个零件的钩部分别与零件槽部接合面咬在一起。

(21页)

FLEXICO-FRANCE 1982. 2 . 25

F16B5/07 JP58-131416 8502052

零件固定装置——利用树脂制成卡爪, 档块和弧状弹簧以消除固定间隙 (2页)

(株)日立制作所 1982. 1 . 29

F16B5/07 JP58-184306 8502053

零件安装构造——通过固定器相对安装座固定安装部分, 使安装既容易又可靠 (7页)

日产自动车 (株) 1982. 4 . 23

F16B5/10 SU979732 8502054

分成两半并有压力法兰的压力棒钉

这种两个半圆柱形半棒钉装置在两块板的孔中, 耦合在一起, 加压直至两个法兰压靠在板的表面上为止。两个半棒钉相对的面中开槽, 槽的中心线互相成一个角度。第二对半棒推入槽中, 把前两个半棒钉压入两块板的孔中, 法兰压靠在板的表面上。

(2页)

MOLD MIN DOMES SERV

F16B7/00 DE3209284 8502055

零部件之间可拆卸的连接装置

该装置可拆卸地连接零部件, 一个元件安装在另一个元件内。该装置特别适合于建筑工程中的管子或钻孔杆。这种连接装置由固定第一个元件和容纳弹性外开口弹簧圈的保持器组成, 保持器与连接元件例如常用的销子安装在一起。销子同时与零部件咬合并穿过开口弹簧圈和保持器可拆卸地夹紧在保持器上。销子上有环形槽, 开口弹簧圈嵌入槽中, 销子头部支靠在外面的保持器上。

(22页)

HOCK K 1982. 3 . 13

F16B7/00 FB2520482 8502056

脚手管用多向固定机构——U形夹和径向带槽环啮合, 用键固定就位 (12页)

ROUX M H R 1982. 1 . 28

F16B7/00 US4398841 8502057

木质梁、柱的连接——采用在垂直向有成排榫槽的木块, 这些榫槽和安装在横梁端槽上的插榫啮合 (11页)

MATSUSHITA ELEC WORKS 1979. 11 . 30

F16B7/04 GB2117477 8502058

空心横木和栏杆之间的连接——具有穿过横木构件之间的孔中的杆端, 杆端和构件稍微变形 (3页)

BRI TISH ALUMINIUM PLC 1982. 3 . 31

F16B7/04 JP58-174709 8602059

型钢板的连接构造——把工字形钢板等的边沿弯成三角形, 将此弯曲部分嵌入工字形连接件的凹槽内, 将型钢板连接起来, 可减少

装配工序和装配时间 (2 页)

ジヤパン スチール ス コポレーション
(株) 1982.4.5

F16B7/04 JP58-174710 8502060

型钢板的连接构造

在断面约成工字形的连接件的凹槽内制有凸起, 在型钢板的边沿制有凹槽, 凸起可与凹槽嵌接。将型钢板边沿插入连接件凹槽, 从而使凸起与凹槽嵌接。重复这一过程使之经连接件将型钢板连接起来。这样, 可减少装配工序和装配时间。(2 页)

ジヤパン スチール ス コポレーション 株
1982.4.5

F16B7/04 JP58-184307 8502061

管子连接方法——通过接合工具将管材与管接头插入部分牢固嵌合, 以使管子与管接头的连接可靠且牢固, 并使拆装容易 (5 页)

佐野 武司 1982.4.22

F16B7/10 DE3208576 8502062

有接合件的管子连接器

这种管子连接器的接合件有一个或几个装在管内的支柱。支柱上有横向孔, 用螺钉与管子内壁连接。管子上有钻孔与螺纹孔对正, 以便从管外旋拧螺钉。螺钉是平头的, 前端呈锥形或球形。后端是方形扳手孔, 或者是改锥的刃口槽。管子上对正平头螺钉尖端另有一钻孔, 孔的直径小于平头螺钉的直径但大于螺钉尖的小端直径。(9 页)

RAFFLENEUL L 1982.3.10

F16B7/14 FR2522743 8502063

用于滑动管件的锁紧装置——在外管的内环槽里有倾斜环 (13 页)

THOMSON-BRANDT 1982.3.2

F16B7/14 JP58-180809 8502064

滑动件紧固装置——插入作为滑动件的内插管与外层管之间的楔块等中间件, 在轴向力作用下进一步被压紧在外层零件上, 可提高紧固强度 (4 页)

岩城一 1982.4.14

F16B7/14 W08303450 8502065

两根嵌套管的定位装置

该装置用于保持可伸缩移动的物体 (例如两根管子) 之间的相对位置。第一根管子增厚的管壁部分有外螺纹, 该螺纹与衬套中的内螺纹相配合。管子的加厚端有内圆锥面, 与该面相对的是环绕第二根管子的环上的外圆锥面。使用时第二根管子安置在第一根管子内, 衬套沿两根管子伸展。围绕环可以沿第二根管子移置, 其上有调节尺寸的轴向槽。该环的外圆锥面与第一根管子上的内圆锥面配合, 可轴向移动。(8 页)

FGAUTOTECHNICS 1982.3.30

F16B7/18 FR2520089 8502066

管式架组件的连接

这种连接用于展览台或棒及管连接的工作台面。先将中央连接件对着一个端部零件放好, 然后将两个管子头推入中央连接件互相垂直的孔中。另一个小连接件对着中央连接件放置, 使二者相对面连接。螺栓通过小连接件上的孔旋入端部零件的螺孔中, 这样就可使两根管子互相垂直而将组件夹紧在一起。较小连接件及管子上的齿形面有助于夹紧作用。(11 页)

BACHUR A 1982.1.15

F16B7/18 JP58-91912 8502067

钢杆的螺纹接头连接方法——在锁紧螺母一端制有用于预先涂填充剂的台阶孔, 无需特殊填充装置, 即可将填充剂容易地压填入带外螺纹的钢杆和带内螺纹的连接件之间

(3 页)

F16B7/18 JP58-109707 8502068

长圆柱体的联结构造

在制于两长圆柱体对置端部的嵌接部分,留有适当的间隙,使得容易进行两者轴向的嵌接,螺纹联结件旋紧后,筒形件克服弹簧的弹力而在回转状态使销子插入销孔。因此,可利用弹簧的弹性回复力随时给螺纹联结件以旋紧方向的移动,即使有振动和操作力等作用,螺纹联结件也不会向松动方向回转,可将两长圆柱体可靠并牢固地固连在一起。(7页)

(有) 郷铸造铁工所

1981.12.21

F16B7/18 SU977894 8502069

带凹凸件和密封圈的密封螺纹连接件——在端面有带环槽的凸形法兰口,在套筒上有凹槽(3页)

ANISIMOV I V

1980.11.14

F16B7/20 DE3206998 8502070

可以旋转拆卸的钢笔接头

这种钢笔接头可通过转动装在椭圆形元件(钢笔的主体和前段)之间。连接处有不对称的横截面,以便使钢笔各段的相互位置保持一定。笔的前段有由主体圆筒支撑的圆柱凸台,并由汽割槽保持在一定位置。由凸台支座伸出一半长度的突起部有一个轴向方向作用的止动面和一个短螺旋端面。突起部安置在主体宽度两倍的凹槽中,其上有作用在端面两倍长度上的螺旋槽。突起部轴向方向还有第二个止动面,第一个止动面支承在第二个止动面上。(12页)

PELIKAN AG

1982.2.26

F16B7/22 FR2520817 8502071

空间构架用锁销——采用带复位弹簧的凸轮操作爪和U形固定爪(15页)

F16B7/22 JP58-81210 8502072

管座的插销式连接器

内管装在管座的外管内可自由移动。在外管的调节螺纹上装着调整螺母,同时还装有罩盖,支承内管的销子通过链条与罩盖相连。在外管上装着采用软弹性材料制成的无端带状型套部分和备有销子保持部分的销子插入保持套。销子保持部分以把保持槽夹入型套与外管之间的形式形成,同时使爪弯曲,把型套系合在爪与保持部分背面之间。

(5页)

梅本 达雄

1981.11.10

F16B7/22 JP58-91913 8502073

金属丝的连接方法

把金属丝主体部分绕在成压缩状态的包装件的缠紧部位,使两端的开口线团状部分叠合。然后,用指头横向压迫开口线团状部分,使其与金属丝主体相连的部分分别通过开口而银入线团状部分内。而后,解除包装件的压缩状态,在包装件回弹力作用下,使张力作用于金属丝主体部分。(4页)

稻沢 敏夫

1981.11.24

F16B7/22 JP58-160611 8502074

结合件——互相啮合的一对螺纹件中至少一件的螺纹终端设置一个锁紧块。可使两个零件简单而牢固地连接在一起(11页)

安井 昌幸

1982.3.3

F16B9/00 JP58-174711 8502075

复合管与管板之间的安装构造

中间层使用铜合金,在内外层上使用钛而构成复合管,在复合管的端部,形成中间层比内外层短并压接内外层而将中间层包在内外层之间的状态。将此复合管嵌入钛制管板的孔中,将内外层与管板进行钨极惰性气

体保护焊接。由于复合管与管板的焊接部位用相同的钛制成,故可进行高强度密封性好的焊接。(4页)

东京芝浦电气(株) 1982.4.6

F16B9/00 US4406557 8502076

连杆连接器——有两个靠铰链连接的零件,它们允许连杆转动,并允许在组装后相对于连接臂转动(6页)

YUSHIN CO LTD 1980.10.2

F16B11/00 DE3108402 8502077

螺纹插头的镀层——在预加工好的表面上镀层(9页)

MANTLER W 1981.3.6

F16B11/00 DE3108403 8502078

有圆柱形端部的砖石建筑固定螺钉

这种紧固件有固定于安装孔内的圆柱端部,其表面经过处理可以粘紧粘结剂。紧固件的另一端有安装用的螺纹轴头。紧固件中心有孔,当紧固件插入孔中时多余的粘结剂能够从孔中挤出。该设计还有许多类型的紧固件供使用,包括安置在金属支座中的金属栓钉。(9页)

MANTLER W 1981.3.6

F16B11/00 JP58-180810 8502079

连接方法

夹入压敏性粘接剂时,压敏性粘接剂因上下两板件冲压时的压力而固化。这样,上板件边缘部分的咬接得以加强。并且在咬接不完全的场合,也能获得足够的连接强度。(2页)

ナショナル住宅产业(株) 1982.4.15

F16B11/00 US4407600 8502080

螺丝接头保护罩

这种保护罩有一个绕支柱安装的上圆

盖,上盖整齐地安装在遮盖全部螺丝接头的长中心段上。长盖和长中心段都用弹性材料制造,其上开槽或者能够张开。上盖和长中心段张开时,允许绕支柱和螺丝接头安装的两部分遮盖整个组件,从而减小必须通过螺丝接头区域的风帆或绳索的擦伤磨损。(4页)

THOMPSON D M 1981.9.24

F16B11/04 FR2520068 8502081

不用胶将家具木零件固定在一起——用聚氨酯泡沫材料注入在木头与活动形成器之间,予以粘接(6页)

CHANOINE M 1982.1.21

螺栓、螺母、钉子等连接件(F16B)

F16B12/02 FR2522745 8502082

盩组合的闭锁装置——闭锁芯轴插进孔中,并且外表面带有旋进闭锁螺栓的凹槽(18页)

CERALNOR 1982.3.4

F16B12/04 GB2114698 8502083

木框零件间的斜角连接件

这种有斜角的木材角接头用在两个木制窗框零件之间。它们的末端粘着在一起。这种接合最少有两个铝板做的三角形零件来加固。铝板要涂上粘结剂并打入锯出的切口内。这样做可使锯口边不被填满,而在以后用填料充填。销钉可通过木头及铝板打入。(3页)

BOWES R J 1982.2.12

F16B12/10 GB2115099 8502084

可脱开式雌雄榫接头——燕尾楔在跨过雌榫的相同形状的槽内滑动,并与雄榫的燕尾槽啮合(5页)

UNIV OF MANCHESTER 1982.2.16

F16B12/14 EP88428 8502085

家具装用的固定板

这种未装配销售的家具由顾客用自攻丝螺钉装配起来。为了便于装配和防止螺钉丢失,金属连接件上有带凸缘棱边的孔,孔的横截面由三根均匀配置的弦切割的弓形体的圆形成。圆的直径等于完整螺纹的直径,弦的尺寸使得弦只与螺钉芯子直径接触。螺钉拧进连接件中直到稍为伸出到相对一侧为止。(12页)

SALICE A SP A 1982.3.10

F16B12/20 DE3213405 8502086

设备外壳前面板的锁紧件

这种用于电气设备中将面板与外壳连接的方法使用两个锁紧件,其形状要使锁紧件能抵住外壳两个相对壁的内面锁紧。这样可使面板从前面安装。两个锁紧件要做成分别从左面及右面反向使用的形状,并能通过面板上相应形状的开口插入。每一个锁紧件有一块厚板,通过分隔盘与较薄的扣紧盘连接。厚板有一部分平边和一部分渐开曲线边而形成一个偏心锁紧件。面板上的孔有一个大的D形部分和一个较小的圆部分。这个小的圆部分基本是从大D部分直线底边的一个角向下延伸的。小圆部分的直径大于两个盘子的直径。它的形状要使锁紧元件能够旋转,而使渐开线边靠着外壳的内面而锁紧。(24页)

PHILIPS PATENTVERW 1982.4.10

F16B12/40 DE3207966 8502087

管形框架用万向节

管形零件端部由两个夹钳夹紧,夹钳由一对螺钉拉紧在一起。夹钳连接在支座上,轮廓槽穿过支座。角形连接衬垫上的槽从不同位置对准夹钳。一种设计夹钳可以选择不同的衬垫装入不同的弯形节及中心星形节等。整个管形构件简单,成本低,只需要设

计一种夹钳。(17页)

KUTTENBAUM V 1982.3.5

F16B12/40 WO8302982 8502088

装配机架用零件——连接件上有带若干插接平面的插接头,其侧面和加长空心构件内部相啮合(17页)

FERNBACK A G 1982.2.24

F16B12/46 DE3309799 8502089

印刷板组件插座

这种印刷板插座上有从切角中心切出的孔,一直伸展到凹形的凸轮状垫圈,垫圈扭曲以夹住夹紧螺栓的凹形头部。螺栓的另一端用螺纹拧在夹紧于弯头连接器中的衬套内。弯头连接器上有小平面,装配在不同插件板拐角处的切角上。全部连接器都开有凹槽,可以获得要求的光滑结构。(19页)

CREATIV-TEAM FRIED1E 982.3.25

F16B12/46 EP87400 8502090

板材对接接头——对接板材的两个相邻边上有互锁沟、槽,并且沟、槽均为斜边,以弥补厚度公差(8页)

GARDSCISTERNER AB 1982.1.29

F16B12/50 EP86761 8502091

机架立柱用可拆式接头——旋转凸轮控制的油缸上的锁紧板和另一缸体上的凹槽相啮合(23页)

OPTO-SYSTEM AB 1982.1.28

F16B13/00 DE3208782 8502092

地脚螺栓套管组件

这种螺栓套管通过对套管壁的压力,可防止将其从钻孔中自由拉出。套管有一插入部和一个可放钉子或螺丝的部分。后面这部分的径向壁厚不变。壁上有孔或缺口,使它具有挠性。这样如果外面有压力就可使其圆

周缩小, 如果里面对孔壁有压力就可使它周围增大。孔和缺口的端部可以是圆的, 也可做成任何其它所希望的形状。(7页)

ROBENS E 1982.3.11

F16B13/00 DE3210262 8502093

窗或门框壁固定销座——在两个狭槽间有带内螺纹的夹紧部凸耳, 可以变形(14页)

WURTH A & CO GMBHK 1982.3.20

F16B13/00 EP86751 8502094

阳台墙围用张力拉杆——张力元件活动锚装在主楼墙壁孔套和阳台墙围上(39页)

ASCHWANDEN U C 1983.2.10

F16B13/00 SU979731 8502095

可拆卸的元件夹

这种可拆卸的元件夹用于在工程和仪表中。夹子中有由正交的法兰盘中的孔和凹形板形式的软桥板等零件构成的连接件。软桥板的每端有楔形止动挡块, 挡块两端安置在两个弹性支柱之间, 其侧面固定在支柱上。凸缘孔侧面与面对法兰盘的支柱表面重合。法兰盘的孔的宽度和高度等于弹性桥的宽度和其端部之间的距离。(2页)

RIGA MECHN MEAN EXP 1980.6.23

F16B13/00 US4405272 8502096

盲孔用塑料两件式紧固器——有前台肩和插棒, 以便在适当位置保持轴向延伸的爪叉开(6页)

PHILLIPS PLASTICS C 1981.3.11

F16B13/02 EP88311 8502097

工件孔中的螺栓夹

这种夹子能够很方便地在工件孔中固定螺栓。它由带有成直角弯曲的圆形端部的马蹄形元件组成。夹体外棱边上有锯齿, 内棱边上有梯形齿。夹子可用于带直径方向相对的

槽的盲孔或通孔, 槽贯穿孔的全长夹子插入孔中, 与夹体内齿啮合的螺栓使夹体分开, 然后夹体的锯齿压入槽的端壁。(11页)

KONTAKTA 1982.3.5

F16B13/04 EP88434 8502098

带中间支承的可胀式夹紧棒钉

这种可胀式棒钉用来把物体固定在建筑物上。棒钉内端有纵向槽和安装螺栓的锥形孔, 另一端有台肩, 由塑料衬套伸出的箍圈嵌在台肩上。利用一个工具夹紧螺栓的外端并把螺栓向外拉, 其反作用力由塑料衬套承受。螺栓上的张紧力对棒钉施加压缩力, 使棒钉压缩并径向扩张。(10页)

HILTI AG 1982.3.9

F16B13/04 US4398855 8502099

肘节式螺栓或螺丝紧固器——紧固器柄的凹架和带槽元件的顶、侧面啮合, 以防转动

(4页)

HULTQUIST J V 1981.4.6

F16B13/04 US4406569 8502100

用于空心门或隔板的封口螺母——片簧从U形槽的底座中延伸出来, 当拧入螺钉时, 卡在螺纹上(4页)

ASKEWH E 1980.12.29

F16B13/06 DE3206290 8502101

带螺栓的胀式固定装置——胀套外层上的凸起构成了断点(13页)

HILTI AG 1982.2.22

F16B13/06 DE3210463 8502102

砖石建筑的台阶式插棒

这种螺栓可通过它在下部的一系列锥形端头夹紧在墙孔中, 锥形端头紧卡在一个弹性套筒的锥孔内。台阶形件和套筒之间的间隙朝着孔的上端方向增大, 因此当这种配合