

专利文献通报

信息存储与声象技术

ZHUANLI WENXIAN TONGBAO

1986

1

上海科学技术文献出版社

专利文献通报——信息存储与声象技术

(1986年 第1期)

上海科学技术文献出版社 编
中国专利局文献服务中心

上海科学技术文献出版社出版

(上海市武康路2号)

新华书店上海发行所发行

昆山亭林印刷厂印刷

开本 787×1092 1/16 印张 17.25 字数 441,000

1986年6月第1版 1986年6月第1次印刷

印数: 1—1,550

书号: 15192·480 定价: 4.00元

《科技新书目》127-215

出版说明

《专利文献通报》是以文摘和题录混编形式报道美国 (US)*、英国 (GB)*、日本 (JP)*、联邦德国 (DE)*、法国 (FR)*、苏联 (SU)*、捷克斯洛伐克 (CS)、瑞士 (CH)*、奥地利 (AT) 等国及欧洲专利组织 (EP)* 和国际专利组织 (WO)* 的专利文献。

本《专利文献通报》所报道的专利文献，中国专利局均有原文收藏。上述国家及专利组织右上角带花芯符号 (*) 者系指在上海科学技术情报研究所也收藏有专利说明书原文。读者如有需要，可径向中国专利局专利文献服务室或上海科学技术情报研究所文献馆借阅或函托复制和代译。

本刊各条目的著录格式：

⑤① 国际专利分类号	①⑨ 国别 (组织) 代码 ①① 文件号	报道序号
⑦① 申请者 (或 ⑦② 发明者)		②② 申请日期
⑤④ 发明名称——副标题		
⑤⑦ 文摘		
.....。(页数)		

〔注 1〕 ⑤①①⑨①①⑤④⑤⑦⑦①②② 均为 INID 代码；本通报暂不标注。

〔注 2〕 本通报国别代码中 JP 后的号码为日本《公开特许公报》的文件号。

〔注 3〕 报道序号由七位数字组成，前两位数字为出版年份，后五位数字代表年出版序号。

本刊原名《专利文献通报——信息存储》

《专利文献通报》分册类目表(按 IPC)

序号	分册名称	IPC 类别	序号	分册名称	IPC 类别
1	农、林、牧、渔	A01	23	染料、涂料	C09
2	食品与发酵	A21—A24; C12, C13	24	冶金	C21, C22
3	生活日用	A41—A47	25	金属表面处理	C23, C25
4	医疗卫生	A61	26	纺织	D01—D07
5	救护、消防	A62	27	土木工程、采矿	E01, E02, E21
6	运动、娱乐	A63	28	建筑、给排水	E03—E06
7	分离与混合、晶体生长	B01—B09; C30	29	发动机和泵	F01—F04, F15
8	压力加工、铸造	B21, B22	30	工程部件	F16, F17
9	机床、焊接与熔割	B23	31	燃烧、照明、炉灶、采暖、通风	F21—F24
10	金属加工及机具	B24—B26	32	冷藏、干燥、热交换	F25—F28
11	非金属加工	B27—B30	33	武器、弹药	F41, F42; C06
12	造纸、印刷、装帧	B31, B32, B41—B44, D21	34	一般测试	G01B, C, D, F, G, H, J, K, L, M, P
13	陆路运输	B50—B52	35	材料化学及物理特性测试	G01N
14	水路运输	B63	36	电磁、核辐射、气象测量及勘探	G01R, S, T, V, W
15	空运运输	B64	37	光学与照相	G02, G03
16	包装、输送、贮存	B65—B68	38	计时、控制、信号	G04, G05, G07, G08, G12
17	无机化学、肥料	C01, C05	39	计算机	G06
18	水、污水及废水处理	C02	40	信息存储与声象技术	G11
19	无机材料	C03, C04	41	教育、广告、乐器、音响	G09, G10
20	有机化学	C07	42	原子能	G21
21	高分子化学	C08	43	电子技术	H01, H03
22	石油、煤气、焦炭、油、脂等	C10, C11, C14	44	电力	H02
			45	通信	H04, H05

3045/06

目 录

一、记录体和传感器之间的信息存储(G11B)	
记录体的设备布置和记录(G11B1/00—3/00)	(1)
磁记录存储和重现(G11B5/00)	(8)
光记录存储和重现(G11B7/00)	(118)
其他方式的记录和重现(G11B9/00—13/00)	(140)
记录装置及其驱动、起动、停止(G11B15/00—19/00)	(141)
磁头、记录体及有关设备(G11B21/00—25/00)	(192)
编辑、检索、同步、监控(C11B27/00)	(217)
用于记录或重现设备的联合作业装置(G11B31/00)	(227)
二、静态信息存储器(G11C)	
存储器的零部件(G11C5/00)	(228)
信息的读、写、传送和地址选择装置 (G11C7/00—9/00)	(228)
电磁存储元件的数字存储器(G11C11/00)	(240)
存储元件的数字存储器(G11C13/00)	(258)
其他类型的数字存储器及其存储元件 (G11C15/00—25/00)	(258)
电模拟存储器及检验(G11C27/00—29/00)	(264)
三、其他	(274)

一、记录体和传感器之间的信息存储(G11B)

记录体的设备布置和记录 (G11B1/00—3/00)

G11B1/00 JP58-182101 8600001
(株)日立制作所 1982.4.19

磁带录音机装置

使盖体和框体互相接合并转动的支点断面形状,由从圆外一点向圆引出的两根切线和切点之间的圆周形成,以便简化结构,去除按钮罩。使磁带录音机盖体和框体互相接合并转动的支点一方断面形状,由从圆外一点P向圆O引出的两根切线 l_1 和切点之间的圆周形成。其他的支点由圆外两点 P_1 、 P_2 间的曲线和直线 l_1 、 l_2 以及圆周形成,这样,能充分满足角度 θ 的开闭机能,同时能使构造简单,适合于磁带录音机的盒带座。(3页)

G11B1/00 JP58-185001 8600002
(株)日立制作所 1982.4.21

具有前门的磁带装置

前门和立柱门一体化,能够用一个动作同时开闭,这样清扫工作容易、零件减少。把立柱玻璃安装在前门处,使前门和立柱门一体化,只需打开前门一个动作,就能检查清扫行走系统,并且可减少零件数。一体化后的前门在各部分分段设置,这样,只需打开需要清扫检查部分就能合理地进行清扫工作。(2页)

G11B1/00 JP58-185002 8600003
オリンパス光学工业(株) 1982.4.22

唱机

把开闭自由且安装在唱机主体上的盖体

内面做成镜面结构,在盖体半开状态,从水平位置就能确认唱片旋转状态。在唱机主体上,把用铰链转动自由支撑的盖体的内面制成镜面结构。使盖体成图示几乎 45° 的半开状态停止,从箭头A方向,用镜面使反射唱片上面,能够目测。这样,就能容易对唱片的旋转状态进行监视,而且如果设置透明盖对防尘很有效,如把照明灯装在主体内,对监视将更容易。(3页)

G11B1/00 JP59-87601 8600004
パイオニア(株) 1982.11.10

自动放唱式唱机——在驱动唱机部件的唱机部件驱动机构内,使其包括完成音臂引入动作或者返回动作的自动放唱机构,这样可降低唱机整体的成本(22页)

G11B1/00 JP59-90201 8600005
エプソン(株) 1982.11.5

液晶电视

在象盒式磁带重叠的位置上设置液晶电视显示体,这样可不用打乱原来对称的设计,制成小型、轻量、携带方便的复合液晶电视。左右设有扬声器,上部设有刻度以及携带用的手柄。液晶显示体一体装入中央装盒式磁带用的盖子内。即这种结构因为把盒式磁带朝箭头A方向装入,故盖子能够朝箭头B方向开闭。并且一体装入盖内的液晶显示体也一起开闭。这样,可不用打乱原来对称的设计,可制成小型、轻量、携带方便的复合液晶电视。(3页)

G11B1/00 JP59-90202 8600006
(株)日立制作所 1982.11.12

软盘驱动装置——在磁头机构的下方设置“コ”字状布线导槽，这导槽通过停止于设置在主体上底面销子上的固定突片和装在主体上底面的一根螺栓固定，防止布线松落 (14 页)

G11B1/00 JP59-90203 8600007
(株)日立制作所 1982.11.12

软盘驱动装置

在把步进马达安装在主体上的凹部和形成收存空间的主体上面和下面，形成许多加强筋，以便减少并抑制软盘膨胀和收缩。设置断面形状为 H 形的主体，以及在这下面的驱动马达和下基板，在马达下方主体的上侧设置铁制安装板，其上方设上基板。并且在下基板的上面，同时在主体的上侧设置与上基板邻接的磁头机构、磁头装载机构和步进马达，并把安装板和主体之间作为软盘收存空间。在主体形成：主体外侧壁安装步进马达的凹部 1P，外侧壁上的通风口 1Q₁、1Q₂、1Q₃ 和主体上面下面的许多加强筋 1R₁……。 (16 页)

G11B1/00 JP59-90204 8600008
(株)日立制作所 1982.11.12

软盘驱动装置

把为安装输入切断开关和旋转轴的销和轂一体设置在安装板的上面，这样可减少零件数，简化安装作业，提高生产率。在断面形状是 H 形的主体下面，设置驱动马达和下基板，在马达的下方主体的上侧设置铁制安装板，其上方设上基板。并且在下基板上方的主体上面设置与上基板邻接的磁头机构、磁头装载机构和步进马达。把安装板和主体之间作为软盘收存空间。并把为安装输入切断开关和旋转轴的由塑料组成的销和轂设置在安装板上面，把为在收存空间插入软盘的由塑料组成的插入导槽 P₁、P₂ 设置在安装板的下面。 (15 页)

G11B1/00 JP59-90205 8600009
日东电气工业(株) 1982.11.15

音响机器用板材

在把含有纤维增强剂等树脂组成物压制成形制成的音响机器用板材的面上，设置含有短玻璃丝的薄板模压化合物的板料层，以便制成弹性率提高、内部损失大的板料。作为扬声器箱用的音响机器用板料，把含有不饱和敷全聚酯等热硬化性树脂 CaCO₃、BaSO₄ 无机质充填剂、硬化剂以及维尼纶、敷全聚酯有机纤维或者玻璃纤维、炭素纤维无机质纤维作为增强剂压制成形板料。接着至少在板料的一面，例如表、里面把使用含有 50—70% 短玻璃丝的薄板模压化合物层 B、B' 叠压。这样可制成密度、刚性大，振动、衰减效果好的音响特性上等的板料。 (3 页)

G11B1/02 DE3340170 8600010
HITACHI KK 1982.11.8

磁盘存储装置

该装置中的空气过滤器和防尘罩可防止气流振动磁盘和磁头。该磁盘存储装置在磁盘的外缘和外围的内表面之间的一定距离上，具有包封磁盘的圆柱体外壁的内护套。第一两孔具有盖住圆柱体外壁顶端的上盖，而位于外壁的下盖则盖住圆柱体的下面；第二孔位于上盖且在主轴的上方打开。空气过滤器靠近第二孔，以滤除通过第二孔的空气中的尘埃。防尘罩将整个磁盘、存取臂、伺服传动机构、内护套和空气过滤器一并罩住，以防灰尘侵入。 (24 页)

G11B1/04 JP59-90206 8600011
松下电器产业(株) 1982.10.17

带无线电接收机的磁带录音机

在与机壳长度方向相互垂直的方向形成凹部，在这凹部出入自由地安装盒带收存部，这样可制成结构简单、带独特无线电接收机的磁带录音机。在机壳前面的中央部分，与

机壳长度方向相互垂直方向形成凹部,在这凹部内,侧面有盒带的收存部,这收存部中转动自由地安装着内藏有为驱动盒带的机构和电路的机箱。与机壳长度方向相互垂直方向装置盒带,作为整体就可以把带无线电接收机的磁带录音机紧凑地组装在一起。这样,就能制成结构简单、带独特无线电接收机的磁带录音机。(3 页)

G11B3/06 JP59-87602 8600012
シャープ(株) 1982.11.10

信息圆盘重放装置——使内藏重放针的单体斜置,以便使重放针和信息圆盘记录面的接触角能保持最佳角度,不斜置转盘,这样,能够用较小的驱动力高精度地调整接触角(4 页)

G11B3/08 JP58-208901 8600013
松下电器产业(株) 1982.5.28

唱机拾音臂的升降装置

在唱针从唱盘上升的状态,操作升降按钮,任意选出唱针位置,这样操作容易,以便消除唱盘、唱针的损坏事故。把升降按钮向下按时,槽和凸部相互联系,按钮停止,并且升降板弹簧把升降板推上,拾音臂的唱针保持在上升状态。如将按钮,无论朝左右那个方面旋转,凸部和凸部错动,拾音器固定板的齿轮和传导齿轮啮合。一面看着上升的唱针,一面左右旋转按钮,这样可以把音臂的唱针送到任意的位置。(5 页)

G11B3/08 JP58-211302 8600014
松下电器产业(株) 1982.6.1
拾音臂的升降装置

使音臂升降的支撑构件和操作器之间,用由高分子材料一体形成的一块连接板连接,这样可减少零件数,装配容易。用高分子材料一体形成的连接板,与一对连接片(9a、9b)和为制止线圈弹簧的制止片(9c)以及圆

筒状加强筋一体形成。并且在连接片(9a、9b)内凸轮突起下方安置的连接片(9b)制成稍细。另外在连接板(9)加强筋(9a)的中心压入速度控制零件旋转轴的一端,由于这旋转轴周围涂的粘性油的粘性阻尼,连接板(9)就以一定速度缓慢地旋转。并且当用插入杠杆的转换操作使线圈弹簧伸缩时,连接板(9)旋转,由此凸轮上下移动,使音臂升降。(3 页)

G11B3/08 JP58-212601 8600015
日本コロムビア(株) 1982.6.4
音臂用升降装置

在音臂上,使与垂直驱动器无关,在与音臂分离的位置进行升降控制,这样,可降低唱机的高度,使音臂简单化。在音臂支撑机构一端固定音臂,另一端固定在垂直摇动基部,垂直摇动基部对设置在移动台上的水平方向转动轴,经支点(26)支持着能够向垂直方向摇动。在固定在移动台的磁铁(6、6')间配设空心线圈和垂直方向速度检测线圈。并且由于检测音臂在垂直方向摇动时的速度,所以经过垂直驱动电路(12),线圈(7)可进行音臂垂直方向的阻尼等伺服。(5 页)

G11B3/08 JP58-215701 8600016
日本コロムビア(株) 1982.6.7
音臂和升降驱动部的结合装置

把设置在音臂驱动部的销,垂直插入升降驱动部的结合孔,在结合部设置水平方向位置细调部和非细调部,这样,能用简单的结构进行销的接合、脱离。前端有拾音器的音臂,由能在垂直方向摇动的基部支撑,固定在线圈架上,当上下配置磁铁的线圈内流动规定的驱动电流时,线圈架向箭头 C 的方向移动。当嵌立在基部舌片下侧的销和 V 字状通孔在平坦部对接时,音臂在水平方向是自由的。当线圈架向箭头 C 方向被拉走时,销子向上部移动,嵌入 V 字状部内,音臂向箭

头 B 方向,即向垂直方向上部移动。这时用检测线圈检测线圈架 C-C' 方向的移动速度,可以控制音臂上升、下降速度。(4 页)

G11B3/08 JP58-215702 8600017
松下电器产业(株) 1982.6.8

重放针的下降装置

在重放针前端与唱片接触后达到规定针压前,缩短处于轻针压状态的时间,这样可减少由于唱片面振动引起的针跳,防止唱片损伤。当电流从针压外加电路流向线圈时,线圈和永久磁铁之间产生吸引力或排斥力,使针杆向下转动,与唱片表面接触,逐渐接近规定针压,重放针下降时,由电阻 R_1 外加的控制信号改变成低电平时,晶体管 Tr_1 成截止,通过电压 V_{cc} 经电阻 R_2 向电容 C_1 充电,对应时间常数 R_2C_1 的电压反馈给晶体管 Tr_2 的发射极,这样,能够缩短达到规定针压的时间,可以缩短针压处于轻针压状态的时间,防止给唱片碰伤,能进行稳定的唱片重放。(3 页)

G11B3/10 JP58-212602 8600018
日本コロムビア(株) 1982.6.4
电子控制伺服用音臂

离开音臂配设阻尼和升降兼用驱动的音臂垂直方向驱动器,以使音臂简化,容易进行垂直方向驱动控制。使空心线圈夹于固定在移动座的磁铁(6、6')间,垂直方向驱动音臂。在磁铁(6、6')间再配设垂直方向速度检测线圈,由于检测音臂向垂直方向摇动时的速度,所以把反馈给垂直电路的检测信号加到线圈,进行音臂垂直方向阻尼伺服。这样,在音臂转动轴近旁没有必要设置音臂垂直驱动器,所以可以在离开音臂的位置控制垂直方向驱动。(5 页)

G11B3/12 JP59-90207 8600019

松下电器产业(株) 1982.11.12

信息记录载体重放装置

在唱片没有达到通常记录重放时的旋转数之前,使重放针下降,这样,在重放开始时减轻重放针给与唱片的冲击力。在唱片旋转数为足够低的 N_1 旋转数时,重放针和唱片开始接触,以使达到规定的针压 M_0 后,唱片达到规定的旋转数 N_0 。即根据唱片驱动开始到规定旋转数所需要的时间 t_2 和重放针开始下降后重放针与唱片接触的时间 T 的时间长短,把延迟电路插入另外驱动系统来实现。这样,在重放开始时可减轻重放针给与唱片的冲击力。(3 页)

G11B3/22 JP58-205901 8600020
松下电器产业(株) 1982.5.27

拾音臂平衡调整机构——利用弹簧的弹性力,进行拾音臂平衡的调整,这样,不需平衡重锤,使唱机主体小型化(2 页)

G11B3/36 SU1048505 8600021
FABRIKANT A Z 1981.7.24

视频唱机滑架无减速器的驱动装置

滑架传动装置包括电动机和使位移有更大精度而重行设计的传动机构。该装置可用于精密仪器,特别可作为家用电视唱机的径向进给机构。传送装置由带有螺母(至少有两个部件)的差动螺杆、支承盘以及螺杆末端上的滑轮与导轨组成。安装在导轨上的螺母部件能够自由旋转,且依次与螺杆相互作用。当滑轮旋转时,螺母的内外螺纹部件开始旋转,待一螺母部件旋进套筒内,套筒相对于螺杆开始作进给动作,达到一定距离后,该止动器开始移动推杆,当第一个部件脱离啮合时,螺母的另一部件却啮合套筒的螺纹。在套筒的最后位置上,螺母的第二部件保持与套筒及螺杆相啮合。该装置具有差动螺杆机构,供直线进给和电机轴旋转返回动作之用。

(2 页)

G11B3/38 DE3336769 8600022
DICTAPHONE CORP 1982.10.14

录放磁头支座用的定位组件

设计此组件特别适用于小型磁带的微型录音机(包含听写器)。磁头支座构件可有选择地占有3个位置中的任一个位置,在该位置上磁头可与磁带相接触,也可脱离接触或部分接触。该构件由安装板固定,安装板通过与电动机旋转的凸轮盘耦合而移动。录放磁头用一托架和螺钉安装在支架上,而支架的位移受导槽控制,导槽则与导向螺栓相啮合。张力弹簧施力于支架,在驱动过程中,张力可受到凸轮盘运转的反作用,电动机则通过传动轮系与凸轮盘机械耦合。(50页)

G11B3/38 JP58-188301 8600023
三洋电机(株) 1982.7.28
电唱机

把驱动指示输出信号供给为使音臂上下动作的升降部,根据该指示输出的信号源输出信号,控制音臂的循迹误差校正部,以便能正确驱动循迹误差校正部。当电流供给插棒或铁芯时,凸轮体向B方向滑动,使音臂升降部上升。升降部上升到最高位,检测开关接通时,马达向使移动体朝B方向(唱片中心方向)移动的方向旋转。检测传感器输出上升,以使插棒式铁芯吸引停止,音臂升降部下降的同时,通过变换电路,反转信号作为循迹误差检测装置的电源使用,这样,用信号源相反的输出信号控制循迹误差校正部,能消除误动作。(8页)

G11B3/40 JP58-218001 8600024
(株)オーゼン 1982.6.14

唱片除去时重放针自动隐藏的简易唱机

在唱机上放置唱片前,隐藏重放针,放置唱片时,用推进器作用使重放针与唱片相对,以便消除重放针出来引起的危险。把唱片插入保持部时,唱片突杆压住推进器使其前进。

推进器斜面在斜面滑动连接音臂,从凹入部向录音面推出。唱片通过挂住机构固定时,录音面和重放针吻合,唱片通过重放针使唱盘抗拒薄弹簧片弹力而推压移动。如此对重放针加针压。唱片从保持部除去时,针压解除,唱盘沿着中心销回复到原来的位置,音臂通过翻转弹簧回到重放开始点,收存于设置在轮毂的凹入部内。(12页)

G11B3/42 JP59-72601 8600025
松下电器产业(株) 1982.10.20
拾音器芯的夹头装置——在装配体的凹部,使拾音器的突出部嵌入,在压按位置用操作杆旋转旋转式固定片,以便使用简单的操作能牢固、可靠地固定(3页)

G11B3/42 JP59-84301 8600026
(株)フロンティア 1982.11.5
悬垂型油阻尼唱头罩——在唱头罩主体要部设置油组合件,在这组合件内悬垂安置阻尼器和可动框架,以便能明确地完成制动动作(3页)

G11B3/44 US4455633 8600027
RCA CORP 1982.4.21

估计视盘记录时的失真

刻针用于在金属模板上记录的原版视频唱片系统中。在原版加工过程中,刻针将引入信号失真和误差,使显示在电视接收机上的再生信号质量受到影响。引入非线性光学系统(即迈克尔逊干涉仪)可用以测量由该记录过程所引进的非线性误差。为测量记录的非线性光学测量系统,通过方向基点的选择可以消除或减小非线性的影响。采用一种技术,即利用特别的测试信号的措施可以选择方向基点。此特别的测试信号为高电平的测试信号和低电平导引信号之和。分析该非线性光学系统的输出和基于光学系统的输出频谱成分选择方向基点。该光学系统中包括有

高电平测试信号、低电平导引信号和寄生分量。(8页)

G11B3/46 JP58-212603 8600028
松下电器产业(株) 1982.6.4

录音针

在金刚石前端表面设置特定A范围的碳化钛层,并且形成特定A范围的铜含有量由特定wt%的银铜二元合金组成的金属层,以便在金刚石表面形成坚固的电极。把金刚石层作为靶,用离子电镀法把离子化的钛发射到金刚石层表面。然后在碳化钛层的上层形成由喷镀法形成的银铜二元合金层。再把形成电极的金刚石放置在 2×10^{-4} Torr以下的真空大气中,温度在600°C到700°C约1小时,钛向银铜二元合金层扩散。碳化钛层是一种把银铜二元合金层与金刚石层进行结合的东西,由于100Å到500Å的厚度,所以有很强地粘结强度。而且银铜二元层厚度为500Å到2000Å,铜含有量20wt%到40wt%,电极输出可以很大。(3页)

G11B3/46 JP59-72602 8600029
松下电器产业(株) 1982.10.19

唱针的制造法

在金属棒的前端设置直径不同的阶梯状孔,小直径孔内压入金刚石,用焊材固定,使制造工程及构造简化。例如:首先在金属棒的前端设置直径不同的阶梯状孔,小直径孔内用压入棒压入平均颗粒直径为300μm的金刚石。然后在金属棒前端的大直径孔内放入切断成直径为4.5mm、长度为1mm的Ag-Cu焊材,以这种状态放入真空加热炉或者氢气气体电炉中,用800°C温度加热5分钟。加热熔化的焊材,侵入金属棒和金刚石的空隙内,填补、结合凝固,金刚石固定在金属棒上,接着把这金属棒机械加工成所需形状。这样,可以简化制造工程以及结构。(3页)

G11B3/58 JP58-185003 8600030
(株)オーディオテクニカ 1982.4.23

唱机内灰尘吸取装置

具有空气吸入口,使转动以及上下移动自由地安装在唱机主体基板上的刷子毛部与唱片接触,在空气吸入口连接负压源,以便能够将粘在唱片上的灰尘与空气一起由负压源吸取。在唱盘上放置唱片,使其中心孔与中心销嵌合,在基板上转动并上下移动自由地安装刷子。刷子是由棒状的刷子主体和在这基端部上与刷子主体成直角设置的轴组成。刷子主体下面宽度方向一侧设置毛部,另一侧形成空气吸入口。在这空气吸入口把刷子主体和轴所形成的空气通路连通。当刷子主体大致在唱片的半径线上时,毛部以及空气吸入口要这样设置,唱片放唱时在箭头A、B方向位置安置毛部,在这旋转方向的后方安置空气吸入口。(5页)

G11B3/58 US4442517 8600031
RCA CORP 1982.12.13

容性视频唱机用的唱针保护机构——具有安装在唱针臂滑架上的可滑动柱塞,当滑架停止记录时,滑架与清洗器的机构啮合并锁住(10页)

G11B3/58 US4443871 8600032
RCA CORP 1982.1.11

磁盘唱机的唱针升降和清洗装置

该装置包括连接到拾臂第二端尾端的支承件,为抑制远端的上下传动,拾臂的第二端远离唱针,而允许第一端上下运动。可动的支承件连接到清洗用垫片,且在拾音臂的下面支承清洗垫片,在该位置上拾音臂由清洗垫片支承。往复驱动装置连接到可动支承件以驱动该可动支承。该装置相对于拾臂预定在纵向上。在往复驱动机构向着唱针移动时,清洗垫片向前抬起唱针,且在第一方向上揩擦唱针。当往复驱动机构离开唱针时,则清

洗垫片以第二个方向揩擦唱针,且使唱针下降。该装置可特别作为容性视频唱机中的唱针之用。(6页)

G11B3/58 US4450548 8600033
RCA CORP 1982.9.28

具有唱针清洗器的容性磁盘录放机——具有沿规定路径移动的擦拭垫片支架,这样,唱针臂滑架可与支架啮合使其分离(8页)

G11B3/60 JP58-185004 8600034
(株)オーディオテクニカ 1982.4.23

唱机中的唱片剥离装置

在唱盘以及这唱盘的旋转轴上设置通路,在唱片安置面使其通路开口,用切换阀转换其通路,与第一容器和第二容器其中的一个连接,这样,能把唱片从唱盘迅速剥离。如同接通软管(32)和管道(34),切换转换阀,真空泵动作,使唱片下面和吸盘间的空气吸入第一容器和真空泵内,吸盘上吸住唱片。而从吸盘剥离唱片时,转换转换阀,接通软管(32)和管道(40),使吸向真空泵的唱片和吸盘间的空气吸入作用停止,第2容器内的高压空气通过管道(40)、转换阀(33)、软管(32)、软管接头(31)、穿通孔(7)、连通孔(8,19)、空间部(20)、小孔(23)急速流向唱片和吸盘之间。用这空气压力向上推压唱片,从吸盘剥离。(4页)

G11B3/60 JP58-185005 8600035
(株)オーディオテクニカ 1982.4.23

唱机中的唱盘组装体

在能移动的旋转圆盘上放置唱片,开动旋转圆盘,使唱片的中心和唱盘旋转中心一致,之后在唱盘上固定旋转圆盘,以防止唱片放唱时唱片偏心旋转。唱盘旋转时,浮上板和唱盘一起向与唱片相同的方向旋转,凹部和浮上板之间有油,改善凹部、浮上板和旋转轴的润滑性,防止唱盘旋转不稳。另一方面,

唱盘旋转时,唱片旋转,终端槽仅以与唱盘的旋转中心偏心量振动。这振动用偏心检测部检测,用其检测信号,旋转圆筒型线圈动作,驱动轴和凸轮向箭头B方向慢慢旋转。因这旋转,推出滚轮通过杠杆、滚轮和环,旋转圆盘在唱盘上移动。这样,唱片可得到修正,使其中心与唱盘的旋转中心一致。(6页)

G11B3/60 JP58-211303 8600036
昭和电工(株) 1982.6.2

音响机器用唱盘

用烯系列树脂与无机填料的混合物压制成唱盘,这样可制成密度高、潜伸刚性好、内部损失高的唱盘。作为烯系列树脂,使用聚乙烯、聚丙烯以及乙烯和丙烯的共聚体,希望分子量为5—30万的元素。或者使用不饱和碳酸或其感应体,使烯系列树脂变性而制成变性烯系列树脂也可以。作为无机填料,是在合成树脂和橡胶中通常使用的东西,如铝、铜、铁等金属或者象氧化铝、硅酸铝、玻璃纤维化合物都适合。(7页)

G11B3/60 JP58-212604 8600037
三洋电机(株) 1983.3.25

唱盘的制造方法——宽幅形成频闪观测器条纹用突部的同时,进行涂敷禁止反射,之后剥下比前述突部宽度狭的涂敷宽,以便形成一定宽度的频闪观测器条纹(2页)

G11B3/60 JP58-215703 8600038
松下电器产业(株) 1982.6.9

唱机

从外部用棒使设置在唱盘轴内的圆筒状空间滑动的滑动板升降,这样,用简单的构造就可使唱片和唱盘紧密结合,防止唱片发生翘曲。滑动板在唱盘轴内部圆筒状空间的内壁滑动,棒由外部旋钮连接,整体用O环状物构成不漏空气结构,把唱片安置在唱盘上,

按下旋钮时,因为滑动板向下动,所以空间容积增大,间隙的空气压力比外气压小,唱片与唱盘紧密结合。空间因为与唱盘同时旋转,所以外部连接也无问题,用简单的构造就能防止唱片发生翘曲。(3 页)

G11B3/70 GB2132216 8600039
RCA CORP 1982.12.27

聚氯乙烯导电的压模容性视盘——含有多个电极板的硅酮化合物(8 页)

G11B3/70 US4455335 8600040
RCA CORP 1983.2.22

容性电子磁盘用的聚烯润滑剂——含有苯基-硬脂乙醇,以减小湿敏性(3 页)

G11B3/82 CS8200262 8600041
STETKA F 1982.1.13

记录在浸渍过的主盘上的寄存器数

磁记录存储和重现(G11B5/00)

G11B5/00 CS8303250 8600042
SKRIV AN L 1983.5.10

分离部件的电路——用来记录和读出磁盘存储器的通道

G11B5/00 DE3244165 8600043
TANDBERG DATA A/S 1982.11.29

盒式磁带机

记录数字信息的盒式磁带机通过绕枢轴旋转的前折翼具有前开门的盒带装载机构。在磁带机内有记录磁头,磁头安装在旋臂上,旋臂又受扭簧和耦连到旋转折翼的张力弹簧所控制。由安装在电动机轴上的滚轴驱使磁带运动。带盒对着该装置后面的叶簧装入。插入时,张力弹簧使磁头保持在回缩的位置。带盒插入后,扭簧使磁头移动到工作位置且折翼闭合。借助后面的弹簧作用把

带盒推向前方而进行卸带。电动机和蜗轮传动机构使磁头能横过多迹磁带而移动。

(13 页)

G11B5/00 DE3338266 8600044
ALPS ELECTRIC KK 1983.1.11

音频磁盘唱机插槽

该磁盘的插槽位于唱机壳体的一个末端。磁盘的支架装置在壳体内。移动磁盘支架能使磁盘进入工作位置。开闭器通常处于槽闭合的位置,当磁盘盒插入或离开位置时,它通过附于支座上的侧翼而释放。侧翼有一特制的 U 型叉架和跨在插槽底部的 U 型附件的一个臂。磁盘支架的移动借助各边的角导槽导引,其扣针固定安装在支架上。

(12 页)

G11B5/00 DE3338744 8600045
MITSUMI ELECTRIC CO 1983.1.31

磁性软盘录放装置

该装置有一机架,用于联结装有支架的负载部件,支架用来固定能旋转的提升凸轮。盒架有一个在支架导引下工作的凸轮部件,以便使盒架离开或靠扰这一装置。同时在机架或支架的导引下,带有其他凸轮部件的弹出机构和弹出按键尚可移进或移出该装置。当软盘盒置于盒架上时,便执行一系列操作,使盘盒加载、驱动主轴。提升凸轮通过盘盒转动,同时有关的一组凸轮动作,可使弹出机构向前移动而盒架则向下移动。(58 页)

G11B5/00 EP105531 8600046
TOKYO SHIBAURA DENKI KK
1983.7.14

磁录放装置

该装置由一种磁性材料构成,其高频特性随来自记录载体的信号磁场而变;高频耦合电路的耦合度随磁性材料的高频特性而变。根据耦合度的变化来恢复信号。记录载

体最好是磁带或磁盘。耦合电路具有一高频发生器,它所产生的信号在某一频率引起磁性材料的铁磁性谐振吸收。磁性材料所处的位置与两组线圈的相交部分对应,高频信号加至一个线圈。无信号时,耦合电路的电磁耦合度较低;反之,当磁性材料产生铁磁性谐振时,则耦合度较高。(26 页)

G11B5/00 EP106661 8600047
DYSAN CORP 1982.10.12

软磁盘驱动调整装置

该软盘有一分段式诊断偏移的磁迹,根据记录载体带有的数据磁迹,用超过预定的偏移范围来描述。分段偏移的同心磁迹的第一个通用程序(gp.)为散置在分段偏移数据块中的区段标志块,并呈辐射状地分布在磁盘面上对应于传感器步进电机每一转角位置。另外3条偏移同心数据磁迹的第二个通用程序为测量驱动轴偏心率的参考数据。靠近最内层和最外层的一对标志定时磁迹有固定的字节变换数,用于检查索引传感器的调整和线性定位器的偏斜。(37 页)

G11B5/00 JP58-182102 8600048
松下电器产业(株) 1982.4.19

消磁磁头

把高导磁率材料、渐减交变磁铁材料、高导磁率材料以及非磁性材料叠层,使其厚度大于磁带的宽度,这样,可减少左右两轨迹的残留磁化,缩小偶次失真和噪声。把高导磁率材料、渐减交变磁铁材料、高导磁率材料、非磁性材料叠层,使这厚度比磁带的宽度还要宽,同时把磁铁材料的厚度制成比轨迹R和L外侧的宽度还要大。渐减交变磁铁材料磁化,使N极和S极相互渐减,这样,可均等地减少轨迹R和L的残留磁化,制成偶次失真和噪声小的制品。(4 页)

G11B5/00 SU1046762 8600049

ZAINCHKOVSKII V N 1982.6.4

取自磁性载体的多信道重放装置

该多信道重放装置采用幅度和符号失真测量器使同步误差较低,测量器的输入与多信道重放器的输出相连。多信道重放器的所有输出数据信号都送到延迟线的数据输入端,与记录终止磁迹相对应的延迟线输出的脉冲信号送到测量仪表,测出幅度的失真。测量仪引起的延迟时间等于两个脉冲之间的延迟时间。这个延迟时间可使标准频率信号发生器的输出脉冲通过“与”门送给环形移位寄存器,然后经其他电路传送到计数器,计数器的输出正比于数据信号的延迟时间。(4 页)

G11B5/00 SU1048506 8600050
TERENTEV V N 1982.3.1

来自磁带再生装置的测试数据

改进电子与磁性记录,尤其是改进信号来自磁带的再生测试装置,目的在于加速信息的处理。第二个放大器的第一个输出数据送给积分器,减法器将来自第二个放大器和积分器的数据相减再送给除法器。除法器的另一输入为第二个放大器的第二个输出经过校正和整形的控制信号,它的输出送给第二个乘法器,乘法器将此信号与来自标准信源的校正信号相乘,校正信号即为来自标准信源的信号与来自存储器的(为信息信号理论数的1/2)信号乘积。然后在信号通过倍频器后再加到第一附加减法单元。当数据大于第一个附加减法器内的预定值时,第一个反相器送出信号给“或”门的第一个输入端。在三倍频程滤波器的允许带宽内,存储器内的理论值送给另一个附加减法器(SU)的第一个输入端,而第二个输入端是第二个乘法器送出经滤波器的输出信号。当滤波器的输出信号超过附加减法器(SU)的数值时,该信号经过“或”门的第二个输入送给另一个反相器。于是“或”门的输出信号开启记录单元,从而能对来自第一个再生磁头的经过第一放

大器的信号进行测试。(4 页)

G11B5/00 WO8401462 8600051
DRIVETEC INC 1982.9.30

软磁盘的定位、夹持和旋转机构

轮毂能绕滚珠轴承旋转,轴承的外轴套压配于轮毂的内孔,内轴套借助装在磁盘驱动架上的转轴作横向固定。磁盘固定面与轴垂直,装在导向轮毂的一端。在加载定位机构中,夹头与摆动臂用软磁盘和轴分开。当摆动臂降低,指形环的凸面与磁盘的中心孔接触,中心孔对准锥形凸面。当夹头靠近轴时,凸面进入轮毂的内孔。在磁盘碰触夹持面时,又指加压于 O 型环并使轮毂内孔的直径收缩。夹头及磁盘与旋转轮毂相接触并可加快轴转速。(24 页)

G11B5/008 JP59-71101 8600052
シャープ(株) 1982.10.15

磁带录象机

间隔 90 度配置具有不同方位角($\pm\theta$ 度)的两对 4 个磁头,经过 $(270+\alpha)$ 度卷绕磁带,这样,可大幅度减小旋转磁鼓的尺寸和重量。使旋转磁鼓 D 的直径比原来一般的磁带录象机缩小 $2/3$ 大小,每隔 90 度间隔配置具有与这旋转磁鼓 D 旋转面不同方位角($\pm\theta$ 度)的两对 4 个磁头 Ha_1 、 Hb_1 、 Ha_2 、 Hb_2 ,使这些磁头连同旋转磁鼓 D 一起以原来装置 $3/2$ 倍的旋转速度旋转。并且使磁带在对旋转磁鼓 D 的外周面 $(270+\alpha)$ 度的角度卷绕。这样,通过 4 个磁头 Ha_1 、 Hb_1 、 Ha_2 、 Hb_2 在磁带上记录图象信号时,其记录图案与由原来一般磁带录象机产生的记录图案相同。(3 页)

G11B5/02 DE3319343 8600053
VAULT CORP 1982.11.8

记录在软盘上的数据保密装置

为了防止计算机存储信息被私自拷贝,该发明使用了一个保险测试系统,对即将使用的磁盘检查是否带有指印。指印的磁盘为许可使用的标记,否则,磁盘就不能使用或不能用来读出数据。在软盘面上某一不读数据的区域形成永久性缺损,这是一个留作保护用的非被选数据位置。检测这一区域并将它的位置存储起来,以用于读出数据的初始化程序。特定数据也在缺损区域内,在此区域内的任何数据段都和进入的数据进行比较,比较的结果用于确定能否读出数据。(23 页)

G11B5/02 DE3337464 8600054
SONY CORP 1982.10.14

用于记录装置的驱动控制仪器

预置计数器对参考定时信号或由再生同步信号相乘产生的信号计数。当预置计数器达到它的置输入值和它的复位点时,一电路单元产生与转接点之间的时间间隔相对应的模拟信号。电机受此模拟信号控制,从而可控制记录载体的转速,使拾取的信号保持常数。此电路最好包括一个对预置计数器的输出信号进行积分的积分电路。在预置计数器达到它的预置值时,将信号反相。扫描电路和保持电路扫描并保持积分电路的输出信号。(30 页)

G11B5/02 DE3341644 8600055
VICTOR CO OF JAPAN 1982.11.18

用于磁带录象机的录放系统

该录放系统采用 4 个磁头,视频信号的记录磁迹与磁带纵轴呈一角度。磁头装在缠绕磁带的旋转磁鼓或磁盘上。4 个磁头相互成 90° 排列。磁头的输出信号经过 4 个旋转变压器耦合到开关级以便录放,每一再生信号独用一个受控电子开关,每个电子开关再耦合到各自的预放器。在重放信号期间,使用两级分离的开关,每级控制两个磁头,在两个再生级之间,有 4 级控制开关。(72 页)

G11B5/02 EP105502 8600056
TOKYO SHIBAURA DENKI KK
1982.10.4

双信号垂直磁性记录法

在磁性载体上记录两个信号, 分别有各自的记录密度。第二个记录密度比第一个低, 但大于或等于 15 千比特/英寸。在记录第二个信号时所产生的磁场感应下, 将第一个信号记录在某一区域。在一条磁迹上记录两个信号, 致使它们相互重迭。即一条磁迹有两个交错排列的区域, 两个信号各占一个区域。其中任一个信号可以是数据也可以是伺服信号。第一个信号的线性记录密度最好高于 30 千比特/英寸, 记录介质的磁性涂层厚度最好不小于 0.5 微英寸。(21 页)

G11B5/02 JP58-182103 8600057
(株)日立制作所 1982.4.16

写入电路部分的温度补偿电路

检测电流值设定电路的电压, 用运算放大器以及电阻把其变动量转换成电流, 将由温度变化产生的变化量进行负反馈, 以便稳定保持写入电流。 TR_4 的基极电压从外部输入稳定值。用 TR_4 的 V_{BE} 、二极管 (5) 的跌落部分、 TR_6 的 V_{BE} 跌落部分决定 TR_6 的 V_E , 但是由于 V_{BE} 的温度依赖性, 所以 TR_6 的电压电平变动。在用点划线围住的电路 (21) 中, 检测 $TR_6 V_E$ 电压的变动, 转换成电流, 从运算放大器 (3) 经常向运算放大器 (2) 流入稳定电流。通过运算放大器 (1、2) 的合成电流, 决定输出电压, 仅 TR_6 的 V_E 变动部分从运算放大器 (1), 流入运放 (3), 电流变化。用运算放大器 (2) 的负反馈电路修正那部分电压。这样, 不管温度改变都能稳定保持电阻 (8) 的电位, 可高精度地设定写入电流。

(2 页)

G11B5/02 JP58-182104 8600058
(株)日立制作所 1982.4.19

磁标志装置

把能够任意选定极性的单极磁铁以几种所要求的顺序排列, 靠近被标志的磁性材料磁化, 进行磁标志, 使钢管的生产管理合理化。把由铁轭、磁极、激磁线圈组成的若干个 (图为 5 个) 单极磁铁 A—E 固定在非磁性基座上, 构成磁化装置, 在若干定向导轨 (图示仅 1 根) 上, 一边使钢管接触单极磁铁或保持最近距离, 一边移动, 在钢管上以所要求的顺序磁化 N 极或 S 极, 用二进制信号记入所要数据。充分扩大定向导轨和磁化机构间隔 l。接近磁记录位置 a—e, 配置内藏磁感应元件的磁标识输出装置, 用二进制码读出磁记录信号。这样, 可使钢管制造工程的管理合理化。(4 页)

G11B5/02 JP58-182105 8600059
松下电器产业(株) 1982.4.19

旋转磁头装置

对安装在旋转磁鼓上的若干磁头和前置放大器由固定部的控制装置进行光学式转换控制, 以便简化并能用单一旋转开关进行记录、重放。在旋转磁鼓内设置内藏若干个磁头 12a—n, 图中没有表示的前置放大器转换电路和连接转换电路的受光元件 15a—n 以及旋转变压器的转动体。控制电路有发光元件 16a—n, 用光学式无接触方式来控制转换电路, 同时去控制转换开关 (17)。记录的时候, 放大输入信号把开关 (17) 连接于 R, 用旋转变压器输入, 控制装置通过光耦合器把旋转磁鼓作为记录状态, 重放时把旋转磁鼓作为重放状态, 通过旋转变压器放大磁头的输出而输出。这样, 把旋转变压器作为 1 组, 可简化结构。(3 页)

G11B5/02 JP58-182106 8600060
东京芝浦电气(株) 1982.4.20

信号消磁方式

在信号消磁时, 外加消磁信号, 在把方位

角作为不同的若干记录重放磁头上,形成与记录信号的方位角不同的方位角,以便有效地进行消磁。记录重放时,通过放大器(12)后,经开关(14)选择圆柱体部件的绕卷检测器检测信号,引入相位比较器(15),把由控制磁头(16)检测的控制信号通过放大器(17),馈给前述相位比较器,进行两信号的相位比较。根据这相位比较使马达驱动电路(18)动作,来驱动控制使磁头(4a、4b)旋转的圆柱体马达(19)。消磁状态时,转换开关电路(14),通过延迟电路(13),磁头(4a、4b)的轨迹相位偏移 180° ,旋转相位变化 180° 。(4页)

G11B5/02 JP58-185006 8600061
(株)日立制作所 1982.4.21
诊断方式——利用变频发生电路的校正用控制电路,选择诊断用信号,以便使用读取数据频率变动的校正,简单地进行电路动作余量的诊断(3页)

G11B5/02 JP58-185007 8600062
东京芝浦电气(株) 1982.4.21
磁重放装置

在形成并联调谐电路的电容磁性体组成的电极间物质中,使记录信号的磁记录载体相向移动,检测根据调谐电路谐振频率的变化产生的输出变动,高效率检测信号。用线圈和电容构成并联电路P。电容在金属电极(12、13)之间夹持了由磁性体组成的极间物质,使记录信号的磁带与电容(10)相对,向箭头方向移动。并联电路P通过电容(15),用振荡器激励,一端接地,另一端[P。连接于由二极管、电阻、电容(19)组成的峰值检波电路,检测根据记录在磁带上信号而变化的输出端P。的电压变化。也可以检测由磁性体(11)的导磁率变化产生的电容变化,以及由磁性体(11)的高频损失变化产生的调谐电路Q的变化。这样,可高效率检测信号。(8页)

G11B5/02 JP58-185008 8600063
东京芝浦电气(株) 1982.4.22

磁信息记录装置

判别磁记录载体的矫顽力,求得其结果,使附加到磁记录载体的磁场强度变化,这样,用同一装置就能处理不同矫顽力的磁记录载体。在矫顽力低的磁记录载体上写入信息时,晶体三极管Q-a3、开关SW-2断开,只有晶体三极管Q-a1、Q-a2一方接通。这样,仅电阻 R_1 的电流 I_1 馈给写入元件。在矫顽力高的记录载体上写入信息时,晶体三极管Q-a3、开关SW-2接通,这样,把电阻 R_1 流动的电流和电阻 R_2 流动的电流 I_2 作为激磁电流,流入写入元件。(14页)

G11B5/02 JP58-185009 8600064
ソニー(株) 1982.4.23

磁记录重放装置

在旋转磁鼓上,以 $360^\circ/N$ 角度安装N个记录、重放磁头,使磁带的磁鼓卷绕角度尽量大于 $360^\circ/N$,以便降低乃奎斯特频率,提高信噪比。在旋转磁鼓DR上。如图所示安装两组重放磁头 HP_1-HP_4 以及记录磁头 HR_1-HR_4 ,配置磁带引入棘爪 TG_1TG_2 ,使磁带的卷绕角度成 θ ,大于 $360^\circ/2$,例如 240° 。向记录磁头 HR_1-HR_4 去的输入信号,根据卷绕角,通过时间扩展电路,馈给放大过的信号,记录在磁带上,来自重放磁头 HP_1-HP_4 的输出,通过放大器、时间压缩电路取出。这样,使乃奎斯特频率与卷绕角度反比例地降低,不扩大磁鼓的直径,就能改善信噪比。(6页)

G11B5/02 JP58-188303 8600065
中松 义郎 1982.4.26

载体两面同时处理装置

从接近两面记录层的载体内外面同时写入或者读取,这样,可缩短载体的两面检查时间和信息读出的初始准备时间,高速处理。在