

机械产品目录

第九册

金属切削机床 锻压机械

铸造设备 木工机械

第一机械工业部 编

机械工业出版社

机 械 产 品 目 录

第 九 册

金属切削机床 锻压机械
铸造设备 木工机械

第 一 机 械 工 业 部 编

机 械 工 业 出 版 社

机械产品目录

第九册

金属切削机床 锻压机械

铸造设备 木工机械

第一机械工业部编

(内部发行)

机械工业出版社出版 (北京阜成门外百万庄南街一号)

(北京市书刊出版业营业登记证出字第117号)

机械工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经营

开本 787×1092 1/32 • 印张 11

1975年4月北京第一版·1975年4月北京第一次印刷

印数 00,001—99,000 • 定价 0.88 元

统一书号: 15033 • (内)627

毛 主 席 语 录

我们必须打破常规，尽量采用先进技术，在一个不太长的历史时期内，把我国建设成为一个社会主义的现代化的强国。

鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义。

52.4 1957.10.1

前 言

在批林整风和批林批孔运动的推动下，我国机械工业有了很大的发展，生产水平不断提高，产品品种和规格不断增加。我部一九七〇年出版的机械产品目录及其补充本已不能反映我国机械工业的生产情况。为了适应我国社会主义建设的需要，使计划、生产、设计、基建等部门对我国的机械产品有比较完整的了解，我们汇编了一九七四年机械产品目录。

本目录共分卅册：

第一册 工业泵；

第二册 风机；

第三册 阀门；

第四册 采暖、通风、除尘设备，制冷设备，气体分离设备，气体压缩机；

第五册 离心机，过滤器，橡胶、塑料机械，印刷机械；

第六册 起重机械、运输机械、启闭机、林业机械；

第七册 矿山、冶金设备类；

第八册 工程机械、液压元件；

- 第九册 金属切削机床、锻压机械、铸造设备、木工机械,
- 第十册 刀具、量具及其仪器,
- 第十一册 磨料、磨具,
- 第十二册 滚动轴承,
- 第十三册 农机具,
- 第十四册 农用水泵,
- 第十五册 拖拉机、内燃机及其发电机组,
- 第十六册 材料试验机、实验室仪器与装置、分析仪器,
- 第十七册 光学仪器、电影机械、照相机械,
- 第十八册 电工测量仪表,
- 第十九册 工业自动化仪表,
- 第二十册 汽轮机、汽轮发电机、水轮机、水轮发电机、工业锅炉、电站锅炉,
- 第二十一册 控制微电机、驱动微电机、特殊频率电机,
- 第二十二册 大、中、小型电机,
- 第二十三册 高压电器、高压熔断器、避雷器,
- 第二十四册 继电器及其装置,
- 第二十五册 铅蓄电池、电力电容器、电动工具、电炉,
- 第二十六册 电焊机、焊接材料、电机车,

第廿七册 电线；
第廿八册 电缆；
第廿九册 低压电器、整流器、电瓷，
第卅册 变压器、互感器。

本目录所列参考价格，仅供使用单位参考。产品的出厂价格应以本部出版的“机电产品现行出厂价格”为准。

各单位在选用产品时，有关技术方面的问题，可直接与有关生产厂联系。

由于汇编时间仓促，内容上存在的错误、遗漏及不当之处，请直接与本部技术情报所联系，以便今后改正。

第一机械工业部

一九七四年九月

目 录

金 属 切 削 机 床

车床类.....	2
钻床类.....	50
镗床类.....	58
磨床类.....	68
齿轮加工机床类.....	156
螺旋纹加工机床类.....	172
铣床类.....	184
刨插床类.....	202
拉床类.....	208
电加工机床类.....	212
切断机床类.....	220
其他机床.....	224
锻 压 机 械	
机械压力机类.....	234

重 型 锻 压 机 械

液压机类.....	248
自动锻压机类.....	254
锤类.....	262
锻机类.....	266
剪切机类.....	268
弯曲校正机类.....	274
其他锻压机械.....	280
铸 造 设 备	
机械压力机类.....	284
液压机类.....	286
锻锤类.....	298
剪切机类.....	302
弯曲校正机类.....	304
砂处理设备类.....	310

造型及制芯设备类.....	316
落砂设备类.....	326
清理设备类.....	322
金属型铸造设备类.....	324
材料准备设备类.....	326

木工机械

锯机类.....	332
----------	-----

刨床类.....	336
车床类.....	338
铣床、开榫机、钻床类.....	338
刃具修磨设备类.....	340
其他木工机械.....	340

金属切削机床

车 床 类

产 品 名 称	型 号	最大管料直径 (毫米)	技 术 参 数											
			最大加工直径 (毫米)			主 轴 至 六 角 刀 架 端 面 距 离 (毫米)	加 工 螺 纹		主 轴 转 速 范 围 (转/分)	刀 架 行 程 (毫米)				
			棒料	床身上	刀架上		公制	英制		级数	六角刀架	横刀架		
六角车床	C0310	Φ10	10	80	60	200						128~3300		
"	C0316A	Φ16	16	200	200						6	560~3150		

产 品 名 称	型 号	最大工件 直径×最 大工件长 度(毫米)	技 术 参 数									
			最大加工直径 (毫米)		最大加 工长度 (毫米)	加 工 螺 纹		主 轴 转 速 范 围 (转/分)	刀 架 行 程 (毫米)		纵向	横向
			棒 料	床 身 上	刀 架 上	公 制	英 制	级 数	级 数	级 数		
精整车床	C0520B	Φ200×360	14	200	120	360		9	630~4000	80	100	
"	C0531	Φ310×460	14	310	190	460	0.5~4	8	50~965			
普通车床	C0608-1	Φ80×100	4	80		100		3	1400~3300	40	40	
"	C0616	Φ160×450	14	160	90	300		9	630~4000	300	130	
"	C0618	Φ170×240	10	170	90	220	0.2~3	8	125~1400	220	6	
"	C0618A	Φ170×240	10	170	90	220	0.2~3	8	125~1400	220	60	
"	C0630	Φ300×550	18	300	175	530	0.5~3	6	75~1325	550	140	

工作精度(毫米)			电机功率		重	参	外	生	备
椭圆度	锥度	光洁度	(千瓦)	总容量	量	考	形	产	注
			主电机		(吨)	价格	尺	厂	
			0.25	1.62	0.36	4	920×450×1120	上海仪表机床厂	
			1.5		0.45	4	1180×550×1220	秦皇岛仪表机床厂	

工作精度(毫米)			电机功率		重	参	外	生	备
椭圆度	锥度	光洁度	(千瓦)	总容量	量	考	形	产	注
			主电机		(吨)	价格	尺	厂	
0.008	0.004	▽8	1.5	1.62	0.45	3.33	1130×500×1200	上海第十二机床厂	
			1		0.5	4	1445×965×1380	宁江机床厂	
			0.12	0.12	0.02	1.5	360×240×370	北京仪表机床厂	
0.01	0.01	▽8	1.3	1.62	0.7	5.5	1130×600×1160	上海第十二机床厂	
0.01	0.03		0.25	0.25	0.22	1.8	870×500×330	天津市仪表机床厂	
0.01	0.03		0.25	0.25	0.45	2.744	820×430×1130	"	
0.01	0.01		0.75	0.75	0.36	3	1370×622×573	上海第十一机床厂	

产 品 名 称	型 号	最大棒料直径 (毫米)	技 术 参 数									
			加工范围 (毫米)		最大加工 螺纹	六角刀架 至主轴端 面距离 (毫米)	刀架数 (个)	刀架行程 (毫米)		主 轴 转 速 范 围 (转/分)		
			最大棒料直径	最大加工长度				攻丝	铰丝		纵向	横向
单轴纵切自动车床	CM1106	Φ6	6	30							18	1949~9590
"	CG1107	Φ7	7	50					5		17	1045~6600
精密单轴纵切自动车床 单轴六角自动车床	CM1113	Φ13	13	80							21	600~6000
	CI312	Φ12	12	50	M8	M8	65~135			32	8	865~4520
	CI318	Φ18	18	50	M10	M10	65~135			28	8	695~3620
	"	CI325	Φ25	25	80	M18	M18	64~188		40	逆882	242~3510
"	CI336	Φ36	36	80	M22	M22	64~188			30	逆44	178~2600
"												
产 品 名 称	型 号	最大棒料 直径(毫米) × 轴数(个)	技 术 参 数									
			最大棒料直径 (毫米)	最大加工长度 (毫米)	最大加工螺纹	攻丝	铰丝	刀架个数	刀架行程 (毫米)		主 轴 转 速 范 围 (转/分)	
									纵向	横向		级数
卧式六轴自动车床	CI2132.6D	Φ32×6	32	120	M12	M14		6	140	60	24	92~1910
卧式四轴自动车床	C2032.4	Φ32×4	32	270	M12	M14		4	140	40	21	200~1680
"	C2150.4D	Φ50×4	50	120	M12	M14		4	140	60	24	82~1705
"	C2150.6D	Φ50×6	50	140	M16	M24		6	160	70	24	121~1030
卧式六轴自动车床	CI2163.6	Φ63×6	63	160	M20	M42		6	180	80	24	76~1085

工 作 精 度			电 机 功 率 (千瓦)	重 量 (吨)	参 考 价 格 (千元)	外 形 尺 寸 长×宽×高 (毫米)	生 产 厂	备 注		
精 度 等 级	精 圆 度	锥 度							光 洁 度	主 电 机
2			▽7	0.55	1.140	0.6	10	1300×740×1440	上海第十一机床厂	
2				1.7	1.7	0.57	9	1280×828×1425	宁江机床厂	
				2.2	2.26	1	16	1682×592×1370	"	
	0.010.01			3	3.6	1.2	14.5	1500×720×1550	南京机床厂	
	0.010.01			3	3.6	1.2	15.5	1500×720×1550	"	
	0.010.01			3.2	5.3	2.07	16.5	1110×1000×1570	"	
	0.010.01			4.2	5.3	2.07	17.5	1110×1000×1570	"	
工 作 精 度			电 机 功 率 (千瓦)	重 量 (吨)	参 考 价 格 (千元)	外 形 尺 寸 长×宽×高 (毫米)	生 产 厂	备 注		
直 径 不 同 一 度 (毫米)	长 度 不 同 一 度 (毫米)	光 洁 度							主 电 机	总 容 量
0.1	0.1	▽6	13	16	6.5	65	5590×1350×1761	沈阳第三机床厂		
0.1	0.1	▽6	13	16	4	50	5340×1310×1555	"		
0.1	0.1	▽6	17	20.4	6.0	50	5590×1350×1761	"		
0.1	0.1	▽6	22	26.1	9.2	70	5945×1570×2075	"		
					11.5	110	5875×1735×2040	"		

产 品 名 称	型 号	最大棒料 直径(毫米) × 轴 数(个)	技 术 参 数					
			最大加工 直径 (毫米)	最大加度 工长度 (毫米)	最大加工螺纹		刀架行程 (毫米)	主轴转速 范围(转/分)
					攻丝	铰丝		
卧式六轴半自动车床	C2212·6	Φ125×6	125	80	M12	M14	5	103~1312
"	C2216·6	Φ160×6	160	100	M12	M24	5	85~865
"	C2220·6	Φ200×6	200	150	M36	M42	5	68~1085

产 品 名 称	型 号	最大棒料 直径×轴 数(毫米)	技 术 参 数					
			最大棒料 直径 (毫米)	最大加度 工长度 (毫米)	最大加工螺纹		刀架行程 (毫米)	主轴转速 范围(转/分)
					攻丝	铰丝		
卧式六轴自动车床	C2420·6	Φ20×6	20	85	M14	M14	6	320~3000
"	C2432·4	Φ32×4	32	85	M24	M24	4	183~1943

工作精度			电机功率		重量	参考价格	外形尺寸	生产厂	备注
椭圆度	锥度	光洁度	(千瓦)		(吨)	(千元)	长×宽×高 (毫米)		
			主电机	总容量					
0.02	0.03		13	18.6	6.5	80	3179×1350×1761	沈阳第三机床厂	
0.02	0.03		17	22.6	9	90	3720×1516×2075	"	
0.02	0.03		22	27.2	10	120	4325×1735×2040	"	

工作精度			电机功率		重量	参考价格	外形尺寸	生产厂	备注
直径不 同一度 (毫米)	长度不 同一度 (毫米)	光洁度	(千瓦)		(吨)	(千元)	长×宽×高 (毫米)		
			主电机	总容量					
0.1	0.1	▽6	10	12.7	6	60	5010×1170×1706	沈阳第三机床厂	
0.1	0.1	▽6	10	12.7	6	60	5000×1170×1706	"	

产品名称	型 号	最大棒料直径 (毫米)	技 术 参 数											
			加工最大直径 (毫米)			最大加工长度 (毫米)	加工螺距 × 长度 (毫米)	主轴至回转刀架或转塔刀架端面距离 (毫米)	转塔刀架行程 (毫米)		横刀架或前后刀架行程 (毫米)	级数	主轴转速 范 围 (转/分)	
			棒料	床上	床鞍上				刀架上	纵向				横向
回轮式六角车床	C336-1	Φ 36	36	370				60~500				6	75~2000	
"	C336K-1	Φ 36	36	370		3×45	60~500					6	75~2000	
"	C3025	Φ 25	25		60			65	12			8	92~2480	
转塔式六角车床	C3110	Φ 10	10	220	50							6	195~3530	
"	C3116	Φ 16	16	220	50			50		60		6	170~3100	
"	C3163	Φ 63	63	500	460	325	1000	720		720	278	反 6 正 12	反 35.5— 1120 25~	
"	S ₃ -205	Φ 80	80	600	400		2000					反 6 正 12	反 28—900	
"	C3180	Φ 80	80	600	560	400	1050	770		800	278	反 6 正 12	反 28~900	
"	CQ31125	Φ 125	125	600	560	400	1020	770		800	278	反 6 正 12	反 26—180	
半自动转塔车床	CB3450	Φ 50	50	250	130		365~735	370			130		反 18~780	
组合式半自动转塔车床	CB3463	Φ 63	63		320	250	450~900	450		100	165	4	35~1510	
													40~815	