

第 12 章 工作圖(製造圖)

12.1 工作圖的分類

工作圖是在製造過程中所依據的圖，故亦名製造圖，按用途可概分爲以下各種：

1. 總裝配圖(總圖)(Assembly)
2. 部分裝配圖(分總圖)(Partial assembly)
3. 部件圖(分圖)(Detail)
4. 明細表(List)
5. 加工程序圖(Schedule drawing)
6. 工具圖(Drawing of tools) (第 12-32 頁之第 12-16 圖至第 12-18 圖)

12.2 總裝配圖,部分裝配及部件圖

總裝配圖用以表示機械的全部組成，各部件間的關係位置，作爲裝配或拆卸的依據，及瞭解各部作用的參考。因此，一般僅記入與裝配有關的必要尺寸，主要尺寸(Main dimensions)，及動作範圍。每個部件，須給一個番號，然後再通過摘要表或明細表，把總裝配圖和各部件圖聯絡起來。當總裝配圖的部件太多，在總裝配圖上，僅載簡單的摘要，須另作明細表。明細表就是以另紙特製的摘要表。這樣，總裝配圖通過圖上的簡單的摘要及明細表，與各部件圖取得聯絡。

如果部件太多，一張總圖不能把所有的部件間的關係位置表示清楚，可以把所畫的機械，分成幾個部分，分別畫它們的部分裝配圖，把各部分的關係位置，表示清楚。然後再畫一張總裝配圖，把各部分裝配圖間的關係位置，表示清楚就可以了。每個部分裝配圖也須一一給與番號，自不待言了。

凡在總裝配圖上表示不出來的部件，可在部分裝配圖上表示出來。當工作圖有一部分或數部分，在總裝配圖上不能表示清楚時，也可把那些部分另畫部分裝配圖來表示。

部件圖是部件加工的根據，所以需要用適當的視圖把全部形狀表示出來；用合乎加工的方式把尺寸記入；參照機能上的要求及製造費用記入加工符號，公差；加入必要的註釋；並且需要編製摘要表。

部件的解釋有兩種，一為指機素 (Machine element) 而言，把屬於此部件（機素）的附屬品（如軸承的螺釘，皮帶輪的鍵等）歸併在一起畫，一張圖成為一個單位。在編號時候，附屬品用 $A, B, C \dots$ 表示。在總裝配圖上則用 $1_a, 1_b, 1_c, \dots, 2_a, 2_b, 2_c \dots$ 等的件號，記入各部件的附屬品的番號。 1_a 為第 1 號部件圖的 A 附屬品， 1_b 為同圖的 B 附屬品； 2_a 為第 2 號部件圖的 A 附屬品， 2_b 為同圖的 B 附屬品。餘類推。另一種的辦法是一件畫一張圖，不管它自己能否成為一個單位：這樣辦法，在德國甚通行，但不如前者合理，使用方便。

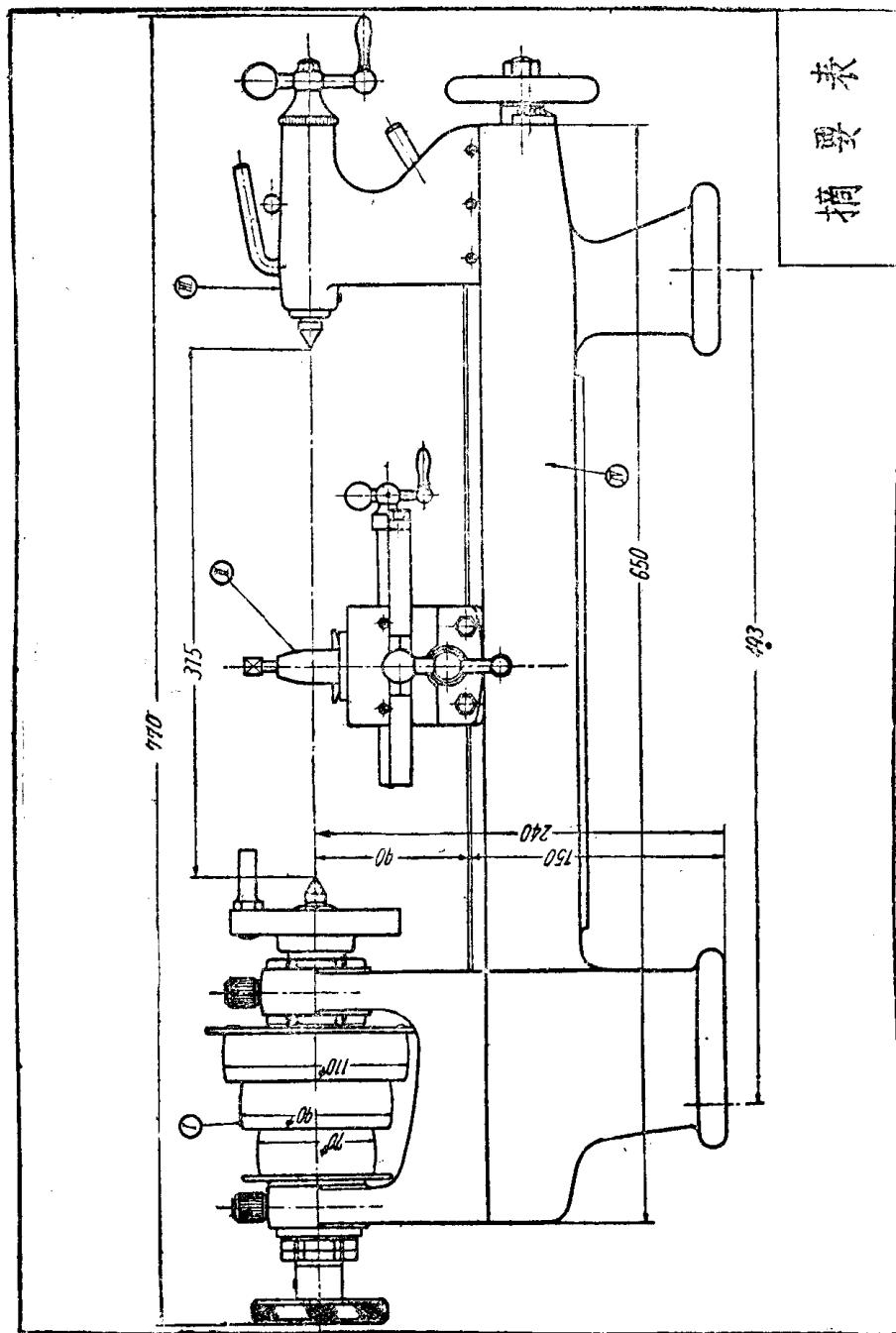
第 12·1 圖是車床的總裝配圖，第 12·2 圖為同車床的車尾（死心台）的部分裝配圖（第一角畫法），第 12·3 圖 a 及 b 為部件圖，第 12·4 圖及第 12·5 圖為以機素為單位的部件圖。

總裝配圖，部分裝配圖，部件圖及明細表間的關係，如第 12·6 圖所示。圓代表圖，線代表明細表。它們之間的關係，正如軍隊的編制一樣，有兵團司令員，軍司令員，師司令員，……戰士的關係，特種部隊，直屬戰士等的關係一樣。

12.3 幾種常用的外形圖

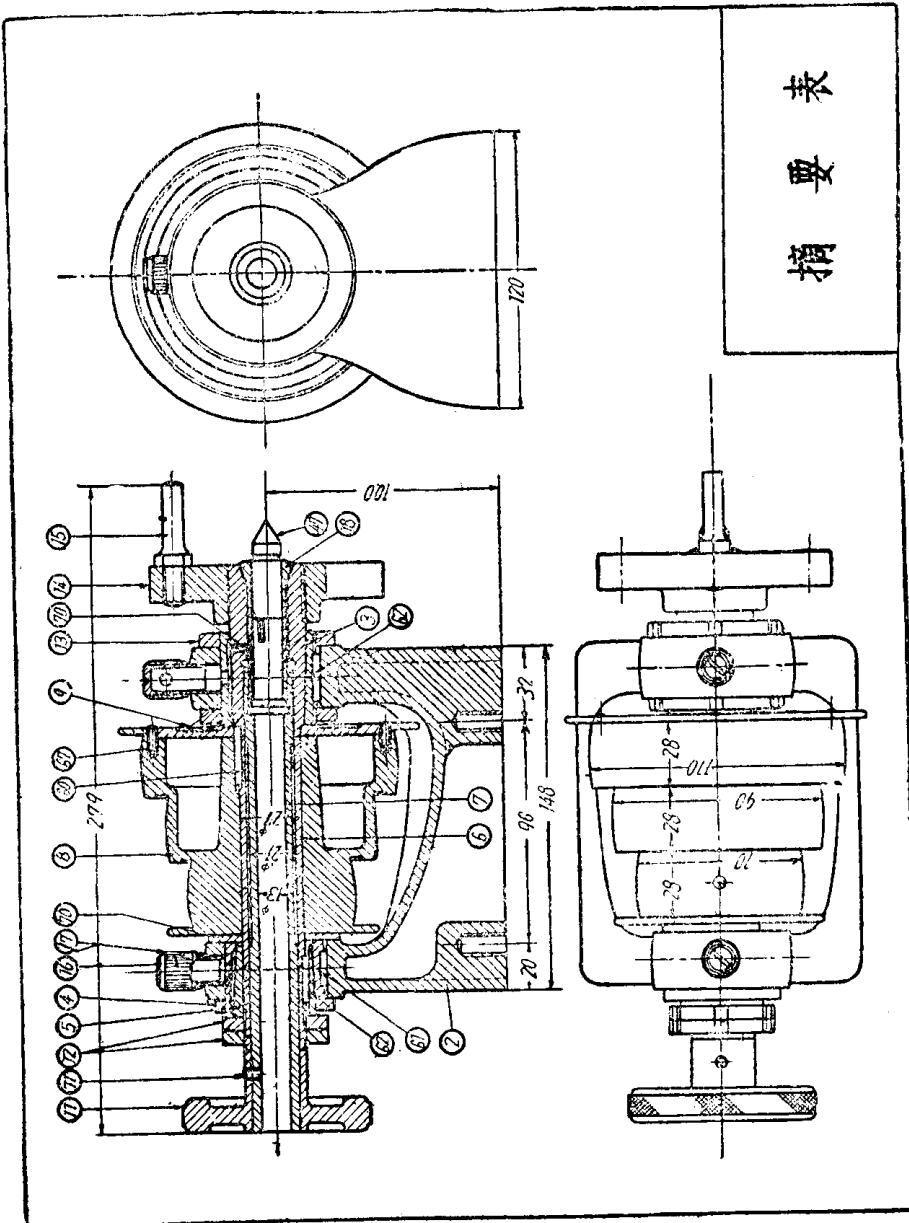
工作圖的任務已如上述，在繼續說明有關工作圖的其它事項之前，茲將廠中常用的幾種外形圖，加以說明。常用的外形圖有：

1. 商用圖(Commercial drawing)
2. 運轉圖(Operation drawing)
3. 基礎圖(Foundation drawing)

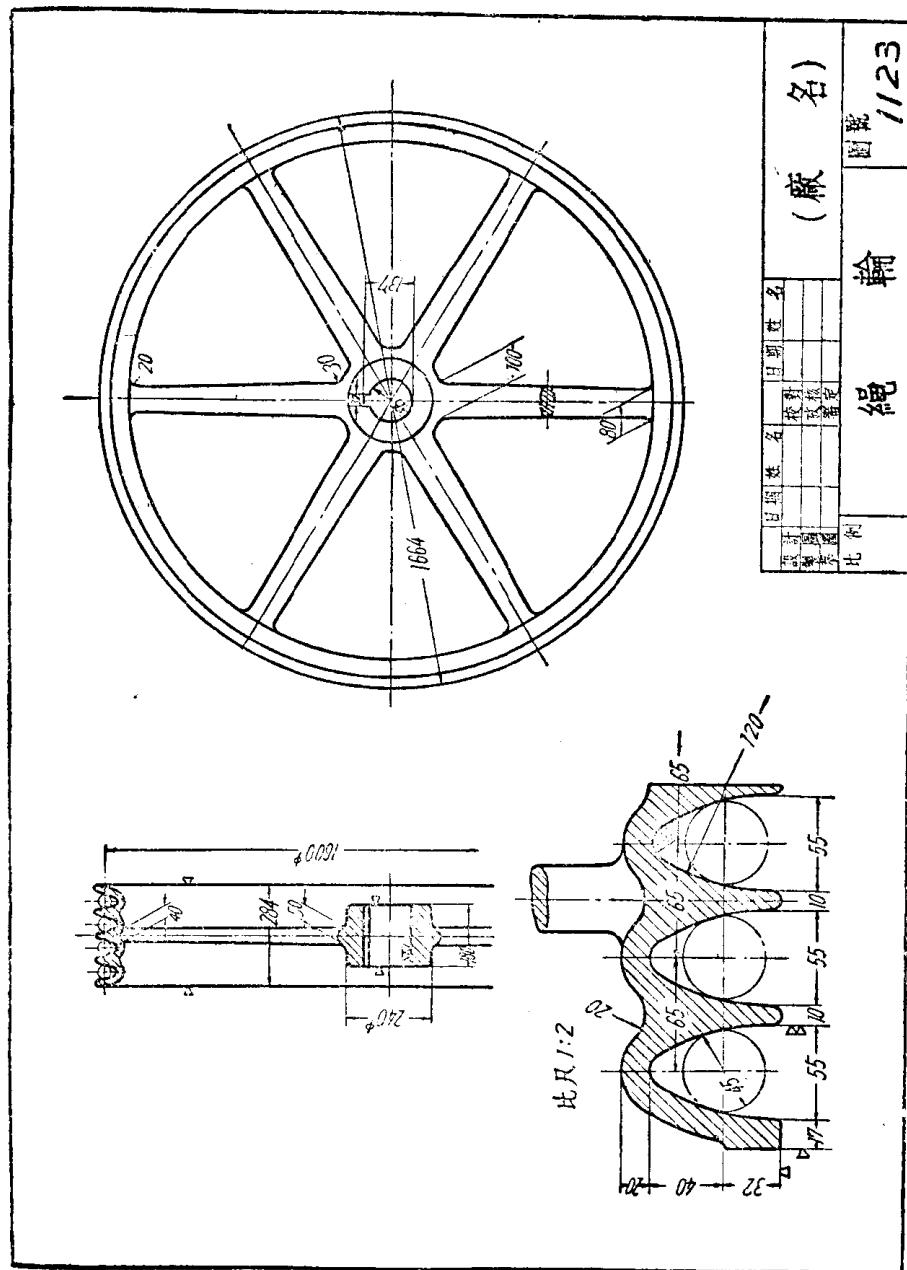


第12-1圖 總裝配圖

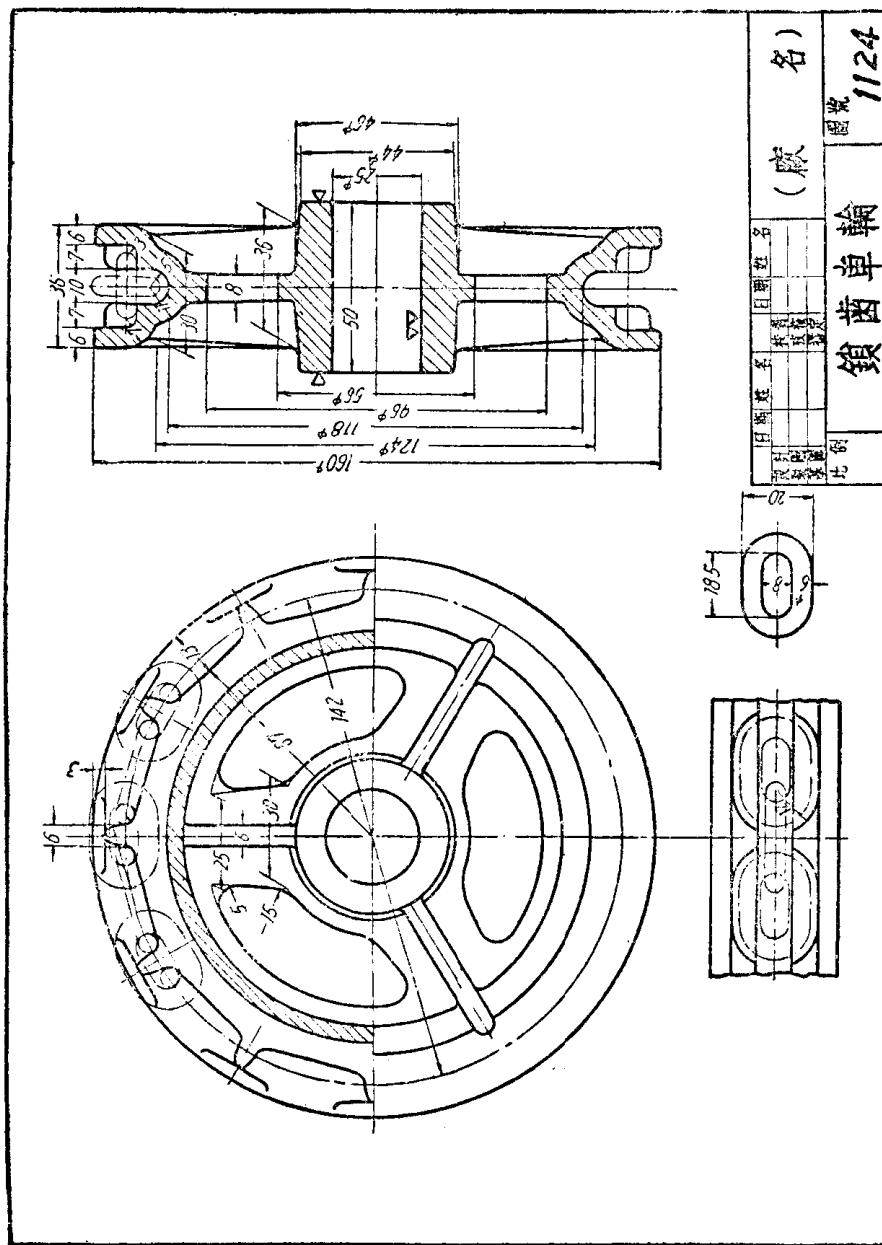
表
要
摘



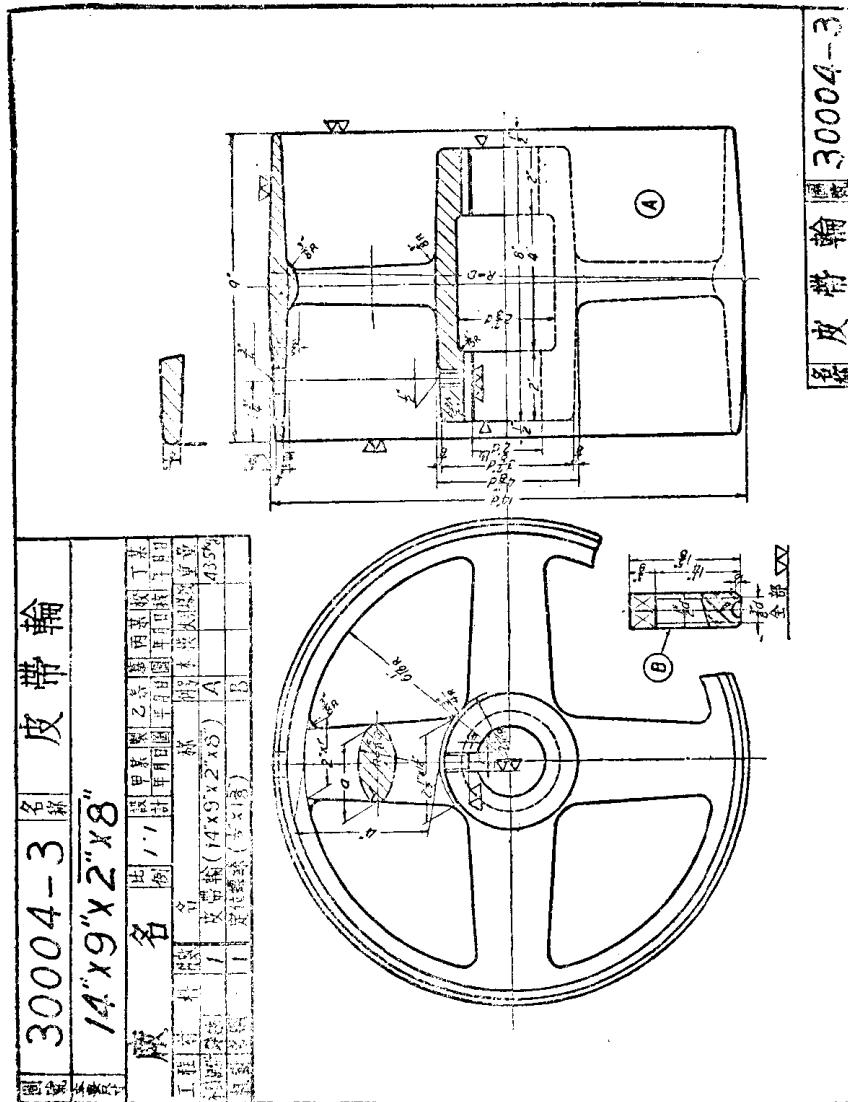
第 12.2 圖 部分裝配圖(第一角畫法)



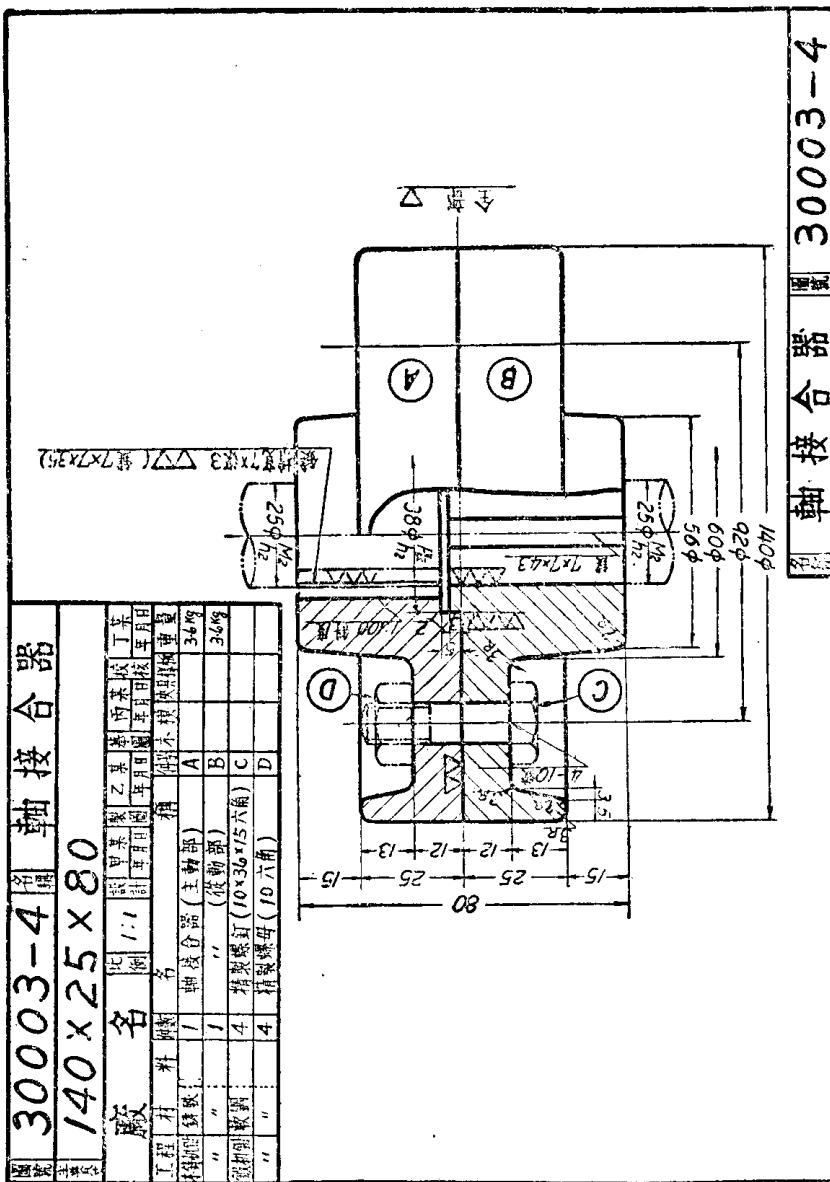
第12.3圖 a 部件圖



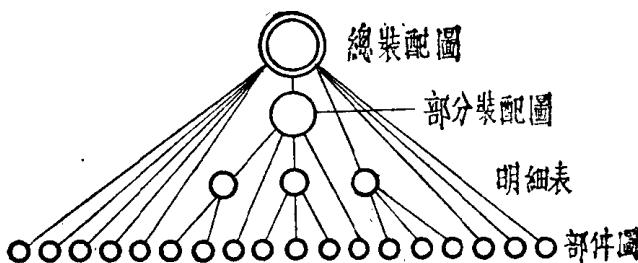
第 12.3 圖 b 部件圖



第12-4圖 以機素為單位的部件圖



第 12.5 圖 以機素為單位的部件圖



第12.6圖 總裝配圖,部分裝配圖,部件圖,明細表間的關係

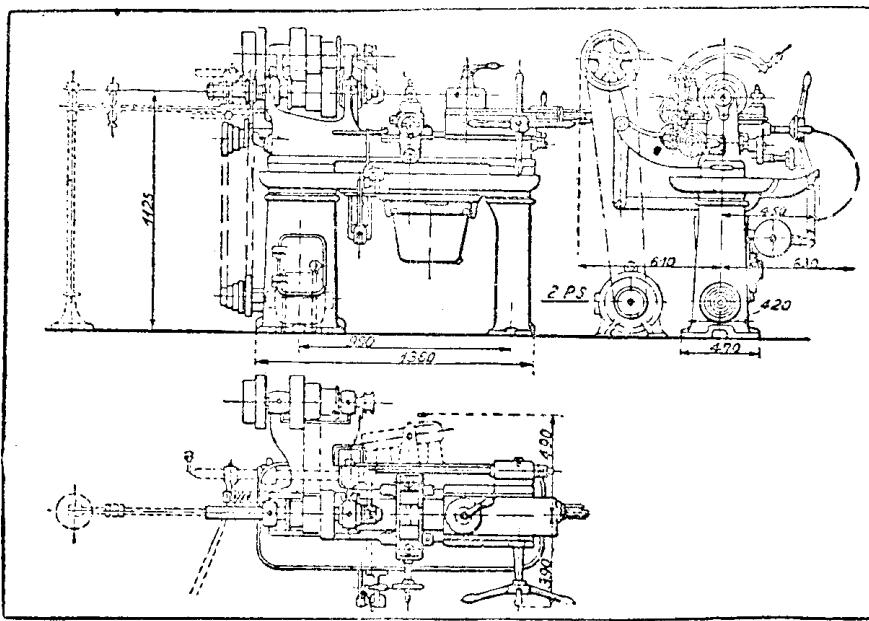
等。商用圖用於工廠送與顧客的說明書中，載有：

1. 主要尺寸：總長，總寬，總高；
2. 有效動作尺寸，如引擎的衝程 (Stroke)，銑床台面的動作範圍等；
3. 底座面積，如機座與地基接觸的面積；
4. 機械的重量，……馬力等；
5. 設計條件 (Specifications)。

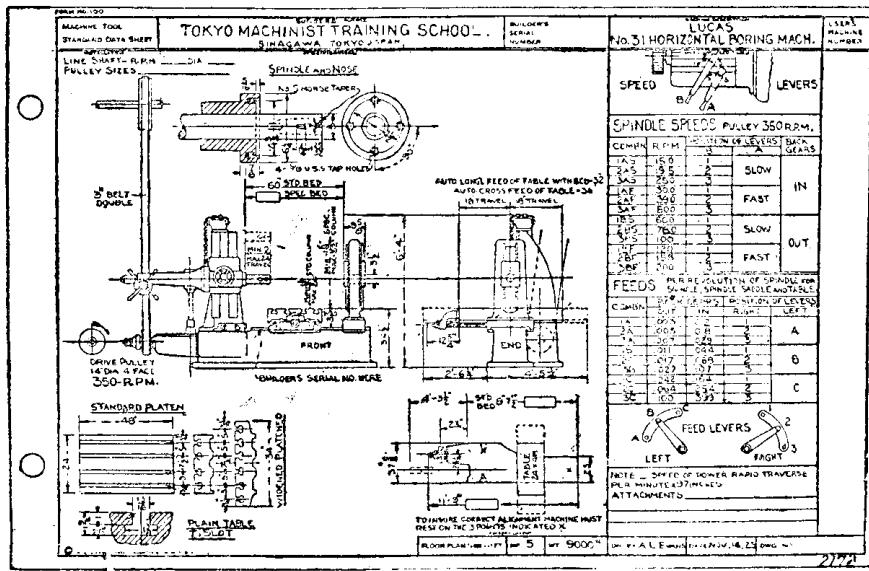
第12.7圖為商用圖之例。

運動圖有兩種，一為附於機械上，用以表明使用機械要點的，在此種圖內，雖然有時也把機械動作上必要的尺寸記入，但一般多是為了加重必要的處所，像畫漫畫的樣子，把要點誇張。另外一種運動圖是用以指示加工的要點，由使用機械的工廠，自己製備，將加工上所需要的尺寸記入，大體上與商用圖相似，除記入商用圖內所記各項之外，同時更記入如工作機的台面 (Table) 上為安裝工作物所設的溝槽的尺寸，台面的長度，螺釘長度，……等等。第12.8圖為加工用運動圖。

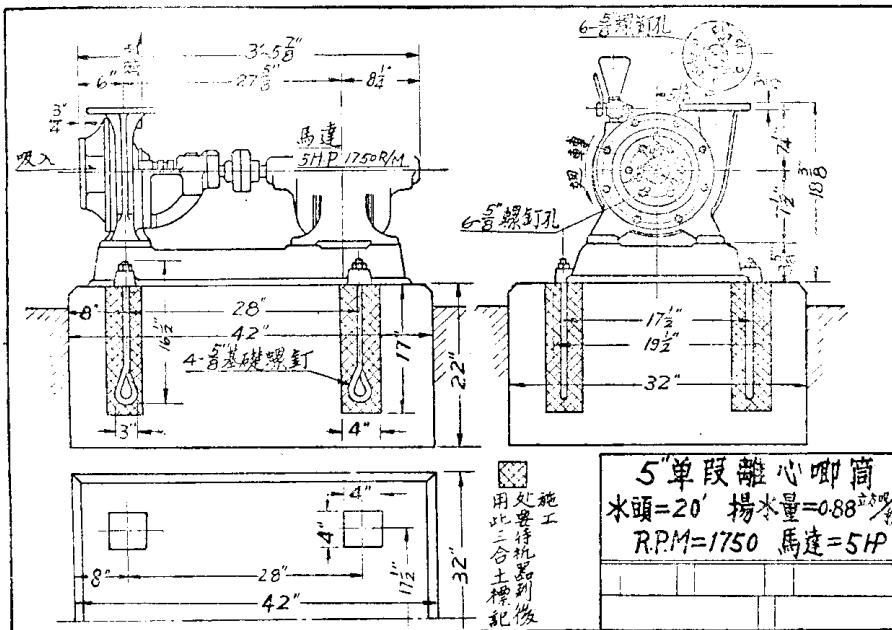
基礎圖是特為建立機械的基礎而畫的圖。專載與建立基礎有關的各種尺寸。在機械未運達購主之前，照例先將基礎圖及基礎螺釘送給購主，以便建立基礎工事。第12.9圖為基礎圖之例。



第 12.7 圖 商用圖(第一角畫法)



第 12.8 圖 加工用運轉圖



第12.9圖 基礎圖

12.4 摘要表及明細表

圖上須有摘要表，已如上述。它不但要負責聯絡裝配圖與部件圖，並且要簡明地摘錄與圖有關的重要事項，兼作圖的索引。

摘要表或明細表的任務，具體地說，不外以下六種：

1. 總裝配圖與部件圖的關係
2. 所要材料的準備
3. 所要工具的準備
4. 木模的準備
5. 工程的順序及整理
6. 工作令(由明細表製作)及其工作分配
7. 其它

它的具體內容，應當包括以下各項：

1. 圖的出入必要的事項

A. 圖號 B. 圖名 C. 圖紙的大小

2. 同樣名稱的圖之互相區別的必要的事項

A. 型式 B. 代表的大小 C. 稱呼尺寸 D. 標準記號

3. 製圖日期及有關的責任者

A. 設計者 B. 製圖者 C. 畫圖者 D. 校核者及各項的日期

4. 關於部件的必要的事項

A. 部件名稱

a. 工程 b. 材料 c. 件數 d. 部件名稱 e. 件號

B. 使用工具

a. 木模 b. 樣板 c. 夾具……

C. 重量

5. 其它

A. 比例 B. 附註 C. 更改或追加

| 170 | | | | | | | | | | |
|-------|-----------|----|----|-------|----|-----|----|----|----|----|
| 件號 | 名稱 | 件數 | 工程 | 材料及尺寸 | 模型 | 樣板 | 夾頭 | 重量 | 附註 | |
| (更 改) | | | | | | | | | | |
| 13 | 13 | 19 | 13 | 13 | 19 | | | | | 26 |
| 設計 | | 校對 | | | | 6 | 6 | 6 | | 6 |
| 製圖 | | 校核 | | | | 6 | 6 | 6 | | 24 |
| 摹圖 | | 審定 | | | | 6 | 6 | 6 | | 24 |
| 比 尺 | (部 件 名 称) | | | | | 圖 號 | | | | |
| | (機 器 名 稱) | | | | | 109 | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | 14 |

第 12-10 圖 a 摘要表之一(置於圖紙的右下角)

Figure 12.10 consists of two parts, both titled '150'. Part A (top) is a detailed summary table with the following structure:

| 廠名 | | 設計 | 製圖 | 模 | 校核 | 重量 | | | |
|----|----|----|----|---|----|----|---|---|---|
| 工程 | 材料 | 類 | 名稱 | 標 | 物 | 木模 | 樣 | 狀 | 量 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Dimensions: Top width 150, top height 12, bottom height 12. Sub-dimensions: 5, 70, 5, 70, 5, 15, 12, 12, 12, 6, 66, 6, 12, 12, 12.

Part B (bottom) is a simplified summary table:

| 名稱 | 圖號 |
|----|----|
| | |

Dimensions: Top width 150, top height 12, bottom height 12. Sub-dimensions: 5, 70, 5, 70.

第12.10圖 b 摘要表之二(上置於左上角,下置於右下角)

摘要表的位置,極常用的有二種:第一種如第12.1圖至第12.3圖所示,第二種如第12.4圖和第12.5圖所示。第一種多用於英美德各國,第二種在日本最通行。第二種表中無更改欄,如有更改,須寫在表外,但事實上更改並不。它的好處,在於自上向下排列,完全和明細表,和圖的各種卡片排列一致,方便得多。在表中更有專欄記載型式,代表的大小及工程等。知道這些以後,在製造過程中,方便殊多。第12.10圖a為設於右下摘要表,係根據德式而制定者。第12.10圖b為在日本常用者,設於圖的左上角,但同時在右下方猶須設一小欄,記明圖號與名稱。本書之圖,二者並用,但希望製圖時只使用一種。第12.11圖I,II,III為DIN的摘要規格。英美的摘要表,格式雖多,基本上與此相似。

工程是指加工所經過的部門而言,須按加工順序,用簡字記入。普遍的簡字如下:

鑄—鑄工部; 機—機工部; 鍛—鍛工部; 木—木模部;

鉗—鉗工裝配部; 漆—油漆部; 庫—庫存品……

用英文字母代表自然也行,用工廠部門的番號記入,在本廠中使用,自

Deutsche Industrie-Muster

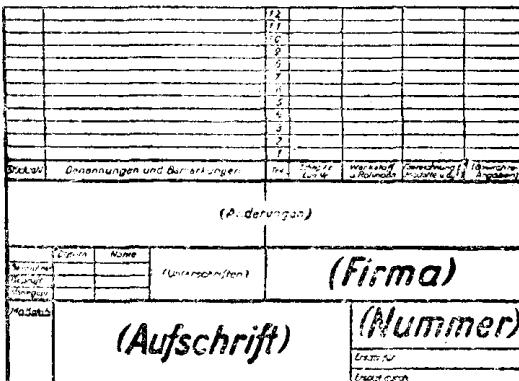
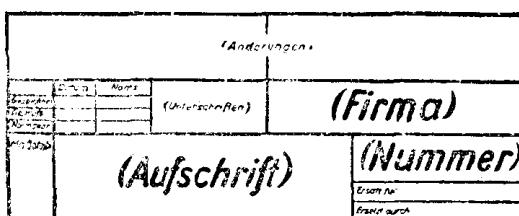
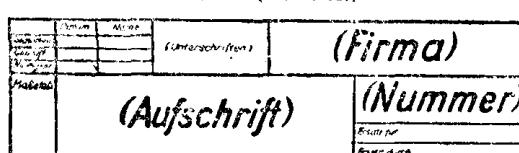
| Zeichnungen Schriftfeld und Stückliste | | DIN 28 Bl.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|---|--------------------------|------------------------------|----------|-----------|------------------------------|---------|---|---|---|-------|-------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Für große Zeichnungen | | Muster 1 (rechteckige Größe) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; height: 150px;"> <tr><td>10</td></tr> <tr><td>9</td></tr> <tr><td>8</td></tr> <tr><td>7</td></tr> <tr><td>6</td></tr> <tr><td>5</td></tr> <tr><td>4</td></tr> <tr><td>3</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>1</td></tr> <tr><td>c b a</td></tr> <tr><td>Stückzahlen</td></tr> </table> | | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 | c b a | Stückzahlen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| c b a | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Stückzahlen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Benzierung und Bemerkung</td> <td style="width: 10%;">Teil</td> <td style="width: 10%;">Zeil-Nr.</td> <td style="width: 10%;">Verl.-Nr.</td> <td style="width: 10%;">Beschriftung / u. Rohmäde</td> <td style="width: 10%;">Angaben</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | Benzierung und Bemerkung | Teil | Zeil-Nr. | Verl.-Nr. | Beschriftung / u. Rohmäde | Angaben | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Benzierung und Bemerkung | Teil | Zeil-Nr. | Verl.-Nr. | Beschriftung / u. Rohmäde | Angaben | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (Änderungen) | | (Firma) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | (Aufschrift) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | (Nummer) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Ersetzt durch | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Ersetzt für | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Erstellt durch | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Erstellt am | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Gesamt | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Fortsetzung siehe Blatt 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 9237.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

1. November 1920 3. Ausgabe

第 12-11 圖 I DIN 28 BL. 2

Deutsche Industrie-Normen

| | |
|--|---|
| <h1 style="text-align: center;">Zeichnungen</h1> <h2 style="text-align: center;">Schriftfeld und Stückliste</h2> | DIN 28 Bl. 3 |
|--|---|

| | | |
|---|--|-------------------------------|
| Für große Zeichnungen | | Muster 2 (halbe Größe) |
|  | | (Andeutungen) |
|  | | Muster 3 (halbe Größe) |
|  | | Muster 4 (halbe Größe) |

November 1929 S. Ausgabe

Fortsetzung siehe Blatt 4

9237.3

第12.13圖 II DIN 28 BL. 8

| Durch die Industrie-Kammern Zulassungen Schriftfeld und Stückliste | | | | | | 200 | 20 B1.4 | | |
|--|--------------------------------------|------------|-----------------------------|----------|----------|---------------|----------|--|--|
| Für kleine Zulassungen | | | Muster 5 (natürliche Größe) | | | | | | |
| Stückzahlen | c o a Benennung und Bezeichnung Teil | | Zeichnungs-Nr. | Zeichner | Zeichner | Zeichner | | | |
| | | | | | | | | | |
| (Änderungen) | | | | | | | | | |
| Schrift | Datum | Name | | | | (Firma) | | | |
| | Gezeichnet | | (Unterschriften) | | | | | | |
| Geprüft | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Maßstab | | | | | | (Nummer) | | | |
| | | | | | | | | | |
| (Aufschrift) | | | | | | Ersetzt für | | | |
| | | | | | | Ersetzt durch | | | |
| | | | | | | | | | |
| Muster 6 (natürliche Größe) | | | | | | | | | |
| Stückzahlen | Benennung und Bezeichnung | | Zeichnungs-Nr. | Zeichner | Zeichner | Zeichner | | | |
| | | | | | | | | | |
| (Änderungen) | | | | | | | | | |
| Schrift | Datum | Name | | | | (Firma) | | | |
| | Gezeichnet | | (Unterschriften) | | | | | | |
| Geprüft | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Maßstab | | | | | | (Nummer) | | | |
| | | | | | | | | | |
| (Aufschrift) | | | | | | Ersetzt für | | | |
| | | | | | | Ersetzt durch | | | |
| | | | | | | | | | |
| Muster 7 (natürliche Größe) | | | | | | | | | |
| Werkstoff | Modell Nr. | Gezeichnet | | | | (Firma) | | | |
| | Lager Nr. | Geprägt | | | | | | | |
| Maßstab | | | | | | | (Nummer) | | |
| | | | | | | | | | |
| 1. November 1929 2. Ausgabe | | | | | | 9237.1 | | | |

第12·11圖 III DIN 28 BL. 4