

国际专利分类表

作业、运输

中国专利局审查部译编

专利文献出版社出版

新华书店北京发行所发行

北京仰山印刷厂印刷

开本787×1092 1/16 印张29.5 750千字

1989年10月第一次印刷

ISBN7-80011-023-0/Z·21

印数1—5000册

定价9.30元

B部——作业、运输

本部内容

(参见及附注省略)

分部：分离；混合

B01	一般的物理或化学的方法或装置	(3)
B 01 B	沸腾；沸腾装置	(3)
B 01 D	分离	(3)
B 01 F	混合，例如：溶解、乳化、分散	(16)
B 01 J	化学或物理方法，例如：催化作用，胶体化学；其有关设备	(19)
B 01 L	通用化学或物理实验室设备	(28)
B02	破碎、磨粉或粉碎；谷物碾磨的预处理	(30)
B 02 B	碾磨谷物的准备；靠加工表壳将谷粒精制为商品	(30)
B 02 C	一般破碎，研磨或粉碎；碾磨谷物	(30)
B03	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料；从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离	(34)
B 03 B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料	(34)
B 03 C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离	(35)
B 03 D	浮选；选择性沉积法	(37)
B04	用于实现物理或化学工艺过程的离心装置或离心机	(39)
B 04 B	离心机	(39)
B 04 C	应用自由旋流的装置，如旋流器	(40)
B05	一般喷射或雾化；对表面涂覆液体或其他流体的一般方法	(42)
B 05 B	喷射装置；雾化装置；喷嘴	(42)
B 05 C	一般对表面涂布液体或其他流体的装置	(45)
B 05 D	一般对表面涂布液体或其他流体的工艺	(48)
B06	一般机械振动的发生或传递	(50)
B 06 B	完成一般机械作业用的亚声频、声频或超声频机械振动的产生或传递的方法或设备	(50)
B07	将固体从固体中分离；分选	(51)
B 07 B	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离；适用于散装物料的其他干式分离法，例如适用于象散装物料那样处理的松散物品的分离	(51)
B 07 C	邮件分拣；单件物品的分选，或适于一件一件地分选的散装材料的分选，如拣选	(53)
B08	清洁	(55)
B 08 B	一般清洁；一般污垢的防除	(55)

B09	固体废物的处理	(58)
B 09 B	固体废物的处理	(58)

分 部：成 型

B21	基本上无切削的金属机械加工；金属冲压	(61)
B 21 B	金属的轧制	(61)
B 21 C	用非轧制的方式生产金属板、线、棒、管或型材；与基本无切削金属加工有关的辅助加工	(66)
B 21 D	金属板、管、棒或型材的基本无切削加工或处理；冲压	(69)
B 21 F	线材的加工或处理	(76)
B 21 G	针、销、或钉的制造	(77)
B 21 H	用轧制方法制造特殊的金属物品，如螺钉、轮、环、桶、球	(78)
B 21 J	锻造；锤击；压制；铆接；锻造炉	(79)
B 21 K	锻件或压制件的制作，如马蹄铁、铆钉、螺栓、车轮	(81)
B 21 L	链条的制造	(83)
B22	铸造；粉末冶金	(85)
B 22 C	铸造造型	(85)
B 22 D	金属铸造；用相同工艺或设备的其他物质的铸造	(87)
B 22 F	金属粉末的加工；由金属粉末制造制品；金属粉末的制造	(91)
B23	机床；未列入其他类的金属加工	(93)
B 23 B	车削；镗削	(93)
B 23 C	铣削	(99)
B 23 D	刨削；插削；剪切；拉削；锯；锉削；刮削；其他类不包括的用切除材料方式对金属加工的类似操作	(100)
B 23 F	齿轮或齿条的制造	(107)
B 23 G	螺纹切制；螺钉、螺栓头、或螺母的加工，及其有关的加工	(109)
B 23 H	用电极代替刀具，以电流高度集中的作用在工件上的金属加工；这种加工与其他方式的金属加工的组合	(110)
B 23 K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工	(112)
B 23 P	金属的其他加工；组合加工；万能机床	(117)
B 23 Q	机床的零件、部件、或附件，如仿形装置或控制装置；以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床；不针对某一特殊金属加工用途的机床的组合或联合	(119)
B24	磨削；抛光	(125)
B 24 B	用于磨削或抛光的机床、装置或工艺；磨具磨损表面的修整或调节；磨削；抛光剂或研磨剂的进给	(125)
B 24 C	磨料或微粒材料的喷射	(132)
B 24 D	磨削、抛光或刃磨用的工具	(133)
B25	手工工具；轻便机动工具；手动器械的手柄；车间设备；机械手	(136)

B 25 B	其他类不包括的用于紧固、连接、拆卸、或夹持的工具或台式设备	(136)
B 25 C	手持钉钉或钉U形钉工具；手动轻便式钉U形钉工具	(139)
B 25 D	冲击工具	(140)
B 25 F	其他类不包括的组合工具或多用途工具；与执行操作无特殊关联的和其他类不包括的轻便机动工具的零件或部件	(142)
B 25 G	手动器械的手柄	(142)
B 25 H	车间设备，例如用于工件划线；车间储存设备	(143)
B 25 J	机械手；装有操纵装置的容器	(144)
B 26	手工切割工具；切割；切断	(146)
B 26 B	其他类不包括的手持切割工具	(146)
B 26 D	切割；切断用，例如用切割、打孔、冲孔、冲裁的切断机械的通用零件	(149)
B 26 F	打孔；冲孔；切断；冲裁；除切割外的切断	(152)
B 27	木材或类似材料的加工或保存；一般钉钉机或钉U形钉机	(154)
B 27 B	锯；其零件或附件	(154)
B 27 C	木工刨床、钻床、铣床、车床或通用机械	(157)
B 27 D	加工单板或胶合板	(157)
B 27 F	楔形棒的加工；凸棒；开槽机；钉钉机或钉U形钉机	(158)
B 27 G	附属机械和装置；工具；安全装置，如用于锯床	(159)
B 27 H	弯曲；制桶；制作木轮	(160)
B 27 J	藤、软木或类似材料的机械加工	(160)
B 27 K	木材或类似材料的浸渍、染色、着色、漂白的工艺、装置或材料选择、或其他类不包括的用渗入液体进行木材或类似材料的处理；软木、藤、芦苇、稻草或类似材料的化学或物理处理	(161)
B 27 L	除去树皮或残留树枝；劈裂木材；薄木片、木棒、刨花、木质纤维或木粉的制造	(162)
B 27 M	小类 B 27 B 至 B 27 L 中不包括的木材加工；特种木制品的制造	(162)
B 27 N	用干燥方法制造物品，带或不带有机粘合剂，物品是由含有木材或其他木质纤维的或类似有机材料的碎粒或纤维构成的	(163)
B 28	加工水泥、粘土或石料	(165)
B 28 B	粘土或其他陶瓷成分、熔渣或含有水泥材料的混合物，例如灰浆的成形	(165)
B 28 C	制备粘土；制造含有粘土或水泥材料的混合料，例如灰浆	(169)
B 28 D	加工石头或类似石头的材料	(171)
B 29	塑料的加工；一般处于塑性状态物质的加工	(172)
B 29 B	成型材料的准备或预处理；制作颗粒或预型件；塑料或包含塑料的废料的其他成分的回收	(172)
B 29 C	塑料的成型或连接；塑性状态物质的一般成型；已成型产品的后处理，如修整	(174)
B 29 D	用塑料或用塑性状态的物质生产特殊制品	(185)
B 29 K	关于成型材料与小类 B 29 B、C 或 D 有关的引得分类表(仅用于引得目的)	(187)
B 29 L	关于特殊制品与小类 B 29 C 有关的引得分类表(仅用于引得目的)	(189)

B30	压力机	(191)
B 30 B	一般压力机	(191)
B31	纸品制作；纸的加工	(194)
B 31 B	纸盒、纸板箱、信封或纸袋的制作	(194)
B 31 C	制作绕制物品，如绕制管	(199)
B 31 D	制作其他纸品	(200)
B 31 F	纸或纸板的机械加工或变形	(200)
B32	层状产品	(202)
B 32 B	层状产品，即由扁平的或非扁平的薄层，例如泡沫状的、蜂窝状的薄层构成的产品	(202)

分 部：印 刷

B41	印刷；排版机；打字机；模印机	(208)
B 41 B	制版、排字或拆版还字用的机器或附件；铅字；照相或光电排字装置	(208)
B 41 C	印刷版的制造或复制工艺	(212)
B 41 D	铅版印刷版的机械复制设备；弹性或塑性材料的印刷版的成型	(213)
B 41 F	印刷机械或印刷机	(214)
B 41 G	用于金粉印刷，线条印刷，或用于单张纸或类似物品印刷花边或边线的装置；与印刷机相连的穿孔辅助设备	(220)
B 41 J	打字机；选择性印刷机构，即不用印版的印刷机构；排版错误的修正	(221)
B 41 K	模印机；模印或印号码设备或装置	(235)
B 41 L	办公或其他商业用的复写、复制或印刷设备或装置；地址印刷机或类似的系列印刷机	(236)
B 41 M	印刷、复制、标记或拷贝工艺；彩色印刷	(243)
B 41 N	印版或箔；印刷机上印刷、着墨、润湿用的表面材料；上述所用表面的制备和保存	(245)
B42	装订；图册；文件夹；特种印刷品	(246)
B 42 B	单页，成叠纸或书贴的永久性装订，或永久性把物品订在其上	(246)
B 42 C	装订	(246)
B 42 D	书；书籍封皮；活页；未列入其他类的特殊开本或形式的印刷品；与上述物品使用有关的装置；可动条带的记录或读出设备	(247)
B 42 F	单页的临时装订；文件夹；文件卡片；检索用具	(249)
B43	书写或绘图器具；办公用品	(252)
B 43 K	书写用具；绘图笔	(252)
B 43 L	书写或绘图用品；书写或绘图辅助用品	(254)
B 43 M	其他类不包括的办公用品	(257)
B44	装饰艺术	(258)
B 44 B	用于艺术制品的机器，设备或工具，例如用于雕塑、扭索饰、雕刻、烙印、镶嵌	(258)
B 44 C	装饰效果的产生；镶嵌制品；镶木制品；裱糊	(259)

B 44 D	其他类不包括的绘画或艺术画；绘画的保藏；为获得特殊艺术表面效果或修饰的表面处理	(260)
B 44 F	特种图样或图画	(260)

分部：交通运输

B 60	一般车辆	(262)
B 60 B	车轮；脚轮；车轴；车轮附着力的提高	(262)
B 60 C	车用轮胎；轮胎充气；轮胎的更换；一般充气弹性体与气门的连接；与轮胎有关的装置或布置	(266)
B 60 D	车辆的连接件	(270)
B 60 F	轨道和道路两用车辆；两栖车辆或类似车辆；可转换的车辆	(271)
B 60 G	车辆悬架装置的配置	(272)
B 60 H	车辆客室或货室专用加热、冷却、通风或其他空气处理设备的布置或配置	(275)
B 60 J	车辆的窗，挡风玻璃，非固定车顶，门或类似装置；车辆不用时的护套	(276)
B 60 K	车辆动力装置或传动装置的布置或安装；两个以上不同的原动机的布置或安装辅助驱动装置；车辆用仪表或仪表板；驱动装置的联合控制；车辆动力装置与冷却，进气，排气或燃料供给结合的布置	(277)
B 60 L	电动车辆的电力装备或动力装置；用于车辆的磁力悬置或悬浮；一般车用电力制动系统	(283)
B 60 M	电动车辆的电源线路或沿路轨的装置	(286)
B 60 N	其他类不包括的车辆乘客用设备	(287)
B 60 P	适用于货运或运输、装载或包容特殊货物或物体的车辆	(288)
B 60 Q	车辆照明或信号装置	(291)
B 60 R	其他类不包括的车辆，车辆配件或车辆部件	(292)
B 60 S	其他类不包括的车辆保养，清洗，修理，支承，举升或调试	(297)
B 60 T	车辆制动控制系统或其部件；一般制动控制系统或其部件	(298)
B 60 V	气垫车	(304)
B 61	铁路	(305)
B 61 B	铁路系统；其他类不包括的装置	(305)
B 61 C	机车；机动有轨车	(306)
B 61 D	铁路车辆的种类和车体部件	(309)
B 61 F	铁路车辆的悬挂，如底架、转向架、轮轴的配置；在不同宽度的轨道上使用的铁路车辆；预防脱轨；护轮罩；障碍物清除器或类似装置	(311)
B 61 G	联接器；牵引装置和缓冲装置	(313)
B 61 H	铁路车辆特有的制动器和其他减速装置；铁路车辆制动器和其他减速装置的安排或配置	(315)
B 61 J	铁路车辆的移位或调车	(316)
B 61 K	用于铁路的其他辅助设备	(317)
B 61 L	铁路交通管理；保证铁路交通安全	(318)
B 62	无轨陆用车辆	(322)

B 62 B	手动车辆, 例如手推车, 摇篮车, 雪橇	(322)
B 62 C	畜拉车	(324)
B 62 D	机动车; 挂车	(324)
B 62 H	自行车架; 自行车停放或存放用支架或固定装置; 防止或指示擅自使用或盗窃自行车的装置; 与自行车构成一体的锁; 学骑自行车的设备	(332)
B 62 J	自行车鞍座或座位, 自行车特有的而其他类未列入的附件, 例如载物架, 自行车保护装置	(333)
B 62 K	自行车; 自行车架; 自行车转向装置; 专门适用于自行车乘骑者操作的终端控制装置; 自行车轴悬挂装置; 自行车跨斗, 前车或类似附加车辆	(335)
B 62 L	专门适用于自行车的制动器	(338)
B 62 M	乘骑者驱动的轮式车辆或滑橇; 动力驱动的滑橇或自行车, 专门适用于这些交通工具的传动装置	(338)
B 63	船舶或其他水上船只; 与船有关的设备	(341)
B 63 B	船舶或其他水上船只; 船用设备	(341)
B 63 C	船只下水, 拖出或进干坞; 水中救生; 用于水下居住或作业的设备; 用于打捞或搜索水下目标的装置	(348)
B 63 G	舰艇上的攻击或防御装备; 布雷; 扫雷; 潜艇; 航空母舰	(351)
B 63 H	船舶的推进装置或操舵装置	(352)
B 63 J	船上辅助设备	(357)
B 64	飞行器; 航空; 宇宙航行	(358)
B 64 B	轻于空气的飞行器	(358)
B 64 C	飞机; 直升飞机	(358)
B 64 D	用于与飞机配合或装到飞机上的设备; 飞行衣; 降落伞; 动力装置或推进传动装置的配置或安装	(364)
B 64 F	地面设施或航空母舰甲板设施	(368)
B 64 G	宇宙航行; 及其所用的飞行器或设备	(369)
B 65	输送; 包装; 贮存; 搬运薄的或细丝状材料	(371)
B 65 B	包装物件或物料的机械, 装置或设备, 或方法; 启封	(371)
B 65 C	贴标签或签条的机械、装置、或方法	(383)
B 65 D	用于物件或物料贮存或运输的容器, 如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器; 所用的附件、封口或配件; 包装元件; 包装件	(384)
B 65 F	家庭的或类似的垃圾的收集或清除	(406)
B 65 G	运输或贮存装置, 例如装载或倾卸用输送机; 车间输送机系统; 气动管道输送机	(407)
B 65 H	搬运薄的或细丝状材料, 如薄板, 条材, 缆索	(421)
B 66	卷扬; 提升; 牵引	(437)
B 66 B	升降机; 自动扶梯或移动人行道	(437)
B 66 C	起重机; 用于起重机、绞盘、绞车或滑车的载荷吊挂元件或装置	(440)
B 66 D	绞盘; 绞车; 滑车, 如滑轮组; 葫芦	(446)

B 66 F	其他类不包括的,把提升力或推动力直接作用于载荷表面的卷扬、提升或牵引装置	(448)
B 67	开启或封闭瓶子、罐或类似的容器;液体的贮运	(451)
B 67 B	将封闭件封装在瓶子、罐或类似容器上;密闭容器的开启	(451)
B 67 C	其他类目不包括的瓶子、罐、罐头、木桶、桶或类似容器的灌注液体或半液体或排空;漏斗	(453)
B 67 D	其他类未列入的液体分配、输送或转送装置	(454)
B 68	鞍具;室内装潢	(457)
B 68 B	马具;与马具有关的装置;鞭子或类似物	(457)
B 68 C	鞍座;鞍	(457)
B 68 F	皮革、帆布或类似料制品的制作	(458)
B 68 G	用于家具覆盖饰物的方法,设备或机器;其他类不包括的家具覆盖饰物	(458)

分部：分离；混合

附注

本附注意在帮助使用此部分分类表，不得理解为对分类的修改。

- (1) 本分部中不同材料的分离，例如不同物质、大小或状态的分离，主要在下述小类中查找：

B 01 D

B 03 B, C, D

B 04 B, C

B 07 B, C

- (2) 这些小类的分类特征是：

(i) 被分类物质的物理状态

(ii) 所用过程的原理

(iii) 特定种类的设备

上述特征的第一项包含六种不同的情况，可归纳成三组：

(a) 液态/液态或液态/气态与气态/气态

(b) 固态/液态或固态/气态

(c) 固态/固态

- (3) 使用这些小类的一般规则为：

——B 01 D 是有关分离的最通用的小类，但不包括从固体中分离出固体。

——当有关的工艺过程被认为同采矿技术中“洗”的概念相当时，从固体中分离固体的装置入 B 03 B，即使这样的装置是气动设备，尤其是风力摇床或跳汰机时。

但筛子本身却不属这个小类，而分入 B 07 B 中，即使是用于湿法的也如此。使用干法从固体中分离固体的所有其他装置入 B 07 B。

——如果是对所分选的材料或物品的某些特性加以检测或测量以后进行分离，则入 B 07 C。

还应指出，不管用什么方法和装置，同一种化学元素的同位素的分离，均包括在 B 01 D 59/00 内。

- (4) 按上述规则，将分类列表说明于下：

(a) 液态/液态

液态/气态

气态/气态

操 作	本 小 类 涉 及 的	
	方 法	仪 器 装 置
一般的	B 01 D	B 01 D
靠离心力, 用离心机		
或自由旋流装置	B 01 D	B 04 B, C
用磁或静电效应	B 03 C	B 03 C

(b) 固态/液态
固态/气态

操 作	本 小 类 涉 及 的	
	方 法	仪 器 装 置
一般的	B 01 D	B 01 D
靠离心力	B 01 D	B 01 D
用离心机或自由		
旋流装置	B 01 D	B 04 B, C
用磁或静电效应	B 03 C	B 03 C

(c) 固态/固态
干法

操 作	本 小 类 涉 及 的	
	方 法	仪 器 装 置
一般用于散放材料	B 07 B	B 07 B
个别拣选	B 07 C	B 07 C
粗筛、筛分、气动分选	B 07 B	B 07 B
用风力摇床或跳汰机	B 03 B	B 03 B
靠磁或静电效应	B 03 C	B 03 C
靠离心力	B 07 B	B 07 B
用离心机或自由旋流装置	B 07 B	B 04 B, C

湿法

操 作	本 小 类 涉 及 的	
	方 法	仪 器 装 置
一般的	B 03 B	B 03 B
浮选、选择性沉积法	B 03 D	B 03 D
粗筛	B 07 B	B 07 B
综合法 = 干法 - 湿法: B 03 B		

B01 一般的物理或化学的方法或装置 (一般的 炉、窑、烘箱、蒸馏器入F27)

B01B 沸腾; 沸腾装置

1/00 沸腾; 供物理或化学用途的沸腾装置 (淀粉的制备入C08B30/00; 制糖工业入C13; 蒸汽发生入F22; 民用锅炉入F24) [2]	1/02 • 防止起泡(一般入B01D19/02)
	1/04 • • 借化学方法
	1/06 • 防止崩沸
	1/08 • 装有回流冷凝器的沸腾装置

B01D 分离 (用湿法从固体中分离固体入B03B,D; 用风力跳汰机或摇床入B03B; 用其他干法入B07; 固体物料与固体物料或流体的磁或静电分离, 利用高压电场的分离入B03C; 离心机, 涡旋装置入B04; 用于从含液物料中挤出液体的压力机本身入B30B9/02; 水处理入C02F, 例如用离子交换软化水入C02F1/42) [5]

附注

(1) 本小类包括:

- 蒸发、蒸馏、结晶、过滤、聚尘、气体净化、吸收、吸附。
- 与分离无关的, 或局限于分离过程的类似方法 (吸收或吸附除外)。

(2) 本小类中, 所用术语或词句表示的含意为:

- “过滤”和类似术语是指从流体中过滤固体;
- “过滤介质”指用于从流体中过滤固体的多孔材料或多孔材料组件; [5]
- “过滤元件”指由过滤介质和该介质的可拆卸或永久固定于其上的部件构成的零件, 包括介质的其它部分、端部盖帽、周边框架或边缘窄条, 但不包括外

壳；〔5〕

——“过滤器外壳”是一种敞开的或封闭的盛载流体的不可渗透的容器，该容器装有或适合装入一个或多个过滤元件或过滤介质；〔5〕

——“过滤室”外壳内放置过滤元件或过滤介质的空间。可用隔板将一个外壳分成若干个室；〔5〕

——“过滤装置”由过滤元件、外壳、清洗机构、电机或类似部件组成，这些部件表明特定类型装置的特性。当泵或阀一类的辅助装置在过滤装置内部时，看成是过滤装置的部件。进行类似或不同单元操作的辅助装置，如粉碎机、混合器或非过滤分离器，不管是否在过滤装置内部，都不看成过滤装置的部件。该术语并不延伸至如洗衣机这样的，过滤器仅是其一个部件的装置。〔5〕

(3) 对用于干燥或蒸发的装置，F 26 优先于本小类。

(4) 59/00 组优先于本小类中其余各组和其他小类。

小类索引

蒸发；蒸馏；升华	1/00； 3/00； 5/00； 7/00	筒式滤器	27/00
冷凝阱，冷隔板	8/00	带有活动滤芯的滤器	33/00
结晶	9/00	过滤装置	35/00
溶剂萃取	11/00	过滤回路或其组合	36/00
液体处理：置换、吸附、 分离、脱气	12/00， 15/00， 17/00， 19/00	其他方法	43/00
气体或蒸汽的处理：		从气体或蒸汽中分离分散的粒子	
分离，回收，废气的化学 净化	53/00	气体或蒸汽的预处理	51/00
从液体中分离悬浮的粒子		用重力，惯性，离心力，用 过滤；用联合装置	45/00； 46/00； 50/00
用沉降法	21/00	用其他方法	47/00， 49/00
用过滤法	37/00	过滤材料	39/00， 41/00
重力滤器；由过滤元件 组成的过滤器，压滤 器或抽吸滤器	24/00； 25/00； 29/00	同位素分离	59/00
		吸收，吸附；其他分离方法	15/00， 53/02， 53/14； 57/00
		利用半透膜分离；渗析，渗透，超滤	61/00 至 71/00

1/00	蒸发（积垢去除入 B 08 B；淀粉制备入 C 08 B 30/00；制糖工业入 C 13；防止结垢入 C 23 F；靠蒸发液体使固体材料或物体干燥入 F 26）	1/10	• • 带有长管的，例如凯斯特纳蒸发器（1/12 优先）
1/02	• 靠蛇形管加热的蒸发器	1/12	• • 并具有强制循环
1/04	• 水平管蒸发器	1/14	• 以加热的气体或蒸汽与液体接触
1/06	• 竖管蒸发器	1/16	• 用喷雾（1/22 优先）
1/08	• • 带有短管的（1/12 优先）	1/18	• • 为获得干燥的固体（1/24 优先）
		1/20	• • 喷雾器（一般入 B 05 B）

- 1/22 • 使一薄层液体与已加热的表面相接触
- 1/24 • • 为获得干燥的固体
- 1/26 • 多效蒸发
- 1/28 • 带有蒸汽加压的
- 1/30 • 蒸发器附件
- 3/00 蒸馏或类似的在液体同气体介质相接触的过程中发生交换的方法, 例如汽提(气体色层分离法入15/08; 分解蒸馏入C10B)〔2〕**
- 3/02 • 在蒸馏锅或蒸馏釜中〔2〕
- 3/04 • 管式蒸馏器
- 3/06 • 急骤蒸馏〔2〕
- 3/08 • 在旋转容器中; 旋转盘上的雾化法(3/10优先)
- 3/10 • 真空蒸馏(3/12优先)〔2〕
- 3/12 • 分子蒸馏〔2〕
- 3/14 • 分馏
- 3/16 • • 蒸汽气泡通过液体的分馏塔(填充元件本身入B01J 19/30, 19/32)
- 3/18 • • • 带有水平泡罩板
- 3/20 • • • • 泡罩; 蒸汽冒口; 排液管
- 3/22 • • • 带水平筛板或筛栅; 筛板或筛栅的结构
- 3/24 • • • 带有斜板或装有阶梯式构件
- 3/26 • • 各种分馏塔, 其中, 蒸汽和液体相互穿流, 或者将液体喷洒到蒸汽中, 或在两相混合物朝同一方向行进
- 3/28 • • • 带有表面接触和垂直导向装置的分馏塔, 例如薄膜作用装置
- 3/30 • • 带有活动部件或在塔中产生离心运动的分馏塔
- 3/32 • • 分馏塔的其他特征
- 3/34 • 使用一种或多种助剂
- 3/36 • • 恒沸蒸馏
- 3/38 • • 蒸汽蒸馏
- 3/40 • • 萃取蒸馏
- 3/42 • 调节; 控制
- 5/00 蒸汽的冷凝; 用冷凝法回收挥发性溶剂(8/00优先; 冷凝器入F28B)〔3〕**
- 7/00 升华(8/00优先; 冻干入F26)**
- 7/02 • 直接从汽相结晶(成为单晶入C30B23/00)〔2〕
- 8/00 冷凝阱; 冷隔板(用冷凝或冷冻来抽真空的泵入F04B37/08)〔3〕**
- 9/00 结晶(直接从汽相结晶入7/02; 制成单晶入C30B)**
- 9/02 • 从溶液
- 9/04 • • 靠除去冷冻溶剂来浓缩溶液
- 11/00 溶剂萃取**
- 11/02 • 固体的
- 11/04 • 液态溶液的
- 12/00 用其他的液体取代被置换的液体, 例如: 从湿的固体或从弥散的液体或从在液体内的固体中置换(转入61/00至71/00)〔5〕**
- 13/00 包含以吸附剂来处理液体的分离方法(一般的离子交换方法入B01J; 研究材料用的入G01N30/00)〔4〕**
- 15/02 • 以移动的吸附剂
- 15/04 • 以离子交换材料作为吸附剂
- 15/08 • 选择吸附; 如层析
- 17/00 其他类不包括的液体的分离, 例如靠热扩散(从水, 废水或污水中除去或分离油脂物质或类似悬浮材料的装置入C02F1/40; 从露天水面清除油或类似物或保持露天水面没有油或类似物E02B15/04)**
- 17/02 • 不互溶的液体的分离
- 17/022 • • 使与可优先湿润的固体相接触〔4〕
- 17/025 • • 在一沉淀箱中, 靠重力〔4〕
- 17/028 • • • 装有一组隔板〔4〕

B01D

- | | | | |
|--------------|--|---|--|
| 17/032 | • • • 备有至少去除一种已分离液体的专用设备〔4〕 | 21/30 | • 控制设备〔4〕 |
| 17/035 | • • 利用在混合物中加入气泡或者移动的固体〔4〕 | 21/32 | • • 清理液或沉降物浓度的控制, 例如光控〔4〕 |
| 17/038 | • • 用离心力(离心机入B04B; 旋流器入B04C)〔4〕 | 21/34 | • • 进料分配控制; 液面控制〔4〕 |
| 17/04 | • • 分解乳化液 | 过滤; 过滤材料及其再生 (滤网或筛子本身入B07B1/00)〔2〕 | |
| 17/05 | • • • 用化学处理〔4〕 | 23/00 | (转入24/00, 29/00)〔5〕 |
| 17/06 | • 用电使液体互相分离(静电分离入B03C) | 23/02 | (转入29/00)〔5〕 |
| 17/09 | • 用热扩散〔4〕 | 23/04 | (转入29/27)〔5〕 |
| 17/12 | • 专门适于液体分离设备的附属设备, 例如控制电路〔4〕 | 23/06 | (转入29/31)〔5〕 |
| 19/00 | 液体的脱气 | 23/08 | (转入29/00)〔5〕 |
| 19/02 | • 泡沫的分散或防止(在沸腾期间入B01B1/02; 在发酵期间入C12) | 23/10 | (转入24/00)〔5〕 |
| 19/04 | • • 靠添加化学物质 | 23/12 | (转入24/06)〔5〕 |
| 21/00 | 用沉积法将悬浮固体微粒从液体中分离 (选择性沉积入B03D3/00; 从水, 废水或污水中除去或分离油脂物质或类似的悬浮材料的装置入C02F1/40) | 23/14, | |
| 21/01 | • 用絮凝剂(用于水的净化入C02F1/52; 用于液态放射性废料入G21F9/10)〔2〕 | 23/16 | (转入24/00)〔5〕 |
| 21/02 | • 沉降槽〔4〕 | 23/18 | (转入24/12, 24/22)〔5〕 |
| 21/04 | • • 带有活动刮板 | 23/20 | (转入24/38, 29/88)〔5〕 |
| 21/06 | • • • 带有旋转刮板 | 23/24 | (转入24/46, 29/62)〔5〕 |
| 21/08 | • • 备有絮凝格层 | 23/26 | (转入24/48, 29/60)〔5〕 |
| 21/18 | • 用于沉降槽的刮板或传动机构的结构 | 23/28 | (转入29/085)〔5〕 |
| 21/20 | • • 驱动机构 | 24/00 | 含有疏松材料的过滤器, 例如: 在单个粒子或纤维间没有粘合剂的过滤材料(27/02优先)〔5〕 |
| 21/22 | • • 安全机构 | 附注 | 在本组中希望加101:00组的引得码。该引得码应是不连用的。〔5〕 |
| 21/24 | • 用于沉降槽的进料或出料装置 | 24/02 | • 过滤中滤床是不动的〔5〕 |
| 21/26 | • 靠附加离心力分离沉积物(离心机入B04B; 旋流器入B04C) | 24/04 | • • 过滤材料夹持在二个可渗透的固定壁之间(24/10, 24/20优先)〔5〕 |
| 21/28 | • 用于加速沉降的机械附属设备, 例如振动器之类〔4〕 | 24/06 | • • • 可渗透壁包含一组通气孔或缝隙〔5〕 |
| | | 24/08 | • • • 由至少二个同轴的可渗透壁支撑过滤材料〔5〕 |
| | | 24/10 | • • 在一封闭的容器中装有过滤材料〔5〕 |
| | | 24/12 | • • • 下滤, 由可渗透表面支撑过滤材料(24/18优先)〔5〕 |
| | | 24/14 | • • • 下滤, 容器有分配或收集顶 |

- 盖或可渗透管(24/18优先)
〔5〕
- 24/16 • • • 上滤 (24/18 优先) 〔5〕
- 24/18 • • • 上滤和下滤相结合〔5〕
- 24/20 • • 在敞开的容器中装有过滤材料
〔5〕
- 24/22 • • • 下滤, 由可渗透表面支撑过
滤材料〔5〕
- 24/24 • • • 下滤, 容器有分配或收集顶
盖或可渗透管〔5〕
- 24/26 • • • 上滤〔5〕
- 24/28 • 过滤中滤床是移动的 (有流体化
过滤床的入24/36) 〔5〕
- 24/30 • • 平动〔5〕
- 24/32 • • 转动〔5〕
- 24/34 • 带有过滤材料并且其可渗透支撑
物是移动的 (斜斗, 盘或类似的部分
入33/327) 〔5〕
- 24/36 • 过滤中带有流体化的过滤床 (带
有不动的过滤床入24/02) 〔5〕
- 24/38 • 进料或排料装置〔5〕
- 24/40 • • 用于进料〔5〕
- 24/42 • • 用于排出滤液〔5〕
- 24/44 • • 用于排出滤饼, 如溜槽〔5〕
- 24/46 • 过滤器内过滤材料的再生(24/44
优先) 〔5〕
- 24/48 • 与过滤控制装置整体结合的〔5〕
- 25/00 由夹持着几个过滤元件或这样的元
件的部件所组成的滤器 (盘形过滤
器入29/39) 〔5〕**
- 25/02 • 滤器中的过滤元件是预先组成的
单独的过滤单元, 例如: 标准系
统〔5〕
- 25/04 (转入29/00) 〔5〕
- 25/06 (转入24/00) 〔5〕
- 25/08 (转入 25/12, 25/21, 29/03,
29/31, 29/50) 〔5〕
- 25/10 (转入24/28, 24/36) 〔5〕
- 25/12 • 压滤机, 即板式或者板框式的
- 25/127 • • 在过滤中在二个压滤板间或滤
板与滤框间夹持有一个或多
个可移动滤带, 例如: Z字
形运动的环形带 (25/172,
25/176, 25/19 优先) 〔5〕
- 25/133 • • • 带有压缩滤饼的, 例如:
用可吹胀的膜〔5〕
- 25/14 (转入25/176, 25/19) 〔5〕
- 25/15 (转入25/172) 〔5〕
- 25/164 • • 板室压滤, 即过滤元件的两
侧夹持在二个相邻滤板之间
(25/127, 25/172, 25/176,
25/19优先) 〔5〕
- 25/168 • • • 带有压缩滤饼的, 例如: 用
可吹胀的膜〔5〕
- 25/172 • • 板的松开装置 (滤饼卸除入
25/32) 〔5〕
- 25/176 • • 将过滤元件附着到压滤板上,
例如在压滤板中心送料孔周围
〔5〕
- 25/19 • • 封闭压滤机的夹持装置, 例如
液压千斤顶〔5〕
- 25/21 • • 板框压滤机(25/172, 25/176,
25/19优先) 〔5〕
- 25/22 • 多孔过滤器
- 25/24 • • 多孔辊滤器
- 25/26 • • 多孔堆塔式滤器
- 25/28 • 滤器中滤块的浸滤或洗涤
- 25/30 • 进料装置
- 25/32 • 卸去滤块
- 25/34 • • 通过移动过滤元件
- 25/36 • • • 靠离心力
- 25/38 • • 用活动部件, 例如: 用与固定
的过滤元件相接触的刮板
- 27/00 抛掷式滤筒过滤器〔5〕**
- 27/02 • 由带有许多疏松材料制成的滤筒
- 27/04 • 由带有一片整块材料(例如滤纸)
制成的滤筒
- 27/06 • • 带有皱纹的, 折迭的或卷绕的

	材料	29/15	• • • 用于向内流动过滤布置的〔5〕
27/07	• • • 有一同轴的流体穿过滤元件〔5〕	29/16	(转入29/19)〔5〕
27/08	• 筒的结构	29/17	• • • • 开口的〔5〕
27/10	• 安全装置,例如:旁通管	29/18	(转入29/21)〔5〕
27/12	(转入24/46, 29/62)〔5〕	29/19	• • • • 在带有表面沟槽或类似的实心框架上〔5〕
27/14	• 有多个过滤元件的〔5〕	29/21	• • • • 带有皱纹的,折叠的或卷绕式的滤片〔5〕
29/00	过滤时过滤元件不动的其它过滤器,例如压滤器或吸滤器,或其过滤元件	29/23	• • • 用于向外流动过滤布置的〔5〕
29/01	• 带有平的过滤元件(29/39优先)〔5〕	29/24	(转入29/50)〔5〕
29/02	(转入29/09, 29/96)〔5〕	29/25	• • • • 开口的〔5〕
29/03	• • 自支撑〔5〕	29/26	(转入29/50)〔5〕
29/04	(转入29/01, 29/11)〔5〕	29/27	• • • • 过滤袋〔5〕
29/05	• • 支撑〔5〕	29/28	(转入29/72)〔5〕
29/06	(转入29/07)〔5〕	29/30	(转入29/17, 29/25)〔5〕
29/07	• • • 带有皱纹的,折叠的或卷绕式滤片〔5〕	29/31	• • 自支撑过滤元件〔5〕
		29/32	(转入29/33, 29/50)〔5〕
		29/33	• • • 用于向内流动过滤布置的〔5〕
		29/34	(转入29/39)〔5〕
		29/35	• • • 用于向外流动过滤布置的〔5〕
		29/36	(转入29/60)〔5〕
		29/37	• • • 开口的〔5〕
		29/38	(转入29/62)〔5〕
		29/39	• 具有并排放置在一个或若干管子上面或周围的中空盘的,例如叶片式的〔5〕
		29/40	(转入29/74)〔5〕
		29/41	• • 在管子上横向装配的〔5〕
		29/42	(转入29/88)〔5〕
		29/43	• • 在管子上非横向装配的〔5〕
		29/44	• 流线式滤心,即用邻近不渗透的表面〔4〕
		29/46	• • 平板的,堆叠体的〔4〕
		29/48	• • 弹簧形或旋绕形体的〔4〕
		29/50	• 带有以相互布置为特征的多个过

附注:

如果分入29/075或29/085中的主题所包括的有关情报也为29/00大组中的其它小组所包括,它也应分入29/00大组中的其它适当的小组。〔5〕

29/075	• • 放置在封闭壳中并且在过滤元件滤饼一侧有刮板或混合器的,例如: Nutche 或 Rosenmund 式过滤器用来完成多步骤操作,如化学反应、过滤以及滤饼处理〔5〕
29/08	(转入24/00)〔5〕
29/085	• 漏斗过滤器;其支架〔5〕
29/09	• 带有过滤带的,例如在两个过滤操作之间可移动的〔5〕
29/10	(转入29/11, 29/50)〔5〕
29/11	• 带有袋,笼,软管,管,套筒或类似过滤元件的〔5〕
29/12	(转入29/13)〔5〕
29/13	• • 被支撑的过滤元件〔5〕
29/14	(转入29/13)〔5〕

- 滤元件的(29/39优先)〔5〕
- 29/52 • • 并联连接的〔5〕
- 29/54 • • • 同心或同轴布置的〔5〕
- 29/56 • • 串联连接的〔5〕
- 29/58 • • • 同心或同轴的〔5〕
- 29/60 • 与控制过滤的装置整体结合的〔5〕
- 29/62 • 在过滤器内过滤材料的再生(在多个过滤单元过滤器中停止一个或数个单元作用的装置,例如:为了再生入35/12)〔5〕
- 29/64 • • 用刮板,刷子或类似物作用于过滤元件的滤饼一侧〔5〕
- 29/66 • • 用冲洗,例如:逆向气流〔5〕
- 29/68 • • • 带有反冲洗支管,导向板或喷嘴的〔5〕
- 29/70 • • 由过滤元件的运动产生的力进行的〔5〕
- 29/72 • • • 用震动〔5〕
- 29/74 • • • 用离心力〔5〕
- 29/76 • 为再生之外的目的在过滤器内处理滤饼(29/94优先)〔5〕
- 29/78 • • 用于冲洗〔5〕
- 29/80 • • 用于干燥〔5〕
- 29/82 • • • 靠压缩〔5〕
- 29/84 • • • 靠气体或加热〔5〕
- 29/86 • • 在过滤周期内延缓滤饼在过滤器上的沉积,例如:使用搅拌器〔5〕
- 29/88 • 有进料或排料装置的〔5〕
- 29/90 • • 用于进料〔5〕
- 29/92 • • 用于排出滤液〔5〕
- 29/94 • • 用于排卸滤饼,例如:溜槽〔5〕
- 29/96 • 其中的过滤元件在两次过滤操作间隙是移动的;移除或更换过滤元件的特别措施;过滤器的输送系统(29/09, 29/70优先)〔5〕
- 33/00 在过滤操作中过滤元件移动的滤器**
- (在过滤中具有运动的或流态化的疏松过滤材料的过滤器入24/28至24/36;离心机入B04B)〔5〕
- 33/01 • 带有平动的移动过滤元件的,例如:活塞(33/04至33/327优先)〔5〕
- 33/02 (转入33/15, 33/27)〔5〕
- 33/03 • • 带有震动过滤元件的〔5〕
- 33/04 • 带有支撑在过滤时不可渗透的圆筒上的过滤带或类似物的〔5〕
- 33/044 • 带有支撑在过滤时可渗透的圆筒上的过滤带或类似物的〔5〕
- 33/048 • • 带有环形滤带的〔5〕
- 33/052 • • • 与压缩装置结合的(33/64优先;使用环形压带挤出液体的压力机本身入B30B9/24)〔5〕
- 33/056 • 滤带或支撑带的结构,例如:用来对中,安装或密封滤带或支撑带的装置〔5〕
- 33/06 • 带有旋转的圆筒过滤面的,例如:空心筒(33/044优先)〔5〕
- 33/067 • • 过滤筒的结构,例如:安装或密封布置〔5〕
- 33/073 • • 用于向内流动过滤的布置〔5〕
- 33/08 (转入33/09, 33/13)〔5〕
- 33/09 • • • 带有单独的连接压力分布器的表面单元〔5〕
- 33/10 (转入33/06)〔5〕
- 33/11 • • 用于向外流动过滤的布置〔5〕
- 33/12 (转入33/044)〔5〕
- 33/13 • • • 带有单独的连接压力分布器的表面单元〔5〕
- 33/14 (转入33/048)〔5〕
- 33/15 • 带有旋转的平面过滤面的〔5〕
- 33/16 (转入24/32, 33/46, 33/76)〔5〕
- 33/17 • • 带有旋转的过滤盘的(划分为独立的外倾动式槽,盘或类似