

张家腾
马淑珍
戴凌瑞



女装设计 与 缝制工艺



1.717 天津科技翻译出版公司

女装设计与缝制工艺

张家腾 马淑珍 戴凌瑞

天津科技翻译出版公司

图书在版编目(CIP)数据

女装设计与缝制工艺/张家腾等编著. - 天津:天津
科技翻译出版公司, **2000.1**
ISBN 7-5433-1160-7

I .女… II .张… III .①女服-设计②女服-服装
缝制 IV .TS941.2

中国版本图书馆 CIP 数据核字(1999)第 51421 号

出 版:天津科技翻译出版公司

出 版 人:边金城

地 址:天津市南开区白堤路 244 号

邮政编码:300192

电 话:022-23693561

传 真:022-23369476

E - mail:tsttbc@public.tpt.tj.cn

印 刷:南开大学印刷厂印刷

发 行:全国新华书店

版本记录:787×1092 16 开本 印张 16.25 234 千字

2000 年 1 月第 1 版 2000 年 1 月第 1 次印刷

印数 1 - 3000 册

定 价:23.00 元

(如发现有印装问题,可与出版社调换)

前

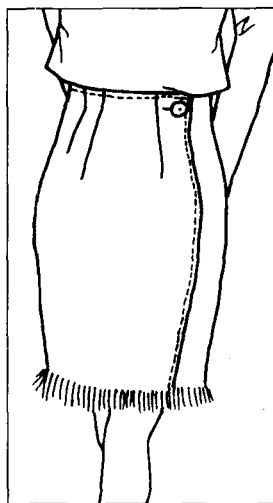
言

本书是根据作者从事多年服装工作之经验,并学习和借鉴国内外现代最流行的女装设计款式与精湛的缝制工艺编写而成。书中内容丰富,设计新颖,排料科学,图示连贯,尤其对缝制工艺部分做了非常详的说明。在国内历年出版的众多服装书籍中别具一格,看后会使人耳目一新。

书中的服装效果图由赵昱、冯丹、徐永洁、石娜娜等人绘画,所有图示聘请石引弟教授描绘,在此向她们表示衷心的感谢。

一、流苏紧身裙的设计与缝制工艺

短小紧身的流苏裙,穿着给人一种新颖别致、飘逸的感觉,能使青年女性显得更加妩媚动人。适宜选用合股纱线织成的涤纶面料缝制。



1. 此裙的前后裙片、前贴边及腰口前后贴边的制图方法见图 1-1。

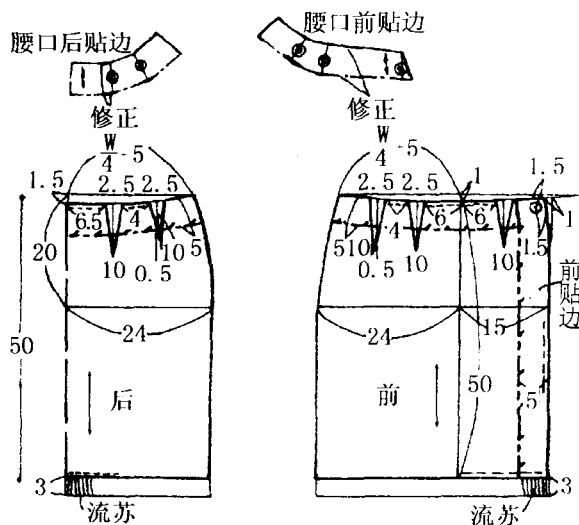


图 1-1

2. 此裙的前后裙片、前贴边及腰口前后贴边的排料方法见图 1-2。

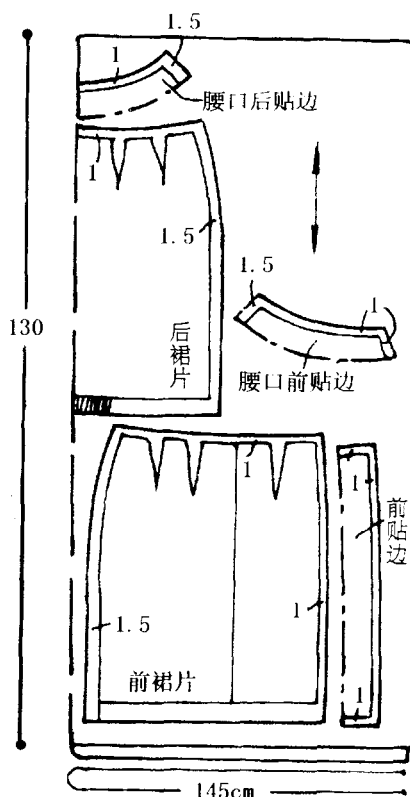
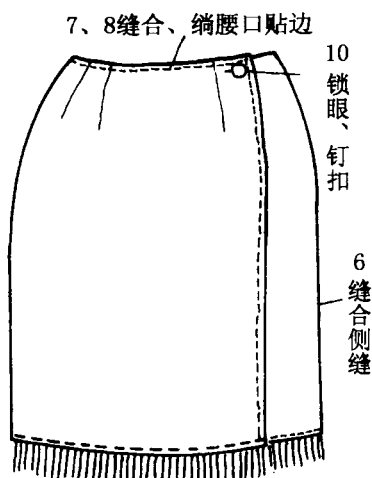


图 1-2

3. 缝制前,需准备直径为 2cm 的纽扣 1 粒、钩扣一对。还需在前贴边及腰口前后贴边反面粘上一层无纺衬,将裙片与贴边部分边缘锁边。其缝制顺序见图 1-3(a)、(b)。



4 制作流苏

图 1-3(a) 正视图

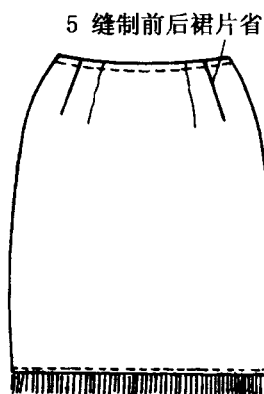


图 1-3(b) 背视图

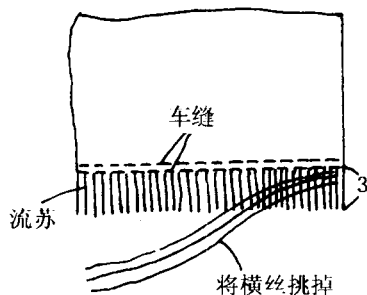


图 1-4

4. 制作流苏。在距裙片下边缘 3cm 处车缝 2 道线，然后用锥子将车缝线以下的横丝挑掉。见图 1-4。

5. 缝制前后裙片省。将前裙片正面相对，顺省的净印车缝。在省的上端车缝来回针；在省尖处不要车缝来回针，上下车缝线各留 5~7cm，将它们系两个结后，再剪成 2~3cm 长，然后用熨斗将省向前门方向扣烫。后裙片省的缝制方法与前裙片省的缝制方法相同。见图 1-5。

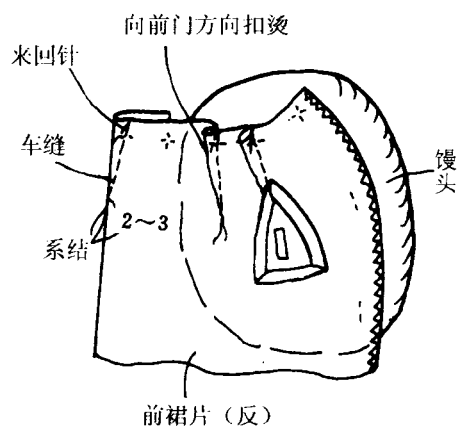


图 1-5

6. 缝合侧缝。将前后裙片正面相对，顺侧缝车缝，然后将缝份分缝烫平。见图 1-6。

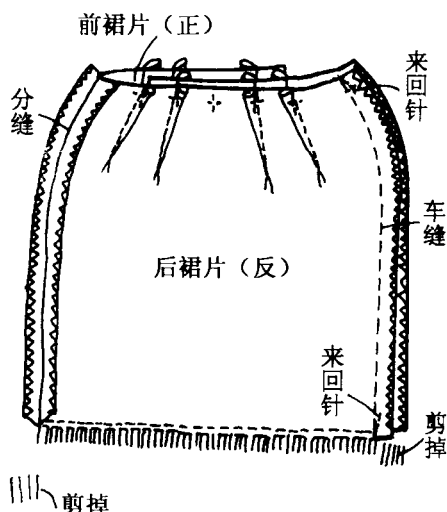


图 1-6

7. 缝合腰口贴边。将腰口前后贴边正面相对,顺侧缝车缝,然后将缝份分缝烫平。见图 1-7。

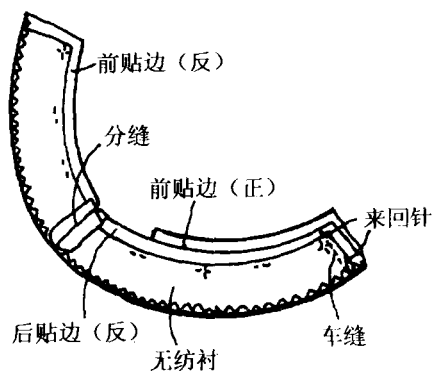


图 1-7

8. 绱贴边。将腰口贴边前贴边与裙片正面相对,顺前门及腰口净印车缝。见图 1-8。

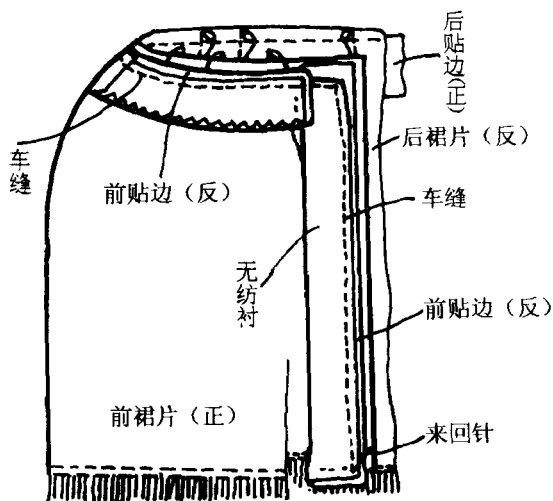


图 1-8

9. 将前贴边及腰口贴边翻转到裙片反面,用熨斗熨烫定型。再从裙片正面顺腰口及前门车缝一道 0.2cm 宽的明线。将前贴边的下端缝份沿净印向贴边反面折转,其折边比裙片底摆里缩一点,然后用手针将其折边与裙片明线固定。在腰口贴边的前端与侧缝处,用手针将腰口贴边与前贴边、侧缝缝份明线固定。见图 1-9。

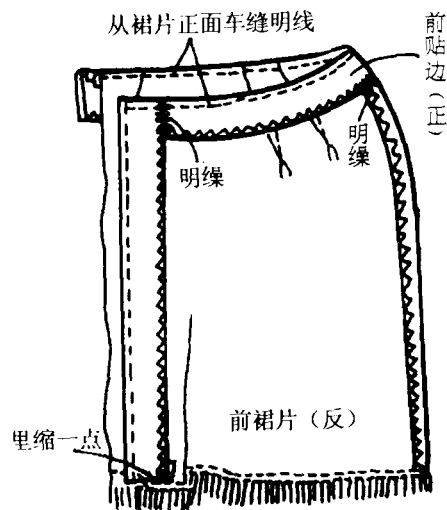


图 1-9

10. 如图 1-10 中所示位置,在腰口处锁眼钉扣,并钉一对钩扣,然后将裙子整烫。

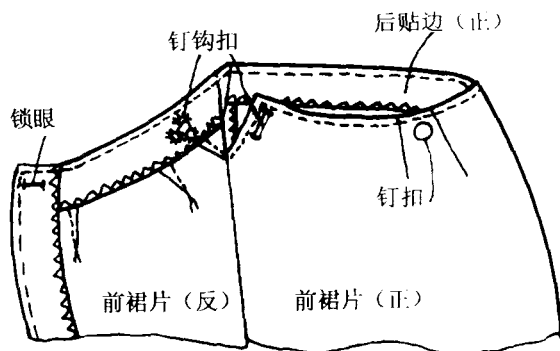
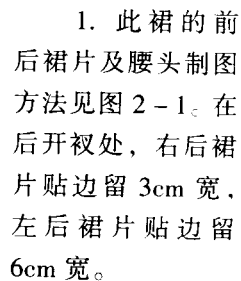
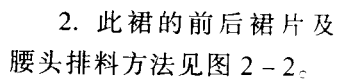
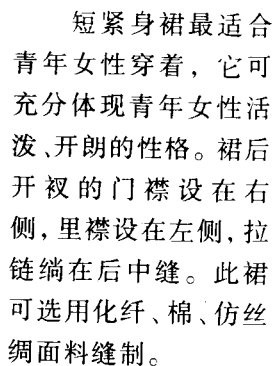


图 1-10



4

3. 缝制前, 需准备钩扣一对, 17~20cm 长的拉链一条, 3cm 宽腰衬一条。另外还需在开门处的裙片缝份反面及后开衩贴边反面粘上一层无纺衬, 将裙片边缘及腰头里下边缘锁边。其缝制顺序见图 2-3(a)、(b)。

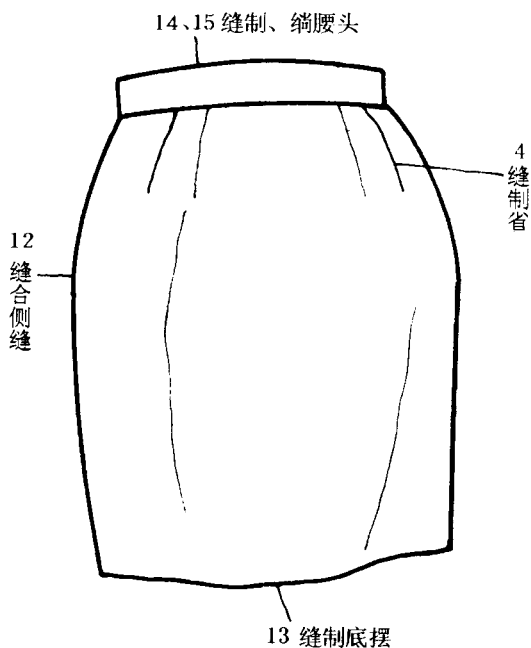


图2-3(a) 正视图

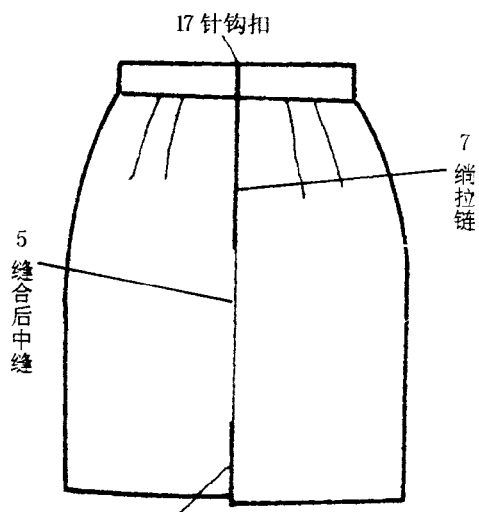


图2-3(b) 背视图

4. 缝制前后裙片省。以省中心线为基准, 将前裙片正面相对, 顺省的净印车缝。在省的上端车缝来回针; 省尖处不要车缝来回针, 上下车缝线各留 5~7cm 长, 将上下车缝线系两个结后, 用剪刀将线头剪成 2~3cm 长, 然后将省向前裙片中心方向扣烫。后片省的缝制工艺与前裙片省的缝制工艺相同。见图 2-4。

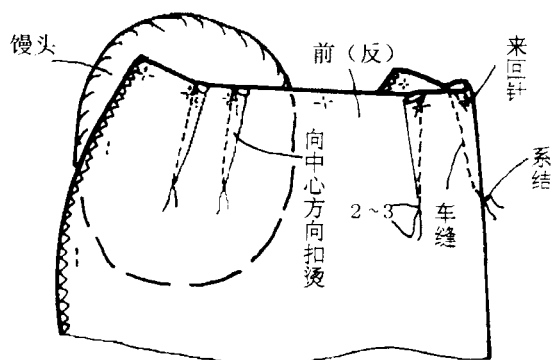


图2-4

5. 缝合后中缝。将两片后裙片正面相对, 顺后中缝车缝。开门止点以上用大针码车缝; 开门止点以下用普通针码车缝, 一直车缝到开衩止点。见图 2-5。

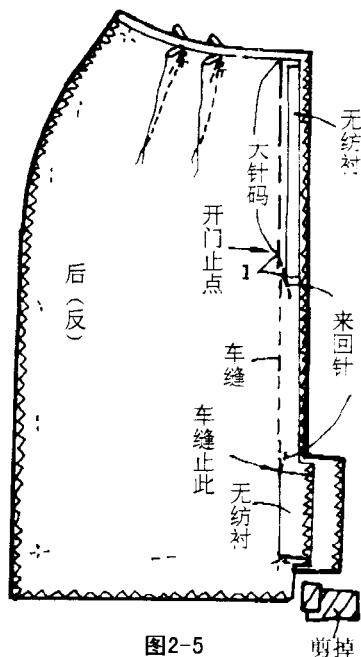


图2-5

6. 在开门处,将右后裙片的缝份沿车缝线向右后裙片反面扣烫,将左后裙片的缝份向左后裙片反面扣烫,但扣烫后比车缝线吐出0.3cm。见图2-6。

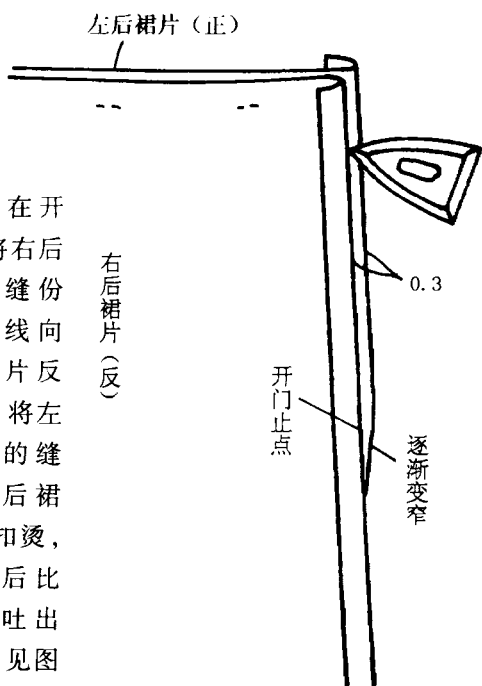


图2-6

7. 缉拉链。将拉链正面向上放在裙片下面,将左后裙片吐出的0.3cm缝份与拉链左半部车缝固定,车缝线距缝份折边0.1cm。见图2-7。

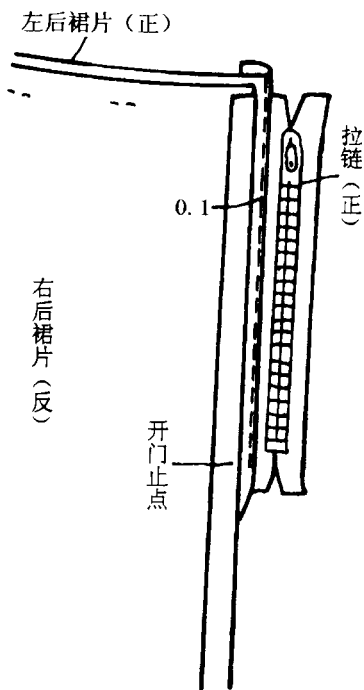


图2-7

8. 将右后裙片向右翻转,再使其正面向上,然后平行于后开门1至1.2cm宽车缝一道明线,止点处横向车缝来回针封结。最后将大针码线拆掉。见图2-8。

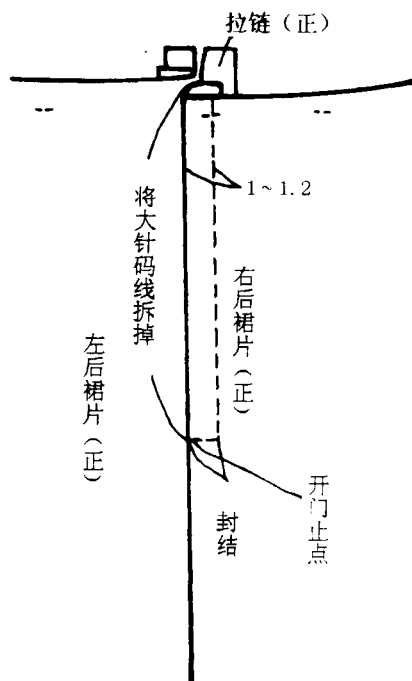


图2-8

9. 将拉链左右两侧基布分别与裙片缝份车缝固定,拉链下端用手针明线固定。见图2-9。

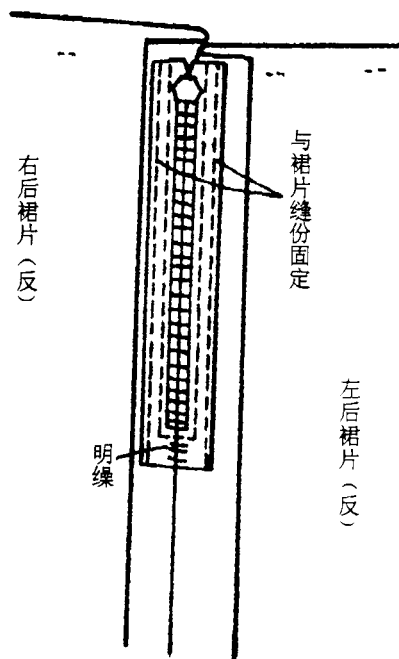


图2-9

10. 缝制后开衩。在左后裙片的开衩处打一斜向剪口, 剪口要打到线根底, 但不要剪断车缝线。将右后裙片开衩贴边顺后中缝净印向右裙片正面折转, 然后顺底摆净印横向车缝。将左后裙片开衩贴边在其 1/2 宽处正面对折, 然后顺底摆净印横向车缝。见图 2-10。

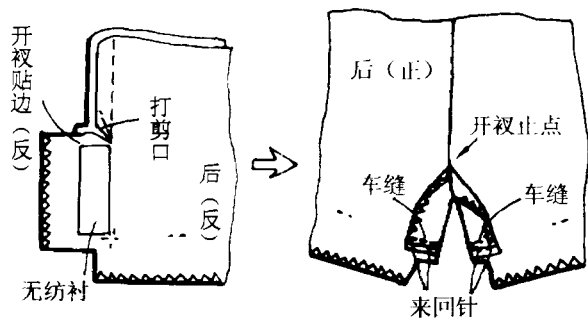


图2-10

11. 将左右后裙片开衩贴边正面翻出, 并且均向右后裙片反面折转。再从开衩止点向左下方斜着车缝一道线, 将左右开衩贴边固定在一起。然后将底摆贴边沿净印向裙片反面折转。在距贴边上边缘 1cm 处绷缝一道线, 但距侧缝 10cm 处的贴边不要与裙片绷缝, 再顺绷线将贴边与裙片暗缷固定。开衩贴边下部边缘与底摆贴边明缷固定。见图 2-11。

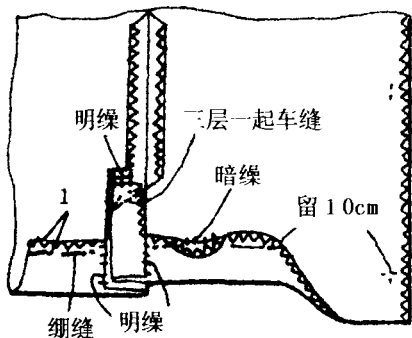


图2-11

12. 缝合侧缝。将前后裙片正面相对, 顺侧缝车缝, 然后将缝份分缝烫平。见图 2-12。

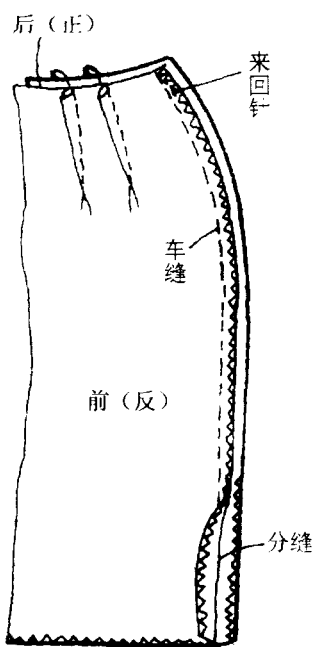


图2-12

13. 缝制底摆。将前裙片底摆贴边及后裙片 10cm 没绷缝的后裙片底摆贴边按净印向裙片反面折转, 参照图 2-11 缝制方法, 将贴边与裙片绷缝、暗缷。见图 2-13。

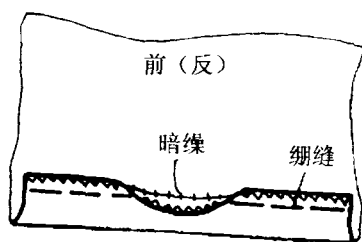


图2-13

14. 缝制腰头。将腰衬放在腰头里的反面, 与腰头里车缝固定。再将腰头里与腰头面正面对, 在腰头左侧顺净印纵向车缝, 在腰头右侧顺净印纵向车缝后再横向车缝, 横向车缝的长度与搭头长度相等。然后将缝份向腰头面方向扣烫, 再将腰头里与腰头面正面翻出。见图 2-14。

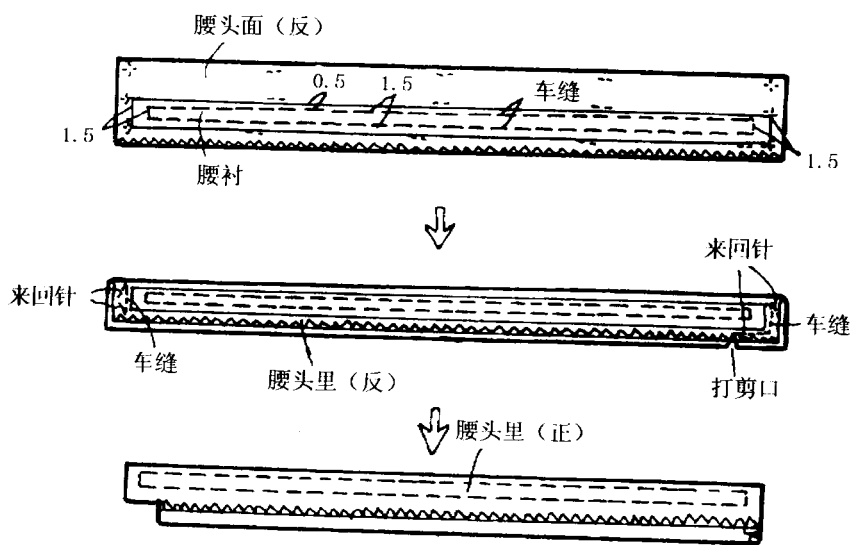


图2-14

15. 绱腰头。在腰口处,将腰头面与裙片正面对,顺腰头面净印车缝一周。见图 2-15。

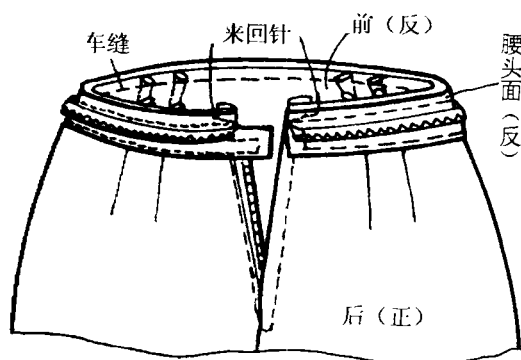


图2-15

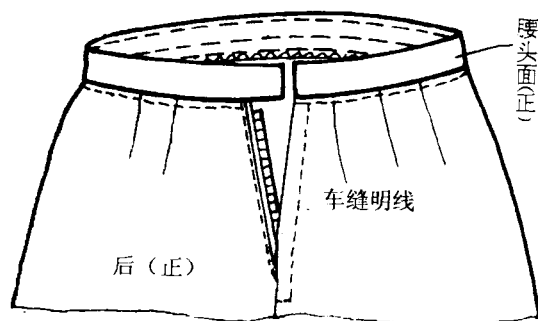


图2-16

17. 如图 2-17 所示位置钉钩扣,然后将裙子整烫。

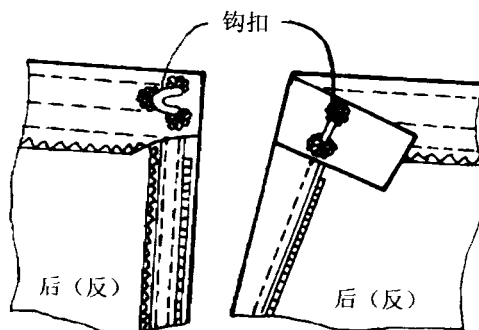


图2-17

16. 将腰头里翻转到裙片反面,从裙片正面沿腰头面下边缘车缝一道线。见图 2-16。

三、半紧身裙的设计与缝制工艺

半紧身裙缝制工艺简单，穿着方便，对中青年女性穿着皆适宜。缝制时，宜选用垂度较好的面料。

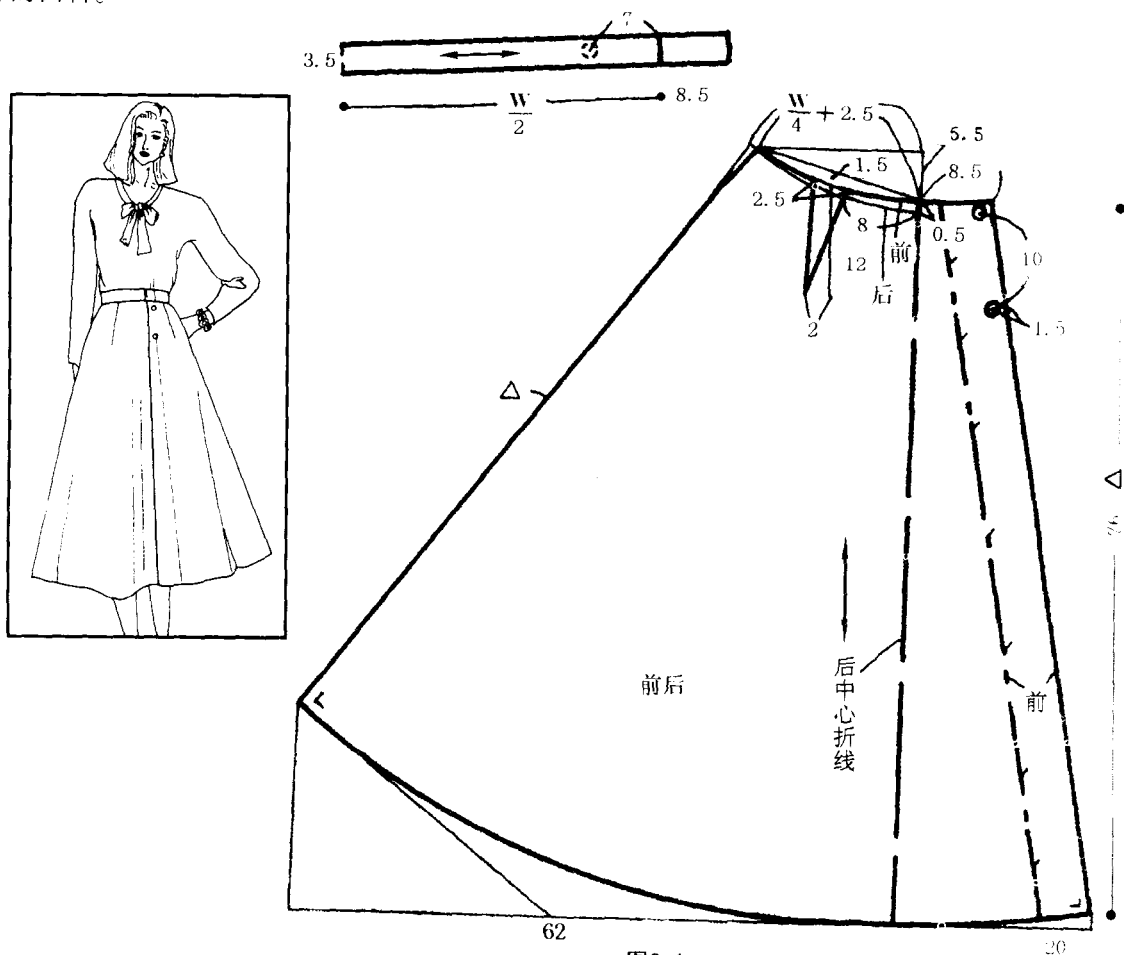


图 3-1

1. 此裙的前后裙片及腰头制图方法见图 3-1。

3. 缝制前, 需准备直径为 1.8cm 的纽扣 3 粒, 3.5cm 宽腰衬一条, 钩扣一对。另外还需在前门贴边反面粘合一层无纺衬, 将裙片边缘及腰头里下边缘锁边。其缝制顺序见图 3-3(a)、(b)。



图3-3(a)正视图

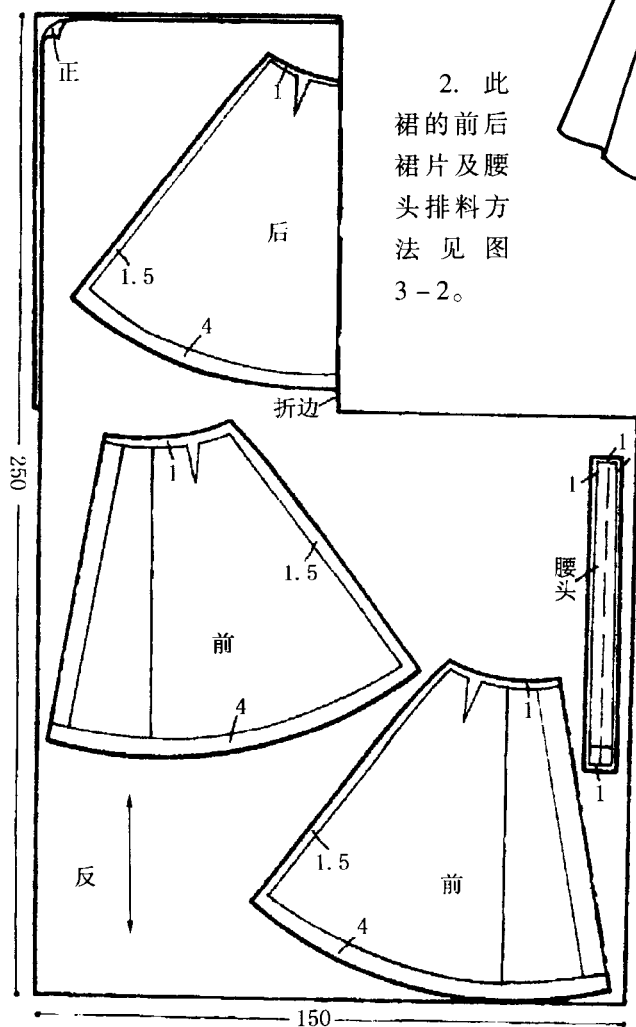
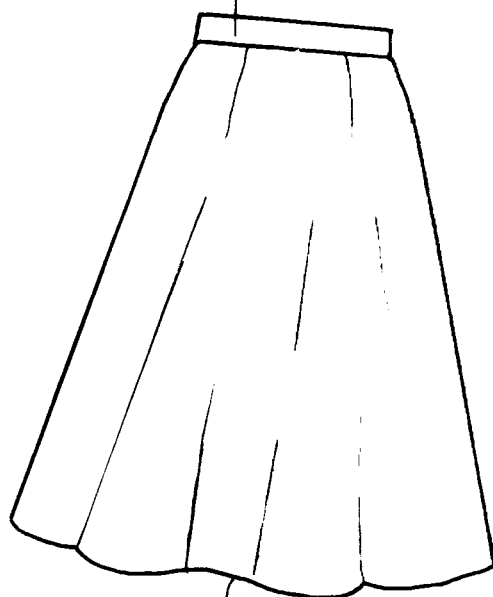


图3-2

2. 此裙的前后裙片及腰头排料方法见图 3-2。

7、8缝制、绗腰头



12、13缝制底摆

图3-3(b)背视图

4. 缝制前裙片省。以省中心线为基准,将前裙片正面对,顺省的净印车缝。在省的上端车缝来回针,省尖处不要车缝来回针,将上下车缝线各留5~7cm。见图3-4。

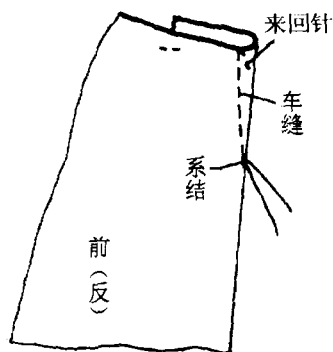


图 3-4

5. 将上下车缝线系两个结后,用手针将线头缝入省中,然后将省向前裙片中心方向扣烫。后裙片省的缝制方法与前裙片省的缝制方法相同。见图3-5。

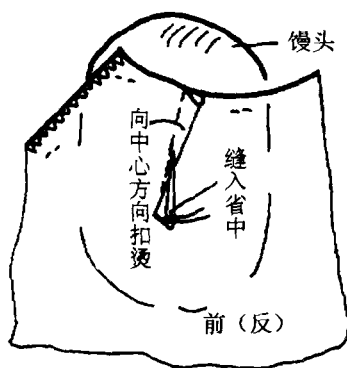


图 1-5

6. 缝合侧缝。将前后裙片正面对,顺侧缝车缝,然后将缝份分缝烫平。见图3-6。

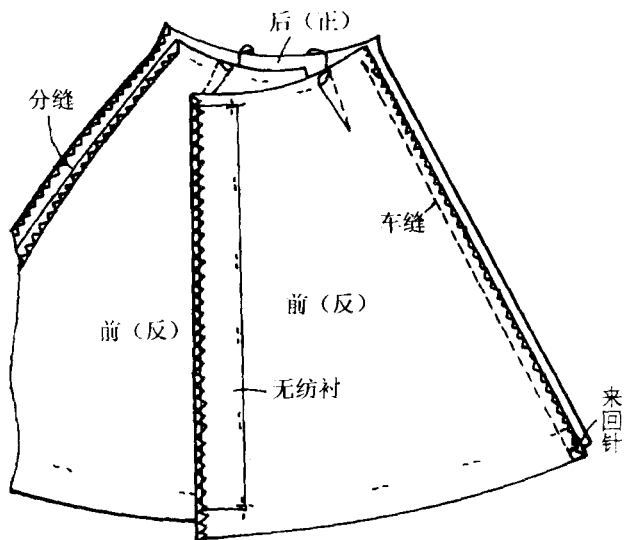


图 3-6

7. 缝制腰头。在腰头里的反面放上一条腰衬,并且与腰头里一起车缝。然后将腰头里与腰头面正面对,在其两端顺净印纵向车缝,起止针均车缝来回针。然后将两端缝份向腰头面方向扣烫,再将腰头里与腰头面正面翻出,用熨斗熨烫定型。见图3-7。

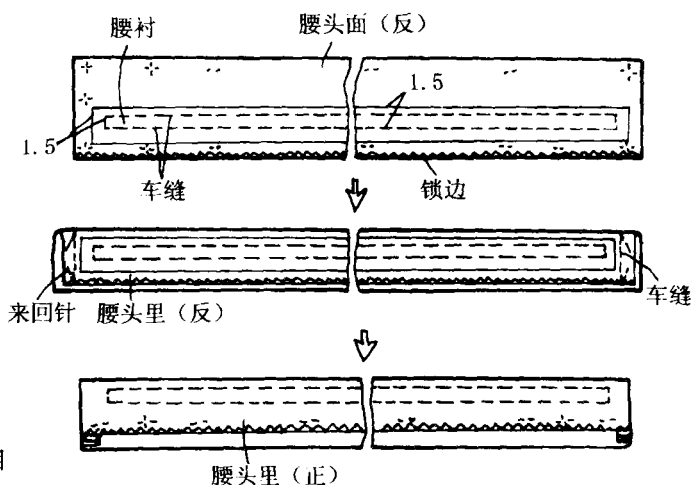


图 1-7

8. 绱腰头。在腰口处,将腰头面与裙片正面相对,缝份对齐,先用绷线将腰头面与裙片固定,再顺腰头面净印车缝一周。见图 3-8。

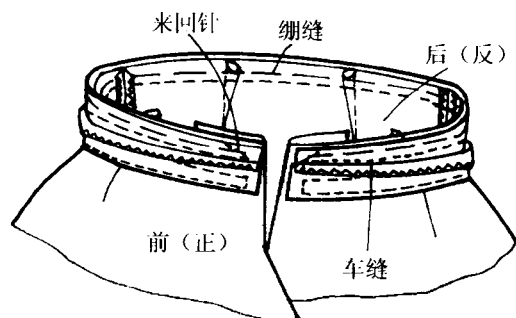


图3-8

9. 将腰头里翻转到裙片反面,沿腰头面下边缘绷缝一道线,然后从裙片正面顺绷线再车缝一道明线。见图 3-9。

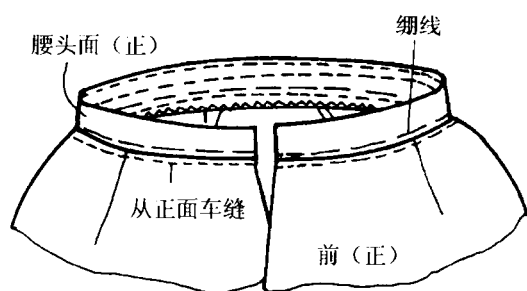


图3-9

10. 将前门贴边向裙片正面翻转,与裙片正面相对,再顺下摆净印车缝,然后将车缝线以下的缝份剪掉一部分。见图 3-10。

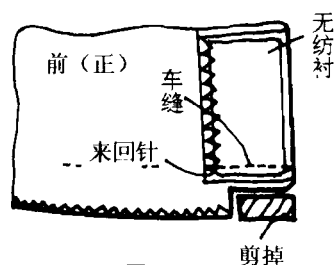


图3-10

11. 将贴边翻转到裙片反面。见图 3-11。

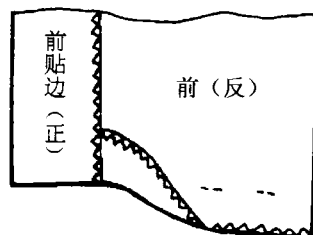


图3-11

12. 先沿底摆贴边边缘拱缝一道线,再按照净印将底摆贴边向裙片反面折转,然后抽拉拱缝线,使贴边边缘长度缩短,直到与其对应的下层裙片长度相等为止。最后用熨斗将底摆贴边边缘熨烫定型。见图 3-12。

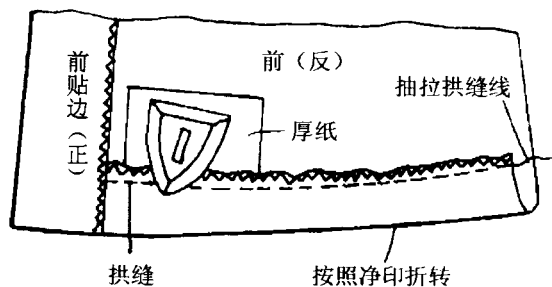


图3-12

13. 在距底摆贴边上边缘 1cm 处将贴边与裙片绷缝固定, 然后沿绷线将贴边与裙片暗缲固定。底摆贴边的前端与前门贴边明缲固定 见图 3-13。

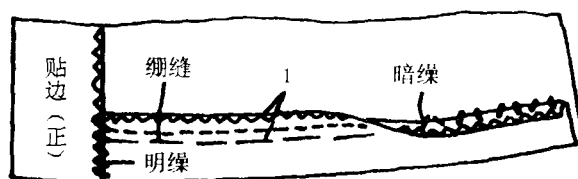


图3-13

14. 按照图 3-1 设计的眼扣位置, 在腰扣。最后将裙子整烫。见图 3-14。
头与裙片上锁眼钉扣, 再在腰头上钉一对钩

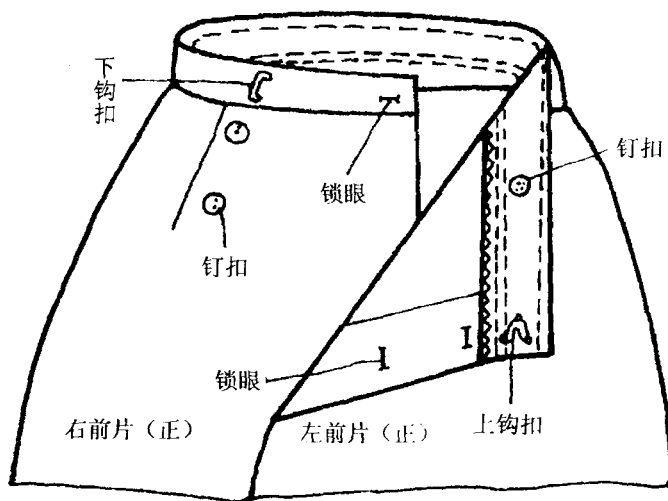


图3-14