



成功之路

—— 辽宁十年技术引进成果选萃

主编 宋殿会

成功之路

辽宁人民出版社

F752.831

2
3

BS23/05

成 功 之 路

——辽宁十年技术引进成果选萃

宋殿会 主编

辽宁人民出版社

1990年·沈阳



B 722160

成功之路

Chenggong Zhi Lu

——辽宁十年技术引进成果选萃

宋殿会 主编

辽宁人民出版社出版、发行

(沈阳市和平区北一马路108号)

荷阳新华印刷厂印刷

字数: 382,000 开本: 850 × 1168 1/32 印张: 16.825 插页: 12

印数: 1—3,000

1989年7月第2版

1989年7月第1次印刷

责任编辑: 邵连凯

版式设计: 任 和

封面设计: 王珩珏

责任校对: 周兆铮

孙 凤

ISBN 7-205-01445-X/F·290 (Z F)

定 价: 4.50 元

積極引進國外先進
技術，大力增強自力更
生能力！

盛樹仁

一九九〇年
四月五日

堅持改革開放，採用現代先進技術
對老企業的技术改造并相应地提高
企業的经营管理水平与加深政治思想
工作的保证，是使老工業基地焕发
青春，实现辽宁工业现代化的必由之路。

邵甬 1990年5月

引进、消化、创新，加
快企业技术进步。

王光中一九九〇年
四月十五日

编委会名单

顾问：李振东 黄宝英

主编：宋殿会

副主编：赵福春 李英鹏 张小普 方明仪

编委（以姓氏笔画为序）：

王珀珏 李戈军 张庆勇

郁红军 隋秀礼 韩光启

编审人员（以姓氏笔画为序）：

马为民 方明仪 李戈军 李刚

李英鹏 宋殿会 吴江 陈列

张小普 张庆勇 张凡 郁红军

陶宪润 赵福春 夏荣 韩光启

前 言

辽宁是国家“一五”期间建设起来的重要工业基地，也是全国最大的重工业基地。建国四十年来，从物力上、财力上、人力上和科学技术上，为国家作出了重大贡献。但是，随着时间的推移，这个工业基地设备老化、工艺老化、产品老化，经济效益差、竞争力差的严重状况，已远远不能适应形势迅速发展的要求。在进行社会主义现代化建设，实行沿海经济发展战略的今天，地处沿海的辽宁，究竟如何走向现代化，如何发展外向型经济，如何为全国继续作出更大的贡献，已是摆在人们面前必须明确回答的重大课题。

经过十年改革开放，辽宁广大干部和群众在自己的实践中作出了回答，这就是：走依靠技术进步发展经济的路子，也就是走采用现代化先进技术对老企业进行技术改造的路子。

采用先进技术进行技术改造，并不是单凭自己关起门来一步一步地去探索和研究高新技术，而要坚持自力更生为主、国际合作为辅的方针。在改革开放中，而是在立足于自力更生的基础上，认真地、有选择地引进国外先进的技术和设备，从我国实际出发，进行消化、吸收、提高和创新。这是加速技术进步的捷径，是改造老企业使老工业基地焕发青春的捷径，也是辽宁经济走向世界的捷径。历史已经证实，近代人类社会就是按照这一轨迹迅速发展起来的，国际间一直在频繁地进行物质和文化交流，不断地相互引进先进科学技术。“他山之石，可以攻玉。”我们引进并借鉴国外先进技术，正是利用这一“公共

财产”，增强自力更生能力，以振兴中华，实现四化。

由辽宁省计划经济委员会编写的《成功之路——辽宁十年技术引进成果选萃》一书，就是辽宁省自1979年至1989年十年间技术引进成果的一次大检阅，也是向全省人民所作的一次技术改革成果的汇报，它从一个侧面反映了全省国民经济各部门的广大职工，在党的十一届三中全会以来的路线、方针、政策的指引下，为了振兴辽宁、服务全国、走向世界，坚持改革开放，积极引进先进技术，依靠技术进步，改造辽宁老工业基地，迅速改变全省经济面貌的历程。它以无可辩驳的事实证明：技术引进、技术改造，推动技术进步，为振兴辽宁开辟了广阔的前景。

为了向广大读者生动、具体、翔实地介绍辽宁引进先进技术，进行技术改造的成果，特从有引进项目的1100多个企业中，选出成绩突出、成效显著的170个企业的经验材料，汇编成本书，并配有24面彩图。我们在编写本书时、力求从内容、结构、风格上做到精彩、简练、真实、新颖、使之具有史料性、集锦性、知识性和可读性。因此，它既是读者了解辽宁的一个“窗口”，又是借鉴和吸取其精华，推动技术引进工作的工具。如果读者能从本书得到启发、帮助和参考，这就是我们最大的愿望。

本书是集体创作。为了尽快编辑和出版，辽宁省计划经济委员会、各市计经委和170个企业的有关同志，在两年的时间里，倾注了大量的辛勤劳动和汗水，辽宁人民出版社和朝阳新华印刷厂也积极予以合作和支持，在此一并表示衷心的感谢。

由于时间仓促，水平有限，本书难免有不妥之处，恳请读者批评和指正。

编 者

1990年1月

序 言

辽宁的经济发展要依靠技术进步，要大规模地进行技术引进和技术改造，这是我们十年前就提倡的。十年来，我省企业在依靠自己科技力量的同时，充分利用国内国际两种技术资源，积极引进国外的先进技术装备，认真进行消化吸收，加速对现有企业的技术改造，取得了可喜的成就。全省技术改造总投资达467亿元，建成投产33000个项目，引进国外先进技术和工艺730多项，生产线560多条和近30000台套设备，开发投产了24000多项新产品。特别是“七五”期间，我省企业技术进步取得了突破性的进展，技术改造总投资达388亿元，完成16200个改造项目，其中利用外资引进项目2800多项，改造了200多个大中型企业，总工作量是历史上最大的五年。

我省的广大工人、领导干部和工程技术人员，在技术改造中做了大量工作，付出了艰苦的努力，成绩是主要的，通过技术进步，初步解决了辽宁老工业基地的衰落问题，并且已经开始焕发青春。但是十年的技术改造工作也有着极为深刻的经验和教训。例如，我们在一开始就强调要搞高标准的引进和改造，不搞“复制古董”，一定要通过技术改造达到一个新的水平。现在看来，凡是技术改造中立足技术进步，起点较高的，企业改造后不但素质好，而且产品生命力强。再

如，在实践中我们认识到，技术改造工作既要调动方方面面的积极性，充分发动群众，形成一种生龙活虎的局面，也要注意宏观调控，使企业的技术改造能符合国家的产业政策和产品结构调整的需要，注意量力而行，避免由于管理不严而造成重复建设，效益低下，甚至改后闲置等现象的发生。在这方面，我们正反两方面的经验教训都有，一定要认真记取。技术改造是一项极为艰苦复杂的工作，需要多部门、多行业的整体配合；技术改造还要注意投资主体多元化后筹资工作的多样化。几年来的实践证明，一定要注意投资效益，也一定要把筹资工作做为项主要工作来抓。这些都是我们在今后的技术进步工作中应该借鉴的。

辽宁省计经委组织编写的《成功之路》一书，汇集了改革十年来辽宁冶金、机械、石油化工、建材、纺织、轻工、电子等行业企业技术引进与技术改造成果之精萃，较为客观地反映了十年间辽宁技术引进和技术改造的主要成就和经验，再现了企业技术装备水平和产品状况。我们相信，这本书的出版，对于总结经验教训，交流推广成功经验，减少和避免决策失误，进一步推动企业技术进步，促进辽东半岛对外开放，必将起到十分重要的作用。

今年，是九十年代的第一年。从现在起到本世纪末，是实现我国经济发展第二步战略目标的关键性十年。中华能否腾飞，辽宁能否振兴，在很大程度上取决于企业技术进步的步伐，这是辽宁老工业基地走向新的发展阶段的主要支柱，是振兴辽宁的希望之所在。因此，在今后十年中，无论从我省经济发展的需要来看，还是从国内国际的形势看，加快企

业技术进步,是摆在我们面前的十分紧迫的任务。我们还有近四分之三的大中型企业没有经过总体改造,因此,所有的部门、所有的企业都应以崭新的姿态大踏步地推进技术进步工作,继续坚持以自力更生为主的方针,大面积地推广和采用国际先进而适用的新技术、新工艺、新设备,充分利用我省的资源优势、技术优势和传统产业优势,向企业技术进步的深度和广度进军。以现代技术改造传统产业,建立和发展新的高技术产业,努力创建一大批能跻身于国际市场的、富有较强竞争能力的先进企业和名牌产品,闯出一条具有辽宁地方特色的企业技术进步成功之路,为推动我省经济持续、稳定、协调发展作出新的贡献。

这本书的编审人员在编审中做了大量工作,付出了很大努力。但由于时间仓促,疏漏之处在所难免,还希望广大读者批评指正。

朱 家 甄

1990年5月

目 录

前 言	
序 言	
综 述	1

冶 金 工 业

鞍山钢铁公司在主体生产工艺上引进移植国外先进技术	
使整体技术改造获得丰硕成果	19
抚顺钢厂积极消化移植国外技术老 企业焕发青春	23
沈阳线材厂居安思危抓改造 自我装备上水平	27
大连铝材厂引进铝型材生产线投产快 效益高	30
锦州市有色金属材料厂抓紧引进技术消化吸收	
实现原材料国产化	32

机 械 工 业

沈阳重型机器厂引进先进技术 增强企业活力	37
大连重型机器厂合作生产 联合设计	
加速冶金矿山设备国产化	40
大连起重机器厂实行合作生产 提高企业素质	
增强国际竞争实力	43
沈阳矿山机器厂重引进 抓改造 企业面貌发生显著变化	
	46
鞍山矿山机械厂引进技术 消化吸收 替代进口	

增加效益.....	50
锦州重型机械厂狠抓技术改造 努力实现大型汽车	
起重机制国产化.....	53
沈阳风动工具厂引进液压凿岩机制造技术	
实现产品更新换代.....	56
沈阳第一机床厂目标明确 重点突出 技术引进成果显著	
.....	58
沈阳中捷友谊厂引进先进技术 建立大型精密镗铣	
加工中心.....	61
沈阳第三机床厂引进先进技术 加速开发新产品.....	64
大连锻压机械厂消化引进样机 实现半自动抛光机国产化	
.....	67
沈阳机床附件厂狠抓技术改造 发展外向型经济.....	70
沈阳二一三机床电器厂技术改造和技术引进	
为企业增强实力.....	72
大连机床厂消化引进技术 实现组合机床更新换代.....	75
大连冷冻机厂依靠技术改造和技术引进开拓	
国内外两个市场.....	78
大连橡胶塑料机械厂借机生“蛋”开发新型	
吹塑机组和捏炼机.....	81
本溪水泵厂努力消化引进技术 实现船用往复泵国产化.....	86
沈阳潜水泵厂引进先进技术 促进企业发展.....	89
大连屏蔽电泵厂引进屏蔽电泵制造技术	
开发替代进口产品.....	93
沈阳高中压阀门厂引进专有技术 开发新型管线阀门.....	96
大连高压阀门厂引进双金属疏水阀制造技术	
取得显著节能效果.....	99

铁岭阀门厂引进先进技术 实现大口径蝶阀国产化.....	101
沈阳变压器厂通过技术改造 使高压大型变压器 走向国际当代水平.....	104
大连电机厂引进电机变频调速技术 生产替代 进口产品.....	109
大连第二电机厂实行技术责任制是消化吸收 国外技术的保证.....	112
辽阳变压器厂狠抓引进改造 产品更新换代.....	115
沈阳互感器厂引进先进生产线 大量开发新产品.....	117
抚顺电瓷厂狠抓消化吸收 氧化锌避雷器国产化 一步到位.....	119
沈阳低压开关厂引进先进技术 实现产品更新换代.....	123
阜新封闭母线厂引进关键设备 提高产品质量.....	127
锦州市电焊条厂引进烧结焊剂生产线 产品跃居 国际先进水平.....	129
金杯汽车股份有限公司在技术改造中走上振兴之路.....	132
本溪重型汽车制造厂消化国外技术 加速重型矿用 汽车国产化.....	137
丹东汽车制造厂引进国外先进技术 加快旅游客车 开发步伐.....	141
辽阳汽车弹簧厂引进新技术 开发新一代汽车弹簧.....	143
沈阳拖拉机制造厂引进先进技术 制造现代化 大功率拖拉机.....	146
大连船用柴油机厂引进先进技术 开发国际一流 船用柴油机.....	148
朝阳柴油机厂大力开发新产品 以产顶进走向世界.....	152
瓦房店轴承厂博采国际之长 开辟创新之路.....	155

沈阳标准件厂攻克引进技术难关 生产国内一流产品	159
大连第二仪表厂消化引进技术 实现电子式自动平衡 记录仪国产化	163
铁岭光学仪器厂引进技术 消化吸收 实现 超高压水位计国产化	166
大连液力机械总厂在消化引进技术中开发新型液力偶合器	168

电 子 工 业

沈阳计算机外部设备总厂引进打印机技术 填补国内空白	173
大连华录电子工业公司努力引进消化新技术 推进录像机磁鼓国产化	175
大连电子研究所附属视频磁头厂认真细致 锐意进取 成功引进视频磁头制造技术	179
辽宁无线电八厂引进消化先进技术 “金凤”飞入千家万户	182
大连电视机厂引进彩电生产线 创全国一流产品	185
丹东电视机总厂依靠技术进步 改变生产面貌	188
大连显像管厂引进黑白显像管生产线 投产快 质量高 效益好	190
鞍山广播器材总厂走出一条引进消化吸收创新 出口的新路	192
辽宁无线电二厂引进船用雷达制造技术 产品基本实现国产化	196
大连磁头厂狠抓引进技术消化吸收	

基本实现录音磁头国产化.....	199
丹东半导体器件总厂技术改造成果丰硕.....	202
阜新晶体管厂引进快速可控硅生产线.....	
实现高水平技术改造.....	206
朝阳无线电元件厂发展横向联合 消化引进技术	
增添企业发展后劲.....	209
朝阳无线电五厂消化引进技术 提高产品竞争力.....	211
大通铜箔层压板有限公司引进先进技术装备	
实现覆铜箔层压板国产化.....	213
阜新市电子元件厂厂所结合引进真空镀膜机组	
填补国内金属化薄膜空白.....	216
东北无线电厂引进拉杆天线生产线效果显著.....	219
鞍山市电子陶瓷公司技术引进起点高 消化吸收效果好	
.....	221
辽阳电子陶瓷总厂租赁国外技术装备	
实现穿心电容器国产化.....	223
本溪市无线电十厂引进先进设备 开发新型紧固件.....	226

化 学 工 业

沈阳化工厂结合厂情 引进技术 发展生产 提高效益	
.....	231
沈阳石油化工厂引进聚醚多元醇生产技术效果显著.....	234
大连染料厂引进离子膜法食盐电解工艺	
烧碱质量居国内领先地位.....	236
辽宁轮胎厂树立超前意识 争先引进子午线轮胎技术.....	
.....	239
辽阳色母粒厂引进技术开发新产品 挡住进口	