

全國青年工人代表會議發言選編之二

乘风破浪 永遠跑在時間的前面

6.065

乘风破浪，永远跑在时间的前面

*

中国青年出版社編輯、出版

(北京东四12条老君堂11号)

北京市書刊出版業營業許可証出字第036号

中国青年出版社印刷厂印刷

新华書店总經售

*

787×1092 1/32 2 1/2印張 46,000字

1958年5月北京第1版 1958年6月北京第1次

印數1—30,000

統一書号：3009·80

定价(5)一角八分

前 言

今年四月在上海召开的全国青年工人代表会议，许多代表介绍了自己和本单位青年职工做到又勤，又俭，又红，又专的经验。不少青年要求我们能够把这些发言尽快编印成书，以便更好的学习。因此，我们选择了部分代表的发言，分别编印成六本小册子，以满足读者的需要。这六本小册子，第一本里收集的是钢铁工业青年代表的几篇发言；第二本里收集的是机械工业青年代表的一些发言；第三本里收集的是那些在所谓“平凡”岗位上，热爱本职工作、勤勤恳恳从事劳动的代表的发言；第四本里收集的是基建、煤矿、化工、邮电、纺织等产业部门青年代表的发言；第五本是几位特邀出席会议的老工人的发言，和几位青年工人、团干部介绍青年向老年学习的经验的发言；第六本里收集的是工会和共青团基层干部的发言。

目前，我们祖国到处正响着大跃进的锣鼓，各地青年职工的代表也正在广泛地传达全国青工代表会议的精神。我们希望这六本小册子，能帮助青年职工领会全国青年工人代表会议的精神，对促进青年职工的革命干劲和干劲，~~奋斗精神~~积极作用。

目 次

在机械工业青年职工中开展“倍半定额,消灭废品”

活动的倡议书	3
我在生产上是怎样进行技术革新的	宋庭祥 5
顽强试验,革新技术	尉凤英 12
破除陈规,革新技术,有勇有谋,创造奇迹	廖思荣 17
眼盲心明,革新技术	罗木命 20
向双倍定额进军	朱维勤 24
乘风破浪,永远跑在时间的前面	蔡友清 30
千方百计,消灭废品	宿天和 35
苦学苦练,顽强地掌握技术	黄 杰 39
小厂创奇迹,造出拖拉机	马德富 43
苦干苦战,支援农业生产大跃进	罗源林 49
集体智慧,无穷无尽	万申保 53
让祖国各地,都奔驰着国产汽车	范广信 58
为祖国制造更多的柴油机	邹日荣 61
为建设美丽富饶的广西壮族自治区贡献一切力量	施荣亮 65
和工人结合,发热发光	刘玉贞 67
不断地压缩定额是我应该做的事情	陈燦芝 72
改造思想,提高觉悟,作一个优秀的青年工人	杨照发 75

前 言

今年四月在上海召开的全国青年工人代表会议，许多代表介绍了自己和本单位青年职工做到又勤，又俭，又红，又专的经验。不少青年要求我们能够把这些发言尽快编印成书，以便更好的学习。因此，我们选择了部分代表的发言，分别编印成六本小册子，以满足读者的需要。这六本小册子，第一本里收集的是钢铁工业青年代表的几篇发言；第二本里收集的是机械工业青年代表的一些发言；第三本里收集的是那些在所谓“平凡”岗位上，热爱本职工作、勤勤恳恳从事劳动的代表的发言；第四本里收集的是基建、煤矿、化工、邮电、纺织等产业部门青年代表的发言；第五本是几位特邀出席会议的老工人的发言，和几位青年工人、团干部介绍青年向老年学习的经验的发言；第六本里收集的是工会和共青团基层干部的发言。

目前，我们祖国到处正响着大跃进的锣鼓，各地青年职工的代表也正在广泛地传达全国青工代表会议的精神。我们希望这六本小册子，能帮助青年职工领会全国青年工人代表会议的精神，对促进青年职工的革命干劲和干劲，~~奋斗精神~~积极作用。

目 次

在机械工业青年职工中开展“倍半定额,消灭废品”

活动的倡议书	3
我在生产上是怎样进行技术革新的	宋庭祥 5
顽强试验,革新技术	尉凤英 12
破除陈规,革新技术,有勇有谋,创造奇迹	廖思荣 17
眼盲心明,革新技术	罗木命 20
向双倍定额进军	朱维勤 24
乘风破浪,永远跑在时间的前面	蔡友清 30
千方百计,消灭废品	宿天和 35
苦学苦练,顽强地掌握技术	黄 杰 39
小厂创奇迹,造出拖拉机	马德富 43
苦干苦战,支援农业生产大跃进	罗源林 49
集体智慧,无穷无尽	万申保 53
让祖国各地,都奔驰着国产汽车	范广信 58
为祖国制造更多的柴油机	邹日荣 61
为建设美丽富饶的广西壮族自治区贡献一切力量	施荣亮 65
和工人结合,发热发光	刘玉贞 67
不断地压缩定额是我应该做的事情	陈燦芝 72
改造思想,提高觉悟,作一个优秀的青年工人	杨照发 75

在机械工业青年职工中开展 “倍半定额，消灭废品”活动的倡议书

党中央提出的用十五年或者更多一些的时间，在钢铁和其它重要工业产品方面赶上或者超过英国的伟大号召，激励着全国人民的心，人人奋发，个个图强，从而推动了全国各方面工作的大跃进。我们深深的了解到，在与英国争时间、比速度和推动国家建设跃进的斗争中，机械工业战线上青年职工担负着重大的责任。面对这一新的任务，我们必须以革命的气魄和革新精神，大胆地、创造性地从事劳动。为此我们出席全国青工代表会议的九名代表，向全国机械工业青年职工提出开展完成“倍半定额，消灭废品”活动的倡议。我们的具体指标是：

一、产量：在新定额的基础上，完成倍半定额，并努力争取完成双倍定额。

二、质量：全面达到国家质量指标，并力争消灭废品和返修品。

三、在完成国家成本定额的基础上，再从减少工时，节省原材料和辅助材料，搜集和利用废旧料，节省在消灭废品等方面，全年每人为国家节约一千五百至二千元的花费。

四、安全：消灭责任事故，降低机器磨损，延长机器寿命。

五、出勤率：不曠工、不缺勤，保證出勤率達到 99% 以上。

保證實現以上指標的措施是：

一、積極地學習和掌握本工種重要的先進經驗和新的技術，特別是虛心學習老工人豐富的生產經驗。並在生產中刻苦鑽研，不斷改進操作方法，改進工、卡具，不斷地革新技术。

二、做好生產準備工作，減少輔助工時，充分利用八小時的工作時間，以提高機器設備作業率。

三、認真執行操作規程和“自檢、互檢、檢查員檢驗”的三檢制度。

四、聽從指揮，服從調度，加強與檢查員和上下班同志的團結與合作。

五、加強設備維護，作到勤澆油、勤檢查、勤打掃，以保持工作地區及機器的整潔衛生，延長機器壽命。

我們殷切地希望全國機械工業的青年職工同志們，根據實際情況，訂出自己的躍進指標，積極參加這一活動。

大連造船廠車工 朱維勤

石家莊貨車廠車工 王新年

沈陽東北機器製造廠車工 尉鳳英

江西洪都機械廠車工 蔡友清

南京晨光機器廠鉗工 宋庭祥

重慶建設機器廠鑽工 廖思榮

太原礦山機器廠車工 宿天和

山西長治惠豐機械廠鉗工 李培信

山西大仁煤礦機械廠車工 陳增龍

1958 年 4 月 10 日

我在生产上是怎样进行技术革新的

南京晨光机器厂青年钳工 宋庭祥

同志们：

我是南京晨光机器厂的青年钳工，在这个大会上向同志们汇报一下我怎样在生产上进行技术革新的。

1954年上半年，我轉到晨光机器厂的时候，就已經是个四級工人。但是，一直到1956年以前，我在生产技术上并没有半点改进，而且还經常鬧个人主义，不安心工作，認為描图工作无出息，鬧水土不服，說南京的生活不习惯。沒有面食吃，也老大不高兴。更严重的是为了多得一点錢，就不顧党的利益，附和落后小集团鬧工資，只是因为团员的称号約束住自己，才沒有敢出头露面。那半年和現在恰好相反，吃飯、走路、睡在床上閉上眼睛都在考虑个人問題。个人主义把自己弄得心情苦悶，成天灰溜溜地，暮气沉沉地，象是害了大病一样。現在想起来都要打寒噤，真不曉得自己会发展到什么样子。那一次党和同志們对落后工人鬧工資进行教育和批判，句句話都說到我的心里，我一輩子忘記不掉。我初步認識到自己的錯誤思想以后，便主动向党、团組織做了檢討，他們亲切地給我講了很多道理，不仅沒有一句过重的責备，还囑咐我：“組織

上了解你，也相信你能用实际行动来改正缺点。”从这开始，我就下定了决心：今后一定要听党的話，克服个人主义，努力提高技术水平，用爭取做先进生产者，爭取入党的行动来回答党的关怀和期望。因此，当党交給我試制新产品任务时，虽然有很多困难：試制時間短，沒有工艺裝置，自己剛轉業做鉗工，力不胜任等，但仍然下了非完成任务不可的决心。特别是当我想到：解放不久的新中国，就能試制这样重要的产品，而且是用自己的手做出来向党献礼的，就是天大的困难也要克服。怎样才能克服这些困难呢？老工人葛延山、徐建芳的榜样給指出了方向：他們在工作中苦干实干，从不在困难面前唉声叹气；他們不仅动手，而且动脑子，拿到零件图紙，总要揣摩一番，不只是領導叫干多少就干多少、图紙上叫怎样干就怎样干的态度。他們总是想把图紙改动得更加合理，求得又多又好又快又省地进行生产。当时我想，虽然我技术跟不上，但是必須走葛延山师傅的道路，才能推动全組按期完成新产品試制任务。于是我把几个自己認為能改进的零件，拿去找老师傅商量，一有困难就往老师傅那里跑，終于改成了。这一下可乐死了，壯了自己的胆子，我深深体会到劳动創造的乐趣。从那时开始，我不仅不想工資問題，而是想如何改进技术。有时甚至吃飯、走路、睡覺也在想，脑筋整个鑽在技术改进上。凡是零件資料到我手，能改的一定不讓它过关；不能改的，也要找师傅去弄个明白。就这样，我这个原来对模具鉗工的門外汉，兩年多来改进創造了三十几副冲模、鑽模。

在1957年下半年我碰了几次釘子后，提合理化建議的勁

头就不大了。有一次，我对六个零件提出减少一道工序的建议，估计全年可以节约五百个工时。但是这个建议转到技术员那里，回答很简单“怕出事故不采纳！”给顶了回来；还有一次，我改了一副鑽模，省去了产品划线的時間，效率还可提高一倍。工長很支持我，但是职能組却說了许多空道理，又是不同意。在这样情况下，我又想改，又不敢改，想使用自己的“新”工具，“新”工艺，又怕出毛病，造成事故吃不消。虽然有时用一下新工具，但总是矛盾重重，思想上总有个疙瘩，革新技术的劲头下降了。党向全国人民发出了“赶上英国”的偉大号召，这对我是个极大的鼓舞。但是赶英国，到底不是說說就行的，一定要踏踏实实的干，認真仔細的鑽。反浪费反保守运动深入开展以来，我的觉悟有了进一步的提高，我清醒了头脑，坚定了信心，更加認識到必須反掉浪费、保守和五气，因为这些东西就捆住了你的手脚。你要赶英国，它就不讓你赶；你要节约，它就要你浪费。我是个預备党员，更应当积极参加双反斗争。小組同志开始对鳴放不积极，大多数人未动笔，我就带头写大字报，一口气写了八十几張。用事实批評了职能組的作风，問他們“老坐在办公室里搞什么？”“为什么不采纳技术革新的建议？”“你們說不能减少的工序，事实上已經这样做了；你們說不能用的模具，已經用了一年多”。全組大字报的数量也迅速上升为車間的首位。

这时，我們厂党委向全厂职工提出一个月要完成兩個月的生产任务，保証五月前完成長江牌汽車的試制工作，提前兩个月試制中型拖拉机的号召。我想，向来我們的汽車都是买

外國的，現在我們已經有了自己的解放牌汽車，又將要有自己的長江牌汽車，而且要在“五一”節獻禮，大家都感到鼓舞極大。領導上一分配給我們任務，我們就盡最大努力盡快完成。我們小組一向是手工操作的，由於任務日益繁重，按工藝卡片的規定，成千上萬的零件，都得用錘頭一個一個地敲，用銼刀一個一個地銼出來。如果還是按這種老方法來干，別說是大躍進了，就是完成任務也很成問題。當時我們小組的大關鍵是“油壓千斤頂提手”，為了搶這個任務，一月底別的組十幾個人曾開日夜班進行突擊。二月底，這個任務交給我們了，因為任務下達遲，情況比一月份更加困難，原來的四個小組的任務，都加到我們一個小組身上了，而人員增加不到一倍。要象過去那樣干，只有開夜班。我想，經常光靠突擊絕不是好辦法，必須加上鑽勁。經過三天的苦鑽，我想出了改兩副模子來代替這個零件全部手工操作的辦法。我把這個想法和老師傅商量，他們都支持我，說“行！”但是怎麼改法呢？要搞兩副沖模不是簡單的事。首先，那里能找到合巧的舊料子，既可以節約，不用新材料，又可以不用多加工。我在廢料庫、全廠各個角落窮搜了一陣，最後在車間廢品展覽會上找到了。其次，沒有時間加工，白天生產，晚上寫大字報，已經感到有些吃不消，再搞合理化建議，那里找時間呢？但是任務愈來愈緊，我的思想也愈來愈躍進。我想，我是個共產黨員，難道連克服這一點困難的決心都沒有嗎？應該做到的事，就是不吃飯、不睡覺也要把它完成。但是，兩副模子共有十四個零件，加工量太大，一個人力量太單薄，靠我一個人，三天三夜不睡覺也干不出

来。我想到应该依靠大家，但是又想，别人愿意吗？我把困难告诉了小组里的四个团员，他们立即说：“就怕你不找我们，为了赶英国还有个不愿意的吗？”就这样，依靠大家苦战了三晝夜，模子终于造出来了。经过检验，比手工效率提高了三十倍，我们小组的生产关键也解决了。

最近全厂掀起了比创造、比先进、比干劲、比钻研、比产量、比安全一切为了社会主义的热潮。几天内，厂里就出现了许多突破定额三十倍、五十倍、八十倍的奇迹。有人说“火”是我点起来的，其实“火”是党点起来的。在党的教育下，我不过是尽了一个共产党员、共青团员的本分。就在这时候，我又听到我们厂的周昌鹏、张德昌改进工具、突破定额一百二十倍的消息，当时还不大信，跑去一看，果真是的。这时才认识到自己还有保守思想，认识到要生产大跃进，不仅要打破行政领导的保守思想，而且要不断地打破自己的保守思想。我想他们能搞一百二十倍，我为什么就不能搞二百倍？我下决心要赶上去，和他们比比社会主义的革命干劲和钻研劲。

这次，我向搪缸机小扳手这个关键进行攻击。过去这个零件的定额是每小时一个，一天最多只能干七、八个，还不能保证质量，曾经有过三次成批报废。当时我想，如果也改用模具生产，大概提高效率二百倍是可能的。我就把这个想法和团支部书记商量。团支部书记不但鼓励了我，并且在广播里宣传开来了。这下我非完成它不可了。我就去和老师傅葛延山同志商量，葛师傅说可以改用模具，就是不容易加工。我想，可以用模具就好了；至于加工的困难是可以克服的。早成

功更好，失敗了再來，反正一定要改成。蘇聯老大哥兩顆人造衛星還上了天呢！我就和團員董正森同志商量着做，吃飯也想，走路也想，兩眼發楞看到人也忘記了打招呼，人家還以為我架子大了。廠長、黨支書、工會主席、團委書記都很關心我們，親自到車間來看我們，鼓勵我們，幫助我們解決工具上的困難。這對我們是很大的鼓舞。我們苦戰了三晝夜，把模具做出來了。拿到沖壓工段去試驗的時候，我們是多麼緊張啊！黨支書來了，崔羊鎖老師傅親自試驗，但是才一試，模子就裂開了，我真難過得不得了。我想：干了三晝夜，還有領導同志的關心，但卻失敗了。我一急跑出了廠外不試了，團支書又把我找回來，黨支書檢查了模子，對我說：“不是方法不對，而是因為沒有經驗，火沒有淬好，這不算失敗。”崔師傅也安慰我，並且提出修改的意見。第二天，團支書張世寬同志來幫助我們一起干，一直干到深夜，一試成功了。第一個零件軋出來了，這時候我們真是高興得不得了，當天晚上十一點鐘，把廠長、工會主席、團委的同志和工藝員都找來，經過技術鑑定，質量完全合格，效率提高六百倍以上。過去一個人要干一百二十五天的活，現在只消一百分鐘就可以完成了。

在我鑽技術的過程中，深深体会到，在設備差、任務緊的情況下，就更加要動腦筋革新，想辦法創造，依靠大家的力量。過去曾認為提合理化建議，寫出來了就行了，發材料、排工時計劃都是領導的事。結果由於等條件、等安排，往往錯過了時機，合理化建議實現的可能性也小。這次我們創造的突破六百倍的模子，如果用新料加工至少花二百元，如果排計劃叫別

的部門干，那個小組的任務都排的滿滿的，再排上我的任務，勢必要攔下更重要的工藝裝置，特別由於這是新設計，自己干都十分困難，別人干起來更困難，勢必拖時間。我們採取自己提建議，自己研究解決的辦法後，效果很好，很快就成功了。從1956年以來我所搞的三十幾副工具，也全部採取窮革新、苦創造的辦法，全部利用廢料，沒花國家一個錢，一般都用業餘時間，往往加工到深夜。當然這並不是個人關門創造，不依靠集體了。相反，無論那一次創造，都是黨的支持，大家研究，老工人指點，單憑個人智慧是成不了事的。

現在我們小組二十多個人都卷入了技術革新的浪潮。我們把所有的零件各道工序都一一排隊檢查，研究在那些地方可以技術革新。我們全小組提出：在1958年內要改進技術一百項，使鉗工組所能改為機械加工的活一律改為機械加工，爭取實現鉗工“沖具化”。我們全小組提出，要在1958年內完成十七年的工作量；我自己保證在一年內完成二十五年的工作量。我們全小組經過半個多月的努力，現在已經提出了合理化建議一百餘條，已經實現了二十餘條，平均突破定額三十餘倍。我們廠里技術革新也搞得熱火朝天，幾天來，在全廠一千九百一十九個基本生產工人中，就有一千三百三十九人突破了定額，占總人數的70%左右，其中突破定額兩倍以上的有六百七十人，十倍以上的達二十七人。預計一季度可完成國家計劃136%，完成躍進計劃109%。我們一定能實現黨委提出的五月前完成長江牌汽車的試制工作和提前兩個月試制成中型拖拉機的號召。我們一定要“超過英國，氣死美國”。

参加了这次大会，听了許多同志們的先进事迹，对我是一个很大的鼓舞。我决心和大家在工业战线上开展社会主义竞赛，我回去以后，更要加油干，要更加苦干、实干、創造性地干，把我们的生产任务完成得更好、更出色。

頑強試驗，革新技术

沈阳东北机器制造厂車工 尉凤英

各位代表，各位老师傅：

我能够参加这次青工代表会议，有机会向有着光荣革命传统的上海工人兄弟姐妹們和全国各路英雄們学习，感到极大的光荣。

在党、行政、工会和共青团組織的培养教育和老师傅們的热心帮助下，我提前四百三十四天完成了第一个五年计划的工作量。因此，获得了全国先进生产者 and 全国青年社会主义建設积极分子的光荣称号，并且兩次获得了沈阳市劳动模范的光荣称号。不仅如此，而且我已經用四个月時間完成了第二个五年计划的工作量。現在，我就向同志們汇报一下，我是怎样提前完成第二个五年计划的經過。

自从党中央提出在十五年或者更多一些時間在鋼鐵和其他主要工业产品的产量方面赶上或超过英国的偉大号召以后，使我高兴的睡不着觉，我想我們生長在这个偉大的毛泽东时代里是多么幸福，我們的党和毛主席給我們指出的奋斗方

向是那么的偉大和激动人心。我决心要在祖国社会主义建設中貢獻出自己的一生。自双反运动开始以来,在全国範圍內出現了学先进、比先进、比多快好省的生产大跃进的浪潮,我决心在这个运动中决不落到別人的后边。

正在这个时候,我厂接受了試制砂定軸承的新任务。这个产品过去一直是从国外进口的,我国自己不能制造。在試制砂定軸承的任务中,領導給我分配的具体任务是試制砂定軸承保持架切口工序。我想,我們試制成功了这个产品,就是使我国工业建設向前推进一步的标志之一,我高兴的都要跳了起来。

可是,在我刚开始加工,就遇到了重重困难。主要是因为砂定軸承保持架要求非常精密,長短公差不能超过十道,而我們用的卡具又有毛病,切出的活就有 10% 以上作廢。另外,我們是用卡簧来卡活的,根据活的要求,活的外形有七根筋,卡簧內也有七个槽,这样一来,上下一个活就要关闭一次車,效率很低,供应不上下道工序生产的需要,成为試制工作的关键。

在这种情况下,我的思想总是安定不下来,自己經常責备自己,人家都在为党創造奇迹,而我做的活却还供不上生产需要,还要出这么多的廢品,怎对得起党对我的培养呢?在我脑子里,成天就考虑这个问题,有时我晚上連觉都睡不着,于是我下定决心要改进切口工刃具和改变这种不合理的操作方法。我到处找参考書,后来终于从苏联經驗介紹,和先进經驗合理化建議会集上,看到了多胎工具的图紙說明,当时我就想