

目 录

第一章 工程师

§1.1 工程师的作用与分类	1
一、作用	1
二、分类	2
§1.2 工程师的素质	5
一、政治素质	5
二、思想品德素质	6
三、知识素质	8
四、技能素质	12
五、心理素质	14
六、身体素质	16
§1.3 工程师的能力	16
一、解决实际问题能力	17
二、管理能力	17
三、创造能力	19
四、工程技术研究能力	22
五、信息处理能力	22
六、语言文字表达能力	24
七、审美能力	26
八、社交能力	29
九、技术经济综合能力	29
十、人际关系的和谐能力	29
§1.4 工程师成长提升	30

一、从大学毕业到工程师	31
二、工程师成长的自我规划	33
§1.5 从工程师到管理者	34
一、必须认识工程师和管理者的区别	35
二、必须从工程师到管理者的转变	35
§1.6 科技礼仪中的技巧	37
一、发表和阅读技术论文	37
二、学术会议	38
§1.7 科技写作的基本要求	40
一、标注	41
二、学术论文写作	42
三、常用的各种技术报告写作方法	46
§1.8 工程师的成功经验	47
一、成功者的经验	47
二、工程师失败的教训	48
附录1-1 首都(北京)科技工作者科学道德规范	51
附录1-2 工程师的伦理规范(美国)	52
附录1-3 衡量工程师业务能力的八项尺(美国)	60

第二章 工程技术

§2.1 工程技术的基本特点和作用	65
一、工程技术的基本特点	65
二、工程技术的作用	66
§2.2 技术分类	67
一、按技术的社会功能分类	67
二、按劳动手段分类	68
三、按人类对自然关系分类	69
四、按产业结构、门类分类	69
五、按技术与产业关系分类	69
§2.3 工程技术试验	69

一、工厂试验的执行	9
二、试验类型	10
三、试验的基本过程	11
§2.4 试验数据的处理和分析	15
一、试验误差	17
二、几种常用的数据处理方法	18
附录 11 检验临界值表	80

第三章 工程设计

§3.1 工程设计概述	90
一、工程设计必须遵循的原则	90
二、工程设计步骤	92
§3.2 系统设计	94
一、系统设计内容	94
二、系统设计原则	95
三、系统设计评价	97
§3.3 可靠性设计	98
一、可靠性的度量指标	99
二、可靠性设计基本程序	92
§3.4 优化设计	108
一、优化设计内容	108
二、优化设计的基本步骤	108
三、常用的优化设计方法	112
§3.5 功能-成本设计	118
一、功能-成本分析概念	118
二、功能-成本设计基本内容	120
§3.6 工业造型艺术设计	122
一、工业造型艺术的原则	127
二、工业产品造型设计要素	128
三、工业产品造型设计程序	129

四、工业产品的策划设计	12
五、设计的审查评估	131
附录 霍尔斯的价值工程指导原则	134

第四章 技术管理

§4.1 产品设计管理	135
§4.2 产品工艺管理	137
一、产品工艺性分析与表达	137
二、制定工艺方案	143
三、编制工艺文件	148
四、工艺装备的设计和制造	152
五、加强工艺文件管理	153
§4.3 生产技术准备计划	150
§4.4 设备管理	143
一、设备管理中的有关概念	143
二、设备管理中的常用公式	148
三、设备的选型	153
四、设备的使用、保养与检修	156
§4.5 工具管理	149
§4.6 质量管理	151
一、全面质量管理和TQC	151
二、质量保证体系	153
三、质量分析图	156
四、质量抽样	158
§4.7 标准化管理	159
一、标准的分类	159
二、标准的特征	162
三、企业标准化工作	163
四、企业产品标准及流程	165
五、标准编写的基本规定	166

六、采用国际标准和国外先进标准	167
54.8 计量管理	168
一、评价企业计量管理水平的主要指标	168
二、中小企业计量工作的主要内容	169
第五章 技术引进和产品开发	
55.1 技术引进	170
一、技术引进原则	170
二、技术引进的基本概念	171
三、技术引进的常用方式	171
四、技术引进的组织实施程序	172
五、引进设备和验收检查	173
六、引进项目的技术培训	173
七、引进项目的消化吸收	174
八、引进项目的管理	174
55.2 新产品的开发战略与策略	176
一、新产品开发战略的研究	176
二、开发新产品的策略重点	176
三、新产品开发策略	177
55.3 新产品开发程序	178
一、调研决策阶段	178
二、组织实施阶段	179
三、销售、服务阶段	179
55.4 新产品开发主要模式	181
一、用户需求型开发新产品	181
二、心理需求型开发新产品	181
三、从现有产品中开发新产品	182
四、新技术型开发新产品	182
五、技术复合型新产品开发	183
六、新材料型新产品开发	183
55.5 新产品的开发方法	183

一、功能拆卸法	183
二、系列产品开发法	183
三、专用产品开发法	184
四、传统特色挖掘法	184
九、多用途产品开发法	184

第六章 技术进步和技术改造

36.1 科技进步的作用	184
一、科技进步对社会发展的作用	184
二、科技进步对生产诸要素的影响	186
36.2 科技进步在经济增长中贡献份额的一种计算方法	187
一、科技进步的含义	187
二、科技进步贡献份额的计算方法	188
三、计算举例	188
36.3 技术改造的内容和步骤	189
一、技术改造的内容	189
二、技术改造的步骤	190
36.4 提高技术改造的经济效益	191
一、确定主攻方向	191
二、制定技术改造的合同规划	191
三、选择改造的具体方案	191
36.5 技术改造经济效益的指标体系	192
一、技术改造经济效益指标	192
二、技术改造投资回收期指标	193
三、技术改造经济效益系数	193
四、技术改造后劳动生产率的增长率	193
五、单位技术改造投资生产率指标	194

第七章 科技情报

37.1 科技情报与科技文献	195
----------------	-----

一、情报、科技情报、科技情报工作	185
二、科技情报工作的特点与作用	196
三、科技文献的作用	197
四、科技文献的类型	198
五、科技文献的使用趋势	198
第7.2 科技情报的收集、整理、传递、服务	199
一、情报源	210
二、情报收集	231
三、情报整理	262
第7.3 科技文献检索	213
一、科技文献检索的意义和作用	213
二、科技情报检索的内容和类型	213
三、检索工具	214
四、科技文献检索的步骤、方法和途径	214
五、专利文献的检索	216
六、标准文献及其检索	217
第7.4 国内外情报机构简介	229
一、国内主要科技情报机构	229
二、世界性主要科技情报机构	234
三、洲际性主要科技情报机构	245
四、有关国家的主要科技情报机构	250
附录7-1 我国发行的部分检索刊物一览表	290
附录7-2 科技图书专检工具	213
附录7-3 科技期刊专检工具	244
附录7-4 科技报告专检工具	245
附录7-5 美国专利检索途径	246
附录7-6 日本专利检索	247
附录7-7 英国德温特专利简报检索途径	248
附录7-8 专利文献著录国家的代码	249

第八章 技术经济简单计算方法	
§8.1 技术经济工作一般程序	250
§8.2 技术经济的计算方法	252
一、技术方案效益、投资和成本的计算	252
二、工艺方案的经济分析	253
三、常用的技术经济评价方法	257
第九章 能源利用和节能	
§9.1 能源	264
§9.2 能源利用的评价方法	266
一、能源利用的评价指标	266
二、评价方法——势平衡法	267
§9.3 节能和节能技术	269
一、节能	269
二、节能技术	270
§9.4 设备节能	273
一、用电设备节能	273
二、其他设备节能	274
§9.5 主要工业的节能方向	276
第十章 环境污染及其防治	
§10.1 概述	280
§10.2 环境标准	281
一、概念	281
二、我国现有的国家环境标准	282
§10.3 废水处理技术	293
一、废水的种类及分类	293
二、废水水质的主要指标	295
三、废水处理的基本方法	296
四、污水处理系统	304

五、污泥的处理和利用	323
六、废水处理常用药剂及材料	324
§10.4 大气污染防治	325
一、概述	325
二、废气的来源和种类	324
三、大气污染与气象因素	325
四、废气治理的基本方法	327
五、废气中主要污染物的治理技术	328
§10.5 噪声控制技术	329
一、噪声及其危害	329
二、噪声的评价方法	331
三、噪声控制技术	331
四、噪声控制的一般工作程序	332
§10.6 监测技术	328
一、废水中的污染物质监测	330
二、大气污染物监测	330
§10.7 环境质量评价 概述	331

第十一章 软科学概述

§11.1 软科学有关问题概述	338
一、基本概念	338
二、软科学的研究对象	339
三、软科学的主要特征	340
四、软科学的社会功能	341
五、软科学的体系结构	342
§11.2 软科学的主要学科简介	343
一、科学学	343
二、系统分析	345
三、预测	348
四、决策	349

第十二章 专利

§12.1 概述	364
一、专利	364
二、专利法	364
三、专利制度	364
四、专利权	365
五、专利的种类	368
§12.2 授予专利权的发明创造具备的条件	367
一、发明与实用新型专利	367
二、外观设计专利	368
三、非专利保护范围	368
§12.3 专利申请与审批	368
一、专利的申请	369
二、专利的审批	372
三、驳回专利申请的情形	372
四、批准专利的手续	373
§12.4 专利的期限和无效	391
§12.5 专利申请文件的撰写	394
一、请求书	394
二、权利要求书	394
三、说明书及其摘要的撰写	396
四、外观设计申请文件的要求	394
§12.6 专利许可与实施	405
一、专利许可证的种类	406
二、专利许可合同	406
附录12-1 专利收费标准	709
附录12-2 各种重要期限	402

第十三章 高新技术简介

一、当代高新技术	404
----------	-----

二、高技术群体	105
三、新材料技术群体	400
四、信息技术群体	408
五、航天育技术群	414
附录13-1 新技术革命与传统技术革命对社会影响的对比	417
附录13-2 各国重点开发的高技术领域	419
附录13-3 西欧、日本与美国高技术领域实力对比	420

第十四章 机械设计与制造

§14.1 机械设计概述	421
一、机械设计方法	42
二、机械设计要素	422
三、机械设计程序	422
§14.2 互接件设计	424
一、联接方式及结构	424
二、设计要求和方法	424
三、螺纹、销、键联接	424
§14.3 轴及轴承设计	430
一、轴的分类	430
二、设计时应考虑的问题	431
三、轴的作用交变载荷	431
四、轴承	431
§14.4 传动结构设计	437
一、齿轮传动	437
1. 带轮传动	438
§14.5 机械加工工艺设计	445
一、工艺设计所需的原始资料	445
二、工艺设计的内容和程序	451
三、工艺路线的拟定	453

四、工艺装备	457
§14.6 机械加工夹具、模具设计	460
一、夹具的分类	460
· 夹具设计方法	460
· 几种常见的定位方法及其所用定位元件	464
四、工件与夹具	473
五、夹具与加工误差	472
六、模具设计	472
§14.7 金属切削加工	477
一、切削用量	477
· 切削用量选择	483
§14.8 铸造工艺	486
一、铸造方法分类	486
· 铸造的主要工艺参数	488
二、特种铸造	494
四、铸件清理	500
§14.9 热处理工艺	501
一、热处理工艺分类	501
二、钢的退火与正火	502
三、钢的淬火与回火	505
四、化学热处理	508
§14.10 金属材料保护工艺	512
一、常用保护工具	512
· 金属表面覆层方法	514
· 电镀	514
§14.11 金属切削机床	517
一、通用机床型号的表示及分类	517
二、车床	518
三、钻床、镗床	519
四、刨床、插床	522
五、铣床	523

六、磨床	524
七、齿轮加工机床	524
§14.12 机械制造中的常用材料	527

第十五章 电子工程

§15.1 常用电子元器件	530
一、半导体分立器件型号命名方法	530
二、我国常用半导体三极管的电极位置规定	540
三、整容元件	541
§15.2 常用测试设备	544
一、万用表	548
二、信号发生器	548
三、通用示波器	555
§15.3 电路分析	561
一、直推电路分析方法	561
二、正弦电路分析方法——复数法	563
三、晶体管电路分析方法	567
§15.4 电子设备的结构设计	571
一、结构设计的基本任务	574
二、电路设计的基本步骤	575
三、五种常见环境条件的基本措施	578
四、印制电路板的设计原则及制作方法	580
五、整体设计的基本原则	581
§15.5 电子串路焊接的基本工艺	583
一、焊料与焊剂的选择	583
二、焊点质量	584
三、焊接方法	585
§15.6 集成电路简介	587
一、数字集成电路(DIC)	587
二、模拟集成电路(AIC)	591

第十六章 化学工程

§ 6.1 常见化学反应及简单计算	615
一、无机化学反应的类型	615
二、氧化还原反应	615
三、电极、电池、电势	616
四、简小化半反式的计算	616
§ 10.2 常用化工设备	617
一、常用化工设备分类及特点	617
二、液体输送设备	618
三、固体物料设备	624
四、分离设备	624
五、换热器	626
六、蒸发表设备	630
七、干燥设备	633
八、除尘、除雾设备	637
九、沉降及过滤设备	638
十、结晶设备	643
十一、萃取设备	645
十二、化学反应设备选述	648
§ 16.3 化工设备选择要点	649
一、流体输送设备的选择	649
二、粉碎设备的选择	650
三、干燥设备的选择	651
四、结晶设备的选择	652
五、过滤设备选择	652
六、液-液萃取设备选择	654
七、过滤设备选择	654
八、汽液设备选择	654
九、反应装置选择	658
十、评价塔设备主要性能指标	657

16.4 常用化工设备的一般设计程序和方法	457
一、列管式换热器设计	457
二、蒸发器设计	465
三、精馏设备设计	489
四、吸收设备设计	494
五、分离和吸收塔设计	498
六、干燥设备设计	507
十、设计化学反应设备应考虑的问题	501
16.5 简单的化工生产运行	502
一、固液	502
二、加酸	534
三、未塑化聚氯生产升己烷	535
四、羧乙基树脂——食盐法聚乙烯	536
五、聚酰纤维(涤纶)	538
六、氯丁橡胶的聚合	588
七、间苯苯	591
八、碳化黑(BRN)	702
九、醇酸漆	714
十、正硅酸乙酯	735
16.6 精细化工简介	705
一、香料	705
二、食品添加剂	714
三、表面活性剂	719
四、助剂	718
五、皮革化学制品	717
六、精细陶瓷和稀土元素应用简介	718
16.7 常用基本化工原料	720
一、非有机化工原料	720
二、部分无机化工原料	723
附录16-1 纯气体燃点表	724
附录16-2 某些气体的主要物理性质	725

附录16-3 某些液体的重要物理性质	726
附录16-4 化学工程中常用的无因次数	729
附录16-5 某些物质的界面张力	729

第十七章 建筑与建设管理

§17.1 建筑结构	730
一、建筑结构的形状	730
二、地基与基础结构	740
三、墙体结构	772
四、钢筋混凝土梁柱	782
五、木结构	799
六、钢结构	800
§17.2 建筑施工	818
一、土方工程	818
二、砌体工程	819
三、钢筋混凝土工程	847
四、装饰工程	866
五、给排水工程	879
六、墙面工程	887
§17.3 建筑概预算(决)算	898
一、总预算书	898
二、单位工程概(预)算	901
三、片墙工程和挖土方(填)算	902
四、人工费开支、独立费及其他费用	903
五、一般土建工程施工预算的编制	903
六、工程决算的编制方法	906
七、固定资产投资效果分析	906
八、新增年产能力主要产品目录及计算单位	908
§17.4 常用建筑材料	908
一、水泥	908
二、木材	913

三、金属材料	· · · · ·	918
四、玻璃	· · · ·	926
五、陶瓷	· · · · ·	928
六、油漆涂料	· · · ·	934
第17章 建筑企业经营管理	· · · · ·	949
一、概述	· · · ·	959
二、施工管理	· · · ·	941
三、工资财务管理	· · · ·	943
四、流动资金管理	· · · ·	948
五、技术管理	· · · ·	949
六、质量管理	· · · ·	952
七、建筑安装企业主要经济效益指标计算方法	· · · ·	954
附录17-1 国务院关于严格执行城镇住宅标准的规定	· · · ·	957
附录17-2 国家计划委员会城乡建设环境保护部关于贯彻执行《国务院关于严格执行城镇住宅标准的规定》若干意见	· · · ·	59
附录17-3 国家计划委员会文件《行政办公楼建设标准》(试行)	· · · ·	961
附录17-4 国家计划委员会关于印发《建设项目可行性研究试行管理办法》的通知	· · · ·	966

第十八章 纺织工程

§18.1 纺织原料	· · · ·	971
一、纺织纤维分类	· · · ·	971
二、常见纤维分子结构与性质	· · · ·	973
三、常用纤维性能	· · · ·	978
四、纤维的鉴别	· · · ·	983
11. 常用纤维技术标准与用途	· · · ·	985
§18.2 纺织基本知识及产品质量标准	· · · ·	988
· · 纺丝	· ·	988