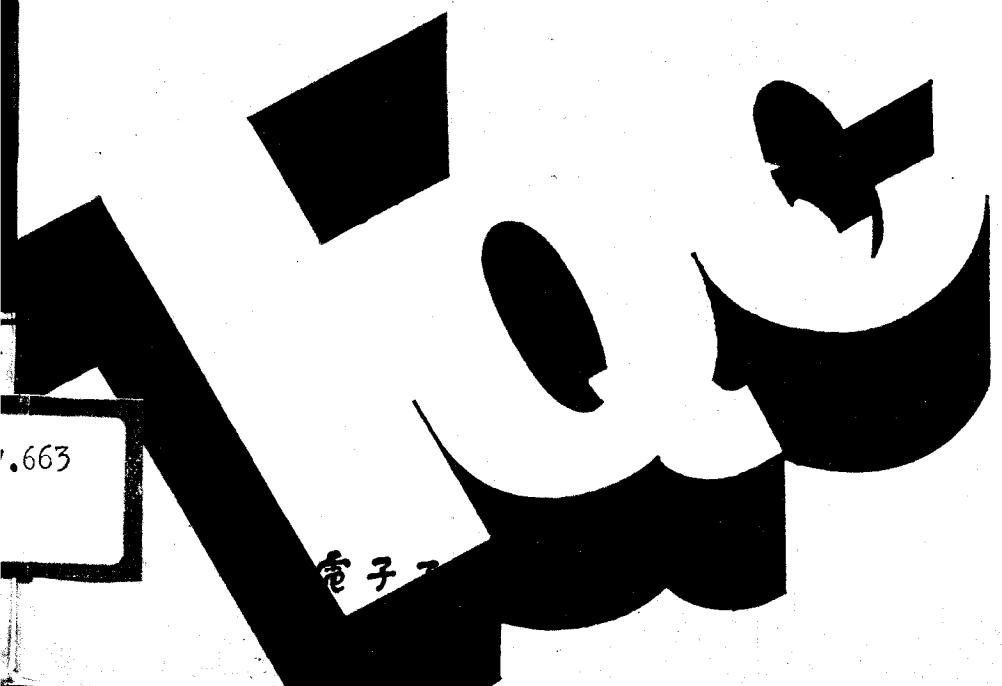


# 电子工业质量管理 技术咨询实用手册



## 内 容 提 要

本书是指导电子工业企业开展全面质量管理的工具书。全书分五篇,共二十六章,除介绍了质量管理技术咨询的基本理论和方法以外,重点阐述了产品质量形成过程的各环节、质量管理手段以及质量管 理成效评价等技术咨询。本书立足电子行业特点、内容取自国内十几年来的管理实践,并吸取发达国家质量管理的先进思想和方法,去粗取精融会贯通而成。本手册对企业深入推行全面质量和创优夺牌等项工 作具有很强的指导作用。

读者对象:质量管理技术咨询的专业人员和教学人员电子工业 管理人员及各级领导干部。

## 电子工业质量管理技术咨询实用手册

中国电子质量管理协会 编  
咨询 服务 工作 部

责任编辑 王京波

电子工业出版社出版(北京海淀区万寿路)

电子工业出版社发行 各地新华书店经销

北京昌平星城印刷厂印刷

开本: 787×1092毫米1/32印张: 12.125 字数: 285 千字

1989年8月第一版 1989年8月第一次印刷

印数: 1—7500册 定价: 5.90元

ISBN 7-5053-0619-7/F.29



# 《电子工业质量管理技术咨询实用手册》

## 编辑委员会

**主任** 吴本毅

**副主任** 高书豫

**委员** (以姓氏笔划为序)

叶瑶芬 沙正环 李柏生 李唯清 吴锡涛

何康候 张礼文 张清福 范钟诚 周 健

周天民 周海元 顾楚才 姚俊海 高玉麟

唐耀新 陶龙弟 诸元旦 喻燕华 戴 钰

魏祥顺

**主编** 诸元旦

**副主编** 张清福 吴锡涛

**修 订** 顾楚才 刘树德 沙家祥 金问俊 余祥荪

赵易英 程祖德 裴余鸿 束长春 齐天红

**校 对** 周 健

## 序　　言

改革开放的大潮，冲开了长久封闭的国门，使我们能够获得人类社会经济格局调整与变化的信息，可以更广泛地看到经济发达国家和地区的产品质量与企业经营管理，也促使更好地自知：我们的企业技术落后，管理更加落后。

1978年以来，我国电子工业的质量管理，注意从实际出发，认真学习国内外先进经验，总结自己的多年来的经验，实事求是地创造具有中国电子工业特点的全面质量管理。在上级及有关方面支持下，经过广大职工的努力，取得了很大成绩。技术咨询工作起了重要的作用：帮助基础较好的企业进入了全国先进行列；带动帮助其它企业认真加强全面质量管理，提高经营管理水平，深受很多企业的欢迎。为了进一步地推动它发展，出版《电子工业质量管理技术咨询实用手册》，我很赞成，并愿和大家一起进行探讨。

产品质量是企业的生命，也是电子行业的生命。我国转入计划商品经济的轨道，汇入了世界经济的洪流，除少数企业外，多数企业的质量管理水平低，发展慢，跟不上形势，随着内外环境的急剧变动，经营管理规模不断扩大，产品质量要求迅猛提高等，更迫切地需要深入推行全面质量管理。为此，除继续强调增强质量意识、坚持质量第一，还必须解决如何深入的问题。实用手册编入的手段和方法较丰富，又具有电子行业特点，是来自实践总结提高的、对企业深入推行全面质量管理和创优夺牌等工作有很强的指导作用。企业如能结合实际加以运用，可获得事半功倍的效果。

电子行业和其它行业，关系密切，相依为命，荣辱与共，在质量管理方面更是这样，我以为这个手册也可供兄弟行业参考，希望他们多提意见。

我和广大职工一样，正拭目以待地等着新书到手。对编写出版有关单位和同志们的辛勤劳动表示感谢！

中国电子质量管理协会理事长 蒋崇璟

一九八九年四月

• 2 •

## 编 写 说 明

电子工业推行全面质量管理已十年了。这十年也是我国对外开放，对内搞活，经济改革蓬勃发展的十年。十年来，电子工业通过“六五”和“七五”期间的技术改造，结合国情，消化、吸收国外先进生产技术和管理技术，积累了许多适合于自身经济发展的经验，使我国电子产品在品种、质量水平以及生产规模上都有了较大的发展和提高。由于有了这样一个条件，全面质量管理作为现代化大生产的一种科学管理体系、思想和方法，在电子工业企、事业范围内，得到了普遍的推广，并涌现了一批推行全面质量管理的先进企业，培养了一批从事全面质量管理的骨干力量，取得了可喜的成果。

为了总结十年来电子工业推行全面质量管理的经验，结合电子工业自身的特点，我们编写了这本《电子工业质量管理技术咨询实用手册》。

在原电子部领导和中国电子质协领导的关怀下，在广大电子工业质量工作者的大力支持下，由编委会成员的共同努力，于1987年写成初稿。同年三月，在北京召开了《手册》第一稿修定讨论会，对《手册》的整体结构作了较大的更改，突出了质量职能及其有效性的分析评价和改进方案。

7月下旬，在苏州市组织对《手册》第二稿的修订统稿，增加了可靠性的咨询，质量认证和质量改进的咨询内容。从加强工序管理为重点的制造过程的质量管理，延伸到以提高可靠性为重点的设计过程的质量管理，力图使《手册》更具有

电子工业的特点，并注重于实效。

《手册》第二稿打印后，于1987年9月，由诸元旦、李唯清、何康候三位同志在兰州举办的电子质协第三次“质量管理技术咨询培训班”上试用，征求意见。大家基本上是满意的，希望能再充实一些内容，能比较系统地反映出十年来电子工业推行全面质量管理的经验。并尽快定稿出版。为此，中国电子质协于1988年1月至6月委托上海仪电质协，以上海无线电十八厂为主，由顾楚才同志主持修订工作。修订中着重名词术语的标准化和整体思路的条理性，扩大了篇幅，增加了案例和图表。又结合企业上等级的工作，充实了质量管理成效的咨询内容。尽量使《手册》对企业实际质量管理工作有所帮助和指导，从而能更好、更有效地推动电子行业质量管理咨询服务活动的开展。

1988年11月，在北京东风电视机厂的大力协助下，中国电子质协秘书长吴本毅同志、副秘书长高书豫同志，常务理事李学智同志和十多位编委，对《手册》审定定稿。

《手册》共五篇二十六章。第一篇为质量管理咨询概论，共四章。第二篇是产品质量形成过程的咨询。以产品质量形成的八个环节立章，共八章，分别就其职能、主要内容、程序、有效性标志及改进方案等方面加以阐述。第三篇为质量管理手段的咨询，共十二章。主要阐述质量管理各种手段的内容和作用、程序、有效性标志和改进方案。以达到正确运用质量管理的各种手段，促进质量管理的发展。第四篇为质量管理成效评价的咨询，共两章。主要阐述了电子产品质量的综合评价和经济效益的正确观点。第五篇为案例和附录。案例收集了元件和电真空器件的质量管理综合咨询的

实例，附录中收录了目前质量管理咨询的常用图表。

本《手册》适用于电子工业企业事业单位各级领导干部、质量管理人员和技术人员，是电子工业企业开展质量管理技术咨询必不可少的工具书。同时，也可作为电子工业质量管理技术咨询培训教材和大专院校经济管理、质量与可靠性专业师生的参考书。对从事经济管理的研究人员，也有一定的参考价值。

使用《手册》注意事项：

1. 使用时应根据企业的规模，产品结构，人员素质，环境资源等方面，有重点有选择地灵活运用，切忌一刀切。如质量职能的划分和分配，大中型企业和小型企业差别较大，不能用一个模式。又如综合质量管理机构的设置，形式较多，有一点应引起企业领导的关注，即质量管理机构设置应有利于质量职能的发挥；有利于“预防为主、防检结合”方针的贯彻；有利于产品质量的稳定和提高。

2. 《手册》中收集的图表、公式，应根据企业的具体情况使用，有的可直接应用，有的要改进，有的还要自行设计，灵活应用，切勿生搬硬套。

编 者

一九八九年四月

# 目 录

## 第一篇 质量管理咨询概论

<b>第一章 质量概念与名词术语</b> .....	( 3 )
第一节 质量的基本概念.....	( 3 )
第二节 名词术语.....	( 9 )
<b>第二章 质量管理咨询概述</b> .....	( 15 )
第一节 咨询概述.....	( 15 )
第二节 质量管理咨询基本知识.....	( 18 )
<b>第三章 质量管理咨询程序和方法</b> .....	( 24 )
第一节 质量管理咨询的工作程序.....	( 24 )
第二节 质量管理咨询的调查分析方法.....	( 28 )

<b>第四章 咨询报告的编写与发表</b> .....	( 38 )
第一节 咨询报告的编写.....	( 38 )
第二节 咨询报告会.....	( 42 )
第三节 综合咨询报告举例.....	( 45 )

## 第二篇 产品质量形成过程的咨询

<b>第五章 市场调研的咨询</b> .....	( 54 )
第一节 市场调研的质量职能和主要内容.....	( 54 )
第二节 市场调研的咨询提纲和咨询方法.....	( 57 )
第三节 市场调研质量职能有效性和改进方案.....	( 59 )

<b>第六章 产品设计的咨询</b> .....	( 61 )
第一节 产品设计的质量职能和主要内容.....	( 61 )
第二节 产品设计的咨询提纲和程序.....	( 68 )
第三节 产品设计质量职能有效性和改进方案.....	( 71 )

<b>第七章 生产技术准备的咨询</b> .....	( 74 )
第一节 生产技术准备的质量职能和主要内容.....	( 74 )

第二节 生产技术准备的咨询提纲和程序	( 79 )
第三节 生产技术准备的有效性和改进方案	( 83 )
<b>第八章 采购的咨询</b>	( 86 )
第一节 采购的质量职能和主要内容	( 86 )
第二节 采购的咨询提纲和程序	( 91 )
第三节 采购质量职能的有效性和改进方案	( 97 )
<b>第九章 制造的咨询</b>	( 100 )
第一节 制造的质量职能和主要内容	( 100 )
第二节 制造的咨询提纲和程序	( 112 )
第三节 制造质量职能有效性和改进方案	( 117 )
<b>第十章 检验的咨询</b>	( 123 )
第一节 检验的质量职能和主要内容	( 123 )
第二节 检验的咨询提纲和程序	( 131 )
第三节 检验质量职能有效性和改进方案	( 133 )
<b>第十一章 销售的咨询</b>	( 137 )
第一节 销售的质量职能及主要内容	( 137 )
第二节 销售的咨询提纲和咨询程序	( 142 )
第三节 销售质量职能有效性和改进方案	( 144 )
<b>第十二章 服务的咨询</b>	( 147 )
第一节 服务的质量职能及主要内容	( 147 )
第二节 服务的咨询提纲和咨询程序	( 152 )
第三节 服务质量职能有效性和改进方案	( 154 )
<b>第三篇 质量管理手段的咨询</b>	
<b>第十三章 可靠性管理的咨询</b>	( 159 )
第一节 产品可靠性及可靠性管理	( 159 )
第二节 可靠性管理的组织实施	( 164 )
第三节 可靠性管理的咨询要点和有效性	( 176 )
<b>第十四章 质量认证的咨询</b>	( 182 )
第一节 质量认证的定义和作用	( 182 )

第二节	质量认证的咨询内容	(184)
第三节	质量认证有效性的主要标志与改进方案	(193)
<b>第十五章</b>	<b>质量意识的咨询</b>	(196)
第一节	质量意识的作用和表现	(196)
第二节	质量意识的咨询提纲和程序	(198)
第三节	质量意识的有效性和改进方案	(200)
<b>第十六章</b>	<b>质量管理教育的咨询</b>	(206)
第一节	质量管理教育的主要工作内容	(206)
第二节	质量管理教育咨询程序和方法	(213)
第三节	质量管理教育的有效性和改进方案	(215)
<b>第十七章</b>	<b>方针目标管理的咨询</b>	(219)
第一节	方针目标管理的定义和作用	(219)
第二节	方针目标管理的咨询内容	(221)
第三节	方针目标管理咨询提纲和程序	(233)
第四节	方针目标管理的有效性和改进方案	(238)
<b>第十八章</b>	<b>质量体制的咨询</b>	(241)
第一节	质量体制的基本结构	(241)
第二节	质量计划与组织	(249)
第三节	质量体制的咨询提纲和程序	(252)
第四节	质量体制的有效性和改进方案	(253)
<b>第十九章</b>	<b>质量信息管理的咨询</b>	(255)
第一节	质量信息及质量信息管理	(255)
第二节	质量信息管理的咨询提纲和程序	(260)
第三节	质量信息管理有效性和改进方案	(263)
<b>第二十章</b>	<b>质量成本管理的咨询</b>	(267)
第一节	质量成本的定义和作用	(267)
第二节	质量成本的咨询内容	(268)
第三节	质量成本管理的咨询提纲	(270)
第四节	质量成本管理咨询的程序和有效性	(275)

<b>第二十一章</b>	<b>质量审核的咨询</b>	(279)
第一节	质量审核概述	(279)
第二节	产品质量审核的咨询	(280)
第三节	工序质量审核的咨询	(283)
第四节	质量管理体系审核的咨询	(285)
<b>第二十二章</b>	<b>质量改进的咨询</b>	(289)
第一节	质量改进的基本概念	(289)
第二节	质量改进的咨询提纲和程序	(291)
第三节	质量改进的有效性和改进方案	(293)
<b>第二十三章</b>	<b>群众性质量管理活动的咨询</b>	(295)
第一节	群众性质量管理活动的内容	(295)
第二节	群众性质量管理活动的咨询程序	(302)
第三节	群众性质量管理活动的有效性和改进方案	(303)
<b>第二十四章</b>	<b>质量奖惩的咨询</b>	(309)
第一节	质量奖惩的咨询提纲和程序	(310)
第二节	质量奖惩的有效性及改进方案	(312)
<b>第四篇 质量管理成效评价的咨询</b>		
<b>第二十五章</b>	<b>电子产品质量的咨询</b>	(319)
第一节	产品质量指标的分析评价	(319)
第二节	实物质量的分析评价	(323)
第三节	电子产品质量的综合评价	(328)
<b>第二十六章</b>	<b>经济效益的咨询</b>	(334)
第一节	经济效益的概念	(334)
第二节	经济效益的分析评价	(335)
<b>第五篇 案 例</b>		
<b>案例一</b>	某电子元件生产企业质量管理的咨询过程	(343)
<b>案例二</b>	某电真空器件生产企业的质量管理咨询过程	(351)
<b>附录一</b>	参考文件、资料目录	(358)
<b>附录二</b>	质量管理咨询常用图表	(360)

# 第一篇 质量管理咨询概论

任何工业企业，都必须认真贯彻“质量第一”的方针。加强质量管理，为保证和提高产品质量，增加企业和社会的经济效益，为满足人民群众日益增长的物质和精神文化生活的需要而努力。

根据我国电子工业质量管理几十年的经验教训，特别是近十年推行全面质量管理的实践，一个企业，要想搞好质量管理，必须注意以下四个方面：

1.质量意识方面应该是开放型的。是面向用户，面向消费者，面向市场，努力做到让用户信任和放心。

2.在组织上是全员型的。人人关心质量，能自主地纠正随机产生的失误行为，这样，才能从根本上防止不良品病毒的侵染，提高整体的免疫能力。

3.在质量管理方法上应该是进取型的。主动寻找关键的少数，借助现代科学技术和科学管理，使攻关取得预期的成效。

4.质量管理必须有预见性。要有以质量信息管理系统为核心的管理体系，能通过一系列质量信息的收集整理、分析处理、反馈协调、归档贮存等，掌握质量动向，在出现质量问题时能及时报警，并督促有关部门，采取纠正措施。

党的十三大把“注重效益，提高质量，协调发展，稳步

增长”作为现阶段社会主义经济建设的战略。并且认为：一个国家产品质量的好坏，从一个侧面反映了全民族的素质。各部门，各企业和全体社会成员，都要为不断提高我国产品质量而努力。随着改革开放政策的深入发展，每个工业企业将越来越重视全面质量管理。然而，全面质量管理是一门现代管理学科，有一套科学的理论和管理方法。一个企业要从传统的管理顺利地向全面质量管理发展，就需要在质量管理方面得到咨询服务机构的帮助，树立质量的新概念，充分发挥质量职能，学会应用各种质量管理的手段和方法。所以，质量管理咨询有着广阔的发展前景。

# 第一章 质量概念与名词术语

## 第一节 质量的基本概念

### （一）质量的一般定义

质量指产品、过程或服务满足规定要求（或需要）的特征和特性总和。在质量管理工作中通常把质量分为产品质量、工序质量和工作质量。

1. 产品质量。产品质量一般从适用性和符合性两个方面加以评价：

（1）适用性。指产品在使用过程中满足用户要求的程度。适用性是主观方面的定义。产品适用性受时间、地点、使用对象、社会环境、市场竞争等因素的影响，所以，产品适用性是一个动态的、发展的、变化的、相对的概念。

满足用户要求的程度表现为：①内在特性的满足，包括性能、寿命、可靠性、安全性等；②外观特性的满足，包括外观形状、色泽、包装等；③经济特性的满足，包括成本、价格、使用维修费用等；④服务质量的满足，包括服务态度、服务方式、服务方法等；⑤交货期限的满足，按销售供货合同规定准时提供产品。

（2）符合性。产品特性符合有关图纸、标准的要求。符合性是客观方面的定义。即符合国家有关的法规、质量标准以及合同规定的对产品适用、安全和其它特性的要求。

(3) 产品质量的适用性和符合性的关系。从政治经济学的定义说，产品能使用才有价值，具备了使用价值，就具有交换价值。因此，产品质量的适用性和符合性有密切关系，它表现在

低层次方面：符合性——代用特性——适用性，

高层次方面：符合性——使用价值——适用性。

2. 工序质量。表示人员、机器、材料、方法、环境、检测对产品质量的影响程度。在制造过程中，这六个方面对工序同时在起作用。工序质量的好坏称工序能力。定量表示工序能力满足标准和规格要求的程度，称工序能力指数，用符号 $C_P$ 表示。电子工业整机生产过程中的工序能力又常用直通率（一次成功率）表示。

3. 工作质量。指与产品有关的工作，对产品质量的保证程度。工作质量表现为企业管理工作和技术工作对稳定和提高产品质量，提高经济效益的保证程度。工作质量是提高产品质量，增加企业效益和社会效益的基础和保证；而产品质量是工作质量的反映和结果。产品合格率、废品率、返修率、差错率、漏检率、决策失误率等都是衡量工作质量的指标。

## （二）产品质量特性和参数

产品质量特性是产品固有的属性。主要有性能、寿命、可靠性、安全性、经济性、维修性等六个方面。

产品质量特性，又可分为两类：一类是与时间无关的质量特性，主要表现为符合性要求；另一类是与时间有关的特性，主要是可靠性。它们可用图1-1表示。

产品质量参数是将体现产品适用性的质量特性，尽可

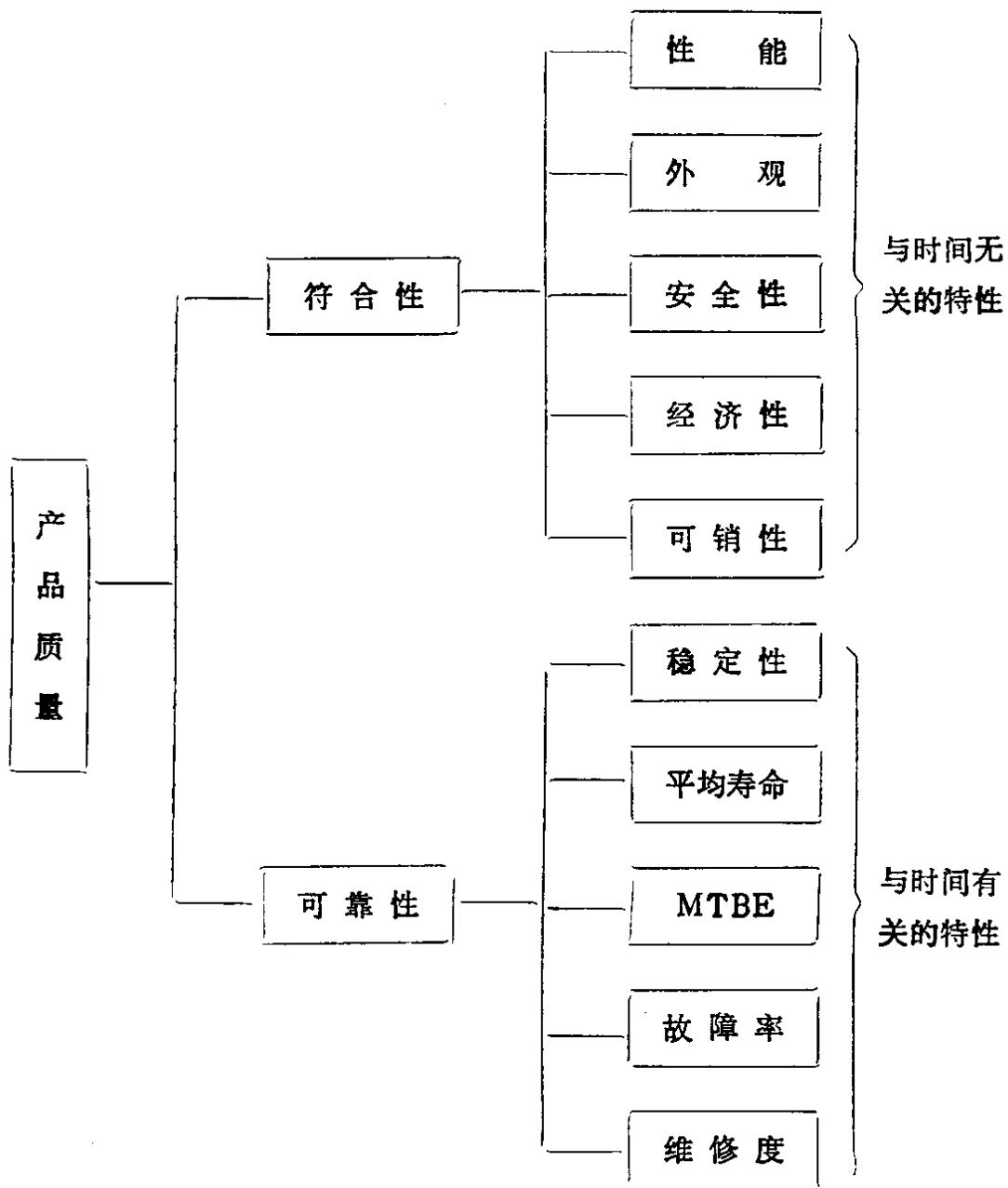


图1-1 产品质量特性分类

能定量化的表达。见图1-2。

### (三) 适用性、质量特性和质量参数的转化

质量从形成过程看，还有设计质量、制造质量、使用质量、服务质量之分，由这四个方面的质量来保证产品的适用性，以满足用户的使用要求。