

农

产品贮藏加工技术丛书



# 传统水产品 加工

李来好 主编

G 广东科技出版社

农产品贮藏加工技术丛书

# 传统水产品加工

李来好 主编

杨贤庆 刁石强 陈培基 编著

广东科技出版社

·广州·

## 图书在版编目 (CIP) 数据

传统水产品加工/李来好主编. —广州: 广东科技出版社, 2002. 5  
(农产品贮藏加工技术丛书)  
ISBN 7-5359-2955-9

I. 传… II. 李… III. 水产品-加工 IV. S98

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2001) 第 097041 号

Chuantong Shuichanping Jiagong

---

出版发行: 广东科技出版社  
(广州市环市东路水荫路 11 号 邮码: 510075)  
E-mail: gdkjzbb@21cn.com  
http://www.gdstp.com.cn  
出版人: 黄达全  
经 销: 广东新华发行集团股份有限公司  
排 版: 广东科电有限公司  
印 刷: 广州市番禺新华印刷有限公司  
(广州番禺市桥镇环城西路工农大街 45 号 邮码: 511400)  
规 格: 787mm×1 092mm 1/32 印张 4.5 字数 92 千  
版 次: 2002 年 5 月第 1 版  
2002 年 5 月第 1 次印刷  
印 数: 1~5 000 册  
定 价: 8.50 元

---

如发现因印装质量问题影响阅读, 请与承印厂联系调换。

## 前　　言

我国水产品年总产量达4 000多万吨，从1990年起，已连续10多年居世界首位，年人均水产品占有量约30千克，远远高于世界的平均水平（20千克）。但由于水产品加工技术和设备较落后，水产品加工量不足30%，远远落后于发达国家的水平（70%）。同时，随着我国加入世界贸易组织（WTO），各地渔业主管部门把水产品加工作为产业结构调整的手段来抓，在抓好水产品加工产量的同时，狠抓水产品的质量，积极引入美国FDA有关水产品的危害分析与关键控制点（HACCP），在水产品加工企业中大力推行HACCP体系，使我国水产品的生产逐步与国际接轨，提高我国水产品在国际市场上的竞争力，减少“入世”对我国水产品的冲击。本书正迎合了新世纪水产品加工业发展的需要，有利于水产品多元化发展，加快水产品加工业发展的步伐，提高水产品的附加值，增加农民（渔民）的收入。

本书由李来好提出全书编写的提纲和总体编写内容；李来好、杨贤庆、刁石强、陈培基负责全书内容的编著工作；李来好负责全书的审核工作。本书是在作者实验研究和国内外近10年的水产品加工资料的基础上编著而成，吸纳的水产品加工技术均较先进，同时具有实用性和可操作性，可供水产品加工企业的职工、技术人员、广大渔民和农民以及大中专院校相关专业的师生阅读参考。

由于本书编写较匆忙，书中难免有错漏和不足，敬请读者批评指正。

编者  
2002. 1

---

## 专家介绍

**李来好** 男，1963年10月出生，副研究员，硕士生导师，中国水产科学研究院南海水产研究所水产加工研究室主任，中国水产科学研究院学术委员会委员，中国水产学会水产品加工与综合利用专业委员会委员，广东省水产学会理事。长期从事水产品加工与综合利用方面的研究与开发工作，取得的主要成绩有：获得省（部）等各级科技进步奖7项，中国科协优秀论文奖1篇，广东省自然科学优秀论文三等奖1篇，广州市优秀科技论文二等奖1篇；此外，还获得中国农学会青年科技奖，发表科技学术论文70多篇，出版专著2种。

---

---

## 内 容 提 要

本书以传统水产品为主，以实用、新型、普及为宗旨，重点介绍了传统水产品的加工工艺及操作要点等。主要内容包括：冷冻水产品、鱼糜制品、水产干制品、水产腌渍品、水产熏制品和水产罐头制品。是一本内容丰富、资料翔实、实用性和可操作性强的参考书。

本书适用于水产品加工企业的职工、技术人员，广大渔民和农民以及大中专院校相关专业的师生参考使用。

---

<b>一、水产品的冷藏保鲜及冷冻加工</b>	1
<b>(一) 鱼类死后的变化和保鲜原理</b>	1
1. 死后僵硬阶段	1
2. 自溶作用阶段(软化期)	1
3. 腐败变质阶段	2
<b>(二) 水产品冷却保鲜</b>	2
1. 冰藏冷却保鲜	2
2. 冷却海水保鲜	4
3. 水产品的微冻保鲜	5
<b>(三) 水产品的冻结保鲜</b>	7
1. 冻前处理	7
2. 冻结	7
3. 冻后处理	9
4. 低温冷藏保鲜	10
<b>(四) 经济鱼类冷冻加工方法</b>	10
1. 冻(海水)鲳鱼	10
2. 冻(淡水)鲮鱼	12
3. 鳕鱼片冷冻加工	13
4. 罗非鱼片冷冻加工	15
<b>(五) 虾蟹类的冷冻加工方法</b>	17
1. 对虾冷冻加工	18
2. 梭子蟹冷冻加工	21
<b>(六) 贝类和其他水产品的冷冻加工方法</b>	22
1. 赤贝肉冷冻加工	22
2. 杂色蛤肉冷冻加工	23
3. 文蛤肉冷冻加工	25

---

4. 扇贝柱冷冻加工 .....	26
5. 墨鱼片冷冻加工 .....	27
<b>二、冷冻鱼糜及鱼糜制品 .....</b>	<b>30</b>
( <b>一</b> ) <b>凝胶形成能及弹性的形成原理</b> .....	30
( <b>二</b> ) <b>凝胶形成能的影响因素</b> .....	31
1. 鱼种的影响 .....	31
2. pH值和鲜度的影响 .....	31
3. 原料鱼捕捞季节和捕捞方法的影响 .....	32
4. 漂洗的影响 .....	32
5. 食盐的影响 .....	33
6. 加热的影响 .....	33
7. 冷冻变性防止剂和弹性增强剂的影响 .....	34
( <b>三</b> ) <b>冷冻鱼糜</b> .....	36
1. 冷冻鱼糜生产原理和特点 .....	36
2. 生产冷冻鱼糜的原料 .....	37
3. 冷冻鱼糜生产工艺 .....	38
( <b>四</b> ) <b>鱼糜制品</b> .....	44
1. 鱼糜制品生产工艺 .....	44
2. 传统鱼糜制品 .....	47
3. 模拟海洋鱼糜制品 .....	63
<b>三、水产干制品 .....</b>	<b>73</b>
( <b>一</b> ) <b>干制原理及方法</b> .....	73
1. 干制原理 .....	73
2. 干制方法 .....	74
( <b>二</b> ) <b>生鲜干制品</b> .....	75
1. 鱿鱼、墨鱼干 .....	75

2. 虾皮 .....	77
3. 虾米 .....	78
4. 干海参 .....	80
5. 干贝 .....	82
6. 鳕干 .....	85
<b>(三) 调味水产干制品 .....</b>	<b>87</b>
1. 烤鱼片 .....	87
2. 调味翡翠贻贝肉、马氏珍珠贝肉休闲食品 .....	90
3. 珍味鱼片 .....	92
4. 香甜鱿(墨)鱼干 .....	93
<b>四、水产腌渍品 .....</b>	<b>96</b>
<b>(一) 腌渍加工原理 .....</b>	<b>96</b>
<b>(二) 腌渍方法 .....</b>	<b>96</b>
1. 干法腌渍 .....	96
2. 湿法腌渍 .....	97
3. 混合腌渍法 .....	97
4. 低温腌渍法 .....	97
<b>(三) 腌渍基本操作要点 .....</b>	<b>98</b>
1. 原料处理 .....	99
2. 用盐量和用盐方法 .....	99
3. 执行清洁操作 .....	99
4. 腌渍过程的管理 .....	99
<b>(四) 腌渍品的生产 .....</b>	<b>100</b>
1. 咸黄鱼 .....	100
2. 咸鲐鱼 .....	101
3. 酶香鱼 .....	103

---

<b>五、水产烟熏制品</b>	105
( <b>一</b> ) 烟熏的目的和作用	105
( <b>二</b> ) 水产熏制品的原料和熏材	106
1. 原料	106
2. 熏材	106
( <b>三</b> ) 烟熏方法及其工艺技术	107
1. 冷熏法	107
2. 温熏法	108
3. 热熏法	110
4. 液熏法	110
( <b>四</b> ) 熏制品的生产	110
1. 冷熏鲐鱼、鲱鱼	110
2. 温熏鲐鱼片	112
3. 烟熏乌贼	112
<b>六、水产罐头制品</b>	114
( <b>一</b> ) 原理	114
( <b>二</b> ) 一般生产工艺	115
1. 原料保藏、处理和预加工	115
2. 装罐	117
3. 排气	118
4. 密封	118
5. 杀菌与冷却	120
6. 质量检查与贮藏	121
( <b>三</b> ) 原汁罐头	122
1. 清蒸马鲛鱼	122
2. 清蒸对虾	123

---

3. 清蒸蟹肉 .....	124
4. 原汁赤贝 .....	124
<b>(四) 调味罐头</b> .....	<b>125</b>
1. 豆豉鲮鱼 .....	125
2. 五香凤尾鱼 .....	126
3. 茄汁鱼类 .....	127
<b>(五) 油浸罐头</b> .....	<b>131</b>
1. 油浸鲭鱼 .....	131
2. 油浸烟熏带鱼 .....	132
<b>(六) 软罐头</b> .....	<b>132</b>
1. 鳕鱼肉丝 .....	133
2. 调味鲐鱼片 .....	133

# 一、水产品的冷藏保鲜及冷冻加工

水产品捕获后在运输保藏过程中很容易发生腐败变质，因此，如何保持其新鲜度是加工贮运中最重要的环节。目前渔业生产上作为防止鲜水产品腐败变质的主要方法是低温保藏。其中包括冷却保鲜和冻结贮藏保鲜。

## (一) 鱼类死后的变化和保鲜原理

### 1. 死后僵硬阶段

鱼类和一般陆产动物一样，死后不久即发生僵硬现象。这是由于其死后肌肉组织发生一些较复杂的生化变化而引起的。鱼体僵硬期开始的早迟与持续时间的长短，同鱼的种类、死前的生理状态、捕捞方法和运输保藏条件、温度等有关。其中温度的影响是最主要的，温度越低，僵硬期开始得越迟，僵硬持续时间越长。在夏天，僵硬期一般不超过数小时，在冬天或尽快地置于冰藏条件下，则可维持数天。

### 2. 自溶作用阶段（软化期）

自溶作用是指鱼体自行分解（溶解）的过程。鱼体经过僵硬阶段以后，由于组织中蛋白酶类的作用，使蛋白质逐渐分解，肌肉组织逐渐变软，失去固有的弹性。自溶作用本身不是腐败分解，但它为腐败微生物的繁殖提供了有利条件，从而加速腐败的进程。在一般气温中，气温越高，自溶作用进行得越快。如在低温下保藏，可使自溶作用缓慢，甚至完

全停止。

### 3. 腐败变质阶段

鱼类的腐败，是一些腐败微生物在鱼体繁殖分解的结果。活体鱼的体表、鳃部、食道等部位都带有一定量的细菌。鱼类死后这些细菌逐渐增殖并侵入肌肉组织，使鱼体肉的蛋白质、氨基酸以及其他一些含氮物被分解成为氨、三甲胺、硫化氢、吲哚以及组胺、尸胺等腐败产物。在自溶阶段的后期，微生物的繁殖逐渐加快，分解产物逐渐增多到一定程度即进入腐败阶段。一般大型鱼类或者在气温较低的条件下，自溶阶段较长。而在一些小型鱼类或者气温较高的季节，微生物繁殖分解很快，有时腐败与自溶阶段差不多先后同时开始，难于清楚地划分为两个先后不同的阶段。因此，当鱼肉腐败后，就完全失去食用价值，误食会引起中毒。

## (二) 水产品冷却保鲜

冷却保鲜是将水产品温度降低至接近冰点，但不冻结的保鲜方法，一般温度在0~4℃，是延长水产品贮藏的一种广泛采用的方法。鱼类捕捞后采用冷却法可保藏1个星期左右，冷却温度越低，保鲜期越长。冷却鱼的质量和保藏期，取决于原料质量、冷却方法、冷却所延续的时间和保藏条件。

### 1. 冰藏冷却保鲜

冰藏冷却保鲜是鲜水产品在捕获后保藏运输上使用的最普遍方法，一般称为冰鲜。由于冰携带和使用方便，它能使鱼体温度保持在1~3℃。冰鲜鱼的保鲜期7~10天，且最接

近活鲜鱼的生物特性。

我国渔业用冰基本上是使用机制淡水冰。保鲜时，将经破碎的碎冰直接撒到鱼体表面进行冷却保鲜。此方法简便，且融冰水又可清洗鱼体表面，除去细菌和粘液，失重小。

冰藏冷却保鲜的具体操作：捕获的鱼货及时清洗→理鱼分选→撒冰装箱（撒冰要均匀，层冰层鱼）→放置在隔热的环境中。对特种鱼或大型鱼，可去鳃和剖腹除内脏后，腹内填冰，再撒冰装箱（将鱼体全包埋在冰中）。容器底部开一小口，便于融冰水流出。

冰鲜鱼的用冰量：主要取决于冷却鱼货和保鲜过程中维持低温所需的冷量，并根据气温、隔热条件及制冷设备和保藏时间确定。一般鱼和冰的比例为1:1，气温高、无隔热条件时要加大用冰量的比例。

保鲜期的长短：主要取决于用冰是否及时；用冰量是否充足；碎冰大小和撒布是否均匀；装载容器（船舱或车厢）的隔热、卫生条件是否良好；水产品的种类和用冰前的鲜度情况。

冰藏保鲜应注意的问题：捕获的鱼货应尽快用清水冲洗干净。必要时，将鱼去鳃、剖腹，清除内脏，洗净血迹和污物。必须注意和防止细菌污染；整理鱼货要及时迅速。按品种大小分类，把压坏、破腹、损伤的鱼挑出，不能食用的鱼和有毒的鱼要去除；尽快地撒冰装箱，避免长时间停留在高温环境中。用冰量要充分，冰粒要细，撒布要均匀。保鲜时，舱底、舱壁要多撒几层冰，舱温应控制在0℃左右，但切勿把舱温降至低于0℃，否则冰不融化，鱼货得不到冰水的冷却，热量散发不出，造成鱼体温度降不下来。融冰水要流出，否则会使鱼体膨胀。为了防止融冰水污染下层鱼，每

层鱼箱之间用塑料布隔开，使每层融冰水外流，同时经常检查融冰水的温度，不可超过3℃，若超过该温度，则要加冰。

## 2. 冷却海水保鲜

冷却海水保鲜是将渔获物浸渍在0~-1℃的冷海水中保鲜的一种方法。冷海水有冰制冷海水和机制冷海水两种。冰制冷海水是用碎冰和海水混合制得，机制冷海水是用制冷设备来冷却海水制得。冷却海水优点是冷却速度快，能迅速处理大宗鱼货，短期保鲜质量好。缺点是如果浸泡时间过长（超过5天），鱼肉会吸水膨胀，易变质。

### (1) 冰水保鲜法

先用碎冰把海水（或清水）降温至-1℃（清水至0℃），然后把鱼获物浸泡在冰水中。保存3~5天能取得较好的保鲜效果。冰水的配制可按下式快速计算：

$$\text{用冰量} = (\text{水重} + \text{鱼重}) \times \text{水的初温}/80$$

鱼与水的比例大致为2:1。由于外界热量的传入和随着保藏期的延长，实际用冰量也要随着增大。

冰水法注意事项：装载鱼舱要有保温和水密处理；出海作业的渔船，装载鱼货保鲜时，鱼舱要注满水，防止摇晃擦伤鱼体；用冰要充分，水面要被冰覆盖，若无浮冰，应及时加冰；鱼洗净后才可放入，避免污染冰水；鱼体温度冷却到0℃左右时或在2~3天取出，改为撒冰保鲜贮藏，则能取得较好的保鲜效果。

### (2) 冷却海水保鲜法

冷海水保鲜装置通常由小型氟利昂制冷机组、蒸发器、海水循环管路、水泵及隔热、水密鱼舱等组成。冷海水保鲜冷却速度快，保鲜效果好，在短时间内可处理大量的鱼货。

---

处理鱼货时的操作步骤：在起网前预先开动制冷机制备 -1℃左右的冷海水；起网后，将鱼货用水冲洗干净放入鱼舱，并将鱼舱注满水，加盖水密舱盖，以减少摆动对鱼体的损伤；开动制冷机和循环水泵，使水温继续保持在 -1℃ 左右。

冷海水保鲜的缺点：因鱼体在冷海水中浸泡，鱼肉吸收水分和盐分，使鱼体膨胀并略带咸味；冷海水保鲜随着时间延长（超过 3 天），鱼体表面会褪色或稍有变色，在以后的流通环节中会提早腐烂；由于船体的摇动致使鱼体损伤和脱鳞现象；船上必须要有冷海水冷却制冷系统设备和船舱隔热、水密处理。

### (3) 冷海水喷淋保鲜法

冷海水喷淋保鲜的方法：将循环海水通过制冷装置，使水温降至 -1.5℃，再将冷海水通过管道用水泵送入鱼舱，喷淋在装于特制容器内的鱼体上，使鱼体温保持在 -1℃ 左右。

冷海水喷淋保鲜主要的优点：能够用一股缓慢的水流不断洗涤鱼体，消除细菌。一般只用几百升循环水，压力循环率每小时可达数万升水，可以随时更换海水而不影响鱼体温度。因为输送到鱼舱各处的冷海水是稳定的，故使用该系统能比冰藏更准确地控制鱼体温度。保鲜时间可达 7~10 天，并可克服浸泡式冷海水保鲜时发生鱼肉吸水膨胀的缺点。

## 3. 水产品的微冻保鲜

微冻保鲜是在 -2~-3℃ 的温度下冷却渔获物，使鱼体水分处于部分冻结状态下的保藏方法。它较冰藏和冷海水的保藏期长（可达 20~27 天），保鲜效果好。

### (1) 冰盐混合微冻法

采用碎冰与食盐混合时，冰和盐迅速融化，短时间内吸收大量热，使温度迅速下降。在一定范围内盐对冰的比例越大，使冰的融化越多越快，温度下降也越低。生产中一般在碎冰中加入3%的盐，可使温度达到-3℃。由于冰融化快，冷却温度较低，因此冰盐保藏用于短时间的保鲜，或者在高温季节用于冰藏前鱼体预冷较为适宜。

冰盐混合微冻法具有鱼体含盐量低、鱼体基本不变形、不需要制冷设备、操作简单等优点。

### (2) 低温盐水微冻法

低温盐水微冻保鲜操作步骤：先将微冻舱灌入一定量的海水，再用盐将海水调配成含盐约10%的浓度，然后开动制冷机制冷，使盐水降温到-5℃时，把冲洗干净的渔获物投入冷盐水中冷却，待鱼体内温度冷却到-2~-3℃时，微冻结束后将渔获物捞起快速装盆（或装箱），并移入温度维持在-3℃的鱼舱内保藏。每次微冻后的盐水要测定其浓度，并补充相应的盐量，使用的盐水要根据污染程度及时更换。

盐水浓度是此技术的关键所在，浸泡时间、盐水温度也应有所考虑。从经验得知，三者的最佳条件为盐水浓度10%，盐水冷却温度-5℃，浸泡时间3~4小时。

### (3) 空气冷却微冻法

采用搁架吹风式制冷装置，把冷风吹向用盘装的渔获物，将微冻间的温度降低并控制在-5℃左右，当鱼体温度达到-1~-2℃时，微冻结束，将鱼货移到保持-3℃的保温间里保藏，保藏时间可达20天。其缺点是鱼体表面容易干燥。