

刘桂复 编著

纺织大国



● 编辑委员会

顾问 袁宝华 宋法棠 柳 萌

主 编 戴松成

副主编 孙惠卿 邵 焱 刘统侠

编 委 (以姓氏笔画为序)

王 诚 朱石川 刘统侠

孙惠卿 陈义方 杜文勇

邵 焱 戴仁杰 戴松成

《产业春秋》丛书序

袁宝华

现在奉献给读者的这本书，是《产业春秋》丛书的一个分册。编辑出版一套通俗的知识性丛书，比较系统地简明介绍我国各经济产业，这还是第一次，也是一项很有意义的工程。我愿意把这套丛书推荐给全国各行各业的广大职工、各级干部和思想政治工作者。

我国现有各产业，是社会主义现代化建设的组成部分，是发展国民经济的强有力的支柱；许多产业有悠久的发展史，走过曲折和胜利的道路，涌现出一批批艰苦创业的英雄模范；特别是建国四十年来取得的新成就和出现的新人物，事迹动人，资料翔实，有很强的感召力和鼓舞作用。为每个产业写一本寓思想性、知识性、历史性、科学性于一体的通俗读物，让亿万产业大军了解本行业和其他行业，了解历史和现实，了解发展与变革，从了解产业到了解经济、了解国情，把爱国主义教育与国情教育结合起来，把热爱祖国与热爱本职工作结合起来，发扬爱国主义的光荣传统，为社会主义现代化建设做出更大的贡献，这是很有意义的。

社会主义企业在生产经营和社会实践中，要特别重视做好思想政治工作，坚持企业的社会主义方向，培养一代有理想、有道德、有文化、有纪律的社会主义新人，不断提高职

工队伍的素质，才能很好地担负起建设物质文明和精神文明的双重任务。加强思想政治工作，要坚持以经济建设为中心，密切结合经济工作一道去做，并针对职工队伍的不同情况、不同需求和不同兴趣，开展多种多样的活动，把思想政治教育渗透到群众喜闻乐见的活动中去。《产业春秋》丛书的出版，正是为广大职工提供了这样一种有益的文化食粮，它既可以列入职工读书自学的书目中，又可以作为国情教育和培训新工人的教材。

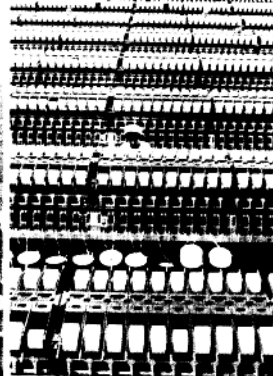
《产业春秋》丛书是首都产业报协作会组织各有关产业报社撰写的。编委会曾一再强调，丛书的写作特点力求不同于一般的史志，写产业的过去、发展和变化，要求突出重点，有一定的情节，把写事业与写人物结合起来，文字活泼，内容生动，使广大读者喜欢阅读。各分册作者也正是在把握这个写作特点上做出了自己的努力。

从今年开始，这套丛书即陆续问世。

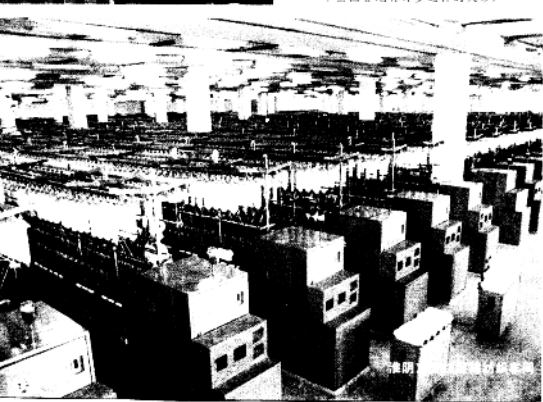
特作如上赘述，聊申贺忱。

1990年8月于北京

郑州纺织城鸟瞰



↑全国各地有许多这样的大纱厂



淮阴市淮阴纺织厂车间

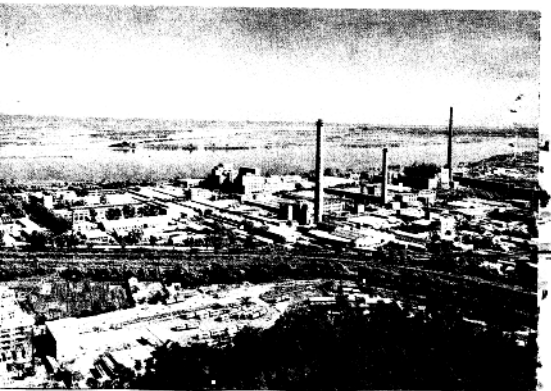


↓鸭绿江畔的明珠——丹东化纤厂



↑石家庄纺织街车间

• 年产50万吨涤纶的仪征化纤联合工业公司



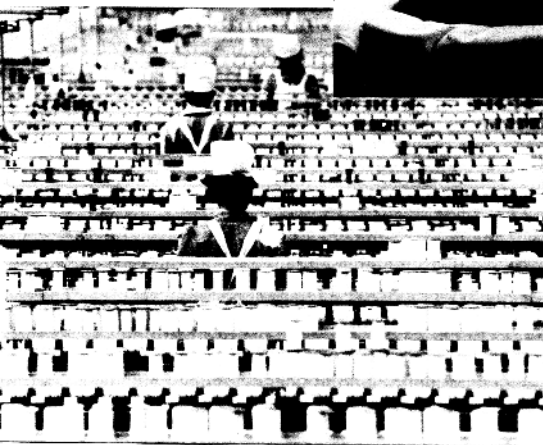


↓一丝不苟把好产品质量关

↑ 鹤山毛纺织厂开发新型产品——拉舍尔毛毯



↓ 规模宏大的纺织工厂

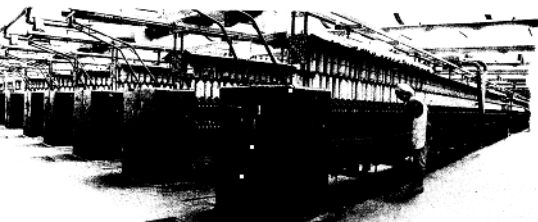




↑美的承袭



←服装设计开始采用C. A. D
系统（计算机辅助设计）



↓中国历史悠久的纺织厂之一
——南通国棉一厂

← 丝织，正向现代化迈进



↓ 哈尔滨毛纺厂的产品花色齐全



↓ 服装转向大工业生产



目 录

一、纺织大国.....	1
二、源远流长.....	11
三、“丝绸之路”和“丝国”.....	28
四、古代中国纺织业的产业结构.....	34
五、古典纺织业在中国的终结.....	42
六、洋务派官僚办纺织.....	52
七、民族纺织工业兴起.....	62
八、揭开中国工运史的光辉篇章.....	78
九、社会主义能够发展中国.....	93
十、星罗棋布新格局	103
十一、11亿人的衣被问题	112
十二、走向世界	126
十三、钱之光和陈少敏	145
十四、850万纺织大军.....	155
十五、炎黄子孙的共同光荣	169
十六、向现代化挺进	179

一、纺织大国

当今世界，是各国竞相以经济实力和科技实力争雄的时代。一个国家经济繁荣昌盛、科技进步迅速，在世界上就有位置，国家、民族就前途光明。

一些国家，包括一些国土有限、人口很少的“袖珍”国家，或则以钢铁工业大国，或则以石油——石化工业大国，或则以汽车工业大国，或则以电子工业大国，或则以矿业大国，或则以航运大国，或则以金融银行业大国自豪。以至咖啡生产大国，橡胶生产大国，小麦生产大国，羊毛生产大国，渔业大国，林业大国，黄金、钻石生产大国，如此等等，亦足以为国家、民族增光。

泱泱大国的中华，当然有不少经济、科技领域已进入“大国”行列。而其中，当之无愧的，就包括“纺织大国”这项桂冠。

当代中国已发展成为“纺织大国”，是公认的事实。中国纺织工业在社会主义条件下，经过40年持续的发展，稳稳地戴上了这项桂冠。

中华民族几千年来创造了光辉灿烂的科学文化。指南针、造纸、印刷术和火药是举世公认的我们祖先对人类的重大贡献。养蚕、丝织、种茶和制瓷，也都起源于我国。这些

发明创造，对世界各国社会的进步和生产力的发展，都曾起过巨大的作用。

中国幅员辽阔，地跨亚热带、温带和寒带，气候土壤适宜各种动植物生长，拥有多种天然纤维资源。中国的家庭手工纺织生产和工场手工纺织业，在世界经济史上，可推起源最早，技艺最精。在18世纪中叶西方出现动力牵引纺织机器之前，几千年间，中国一直是首屈一指的手工纺织品生产大国。即使在西方国家已开始使用动力纺织机械的一个世纪中，欧美各国纺织业生产的“洋布”，在数量以至质量上也未能压倒中国的“土布”；在19世纪头30年中，中国向西方输出的“土布”仍远比西方输入中国的“洋布”多。当时英国绅士曾把中国手工纺织的棉布视作高档衣料而不屑用本国的机织布。当然，更不用说三千年来流传四海的“织物皇后”中国丝绸了。

但是，中国封建社会的生产方式，严重限制了纺织业科学技术的进一步发展。早在元、明、清，我国的工场手工纺织业已相当发达；特别江南各地，涌现出许多规模甚大、分工很细、使用手工机具的官办或民办的纺、织、染工场、作坊，形成了一大批以纺织品产销为中心的商业城镇和贸易集市。中国的资本主义萌芽最早在纺织品的生产和流通中出现，在时间上要比西方资本主义产业革命早几百年。可惜，它没能冲破世界上统治时间最长的中国封建制度的控制和压抑。那时，中国和中国以外的世界几乎完全隔绝。西方国家的纺织工业在产业革命中超前了，中国的纺织生产却开始落

后了。

以动力机械起始的西方产业革命，有力地推动了欧、美各国和日本甚至印度的社会生产力的发展。当时的中国由于清政府的闭关锁国政策，丧失了这一机遇。同西方新兴的机器纺织工业相比，中国的手工机器纺织显然落后了。但是，直到19世纪初叶西方出现的社会、经济变革还处在开始阶段，对中国庞大的手工纺织业的冲击还不是决定性的；当时的中国纺织业，还具有向机器纺织工业过渡的巨大潜力；如果在正常的历史条件下，落后的局面不难改变。

正当中国纺织业处于转折的十字路口，鸦片战争发生了。接着是帝国主义国家一次又一次入侵，使中华大地全面陷入浩劫之中。从鸦片战争开始到清政府垮台，仅对外赔款一项，累计被劫白银近13亿两。这种海盗掠夺成为西方资本主义原始资本积累的一个重要来源，同时也是中国近代史上一百多年间贫穷衰弱的重要原因。从鸦片战争后到新中国成立的110年间，中国被迫签订的不平等条约达80多项，国家的经济命脉，包括棉花、纱布市场，几乎全都被控制在帝国主义和它们的附庸——中国官僚买办资产阶级手里。曾经很发达的工场手工纺织业日益衰败，鸦片战争之后长达半个多世纪才开始有自己的民族资本纺织工业，其发展也极为艰难坎坷，曲折缓慢；致使中国的纺织生产，曾经长期远远落后于欧、美、日本乃至印度等国，人民群众长期备受衣被甚少之苦。

从1890年中国开始有一个机器棉纺织厂——上海机器织

布局（这个厂开工一年就不幸遭一场大火烧毁）算起，到1949年新中国成立，历经60年之久的苦干苦撑，棉纺织工业也只有500万锭、6、4万台织机，毛纺工业只有13万锭，历史最久的缫丝业也只有9万绪。当时以棉纺织业规模而论，美国是中国的4.4倍，英国是中国的2倍，法国和日本均是中国的1.7倍，印度也有中国的2倍；毛纺织业，英国是中国的40倍，法国是中国的20倍。在世界诸纺织生产国中，根本没有中国的地位了。更令人深为痛心的是，在这个拥有4亿5千万人口的国家里，就这500万锭的棉纺织工业，还算是国内规模最大的一个工业部门，它的产值竟曾占全国工业总产值的38%。悲惨啊！偌大的一个中国贫困落后到如此地步！

“前事不忘，后事之师”。中华民族的子子孙孙永远不会忘记，在帝国主义铁蹄下中国人民遭受的耻辱和灾难，国家的贫穷落后；永远不会忘记，千千万万的爱国志士、革命先驱为拯救中华英勇奋斗的爱国主义传统和光辉革命业绩。1949年10月中华人民共和国成立之后，经过几十年的艰苦奋斗，一个初步繁荣昌盛、独立自主的社会主义新中国，像巨人一样昂首屹立在世界的东方。原来就有点基础的纺织工业，更是作为中国一个支柱产业，得到了大发展。

40年，从人类历史的角度来说，不过是弹指一挥间。但这是中国纺织工业昂首阔步前进的40年。到20世纪90年代初，中国纺织工业从总体规模上看，已经在当代世界稳居首位。从主要行业规模看，棉纺织、丝绸、麻纺织生产位居世

界第一，毛纺织居世界第三，化纤工业位居世界第四，服装业和纺织机械制造业也已步入世界前列。中国纺织工业已形成一个规模巨大、门类齐全、布局 and 结构较为合理的完整的工业部门。全国有800万纺织产业职工。

棉纺织工业，到80年代末，已发展到3500万锭，比50年代初增加6倍多，占世界棉纺锭总数的20%，居世界各国之首，相当于苏联的1倍半，美国的2倍半，日本的3倍，并远远超过欧洲共同体各国的总和。棉织机发展到84万台左右，为50年代初的12倍。全行业职工360万。作为中国纺织工业系统的第一大行业，无论是技术水平、管理水平、产品水平，都在纺织系统处于主导地位。从1950年到1989年的40年间，棉纱年产量由43.7万吨增加到477万吨，占世界总产量20%。在全国人口增加一倍的情况下，棉布年产量由25亿米增加到190亿米左右，增长6.6倍。棉布印染行业，年产能力达110亿米，印染布实际年产量为95亿米左右。此外，还有数量十分可观的针织品可以供应市场。正由于有了如此巨大的发展，中国当前才有可能在满足国内11亿人口衣被消费需要的同时，把1/3的纺织产品安排于出口外销。

毛纺织工业的起点虽比棉纺织要低，也已由50年代初的13万锭发展到80年代末的270万锭，增加了17倍半，约占世界毛纺业总规模的20%，超过了老牌呢绒生产国美国、法国、英国、日本，仅次于苏联、意大利而居世界第3位。毛织机也已发展到3.3万台。呢绒年产量达2.8亿米左右，毛线年产量25万吨左右。毛纺织品价格比较贵，但仍能主要在国

内市场销售，这颇能说明国内城乡市场购买力的状况。

麻纺工业。麻纺能力已达86万锭，40年间增长25倍，现居世界之首。苧麻纺织，起源于我国，至少已有4700年的历史。现在中国苧麻产量占世界总产量的90%。全国已拥有苧麻纺锭46万多枚，年产苧麻织物1.5亿米以上。深受国际市场欢迎的中国苧麻纺织品，其出口量仅次于棉纺织品、丝绸而成为第三大宗纺织商品。此外，中国还拥有：亚麻纱锭8万枚，年产亚麻布3,300万米；黄麻纺锭32万枚，年产麻袋8.5亿条。

中国的骄傲——丝绸工业。丝绸业历经沧桑百余年，20世纪前叶曾被日本远远超过而屈居世界第二，50年代之后才得以复苏并振兴。80年代末缫丝能力已发展到180万绪，相当50年代初的22倍；年产蚕丝5万吨以上，占世界总产量的60%；丝织机17万台，年产丝织物18亿平方米，占世界总产量的80%。当代中国的丝绸业已在国际市场重新占有支配地位。在这40年间，古老的中国丝绸工业进入了柳暗花明之佳境。

针织工业。50年代初，国内针织厂还寥寥无几，屈指可数，全年针织品折合用纱只有2万来吨。到80年代末，全国各地的针织企业之多，说它已“遍地开花”一点也不过份。虽然主要是中、小企业，但其总体规模相当惊人。大体上年产针棉织物达100~110万吨，1989年，折合用棉纱100万吨，用化纤7万吨。此外，作为针织工业一个重要行业分支的毛针织业，也已具有相当规模。羊毛衫，昔日的奢侈品，现在

已进入普通农民家庭。

中国服装工业的历史较短，但发展很快，在纺织系统堪称后来居上。服装业采用工业生产方式，是在50年代初从手工业作坊的基础上发展起来的。用机器工业方式生产的服装，60年代初年产量不过2亿件，70年代初也只有3.5亿件。在改革开放的大潮推动下，70年代末80年代初，国内市场对服装的需求激增，服装工业真正发展起来了，到80年代末年产量已超过30亿件。而且品种款式不断推陈出新，迅速向世界服装新潮靠近。中国家家户户“买布裁衣”的历史正在迅速让位于“买来就穿”的消费方式，全国城乡随之出现琳琅满目的服装市场。与此同时，现在中国服装的年出口额已达50亿美元以上。

中国的化学纤维工业，是50年代才起步的新兴工业，在这之前几乎是空白。它的发展速度令人瞩目。50年代，国家集中力量发展以天然纤维素为基础的粘胶纤维。60年代，发展以煤化工为基础的维纶纤维。70年代以后，转向以石油化工为基础的多种合成纤维，在上海、辽宁（辽阳）天津、重庆（长寿）、江苏（仪征）建设了5个具有当代国际技术水平的大型石油化纤生产基地，以及一大批中小型企业。全国化纤工业生产能力，1970年为15万吨，1980年为52万吨，1985年为104万吨，80年代末为188万吨（其中粘胶纤维21万吨，合成纤维167万吨）。实际年产量大体在150万吨左右，从而，成为当前世界第四化纤生产国家。以发展速度来比较，年产化纤从10万吨发展到100万吨，中国用了16年时间，快