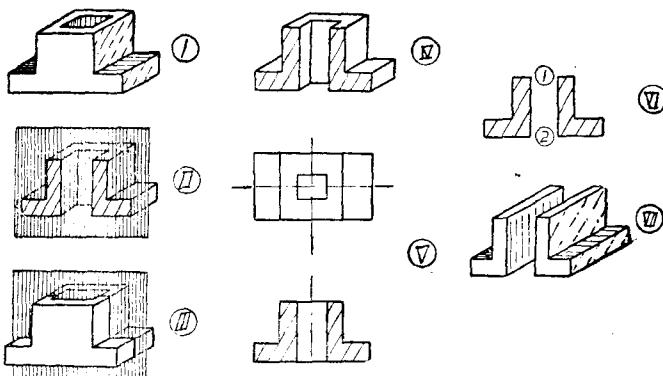


第5章 剖面法及習慣畫法

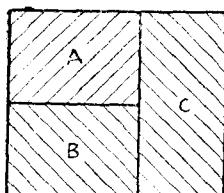
5.1 剖面圖

用虛線固然可以表示物體內部構造簡單的情形，然而當構造複雜的時候，就非把它剖開來畫視圖不行了，如第5·1圖。為了易於辨別起見，習慣上都是把剖着的部分畫上所謂剖面線。剖面線要和水平成 45° 的角，普通的間隔約2—3公厘如第5·2圖。圖大要寬些，圖小要狹些，自不待言了。但薄片剖面的表示法，可如第5·3圖所示。

關於各種剖面線的畫法，請參照第5·4圖。



第5.1圖 剖面圖示法



第5.2圖 剖面的畫法



第5.3圖 薄物剖面表示法

用一平面把I剖開，如III。把前面的部份拿掉如II和IV。畫出各視圖來如V。

初學者極易將 V 誤畫為 VI 的樣子，遺掉了(1)和(2)的部分的線，要特別注意。

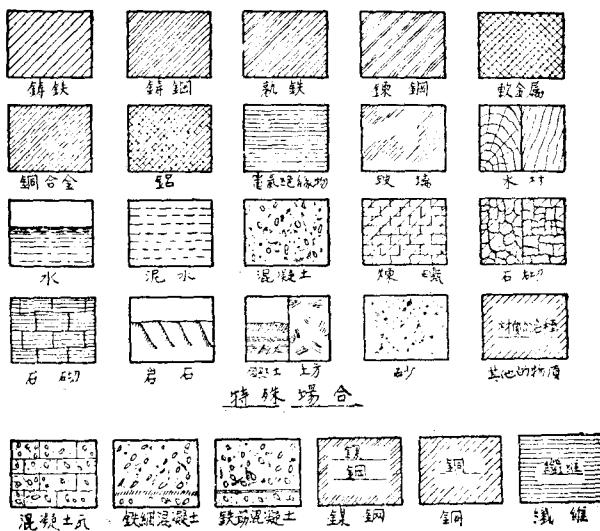
同一物體，需要畫一個以上的剖面圖時，每個剖面都要單獨來考慮，那就是說第二次剖切不受第一次剖切的影響，還是把完整的物體重新剖開來畫。

在視圖複雜的時候，剖面的位置，有時不易辨別清楚，在必要時，要用點線把剖口特別的表示出來，在兩端還要加上箭頭，指示視線的方向。所用的點畫線普通要粗些，但在中心線上剖切時，在外形線外邊的部分要粗些，如第 5·1 圖 V 所示。

圖自然是儘量詳細，但是簡明更是重要。如果實線並不重合，虛線也不混亂，且能夠簡明的把內部形狀表示清楚的場合，還是以不剖切為妙。往往有無須剖切而徒事剖切的，徒勞無功，不可不注意。

5·2 剖面線

本來用剖面線並不能把材料完全表示明白，近來合金的種類加多，熱處理也愈行複雜了，如不加記述，是難於表示明白的。第 5·4 圖為美



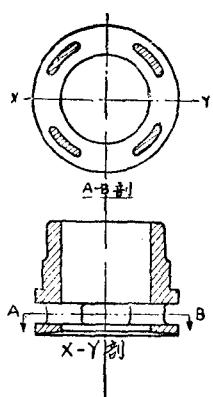
第 5·4 圖

國所規定的剖面線畫法。

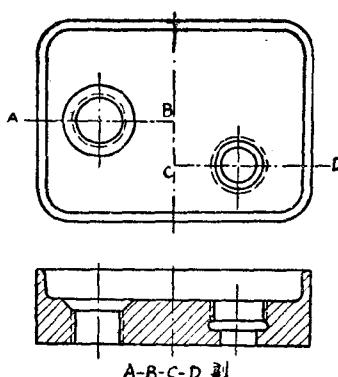
5.3 常用的幾種剖切法

第5.5圖 為平剖面及豎剖面，這樣特別簡明。

第5.6圖 為階段剖切。俯視圖已把各部的位置表示出來，在剖面上如能把關於厚的方面的情形表示明白即可。故照A-B-C-D剖切，特別清楚些。



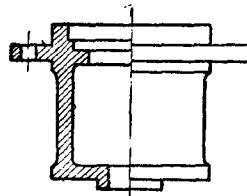
第5.5圖 平剖面及豎剖面



第5.6圖 階段剖切

第5.7圖 為半面剖。凡對稱的物體都可以如此剖。未剖半面的虛線，在可以表示清楚範圍內，要儘量省去，如此不但省時間，尤其特別清楚醒目。第5.8圖為半面剖切及四分之一剖切。

第5.9圖 為破碎剖切，在需要把內部某種特別形狀表示出來時，可用此法畫，用處極廣。剖去部分上的東西，可用點畫線（假想線）表示。



第5.7圖 半面剖

破碎剖切的實例，如第5.10圖至第5.13圖。第5.12圖上圖AB一體，但下圖却為兩件組合，這樣可以省材料不少。第5.13圖A構造曖昧不明，有B與C兩種解釋，B為整件，C却為由兩件組成的。

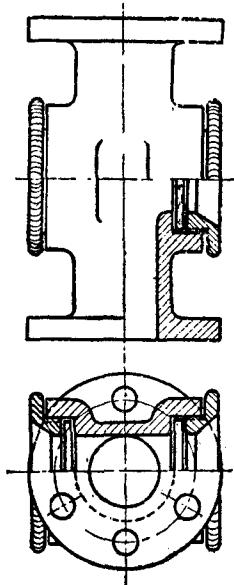
第5·14圖 為曲面剖切。如此把彎曲的管子的東西，特別簡明地表示出來。俯視圖表示曲管形狀，正視圖表示管子厚度。

第5·15圖 為折斷迴轉剖切。

第5·16圖 為移轉剖切。

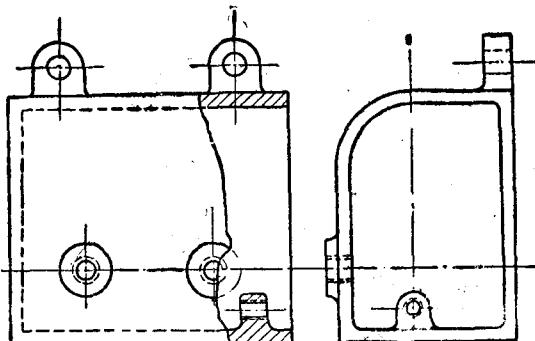
第5·17圖 為銳角剖切法。不照 $A-O-B$ 剖，而照 $A-O-C$ 剖，剖後，再將 OC 週轉至 OB 而畫之。這裏須注意，輪幅縱剖在習慣上是不畫入剖面線的（即不剖的），參照下節。

銳角剖切，應用甚廣。如使用得當，表現可非常簡明。參照第5·18圖至第5·21圖實例。第5·18圖，以 OB 面剖左面，週轉至 AC 面再畫。注意肋縱剖不畫剖面線。第5·19圖除銳角剖切外，更注意用假想線表示直立中心線上的輪廓。第5·20圖固然可以把 AB 剖面設在六孔中的任意一個中心線上，轉到左方或右方都可以，這裏是轉到左方畫的。第5·21圖是銳角剖切及階段剖切聯合使用之例。

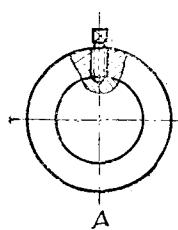


第5·8圖
半面及四分之一剖切

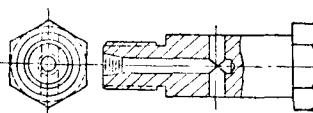
第5·22圖及第5·23圖 為直角剖切。



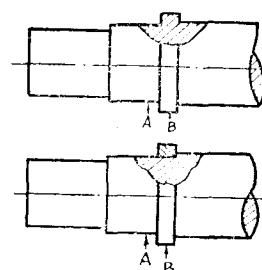
第5·9圖 破碎剖



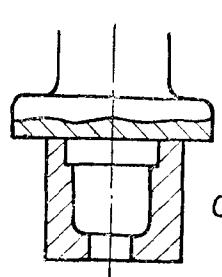
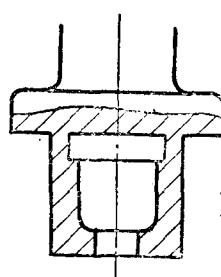
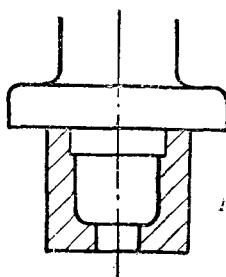
第5.10圖 破碎法



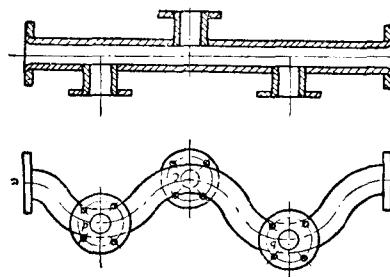
第5.11圖 破碎法



第5.12圖 破碎法



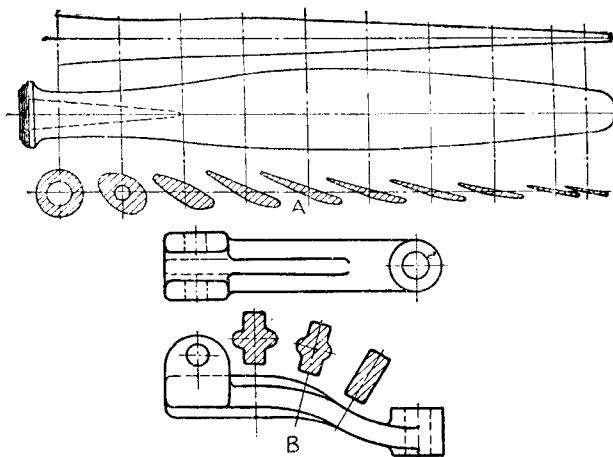
第5.13圖 破碎剖切



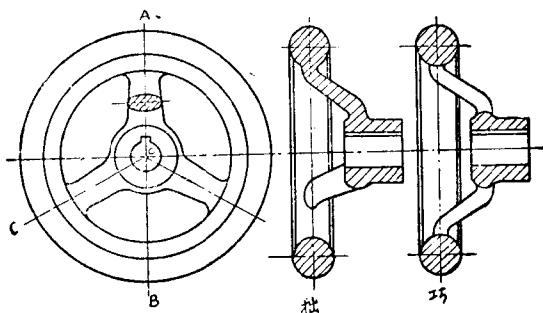
第5.14圖 曲面剖切



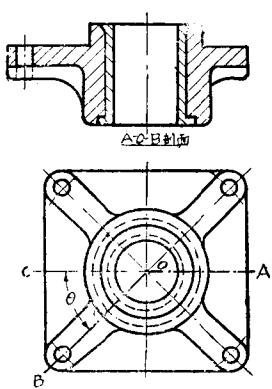
第5.15圖 折斷迴轉剖切



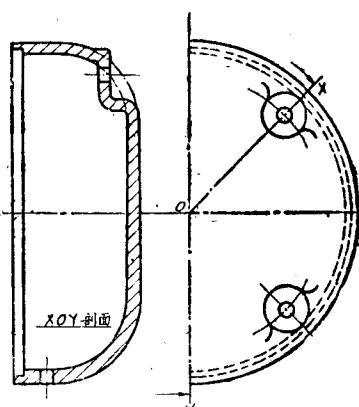
第 5.16 圖 A 及 B 移轉剖切



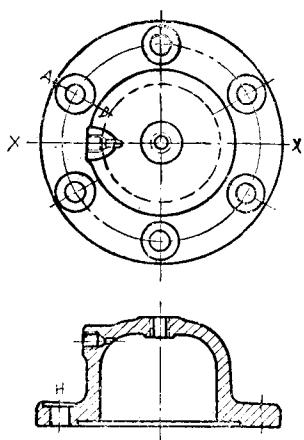
第 5.17 圖 鋒角剖切



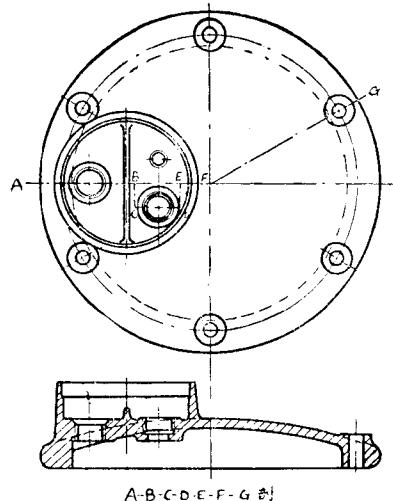
第 5.18 圖 鋒角剖切



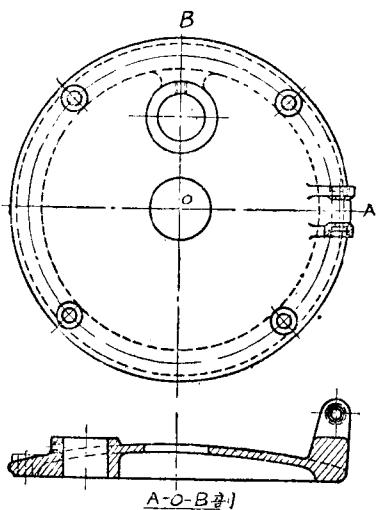
第 5.19 圖 鋒角剖切



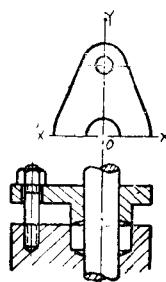
第5.20圖 鋒角剖切



第5.21圖 鋒角階段剖切的組合



第5.22圖 直角剖切

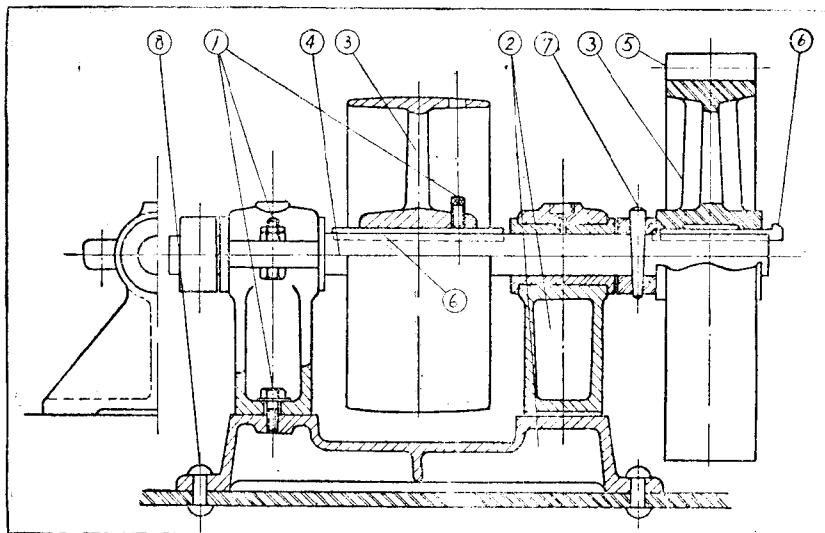


第5.23圖 直角剖切

5.4 習慣上不剖的部分

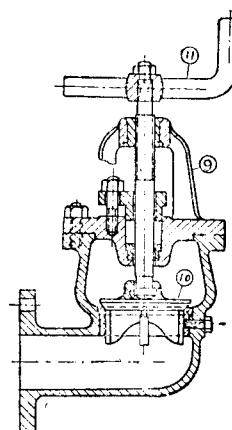
下邊所提出的各種東西，按照習慣，在畫剖面的時候，總把它們假想成不被剖斷，也就是不畫入剖面線的。在萬不得已的場合，可以破

碎一部分畫入剖面線。請按照番號參照第 5-24 圖及第 5-25 圖。剖面雖然經過而不畫入剖面線的在第 5-24 圖所示的有：



第 5-24 圖 不剖部分之例（一）

1. 所有的螺釘（螺釘和螺母）。
 2. 肋(Rib)及隔壁(Wall) (在縱剖切的場合)。
 3. 皮帶輪,齒輪,手柄等的臂或幅 (Arm, Spoke)。
 4. 軸類 (Shaft, spindle, axle)。
 5. 齒輪的齒。
 6. 鍵和楔 (Key and cotter)。
 7. 銷 (Pin)。
 8. 鉚釘。
- 在第 5-25 圖所示的有：
9. 軸的支腕。
 10. 瓣 (Valve)。



第 5-25 圖
不剖部分之例(二)

11. L形手柄。

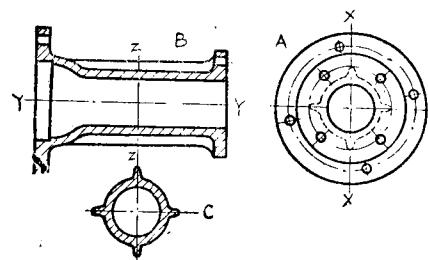
其他如軸承的鋼球和轉子 (Ball and roller) 等，也不剖。以上種種的不剖，全是為了表現清楚，仔細研究一下，就可明白。

肋的縱剖不畫剖面線之例更如第5-26圖至第5-28圖。但如第5-26圖及第5-27圖所示，肋之橫斷面須畫剖面線。又如第5-28圖所示，軸承之肋，可用另法表示出來。

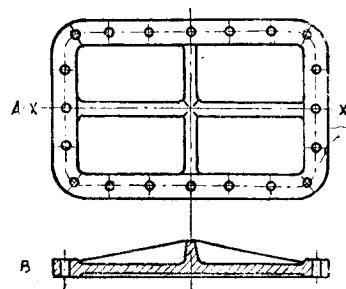
齒輪齒不剖，如第5-29圖。

離心唧筒的輪葉，多用第5-30圖的剖面法。用通過軸心的平面X-X剖切時，如a圖所示，僅在輪殼A上畫入剖面線，但省掉片葉B上的剖面線。不過在用對軸的中心垂直的平面Y-Y剖切時，恰恰相反，如b圖所示，在片葉B上畫剖面線，但省掉輪殼A上的剖面線。這樣才能夠很簡明地把這件東西表示明白。

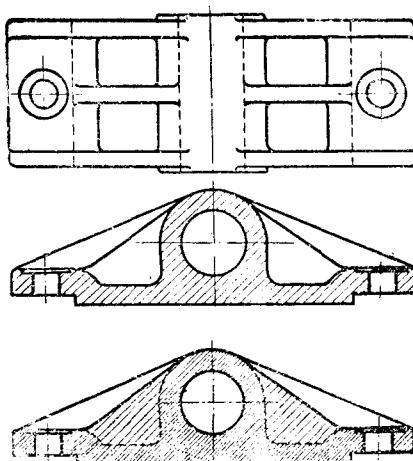
更如第5-31圖的畫法，按理論投影過於笨拙了。使剖切面通過所要表明的各孔，然後轉到同一平面上畫，既省事，又清晰。這裏所要



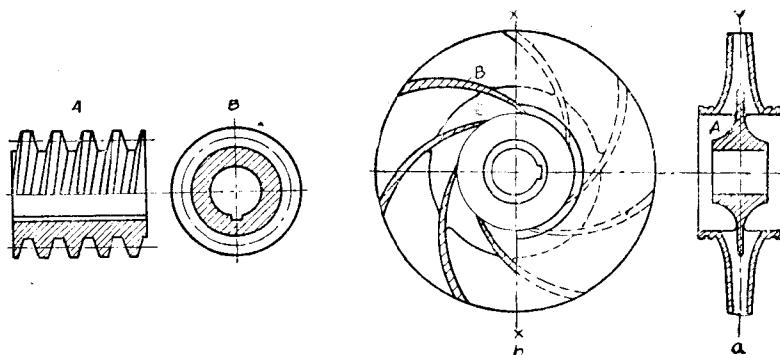
第5-26圖 橫剖之肋畫入剖面線，但縱剖省掉



第5-27圖 橫剖之肋畫入剖面線，但縱剖省掉

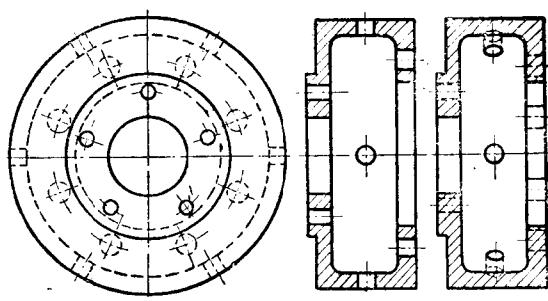


第 5.28 圖 軸承之肋的表示法



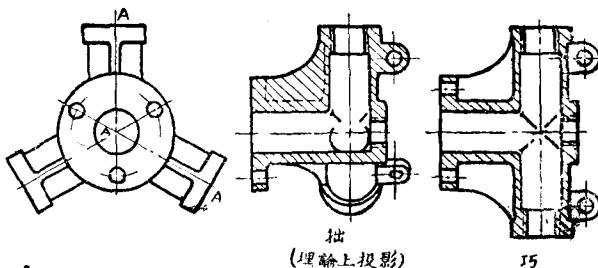
第 5.29 圖 齒輪齒不削

第 5.30 圖 輪葉的剖面法



第 5.31 圖 孔在剖面圖上的表示法

(理論上投影)



第5.32圖 習慣剖面法

表示的，不外是孔在剖面上的情形而已。第5.32圖也是同樣，把不對稱部分轉到同一平面上再剖。凸出部不畫入剖面線，肋亦不畫剖面線，這樣清楚的多，已如上述了。

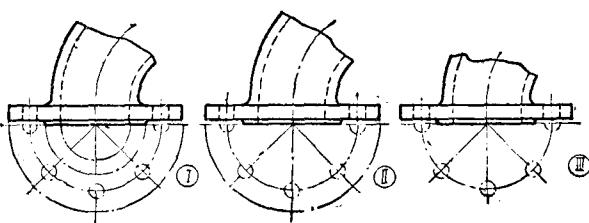
5.5 假想線的應用

假想線，有的用兩點一畫線(—·—)表示，有的就用和中心一樣的點畫線。本書根據DIN的辦法，採用後者。

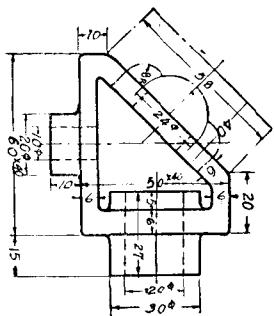
(1) 表示視圖的場合

第5.33圖的假想線部分，為突緣的端面的局部視圖。*I*不如*II*簡單，*III*更簡單，因為那些圓周都可用尺寸線上的符號 D 或 ϕ 表示出來，這裏所注意的，僅為孔的位置。

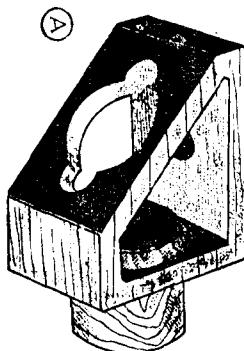
第5.34圖為另一假想視圖的使用法，再用一個表示尺寸的直角方向的尺寸的(亦即長方形的)符號(50×40 , 40的尺寸在50尺寸直角方向量)，就可以把第5.35圖的物體，用一個視圖表示清楚了。要用通常的畫法，應如第5.36圖，這樣畫起來很麻煩。



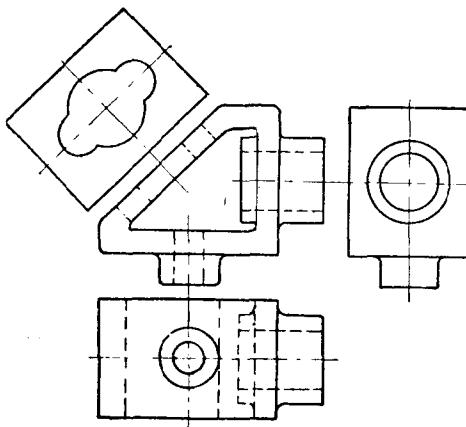
第5.33圖 突緣的局部視圖



第 5.34 圖 簡化了的視圖



第 5.35 圖 第 5.31 圖的物體



第 5.36 圖 正規的畫法

(2) 在剖面圖上表示被剖去的前部的形狀

在第 5.9 圖裏邊，正面被剖去的那部分，採用假想線來表示，便是一例。

再如第 5.37 圖所示，正視剖面上的假想線 A, B 部分，是表示用 X-Y 平面沿俯視圖的中心線所剖去前方的 F 突緣的形狀的。實際上在此圖上表示不出來，所以用假想線畫。

(3) 在非實在的地位上表示物體某部分的形狀

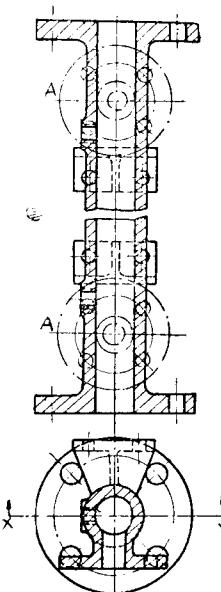
物體的某隱藏部分，在實際的位置上不容易表示的時候，或者在傾

斜的部分上，實際的形狀表示不出來的場合，或者在剖面圖上要表示剖口以外其它部分的當兒，爲了省手續，爲了易於了解，可以把這些部分移到便於表明的位置上，用假想線畫出來。這樣便可以省掉許多麻煩。

第5-38圖的鍵槽，從實際的位置迴轉90°，用假想線畫出它的形狀以後，就被完全表示清楚了。再如第5-39圖的填料壓蓋(Packing gland)之例，它的安裝部分本來表示不出來，現在用假想線把它畫出來。第5-40圖又是一例，兩端雖然各被削去一部，但是圓周的其它部分的圓棱半徑是 R ，在這個剖面上也要用假想線表示了。

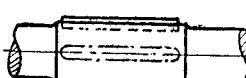
(4) 用以表示鄰接部分或附屬品，以便參考

在畫某種機件的時候，有時需要把它的鄰接部分或者附屬品的位置表示出來，以便參考。這些機件以外的東西，普通是用假想線來畫，

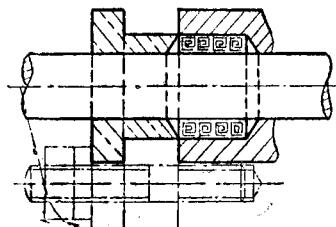
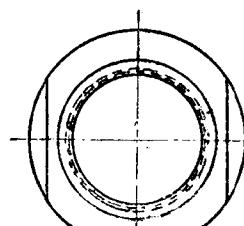


第5-37圖

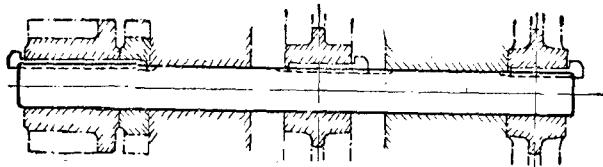
用假想線表示切去部分法



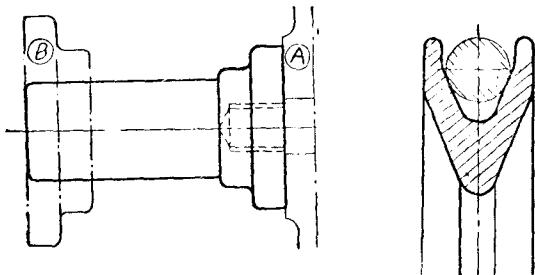
第5-38圖 遷轉鍵槽 90°

第5-39圖
實際剖切面以外的部分第5-40圖
實際剖切面以外的部分

有時並在周邊畫入剖面線。



第 5.41 圖 表示鄰接部分和附屬品的安裝(一)



第 5.42 圖
表示附屬品的安裝(二)

第 5.43 圖
表示相對物的位置

第 5.41 圖的軸，這樣地用假想線把各鄰接部分和附屬品表示出來，不但在沒有安裝圖的場合方便，而且對於加工者了解使用的情形，也容易得多。在第 5.42 圖，*B* 是附屬部分，*A* 是附着安裝此件的物體。第 5.43 圖為把用於此滑車上的繩的橫剖面，拿假想線畫出來的例子。

(5) 表示加工前後的形狀

在工作圖上，有許多東西，需要知道加工以前的原形，如鋼板，鋼條，其它如鍛件，鑄件等。

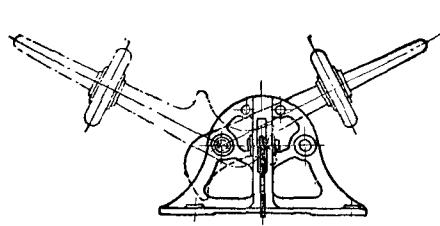


第 5.44 圖 加工前後之形狀

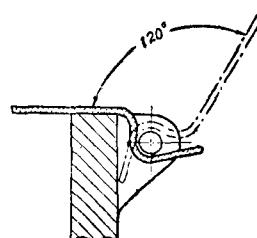
也有許多東西，在毛坯圖上，需要知道加工後的形狀。在這種場合，假想線可以活用。第 5.44 圖便是一例。

(6) 表示機械的動作

在裝配圖、安裝圖等的上邊，需要表示出來機械的動作範圍的場合很多。對於往復運動等，特別也要把兩極限位置表示出來。



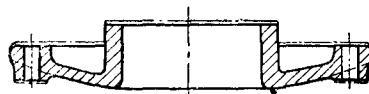
第5-45圖 表示交互的位置



第5-46圖 表示交互的位置

在第5-45圖，那個槓桿手柄在反對方的位置，要用假想線來表示。第5-46圖是利用絞鏈開關鐵板蓋的某部分的剖面。開蓋時的狀態，在圖上用假想線表示出來。

(7) 表示鑄造或鍛造時所給與的切削放尺



第5-47圖 表示切削放尺

凡是加工面，在鑄造或者鍛造的時候，都需要加出切削放尺來，自不待言了。如果不用普通的加工符號，便使用第5-47圖的假想線法來

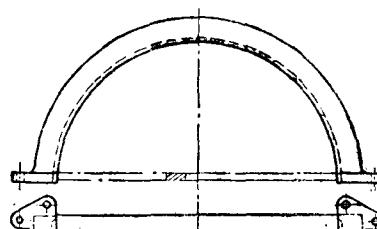
表示。用加工符號，是叫鑄造者或鍛造者自己放尺

(8) 表示為了加工的方便，所給與必要以外的添出部分

機件某部分的尺寸，常有在設計的時候，不便預定，等到加工廠中再決定的。在這種場合，凡是已經決定了的部分，自然是照慣例畫，但是對於尚未決定的處所，可以用假想線把允許的尺寸的範圍表示出來，如第5-47圖也同時是此項的例子。



第5-48圖
表示尚未決定尺寸的部分



第5-49圖
為了防止鑄造變形而加寬的部分

第5·48圖爲一機械床面的墊鐵，鑄造成高爲A。裝在下座以後，把假想線部分切去。此部分的高按照宜於用鋸削去的程度而決定，在畫圖時記入大概的尺寸。

又有許多鑄件，爲了防止鑄造時的變形，有時特別把不必要的部分加鑄出來，然後再把它削去。第5·49圖便是好例。

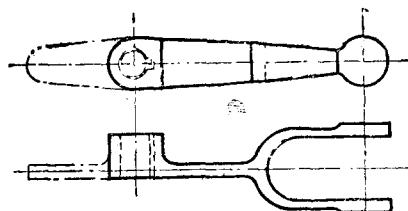
這是一個薄肉的半圓形的鑄件，若完全按照原來的形狀鑄造時，因爲冷卻所生內力的不均等，無論如何也鑄不成完全的圓弧。假設照假想線所代表的樣，加鑄一塊，鑄成後再把它削去，便就不成問題了。

又有爲了加工便利而多鑄出一部分的。第5·50圖的突緣的面要用元車車削的。因爲肉太薄了，如果照原來的形狀作出，在車的時候，由於車刀和車削面間的壓力的變化，兩端要發生誤差，很難車成一樣。假設加鑄如假想線所示的一塊，車削完了以後，再把此部分去掉，便可以了。

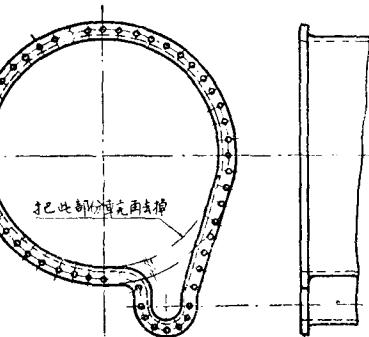
諸如此類的特別的附加部分，如爲鑄造或加工方便而附加出的部分，習慣上都用假想線來表示的。

(9) 表示和一物體僅有局部差異的另一物體的形狀

茲有同時作的二件東西，僅有一部分差異，而其餘的部分的形狀和



第5·51圖
一圖表示二件僅有一部分差異的東西



第5·50圖 為了加工的必要而加鑄一部分

尺寸，都完全相同，爲了省手續，可以只用一個圖來表示它們。如第5·51圖之例。把其中的一個完全用實線畫，再把其餘的那個和它不同的部分用假想線畫出就可以了。但是在明細表內填寫