

WTO 与中国纺织工业

施禹之 著



A0941999



中国纺织出版社

内 容 提 要

中国是世界上最大的纺织品生产国与出口国,加入 WTO 对中国纺织工业具有重大而深远的影响。本书从宏观经济背景出发,回顾国际纺织生产贸易发展及其贸易体制的演变过程;描绘出纺织品贸易逐步自由化的发展趋势;详细地分析研究了加入 WTO 对中国纺织工业生产和贸易的影响。本书还在产业竞争力比较、分行业研究、贸易区域分析、利用外资、关税减让和配额管理改革等方面进行了论述,并根据国际国内最新发展动向,提出系统的对策建议。

本书内容全面系统,资料翔实可靠,注重实用性、时效性和学术性。可供纺织行业管理人员、企业人士、科研人员和院校师生参考。

图书在版编目(CIP)数据

WTO 与中国纺织工业/施禹之著. —北京:中国纺织出版社, 2001

ISBN 7-5064-1936-X/F·0138

I. W… II. 施… III. 经济一体化-影响-纺织工业-经济发展-中国 IV. F426.81

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2000)第 59405 号

策划编辑:曹炳楠 责任编辑:王力凡 责任校对:陈 红
责任设计:李 然 责任印制:刘 强

中国纺织出版社出版发行

地址:北京东直门南大街 6 号

邮政编码:100027 电话:010-64168226

<http://www.c-textilep.com/>

E-mail:faxing@c-textilep.com

三河市新科印刷厂印刷 各地新华书店经销

2001 年 1 月第一版第一次印刷

开本:850×1168 1/32 印张:10.125

字数:216 千字 印数:1—5000 定价:18.00 元

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页,由本社发行部调换

前 言

纺织工业是历史悠久的传统产业,从 18 世纪产业革命开始直至现在,一直在产业部门中占据重要地位,并在国际贸易领域十分令人瞩目。从工业化和经济发展的一般规律来看,纺织业往往是一个国家或地区工业化初期的主导产业,随后纺织品和服装成为其对外贸易中最主要的出口制成品。随着全球经济的发展和各国经济结构的变化,纺织工业本身正在从劳动密集型向资金技术密集型转变,发达国家的资金技术比较优势和发展中国家的劳动力比较优势,不断改变着世界纺织品生产和贸易的格局。

20 世纪 70 年代以来,在“多种纤维协定”(MFA)的框架下,国际纺织品贸易体制长期背离关贸总协定的基本原则,发达纺织品进口国一直对发展中纺织品出口国实行歧视性数量限制。MFA 以实施数量限制措施(配额制度)为基本框架,其实质是贸易保护。经过长期艰苦的努力,乌拉圭回合谈判达成“纺织品和服装协定”(ATC),终于使 MFA 重新纳入关贸总协定的轨道,国际纺织品贸易将逐步实现自由化。ATC 取消数量限制措施(配额制度),使贸易保护走向贸易自由。国际纺织品贸易新体制的确立,对世界纺织品生产和贸易的格局将产生重大而深远的影响。

中国是世界上最大的纺织品生产国与出口国,纺织品的生产和出口对于本国的经济发展和外汇平衡来说至关重要,同时对世界纺织品

的供求平衡和贸易格局亦是举足轻重。由于我国长期未能加入 WTO, 不适用 WTO 的 ATC 协议, 纺织品出口面临非常严峻的外部环境, 已严重影响了我国的纺织品出口增长。

总体上看, 加入 WTO 对中国纺织工业来说利大于弊。首先, 加入 WTO, 有利于扩大我国的纺织品出口。其次, 加入 WTO 后, 我国享有的权利和待遇将对我国纺织品出口的稳步增长起到保证作用。第三, 加入 WTO, 将建立起与国际市场一体化的市场价格体系。第四, 加入 WTO, 对我国纺织部门管理体制、计划体制、投资体制等方面的改革提出了新的要求。第五, 加入 WTO, 将促进中国纺织工业加快结构调整, 增强国际竞争力。

加入 WTO 以后, 中国纺织工业生存发展的关键在于提高竞争力。从纺织分行业来看, 加入 WTO 对中国棉纺织、毛纺织、麻纺织行业的影响较小, 对化纤行业、纺机行业、印染行业的冲击较大, 而对丝绸行业和服装行业则比较有利。加入 WTO 后, 纺织工业利用外资在保持稳步增长势头的基础上, 将以新的发展格局进入一个更高层次的发展阶段。

展望 21 世纪初, 纺织工业仍然是中国国民经济的支柱产业和出口创汇的首要产业, 中国将从世界纺织大国迈向世界纺织强国。

随着中国正式加入国际贸易组织, 我国将逐步形成市场导向型的生产经营模式, 国内市场更加开放, 国际市场对生产经营的导向作用更加明显。纺织工业必须坚持走持续、稳步、协调、高效的发展道路, 以经济效益为中心, 以市场需求为导向, 加快体制改革和结构调整, 加快科技进步和产业升级, 加快与国际市场接轨, 发展外向型经济, 保持出口稳步增长, 促进纺织工业从数量增长型向质量效益型转变, 实现中国从纺织大国到纺织强国的飞跃。

第一章

世界纺织工业生产和贸易的发展



纺织工业是历史悠久的传统产业,从 18 世纪产业革命开始直至现在,一直在产业部门中占据重要地位,并在国际贸易领域十分令人瞩目。从工业化和经济发展的一般规律来看,纺织工业往往是一个国家或地区工业化初期的主导产业,随后纺织品和服装成为其对外贸易中最主要的出口制成品。随着全球经济的发展和各国经济结构的变化,纺织工业本身正在从劳动密集型向资金技术密集型转变,发达国家的资金技术比较优势和发展中国家的劳动力比较优势,不断改变着世界纺织品生产和贸易的格局。从世界纺织工业发展历史来看,近代纺织工业首先起源于英国,后兴起于美国、德国、法国,再转向日本,又转向香港、台湾、韩国等亚洲新兴工业化国家和地区,然后以中国为代表的亚洲发展中国家纺织工业不断崛起,由此,纺织品国际贸易格局也相应发生重大转变。纺织工业的生产和贸易呈现为“雁形发展”态势。

* 第一节 *

世界纺织工业生产的发展

一、纺织工业发展历程

世界纺织工业的发展历程大致可分为以下阶段:

1. 手工纺织阶段(农业社会至 18 世纪产业革命前) 纺织的历史可以追溯到新石器时代(公元前 5000~6000 年),那时人类就已经知道种植棉花及棉花加工。随后,在亚洲、非洲、南美洲以及欧洲,手工纺纱、织布和加工成衣逐渐发展起来。在几千年的农业社会里,纺织业长期处于自给自足的家庭手工阶段。随着社会经济技术的发展,纺织品成为商品,出现了小规模的家庭纺织作坊。纺织品也逐渐成为重要的国际贸易产品,如中国的丝绸、印度的棉布曾经远销世界许多国

家。在这一阶段,有着悠久纺织历史的中国、印度等国家是纺织品生产的中心,在国际市场上占据主要地位。

2. 机器纺织阶段(18 世纪产业革命至 20 世纪初) 18 世纪,纺织技术首先在英国出现了质的飞跃。1733 年,约翰·凯发明了飞梭,使织物更宽,生产效率提高。1738 年,约翰·怀亚特和刘易斯·保尔发明了纺纱机,并于 1940 年在伯明翰建立了纺纱厂。1765 年,哈尔格里夫斯发明珍妮纺纱机。1768 年,阿克赖特发明水力纺纱机,并于 1771 年在克罗姆福德建立了纺纱厂,该工厂有几千个锭子,并雇佣 300 名工人。水力纺纱和蒸汽动力在纺纱机的应用,解决了动力问题,大大提高了纺纱效率和纱的质量,人们第一次织出纯棉的白洋布。后来,又相继发明了自动走锭纺纱机和环锭纺纱机,进一步提高纺纱效率。纺织机器的一系列发明创造和纺织工厂的建立,使纺织工业进入了机械化生产阶段。

3. 现代纺织阶段(20 世纪初至 20 世纪 80 年代末) 纺织工业在这几十年里得到极大的发展和提高。在这一阶段,现代环锭纺纱机取代了老式的纺纱机,自动布机替换了铁木织机,无梭织机和新型纺纱机(主要是气流纺纱机)进一步实现了纺织生产技术的突破,非织造技术的问世,使纺织生产技术有了质的进步。特别是化学纤维的出现和发展,对纺织工业产生了重大影响,过去纺织原料一直是天然纤维,受到自然条件的限制,20 世纪初化学纤维实现了工业化生产,纺织工业进入高速发展阶段。

4. 智能纺织阶段(20 世纪 90 年代初至今) 随着以微电子技术、信息网络技术、新材料技术等为中心的新技术革命浪潮到来,传统的纺织工业不断得到改造。高新技术对纺织工业的渗透,促进纺织生产效率提高、质量改进、纺织产业结构不断升级、纺织工业向技术密集型产业转变,如化学纤维已经从“新合纤”时代进入“新新合纤”时代。特

别是随着信息时代的到来,在知识经济和网络经济的影响下,纺织工业进一步向知识智力密集型方向转变,如网络试衣系统及其销售系统已经出现。

二、纺织工业在工业化和经济发展中的地位和作用

近代产业革命起源于英国 18 世纪。棉纺工业因一系列技术发明而得到迅速的改变,这使它成为近代大工业最先进的典范工业。法国著名学者保尔·芒图在其经典名著《十八世纪产业革命》一书中指出,产业革命的基本特征就是“机器大生产和工厂制的普遍出现”。他用“纺织工业中机器的最初使用”和“工厂”两章,详细描述了英国近代纺织工业的发展进程,这一过程实际上就是产业革命的发展进程。在产业革命早期,所谓“工业”就是“纺织工业”,所谓“工厂”就是“纺织工厂”。当时对工厂的法定定义如下:“工厂就是这样一个场所,在那里,人们借助于由水力、蒸汽力或任何其他机械动力发动的机器来工作,把棉花、羊毛、鬃、丝、亚麻、大麻、黄麻或麻屑等进行准备、制造、加工或改变为某种形状”。

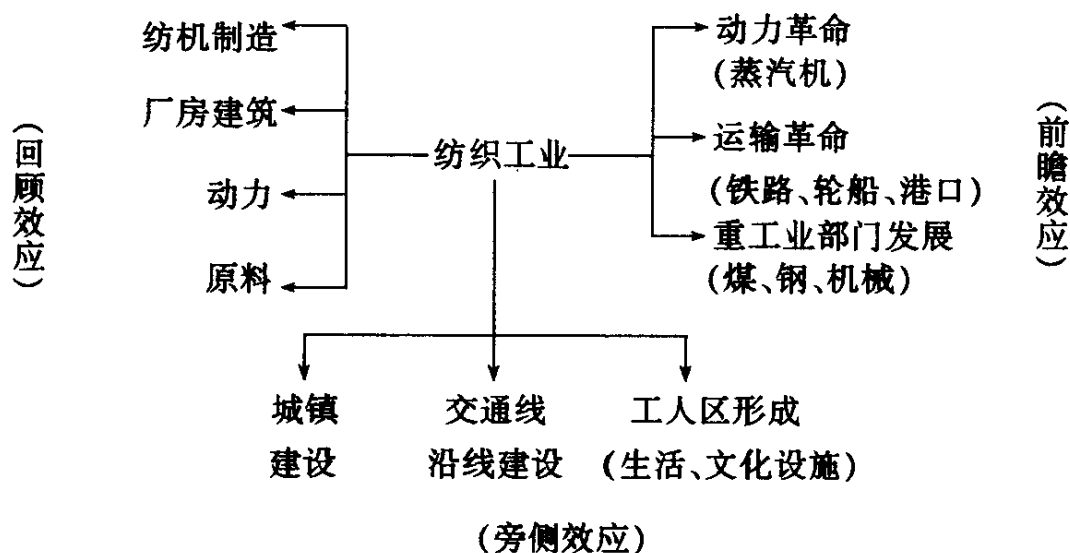
纺织工业是历史悠久的传统产业,从 18 世纪产业革命开始直至今现在,一直在产业部门中占据重要地位,并在国际贸易领域十分令人瞩目。一般来说,纺织工业往往是一个国家或地区工业化初期产业经济中的主导产业,随后在其对外贸易中纺织品和服装成为最主要的出口制成品。英国的经验是一个典型的例证,此后,美国、德国、意大利等国的经验也可以证明这一点。

纺织工业在经济发展中的主要作用是满足衣着消费,扩大出口创汇,积累建设资金,吸纳劳动就业,促进相关产业等。

按照罗斯托的经济成长理论,经济社会发展可分为“传统社会”、“为起飞创造前提”、“起飞”、“成熟”、“高额群众消费”、“追求生活质量”等 6 个阶段。每个成长阶段都有与之相适应的、起主导作用的部

门,它不仅本身具备高增长率,而且能带动其他部门的经济增长,此即主导部门。经济成长阶段的更替表现为主导部门序列的变化,现代经济成长实质上是部门的成长过程。主导部门在带动经济增长过程中,存在三种效应,即回顾效应、前瞻效应和旁侧效应。主导部门与其相关的若干部门一起,共同构成一个主导部门综合体系。纺织工业是“起飞”阶段经典式的主导部门,纺织工业通过其关联作用带动了整个国民经济的发展。

纺织工业——起飞阶段的主导部门:



回顾效应:指主导部门对那些向自己供给生产资料的部门的影响。

前瞻效应:指主导部门对新工业、新技术、新原料、新能源出现的诱导作用或吸引人们去解决生产中新的“瓶颈”问题。

旁侧效应:指主导部门对地区的影响。

三、纺织工业现状特点

世界纺织工业中心在历史上已经经历了三次较明显的转移:第一次发生在第一次产业革命时期,世界纺织生产的中心从东方转移到以

英国为首的西方国家;第二次发生在 1960 年代,从美国、日本和西欧转移到亚洲新兴工业国家(地区)韩国、香港、台湾省;第三次从 1980 年代开始至今,从韩国、台湾省和香港地区向亚洲的其他发展中国家如中国内地、南亚的印度、巴基斯坦和东南亚等地转移。纺织生产重心的转移是生产、贸易全球化过程中国际分工的必然结果。

世界纺织纤维生产总量自 20 世纪,特别是 50 年代以来获得迅速发展(参见表 1-1)。1900~1950 年,世界纺织纤维产量年均增长率为 1.73%;1950~1997 年近 50 年的世界纺织纤维年均增长率为 3.4%,说明二战以后世界纺织工业有了更快的发展。其中,1950 年代年均增长率为 4.7%;1960 年代年均增长率为 3.8%;1970 年代年均增长率为 3.1%;1980 年代年均增长率为 2.7%;至 1997 年,世界纺织纤维总产量达 4496.0 万吨,比 1990 年增加 669.0 万吨,1990 年代年均增长率为 1.6%。战后每隔 10 年,世界纺织纤维的增长幅度都在加大,各个年代的年均增长率由于基数加大,呈下降趋势,但直至 1990 年代仍保持在 2.3% 的水平之上。

表 1-1 世界纺织纤维总产量(千吨)

年份	总计	化 学 纤 维			棉花	羊毛	丝
		合计	合纤	人纤			
1900	3991	1	—	1	3162	730	17
1910	5031	5	—	5	4210	803	23
1920	5472	15	—	15	4629	807	21
1930	7196	208	—	208	5927	1002	59
1940	9296	1132	5	1127	6971	1134	59
1950	9404	1681	69	1612	6647	1057	19
1960	14916	3310	702	2608	10113	1463	31
1970	21561	8136	4700	3436	11782	1602	41

续表

年份	总计	化 学 纤 维			棉花	羊毛	丝
		合计	合纤	人纤			
1980	29372	13718	10476	3242	13991	1607	56
1985	33766	15420	12489	2931	16565	1722	59
1986	35874	15786	12927	2859	18280	1745	63
1987	36643	16566	13741	2825	18243	1771	63
1988	37674	17313	14417	2896	18484	1813	64
1989	38401	17690	14747	2942	18776	1869	66
1990	38270	17652	14894	2758	18587	1965	66
1991	38110	17706	15273	2433	18409	1938	67
1992	38989	18488	16161	2327	18732	1702	67
1993	39162	18916	16587	2329	18521	1657	68
1994	40271	20247	17939	2308	18401	1554	69
1995	41006	21273	18834	2439	19607	1484	92
1996	42812	21971	19697	2274	19296	1474	71
1997	44960	23992	21683	2309	19453	1429	86

资料来源:1. FEB(Fiber Organon)。

2. 日本纤维手册。

从纺织纤维主要类别分析,化学纤维特别是合成纤维的增长速度远远快于其他纤维。在 20 世纪,化学纤维从无到有,从人造纤维的大发展到合成纤维的大发展,成为带动纺织工业发展的主导力量。化学纤维的发展是从人造纤维开始的。1920 年世界人造纤维产量为 1.5 万吨,1922 年世界人造丝产量首次超过天然丝产量,1930 年世界人造纤维产量达到 20.8 万吨,此后进入一个大发展时期,至 1940 年迅速增长到 112.7 万吨,战后人造纤维继续发展,至 1950 年、1960 年、1970 年分别为 161.2 万吨、260.8 万吨、343.6 万吨,1970 年代人造纤维的发展达到顶峰,1973 年历史最高产量曾达到 366.1 万吨,此后在 1970

年代末、1980 年代初曾一度稳定在 300 万吨左右,进入 1980 年代以后开始明显下滑,至 1990 年世界人造纤维产量为 275.8 万吨,至 1997 年进一步下降到 230.9 万吨。在人造纤维的大发展之后,又迎来合成纤维的大发展时期。1950 年,世界合成纤维产量为 6.9 万吨,至 1960 年即达 70.2 万吨,此后突飞猛进,1970 年已达 470.0 万吨,1980 年已经跃过千万吨大关,达到 1047.6 万吨,1990 年为 1489.4 万吨,1997 年又突破 2000 万吨,达到 2168.3 万吨,合成纤维仍然继续保持增长势头。

二战以后,天然纤维中,棉花一直保持稳定发展势头。1950 年,世界棉花产量为 664.7 万吨,1959 年开始突破千万吨大关,至 1960 年为 1011.3 万吨,1970 年达 1178.2 万吨,1980 年为 1399.1 万吨,1980 年代增长较快,至 1990 年达到 1858.7 万吨,1997 年继续增长到 1945.3 万吨。世界羊毛产量在战后经历了从上升、徘徊到下降的阶段。1950 年世界羊毛产量为 105.7 万吨,至 1960 年迅速上升到 146.3 万吨,1970 年为 160.2 万吨,1980 年为 160.7 万吨,此后又出现一个发展的小高潮,至 1990 年达到创纪录的 196.5 万吨。此后一直呈现下降态势,至 1997 年为 142.9 万吨。世界丝产量也一直保持发展势头。1950 年世界丝产量为 1.9 万吨,1960 年为 3.1 万吨,1970 年为 4.1 万吨,1980 年为 5.6 万吨,1990 年为 6.6 万吨,1997 年达 8.6 万吨,其中历史最高纪录出现于 1995 年,达 9.2 万吨。

根据以上数据可以计算出纺织纤维主要类别在各个时期的增长速度。从 1950~1997 年,化学纤维年平均增长率为 5.82%,其中合成纤维高达 13.01%,棉花年平均增长率为 2.31%,羊毛年平均增长率为 0.64%,丝年平均增长率为 3.26%。进入 1990 年代以后,1990~1997 年,世界化学纤维年平均增长率为 4.48%,其中合成纤维 5.51%,人造纤维 -2.50%;棉花年平均增长率为 0.65%;羊毛年平均增长率为 -4.45%;丝年平均增长率为 3.85%。天然纤维中的羊毛和

化学纤维中的人造纤维已经呈现下降态势,棉花增长缓慢,只有化学纤维中的合成纤维保持高速增长态势,合成纤维的高速增长是世界纤维增长的主要因素。表 1-2 为纺织纤维主要类别增长速度。

表 1-2 纺织纤维主要类别增长速度(%)

年 份	总计	化 学 纤 维			棉花	羊毛	丝
		合计	合纤	人纤			
1900~1950	1.73	16.01	—	15.92	1.50	0.74	0.22
1950~1960	4.72	7.01	26.11	4.92	4.29	3.33	5.02
1960~1970	3.75	9.41	120.94	2.80	1.54	0.91	2.84
1970~1980	3.14	5.36	8.35	-0.58	1.73	0.03	3.17
1980~1990	2.68	2.56	3.58	-1.60	2.88	2.03	1.66
1990~1997	2.32	4.48	5.51	-2.50	0.65	-4.45	3.85
1950~1997	3.39	5.82	13.01	0.76	2.31	0.64	3.26

从纺织纤维的类别结构分析,化学纤维已经“后来居上”。20 世纪初直至 1950 年代,天然纤维一直占据绝对优势。随着化学纤维的发展,1980 年代化学纤维和天然纤维已经大体上“平分秋色”,1994 年开始化学纤维超过天然纤维,从此“后来居上”。从纤维品种来看,20 世纪纺织纤维一直以棉花为主体,但其比重趋于下降,1900 年棉花在纺织纤维中比例为 80% 左右,占绝对优势,1950 年棉花所占比例降为 70.7%,1970 年降为 54.6%,仍占一半以上,至 1997 年已降至 43.3%。羊毛曾经在纺织纤维中占有比较重要的地位,1900 年羊毛在纺织纤维中比重为 18.3%,至 1950 年占 11.2%,此后地位明显下降,特别是 1990 年代羊毛产量缩减,羊毛在纺织纤维中的比例已降至 3.18%。蚕丝纤维性能优越,其产量十分有限,1900 年蚕丝在纺织纤维中只占 0.42%,1950 年代以来长期保持在 0.2% 左右,确属“稀有珍贵纤维”。化学纤维中的粘胶纤维在 1950~1970 年代曾经风光一时,在纺织纤维中所占比重为 16%~17% 左右,至 1980 年代以后比重开始

下降,至 1997 年已降为 5.14%。化学纤维中的合成纤维可谓一枝独秀,比重步步攀升,1950 年其比重仅占纺织纤维的 0.73%,1970 年达到 21.80%,1990 年上升到 38.92%,至 1997 年又上升为 48.23%,已经超过棉花而成为首要的纺织纤维。

表 1-3 纺织纤维类别结构变化(%)

年 份	总计	化 学 纤 维			棉花	羊毛	丝
		合计	合纤	人纤			
1900	100	0	0	0	79.23	18.29	0.42
1950	100	17.87	0.73	17.14	70.68	11.24	0.20
1960	100	22.19	4.70	17.48	67.80	9.81	0.20
1970	100	37.73	21.80	15.93	54.64	7.43	0.19
1980	100	46.70	35.67	11.04	47.63	5.48	0.19
1990	100	46.12	38.92	7.21	48.57	5.13	0.17
1997	100	53.36	48.23	5.14	43.27	3.18	0.19

四、纺织工业的供需格局分析

1. 纺织供给结构分析 从纺织工业生产的区域格局来看,20 世纪以来特别是二战以后发达国家纺织工业明显衰落,发展中国家纺织工业不断崛起,表现为发达国家纺织生产能力在全球所占比重直线下降,发展中国家纺织生产能力直线上升。

棉纺工业的地区结构变化是一个最典型的部门实例。19 世纪发达国家特别是英国的棉纺工业发展非常迅猛。英国在 18 世纪产业革命完成后,棉纺工业获得高速发展,至 1832 年棉纺锭数已达 900 万锭,占当时世界棉纺锭数的 69.2%;而至 1895 年棉纺锭数已达 4540 万锭,占世界棉纺锭数 47.2%。在这一时期,美国和欧洲其他发达国家的棉纺织工业也开始相继发展起来。在整个 19 世纪,发达国家的棉纺锭数一直占世界比重的 95% 以上。当时印度的棉纺工业,亦完全是在英国殖民地背景下发展起来的(有关数据参见表 1-4)。

表 1-4 19 世纪世界棉纺锭数(万锭)

年份	英国	欧洲其他国家	美国	印度	世界合计	英国所占比例(%)
1832	900	280	120	—	1300	69.2
1845	1750	750	250	—	3750	63.5
1850	2100	960	360	—	3480	60.3
1861	3030	1000	500	34	4564	66.4
1875	3750	1950	950	89	6739	55.7
1880	3975	2081	1150	140	7346	54.1
1885	4300	2275	1325	205	8105	53.0
1890	4375	2546	1455	327	8703	50.2
1895	4540	2820	1610	380	9604	47.2

进入 20 世纪特别是在二次世界大战后,棉纺工业的地区格局发生了很大变化。1950 年至 1996 年,世界棉纺锭数从 10034 万锭增加到 16355 万锭。其中,发达国家棉纺锭数均呈现明显下降趋势。如英国棉纺锭数 1950 年已比本世纪初减少了 3000 多万锭,此后,1960 年、1970 年、1980 年、1990 年又分别下降为 688 万锭、350 万锭、180 万锭、57 万锭,至 1996 年只剩下 17 万锭。1950 年,发达国家棉纺锭数在世界上还占有绝对优势,仅英、德、法、日、美五国棉纺锭数即达 4853 万锭,占世界棉纺锭数的 48.37%;至 1996 年上述五国棉纺锭只剩下 1316 万锭,占世界棉纺锭数的 8%。

与发达国家相反,发展中国家棉纺锭增长迅速,特别是中国、印度、巴基斯坦等国发展最快。印度从 1950 年的 1022 万锭,增加到 1960 年、1970 年、1980 年、1990 年的 1371 万锭、1800 万锭、2108 万锭、2665 万锭,1996 年已达 3183 万锭。巴基斯坦从 1980 年的 388 万锭,上升到 1990 年的 545 万锭,至 1996 年已达 816 万锭。中国棉纺锭数在 1950~1990 年期间特别是 1980 年代增长迅速。1950 年中国大陆棉纺锭数为 513 万锭,至 1960 年、1970 年分别为 1006 万锭、1294

万锭,1980 年达 1780 万锭,1990 年迅速上升为 3882 万锭。1950 年发展中国家的棉纺锭数在世界上所占比重很低,中国、印度、巴基斯坦三国仅为 16%,而至 1980 年这三个国家的棉纺锭数已经上升到 26.4%,1990 年上升为 42.8%,1996 年上述三个国家棉纺锭数为 8170 万锭,占世界棉纺锭数的 50%。棉纺锭发展迅速的发展中国家均分布在亚洲。发展中国家棉纺锭的迅速增长与发达国家棉纺锭的明显下降刚好形成鲜明的对比,经过 100 年的历史演变,发展中国家的棉纺织工业已经取代了发达国家的主导地位。表 1-5 为世界主要国家和地区的棉纺锭数。

表 1-5 20 世纪世界主要国家和地区的棉纺锭数(万锭)

年份	世界总计	美国	英国	德国	法国	日本	苏联	韩国	印度	巴基斯坦	中国	香港地区	台湾省
1950	10034	2179	1031	534	676	433	859	31	1022	—	513	—	8
1960	12296	1991	688	590	569	1321	1080	48	1371	—	1006	50	35
1970	13584	1986	350	379	362	1176	1470	90	1800	—	1294	90	108
1980	16185	1706	180	251	229	989	1707	317	2108	388	1780	79	323
1990	16554	985	57	137	80	768	1000	368	2665	545	3882	30	368
1996	16355	776	17	54	33	436	518	214	3183	816	4171	3	333

从化学纤维的地区结构变化看,化学纤维是二战前后开始发展起来的纺织纤维,发达国家以美国为首,在二战以后纷纷开始发展化纤,一度获得快速发展,但至 1980 年代以后开始出现停滞趋势,其中有的国家已经开始下降。美国化纤产量 1950 年为 62.3 万吨,1960 年为 77.4 万吨,1970 年迅速增长到 224.9 万吨,至 1980 年已达 360.8 万吨,一直处于世界遥遥领先的地位。但此后一直停滞不前,长期停留在 300 多万吨的水平上,1990 年美国化纤产量为 311.5 万吨,1997 年为 361.2 万吨,已经退居世界第二位。英国、法国、德国、意大利、日本