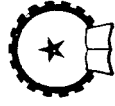


冷 挤 压 零 件 图 册

上海市科学技术交流站
上海交通大学 编
第一机械工业部情报所



机械工业出版社

本书介绍了一百多种典型结构零件的冷挤压制品。共分为三部分：第一部分是黑色金属冷挤压，第二部分是黑色金属冷挤压和温热挤压，第三部分是冷挤压技术资料。同时还介绍了每种冷挤压零件的技术经济效果。

可供从事冷挤压工作的工人、工程技术人员和大专院校师生参阅。

冷挤压零件图册

上海市科学技术交流站
上海交通大学 编
第一机械工业部情报所
(内部发行)

*

机械工业出版社出版 (北京阜成门外百万庄南街一号)
(北京市书刊出版业营业许可证出字第117号)

机械工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

*

开本 787 × 1092 1/16 · 印张 3

1974年5月北京第一版·1974年5月北京第一次印刷

印数 00,001—32,000, 定价 0.40元

*

统一书号：15033·(内)597

前 言

上海工业战线的广大工人、干部、技术人员，遵照伟大领袖毛主席关于“**认真看书学习、弄通马克思列宁主义**”的教导，批判刘少奇、林彪一类骗子的修正主义路线，发扬自力更生、艰苦奋斗的革命精神，高举“**鞍钢宪法**”光辉旗帜，大搞技术革新，技术改造，在提高产品质量和提高劳动生产率以及节省金属材料 and 降低成本等方面，取得了新成就。

近年来，冷挤压新技术的研究与应用取得了很大的进展，为了推广冷挤压新技术的应用，上海市科学技术交流站与上海普陀区文化宫于1973年夏联合在上海市展出了冷挤压的新成就。

目前在上海已有上海第一汽车附件厂、上海机床附件一厂等一百多个工厂在不同程度上采用了冷挤压先进工艺。挤压材料远远超出有色金属的范围，不仅有碳钢、低合金钢、甚至连难度较大的不锈钢、轴承钢、高速钢的冷挤压都有生产。许多工厂采用冷挤压工艺后可提高生产效率数倍（最高达几十倍以上），节约材料50~80%。

展览会的内容较为丰富。参加展出的计有全国各地八十多个单位，五百五十个项目。为了进一步使这项新工艺在全国能够得到广泛推广应用，我们从五百五十个项目中，选择了一百多种典型零件的冷挤压产品，编写了这本“冷挤压零件图册”，供使用单位参考。限于水平，不当之处，请批评指正。

编 者

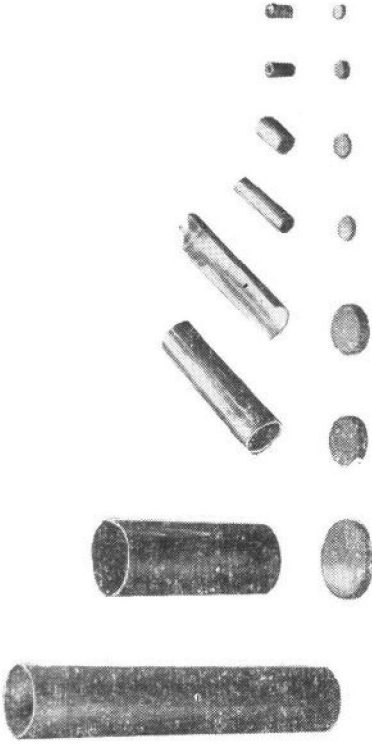
1973年10月

目 录

1. 有色金属冷挤压.....1—19
2. 黑色金属冷挤压 21—31
3. 冷挤压技术资料 33—44

有色金属冷挤压

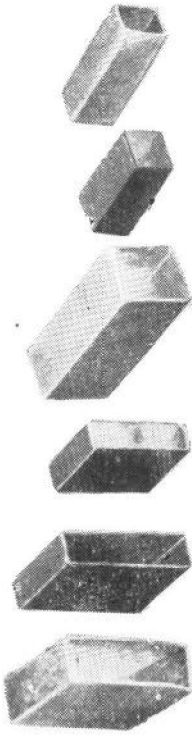




零件名称：圆筒形反挤压外壳

材料：L2纯铝

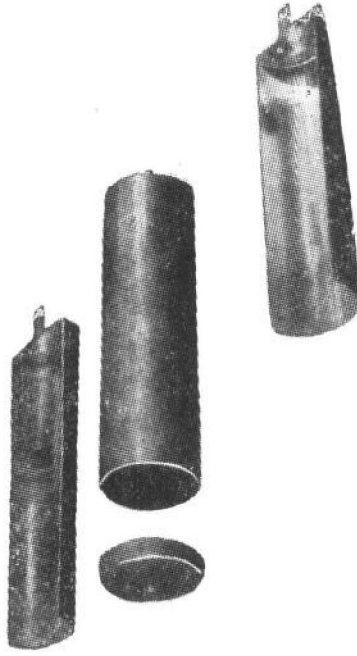
厂名：上海无线电二十五厂、上海打火机厂、上海东风电容器厂
提高工效：4倍以上（上海东风电容器厂用新工艺后，一个月的产量等于过去一年的产量）



零件名称：中周矩形外壳

材料：L2纯铝

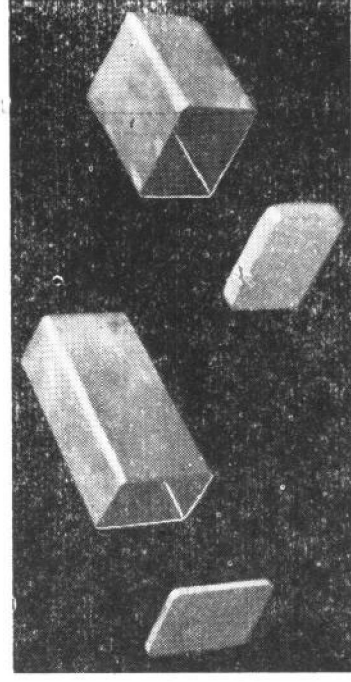
厂名：上海无线电一厂
提高工效：4倍



零件名称：电容器外壳

材料：L2纯铝

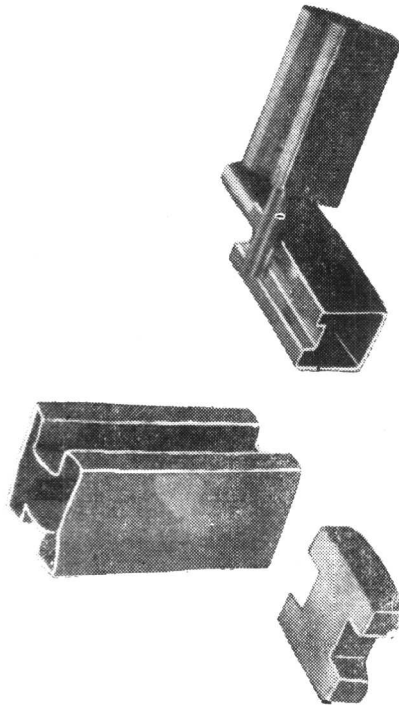
厂名：上海无线电二十五厂
提高工效：10倍以上



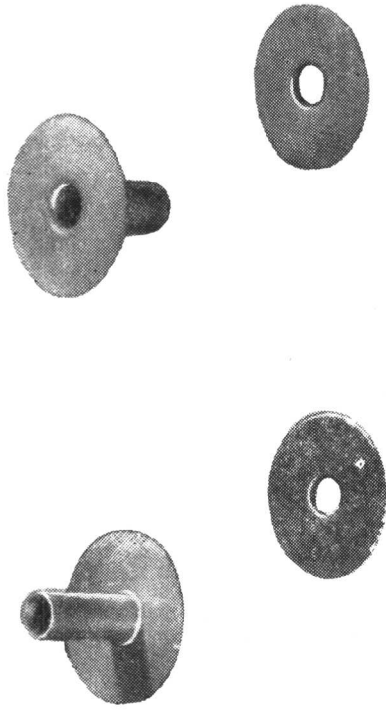
零件名称：矩形反挤压件

材料：L2纯铝

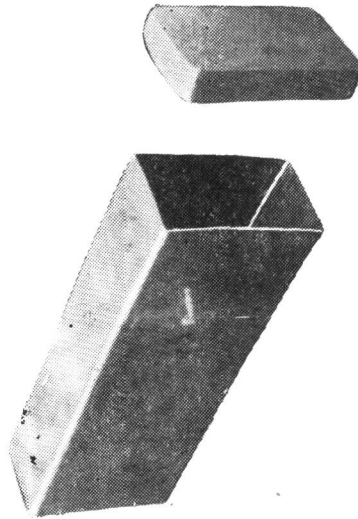
厂名：上海电表厂、上海新光电讯厂、苏州长风机械总厂
提高工效：3~4倍以上



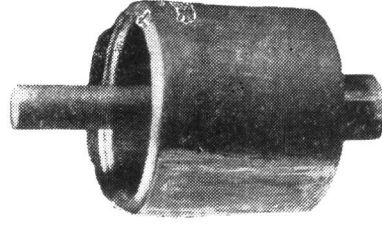
零件名称：工字形波导
 材料：L2纯铝
 厂名：上海有线电厂
 提高工效：10倍以上
 节约原材料：60%



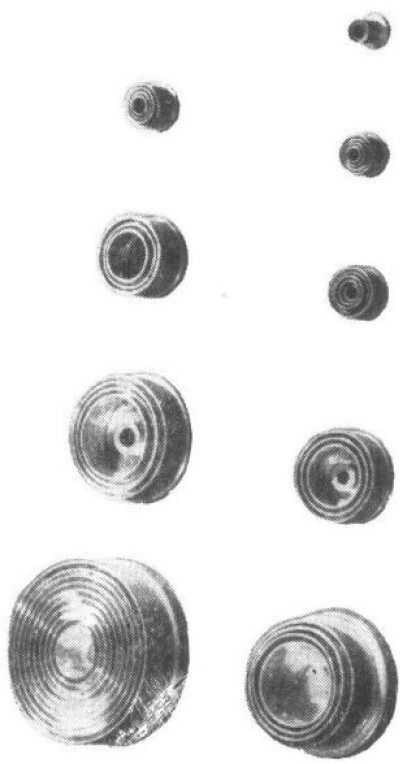
零件名称：夹头
 材料：L2纯铝
 厂名：上海新华无线电厂、成都新兴仪器厂
 提高工效：3倍



零件名称：矩形外壳
 材料：L2纯铝
 厂名：上海有线电厂
 提高工效：5倍以上
 节约原材料：80%



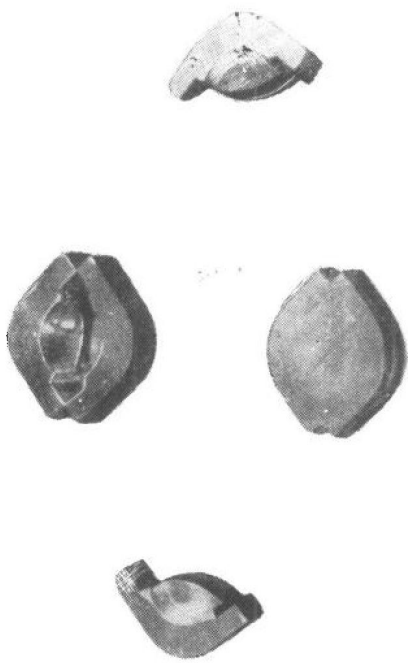
零件名称：外壳
 材料：L2纯铝
 厂名：宝鸡宝成仪表厂
 提高工效：6倍以上
 节约原材料：50%



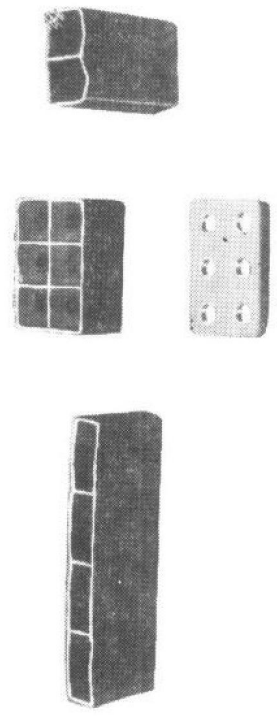
零件名称：多层调电容
 料：L2纯铝
 名：上海新华无线电厂、成都新兴仪器厂、上海无线电四厂、上海电容器厂、无锡无线电厂、无锡无线电元件三厂
 提高工效：10倍以上
 节约原材料：50%



零件名称：细长空心管
 料：L2纯铝
 名：上海电表厂



零件名称：弯角件冷模锻
 料：L2纯铝
 名：上海无线电二十一厂
 提高工效：30倍以上



零件名称：多层隔罩壳
 料：L2纯铝
 名：南京无线电厂、天津216信箱、四川长虹机械厂
 提高工效：6~8倍以上
 节约原材料：30%

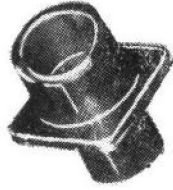


零件名称：号码齿轮侧向挤压（字母与内齿同时挤成）

材料：L2纯铝

厂名：南京无线电厂

提高工效：3倍以上



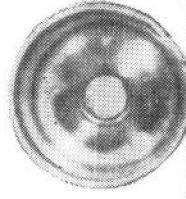
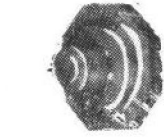
零件名称：纯铝挤压件

材料：L2纯铝

厂名：天津216信箱

提高工效：8倍以上

节约原材料：50%



零件名称：扩音机话筒锥形壳体

材料：L2纯铝

厂名：上海无线电十一厂、上海交通大学

提高工效：8倍以上

节约原材料：40%

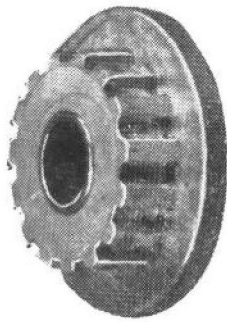
零件名称：微型电机转子杯

材料：L2纯铝

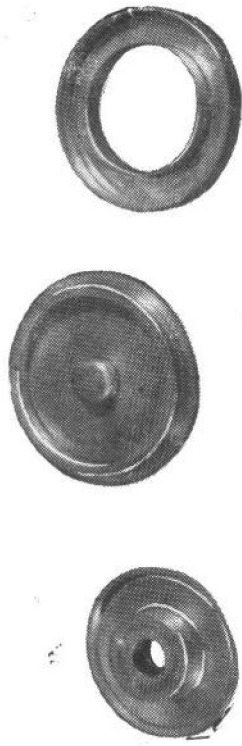
厂名：成都电机厂、上海微型电机厂

提高工效：5倍以上

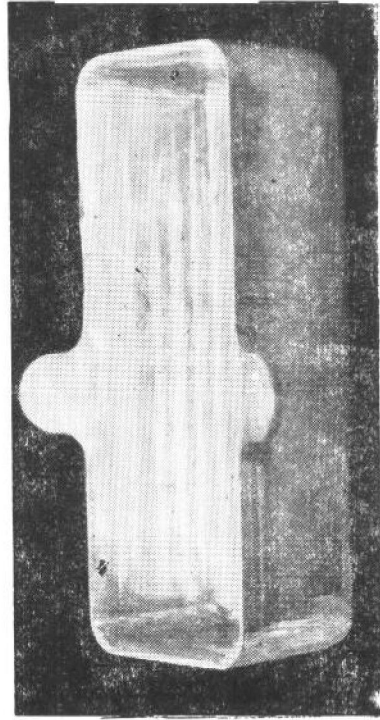
节约原材料：80%



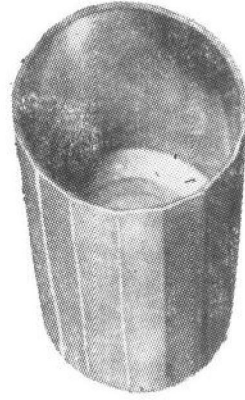
零件名称：传动齿轮（两件在冷挤时同时装配）
 材料：L2纯铝与H62黄铜
 厂名：上海电表厂
 提高工效：2倍以上
 节约原材料：20%



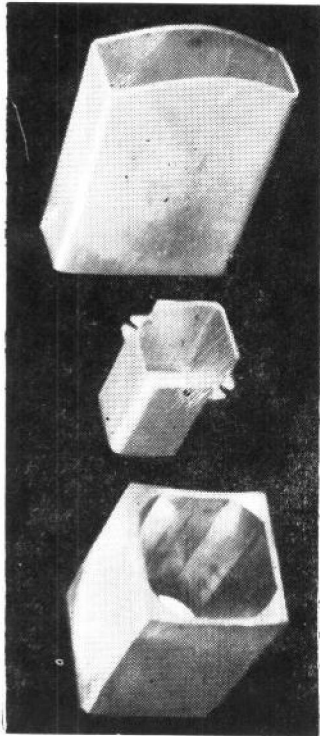
零件名称：纯铝挤压件
 材料：L2纯铝
 厂名：南昌洪都机械厂（左边零件）、南京无线电厂（右边零件）
 提高工效：3倍以上（左边零件）、5倍以上（右边零件）
 节约原材料：30%（左边零件）、60%（右边零件）



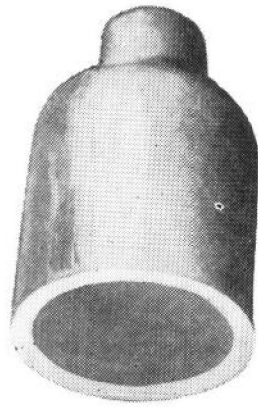
零件名称：分流器罩（冷挤时凸缘同时翻出，再用校平，切边工序）
 材料：L2纯铝
 厂名：上海有线电厂
 提高工效：1倍



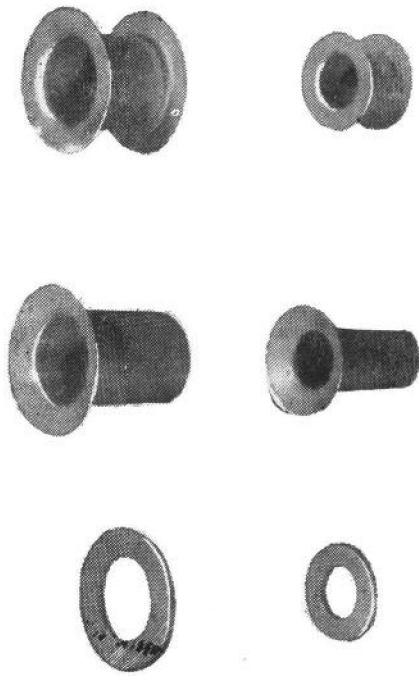
零件名称：十六角壳体
 材料：L2纯铝
 厂名：南京无线电厂
 提高工效：6倍
 节约原材料：80%



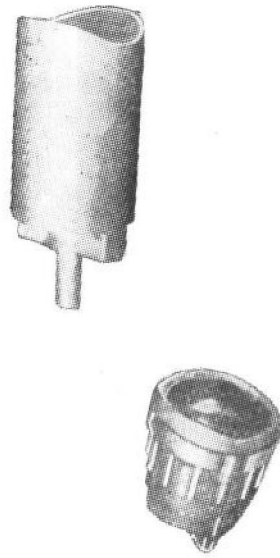
零件名称：纯铝挤压件
 材料：L2纯铝
 厂家：四川长虹机器厂（左边零件）
 无锡江宁机械厂（中间零件）
 陕西秦岭公司（右边零件）
 提高工效：6倍（左边零件）、3倍（中间零件）、3倍（右边零件）
 节约原材料：70%（左边零件）



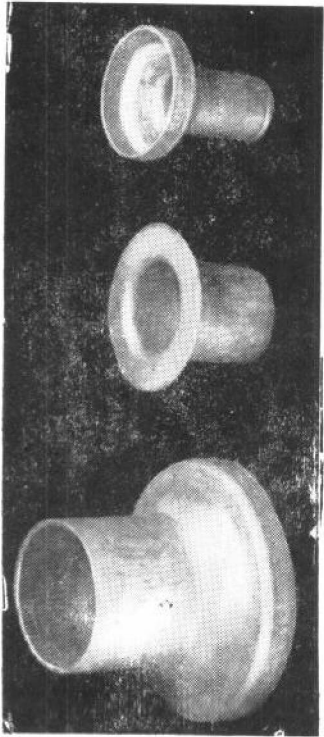
零件名称：圆筒
 材料：L2纯铝
 厂家：南京长江机器厂
 提高工效：2倍
 节约原材料：50%



零件名称：线圈骨架
 材料：LF21防锈铝
 厂家：上海仪表厂
 提高工效：3.2倍



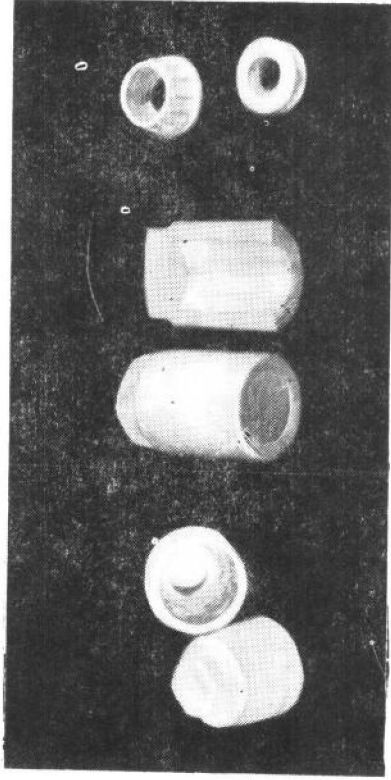
零件名称：纯铝挤压件
 材料：L2纯铝
 厂家：杭州52信箱



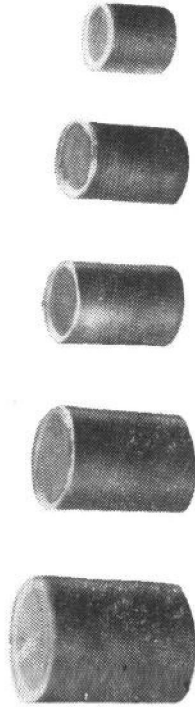
零件名称: 正反挤压件
材料: LF21防锈铝
厂名: 四川涪江机械厂
提高工效: 2倍以上



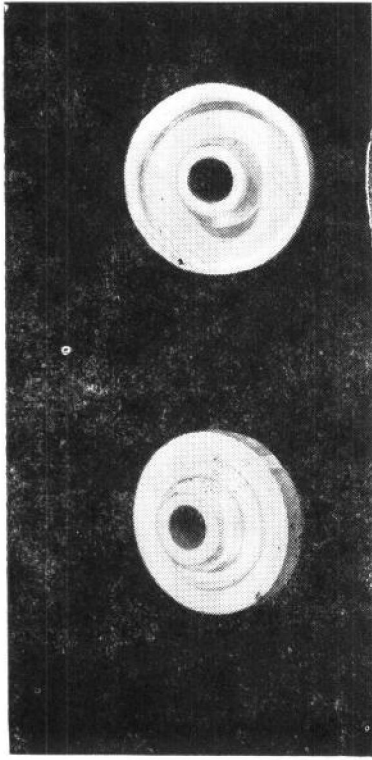
零件名称: 电器零件
材料: 160变质铝合金
厂名: 成都宏明无线电器材厂
提高工效: 3.5倍
节约原材料: 50%



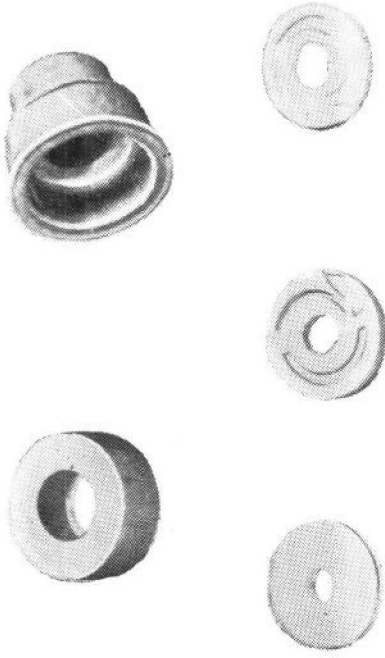
零件名称: 杯体、发电机水冷接头、螺帽
材料: LY12硬铝
厂名: 陕西庆安公司(左边零件)、上海电机厂和上海交通大学(中间零件)、上海卫阳电器厂(右边零件)
提高工效: 3倍(杯体)、4倍(水冷接头)、26倍(螺帽)
节约原材料: 30%(杯体)、35%(水冷接头)、33%(螺帽)



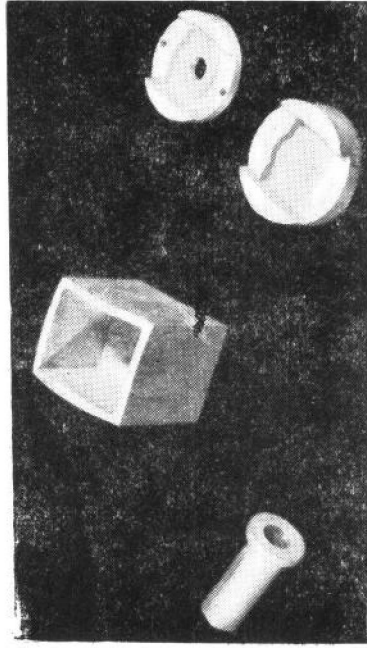
零件名称: 外壳
材料: LY12硬铝
厂名: 成都新兴仪器厂、上海微型电机厂、西安微型电机厂、上海交通大学
提高工效: 2倍
节约原材料: 60%



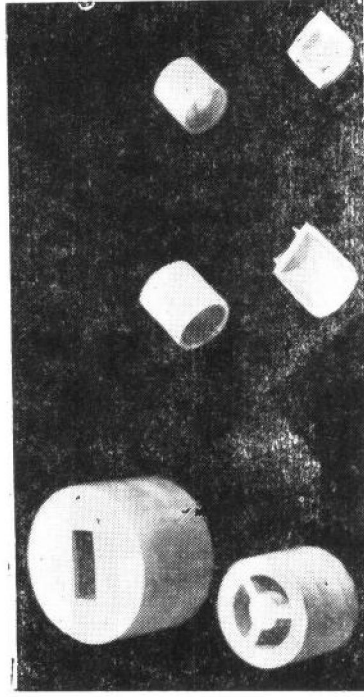
零件名称: 仪表零件
 材料: LY12硬铝
 厂名: 西安仪表厂
 提高工效: 2.5倍
 节约原材料: 35%



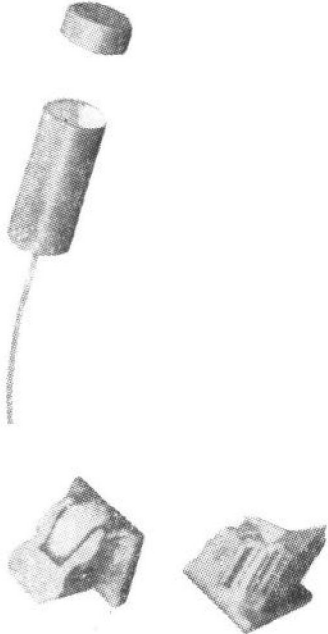
零件名称: 内镜筒、偏心轮
 材料: LY12硬铝
 厂名: 上海照相机厂
 提高工效: 2~5倍
 节约原材料: 30~70%



零件名称: 仪表零件
 材料: LY12硬铝
 厂名: 上海仪表厂
 提高工效: 2倍
 节约原材料: 50~60%



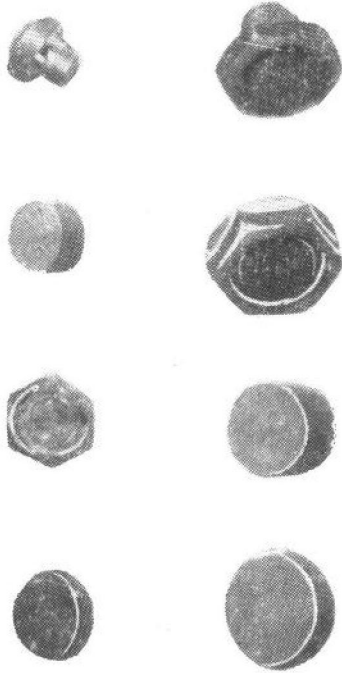
零件名称: 喷座、波导、灯座
 材料: LY12
 厂名: 上海曙光机械厂、上海交通大学、上海灯泡厂、上海灯具厂
 提高工效: 5倍(喷座)、10倍(波导)
 节约原材料: 30%(喷座)、10%(波导)



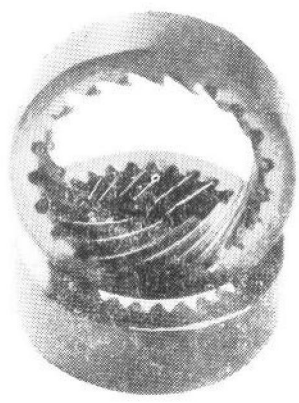
零件名称: 电器元件
 材料: 纯银
 厂名: 上海交通电器厂、上海技术物理研究所、上海无线二十五厂
 提高工效: 10倍以上



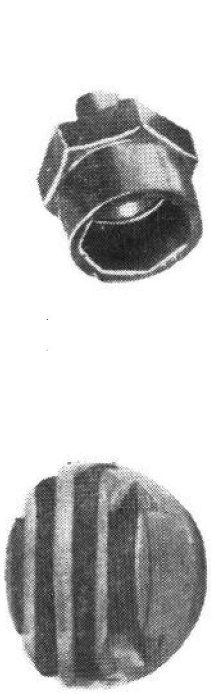
零件名称: 冷模铸件
 材料: 10号钢 (左边零件) 1.Y12硬铝 (右边零件)
 厂名: 上海无线电八厂 (左边零件) 成都新都机械厂 (右边零件)
 提高工效: 6倍以上
 节约原材料: 30%



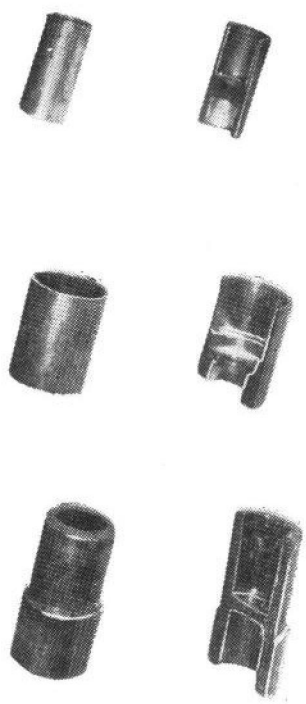
零件名称: 可控硅底座
 材料: 紫铜 T1
 厂名: 上海整流器厂、上海标准件七厂
 提高工效: 6倍以上
 节约原材料: 45%



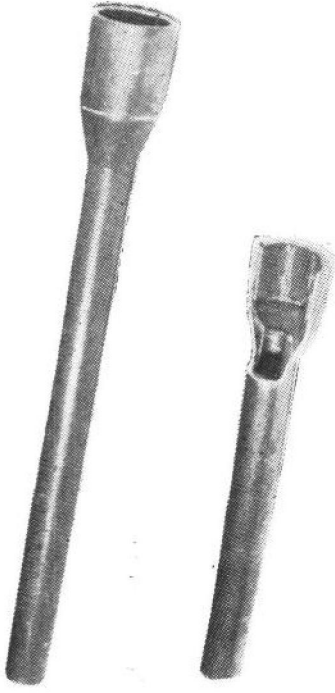
零件名称: 螺旋内齿轮
 材料: 紫铜 T1
 厂名: 电讯总局519厂
 提高工效: 10倍以上



零件名称：可控硅零件
 材料：紫铜 T1
 厂名：上海整流器厂（左边零件）上海交通大学（右边零件）
 提高工效：5倍
 节约原材料：40%



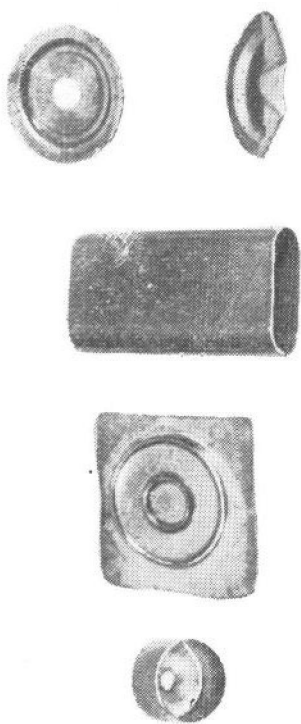
零件名称：电机零件
 材料：紫铜 T1
 厂名：上海电机厂
 提高工效：30~60倍
 节约原材料：54~80%



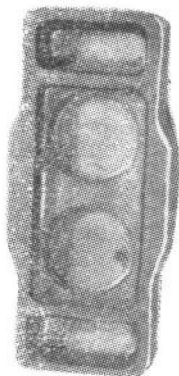
零件名称：双水内冷汽轮发电机水电接头
 材料：紫铜 T1
 厂名：上海电机厂、上海交通大学
 提高工效：5倍
 节约原材料：55%



零件名称：接头
 材料：紫铜 T1
 厂名：上海新华无线电厂
 提高工效：15倍
 节约原材料：80%



零件名称：紫铜挤压件
 材料：紫铜 T1
 厂名：南京无线电厂（左边三件）上海柴油机厂（右边一件）
 工效：2 倍以上（左边三件）、19%（右边一件）
 高原材料：58%（右边一件）
 节约材料：



零件名称：电器零件（用六角坯料挤成圆形工件）
 材料：紫铜 T1
 厂名：上海电器厂
 工效：2 倍
 高原材料：35%
 节约材料：



零件名称：电子元件
 材料：紫铜 T1
 厂名：上海无线电厂十七厂
 工效：5 倍以上
 高原材料：70%
 节约材料：



零件名称：高压开关零件
 材料：紫铜 T1
 厂名：西安高压开关厂
 节约材料：