

建筑材料工业 工人技术等级标准

2

中国建筑工业出版社

F407.9
12
312

建筑材料工业工人 技术等级标准

2

国家建筑材料工业局

中国建筑工程出版社
269671



目 录

| | |
|--------------------|----|
| 玻璃工业工人技术等级标准 | 1 |
| 说 明 | 2 |
| 技术等级表 | 4 |
| 配合料工 | 5 |
| 原料加工工 | 7 |
| 原料输送工 | 9 |
| 原料外观检验工 | 11 |
| 砂岩装出窑工 | 13 |
| 砂岩烧窑工 | 14 |
| 煤气司炉工 | 16 |
| 油泵工 | 19 |
| 煤气洗涤工 | 21 |
| 烟道清扫工 | 23 |
| 气化工 | 25 |
| 熔化工 | 26 |
| 看炉工(第三引上工) | 30 |
| 制板工(第一、二引上工) | 33 |
| 量玻璃工 | 37 |
| 采板工 | 39 |
| 窑炉瓦工 | 41 |
| 耐火制砖工 | 44 |

| | |
|---------------|----|
| 耐火烧砖工 | 47 |
| 质量检验工 | 49 |
| 化验工 | 51 |
| 理刀工 | 53 |
| 切片工 | 55 |
| 整包工 | 57 |
| 装箱工 | 59 |
| 锯工 | 61 |
| 造箱工 | 63 |
| 印字机工 | 65 |
| 压延退火工 | 66 |
| 压延工 | 68 |
| 浮法成型工 | 72 |
| 钢化电炉控制温度工 | 78 |
| 弯钢化模压工 | 80 |
| 抛光工 | 82 |
| 泡沫玻璃发泡工 | 84 |
| 夹层玻璃高压釜(水压缸)工 | 86 |
| 钢化夹层洗玻璃工 | 88 |
| 夹层玻璃合片工 | 89 |
| 磨光玻璃铺石膏工 | 90 |
| 磨光玻璃准备工 | 91 |
| 夹层玻璃洗塑料工 | 93 |
| 钢化玻璃推拉车工 | 94 |
| 磨光玻璃研磨工 | 95 |
| 磨光玻璃分级工 | 98 |

| | |
|-----------------------|------------|
| 泡沫玻璃原料工 | 100 |
| 钢化玻璃磨边工 | 102 |
| 夹层玻璃初压机工 | 103 |
| 钢化夹层玻璃检验工 | 105 |
| 磨光玻璃检验工 | 107 |
| 泡沫玻璃检验工 | 109 |
| 磨砂玻璃机工 | 111 |
| 制球工 | 112 |
| 选球工 | 114 |
| 中空玻璃胶结剂配胶工 | 116 |
| 中空制框工 | 118 |
| 中空层合工 | 120 |
| 玻璃纤维工业工人技术等级标准 | 123 |
| 说 明 | 124 |
| 技术等级表 | 126 |
| 配料工 | 127 |
| 熔化工 | 129 |
| 制球工 | 133 |
| 窑炉瓦工 | 135 |
| 化验工 | 138 |
| 拉丝工 | 140 |
| 选球工 | 144 |
| 加球工 | 145 |
| 坩埚安装工 | 147 |
| 拉丝工艺测定工 | 151 |

| | |
|---------|-----|
| 拉丝操作教练员 | 152 |
| 原丝检验工 | 154 |
| 配油工 | 155 |
| 拉丝保全保养工 | 158 |
| 拉丝仪表工 | 163 |
| 退并挡车工 | 169 |
| 络筒挡车工 | 173 |
| 退并落纱工 | 176 |
| 退并工艺测定工 | 178 |
| 退并操作教练员 | 180 |
| 验纱工 | 181 |
| 退并跟班修机工 | 183 |
| 退并保全保养工 | 186 |
| 整经挡车工 | 194 |
| 整经操作教练员 | 197 |
| 准整跟班修机工 | 198 |
| 准整保全保养工 | 202 |
| 穿综箱工 | 213 |
| 修综箱工 | 216 |
| 织布挡车工 | 218 |
| 织布工艺测定工 | 221 |
| 织布操作教练员 | 225 |
| 织布上轴工 | 226 |
| 验布工 | 228 |
| 织布跟班修机工 | 231 |
| 织布保全保养工 | 236 |

| | |
|-----------------------|------------|
| 织布修梭工 | 243 |
| 织布皮件工 | 246 |
| 织布木工 | 248 |
| 表面处理配料工 | 252 |
| 表面处理工 | 254 |
| 物理检验工 | 256 |
| 空调工 | 258 |
| 制冷工 | 263 |
| 铂坩埚制造工 | 268 |
| 铂熔炼制片工 | 273 |
| 铂湿法精炼工 | 278 |
| 含铂熟料烧结工 | 283 |
| 铂回收工 | 287 |
| 铂生产机修工 | 292 |
| 石英玻璃工业工人技术等级标准 | 299 |
| 说 明 | 300 |
| 技术等级表 | 302 |
| 石英玻璃原料工 | 303 |
| 石英玻璃气炼工 | 306 |
| 石英玻璃灯工 | 310 |
| 合成原料石英玻璃气炼工 | 315 |
| 电熔透明石英玻璃熔制工 | 319 |
| 不透明石英玻璃熔制工 | 323 |
| 石英玻璃冷加工工 | 327 |
| 碳素制品工 | 331 |

| | |
|-----------------------|------------|
| 氢氧制造工 | 335 |
| 氮氧制造工 | 339 |
| 化学分析工 | 345 |
| 附：名词术语解释 | 349 |
| 建筑卫生陶瓷工人技术等级标准 | 353 |
| 说明 | 354 |
| 技术等级表 | 356 |
| 选碎工 | 357 |
| 球磨机工 | 359 |
| 粉料制备工 | 362 |
| 熔块制备工 | 364 |
| 石膏制粉工 | 366 |
| 模型工 | 368 |
| 注浆成型工 | 371 |
| 压型工 | 374 |
| 干燥工 | 377 |
| 施釉工 | 378 |
| 装出窑工 | 381 |
| 烧窑工 | 384 |
| 隧道窑进出车工 | 387 |
| 隧道窑修车工 | 389 |
| 油泵、油库工 | 391 |
| 练泥工 | 393 |
| 制钵工 | 395 |
| 铺贴工 | 397 |

| | |
|--------------|-----|
| 质量检验工..... | 398 |
| 包装工..... | 401 |
| 化学分析检验工..... | 402 |
| 物理检验工..... | 405 |
| 运输工..... | 408 |

玻璃工业工人技术等级标准

(试 行)

说 明

一、为促进工人学习提高技术，合理组织劳动，进一步贯彻“各尽所能，按劳分配”的原则，加速建材工业的发展，原建筑材料工业部一九七九年组织制订和修订了水泥、玻璃、陶瓷、玻璃纤维、石英玻璃、水泥制品、石棉制品、石棉水泥制品、砖瓦、油毡、铸石和非金属矿采选矿专业技术工人的技术等级标准。现重印继续试行。

二、本标准 of 玻璃工业工人技术等级标准。系一个技术标准跨两个等级，在按技术标准考核工人时，应按实际考核成绩，分别确定技术等级。

本标准未列的通用技术工种，按国务院有关主管部门颁发的工人技术等级标准试行。本企业的专业熟练工种，由企业提出技术要求，报省、自治区、直辖市建材主管部门批准后试行。

三、本标准分“应知”“应会”两部分。“应知”是工人应具备的技术理论知识；“应会”是能够熟练操作，保证产品质量，完成定额，安全生产。

各等级工人，应同时具备本等级以下的各级的“应知”“应会”要求。

四、学徒工的学徒期和熟练工的熟练期，按原建筑材料工业部〈80〉建材财劳字406号文关于颁发《建材及非金属矿企业专业工种学徒工学习期限和熟练工熟练期限》的通知规定执行。

五、为有利于本标准的贯彻执行，帮助工人迅速掌握

本标准的技术要求，各企业可根据本标准编制技术教材，采取多种形式培训技术工人。

六、本标准颁发后，原建工部一九六三年编印的《平板玻璃工人技术等级标准》停止使用。

七、本标准的解释修改权属国家建筑材料工业局。各企业贯彻执行中的问题，请随时向局反映，以供修订时参考。

技术等级表

| 等级 等级线 | 一 | 二 | 三 | 四 | 五 | 六 | 七 | 八 |
|-----------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 煤气司炉工、熔化工、制板工（第一、二引上工）、窑炉瓦工、耐火制砖工、压延退火工、压延工、浮法成型工 | | | | | | | |
| | 配合料工、原料外观检验工、耐火烧砖工、质量检验工、化验工、理刀工、切片工、钢化电炉控制温度工、弯钢化模压工、抛光工、泡沫玻璃发泡工、夹层玻璃水压缸工、钢化玻璃磨边工、钢化夹层玻璃检验工、磨光玻璃检验工、泡沫玻璃检验工、制球工、中空玻璃胶结剂配料工 | | | | | | | |
| | 原料加工工、原料输送工、砂岩装出窑工、砂岩烧窑工、油泵工、煤气洗涤工、烟道清扫工、汽化工、看炉工（第三引上工）、量玻璃工、采板工、整包工、装箱工、锯工、造箱工、磨光玻璃研磨工、磨光玻璃分级工、泡沫玻璃原料工、夹层玻璃初压机工、磨砂玻璃机工、中空制框工、中空层合工 | | | | | | | |
| | 印字机工、钢化夹层洗玻璃工、夹层玻璃合片工、磨光玻璃铺石膏工、磨光玻璃准备工、夹层玻璃洗塑料工、钢化玻璃推料车工、选球工 | | | | | | | |

配合料工

二~三级

应知:

1. 各种原料的主要化学成分及主要的物理化学性能。
2. 岗位责任制、安全技术操作规程。
3. 原料加工、配料的工艺过程及其技术要求。
4. 配合料生产所用称量、混合设备及附属设备的规格、性能、使用维护知识。
5. 湿基料用量与原料含水量的关系及计算方法。
6. 了解机电的一般知识。

应会:

1. 称量设备、混合设备及其附属设备的使用维护。
2. 计算原料湿量与称量斗的合计重量。
3. 称量或自动称量，放料或自动放料操作。
4. 加水或自动加水，并按技术要求进行混合操作。
5. 能识别和检查漏料、跑料以及设备出现的不正常现象，并协助有关人员进行处理。
6. 校核称量设备的荷重感量。
7. 记录配合料车数。

四~五级

应知:

1. 放料顺序、配合料加水量、混合时间制定的依据。
2. 称量、混合设备的结构和工作原理。
3. 配合料的水分、助熔剂、澄清剂、还原剂、碎玻璃与熔化作业的关系。
4. 部和厂工艺管理规程的原料部分。
5. 原料加工粒度、称量精度及配合料的均匀度与熔制作业、玻璃质量的关系。
6. 原料水分测定方法。
7. 原料外观质量标准和检查方法。
8. 所用筛网的规格及换算方法。

应会:

1. 处理漏料、跑料、粘料及设备出现的不正常现象。
2. 配合料水分、均匀度出现的不正常情况的原因和解决方法。
3. 提出设备检修项目。

六~七级

应知:

1. 玻璃熔化过程的一般理论知识。
2. 了解一般的自动控制知识, 自动称量设备的组成和简单原理。

- 3.原料加工、配料工艺布置和设备选型的知识。
- 4.配合料均匀度的测量方法。
- 5.国内外原料加工、配料先进技术动态。
- 6.有关全面质量管理的基本知识。

应会:

- 1.组织提出设备检修计划,验收检修项目。
- 2.组织处理原料加工、输送、配料系统出现的重大事故。
- 3.制定配料系统的技术操作规程。
- 4.能看懂本岗位有关的设备简图。
- 5.对本车间的工艺过程能提出改进意见及合理化建议。

原料加工工

二~三级

应知:

- 1.各种原料的主要化学成分及主要物理化学性能。
- 2.原料加工、配料的工艺过程。
- 3.常用矿物的类别及鉴别知识。
- 4.岗位责任制、安全技术操作规程及工艺技术要求。
- 5.本岗位所用设备的名称、规格、性能。
- 6.除尘、防尘安全生产知识。
- 7.了解机电的一般知识。

应会:

- 1.本岗位加工设备的使用维护。

2. 加工原料中异物的鉴别和清除。
3. 发现原料加工、设备运转出现的不正常现象，并能进行简单处理。
4. 填写本岗位生产记录。

四~五级

应知:

1. 各岗位加工设备的构造、规格、性能、简单的加工原理。
2. 原料加工设备易损零部件的材料、规格、使用周期。
3. 各种加工原料的质量标准。
4. 玻璃熔化、成型的工艺过程。
5. 粉料粒度与熔制作业的关系。
6. 各种筛网的规格及换算方法。
7. 初级维修钳工的一般知识。

应会:

1. 各岗位设备的使用维护。
2. 原料加工设备易损零部件的更换和调剂。
3. 判断原料加工、设备运转不正常现象产生的原因，并进行处理。
4. 提出设备检修项目。

六 级

应知:

1. 原料加工粒度制定的依据。