

仪器仪表工艺装备产品样本

国家机械工业委员会 编

机械工业出版社

本样本介绍了我国目前生产的各种仪器仪表工艺装备的名称、型号、主要技术数据及生产厂名称，并附有产品外貌照片及外形安装尺寸图等。本样本可供生产、计划、设计、科研等部门在工作、订货时参考。

仪器仪表工艺装备产品样本

国家机械工业委员会 编

*

责任编辑：张沪光

*

机械工业出版社出版（北京阜成门外百万庄南里一号）

（北京市书刊出版业营业许可证出字第117号）

机械工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行，新华书店经售

*

开本 787 × 1092 1/16 · 印张 10 1/2 · 字数 251 千字

1987年12月北京第一版，1987年12月北京第一次印刷

印数 0,001—4,500 · 定价：2.80元

*

统一书号：15033 · 7040

前 言

当前由于机械工业产品生产和技术的发展,我们一九七七年以来出版的机械产品样本,已不能全面反映各类产品的实际状况。为了适应国民经济发展的需要,根据机械工业产品变化情况,我们重新组织编写了各类产品样本,供设计、基建、计划和生产管理使用等部门选型时参考。

这次编写范围包括:机械方面有风机、泵、阀门、制冷设备、气体分离装置、气体压缩机、分离机械、真空获得设备、起重机械、运输机械、工程机械、汽车和汽车发动机、拖拉机、内燃机、农具、牧畜机械、农业排灌机械、农副产品加工机械、收获和场上作业机械、金属切削机床、锻压设备、铸造机械、木工机床、大型精密量仪及量具、机床附件和电器、印刷机械、橡胶塑料机械、石油钻采机械、矿山机械等;在电工方面有电站设备、工业锅炉、大中小型电动机、电动工具、内燃机电站、电工测试设备、防爆电气设备、工矿电机车、高低压电器、电炉、电焊机、电气传动自动化装置、变压器、电力电容器及静止无功补偿装置、电器材料、蓄电池、火花塞、电工专用设备、日用电器等;仪器仪表方面有工业自动化仪表与装置、电工测量仪表、光学仪器、分析仪器、材料试验机、实验室仪器、真空检测仪表与装置、气象仪器、海洋仪器、电影机械、照相机械、复印机、农业机械科学试验仪器、农业科学实验仪器及农业科学试验设备、仪表元件、仪表材料、仪表专用设备等;另外还有轴承、液压元件和气动件、磨料磨具等。上述产品样本约计七十余种,从一九八三年开始组织编写,将于近几年内陆续出版发行。

本样本包括:光学加工设备、集成电路专用设备、高效专用设备、材料试验机、夹具、工位器具等六个小类。

本样本由沈阳仪器仪表工艺研究所王欣、王德臣、白春丽等同志编写。在编写过程中并得到有关生产厂及主管部门的大力支持,特此表示感谢。

由于时间仓促,编者水平有限,难免存在一些缺点和错误,欢迎广大读者批评指正。

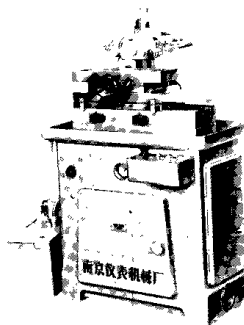
目 录

一、光学加工设备	1	YMB 1 型眼镜片手修磨边机	67
Q 8010 型液晶屏切割机	3	B8526 型复曲面刨模机	68
Q 8020 型棒料切片机	5	L C 90 型离心沉降器	70
Q 8040 型玻璃切割机	7	L Z 50 型冷光源照明装置	72
Q 813 型立式透视镜磨机	9	L Z 100 型冷光源照明装置	73
Q 826 型半自动透视镜磨机	10	Q818 型滚圆机	74
Q 826-2Z 全自动透视镜磨机	12	二、集成电路专用设备	75
Q 8820 型棱镜磨机	14	Γ B 1 精密接触式翻版机	78
Q W828 型万能铣磨机	16	HDP 2 型电能照相排字机	81
X M88 型复曲面铣磨机	17	HDP-3 型电脑控制多功能照相排字机	82
X M010 型外圆铣磨机	18	HUZ-1A 型照相排字机	83
X M918 型复曲面成型铣磨机	19	J K G-2 A 型光刻机	84
YC M2 型球面铣磨机	21	J K G 50 型接触式光刻机	86
H015 透视镜磨机	23	J K G 75 型接触、接近式半自动光刻机	87
H016 透视镜磨机	25	J K G 100 型接触、接近式半自动光刻机	88
H017 透视镜磨机	27	J Z Q 1 平面度测试仪	89
H018 透视镜磨机	29	STZ 1 数字式方形四探针测试仪	90
Q8105 透视镜磨机	31	WCL 1005 1 型微粒分析仪	91
Q8108 型八轴透视镜磨机	32	JGX 2 型大型工具显微镜	92
Q8112 A 透视镜磨机	35	XQC 1 型检查显微镜	93
Q8125 型杆磨机	37	三、高效专用设备	95
Q8135 压杆磨机	39	C B9108 多刀半自动车床	97
YS Y100 型一线双光研磨机	40	C Q520 A 型精密仪表车床	99
J M050 型半面精磨机	42	C Q608 1 型仪表车床	100
Q873 型小球面精磨机	44	C Q618 型仪表车床	101
Q875 型高速精磨机	45	C Q630 A 型仪表车床	102
J P025 型单轴精磨抛光机	47	C M110 精密单轴纵切自动车床	103
J P12.5 型高速透视镜抛光机	48	C M113 精密单轴纵切自动车床	104
J P88.2 型复曲面精磨抛光机	49	C M6125 型精密普通车床	106
J P912 × 2 型复曲面成型精磨抛光机	50	Y T C008 型台式仪表车床	107
Q835 A 型高速透视镜抛光机	52	Dα B 型自动拉坯机	108
Q8312 A 型高速精磨抛光机	54	J 12 25 型单柱活动台压力机	109
Q8410 型研磨抛光机	56	J 12-40 型单柱活动台压力机	110
MB110 型光学定心磨边机	58	J 21 系列开式可倾压力机	112
MB F510 型眼镜片仿形磨边机	59	J M6 径向键接机	114
MB F510 型眼镜片磨边机	60	HY-010 砂轮抛光机	116
Q853 型光学定心磨边机	62	M0403 轴颈抛光机	117
Q A858 Z 全自动透视镜定心磨边机	63	M1112 型万能外圆磨床	118
Q A8510 型透视镜定心磨边机	65	QW30-6 万能磨床	120

YQ11 3×1200 型剪板机	121	CHK 1 型程序温度控制仪	142
SZ 5 塑料注射机	123	RSC 2 热双金属片测挠仪	143
SZ 15 塑料注射成型机	124	RJY 80 热机分析仪	144
SZ 125 60 g 塑料预塑注射成型机	125	RW77 III 型热变形仪	145
Y71 100T 塑料胶木制品液压压机	126	JY 82 接触角测定仪	146
四、材料试验机	127	JZHY 180 界面张力仪	147
CL 100 齿轮试验机	129	ZHY W 万能制样机	148
LI 25 拉力试验机	130	五、夹具	149
UJ 40 型悬臂梁冲击试验机	132	MZ 1500 型摩擦式微电机转矩测试仪	151
UJGD 300 型高低温冲击试验机	134	TQ 型弹簧卡头	152
XCJ 40 型冲击试验机	136	YZ (M6) 组合夹具	154
XCJ 500 型冲击试验机	137	六、工位器具	155
CPI 25 型冲片机	138	CG6 J 型缩微储片柜	157
HYK 83 环境应力开裂装置	139	CNQ 系列工位器具	158
DXY I 型镀层孔隙率测试仪	140	厂家名录	161
DXY II 型镀层孔隙率测试仪	141		

一、光学加工设备

Q8010型液晶屏切割机



一、用 途

适用于液晶屏切割加工。

二、技 术 参 数

加工范围 (长×宽×高):	220 × 110 × 5 mm
工具主轴转速:	8000 r/min
工作台纵向移动速度:	12~2000 mm/min
工作台行程:	纵向 200 mm 横向 100 mm 垂直 100 mm
总功率:	1.01 kW
机床重量:	约 700 kg
外形尺寸 (长×宽×高):	1000 × 700 × 1400 mm

三、工 作 原 理

金刚石锯片外圆切割。

四、主要结构特点

工作台纵向移动为液压驱动, 可作无级调速, 工作台横向移动和磨头上下移动为手动调

节、冷却系统由多层过滤冷却箱，冷却泵和三个喷头组成。工作台上还备有电磁吸盘
主要附件

冷却水箱

一套

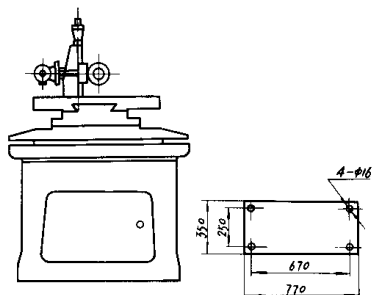
电磁工作台

185 × 130 mm 一套

金刚石锯片

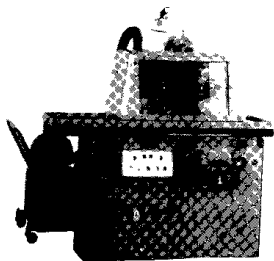
φ 100 × 0.5 mm 三片

五、外形尺寸



生产厂：南京仪表机械厂

Q8020型棒料切片机



一、用 途

适用于玻璃棒料切片。

二、技 术 参 数

加工范围:	工件直径 $\leq \phi 50$ mm 工件长度 ≤ 260 mm
工具主轴转速:	3500、4500 r/min
工作台行程:	纵向 400 mm
总功率:	2 kW
机床重量:	约 1000 kg
外形尺寸 (长 $\times$ 宽 $\times$ 高)	1400 $\times$ 1000 $\times$ 1400 mm

三、工 作 原 理

金刚石锯片外圆切割，两个锯片同时切割。

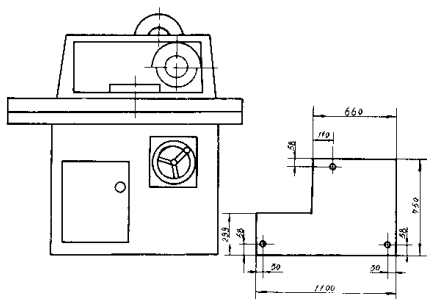
四、主要结构特点

卧式配置，采用液压传动，并有冷却吸雾防护装置。

主要附件:

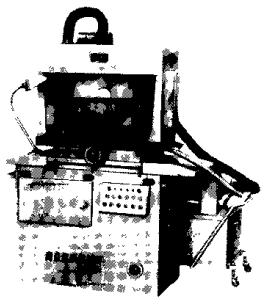
冷却吸雾装置:	一套
金刚石锯片:	$\phi 200 \times \phi 32 \times 1.2$ mm 二片 $\phi 150 \times \phi 32 \times 1.2$ mm 二片

五、外形尺寸



生产厂：南京仪表机械厂

Q 8040 型玻璃切割机



一、用 途

适用于切割玻璃坯料。

二、技 术 参 数

加工范围 (长×宽×高):	300 × 250 × 150 mm
工具主轴转速:	2000、3000 r/min
工作台行程:	纵向 300 mm 垂直 200 mm
总功率:	2.35 kW
机床重量:	约1000 kg
外形尺寸 (长×宽×高):	1580×1200×1700 mm

三、工 作 原 理

金刚石锯片外圆切割, 机床先作垂直切削再纵向切削。

四、主要结构特点

机床立柱采用悬臂结构、液压传动, 电器控制半自动加工。在半自动过程中 (上料和横向进给手动) 纵向进给和锯片升降切削, 锯片旋转, 冷却液供应及停车等动作可自动进行, 也可无级调速。

主要附件

冷却吸雾车

$\phi 300 \times 1.8 \times \phi 32 \text{ mm}$ 锯片

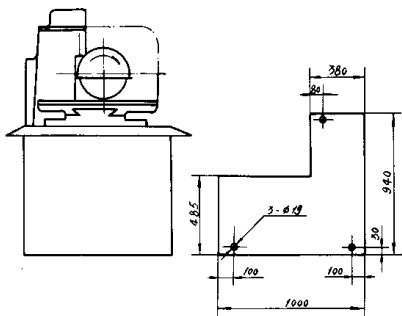
$\phi 400 \times 2.2 \times \phi 50 \text{ mm}$ 锯片

一套

一片

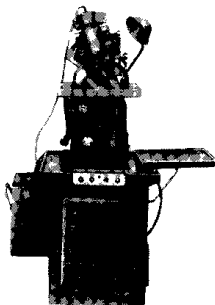
一片

五、外形尺寸



生产厂：南京仪表机械厂

Q813型立式透镜铣磨机



一、用 途

适用于成批铣磨单个或成盘多块小型光学透镜。

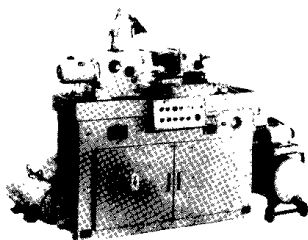
二、技 术 参 数

加工工件直径:	$\phi 4 \sim 30 \text{ mm}$
磨头主轴转数:	14000 r/min
磨头轴精度:	轴向窜动 0.005 mm 径向跳动 0.005 mm
工件主轴转速:	3、6 r/min
工件主轴精度:	轴向窜动 0.005 mm 径向跳动 0.001 mm

(参考价格: 10000 元)

生产厂: 徐州光学设备厂

Q 826 型半自动透镜铣磨机



一、用 途

适用于对光学透镜进行铣磨加工。

二、技 术 参 数

加工范围:	加工透镜直径 $\phi 15 \sim 60$ mm
	加工镜片厚度 $5 \sim 20$ mm
工具主轴转速:	12000 r/min
工具主轴纵向行程:	100 mm
工具主轴横向可调行程:	向前30 mm
	向后30 mm
工具主轴回转角度:	$0^\circ \sim 45^\circ$
工件主轴转速:	1 ~ 5 r/min
工件主轴连接尺寸:	连接螺纹 $M 30 \times 1.5$
	定位圆 $\phi 36_{-0.011}^0$ mm
总功率:	2.56 kW
机床重量:	约2000 kg
外形尺寸 (长 $\times$ 宽 $\times$ 高):	1500 $\times$ 1500 $\times$ 1470 mm

三、工 作 原 理

范成法成型原理。

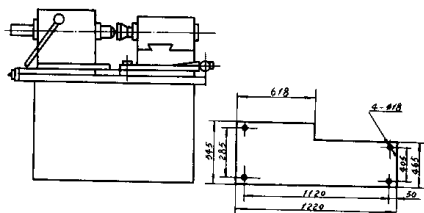
四、主要结构特点

本机床采用电磨头，卧式配置，半自动程序控制，除手工上、下料外，其余动作依靠液压系统自动进行。

主要附件：

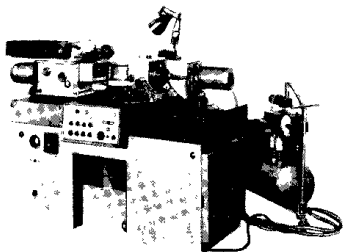
冷却吸雾箱：	一件
真空吸附装置：	一台
中频发电机组：	一套

五、外形尺寸



生产厂：南京仪表机械厂

Q 826-2Z 全自动透镜铣磨机



一、用 途

适用于热压成型毛坯及滚圆毛坯的粗磨加工。

二、技 术 参 数

加工范围:	透镜直径 $\phi 20 \sim 60$ mm
	透镜厚度 $5 \sim 20$ mm
工件主轴转速:	$0.7 \sim 6$ r/min
工件主轴连接尺寸:	连接螺纹 $M30 \times 1.5$ $M22 \times 1.5$
	定位圆直径 $\phi 36_{-0.011}^0$ mm
	$\phi 20_{-0}^{+0.23}$ mm
工具轴转速:	12000 r/min
总功率:	3.725 kW
机床重量:	约 2000 kg
外形尺寸:	$1500 \times 1500 \times 1470$ mm

三、工 作 原 理

范成法成型原理。

四、主要结构特点

本机床采用电磨头、卧式配置、两个工件轴头、全自动固定程序控制机床，依靠液压缸，液压电磁换向阀，行程开关以及继电器，实现自动程序控制。