

全国统一市政工程预算定额

第七册 燃气与集中供热工程

GYD-307-1999

7.967.1

中国计划出版社

112

EG07367

全国统一市政工程预算定额

第七册 燃气与集中供热工程

GYD-307-1999



A0941226

中国计划出版社

北京

第一章 管道安装

说 明

一、本章包括碳钢管、直埋式预制保温管、碳素钢板卷管、铸铁管（机械接口）、塑料管以及套管内铺设钢板卷管和铸铁管（机械接口）等各种管道安装。

二、本章工作内容除各节另有说明外，均包括沿沟排管、50 mm 以内的清沟底、外观检查及清扫管材。

三、新旧管道带气接头未列项目，各地区可按煤气管理条例和施工组织设计以实际发生的人工、材料、机械台班的耗用量和煤气管理部门收取的费用进行结算。

工程量计算规则

1. 本章中各种管道的工程量均按延长米计算，管件、阀门、法兰所占长度已在管道施工损耗中综合考虑，计算工程量时均不扣除其所占长度。

2. 埋地钢管使用套管时（不包括顶进的套管），按套管管径执行同一安装项目。套管封堵的材料费可按实际耗用量调态。

3. 铸铁管安装按 N1 和 X 型接口计算，如采用 N 型和 SMJ 型人工乘以系数 1.05。

一、碳钢管安装

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10 m

定 额 编 号				7-1	7-2	7-3	7-4	7-5	7-6		
项 目				公称直径 (mm 以内)							
				50	75	80	100	125	150		
基 价(元)				24.34	33.19	38.76	44.96	54.08	64.70		
其 中	人 工 费(元)			15.26	19.68	23.28	25.71	29.35	34.29		
	材 料 费(元)			3.75	4.89	5.44	6.49	8.20	9.81		
	机 械 费(元)			5.33	8.62	10.04	12.76	16.53	20.60		
名 称			单 位	单 价(元)		数 量					
人 工	综合人工			工日	22.47	0.679	0.876	1.036	1.144	1.306	1.526
材 料	碳钢管			m	(10.15)	(10.14)	(10.13)	(10.12)	(10.11)	(10.10)	
	氧气			m ³	2.128	0.17	0.25	0.283	0.34	0.429	0.545
	乙炔气			kg	13.33	0.059	0.083	0.094	0.113	0.143	0.182
	电焊条			kg	5.39	0.097	0.173	0.205	0.264	0.423	0.538
	尼龙砂轮片 Φ100			片	3.17	0.014	0.021	0.025	0.034	0.043	0.056
	棉纱线			kg	8.32	0.011	0.014	0.018	0.021	0.025	0.031
	电			kW·h	0.35	0.069	0.096	0.111	0.136	0.17	0.217
	破布			kg	5.83	0.25	0.28	0.30	0.35	0.38	0.40
镀锌铁丝 8~12 [#]			kg	6.14	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	
机 械	直流电焊机 20 kW			台班	75.79	0.068	0.11	0.128	0.163	0.211	0.263
	电焊条烘干箱 60×50×75 (cm)			台班	25.88	0.007	0.011	0.013	0.016	0.021	0.026

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10 m

定 额 编 号				7-7	7-8	7-9	7-10	7-11	7-12		
项 目				公称直径 (mm 以内)							
				200	250	300	400	450	500		
基 价(元)				88.71	119.96	162.36	223.53	257.50	314.44		
其 中	人 工 费(元)			44.74	55.41	63.43	86.98	104.46	127.32		
	材 料 费(元)			14.74	23.24	26.09	40.18	44.73	59.43		
	机 械 费(元)			29.23	41.31	72.84	96.37	108.31	127.69		
名 称			单 位	单 价(元)		数 量					
人 工	综合人工			工日	22.47	1.991	2.466	2.823	3.871	4.649	5.666
材 料	碳钢管			m	(10.09)	(10.08)	(10.07)	(10.05)	(10.04)	(10.03)	
	氧气			m ³	2.128	0.805	1.202	1.361	1.972	2.149	2.665
	乙炔气			kg	13.33	0.268	0.442	0.454	0.657	0.716	0.888
	电焊条			kg	5.39	0.919	1.806	2.155	3.864	4.376	6.321
	尼龙砂轮片 Φ100			片	3.17	0.091	0.136	0.163	0.276	0.299	0.353
	棉纱线			kg	8.32	0.041	0.05	0.058	0.079	0.088	0.097
	角钢			kg	3.967	0.127	0.127	0.167	0.167	0.167	0.167
	电			kW·h	0.35	0.306	0.428	0.519	0.663	0.755	0.861
	破布			kg	5.83	0.48	0.53	0.55	0.60	0.68	0.77
镀锌铁丝 8~12#			kg	6.14	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	
机 械	直流电焊机 20 kW			台班	75.79	0.373	0.527	0.631	0.871	0.984	1.132
	电焊条烘箱 60×50×75 (cm)			台班	25.88	0.037	0.053	0.063	0.087	0.098	0.113
	载重汽车 5 t			台班	164.42	—	—	0.03	0.04	0.04	0.05
	汽车式起重机 5 t			台班	307.62	—	—	0.06	0.07	0.08	0.10

二、直埋式预制保温管安装

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、坡口及磨平、组对、安装、焊接、套管连接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：100 m

定 额 编 号				7-13	7-14	7-15	7-16	7-17	7-18
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				50	65	80	100	125	150
基 价(元)				379.01	514.91	590.09	678.62	814.40	926.83
其 中	人 工 费(元)			156.77	204.10	237.80	248.61	310.87	349.52
	材 料 费(元)			195.44	236.76	261.09	313.84	351.35	398.45
	机 械 费(元)			26.80	74.05	91.20	116.17	152.18	178.86
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人 工	综合人工	工日	22.47	6.977	9.083	10.583	11.064	13.835	15.555
材 料	聚氨酯硬质泡沫预制管	m		(101.50)	(101.40)	(101.30)	(101.20)	(101.10)	(101.00)
	收缩带	m ²		(1.575)	(1.707)	(1.838)	(2.232)	(2.442)	(2.625)
	乙炔气	kg	13.33	0.267	0.381	0.431	0.494	0.647	0.963
	氧气	m ³	2.128	0.80	1.142	1.288	1.48	1.946	2.889
	尼龙砂轮片 Φ100	片	3.17	0.212	0.339	0.403	0.492	0.718	1.191
	电焊条	kg	5.39	0.491	0.866	1.024	1.25	2.112	3.32
	高密度聚乙烯连接套管	m		(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	m	16.18	8.251	9.00	10.084	12.168	13.418	14.835
	电	kW·h	0.35	3.53	4.318	4.70	5.134	5.956	6.925

续表

计量单位: 100 m

定 额 编 号				7-13	7-14	7-15	7-16	7-17	7-18
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				50	65	80	100	125	150
材 料	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	31.08	0.058	0.06	0.075	0.117	0.133	0.15
	棉纱线	kg	8.32	0.082	0.102	0.13	0.146	0.18	0.226
	镀锌铁丝 8 [#]	kg	6.14	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81
	破布	kg	5.83	2.63	2.94	3.15	3.68	3.99	4.525
	汽油	kg	2.90	10.08	17.74	18.67	22.67	24.75	26.67
	塑料钻头 Φ26	个	2.21	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
	防毒罩	个		(1.00)	(1.00)	(1.00)	(1.00)	(1.00)	(1.00)
机 械	直流电焊机 20 kW	台班	75.79	0.342	0.549	0.64	0.768	1.054	1.346
	电焊条烘干箱 60×50×75 (cm)	台班	25.88	0.034	0.055	0.064	0.077	0.105	0.135
	载重汽车 5 t	台班	164.42	—	0.024	0.04	0.056	0.064	0.072
	汽车式起重机 5 t	台班	307.62	—	0.088	0.112	0.152	0.192	0.20

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、坡口及磨平、组对、安装、焊接、套管连接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：100 m

定 额 编 号				7-19	7-20	7-21	7-22	7-23	7-24	7-25
项 目				公称直径 (mm 以内)						
				200	250	300	350	400	500	600
基 价(元)				1154.26	1200.40	1446.51	1777.16	2088.37	2675.46	3326.52
其 中	人 工 费(元)			400.26	522.56	597.21	754.18	851.25	1143.16	1488.88
	材 料 费(元)			500.34	335.09	374.67	424.38	502.18	598.46	689.23
	机 械 费(元)			253.66	342.75	474.63	598.60	734.94	933.84	1148.41
名 称		单 位	单 价(元)	数 量						
人 工	综合人工	工日	22.47	17.813	23.256	26.578	33.564	37.884	50.875	66.261
材 料	聚氨酯硬质泡沫预制管	m		(100.90)	(100.80)	(100.70)	(100.60)	(100.50)	(100.40)	(100.30)
	高密度聚乙烯连接套管	m		(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	收缩带	m ²		(3.282)	(5.907)	(6.50)	(6.891)	(8.073)	(9.65)	(10.83)
	氧气	m ³	2.128	4.488	6.326	7.408	8.453	9.854	11.437	13.825
	乙炔气	kg	13.33	1.498	2.109	2.35	2.818	3.285	3.811	4.609
	尼龙砂轮片 Φ100	片	3.17	1.667	2.839	3.393	4.546	5.725	7.274	8.764
	电焊条	kg	5.39	4.592	9.029	10.772	14.673	19.253	24.179	28.895
	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	m	16.18	18.168	—	—	—	—	—	—
	电	kW·h	0.35	8.362	10.367	10.976	13.332	14.473	16.893	18.993
	聚氨酯硬质泡沫 A、B 料	m ³	31.08	0.208	0.35	0.40	0.458	0.558	0.667	0.758

定 额 编 号				7-19	7-20	7-21	7-22	7-23	7-24	7-25
项 目				公称直径 (mm 以内)						
				200	250	300	350	400	500	600
材 料	角钢	kg	3.967	0.833	0.833	0.833	0.833	0.833	0.833	0.842
	棉纱线	kg	8.32	0.337	0.412	0.505	0.57	0.645	0.785	0.953
	镀锌铁丝 8 [#]	kg	6.14	0.84	0.84	1.05	1.05	1.05	1.26	1.26
	破布	kg	5.83	5.04	5.49	5.78	6.09	6.30	6.533	7.14
	汽油	kg	2.90	33.34	60.01	66.01	70.01	82.01	98.01	110.01
	塑料钻头 Φ26	个	2.21	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
	防毒罩	个		(1.00)	(1.00)	(1.00)	(1.00)	(1.00)	(1.00)	(1.00)
	螺栓 综合	10 套	7.80	—	—	—	—	—	—	0.20
	硬聚氯乙烯焊条 Φ450×3	m	16.18	—	0.204	—	—	—	—	—
	硬聚氯乙烯焊条 Φ500×3	m	16.18	—	—	0.204	—	—	—	—
	硬聚氯乙烯焊条 Φ560×3	m	16.18	—	—	—	0.204	—	—	—
	硬聚氯乙烯焊条 Φ620×3	m	16.18	—	—	—	—	0.204	—	—
	硬聚氯乙烯焊条 Φ750×3	m	16.18	—	—	—	—	—	0.204	—
	硬聚氯乙烯焊条 Φ820×3	m	16.18	—	—	—	—	—	—	0.204
	机 械	直流电焊机 20 kW	台班	75.79	1.827	2.568	3.07	3.68	4.31	5.402
电焊条烘干箱 60×50×75 (cm)		台班	25.88	0.183	0.257	0.307	0.368	0.431	0.54	0.64
载重汽车 5 t		台班	164.42	0.088	0.112	0.136	0.24	0.32	0.56	0.64
汽车式起重机 5 t		台班	307.62	0.312	0.40	0.688	0.88	1.12	1.36	1.76

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：10 m

定 额 编 号				7-26	7-27	7-28	7-29	7-30	7-31
项 目				管外径×壁厚 (mm×mm 以内)					
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8
基 价(元)				60.69	63.14	68.06	74.96	81.03	85.07
其 中	人 工 费(元)			34.42	34.85	35.75	40.45	41.57	42.24
	材 料 费(元)			10.44	12.14	14.35	14.44	17.11	19.39
	机 械 费(元)			15.83	16.15	17.96	20.07	22.35	23.44
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人 工	综合人工	工日	22.47	1.532	1.551	1.591	1.80	1.85	1.88
材 料	钢板卷管	m	(10.14)	(10.14)	(10.14)	(10.135)	(10.135)	(10.135)	(10.135)
	氧气	m ³	2.128	0.823	0.943	1.055	1.075	1.206	1.329
	乙炔气	kg	13.33	0.274	0.314	0.351	0.359	0.402	0.443
	电焊条	kg	5.39	0.696	0.861	1.129	1.092	1.427	1.693
	尼龙砂轮片 Φ100	片	3.17	0.076	0.08	0.085	0.10	0.107	0.115
	棉纱线	kg	8.32	0.044	0.044	0.044	0.054	0.054	0.054
	角钢	kg	3.967	0.156	0.156	0.156	0.156	0.156	0.156
	电	kW·h	0.35	0.18	0.182	0.195	0.222	0.236	0.247
机 械	直流电焊机 20 kW	台班	75.79	0.202	0.206	0.229	0.256	0.285	0.299
	电焊条烘干箱 60×50×75 (cm)	台班	25.88	0.02	0.021	0.023	0.026	0.029	0.03

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：10 m

定 额 编 号				7-32	7-33	7-34	7-35	7-36	7-37
项 目				管外径×壁厚 (mm×mm 以内)					
				325×6	325×7	325×8	377×8	377×9	377×10
基 价(元)				88.31	95.34	120.22	140.35	145.79	155.96
其 中	人 工 费(元)			47.86	49.10	49.86	57.84	58.71	59.41
	材 料 费(元)			16.46	19.59	22.27	25.15	28.15	31.67
	机 械 费(元)			23.99	26.65	48.09	57.36	58.93	64.88
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人 工	综合人工	工日	22.47	2.13	2.185	2.219	2.574	2.613	2.644
材 料	钢板卷管	m		(10.13)	(10.13)	(10.13)	(10.125)	(10.125)	(10.125)
	氧气	m ³	2.128	1.186	1.332	1.472	1.615	1.762	1.902
	乙炔气	kg	13.33	0.396	0.444	0.491	0.538	0.587	0.634
	电焊条	kg	5.39	1.302	1.702	2.02	2.346	2.715	3.19
	尼龙砂轮片 Φ100	片	3.17	0.119	0.127	0.137	0.169	0.184	0.193
	棉纱线	kg	8.32	0.066	0.066	0.066	0.075	0.075	0.075
	角钢	kg	3.967	0.156	0.156	0.156	0.156	0.156	0.156
	电	kW·h	0.35	0.269	0.289	0.299	0.347	0.36	0.363
机 械	直流电焊机 20 kW	台班	75.79	0.306	0.34	0.357	0.415	0.435	0.451
	电焊条烘干箱 60×50×75 (cm)	台班	25.88	0.031	0.034	0.036	0.042	0.044	0.045
	载重汽车 5 t	台班	164.42	—	—	0.01	0.02	0.02	0.03
	汽车式起重机 5 t	台班	307.62	—	—	0.06	0.07	0.07	0.08

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：10 m

定 额 编 号				7-38	7-39	7-40	7-41	7-42	7-43
项 目				管外径×壁厚 (mm×mm 以内)					
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	478×10
基 价(元)				157.02	168.14	183.34	194.20	209.23	215.83
其 中	人 工 费(元)			67.54	68.49	69.30	83.18	84.28	85.16
	材 料 费(元)			27.89	31.48	35.22	30.79	34.79	38.94
	机 械 费(元)			61.59	68.17	78.82	80.23	90.16	91.73
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人 工	综合人工	工日	22.47	3.006	3.048	3.084	3.702	3.751	3.79
材 料	钢板卷管	m		(10.12)	(10.12)	(10.12)	(10.115)	(10.115)	(10.115)
	氧气	m ³	2.128	1.753	1.914	2.07	1.894	2.069	2.238
	乙炔气	kg	13.33	0.584	0.639	0.69	0.631	0.691	0.746
	电焊条	kg	5.39	2.654	3.112	3.61	2.981	3.496	4.055
	尼龙砂轮片 Φ100	片	3.17	0.191	0.209	0.218	0.226	0.246	0.257
	棉纱线	kg	8.32	0.084	0.084	0.084	0.094	0.094	0.094
	角钢	kg	3.967	0.156	0.156	0.156	0.156	0.156	0.156
	电	kW·h	0.35	0.393	0.407	0.417	0.45	0.465	0.477
机 械	直流电焊机 20 kW	台班	75.79	0.469	0.493	0.511	0.529	0.556	0.576
	电焊条烘干箱 60×50×75 (cm)	台班	25.88	0.047	0.049	0.051	0.053	0.056	0.058
	载重汽车 5 t	台班	164.42	0.02	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04
	汽车式起重机 5 t	台班	307.62	0.07	0.08	0.11	0.11	0.13	0.13

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：10 m

定 额 编 号				7-44	7-45	7-46	7-47	7-48	7-49
项 目				管外径×壁厚 (mm×mm 以内)					
				529×8	529×9	529×10	630×8	630×9	630×10
基 价(元)				216.57	232.20	253.03	286.81	299.40	374.55
其 中	人 工 费(元)			97.81	99.00	108.73	127.29	128.30	129.16
	材 料 费(元)			33.82	38.19	42.77	45.12	50.35	115.73
	机 械 费(元)			84.94	95.01	101.53	114.40	120.75	129.66
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人 工	综合人工	工日	22.47	4.353	4.406	4.839	5.665	5.71	5.748
材 料	钢板卷管	m	(10.11)	(10.11)	(10.11)	(10.105)	(10.105)	(10.105)	(10.105)
	氧气	m ³	2.128	2.031	2.212	2.40	2.465	2.687	2.901
	乙炔气	kg	13.33	0.678	0.74	0.80	0.822	0.896	0.967
	电焊条	kg	5.39	3.334	3.905	4.525	4.765	5.448	6.186
	尼龙砂轮片 Φ100	片	3.17	0.263	0.285	0.297	0.329	0.356	0.37
	棉纱线	kg	8.32	0.103	0.103	0.103	0.125	0.125	0.125
	角钢	kg	3.967	0.156	0.156	0.156	0.156	0.156	0.156
	电	kW·h	0.35	0.515	0.532	0.546	0.66	0.674	0.683
	螺栓 综合	10套	7.80	—	—	—	0.038	0.038	7.726
机 械	直流电焊机 20 kW	台班	75.79	0.589	0.618	0.641	0.826	0.847	0.861
	电焊条烘烤箱 60×50×75 (cm)	台班	25.88	0.059	0.062	0.064	0.083	0.085	0.086
	载重汽车 5 t	台班	164.42	0.03	0.04	0.05	0.04	0.05	0.06
	汽车式起重机 5 t	台班	307.62	0.11	0.13	0.14	0.14	0.15	0.17

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：10 m

定 额 编 号				7-50	7-51	7-52	7-53	7-54	7-55		
项 目				管外径×壁厚 (mm×mm 以内)							
				720×8	720×9	720×10	820×9	820×10	820×12		
基 价(元)				329.82	346.64	376.58	407.26	426.19	460.77		
其 中	人 工 费(元)			148.57	149.72	150.66	169.99	170.97	173.60		
	材 料 费(元)			51.08	57.01	63.21	65.15	72.20	87.40		
	机 械 费(元)			130.17	139.91	162.71	172.12	183.02	199.77		
名 称			单 位	单 价(元)		数 量					
人 工	综合人工			工日	22.47	6.612	6.663	6.705	7.565	7.609	7.726
材 料	钢板卷管			m	(10.10)	(10.10)	(10.10)	(10.095)	(10.095)	(10.095)	
	氧气			m ³	2.75	3.00	3.24	3.387	3.66	4.179	
	乙炔气			kg	13.33	0.917	1.00	1.129	1.22	1.393	
	电焊条			kg	5.39	5.456	6.234	7.08	7.173	8.138	
	尼龙砂轮片 Φ100			片	3.17	0.376	0.407	0.424	0.503	0.522	0.555
	棉纱线			kg	8.32	0.14	0.14	0.14	0.162	0.162	0.162
	螺栓 综合			10套	7.80	0.038	0.038	0.038	0.038	0.038	0.038
	角钢			kg	3.967	0.172	0.172	0.172	0.172	0.172	0.172
	电			kW·h	0.35	0.763	0.777	0.787	0.887	0.898	0.937
机 械	直流电焊机 20 kW			台班	75.79	0.946	0.971	0.987	1.107	1.126	1.191
	电焊条烘干箱 60×50×75 (cm)			台班	25.88	0.095	0.097	0.099	0.111	0.113	0.119
	载重汽车 5 t			台班	164.42	0.06	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08
	汽车式起重机 5 t			台班	307.62	0.15	0.17	—	—	—	—
	汽车式起重机 8 t			台班	388.61	—	—	0.19	0.19	0.21	0.24

定 额 编 号				7-56	7-57	7-58	7-59	7-60	7-61	
项 目				管外径×壁厚 (mm×mm 以内)						
				920×9	920×10	920×12	1020×10	1020×12	1020×14	
基 价(元)				455.58	477.66	509.32	518.65	594.27	652.40	
其 中	人 工 费(元)			190.70	191.80	194.73	212.72	215.98	223.26	
	材 料 费(元)			72.78	80.38	97.76	89.63	108.57	129.38	
	机 械 费(元)			192.10	205.48	216.83	216.30	269.72	299.76	
名 称			单 位	单 价(元)						
				数 量						
人 工	综合人工		工日	22.47	8.487	8.536	8.666	9.467	9.612	9.936
材 料	钢板卷管		m	(10.09)	(10.09)	(10.09)	(10.085)	(10.085)	(10.085)	
	氯气		m ³	2.128	3.769	3.922	4.658	4.482	5.125	5.735
	乙炔气		kg	13.33	1.256	1.358	1.552	1.506	1.721	1.924
	电焊条		kg	5.39	8.056	9.139	11.57	10.14	12.839	15.923
	尼龙砂轮片 Φ100		片	3.17	0.565	0.587	0.623	0.651	0.692	0.735
	棉纱线		kg	8.32	0.181	0.181	0.181	0.233	0.233	0.233
	螺栓 综合		10 套	7.80	0.038	0.038	0.038	0.038	0.038	0.038
	角钢		kg	3.967	0.172	0.172	0.172	0.172	0.172	0.172
	电		kW·h	0.35	0.915	0.928	0.971	1.116	1.165	1.314
机 械	直流电焊机 20 kW		台班	75.79	1.242	1.264	1.338	1.402	1.484	1.736
	电焊条烘干箱 60×50×75 (cm)		台班	25.88	0.124	0.126	0.134	0.14	0.148	0.174
	载重汽车 5 t		台班	164.42	0.08	0.08	0.09	0.08	0.09	0.09
	汽车式起重机 8 t		台班	388.61	0.21	0.24	0.25	0.24	—	—
	汽车式起重机 12 t		台班	513.42	—	—	—	—	0.27	0.29