

臺海文獻匯刊

名譽主編
主編

陳支平 林曉峰
蕭慶偉 鄧文金 施榆生

40



廈門大學出版社
XIAMEN UNIVERSITY PRESS

國家一級出版社
全國百佳圖書出版單位

第七期

目 要

吳光雲閣浮題



丁鴻鑄著

（第十大卷十六段一節）

太岳詩草補遺

丁鴻鑄著

太岳詩草補遺

太岳詩草補遺

名譽主編 陳支平 林曉峰
主 編 蕭慶偉 鄧文金 施榆生

臺海文獻匯刊

錄梅老子自題

六肚皮集

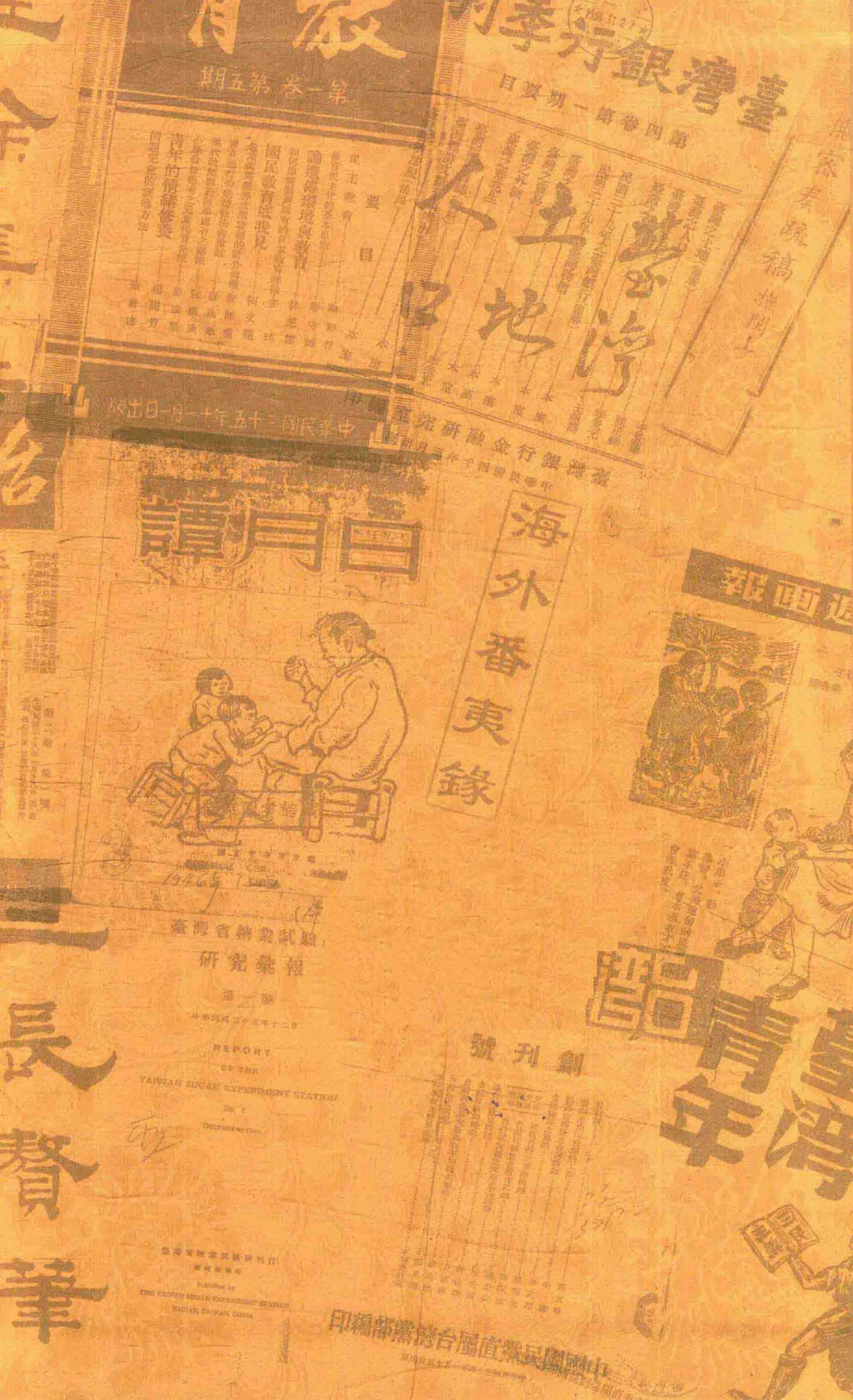


策劃編輯單位 閩南師範大學閩南文化研究院 廈門大學兩岸關係和平發展協同創新中心



新聞出版改革發展項目

福建省社會科學規劃重大項目（項目編號2014Z001）成果





資源委員會 臺灣銅礦籌備處概況

臺灣銅礦籌備處

一、沿革

(甲) 發展經過

臺灣基隆金瓜石金銅礦之發現，相傳始於一八九一年。經日人三十餘年之不斷經營，最初稍具規模者，當推田中長兵衛氏所經營之田中鐵山株式會社，惟仍屬小規模生產。迄一九三二年，始由日本礦業株式會社收買，擬具開發計劃，大事擴充。選礦方面於一九三三年開始籌建精化廠，第一期工程於一九三五年四月完成，每月可處理金礦砂一萬噸。一九三六年三月第二期工程完成時，金礦砂之處理量增為每月二萬七千噸。第三期工程於一九三九年完成，處理量更增為每月三萬九千噸；銅礦方面之選選設備，則每日可處理銅礦砂二千噸。

關於設備情形，精化部份之碎鐵設備，有兩個系統，每系統有偏心碎鐵機 (Gyratory crusher) 一臺，西式盤形碎鐵機 (Symondish crusher) 一臺， $8\frac{1}{2} \times 20$ 轉輪式碎鐵機 (Crushing roll) 一臺及 $36\frac{1}{2}$ 錐形碎鐵機 (Cone crusher) 一臺。磨鐵部份共分六個系統，每一系統有 8×8 錐形球磨機 (Conical mill) 一臺，多爾分級機 8×21 (Dorr classifier) 一臺， 8×12 管形球磨機 (Tube mill) 一臺及多爾盤形分級機 (Dorr Bowl classifier) 一臺。磨解部份亦有兩個系統，一為直接磨化系統，該部有 5.4×4 多爾濃泥槽 (Dorr thickener) 一臺，攪拌機 (Stirrer) 一臺， $6m \times 6m$ Dorr agitator) 十

五臺。另一為浮選精化並用系統，該部有 F. W. 浮選機二十四臺，各口精鐵濃泥槽一臺， 8×8 精鐵濃泥槽 (Olive filter) 一臺， $19m$ 尾鐵濃泥槽一臺， 14×16 尾鐵濃泥槽 (Olive filter) 三臺，攪拌機九臺，一級濃泥槽 (60' tray thickness) 一臺。排淨及收金部份則有排淨過濾機 (14×18 Olive filter) 十臺及收金槽 (Precipitating tank) 三臺。

銅選方面之設備，亦可分為四大部分計：(一) 碎鐵部份共有三個獨立單位，每單位，有偏心碎鐵機，西式盤形碎鐵機，轉輪碎鐵機及錐形碎鐵機各一臺；(二) 磨鐵部份有八個獨立單位，每單位有球磨機及多爾分級機各一臺；(三) 銅礦之浮選部份計有 $45m$ S. W. 型粗選機十九臺， $45m$ S. W. 型精選機十臺， $3m$ H. 型再精選機十臺， $45m$ S. W. 型再選機十九臺，Farenwald 再再選機四十四臺，Wiley 揚泥機二十臺， $2.45m$ 濃泥機兩臺，過濾機兩臺，乾燥爐兩座；(四) 黃鐵礦之浮選部份計有 $15m$ S. W. 型粗選機四臺， $15m$ S. W. 型再選機四臺， $7.5m$ S. W. 型再選機四臺， $10.5m$ 濃泥機兩臺及過濾機兩臺等。按照以上之設備規模及其處理能力，日人時代曾自認為東亞第一，自非偶然。

礦床方面，主要者有本山及長仁兩區，礦脈南北延長一五〇〇公尺，脈寬自八十公尺至三四公尺不等，礦脈向下延伸至若干深度始行尖滅，尚不可知。惟按照已開拓區域之取樣化驗結果，估計儲量，金銀為五〇一六〇〇〇噸，銅銀為五八四二〇〇〇噸。根據以上儲量估計，金銅兩礦內含金約有三三噸，純銅四二〇〇〇噸。茲列表如次：

(97) 沉澱池與磨解碎鐵

第四卷第一期刊行紀念 (98)

[illegible]

按鐵床佔量情形及鑄石成分(金平均僅及 80% Gt, 銅平均僅 0.7%), 本鐵之先天條件不優厚。惟日人經營時期, 對於開拓工程, 則進行甚力, 凡主要已證實之鐵體, 均已開拓無遺。全區已闢之巷道, 全長竟達四百餘公里。所產鐵砂由架空索道及無極索道等運載設備, 運往選廠作鑄化及浮選處理。所有成分較高之鐵砂 (Fe Gt) 及自選礦所得金銀礦物及精銅鐵等 (Cu Gt), 均運往日本佐賀關集中冶煉。自一九三三年開始有生產紀錄之日起, 至一九四五年停工之日止, 運往日本處理之金銅鐵共產金爲一九七二〇公斤, 銀七六八·一六公斤, 銅五五·一七噸, 此外尚有副產物黃鐵礦三九八·〇四二噸。茲將歷年生產情形列表如次:

年	度	金 (公斤)	銀 (公斤)	銅 (噸)	副產鐵錠 (噸)
一	三	一六四	四七四	三三六	一六六
一	六	二四四	二四四	六九四	一
一	三	二四四	九九六	六九四	一六六
一	七	二四四	九三六	六三六	一六六
一	八	二四四	九三六	六三六	一六六
一	九	二四四	八三六	五三六	一六六
一	四	二四四	七三六	五三六	一六六
一	九	二四四	七三六	五三六	一六六
一	四	二四四	七三六	五三六	一六六
一	九	二四四	七三六	五三六	一六六
一	四	二四四	七三六	五三六	一六六
一	九	二四四	七三六	五三六	一六六
一	四	二四四	七三六	五三六	一六六
合	計	一九七〇	五八六	五七七	五九〇

按上表所列歷年生產數字，金最高額達年產二·六噸，銅達七千噸。前項產額，金在日本佔第一位，銅佔第四位。本鎮雖有如此生產紀錄，但在臺灣本地，並未見有金或銅（所有產品，均運日本）；此蓋由於日本對於殖民地之一貫生產政策使然，無足怪者。

太平洋戰事發生後，日本爲配合其戰時需要，曾一度增產。旋以海運困難，器材供應不易，於一九四三年將金鋼部份先行停辦。迄一九四五年三月，銅鑄亦告停閉。今雖若干部份尚稱完整，惟以若是廢壞之機械設備，一經長期停頓，不免嚴重受損；加以當地竊風甚熾，大小機件亦損失不少，愈增本處接管後修復之困難。

(乙) 改組經過

民國三十四年抗戰結束，本鎮先由經濟部臺灣區特派員辦公處會同臺灣省行政長官公署派員接收，是為監理時期。三十五年五月改由資源委員會接管，成立臺灣銅鑛總儲備處，着手修復各項工程設備，藉謀恢復生產，繁榮地方。此項工作於三十五年六月開始進行，當時審查經濟情形及一般設備修復之難易程度，決定先恢復金鑛部份每日生產，並處理金鑛六〇噸之能力。採鑛部份於三十五年六月開始興修，先下巷道，迄三十五年九月止，計修復主巷七、五六公尺，支巷三、七四二公尺，合計為一、三〇五公尺。至三十五年十二月開始生產金鑛砂，以後月有增加，至三十六年冬之生產能力已達每日三百五十至四百噸。倘器材供應得宜，產量仍可增加。選鑛部份之精化設備，亦於三十五年六月着手修理，計碎鑛部份修復一單位，每日處理鑛砂量為六百噸。磨鑛部份修復兩單位，每單位每日處理量為三百五十噸。

(99) 況概處備與銀金

月別	項目	二 現 況									
		順/時	順/時	KW/H	工/噸	金	銀	金	銀	金	銀
二	月	三	七	六	一	四	九	四	三	一	八
三	月	三	六	六	一	四	九	四	三	一	八
四	月	三	五	六	一	四	九	四	三	一	八
五	月	三	四	六	一	四	九	四	三	一	八
六	月	三	三	六	一	四	九	四	三	一	八
七	月	三	二	六	一	四	九	四	三	一	八
八	月	三	一	六	一	四	九	四	三	一	八
九	月	三	〇	六	一	四	九	四	三	一	八
十	月	三	〇	六	一	四	九	四	三	一	八

本銀經過年餘之整理與修復工作，業已逐漸恢復部份之生產。鑛廠方面，就長仁及本山兩主要鑛區已修復開拓之工作面，金銀砂之生產能力，已達每日三百五十噸至四百噸。如各項器材能有充分供應，

二 現 況

(甲) 鑛 廠

溶解部份修復每日可處理四百噸者一個系統。以上修復工作，分別於三十六年一月竣工，經常之鑛砂處理能力為每日三百五十噸至四百噸，此為金銀之採選兩部修復經過之大略。此外為維持鑛水沉澱銅之生產及為將來銅鑛之恢復開採計，關於冶煉設備之添建，亦在積極進行。按日人管理時代所有手選之銅鑛富砂(含銅百分之以上)鑛水沉澱銅及精化所得之金銀廢物，均係運往日本集中冶煉，鑛山冶煉設備原付闕如。本處接管後，以國內既無此種便利，關於冶煉工作，自須自行籌建，乃於三十五年十一月間着手設計，三十六年一月開始施工，中因材料困難，延誤頗久，計現已完成開爐者，有五噸鼓風爐一座及十噸反射爐一座，已分別用以處理積存之沉澱銅。尚有純金之提煉設備，每月可煉出純金一千五百兩至二千兩，此項設備已於三十六年六月建造完成。

(乙) 選 廠

選廠初步可修復之各項設備，於三十六年一月間，全部竣工，開始作金銀之精化處理。經過數個月來，在操作上的改良結果，所表現之成績，已達某種合理境界。以處理鑛砂之能力言，現已足應付採選部份每日四百噸之產量，而碎鑛與磨鑛兩部之處理量，則續有增加之勢。按選廠全部之處理能力，鑛於磨鑛部份之吞吐能力，依照過去日人操作紀錄，每小時甚少有超過十一噸者，循環率僅及百分之五十至百分之七十。經最近試驗結果，錐形球磨機之磨鑛能力，實際為每小時十五噸，循環率可增至百分之一百二十。而最近兩三個月之磨鑛能力，每小時均在十二噸以上，由於處理能力之增加，使動力與人工之消耗，均隨之減少。再則金之收回率，亦較日人時代略有增加。茲將三十六年度各月份實際之處理能力及動力與人工之消耗情形與金銀之收回率等，列表如次：

第四卷一第行銀海臺 (100)

上表所列各項實際操作數字記錄，略可表示選礦方面，在機器之運用上，效率稍有增加，而所耗之動力與人工，亦稍有減省之趨勢。日人時代金銀之收回率，均在百分之七十八至百分之八十五左右。但據各月份之記錄，除四月（三十六年份）因所用碎粉材料品質過劣，使金銀之收回稍受影響外，餘均在百分之八十以上。此種工作效率之提高，雖非偶然，但吾人亦不以此自滿；蓋前途困難尚多，而可資研究與改良者，亦正復不少也。

丙、煉 廠

本處以本鎮山原未有冶煉設備，欲謀成一獨立之生產單位，自須設法自行籌建。現已完竣者，計有五噸鼓風爐一座及十噸反射爐一座。鼓風爐方面，每日可產粗銅約三噸，惟每月須停爐修理一次，每月之總產量約為六十噸；反射爐方面，每月除修理時間外，可產粗銅三十噸。利用以上兩項設備作為粗銅之冶煉，現每月之產量約為粗銅百噸。此外尚在籌建中者，有五噸之電解設備及第二號十噸反射爐與第二號十噸鼓風爐等。又關於提金設備情形，現有反射爐一座作為熔金之用。尚在興修中者，有分金釜之擴充工程，現將次第完成，對於今後純金之提煉量，稍可增加。

三、回顧與前瞻

(甲) 日人之經營

臺灣金瓜石金銅礦之金銅含量，根據礦床取樣分析結果，證實金銀部份，平均含量為 0.61%，銅銀部份，平均含量為 0.12%，又可收回之金銀產物為 1.36%。礦床儲量已證實者，金銀為五、〇一六、〇〇〇噸，銅銀為五、八四二、〇〇〇噸，是本鎮之礦床儲量及其含銀成分，較一般可以作有利開採之礦床為低。按美國普通可採之金銀，其最低含量為 0.61%，可採之銅銀（井下開採者），最低含量多在 1% 以上。至若干貧礦之開採，大都大規模及高度機械化之設備可以利用，或為可作露天開採之厚礦層。反觀本鎮山之礦床情形，儲量既不優厚，而又無有利之自然條件。如設備不佳，開採後必須加以充填，使採礦成本增高；地形亦不適宜，不能作有利之運輸部署。惟日人仍繼續以作有利之經營者，蓋以本省有極廉價之動力與勞工，可以大規模之生產，作為減低成本之有效工具。是以日人經營時代，所用選礦設備，規模特別宏大，礦床之開拓亦甚可觀（非道金長達四百餘公里）。此種大型之生產準備，自可見效，加以日本對殖民地之一貫生產政策，在於榨取，對本省蘊藏資源，無所吝其愛惜之心。更有種種之政治背景，使其工作能得以得心應手。是以十數年來，不拘其是否受有政府之補貼或其他方式之補助，對本鎮頗能為有利之經營，可於次表見其梗概：（單位：臺圓）

年 份	別 期	生 產 量	每單位生產費用	生 產 總 值	銷 售 總 值	損 益 額	備 註
一九三五	上 下 期	六、六五五	四、七五五	三、七五五	四、〇五五	三、〇五五	餘
一九三六	上 下 期	六、六五五	四、七五五	三、七五五	四、〇五五	三、〇五五	餘
一九三七	上 下 期	六、六五五	四、七五五	三、七五五	四、〇五五	三、〇五五	餘
一九三八	上 下 期	六、六五五	四、七五五	三、七五五	四、〇五五	三、〇五五	餘

鐵若經營得法，仍屬富有經濟價值者也。

(丁) 今後計劃

本鐵生計計劃，其目的在於充分利用原有設備，並添設若干最必要工程（如冶煉設備），以配合全盤之生產措施，期於三年內達到鋼鐵日產鋼鐵砂一千二百噸，金鐵日產金鐵砂一千二百噸。採辦部份，自三十七年度起，將繼續擴充現有之井工工程，期於該年度之下半年開始日產金鐵砂六百噸，迄該年度末鋼鐵部份將修復具有日產六百噸之能力。金鐵之開拓工程，則逐漸擴展，作日產八百噸至一千二百噸之準備。倘以上之擴充增產準備工作，能順利完成，則第二年度（三十八



資源委員會臺灣鋁業有限公司籌備處概況

臺灣鋁業有限公司籌備處

一、引言

本公司前身爲日本鋁株式會社在臺灣之各事業部份。其總社設於日本東京，由三菱、三井及臺灣電力等公司投資合組而成，資金總額實收日幣六千萬圓，所屬單位計有在日之黑崎工場、在臺之高雄、花蓮港二工場及臺灣出張所。

該會社在臺設廠（即今高雄工場），係於民國二十四年創始。當時目的，在利用臺灣之低廉水電與人工，以求減低成本，與歐美各國競爭市場。初由德籍工程師設計，開工生產以後，因日本國內需要增多，故逐年力加擴充。復在二十七年於花蓮港建立新電解廠，專製鋁錠。其鋁氣來源，由黑崎及高雄二工場供給，設計年產量爲鋁錠一萬一千噸，僅完成九千噸，而實際年產量則不過三千餘噸。迨三十三年八月，因東臺灣各水電廠被水沖毀，即行停工，戰時轟炸損失亦重。高雄廠在二十四年創始，恭年完工，採用荷印屏坦島之鐵礬土（Bauxite）

年之鋼鐵生產，將以每日一千噸爲目標，金鐵則正式按每日一千二百噸爲經常之生產。按此生產能力，至第三年度（三十九年）開始時，金鋼兩部份將各增爲每日一千二百噸。爲配合此種生產而籌建之冶煉設備，其處理鋼精砂及沉澱銅能力，將爲每月一千二百噸，月產電精銅三百噸。以上初步增產計劃是否能如期完成，全視財力情形如何及器材能否充分供應以爲斷。惟此項產業，在臺灣究有其應有之前途，亟須吾人加以愛護與扶植。

（按資源委員會臺灣鋼鐵籌備處，自民國三十七年元旦起，已改稱爲資源委員會臺灣金鋼鐵務局——編者）

爲原料，原來設計爲年產鋁錠一萬二千噸，鋁錠六千噸。逐年擴充，至三十年，計完成鋁氣設備年產鋁氣三萬五千噸，電解爐二百五十四只，能年產鋁錠一萬二千噸。最後尙擬擴充至年產鋁氣四萬二千噸，鋁錠一萬五千噸。但工事未竣，已迭受盟機轟炸。至三十四年二月，因發電設備被炸，致完全停工。當時日本已入戰爭後期，人力物力均極缺乏，殆無力修復。同年秋間，戰爭結束，臺灣重歸我國，該項產業，即由政府撥歸本處接辦。

二、過去情形

(甲) 資金及設備

地區	投資總額	生產能力	變電能力	來電	源力	年停工	停工原因
高雄	日幣 10300 萬圓	鋁氣 3000 噸 鋁錠 11000 噸	1000 瓩	1000 瓩	日 月 潭	三十四年三月	變電所被炸

花垣池	三〇〇〇〇〇〇〇	一	九〇〇〇〇〇〇〇	調門清水 初智等	三年八月	電力公司水開沖 發
黒崎	一〇〇〇〇〇〇〇	一			四年六月	機件拆往臺北

(乙) 歷年生產數字 (高雄縣)

年度	鋁銻產量	年度	鋁銻產量	年度	鋁銻產量
一九五五	一噸	一九五九	七、六五九噸	一九六三	二〇、六六八噸
一九五六	二二〇	一九六〇	八、七八一	一九六四	七、九六〇
一九五七	二五八	一九六一	二二、〇三三	一九六五	五、九二二
一九五八	一九四	一九六二	三〇、七九		
一九五九	一九四	一九六三	三〇、七九		

(丙) 歷年擴充情形 (高雄版)

次數	生產能力	完成年度	備考
原來設計	11,000 噸	民國二六年	
第一次擴充	4,000	民國二六年	
第二次擴充	8,000	民國三〇年	
第三次擴充	11,333	民國三〇年	
第四次擴充	7,000	——	原定爲三年但未完成
總計	31,000 15,000		

(丁) 歷年員工人數 (高雄廠)

[illegible]

(戊) 生產成本

鋁	鎳		三〇二四	平均數
貨品名稱	原 料	每噸成本金額	備 考	
鋁 氧	南洋產鋁額	日 一九四一— 一九五九年		

(己) 土地及建築物面積

地 區	土 地 面 積	房 屋 佔 地 面 積	備 考
高 雄	四三三二九 square feet	一三六六〇 square feet	
花 蓮 港	八三九六八	三二四六〇	
臺 北	四三六二五	二五七〇	包括基隆、北投、陽明山及淡水、北投用地。

三、接收過程

民國三十四年十二月，臺灣電治監理委員會奉令監理日本鋁株式會社高雄花蓮港二工場及臺灣出張所。當時各處曾迭遭轟炸，凌亂不堪，首先在高雄工場修建倉庫，使重要器材，得免失散；修葺宿舍，

使從事工作人員，得以安棲。至三十五年四月一日，臺灣電冷業接管委員會成立，即予接管。旋即確定復工計劃，研討改善方針，利用原有器材及少量經費，修繕房屋並整理設備。至同年五月一日，本處成立，七月一日正式接收，一面辦理交接手續，一面估計資產數額；同時為增進工作效率，加強人事管理，因訂定組織規程，分設組課，使工作易於開展，而責任有所依歸，面對修復工程，更積極推進。

四、修復經過

三十五年四月接管之初，即就原有材料及少量經費，對於廠房辦公室及員工宿舍等分別覈念，着手修繕。這本處改組成立，確定第一期修復計劃，為年產鉛一萬六千噸，鉛錠八千噸，更積極推進工作，截至目前，終能排除萬難，順利完成。

日人在戰爭後期，人力物力至為匱乏，故鉛廠一經炸損，即無力恢復，除僅將一部份器材移置他處外，其餘廢物瓦礫，悉數堆存。且係臨時被追停工，事先自無準備，清理尤為不易。加之大部廠房屋面，百孔千創，機器設備等物，經一年餘之雨淋風蝕，益增損害。本處首先修理廠房，清理設備，繼則整修機械，添配零件，先後修復完成，茲將各項修復情形，分述如次：

(甲) 電氣設備

(一) 發電部份 本處主要電源，係由高雄變電所供給。原有鐵塔高壓線路兩道，每道容量為 $110,000\text{KW}$ ，木柱高壓線路一道，容量為 $18,000\text{KW}$ ，均係 $111,000\text{V}$ ，戰時均受損害。且一部份材料被竊，經積極整修添配，才於三十五年十一月間完成 $111,000\text{V}$ 高壓線路一道，計鐵塔三九座，全長八、七公里，並修復木柱線路。

(二) 配電設備 本處原有屋外輸電鐵架兩座，曾受轟炸損失；一部地基坍塌，鐵架傾斜，配電線路之電纜及架空電線，分佈於全廠各

工場內。停工以後，年餘失修，至為紊亂。經趕工修配，在三十五年十月間，即已全部修復。

(三) 變電部份 為配合第一期生產計劃，先行修復 Siemens type 3,400 KW 之水銀整流器十套。該項設備，因戰時屋頂被炸，年來飽受風雨侵襲，整流器本身以及配受變控制盤等損害甚烈，經仔細檢驗修配，已完全修復者計有八套，足敷開工時之需要。

(乙) 鉛製煉設備

鉛製煉部份，戰時受轟炸損害較輕。惟因驟然停工，大部份設備多被沈積物淤塞，未能出清。故清理工作，費時費力至多。現已修復一個單位，能年產鉛一萬六千噸，各項輔助設備如重油工業用水等之供應設備，亦已完成。

(丙) 電解設備

電解鋁部份，戰時遭受轟炸，損毀至大。全套設備損害部份，約佔百分之四十以上。除三十五年以前，即已將輔助設備如熔鋁鋁電極加工、水晶石回收等工場先後加以修復或整配外，原有之第二電解工場，因房屋全毀，設備損壞過多，且本廠第一期修復計劃為年產鉛錠八千噸，僅需修理第一電解室內之電解爐一五〇只，即敷應用，故三十五年以前，全副精神在於修理第一電解室房屋。房屋竣工，即加緊整修電解爐。因限於財力、物力，雖經將第二電解室材料及花運港殘餘器材全部利用，仍感不足。故三十六年先完成一半，計可年產鉛錠四千噸，一俟器材應手，當可將預定計劃，完全實現。截至三十六年十一月初止，各工場主要設備，均已整配竣事，即擬試車開工。吾人之新生工業，將發軔於茲，殊堪自慰。

五、現在情形

(甲) 組織系統

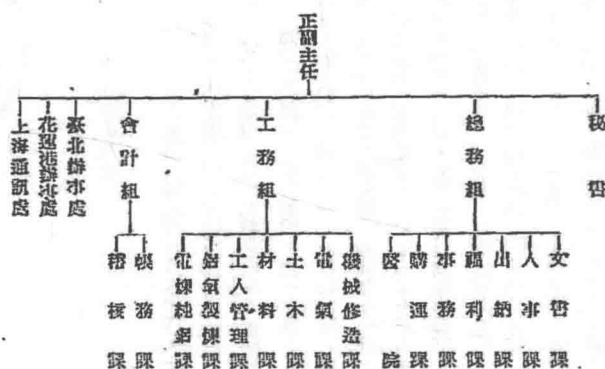
(105) 況脫達羅得司公限有業路海峽

本處組織系統，列表如下：

(乙) 員工人數

技 術 人 員		工 人 人 數	
技 術 人 員	管 理 人 員	技 工	普 通 工 人
七〇	五九	三四八	六三〇

按將本處三十六年九月份員工人數，列表如下：



(丙) 經濟環境

(一) 電力 每噸鋁在電解時所需電量約二三、〇〇〇—二八、〇〇〇 K.W.H.，用量既高，自非求低廉電價及有充分電力，不足以減輕成本及滿足需要。臺灣電力公司三十五年年底已可發電一八五、〇〇〇瓩，平均用量不過七萬五千瓩。該公司三十七年將可擴充三〇〇、〇〇〇瓩，目前本處需電約三〇、〇〇〇瓩，即將來擴充，仍有餘裕。

(二) 交通 每一噸鋁所需原燃料等約為十噸，如運輸困難或運費高昂，則生產成本，勢受影響。臺灣因孤懸海外，航線四通，基隆、高雄均為良港，基礎甚佳，鐵路幹線，公私總計達二千餘公里，戰前載貨費用，較諸日本本土尤低。本處位臨海港，自設碼頭，工業專用鐵道，亦直達廠內，起卸甚便。

(三) 勞工 過去日人，曾開工八年，吸收勞力，經常在二、五〇〇人以上，且多為技術嫺熟，經驗豐富之技術工人。頃經調查，此批勞工，多願重理舊業，故稍加訓練，即可收事半功倍之效。

(四) 原料 過去日人所用鋁礦 (Bauxite)，係來自荷印坤甸島。現本處已洽定海牙荷印吧城公司繼續供應，同時在福建漳州，亦淘已發現三水鋁土礦，其成份與荷印鋁礦相似，現正計劃開採。

(五) 其他 如煤焦、燒碱、重油、冰晶石及工業用水等，本處亦已次第設法解決，均能配合開工時所需數量。

六、將來展望

目前臺灣尚無鋁加工廠家，即在國內，軋鋁設備亦極有限。設純產鋁後而不能製成最後成品如鋁片、鋁管、鋁線等，則銷路方面，勢不能有所發展。本處今後擬添設軋鋁設備，製造最後成品，以配合市

第四卷第一期季刊海峽 (106)

場，適應廣大需要。

本廠在第一期生產計劃完成以後，將視經濟及其他情形，圖謀擴



資源委員會中國 石油有限公司 高雄煉油廠概況

中國石油
有限公司 高雄煉油廠

充。最低要求，擬能年產鋁錠二〇、〇〇〇噸。蓋目下上海一地，每年可銷售一萬五千噸以上也。

一、成立經過

本廠原為日本海軍第六燃料廠。日人時代，劫取南洋、爪哇、婆羅洲之油田，集中全力以原油運至高雄煉成航油、汽油、煤油、柴油等油料，實為東方海軍之最大油料供應處。當時計劃，以戰事影響未能完成，加以空襲猛烈，機件被毀，無一完整；日人投降前夕，更將未毀器材，疏散埋置，或加破壞，故接收之時，凌亂不堪。我國海軍總司令部於三十四年九月接收後，在同年十一月，移交經濟部臺灣區特派員辦公處石油事業接管委員會；三十五年六月，始由資源委員會中國石油有限公司接管，乃正式成立高雄煉油廠。廠之位置在左營牛屏山北麓，距高雄市十五公里，西距海軍港五公里，西南距商港十四公里。全廠面積約四百萬平方尺，辦公室、工場、倉庫、醫院、學校、宿舍、農場、運動場、游泳池等，星羅棋布，分建其間。接收以後，先事整理；同年九月，開始興工修建。賴全體員工工作之努力，不及半年，漸次就緒。雖因二八事變之波及，遭受重大盜劫損失，幸機

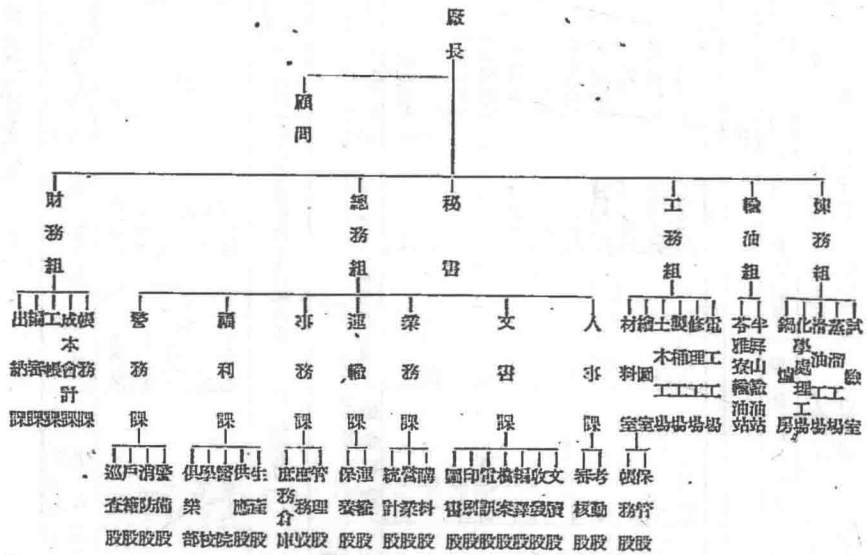
件損害甚微，稍事修理，仍得及期開爐，順利煉油，每日可煉原油五千至八千桶。工程方面，仍在積極修復第一蒸溜工場、滑油工場及第二蒸溜工場裂化裝置。整修完竣以後，生產數量每日可增加至一萬五千桶以上。全廠職員計一百五十一人，工務人員多來自外省，均屬專門人材；事務人員，本省外省參半。工友計一千餘人，內分技工、普工、普通工，尚有臨時雇用之普通工人約七百餘人，依工事多少增減之，此為大概之情形也。

二、本廠現狀

本廠雖已開工，然未嘗自滿，仍在不斷努力推動中，以便產量繼續增進，品質精益求精。考全國煉油機構，以本廠及東北煉油廠為最大。而東北煉油廠因受內亂影響，進展困難，本廠之責任，自更重大。今年若另一蒸溜裝置完成及原油不斷輸入，即可大量生產。將來雖不能供應全國，亦稍可為國家節省外匯，對於國營民營工業、水陸交通工具以至國防，均有貢獻也。茲將本廠內部組織、財務狀況及生產情形，分別列表如次：

(107) 中國石油公司高油峰廠組織概況

本廠組織系統表



期四第卷一第刊季行銀海臺 (108)

本廠三十六年度油料生產數量表

油	品	單位	第一次	第二次	第三次	第四次	第五次	第六次	合計
汽油	加侖	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三
柴油	加侖	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三
石腦油	加侖	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三
重油	加侖	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三
電油	加侖	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三	六六三三

本廠經費收支概況 自三十六年一月至同年十月二十日止 (單位：臺幣圓)

項	目	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	合計
項	目	份	份	份	份	份	份	份	份	份	份	份
建	設	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
經	常	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
油	管	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
運	輸	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
合	計	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
已	領	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
應	領	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
支	出	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000
合	計	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000	10,000,000

(甲) 第二蒸溜工場蒸溜裝置

- 一 檢收原油加熱爐；
 - 二 修裝分留塔、側塔、安定塔及接收槽等；
 - 三 修理及移置全部換熱器、冷凝器及冷卻器；
 - 四 修理全部油泵及改裝泵房設備；
 - 五 改裝全部管線；
 - 六 修裝油槽；
 - 七 修理及按裝全部儀器設備；
 - 八 裝設電氣設備；
 - 九 建置冷卻水工程；
 - 十 修置防火設備；
 - 第十一 蒸餾工場修復蒸餾裝置工程項目略同，除
器外，其他均即完工。
- (乙) 化學處理工場
- 一 重建化學處理設備（新設計）；
 - 二 整理全場管線；
 - 三 修裝全部泵浦；

(乙) 化學處理工場

- 一 大修加熱爐；
二 裝置壓縮機及油泵；
三 整理管線；
四 按裝儀器；
五 按裝精煉罐青鍋。
- (丁) 輸油設備
- 一 整修海軍區輸油設備；
二 修復半屏山輸油所；
三 建設苓雅安輸油站；
四 建設田町泵房；
五 裝置六吋輸油管二根、四吋輸油管二根各約十五公里長；
六 建設油槽。
- (戊) 給水設備
- 一 修建半屏山及大寮水泵房；
二 設置儲水池；
三 建置整修全廠水管系統；
四 消防用水設備；

(丙) 真空蒸溜工場

- 四 修建三〇〇噸油槽二十具。

[illegible]

期四第卷一第刊季行觀海臺 (110)

五 新建水井，以便水源斷絕時應用。

(己) 機電設備

- 一 修復機器房、鐵工場；
- 二 修復全廠電力及照明設備；
- 三 修建三萬三千弗輸電線十五公里；
- 四 按裝三千三百弗輸電線四公里。



資源委員會中國
石油有限公司 臺灣油礦探勘處概況

中國石油
有限公司 臺灣油礦探勘處

民國三十四年十二月六日，本處奉令接收帝國石油株式會社臺灣油礦探勘處，自接管後，先後修復各礦場被炸之油井及炸毀殆盡之錦水礦場，天然汽油廠與苗栗煉油廠內之榨機機廠，並經重新建築，至三十五年七月，天然汽油廠全部工程完竣，開始增加生產。榨機機廠亦於三十五年底開始榨油，故接收至今，始終繼續生產，迄無間斷。此外，除經常修理油井，增建提煉產品新設備（甲苯廠等），以期繼續增加產量外，並奉令在臺中縣大肚山鑽探新井一口，工程業已進行，

(庚) 土木工程

- 一 新建廠房十二幢，辦公室二棟，宿舍及住宅六棟，游泳池一座；
- 二 修理全部廠房及宿舍；
- 三 鋪造泥凝土路面；
- 四 改建子弟學校；
- 五 築造各工場泵浦、機器基礎及各項構渠工程。

預計三十七年五月中完成一千公尺探勘工作。其他如錦水礦場之第四七號井已鑽進達一、五六六·三〇公尺，又第四八號井深度達二、五三二·四一公尺，仍繼續工作，不久當可完成。

本處員工人數計職員一二二名，工人一、七二一名，包括臨時工二六九名。產品計有a原油b汽油c煉油d柴油e石蠟f天然氣g天然汽油h壓縮天然氣i液化天然氣，j炭烟等十種，十一月份（民國三十六年）產品價值共達幣五千六百萬圓左右。以上為本處之大概情形。



資源委員會
臺灣省政府 臺灣電力有限公司概況

臺灣電力有限公司

一、沿革

臺灣全境之電力事業，在日本統治時期，即由前臺灣電力株式會

社統一經營。最盛時期（民國三十二年），全年發電量超過一、〇〇〇、〇〇〇、〇〇〇度，在全世界電力事業中，實佔相當地位。

民國三十四年莒省光復，前臺灣電力株式會社由政府接收。當