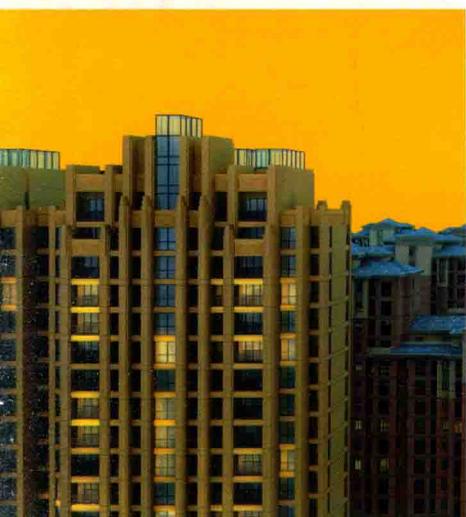


JIANZHUSHEBEI ZIDONGHUA GONGCHENG



建筑设备 自动化工程 第2版

主编 • 李生权 曹晴峰



中国电力出版社
CHINA ELECTRIC POWER PRESS

内 容 提 卷

JIANZHUSHEBEI ZIDONGHUA GONGCHENG

建筑设备 自动化工程

第2版

主编 • 李生权 曹晴峰
参编 • 李 娟 薛丰进 吴桂峰



中国电力出版社
CHINA ELECTRIC POWER PRESS

内 容 提 要

全书共七章，内容包括建筑设备中的自动控制技术，集散型控制系统，现场总线控制系统，中央空调系统的监测与控制，锅炉系统的控制及工程设计，给排水自动控制技术，电梯自动控制技术。本书在强化理论的基础上，更加贴近工程实际，使读者能更充分掌握建筑设备自动化技术，同时结合近年教学经验和一线工程师读者建议，重新编写了第一至第三章，增添在建筑设备中常用的自动化系统，即集散控制系统及现场总线的CAN总线和Lonworks总线，使本书更为系统全面，结构更加合理。

本书适用对象为高等院校电气工程与自动化、信息工程专业、智能建筑、建筑电气等本科专业的师生，也可供从事建筑、计算机、通信和自动控制等领域的技术人员和管理人员参考，并可作为与建筑设备自动化工程相关的技术人员的培训教材。

图书在版编目（CIP）数据

建筑设备自动化工程 / 李生权，曹晴峰主编. —2 版. —北京：中国电力出版社，2018.2

ISBN 978 - 7 - 5198 - 1388 - 8

I. ①建… II. ①李… ②曹… III. ①房屋建筑设备—自动化系统 IV. ①TU855

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2018) 第 004210 号

出版发行：中国电力出版社

地 址：北京市东城区北京站西街 19 号（邮政编码 100005）

网 址：<http://www.cepp.sgcc.com.cn>

责任编辑：杨淑玲

责任校对：黄 蓓

装帧设计：王红柳

责任印制：杨晓东

印 刷：三河市航远印刷有限公司

版 次：2013 年 1 月第 1 版 2018 年 2 月第 2 版

印 次：2018 年 2 月第 3 次印刷

开 本：787mm×1092mm 16 开本

印 张：19

字 数：463 千字

定 价：49.80 元

版 权 专 有 侵 权 必 究

本书如有印装质量问题，我社发行部负责退换

前言

本次修订是在第1版的基础上，结合全国高等学校建筑电气与智能化专业教学大纲的要求，对内容重新进行的整理，保持了第1版中理论联系实际，先进性和系统性相结合，既注重基本原理和必要的理论分析，又突出工程上的实践性，力求向读者全面展现建筑设备控制的基本知识和实用技术的特色，修改了部分章节，增加集散型控制系统和现场总线控制系统的内容。

全书结构合理、全面系统、简明易懂、循序渐进，在注重分析问题、解决问题的同时，更加重视实际工程设计。以建筑设备为控制目标，基于自动控制技术，结合实际，着重阐述几种主要的建筑设备的自动化控制系统的组成、控制原理、设计方法。

全书共分七章。其中第一章讨论了电气控制技术、自动控制技术的一般内容，以及建筑设备自动化中常用传感器与变送器、执行器、控制器特性和使用方法；第二章阐述了集散型控制系统的基本结构与特点、现场控制站与操作站、系统组态和系统的工程设计；第三章讲述了现场总线控制系统技术特点和基本内容，其中对控制局域网络（CAN）、局部操作网络（LonWorks）及其系统的工程设计做了较详细的说明；第四章至第七章依次介绍了中央空调的基本结构、控制系统与控制方案以及中央空调监控系统的设计；锅炉自动控制系统和锅炉控制方案设计；供水自动控制系统、排水监控系统、空调水系统的自动控制与采暖系统的水、气控制；电梯的电力拖动系统、电梯信号控制系统、电梯远程监控系统等几个方面的。本书目的是让读者通过阅读和学习能全面了解到建筑设备控制研究的主要内容和发展方向。

本书作者在对第1版使用过程中，提出了很多宝贵意见和建议的读者表示感谢；对在第1版出版过程中给予帮助的老师和朋友表示感激；本书引用了大量的参考文献和网上资料，附录中不能一一列举，在此一并对这些书刊资料的作者表示由衷谢意。本教材受扬州大学出版基金资助。

由于建筑设备自动化内容十分丰富，技术应用发展也日新月异，因此书中内容难以反映这一技术领域的全貌，不妥之处在所难免，敬请指正。限于编者水平和实践经验有限，书中错误之处在所难免，恳请读者和同行批评、指正。

编者

2018年1月

第1版前言

建筑设备自动化，也称为建筑自动化系统（BAS），是对建筑物机电系统进行自动监测、自动控制、自动调节和自动管理的系统。通过建筑自动化系统实现建筑机电系统的安全、高效、可靠、节能的运行，实现对建筑物的科学化管理。

本书基于各种电子技术、计算机网络技术、自动控制技术、系统工程技术在建筑设备控制技术中的综合应用，并以此研发和整合成智能装备，图文并茂地阐述建筑设备自动化系统的组成、监控设备与控制原理，并引入新技术、新标准。全书结构合理，系统性强，反映了建筑自动化的科技水平。各章末附有思考题，便于读者理解书中阐述的基本理论与方法。

全书共分七章。第一章介绍了电气控制技术、自动控制技术、计算机控制系统以及网络控制技术；第二章阐述了传感器与变送器、执行器及其工作特性、控制器和变频器；第三章讲述了中央空调的基本结构、控制系统与控制方案以及中央空调监控系统的设计；第四章介绍了锅炉系统的控制及工程设计；第五章介绍了供水自动控制系统、采暖系统的水、气控制排水监控原理；第六章着重介绍了电梯的结构、功能及控制方案、电梯的电力拖动系统、电梯信号控制系统；第七章介绍其他建筑自动化技术。本书目的是让读者通过阅读和学习能全面了解到建筑设备控制研究的主要内容和发展方向。

本书参考学时数为 48 学时（不包括 * 部分）。其中第一、第二章为预备知识，分别占 8 和 4 学时；专业知识第三至七章分别占 8、8、6、8、6 学时。每章前均附有知识点，便于读者学习和掌握。

本书第一、第六、第七章由曹晴峰编写，第二、第三章由吴桂峰编写，第四、第五章由薛丰进编写，于照为第三、第五章的编写提供了资料。曹晴峰任本书的主编，吴桂峰任副主编。

本书由北京建筑工程学院陈志新教授主审，并提出了许多宝贵的意见和建议。在编写过程中还得到了扬州大学陈虹教授、束长宝老师的大力支持和关心，对此均表示衷心的谢意。本书引用了大量的参考文献和网上资料，附录中不能一一列举，在此一并对这些书刊资料的作者表示感谢。

建筑设备控制是一门涉及知识面广、技术性强、实用性强的学科，其中许多技术随着社会的进步在发展，因此希望本书能起到抛砖引玉的作用。限于作者水平有限，书中不妥之处恳请读者和同行给予批评指正。

编 者

目 录

前言

第1版前言

第一章 建筑设备中的自动控制技术	1
知识点	1
第一节 概述	1
一、电气控制技术	1
二、自动控制技术	5
第二节 控制器	18
一、模拟 PID 控制器	18
二、数字 PID 控制器	19
三、PC 控制器	21
四、可编程序控制器 (PLC)	21
五、变频器控制器	23
第三节 传感器	24
一、概述	24
二、建筑设备中常用的传感器	25
第四节 执行器	39
一、执行器概述	39
二、电气执行元件	40
思考题	47
第二章 集散型控制系统	48
知识点	48
第一节 集散型控制系统的 basic 结构与特点	48
一、集散型控制系统的 basic 结构与功能	50
二、集散型控制系统的特点	51
第二节 集散型控制系统的现场控制站与操作站	52
一、现场控制站的功能与结构	52
二、操作站的基本组成	57
三、数据通信	61
第三节 集散型控制系统组态	63
一、组态软件的功能	63
二、集散型控制系统组态	64
第四节 集散型控制系统的工程设计	66
一、DCS 设计	66
二、DCS 详细设计	68
三、DCS 的工程组态	70
四、设计阶段与 DCS 有关的图样文件内容	71

思考题	71
第三章 现场总线控制系统	72
知识点	72
第一节 现场总线简介	72
一、现场总线技术特点	72
二、现场总线的基本内容	73
第二节 控制局域网络（CAN）	81
一、CAN 概述	81
二、CAN 总线系统	83
三、CAN 总线通信协议	84
四、CAN 控制器	87
五、CAN 网络的组网方式	88
第三节 局部操作网络（LonWorks）	89
一、LonWorks 的技术核心—神经元芯片	90
二、LonWorks 节点	92
三、LonTalk 协议	93
四、LonWorks 收发器与路由器	97
五、网络变量	100
六、专用开发语言 Neuron C	101
第四节 现场总线控制系统的工程设计	102
一、现场总线控制系统	102
二、LonWorks 在智能楼宇中的应用	107
三、控制局域网络在楼宇自动化系统中的应用	109
四、现场总线控制系统的工程设计	112
思考题	115
第四章 中央空调系统的监测与控制	116
知识点	116
第一节 中央空调的基本控制方案	117
一、空调监控系统的基本功能	118
二、空调监控系统的形式	119
第二节 中央空调制冷设备的控制	124
一、溴化锂冷水机组自动控制系统	125
二、螺杆制冷压缩机的自动控制系统	131
第三节 空调水系统的控制方法	133
一、冷冻水系统与冷却水系统的监测与控制	133
二、热水系统及冬夏转换控制	153
三、水系统能量调节（变流量控制）	154
第四节 空调风系统的控制方法	157
一、新风机组的自动控制	157
二、空气处理机组的自动控制	161
三、风机盘管的自动控制	162
第五节 定、变风量空调系统的控制方法	166
一、定风量控制	166

二、变风量空调系统的基本概念	168
三、变风量空调控制系统	176
第六节 中央空调监控系统和远程控制系统的设计	186
一、中央空调的控制方式	186
二、中央空调监控的内容	188
三、中央空调的集散控制	190
四、中央空调远程监控系统的设计	192
第七节 中央空调控制系统的工程设计	193
一、新风机组、循环机组的控制系统设计	194
二、冷却水、冷冻水的控制系统设计	198
三、测点汇总	204
四、DDC、检测仪表及执行器的选型	206
思考题	207
第五章 锅炉系统的控制及工程设计	208
知识点	208
第一节 锅炉房设备的组成	209
一、锅炉本体结构	209
二、锅炉房的辅助设备	210
第二节 锅炉自动控制系统	210
一、锅炉自动控制	210
二、锅炉燃烧过程控制系统	213
三、炉膛负压控制	215
四、锅炉汽包水位自动控制	217
五、过热蒸汽温度控制	221
第三节 变频器在锅炉控制中的应用	222
一、阀门特性及变频调速节能原理	223
二、变频器在炉膛负压控制系统中的应用	223
三、燃煤锅炉变频燃烧控制系统	225
四、燃烧控制系统方案	226
五、变频器的选型	227
第四节 锅炉控制方案设计	228
一、锅炉计算机控制系统监测与控制的主要方案	229
二、锅炉计算机控制系统设计	230
三、软件系统设计	234
思考题	237
第六章 给排水自动控制技术	239
知识点	239
第一节 供水自动控制系统	240
一、高位水箱供水系统	240
二、气压给水系统	242
三、变频恒压供水原理	242
四、变频恒压供水装置整体设计方案	246
第二节 采暖系统的水、气控制	252

一、热水采暖系统	253
二、蒸汽采暖系统	253
三、热水制备系统的监控	255
第三节 排水监控系统	257
思考题	258
第七章 电梯自动控制技术	259
知识点	259
第一节 电梯的结构、功能及控制方案	259
一、电梯的基本概念	259
二、电梯的控制功能	260
三、电梯的运行原则	262
四、电梯的控制方案	263
第二节 电梯的电力拖动系统	265
一、常见的电梯电力拖动方式	265
二、电梯的速度曲线	266
三、曳引电动机及其功率的确定	267
四、直流电梯电力拖动方式	268
五、交流双速电梯拖动方式	268
六、交流调压调速电梯拖动方式	270
七、变频调速电梯拖动方式	272
八、永磁同步电动机拖动方式	273
第三节 电梯信号控制系统	274
一、电梯的方向控制	274
二、电梯信号控制的分析	275
三、常用的自动开关门系统的电气控制线路原理	276
四、两种典型召唤指令信号登记记忆线路	277
五、选层器层楼指示灯接线原理	279
六、层楼上的预报方向灯和到站钟线路原理	280
七、微机电梯控制系统	281
第四节 电梯远程监控系统	288
一、电梯远程监控的定义与功能	288
二、电梯远程监控系统的结构	290
三、电梯远程监控系统的软件	292
思考题	293
参考文献	295

第一章 建筑设备中的自动控制技术

知识点

本章按照控制工程的发展过程，结合建筑设备的典型控制实例，着重阐述了建筑设备的基本控制知识。同时以工程应用为背景主要介绍了建筑环境中的对建筑设备运行状态及环境因子实施自动监测的测量执行器件与控制器件。主要内容如下：

- (1) 掌握几种电机的控制方式以及行程控制和定时控制等。
- (2) 掌握自动控制的概念、串级控制技术，熟悉前馈-反馈控制技术控制系统，了解计算机控制系统。
- (3) 熟悉 PID 控制器的原理，了解可编程序控制器（PLC）控制器的工作原理。
- (4) 熟悉温度、压力、流量等传感器的工作原理，掌握环境因子监测传感器的使用特性。
- (5) 了解电动执行器的结构与应用原理，掌握微控电机、电磁阀、风门的应用。

第一节 概 述

一、电气控制技术

随着电子技术、自控技术和计算机应用的迅猛发展，电气设备对电能的生产、输送、应用等起着控制、调节、检测和保护作用。根据电路中通过电流的大小，可把控制电路分为主电路和低压控制电路。主电路一般为执行元器件所在的电路，电流较大；控制电路由控制元器件和信号元件组成，电流较小，用来控制主电路的工作。

(一) 常用低压控制电器

由按钮、继电器、接触器等低压元器件组成的控制电路具有线路简单、维护方便、便于掌握、价格低廉等优点。控制电路都是由一些基本控制器组成，这些控制器按照一定的顺序接通与断开实现生产机械动作的自动控制。

1. 接触器 用来频繁地接通和分断交、直流主回路和大容量控制电路，主要用于电机控制。其结构为线圈、主触头、辅助触头。当线圈通电后，衔铁被吸合，触头自动闭合，使电机通电，如图 1-1 所示。

2. 继电器 主要用于控制和保护
电路或作信号转换用。

(1) 热继电器。用于过载保护，
靠电流热效应产生动作。其发热元器
件串联在主电路中，常闭触头串联在
控制电路中。当发热元器件达到一定
温度时，热继电器辅助触点动作。

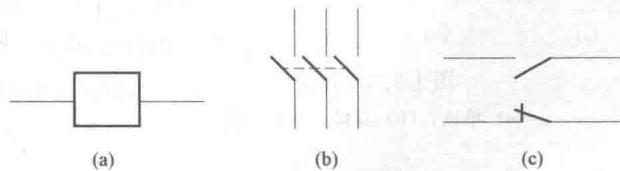


图 1-1 接触器结构
(a) 线圈；(b) 主触头；(c) 辅助触头

(2) 时间继电器。从得到输入信号开始, 经过一定的延时后才输出信号的继电器称为时间继电器, 主要作用是通电延时或断电延时。

3. 熔断器 主要由熔体和安装熔体的绝缘管组成, 使用时接于被保护电路中, 当发生短路故障时, 熔体被瞬时熔断而分断电路, 起到保护作用。

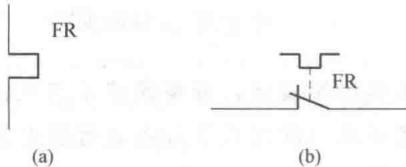


图 1-2 热继电器结构

(a) 发热元器件; (b) 常闭触头

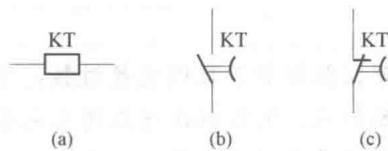


图 1-3 时间继电器结构

(a) 线圈; (b) 延时闭合触头; (c) 延时断开触头

4. 低压断路器 多用于不频繁的转换及起动电机, 对线路、电气设备及电机实行保护, 当发生严重过载、短路等故障时能自动切断电路。



图 1-4 熔断器

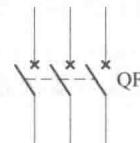


图 1-5 低压断路器

5. 刀开关 用作电路的电源开关和小容量电动机非频繁动作的控制, 控制对象为 380V、5.5kW 以下小电机。其中单刀用于一相线上, 双刀用于两相上, 三刀用于三相上。使用时还应考虑到电机的起动电流。

6. 控制按钮

- (1) 常开(动合)按钮: 按下按钮后, 开关闭合。
- (2) 常闭(动断)按钮: 按下按钮后, 开关断开。
- (3) 复合按钮: 将常开和常闭按钮结合起来, 使得它们成为一个连动装置。

其电气符号如图 1-7 所示。

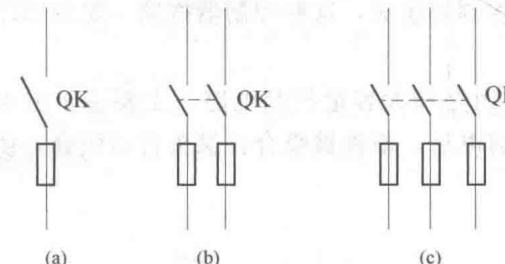


图 1-6 刀开关

(a) 单极; (b) 双极; (c) 三极

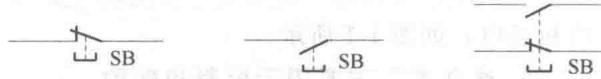


图 1-7 按钮电气符号

(a) 常开按钮; (b) 常闭按钮; (c) 复合按钮

(二) 单方向起停电机控制

如图 1-8 所示, 这是一个带有过载保护环节单方向起停电机控制电路。当按下 SB_{st} 时,

线圈 KM 通电，接触器闭合，电机运行；再次按下 SB_{st} 时，线圈断电，电机停止运行。当电路中发生过载情况时，FR 断开，使整个控制电路停止运行，起到保护作用。

(三) 正反转电机控制

在实际应用中，往往要求生产机械改变运动方向，如工作台前进、后退；电梯的上升、下降等，这就要求电动机能实现正、反转。对于三相异步电动机来说，可以通过两个接触器来改变电机定子绕组的电源相序来实现。

如图 1-9 所示，该控制电路采用了互锁形式来控制电机的正反转。按下按钮 SB_{stF} 时，线圈 KM_F 通电，正转支路中的接触器 KM_F 闭合，反转支路中的 KM_R 断开，此时电机正转；相反，如果按下 SB_{stR}，线圈 KM_R 通电，反转支路中的接触器 KM_R 闭合，正转支路中的接触器断开，电机反转。其中两个接触器的交叉使用就形成了一个互锁装置。

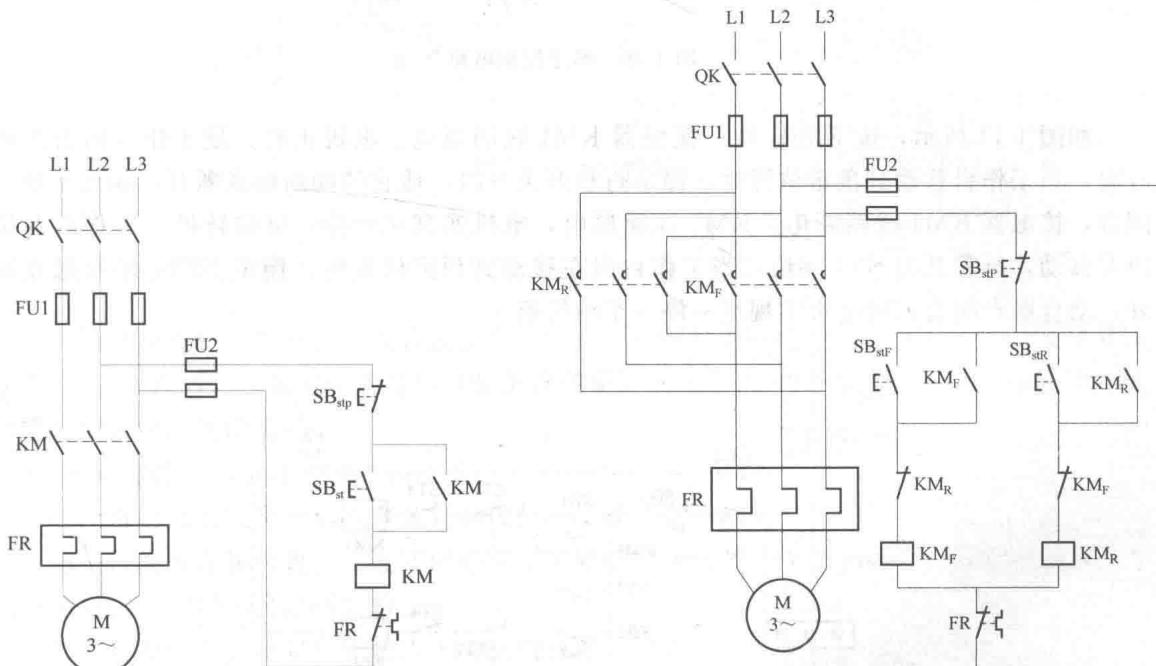


图 1-8 电机单方向起停控制

图 1-9 电机正反转控制

(四) 顺序控制

在生产实践中，有时候要求一个拖动系统中多台电动机实现先后顺序工作。例如机床中要求润滑电机先起动后，主轴电机才能起动。图 1-10 为两台电机顺序起动控制线路。

在此控制电路中，两台电机分别由两套按钮控制起停，要求 M1 先动，M2 后动，M2 先停，M1 后停。为了实现先后顺序，在 KM2 线圈中串联了一个 KM1 辅助触头。按下 SBT1，接触器 KM1 线圈通电，M1 起动，同时两个辅助触头闭合，一个实现自锁，一个实现 KM2 通电，再按下 SBT2，M2 才能起动；同样，利用相同的互锁原理可实现 M2 先停，M1 后停。

(五) 行程控制

利用行程开关进行的控制称为行程控制。在需要工作部件做往复运动时，行程控制电路可以实现该功能。

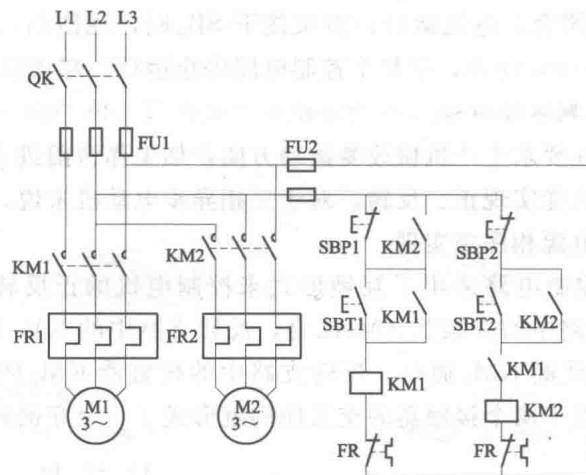


图 1-10 顺序控制电路

如图 1-11 所示，按下 SB1 时，接触器 KM1 线圈通电，电机正转。设工作台向右为正方向，当工作台移动到预定位置时，撞击行程开关 ST1，使它的动断触点断开，而动合触点闭合，接触器 KM1 线圈断电，KM2 线圈通电，电机实现正一停一反的转换。工作台开始向左移动，行程开关 ST1 复位，当工作台向左移动到预定位置时，撞击 ST2，动断触点断开，动合触点闭合，使电机实现反一停一正的转换。

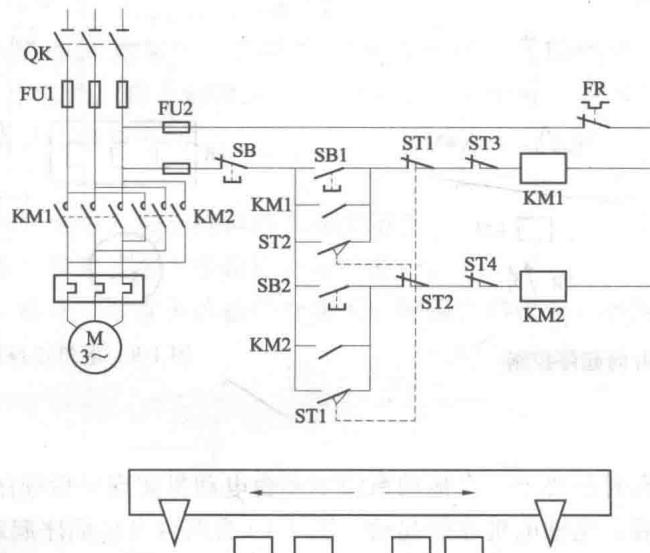


图 1-11 行程控制

(六) 定时控制

定时控制是一种利用时间继电器来完成设计任务的电路，主要依靠时间继电器通电延时或断电延时的特点实现部件动作的时间顺序。

如图 1-12 所示，这是一个电机顺序控制电路，同样可以用定时控制来完成。按下 SB2，线圈 KM1 通电，主触头 KM1 闭合，第一个电机起动；此时时间继电器线圈 KT 通电，经

过预定时间后，时间继电器的动合触头闭合，此时线圈 KM2 通电，即第二个电机起动。

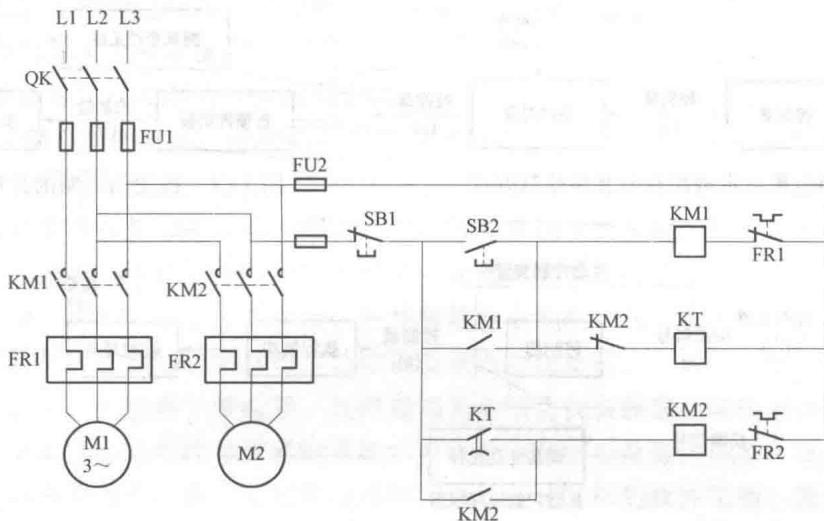


图 1-12 定时控制

二、自动控制技术

所谓自动控制，是指没有人直接参与的情况下，利用外加的设备或装置（称控制装置或控制器），使机器、设备或生产过程（统称被控量）的某个工作状态或参数（即被控量）自动地按照预定的规律运行。

（一）自动控制系统的组成和分类

一个自动化系统无论结构多么复杂都是由下面几部分组成：

第一，检测比较装置。所起作用相当于人眼的作用，主要是获得反馈，并且计算我们要达到的目标与实际情况之间的差值。

第二，控制器。所起作用相当于大脑的作用，主要是用来决定应该怎样做。

第三，执行机构。主要所起作用相当于人手的作用，完成控制器下达的决定。

第四，控制量。也就是所要达到的目标，相当于手和杯子之间的距离。控制量是我们自动化机器所要达到的最终目的。

自动控制系统应用范围很广，种类繁多，名称上也很不一致，现介绍两种常用的分类方法。

1. 按信号的传递路径来分

(1) 开环控制系统。指控制装置与被控对象之间只有顺向作用而没有反向联系的控制过程，即系统的输出端与输入端不存在反馈回路，输出量对系统的控制作用不发生影响的系统，如图 1-13 和图 1-14 所示。

(2) 闭环控制系统。凡是系统输出信号与输入端之间存在反馈回路的系统，叫闭环控制系统。闭环控制系统也叫反馈控制系统。“闭环”这个术语的含义，就是应用反馈作用来减小系统误差。该类系统按偏差进行控制，具有抑制扰动和对被控量产生较高影响的能力，如图 1-15 所示。

(3) 复合控制系统。复合控制是闭环控制和开环控制相结合的一种方式。它是在闭环控制的基础上增加一个干扰信号的补偿控制，以提高控制系统的抗干扰能力。该类系统按偏差

控制和按扰动控制相结合的控制方式称为复合控制方式。

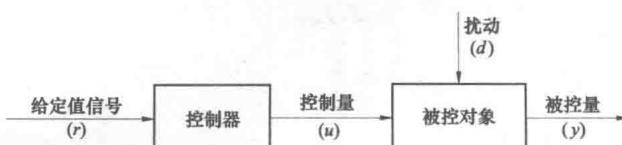


图 1-13 按给定量控制的开环控制方式



图 1-14 按扰动控制的开环控制方式



图 1-15 闭环控制原理框图

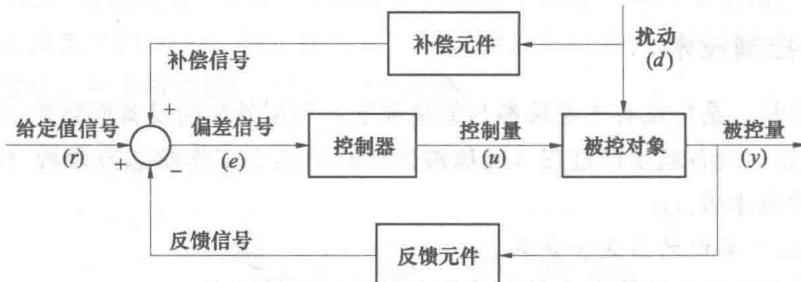


图 1-16 复合控制方式

2. 按系统输入信号的变化规律不同来分

(1) 恒值控制系统(或称自动调节系统)。这类系统的特点是输入信号是一个恒定的数值。工业生产中的恒温、恒速等自动控制系统都属于这一类型。

恒值控制系统主要研究各种干扰对系统输出的影响以及如何克服这些干扰，把输入、输出量尽量保持在希望数值上。

(2) 过程控制。工业生产过程的自动控制，即石油、化工、冶金、电力、轻工、纺织等连续生产过程的自动控制，称之为过程控制系统。其被控量主要是温度、压力、流量、料位和成分等。

过程控制是控制理论、工艺知识、计算机技术和仪器仪表等知识相结合而构成的一门应用科学。利用常规模拟仪表实现自动控制功能，称之为常规过程控制系统。随着计算机技术的发展，已将计算机用于过程控制系统，称为计算机过程控制系统。

恒值控制系统也可以认为是过程控制系统的特例。

1) 过程控制的特点：

- ① 连续生产过程的自动控制。
- ② 过程控制系统由过程检测、控制仪表组成。

- ③ 被控过程是多种多样的、非电量的。
- ④ 过程控制的控制过程多属慢过程，而且多半为参量控制。
- ⑤ 过程控制方案十分丰富。
- ⑥ 定值控制是过程控制的一种常用形式。

2) 过程控制系统的组成。过程控制系统由被控对象、传感器、变送器、控制器和执行机构组成。被控制对象是生产过程中被控制的工艺设备或装置，如锅炉、反应釜、储料罐或槽等。被控制对象的被控制量通过传感器、变送器转换成与被控制量相对应的信号。控制器将由传感器、变送器得到的测量值与设定值进行比较，若满足设定要求，即偏差值为零，则控制器输出不变。否则，由于存在偏差，使控制器输出发生变化。执行机构根据控制器输出信号的变化对被控对象施加控制作用，以使被控量趋向设定值。

过程控制系统中传感器、变送器、执行器均为自动化仪表装置。常规过程控制系统的控制器为模拟调节器。计算机过程控制系统的控制器，其核心是微处理器、单片计算机或微型计算机，它们不是由模拟器件实现控制规律，而是由计算机的软件实现。改变系统控制方案不必更换硬件，只是对软件进行选择、组合或补充即可。

过程控制系统：通常是指工业生产过程中自动控制系统的被控量是温度、压力、流量成分、黏度、湿度和 pH（酸碱度或氢离子浓度）等这样一些过程变量的系统。

下面以典型工业控制系统为例介绍过程控制系统的组成。

- ① 锅炉过热蒸汽温度控制系统，如图 1-17 所示。

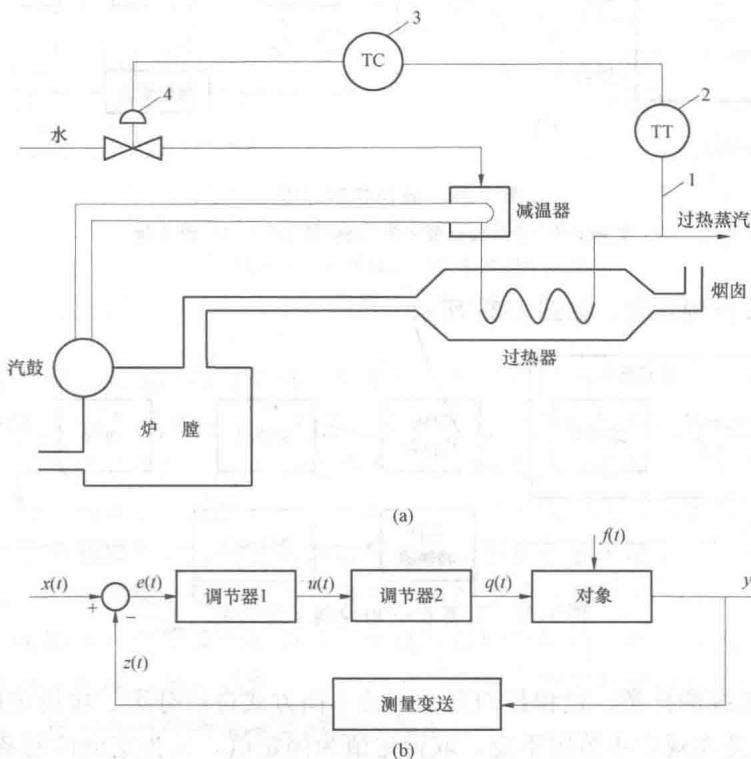


图 1-17 过热蒸汽温度控制系统

(a) 控制流程图；(b) 框图

1—热电阻；2—温度变送器；3—温度调节器；4—调节阀

② PH 控制系统, 如图 1-18 所示。

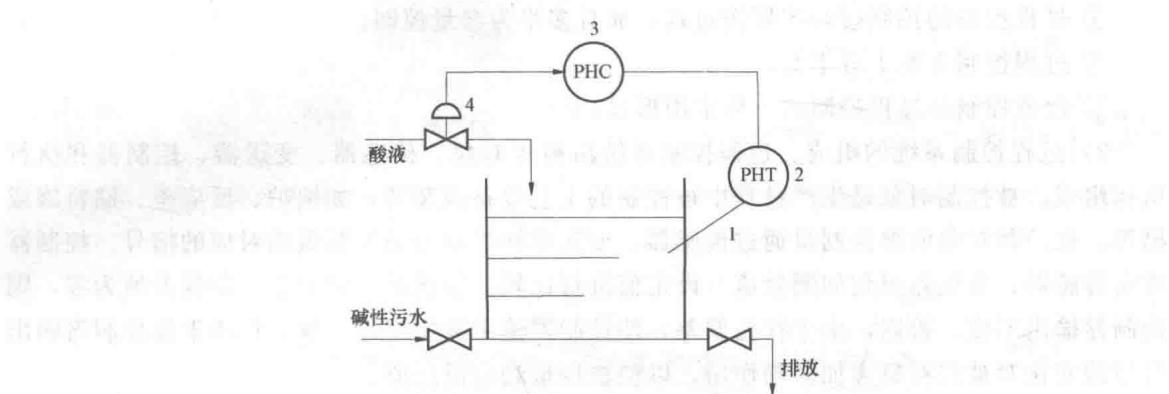


图 1-18 PH 控制系统

③ 液位控制系统, 如图 1-19 所示。

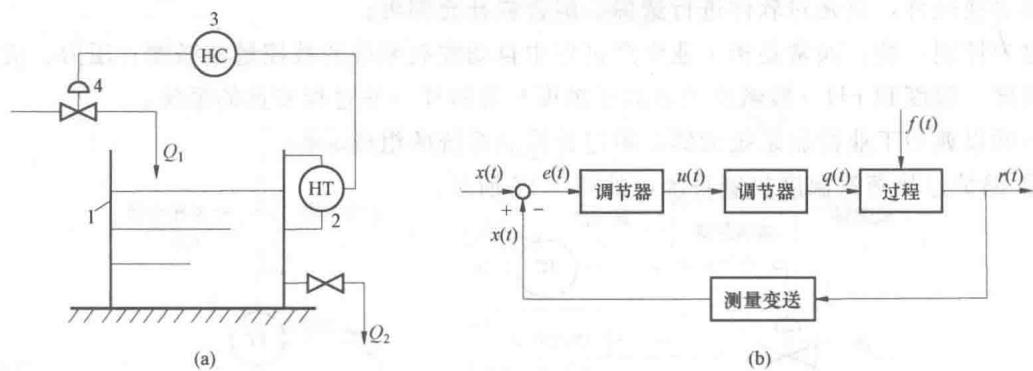


图 1-19 液位控制系统

1—贮藏；2—差压变送器；3—液位调节器；4—调节阀

④ 计算机过程控制系统, 如图 1-20 所示。

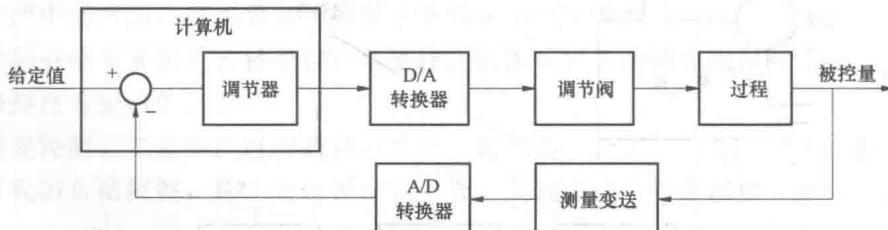


图 1-20 计算机过程控制系统框图

3) 过程控制系统的分类。过程控制系统可按不同方式进行分类。按设定值的形式分类，要求被控制参量保持在规定小范围不变，取设定值为固定值，称为定值控制系统。要求被控参数跟随某一无规律变化的参量而变化，设定值为无规律变化值，称为随动控制系统。若要求被控参数依照工艺需要按一定规律变化，则设定值应是有规律变化的，称之为程序控制系统。