



国家出版基金项目
NATIONAL PUBLICATION FOUNDATION

民國史料叢刊

續編

1118

孫燕京 張研 主編

文教·文化

上海之報界
全國報館刊社調查錄



大象出版社

民國史料叢刊

續編
1118

孫燕京 張研 主編
文教·文化

上海之報界
全國報館刊社調查錄



大象出版社

上海之報界

報紙之使命

自由主義之出發點。爲個己之認識。惟認識個己。然後其個己之精神能力得以發揮。換言之。惟能估量「我」之價值。然後有「自我之實現」。故霍白好史 J. F. Hobhouse。論自由主義之核心曰。由此主義而發生之進步。其進步之所自。非別有機括之設備也。但使各個己之精神力與生活力。盡量發揮而已。世間最良之機括。誠無過預存宣洩之溝渠。使其活力得以推行無阻而已。歐洲十八世紀以來。在政府方面。根據自由主義而來之一切政策。其成功之妙諦。誠無逾於此。在社會方面。各種事業之日進無疆。蔚成今日之大觀者。其原因厥在自我之精神。亦卽在對個己之認識。使命之說。事業方面自我之精神也。從事事業之人。對事業個己認識之謂也。個人能認識個己。發揮自我之精神者。其個人之生存必可滋盛。事業亦然。吾國過去一切事業之無發展。蓋從事事業之人。但知衣食於事業而不知其事業之使命者也。報業。社會一切事業之導師而又常居於人羣之先覺者也。從事報業之人。故亦應自知其使命。否則豈僅報紙事業不能興盛。社會全般之停滯。且隨之以起。

近世人類文明最大之珍寶。曰科學。曰德模克拉西。而報紙者。乃爲維護發揚此兩大珍寶之利器也。科學之起源。遠溯埃及與巴比倫。德模克拉西之萌蘗。濫觴於希臘。科學與德模克拉西。各個之歷史。其嬗演皆在四千年以上。而其發達之速率。乃最近二百年中。數千百倍於過去之三千餘年中。其成功之比例亦然。此其故安在。新式印刷機器之發明。及報紙之流行是也。印刷術爲保持或發揚文明之要具。夫

人而知之矣。然而報紙與普通印刷物之性質，尚有不同。傳布之廣狹，一也。影響之迅速，二也。讀者需要程度之高下，三也。普通印刷物之傳布，至多但及於一部份之民衆。如商業之印刷物，商人以外之感覺興趣而購置者蓋寡。至政治之印刷物，從政者以外之感覺趣味而購備者亦必不多。惟獨報紙，則無論其爲農也、商也、政也、學也，凡不能與社會隔離之人，無不感覺興趣而思購備者也。又無不視爲與衣食住行有同等之需要者也。至其影響，則與上述二者有連。普通之印刷物，無論商店之廣告及名家之著作，其印刷物中無論載有任何重大之問題，各部份民衆，既因其興趣需要之各異，遂少一致集中之注意。故卽有影響，而其影響必不迅疾。惟獨報紙，則各種人民皆有一致之需要與興趣，故欲問題之足以引起迅疾之影響，舍藉手於報紙，其道無由。是以文明之利器，印刷物尙已，而報紙之作用，則尤有加焉。報紙者，無微不包，無遠弗屆，無孔不入，無人不需之物也。近世富有威權之物，誠莫如報紙。然而報紙之性質，非僅威權可以盡之也。威權之外，尙有兩種特點焉。其一無強迫性，其二無責任性。報紙並不強制讀者購買報紙。披閱報紙，併信仰報紙，而讀者必自動購買披閱，亦自然發生信心。報紙除法律規定不能損害私人利益諸條例外，不負其他之法律責任。西方政治上之格言曰：有權力者必負責任。有權力而不須負責任者，其惟報紙乎。辦報者所負之責任，非法律，更非威力，乃以公正之評論與翔實之記載，爲社會之前驅耳。報紙性質之重要既如此，其過去之功能又何如也。

蒲徠士之言曰：大國衆民，而能行德模克拉西政治者，惟報紙之功能爲能成之。讀政治史者，咸知古希臘直接民治之偉跡矣。城市國家之中，一政之將行也，集全民於市中而昭告之。一政策之將定也，集全

民於市中而討論之。政府與人民傳達意見之方法。口講指畫而已。口頭問答而已。故古代政家之論自治政體。以爲必國小民寡而後可。又必舉國之民所居。雞犬之聲相聞而後可。蓋其原則。預計一口一耳所能言聽之區域與人口。必不能甚多。而公共討論。又非藉口耳之力無可舉也。自近世報紙之發達。公共討論之事。昔日僅賴於口耳者。此時乃可藉目以行之。一種重要問題或消息。可藉報紙之力於最短時間內。廣布於各地。深入於萬民。宣布之物。不僅關於事實之消息。且可附列各種之批評與商榷。故其功用與聚議於一室者。直無軒輊。報紙所擅之技術。似類於演說家而實不同。演說家所用者爲口。而所對爲聽者。報紙所用者爲筆。所對爲讀者。演說家有形態姿勢動作可以動人。而報紙能以強昂深刻之辭氣感人。至其効力。則演說家所得之聽衆。其數究屬有限。而報紙之讀者。則在同時各地。其數量乃不可計。不甯惟是。演說者題旨內容。皆極單純。似其靜坐傾聽。皆有若干之疲勞。未可以強人人以必往。惟報紙之內容。所包者既不止一端。而其披覽又至輕便。故國家中民意之溝通。是非之建白。真理之發明。以及各種問題之得以圓滿解決。惟報紙爲能盡其勞而不辱命。近世各國之報紙。其組織之精密。能力之偉大。不惟成爲生活上之需要物。且成學術界及一般社會不可須臾離。無報紙無文明。無報紙人類難以生存。蓋非誇大之辭矣。

報紙所具之威權與功能。既如上述。報紙之爲物。遂有百利而無一弊。可爲善而不能爲惡乎。是認識個己之報業者。所不可不知也。天下威權功能最富之物。可與爲善。亦可與爲惡。爲善之利。其福無窮。爲惡之弊。其禍亦無窮。萬物皆然。報紙又安能自居例外。惟報紙自身無善惡之別。而所以致之善或惡者。辦

報之人耳。近世各國報業之發達。超越往古。造福之大。固無倫比。然一方貽禍之烈。亦堪痛心。此種禍患。有出於過失。有出於故意者。故一言可以興邦。一言可以喪邦。今日報紙所應懸爲申儆之信條者也。姑徵史書所載。昔普法戰爭未起之時。兩國報紙各受其政府之授意。肆意謾侮對方。兩國國民不知真相。茫然從風。戰禍以起。一八九八年美西戰爭未開時。美國報紙醜詆西班牙人在古巴之暴行。舉國從之。戰禍起矣。一九〇〇年英國南非戰爭未破裂時。英國報紙盡載蒲荷人之蠻橫無禮。對菲出兵之案。於是通過巴立門矣。其次如一九〇一年美大總統麥金萊氏之死於一波蘭無政府主義者。其供詞謂受文學小報之引動而起。此類事例。古今中外。殊未易枚舉。而報紙之足以爲惡。則彰彰益明。其爲惡之源。黨派之利用。一也。金錢之誘惑。二也。報紙之商業化。三也。因競爭兼併而其權入於少數人之手。四也。此四者。今世各國碩儒所認爲報弊之所由來也。故今日從事報業之人。首須認識其事業之威權及尊嚴。不利用其威權以濟惡而用以爲善。勿爲罪惡作倖而爲人類文明竭忠盡智以盡其職。此報紙之使命。亦業報者之責也。

右所指陳。但就報紙之全般形勢而言。至於吾國。則人類共有之文明。在他人已充分發達。而在我們則方在萌芽。我國科學之成就如何。德模克拉西之發達如何。乃至於工商業之情形如何。反躬自省。不幾使自覺者啞然失笑乎。故在異國。報紙之使命。已至發達後而自謀改良之地步。報紙之讀者。亦已至監視而督責之程度。而在我國。則報紙之使命。前提之前提。應先自謀其充分之發達完美。報紙之讀者。亦僅可出其全力以贊助與提倡。蓋今日人民對於政治之冷淡。乃不可以不閱報。政治責任之不分明。乃不

可以不閱報。社會經濟之阻滯。乃可以不閱報。公眾治安之不鞏固。乃可以不閱報。業報者認識其使命。然後可以力圖其業之完善。讀報者認識報之使命。然後對報紙之監督贊助。可以益力。西方政諺曰。責任之前提爲公開。公開者。報紙之責也。今日中國之病態。全國之人不知有責任。爲其主因之一。提倡此種精神。惟事事求其公開。亦惟盡量擁護報紙與督責報紙而已。此中國報紙之使命。亦人民所應共負者也。



報業之基礎

報紙印刷術之進步

觀夫世界新聞事業發達史。可知自迴轉印報機發明以後。新聞事業始有突飛猛進之象。則印刷之於報館。匪特爲重要部份。抑且爲根本基礎。時至今日。有一報日出六七十張而銷數達百餘萬份者。于印刷方面。遂有單位式高速印報機。自働聯合鉛版機。重力紙版機。自働鑄字機等種種完美機器。以應其需要。務使印刷速度之增加率。與報紙銷數之激增率相呼應。如全世界最大之芝加哥日報 (Chicago Tribune) 宣稱。距編輯部末次發稿之一小時。即能使載有是項消息之報紙。整批乘火車待發。其間凡歷排、校對、壓製紙版、澆製鉛版、印刷、摺疊、計數、印刻地名、打包十項手續。試思其機器能力之偉大與敏捷爲何如。至於管理方法。則各視其環境而異。總之。必以科學的眼光。於每一動作間。細察其當否。然後訂立一準則方法。使工人遵行之。此種準則方法。必於時間材料勞力三者。無絲毫浪費之處者也。茲先就各種新設備。略舉大概。以見一斑。

一、鑄字機器 現以美國湯姆生 (Thompson Corporation) 所製者爲佳。此機能鑄大小各體鉛字。速率每小時約四十餘磅。鑄成之字。不加琢磨。即能使用。倘加以特殊裝置。即可澆製鉛條鉛線。速率可達七十餘磅。每機約需國幣六千元。中國商務書館等。亦有製造者。則尚在進展之中。此外有類手打字機之構造。可使成條之鉛字。隨指按以澆就者。曰 Linotype, Inter type。於歐美報界爲極重

要之機器惟華文字體既異字數尤繁非惟不能應用其機器亦且不能應用其原理也

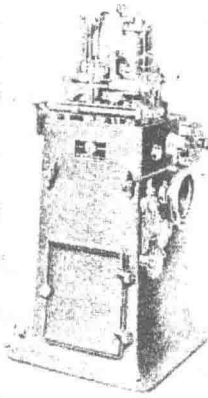
二、壓製紙版機器 以前用毛刷人工打製紙版之法。固已早趨淘汰之列。即橡皮滾壓 (Matrix

Rolling Process) 之法。雖歐美猶多用者。亦漸被重力直壓法 (Direct Pressure Matrix Making

Process) 所征服。昔之每製一版。需時半小時以上者。今日祇須一

分鐘已足。昔之紙版製成後。須經烘乾者。今日可於加壓之際。同

美國新式鑄字機 (湯姆生)



時烘乾。昔之銅版花紋。

因紙版不能顯出。必須

鐸附鉛版上者。今日紙

版壓製時。可使銅版花

紋。纖微畢露。兩兩相較。

巧拙之別。有若鴻泥。故

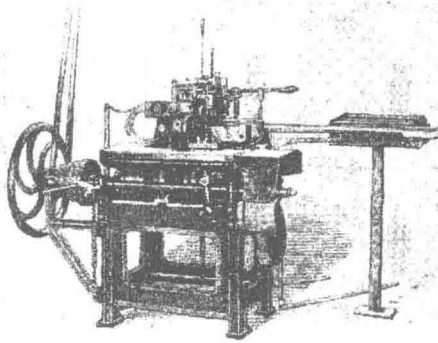
機字鑄式新製自國中

有謂重力壓紙版方法之發明。於印報術之貢獻。不在迴轉機與

Linotype 之下者。實非過言。此種機器。以德國之 [Frankenthal] 與

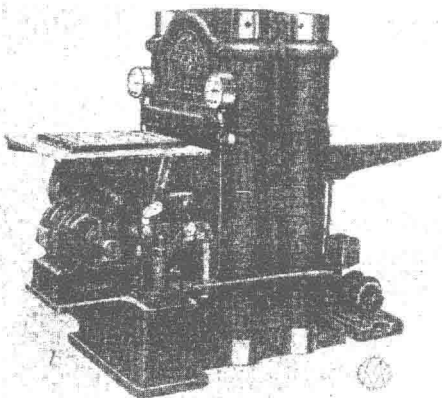
Vomag 及瑞士之 Winkler 最負盛名。價約國幣六千至一萬元。最近美國 [Wesol] 所製。能使紙版

縮度 (Shrinkage of Matrix) 減至極微。所受壓力熱力。毫無過與不及之弊。而所費時間。尤為節省。



三、澆製鉛版機器

從前澆製鉛版一塊，須經六種機器，手續極繁。材料、勞力、時間，三不經濟。最近新機，則全係自働，可集為一機或二機。因之速率大增。每分鐘有能澆修鉛版三塊之多者。如英國 Lino type & Machinery Co. 之 Junior Autoplate & Autosaver, Tony Autoplate 瑞士 Winkler 之 Automatic Casting Machine 德國 Frankenthal 之 Ganzautomatische Stereotypie-Einrichtung 等，均能連鑄鉛爐、澆版機、修版機，於一處。管理極易。速率至大。所費不多。價格各異。總在萬元以上。至於配和鉛合金 (Lead Alloy or Stereo-metal) 之方法，與鑄爐亦多新法可採，使蝕耗減少。質地堅勻。



德國製鉛版機

轉印報機廠家極多。每家出品，復分數式。故種類極繁。不勝縷述。大概每種自有其特色。摺報機速率，普通為每小時出報三萬份至三萬六千份。(美國 World Times) 為紐約泰晤士報 (New York Times) 所特造之一機，每小時能出八大張為一份之報紙六萬五千份。自屬例外。至於

四、印報機器

現在各國迴售價，則因所用材料之優劣，製造工程之難易，大有上下之分。大約至少須國幣三萬餘元。茲姑就印機之各方面改進趨勢，分別論之。

(一) 機器組合方面 近來趨向，悉由橫層式改為單位式 (Deck-form to unit-form)，若是，則管理

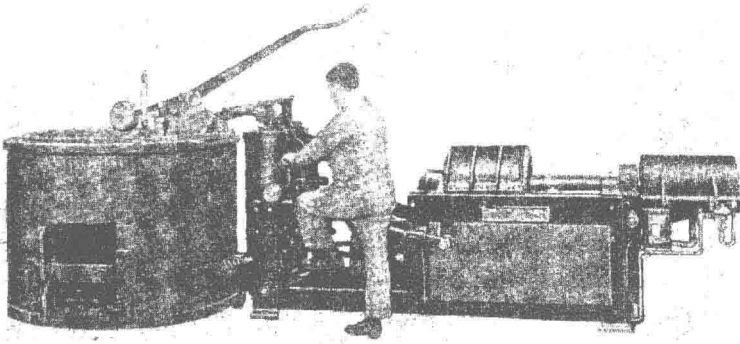
方面可較便捷且遇添加印機時用橫層式不能任意向上累積而用單位式則可儘量向左右前後擴張。故昔日擴充時須另購一機者。在今祇須購一單位機。以附于原機可矣。至各國各種機器之優點。亦日新月异。至於複式機

Multi-Unit Type) 更能利用

轉向棍 (Angle Bar System)

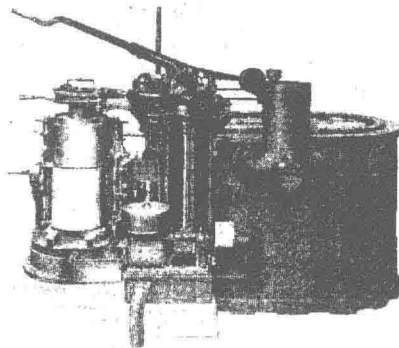
之作用。使任何單位印機印出之報紙。引入任何摺報機中。故在整部印機間。因報紙張數之不同。可有種種分組集合方法。而遇機中某部份發生障礙或損壞時。祇須將該單位或摺報機停止。并不妨礙其他部分之工作。

(二) 鉛版裝卸方面。最新機器鉛版地位總不過高。且在目力易及之處。俾工人易于裝卸。便于管理。鉛版滾筒。大率由橫的兩版地位加放至縱的四版地位。如是則一機能幾有兩機之能力。並



英國製造鉛版機

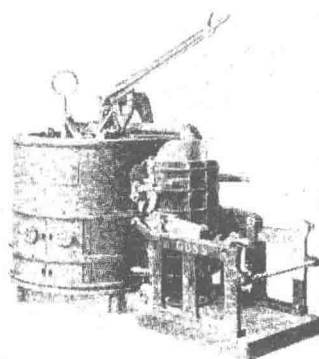
英國烘鉛版機



國 Duplex Tubula Plate Press 則將鉛版製成圓筒形由機旁套入滾筒因之澆修鉛版時可節省時間與材料。

(三) 摺報機方面 應用線帶之摺報機已趨淘汰而代以圓筒式摺疊方法。則由三疊改為兩摺。以增高其速率。同時可計算出報份數或加印號碼于報上。有能

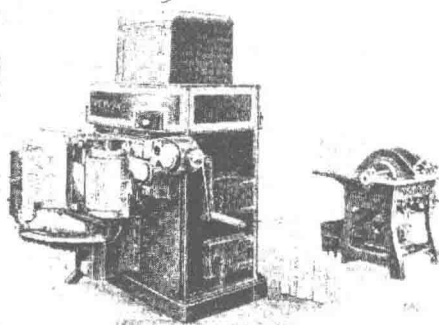
美國單邦浦烘鉛板機



摺疊十大張之報紙於最高之速率(每小時四萬八千份)而不致阻塞者。

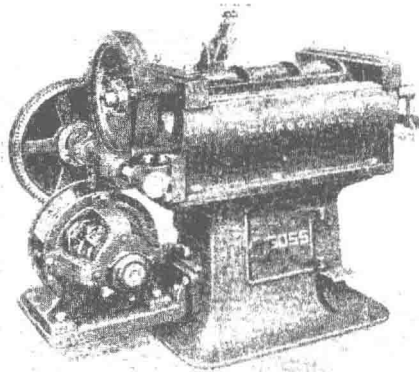
(四) 供給捲紙方面 最初捲紙必須吊至高處始能引入機中。後來紙卷地位降至平地較為便利。更後由地下引紙上昇入機。以保持印機之清潔與秩序。

德國製造鉛版機



最近則可使車行之時。在地板下層掉換紙卷。以節省時間。至於減少斷紙機會之方法。則有 Jones Tension Device, Web Tension Equalize, Floating System, Pech System 等種種裝置。使紙張入機時毫不跳動。行動時不受強迫拉力。故如紙質優勻。終卷可無斷紙之虞。

(五)供給油墨方面 供給油墨方法以前悉由膠棍間時向墨盒汲取更經若干膠棍之調和以達鉛版其最高目的在使車行不論遲速墨色須通篇勻和適宜最近 Wood 與 Hoe 改用 Pump System 據云能按車行之速率自生適宜之壓力以汲引適量之油墨然一般試用者謂尙多困難未曾解決云

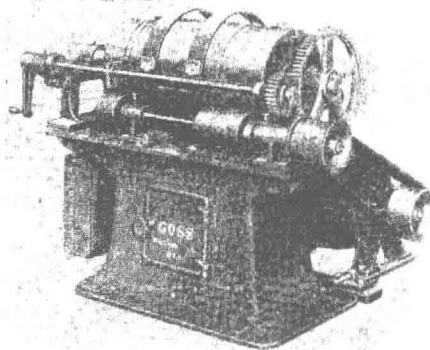


機版鉛理整動自國美

(六)膠棍方面 在昔使用

膠棍有二缺點(一)膠面不平且多空隙因之調墨不勻(二)遇寒轉硬失其彈性遇熱自鎔不經久用關於第一點有 Rowe 廠之機器藉壓榨空氣之力使煎就之膠由膠型底部昇入完善之型中故製就

機版鉛理整國美

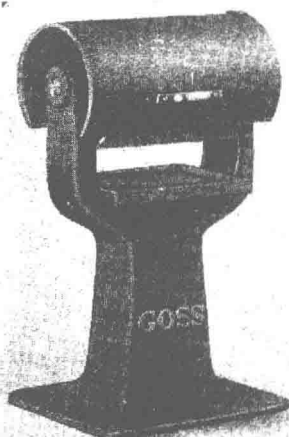


之膠異常光潔毫無空氣雜入以生孔隙關於第二點則有美國 Ideal Roller 公司用油類熬成之膠質可代皮膠歷寒暑不變惟靠近鉛版之膠棍仍須應用皮膠無相當較善之代用品耳(七)機器結構方面 關於 Bearing 方面重要之 Bearing 大概不復用 Bronze Basting 而用

Ball Bearing 司各脫與 Hce 等則用 Roller Bearing 材料方面。各式各處各異。其新發明者。重要齒輪。用高價之鋼料製造。大約經二十五年之應用後。若將全付 Pushing & Bearing 換過。即與新機無異。

(八) 管理方面。 晚近出品。都用電鈕以司機器之遲速行止。其便捷自非昔比。而所省電力。尤非小數。關於加油方面。亦有自働方法。以省人力。且使油量適宜。關於停車方法。則除馬達煞車 (Motor

P.T.



機版鉛筒捲製壓國英

煞車 (Magnetic Brake) 外。更有磁力

煞車 (Magnetic Brake)

滾筒煞車 (Cylinder

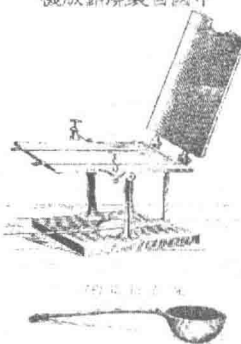
Brake) 等。使急遽間

機可驟停而于機無損。

此外更有 Web-Break

age Detector 能使紙

機版鉛澆製自國中



斷時自行停機。以補救人工失察之處。坐是種種。更因斷紙之不常見。紙墨供給不由於機旁。司機人數。約可減其半數。

(九) 特殊裝置方面。 添加套色印機。各國近亦多能製造。而其使用之優點。亦復各有不同。至於遲到消息。不及澆製鉛版。欲以鉛字直接加入印機者。則僅能應用於印機之字列方向與紙行方向