

TIELU ZHIYE JINENG JIANDING CANKAO CONGSHU

铁路职业技能鉴定参考丛书

救援起复工

铁道部人才服务中心组织编写



中国铁道出版社
CHINA RAILWAY PUBLISHING HOUSE

铁路职业技能鉴定参考丛书

救援起复工

铁道部人才服务中心 组织编写

中国铁道出版社

2008年·北京

内 容 简 介

本书根据铁道部人才服务中心的有关要求进行编写,内容以相应的《国家职业标准》、《铁路技术管理规程》为依据,全书分为六大部分,包括中级练习题、高级练习题、技师练习题、高级技师练习题、共性规章练习题、职业道德练习题,题后附有答案。

本书针对鉴定考核内容和形式编写,是各单位组织鉴定前的培训和申请鉴定人员自学的必备用书,对各类职业学校师生也有重要的参考价值。

图书在版编目(CIP)数据

救援起复工/铁道部人才服务中心组织编写. —北京:
中国铁道出版社,2008.9
(铁路职业技能鉴定参考丛书)
ISBN 978-7-113-09060-9

I. 救… II. 铁… III. 铁路运输-行车事故-急救-职业技能鉴定-习题 IV. U298.6

中国版本图书馆CIP数据核字(2008)第114112号

书 名: 铁路职业技能鉴定参考丛书
救援起复工
作 者: 铁道部人才服务中心 组织编写

责任编辑:王明容 电话:021-73138 电子信箱:tdpress@126.com
封面设计:陈东山
责任校对:孙 玫
责任印制:郭向伟 周宝魁

出版发行:中国铁道出版社 (100054,北京市宣武区右安门西街8号)
网 址: <http://www.tdpress.com>
印 刷:中国铁道出版社印刷厂
版 次:2008年9月第1版 2008年9月第1次印刷
开 本:787mm×1092mm 1/16 印张:12.25 字数:301千
印 数:1~3000册
书 号:ISBN 978-7-113-09060-9/U·2270
定 价:28.00元

版权所有 侵权必究

凡购买铁道版的图书,如有缺页、倒页、脱页者,请与本社读者服务部调换。

电 话:市电(010)51873170,路电(021)73170(发行部)

打击盗版举报电话:市电(010)63549504,路电(021)73187

前 言

根据《中华人民共和国劳动法》和国家职业技能鉴定的有关规定,结合铁路技术装备水平快速提升、运输生产能力快速扩充的实际,以客观反映现阶段铁路特有职业(工种)的水平和对从业人员的职业技能要求为目标,为铁路职业技能鉴定提供科学、合理、规范的依据,是健全和完善铁路技能人才评价体系的重要组成部分。

近年来,由于铁路运输生产技术发展较快,铁路有关技术规章进行相应修订,原《铁路职业技能鉴定指导丛书》的内容已经越来越不适应形势发展和当前工作的需要。为适应和谐铁路建设的要求,进一步维护职业技能鉴定的严肃性和权威性,充分体现职业技能鉴定内容和要求的公正合理,规范职业技能鉴定行为,统一职业技能鉴定标准,保证职业技能鉴定质量,提高铁路技术工人整体素质,我们重新组织编写了《铁路职业技能鉴定参考丛书》。

本丛书根据《国家职业标准》、《铁路技术管理规程》和铁道部有关技术规章的要求,从铁路运输生产实际出发,对原《铁路职业技能鉴定指导丛书》的内容进行了全面修订和补充,并做到与《铁路职业技能培训规范》相匹配。

本丛书遵循以职业能力为导向,以胜任工作为重点的原则。在内容上,既尊重和体现铁道部的现行规定,满足当前铁路技术工人考核鉴定和岗位达标的需要;又前瞻铁路新技术、新设备的发展趋势,增加“新知识、新技术、新工艺、新方法”的要求。在形式上,既依据职业标准,分工种、分技术等级单独编写;又按照技术规章共用的原则统一编写。同时,也为实行计算机网络化考试奠定了基础。

本丛书是各单位组织鉴定前的培训、检测和申请鉴定的人员自学、自测的必备用书,对各类职业学校师生也有重要的参考价值。

本书由武汉铁路局主编,主要编写人员为:杨世强、李刚、邓武勇、张志涛等同志。张德颖、晁岱胜、郭盛、王东亮、李良、温弟彬等同志对本书的修改工作提出了宝贵意见,在此表示衷心的感谢!

由于铁路改革和发展的进程较快,本书存在遗漏和不到之处,恳请各使用单位和读者提出宝贵意见和建议,以便进一步修订完善。

铁道部人才服务中心

目 录

第一部分 中 级 工

一、救援起复工中级练习题	1
(一) 选择题	1
(二) 判断题	37
二、救援起复工中级练习题答案	43
(一) 选择题	43
(二) 判断题	45

第二部分 高 级 工

一、救援起复工高级练习题	46
(一) 选择题	46
(二) 判断题	85
二、救援起复工高级练习题答案	91
(一) 选择题	91
(二) 判断题	93

第三部分 技 师

一、救援起复工技师练习题	94
(一) 填空题	94
(二) 选择题	99
(三) 判断题	105
(四) 简答题	108
(五) 计算题	110
(六) 论述题	111
(七) 绘图题	111
二、救援起复工技师练习题答案	113
(一) 填空题	113
(二) 选择题	114
(三) 判断题	114
(四) 简答题	115
(五) 计算题	121
(六) 论述题	122
(七) 绘图题	129

第四部分 高级技师

一、救援起复工高级技师练习题	130
(一) 填空题	130
(二) 选择题	135
(三) 判断题	142
(四) 简答题	145
(五) 计算题	147
(六) 论述题	147
(七) 绘图题	148
二、救援起复工高级技师练习题答案	150
(一) 填空题	150
(二) 选择题	151
(三) 判断题	151
(四) 简答题	152
(五) 计算题	159
(六) 论述题	160
(七) 绘图题	169

第五部分 共性规章(适用本工种的所有等级)

一、共性规章练习题	171
(一) 填空题	171
(二) 选择题	173
(三) 判断题	180
二、共性规章练习题答案	183
(一) 填空题	183
(二) 选择题	183
(三) 判断题	184

第六部分 职业道德(适用本工种的所有等级)

一、职业道德练习题	185
(一) 选择题	185
(二) 判断题	186
二、职业道德练习题答案	188
(一) 选择题	188
(二) 判断题	188

第一部分 中级工

一、救援起复工中级练习题

(一) 选择题

1. 由于不能自锁,因而增加了一套摩擦制动机构的是()。
(A)螺旋千斤顶 (B)简单螺旋千斤顶 (C)自落式千斤顶 (D)自落式螺旋千斤顶
2. 结构简单,起升高度较大,自锁性强,安全可靠,但起重能力小,且速度慢,效率低的是()。
(A)螺旋千斤顶 (B)油压千斤顶 (C)自落式千斤顶 (D)自落式螺旋千斤顶
3. 为了起重作业的动作准确、行动一致、提高效率、保证安全,起复工必须准确掌握()。
(A)起重机性能 (B)起复作业知识 (C)作业信号 (D)液压起复知识
4. 起重机作业时,任何人不得在吊臂及吊件下面站立或()。
(A)作业 (B)指挥 (C)通过 (D)停留
5. N1002型起重机的吊臂属于()。
(A)动力部分 (B)机械部分 (C)金属结构 (D)电气部分
6. BC01型合成纤维扁平吊装带的额定载荷为1 t,其破断载荷()。
(A)1 t (B)3 t (C)4.5 t (D)6 t
7. N1002型起重机在吊臂工作幅度6 m,使用支承梁,主钩最大起重量为()。
(A)50 t (B)63 t (C)78 t (D)100 t
8. N1002型起重机在吊臂旋转半径为6.5 m,使用支承梁的情况下,副钩最大起重量为()。
(A)22 t (B)26 t (C)30 t (D)32 t
9. 碎石的密度为()。
(A) 2.7 g/cm^3 (B) 1.9 g/cm^3 (C) 1.6 g/cm^3 (D) 0.8 g/cm^3
10. 一个组织均匀的长圆棒体的重心()。
(A)在高度1/2的中心线上 (B)在高度一半的断面的中心上
(C)在长度一半的断面的圆心上 (D)在高度1/2的平面的对角线交点上
11. 混凝土的密度为()。
(A) 2.7 g/cm^3 (B) 2.4 g/cm^3 (C) 2.0 g/cm^3 (D) 1.9 g/cm^3
12. 一辆或数辆车在曲线上脱轨起复时,最好使用()。
(A)人字型复轨器 (B)海参型复轨器 (C)组装型复轨器 (D)液压起复设备
13. 不规则物体重心找测的简便方法是()。
(A)合成方法 (B)垂直悬挂法 (C)对称选择法 (D)中心确定法

14. 在捆绑与起吊作业中,使重物左右移动使用的操作方法是()。
(A)撬 (B)拨 (C)迈 (D)顶
15. 在捆绑与起吊作业中,将重物前后方向略为动一下,使用的操作方法是()。
(A)抬 (B)迈 (C)滑 (D)拨
16. 在捆绑与起吊作业中,把重物拉到指定地点,使用的操作方法是()。
(A)吊 (B)滑 (C)转 (D)卷
17. 不属于吊的起重设备的一项是()。
(A)起重机 (B)拨杆 (C)千斤顶 (D)绞盘
18. 在捆绑与起吊作业中,就地将重物转动一个角度,使用的操作方法是()。
(A)滑 (B)吊 (C)卷 (D)转
19. 在捆绑与起吊作业中,比硬拉省力的操作方法是()。
(A)卷 (B)转 (C)滚 (D)滑
20. 在捆绑与起吊作业中,起重量一般在3 t以下,使用的操作方法是()。
(A)撬 (B)迈 (C)拨 (D)顶
21. 在捆绑与起吊作业中,与撬的操作方式差不多的是()。
(A)迈 (B)拨 (C)顶 (D)转
22. 吊方形物体,吊索应在重心的()。
(A)远离重心的对称点 (B)四边或四角
(C)重心的前端 (D)距重心等距离的前端
23. 高重心的物体应在()加索。
(A)重心的上部 (B)中心的上部
(C)远离重心的对称点 (D)距重心等距离的前端
24. 拖拉长物体时,索点的位置应选择在()。
(A)距重心等距离的前端 (B)重心的前端
(C)不滑动的部位 (D)重心的四边
25. 起复车辆时,车辆转向架与车体连接使用工具错误的是()。
(A)钢丝绳链条 (B)转向架挂钩 (C)转向架加固器 (D)钢丝绳
26. N1002型轨道起重机主要由起重机部分、()部分组成。
(A)工作机构 (B)动力 (C)吊臂平车 (D)机械
27. N1602型轨道起重机在支腿跨距6 m × 10.54 m,不挂活动配重,360°全回转,最大起重量为()。
(A)60 t (B)80 t (C)100 t (D)125 t
28. N1602型轨道起重机副钩最大起重量为()。
(A)40 t (B)50 t (C)60 t (D)80 t
29. N1602型轨道起重机主钩最大起升高度为()。
(A)13 m (B)15 m (C)16.5 m (D)17 m
30. N1602型轨道起重机的整备重量为()。
(A)126 t (B)130 t (C)138 t (D)190 t
31. N1602型轨道起重机副钩最大起升高度为()。
(A)15 m (B)15.5 m (C)16 m (D)16.5 m

32. 轨道起重机变幅机构是改变吊臂工作()的机构。
(A)角度 (B)高度 (C)幅度 (D)速度
33. N1002型轨道起重机主钩钢丝绳全长为()。
(A)114 m (B)150 m (C)180 m (D)200 m
34. N1002型轨道起重机的金属结构包括吊臂、司机(机械)室、回转架和()。
(A)支承架 (B)转向架 (C)构架 (D)底架
35. N1002型轨道起重机副钩最大起重量为()。
(A)32 t (B)50 t (C)75 t (D)85 t
36. N1002型起重机吊臂由工作幅度6.5 m至14 m或反之的额定工作时间为()。
(A)2 min (B)4 min (C)7 min (D)9 min
37. N1002型轨道起重机的主钩工作幅度7 m,使用支腿起重量为()。
(A)40 t (B)50 t (C)63 t (D)78 t
38. N1002型轨道起重机的副钩工作幅度8 m,使用支腿起重量为()。
(A)22 t (B)26 t (C)30 t (D)32 t
39. N1002型轨道起重机的副钩工作幅度8 m,不使用支腿起重量为()。
(A)6.5 t (B)9.5 t (C)13 t (D)15 t
40. N1002型轨道起重机实现上车旋转部分的机构是()。
(A)起升机构 (B)变幅机 (C)回转机构 (D)运行机构
41. N1601型轨道起重机的主钩额定起重量/幅度(160 t/10 m),使用支腿和活动配重,吊臂顺轨道旋转左右角度为()。
(A)10° (B)30° (C)90° (D)360°
42. N1601型轨道起重机的副钩额定起重量/幅度(15 t/9 m),不使用支腿,吊臂旋转左右角度为()。
(A)30° (B)90° (C)180° (D)360°
43. N1601型轨道起重机的工作速度,自力运行(带吊臂平车)速度为()。
(A)5 km/h (B)12 km/h (C)20 km/h (D)30 km/h
44. NS1601B型伸缩臂轨道起重机在两台柴油机同时工作工况下,吊臂伸缩时间为()。
(A)1 min (B)2.5 min (C)2 min (D)3 min
45. NS1601B型伸缩臂轨道起重机在单台柴油机工作工况下,吊钩重载的起升速度为()。
(A)1.7 m/min (B)2.2 m/min (C)3 m/min (D)3.5 m/min
46. NS1601B型伸缩臂轨道起重机在两台柴油机同时工作工况下,吊钩空载的起升速度为()。
(A)7 m/min (B)9 m/min (C)11 m/min (D)12 m/min
47. NS1601B型伸缩臂轨道起重机回转架尾部半径为()。
(A)4 800 mm (B)5 000 mm (C)5 800 mm (D)6 000 mm
48. NS1601B型伸缩臂轨道起重机最大起升高度 $\geq$ ()。
(A)13.4 m (B)15 m (C)18 m (D)21.7 m
49. NS1601B型伸缩臂轨道起重机在支腿跨距4.8 m $\times$ 11.38 m,顺轨 $\pm 10^\circ$,起重160 t,其

工作幅度是()。

(A)6.5 m (B)9m (C)11.6 m (D)12.55 m

50. NS1601B型伸缩臂轨道起重机在工作幅度 6.5 m 至 4.6 m 范围内,带载伸缩能力为()。

(A)15 t (B)20 t (C)30 t (D)32 t

51. 轨道起重机起吊物件需要移动时,起吊高度应高于地面物体()以上。

(A)0.3 m (B)0.5 m (C)1 m (D)1.5 m

52. 钢丝绳直径为 28 mm,使用骑马式卡子 4 个,各卡子之间的距离是()。

(A)150 mm (B)200 mm (C)250 mm (D)300 mm

53. 上绳卡子时,一定要拧紧螺栓,直到将钢丝绳压扁直径的()时为止。

(A)1/2 (B)2/3 (C)1/3 (D)1/4

54. 用 160 t 轨道起重机整体起吊 DF₇ 型机车,需使用的钢丝绳为()。

(A) $\phi 36.5 \text{ mm} \times 11.5 \text{ m} \times 4$ (B) $\phi 38 \text{ mm} \times 8.5 \text{ m} \times 4$

(C) $\phi 52 \text{ mm} \times 11.5 \text{ m} \times 4$ (D) $\phi 60 \text{ mm} \times 8.5 \text{ m} \times 4$

55. TY - II 型机车车辆液压起复机具的横移车的材质是()。

(A)高强度铝合金 (B)高强度锻钢 (C)铸铁 (D)低碳钢

56. 复轨器按外形分类,可分为()。

(A)两类 (B)三类 (C)四类 (D)五类

57. 复轨器按作用分类,可分为()。

(A)两类 (B)三类 (C)四类 (D)五类

58. 钢丝绳的寿命随它的弯曲次数而()。

(A)影响不大 (B)不变 (C)延长 (D)变化

59. 起吊长大件物体时,应使两个吊点处在重心的两侧,并且使起吊力通过()延长线。

(A)中心 (B)对角 (C)垂直 (D)重心

60. 捆绑和起吊必须根据()位置进行,以保证人身和作业安全。

(A)中心 (B)重心 (C)垂直 (D)对角

61. 如果将吊索拴挂在物体两侧与重心()的位置上,起吊时物体就要发生倾斜甚至翻倒。

(A)对称 (B)不对称 (C)不相关 (D)任一点

62. 由于()人字型复轨器制作工艺比较复杂,因此价格也相对较高。

(A)铝合金 (B)铸钢 (C)高强钢板 (D)铸铁

63. 起重机置于水平场地时,空载吊钩垂直中心线至回转中心线之间的水平距离为()。

(A)起升高度 (B)幅度 (C)离倾覆线伸距 (D)起重臂倾角

64. N1602型轨道起重机无动力回送时,自力走行()必须脱开。

(A)大齿轮 (B)主动轮 (C)从动轮 (D)小齿轮

65. 不宜使用复轨器起复机车或车辆,叙述错误的是()。

(A)机车、车辆倾倒下 (B)车轮脱于轨枕之外

(C)牵拉有倾倒可能性 (D)转向架损坏

66. 使用梯子应与地面保持()的角度。
(A) $55^{\circ} \sim 60^{\circ}$ (B) $55^{\circ} \sim 65^{\circ}$ (C) $55^{\circ} \sim 70^{\circ}$ (D) $60^{\circ} \sim 70^{\circ}$
67. 在救援工作中,应正确选择吊索受力均衡,而且不滑动的部位作为()。
(A)重心点 (B)重力点 (C)中心 (D)索点
68. FA系列合成纤维吊装带在额定载荷下作栓结吊升时,其方式系数 P 为()。
(A)0.8 (B)1.4 (C)1.8 (D)6
69. 在开始起吊负载时,负载离开地面()稳妥后,再用正常速度指挥。
(A)50 ~ 100 mm (B)100 ~ 200 mm (C)200 ~ 300 mm (D)300 ~ 500 mm
70. 把定滑车和动滑车联在一起组成的叫()。
(A)滑车道 (B)合力车 (C)滑车组 (D)并联组
71. 救援机车与事故车连挂时,为防止缓钩时钢丝绳脱落,套钩与钩舌连接后用()塞紧,避免松旷。
(A)金属垫 (B)橡胶垫 (C)木片 (D)麻片
72. 如果物体是两个或两个以上大致规则的()组成,可以分别找出各自的重心。
(A)形状 (B)形体 (C)外形 (D)体积
73. 通用平衡梁的结构形式与 H 形平衡梁的区别在于下面的两个小横梁可以绕()旋转。
(A)悬挂点 (B)重心点 (C)起吊点 (D)中心点
74. 钢丝绳是起重机上和()物件上应用最多的挠性构件。
(A)牵拉 (B)承吊 (C)捆绑 (D)吊装
75. 麻绳在用于滑轮组时,滑轮的直径应大于麻绳直径的()以上。
(A)4 倍 (B)6 倍 (C)8 倍 (D)10 倍
76. 金属芯钢丝绳强度大,能承受较高的(),但挠性和弹性较差。
(A)拉力 (B)横向力 (C)压力 (D)摩擦力
77. 钢丝绳使用一段时间后,绳芯内的润滑油逐渐被挤干,不能起到润滑作用,钢丝绳的摩擦加剧,所以钢丝绳每使用 4 个月涂一次()。
(A)钙钠基润滑脂 (B)润滑油
(C)柴机油 (D)三号工业锂基润滑脂
78. 给钢丝绳涂油时,应将加热至()左右的润滑油渗入绳芯。
(A) 35°C (B) 40°C (C) 50°C (D) 80°C
79. 在隧道内进行事故救援,视现场车辆具体状态,用牵引复轨解体()破拆等方法进行救援。
(A)起重机 (B)定滑车 (C)液压设备 (D)千斤顶
80. 用在带凹槽的链轮上,机动的安全系数为()。
(A)6 (B)4.5 (C)8 (D)3
81. 除用于捆扎、悬挂物品外,还用于手动滑车、绞车和起重钩上的索具是()。
(A)钢丝绳 (B)粗铁丝条 (C)链条 (D)尼龙绳
82. 抗拉力和抗扭力较强,耐腐蚀、耐摩擦、弹形好,受到冲击载荷时不易断裂,在起重作业中用的较多的是()。
(A)吕宋绳 (B)白棕绳 (C)麻绳 (D)混合麻绳

83. 安放后的道岔复轨器,其顶平面应()钢轨轨面。
(A)稍低于 (B)平齐于 (C)稍高于 (D)低于轨面 30 mm
84. SS₄型机车转向架的各轴箱距车体悬挂吊耳处的距离基本相同,但轴箱本身与两侧吊耳的距离却不相同,两者相差()。
(A)260 mm (B)290 mm (C)300 mm (D)310 mm
85. NS1251轨道起重机长度为()。
(A)11 369 mm (B)15 000 mm (C)12 600 mm (D)11 240 mm
86. NS1251轨道起重机自力走行速度是()。
(A)12 km/h (B)16 km/h (C)20 km/h (D)25 km/h
87. NS1251轨道起重机回送速度是()。
(A)140 km/h (B)120 km/h (C)100 km/h (D)80 km/h
88. NS1251轨道起重机的通过最小曲线半径是()。
(A)100 m (B)120 m (C)145 m (D)150 m
89. DFZ-6便携式复轨器一级油缸升程是()。
(A)100 mm (B)125 mm (C)145 mm (D)150 mm
90. 复轨器中适用于木枕、水泥枕和整体道床的是()复轨器。
(A)道钉式人字型 (B)尾部伸缩式人字型
(C)腰部两侧插式人字型 (D)海参型
91. SS_{7E}型电力机车自重为()。
(A)127 t (B)138 t (C)126 t (D)184 t
92. SS₉型电力机车自重为()。
(A)127 t (B)138 t (C)126 t (D)184 t
93. DF₇型电力机车自重为()。
(A)127 t (B)87 t (C)126 t (D)130 t
94. DF₁₁型电力机车自重为()。
(A)138 t (B)137 t (C)133 t (D)130 t
95. 属于麻绳检查注意事项的是()。
(A)麻绳的磨损、断线和受潮程度
(B)沾有灰砂或污物时,要清除干净
(C)麻绳发生扭结时,应抖直再用
(D)切断的绳头要打绳头结,以免绳头松散
96. 链条的使用安全系数,用在滑轮上机动的是()。
(A)3 (B)4.5 (C)6 (D)8
97. 链条的使用安全系数,用在带凹槽的链轮上手动的是()。
(A)3 (B)4.5 (C)6 (D)8
98. 属于链条的检查项目的是()。
(A)清洗链条锈蚀和油泥
(B)进行涂油
(C)链环有无裂纹、变形、锈蚀、磨耗
(D)链条应存放在干燥的地方

99. 属于吊钩检验项目的是()。
- (A) 钩的危险断面高度磨损超过 10%
 (B) 负荷试验产生永久变形
 (C) 钩尾及螺纹部分有变形及裂纹
 (D) 吊钩表面应光洁,不得有加工切削痕
100. 属于吊钩报废条件的是()。
- (A) 衬套磨损到原厚度 50% 时
 (B) 钩尾及螺纹部分有变形及裂纹时
 (C) 销子的磨损量为公称直径 3% ~ 5% 时
 (D) 吊钩表面有飞刺、剥离、刻痕、锐角、粗纹及其他加工切削痕等时
101. 由直径完全相同的钢丝搓成的钢丝绳叫()钢丝绳。
- (A) 普通结构 (B) 混合结构 (C) 扁平结构 (D) 封闭式结构
102. 带()的钢丝绳既耐高温又耐高压,但是太硬,不易变曲。
- (A) 麻芯 (B) 棉丝芯 (C) 石棉芯 (D) 软钢芯
103. 不属于不安全行为的是()。
- (A) 操作错误,忽视安全、忽视警告
 (B) 造成安全装置失效
 (C) 使用不安全设备
 (D) 设备在非正常状态下运行
104. 用千斤顶起重时,不得任意()手柄长度,强迫超负荷工作。
- (A) 增加 (B) 改变 (C) 减少 (D) 调整
105. 使用液压千斤顶时摇动摇把,使油泵工作,将油从贮油室压入(),从而使活塞上升,完成顶升任务。
- (A) 工作油缸 (B) 低压油缸 (C) 高压油缸 (D) 主油缸
106. LQ - 50 型螺旋式千斤顶起升高度为()。
- (A) 400 mm (B) 450 mm (C) 180 mm (D) 500 mm
107. 在货物重量一定的情况下,吊索之间的夹角越大,吊索受力()。
- (A) 越小 (B) 越大
 (C) 与夹角无关 (D) 夹角每增加 10°, 受力减少 8%
108. 正方形物体应有()吊点。
- (A) 1 个 (B) 2 个 (C) 2 个或 4 个 (D) 4 个或 5 个
109. FA 型合成纤维吊装带的安全系数为()。
- (A) 3.5 (B) 4.5 (C) 5.0 (D) 6.0
110. 合成纤维吊带的伸长与载荷成正比,当达到 2 倍额定载荷时,它的最大伸长率可达()。
- (A) 6% (B) 6% ~ 10% (C) 10% (D) 3% ~ 5%
111. 等离子便携式弧切焊机喷灯和加工件保持()倾角匀速切割。
- (A) 60° (B) 70° (C) 80° (D) 90°
112. 等离子便携式弧切焊机为了得到优质的焊接效果,工作液应使用()的酒精溶液。

(A) 30% (B) 40% (C) 50% (D) 60%

113. 等离子便携式弧切焊机的切割钢材的厚度为()。

(A) 1~8 mm (B) 1~10 mm (C) 1~12 mm (D) 1~14 mm

114. 等离子便携式弧切焊机的焊接钢材的厚度为()。

(A) 0.3~6 mm (B) 0.3~8 mm (C) 0.3~10 mm (D) 0.3~12 mm

115. 油压千斤顶起重中途停止工作时,为防止起重活塞突然降下,在起重活塞头部底下垫以保险的()。

(A) 铁铁 (B) 木块 (C) 半圆环 (D) 橡胶块

116. 链条出现裂纹、表面腐蚀或发生塑性变形,伸长达原长度的()时应报废。

(A) 5% (B) 8% (C) 10% (D) 15%

117. 合成纤维带使用环境温度为()。

(A) -40~+100 °C (B) -30~+100 °C

(C) -40~+80 °C (D) -30~+80 °C

118. 当用合成纤维带的软环直接吊挂作业时,其支承件的直径不应超过软环内长的()。

(A) 2/3 (B) 1/3 (C) 3/4 (D) 3/5

119. 合成纤维吊带金属末端件不得用()方法制造。

(A) 铸造 (B) 锻造 (C) 焊接 (D) 轧制

120. 合成纤维吊带的破断强度应小于吊带极限工作载荷的()。

(A) 3 倍 (B) 4 倍 (C) 5 倍 (D) 6 倍

121. 钢的密度为()。

(A) 7.3 g/cm³ (B) 7.85 g/cm³ (C) 8.6 g/cm³ (D) 8.9 g/cm³

122. 吊挂用钢丝绳的安全系数不得小于()。

(A) 3 (B) 4 (C) 5 (D) 6

123. 钢丝绳磨损不超过原直径的()时,允许降低拉力继续使用。

(A) 15% (B) 20% (C) 25% (D) 30%

124. 带有小钩、小环供吊挂用的钢丝绳的安全系数不得小于()。

(A) 3 (B) 4 (C) 5 (D) 6

125. 带有小钩、小环供吊挂用的焊接链的安全系数不得小于()。

(A) 7 (B) 8 (C) 9 (D) 10

126. 捆绑用的钢丝绳安全系数不得小于()。

(A) 3 (B) 4 (C) 5 (D) 6

127. 板链的安全系数不得小于()。

(A) 2 (B) 3 (C) 4 (D) 5

128. 捆绑或吊挂用的钢丝绳和链条,每年应做()静负荷试验。

(A) 1 次 (B) 2 次 (C) 1~2 次 (D) 2~3 次

129. 煤油的密度为()。

(A) 1.9 g/cm³ (B) 1.6 g/cm³ (C) 0.8 g/cm³ (D) 1.0 g/cm³

130. 黏土的密度为()。

(A) 1.9 g/cm³ (B) 1.6 g/cm³ (C) 0.8 g/cm³ (D) 1.0 g/cm³

131. N1002型起重机支承梁工作时的支承跨距为()。
- (A) $6\text{ m} \times 6\text{ m}$ (B) $6\text{ m} \times 7\text{ m}$ (C) $6.4\text{ m} \times 6\text{ m}$ (D) $6.4\text{ m} \times 7\text{ m}$
132. N1002型起重机支撑油缸活塞杆在打支腿时,伸出长度不宜超()为宜。
- (A) 350 mm (B) 330 mm (C) 300 mm (D) 280 mm
133. N1002型轨道起重机打支腿时,转向架导框,从原始位置升起()为宜。
- (A) 60 ~ 80 mm (B) 40 ~ 60 mm (C) 20 ~ 40 mm (D) 20 ~ 30 mm
134. 铝的密度为()。
- (A) 1.9 g/cm^3 (B) 2.0 g/cm^3 (C) 2.7 g/cm^3 (D) 3.0 g/cm^3
135. 在夜间或雾天照明不足,视野不清时,起重机应()。
- (A) 停止作业 (B) 不停止作业 (C) 采取措施作业 (D) 不采取措施
136. ()具有较高的挠性和弹性,而且可含较多的油量,以充分地润滑钢丝,所以是常见的一种绳芯。
- (A) 有机绳芯 (B) 无机绳芯 (C) 石棉绳芯 (D) 金属绳芯
137. 铅的密度为()。
- (A) 7.5 g/cm^3 (B) 7.85 g/cm^3 (C) 11.3 g/cm^3 (D) 8.9 g/cm^3
138. 在起重机械中()钢丝绳应用最广泛。
- (A) 5股 (B) 6股 (C) 7股 (D) 8股
139. 顺绕钢丝绳的特点是()。
- (A) 挠性好 (B) 磨损快 (C) 寿命短 (D) 不易松散
140. 交绕钢丝绳的特点是()。
- (A) 磨损小 (B) 易松散打结 (C) 易搭结 (D) 寿命短
141. 起重机械中用得最广的钢丝绳是()。
- (A) 顺绕钢丝绳 (B) 交绕钢丝绳 (C) 单绕钢丝绳 (D) 混绕钢丝绳
142. 钢丝绳按捻制的方法和外形分为()钢丝绳。
- (A) 2种 (B) 3种 (C) 4种 (D) 5种
143. 钢丝绳按结构分为()钢丝绳。
- (A) 2种 (B) 3种 (C) 4种 (D) 5种
144. 国产钢丝绳已标准化,常用的规格一般是()。
- (A) 6.2 ~ 83 mm (B) 8.7 ~ 83 mm (C) 10 ~ 83 mm (D) 11 ~ 83 mm
145. 钢丝绳的破断拉力是关系到安全作业的主要数据,其数据来源是()。
- (A) 试验 (B) 计算 (C) 厂家提供 (D) 经验
146. 卡接法固定钢丝绳,使用的绳卡不应少于()。
- (A) 2个 (B) 3个 (C) 4个 (D) 5个
147. SS₄型机车吊座上有两片吊耳,孔径为()。
- (A) 28 mm (B) 29 mm (C) 30 mm (D) 31 mm
148. 救援中撬棍的长度应根据作业的情况而定,一般为()。
- (A) 0.5 ~ 1 m (B) 1 ~ 1.2 m (C) 1.2 ~ 1.5 m (D) 1.4 ~ 1.8 m
149. ()与截断钢丝绳的要求无关。
- (A) 用铤子截断 (B) 氧气割断 (C) 截断处两端用铁丝、铜丝等缠住 (D) 端部可做吊索之用

150. 钢丝绳铝压套吊索是一种由钢丝绳末端固结的先进的工艺制作吊索,铝压套接头可以达到钢丝绳抗拉强度的()。

(A)75% (B)85% (C)90% (D)100%

151. 合成纤维吊带的伸长与载荷成正比,当达到额定载荷时,它的最大伸长率可达()。

(A)2% (B)2%~3% (C)3% (D)3%~5%

152. 合成纤维吊带按制造方法的不同,可分为编织型扁平吊带和()。

(A)环绕型封装吊带 (B)带末端的单吊带 (C)复式吊带 (D)环形吊带

153. N1601型起重机支承梁工作时的支承跨距为()。

(A)6 m×6 m (B)6 m×7 m (C)10.6 m×6 m (D)6.4 m×6.4 m

154. ()是各种取物装置中最常见的一种取物装置,也是起重吊装和吊复法作业中应用最广泛的装置。

(A)吊钩 (B)卡环 (C)钢丝绳 (D)链条

155. DF₄吊索具不适用于()。

(A)DF₅ (B)DF₈ (C)DF₇ (D)DF₁₁

156. DF₄型机车转向架自重为()。

(A)23 t (B)24 t (C)27 t (D)31 t

157. SS₄型机车转向架自重为()。

(A)21.6 t (B)23 t (C)24 t (D)27 t

158. 人字型复轨器按安装方法的不同,共有()安装形式。

(A)3种 (B)4种 (C)5种 (D)6种

159. ()是我国铁路救援中使用最多的一种复轨器。

(A)海参型复轨器 (B)人字型复轨器 (C)组装式复轨器 (D)道岔式复轨器

160. 钢丝绳上绳卡时,使用的卡子个数与钢丝绳粗细有关,应注意()。

(A)愈细就愈少,愈粗就愈多 (B)愈细就愈少,愈粗也要少

(C)与卡子直径无关 (D)与卡子间距无关

161. 顶复主要用于机车、车辆脱轨距基本轨大于复轨器的起复距离()。

(A)150~240 mm (B)240~340 mm (C)340 mm以上 (D)150 mm以下

162. 钢丝绳安装卡子时,为了便于检查卡子是否卡紧,钢丝绳是否滑动,有时在最后一个卡子后面再安一个卡子,间距放大至()以上。

(A)0.2 mm (B)0.3 mm (C)0.4 mm (D)0.5 mm

163. 轨道起重机在架空输电线路附近作业时,当输电线路电压35 kV及以下时,最小距离应不少于()。

(A)2 m (B)3 m (C)4 m (D)5 m

164. N1002型轨道起重机采用()结构。

(A)上车体承载 (B)下车体承载 (C)旁承承载 (D)转向架承载

165. N1002型轨道起重机的起重动作性能为()。

(A)起重动作性能快 (B)起重动作性能慢

(C)起重动作微动性能好 (D)起重动作性能加速快

166. 编结钢丝绳绳扣的主要工具是()。

- (A) 克丝钳 (B) 长把剪丝钳 (C) 鍬子 (D) 扁头锥子
167. 编结钢丝绳后, 为达到整形理顺目的, 使用的工具是()。
- (A) 手锤 (B) 木锤 (C) 鍬子 (D) 克丝钳
168. 编接钢丝绳较费力繁琐的是()。
- (A) 一进一 (B) 一进二 (C) 一进三 (D) 一进四
169. NS1601B型起重机支承梁工作时的支承跨距为()。
- (A) $4.8\text{ m} \times 11.38\text{ m}$ (B) $4.8\text{ m} \times 11.95\text{ m}$ (C) $10.6\text{ m} \times 6\text{ m}$ (D) $6.4\text{ m} \times 6.4\text{ m}$
170. N1002型轨道起重机起重作业使用支腿起吊重物 30 t , 副钩的工作幅度最大为()。
- (A) 10 m (B) 11 m (C) 12 m (D) 13 m
171. N1002型轨道起重机的整备重量(包括油水等)为()。
- (A) 126 t (B) 130 t (C) 138 t (D) 150 t
172. N1601型轨道起重机主钩起升速度额定载荷下为()。
- (A) 2 m/min (B) 2.5 m/min (C) 3 m/min (D) 4 m/min
173. N1601型轨道起重机整备重量为()。
- (A) 136 t (B) 150 t (C) 165 t (D) 192 t
174. 起重机的起升机构的作用是()。
- (A) 改变吊臂的工作幅度 (B) 实现上车部分的旋转
(C) 实现起重机的自力走行 (D) 完成物件的运移
175. 起重机用钢丝绳端头在卷筒上常用的固定方法是()。
- (A) 楔铁固定法 (B) 楔形套筒法 (C) 锥形套筒法 (D) 铝合金套压缩法
176. 救援作业拆除接触网, 一般情况下拆除范围发生事故车辆的两端各加()。
- (A) 70 m (B) 60 m (C) 50 m (D) 30 m
177. 在轨道起重机中起着轴承作用的是()。
- (A) 转向架 (B) 回转支承 (C) 支腿 (D) 下车固定部分
178. 起重机自力走行侧线道岔的速度为()。
- (A) 3 km/h (B) 5 km/h (C) 8 km/h (D) 10 km/h
179. 救援捆绑中常使用的钢丝绳为()。
- (A) 顺搓钢丝绳 (B) 反搓钢丝绳 (C) 混合搓钢丝绳 (D) 普通结构钢丝绳
180. 因制造困难造价高, 在起重作业中使用较少的钢丝绳为()。
- (A) 普通结构钢丝绳 (B) 混合结构钢丝绳
(C) 扁平结构钢丝绳 (D) 封闭式结构钢丝绳
181. 按搓捻方向分, 具有柔性和耐磨的钢丝绳为()。
- (A) 顺搓钢丝绳 (B) 反搓钢丝绳
(C) 混合搓钢丝绳 (D) 普通结构钢丝绳
182. NS1602型轨道起重机其吊钩使用的是()。
- (A) 锻造钩 (B) 单钩 (C) 双钩 (D) 羊角钩
183. 钢丝绳在使用前, 要以两倍载重量作抗压强度试验, 试验时间一般要持续为()。
- (A) 5 min (B) 10 min (C) 15 min (D) 20 min
184. 钢丝绳在机动起重设备中工作的情况下安全系数为()。