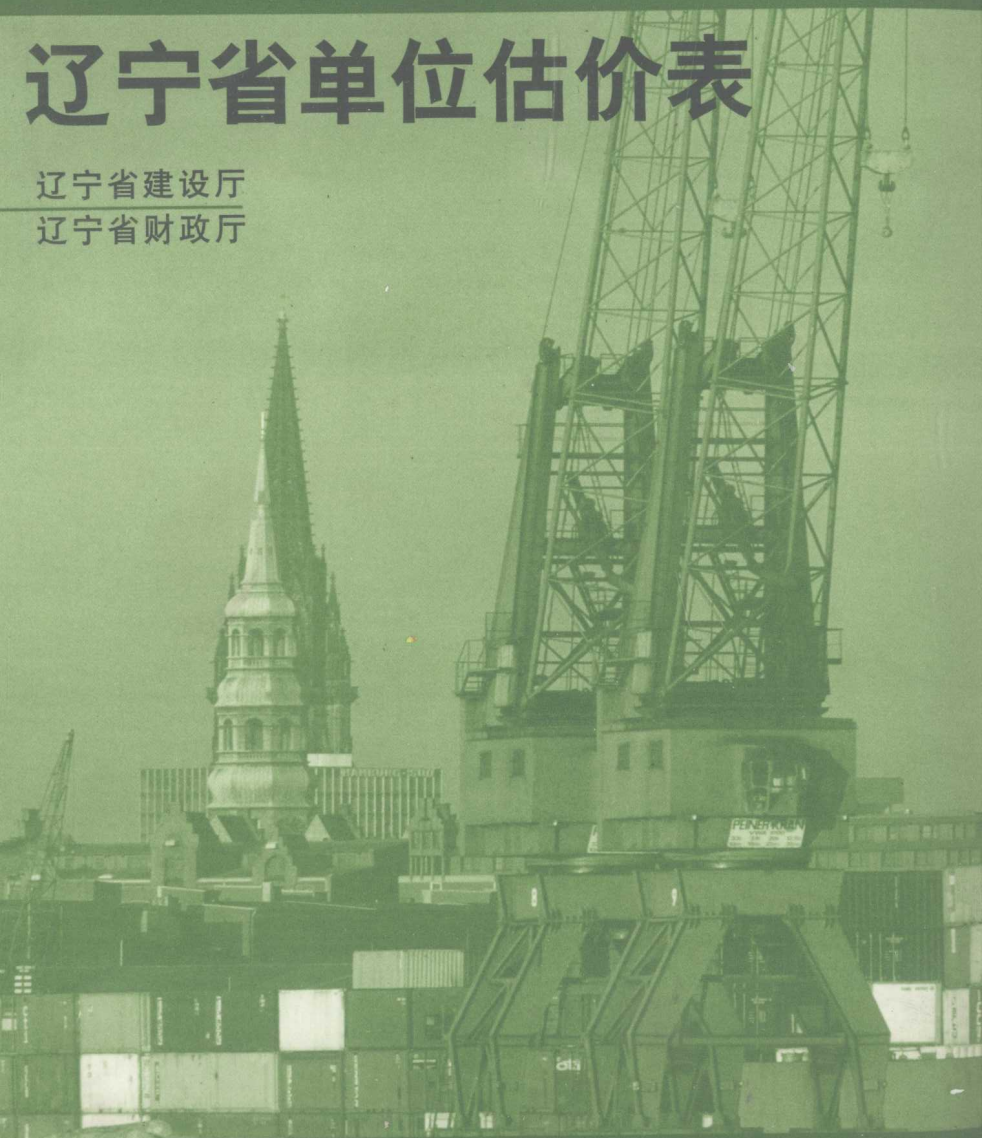


全国统一 施工机械台班费用定额 辽宁省单位估价表

辽宁省建设厅
辽宁省财政厅

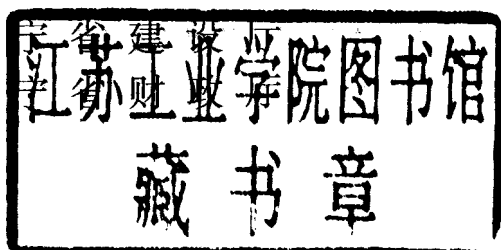


沈阳出版社

全国统一施工机械台班费用定额

辽宁省单位估价表

辽
辽



沈阳出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

全国统一施工机械台班费用定额辽宁省单位估价表/辽宁省建设厅编. —沈阳: 沈阳出版社, 2001. 2

ISBN 7-5441-1577-1

I. 全… II. 辽… III. 建筑机械-工程施工-建筑预算定额-辽宁省 IV. TU723.3

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2001) 第 05383 号

沈阳出版社出版发行

(沈阳市沈河区南翰林路 10 号 邮政编码 110011)

沈阳市友谊印刷厂印刷

开本: 850×1168 毫米 1/32 字数: 146 千字 印张: 6.25

印数: 1—30000 册

2001 年 2 月第 1 版

2001 年 2 月第 1 次印刷

责任编辑: 红 君

责任校对: 李淑湘

封面设计: 达 达

版式设计: 施 园

定价: 22.00 元

辽宁省建设厅 辽宁省财政厅 文 件

辽建发 [2001] 4 号

关于颁发《辽宁省建筑工程预算实物量定额》等的通知

各市建委（局）、财政局、东电、沈铁、辽河油田，省政府有关部门：

为了适应工程建设需要，规范建设工程计价行为，根据建设部《关于发布〈全国统一建筑工程基础定额〉（土建工程）和〈全国统一建筑工程预算工程量计算规则〉的通知》[建标（1995）736号]、《关于发布〈全国统一安装工程预算定额〉和〈全国统一安装工程预算工程量计算规则〉的通知》[建标（2000）60号]、《关于发布〈全国统一市政工程预算定额〉的通知》[建标（1999）221号]等文件要求，编制了《辽宁省建筑工程预算实物量定额》（上、下册）、《辽宁省建筑工程预算实物量定额单位估价表》、《辽宁省建筑装饰工程预算定额》，修订了《全国统一安装工程预算定额辽宁省单位估价表》（共十一册）、《全国统一市政工程预算定额辽宁省单位估价表》（共八册）、《全国统一施工机械台班费用定额辽宁省单位估价表》，现予颁发。从2001年1月1日起执行。1999年《辽宁省建筑工程预算实物量定额》、2000年《辽宁省建筑工程预算实物量定额单位估价表》、1994年、2000年《全国统一建筑装

饰工程预算定额辽宁省单位估价表》、1996、1999年《全国统一安装工程预算定额辽宁省单位估价汇总表》、1996年《全国统一安装工程预算定额辽宁省给排水、采暖、煤气工程单位估价表》、1996年《全国统一安装工程预算定额辽宁省电气照明工程单位估价表》、1999年《全国统一安装工程预算定额辽宁省水暖、电气工程单位估价表》、1994年《全国统一市政及园林工程预算定额辽宁省单位估价表（仿古园林和市政维修除外）》、1999年《全国统一市政及园林工程预算定额辽宁省通用项目、路道工程、排水工程分册单位估价表》、1999年《全国统一施工机械台班费用定额辽宁省单位估价表》同时废止。

凡2001年1月1日以后开工的工程执行新颁布的定额、估价表；按预算结算的跨年工程2000年12月31日前已完工程不再调整，2001年1月1日以后施工的工程按新颁布的定额、估价表执行；合同价包死的跨年工程按合同约定。

新定额颁发以后，定额缺项确需编制补充估价表的由各市造价（定额）处（站）审查批准，除此以外，各市不得编制地方性工程预算定额。

上述定额、估价表由辽宁省建设工程造价管理总站负责具体解释和日常管理。望有关单位将执行中遇到的问题及时反映给省建设工程造价管理总站。

二〇〇一年一月五日

目 录

定额说明	1
估价表说明	4
一、土石方及筑路机械	6
二、打桩机械	32
三、起重机械	43
四、水平运输机械	62
五、垂直运输机械	73
六、混凝土及砂浆机械	81
七、加工机械	98
八、泵类机械	121
九、焊接机械	132
十、动力机械	144
十一、地下工程机械	151
十二、其他机械	167
附表说明	188
附表1、塔式起重机基础及轨道铺拆费用表	189
附表2、特、大型机械每安装、拆卸一次费用表	190
附表3、特、大型机械场外运输费用表	191
材料预算价格取定表	193

定 额 说 明

一、《全国统一施工机械台班费用定额》1998年版(以下简称本定额)是根据建设部(97)建标造字第9号文件“关于《全国统一施工机械台班费用定额》修订工作方案的批复”的要求,以《全国统一施工机械台班费用定额》(1994年版)和《全国统一施工机械技术经济定额》为基础,并依据1996年底市场价格水平,进行修订的。本定额作为各省、自治区、直辖市和国务院有关部门编制工程建设概、预算定额、确定施工机械台班预算价格的依据及确定施工机械租赁台班费的参考。

二、本定额包括:土石方及筑路机械、打桩机械、起重机械、水平运输机械、垂直运输机械、混凝土及砂浆机械、加工机械、泵类机械、焊接机械、动力机械、地下工程机械和其他机械,共计十二类725个项目及三个附表。

三、本定额每台班是按八小时工作制计算的。

四、本定额由以下七项费用组成。

1.折旧费:指机械设备在规定的使用期限内,陆续收回其原值及所支付贷款利息。

2.大修理费:指机械设备按规定的大修理间隔台班必须进行大修理,以恢复其正常功能所需的费用。

3.经常修理费:指机械设备除大修理以外必须进行的各级保养(包括一、二、三级保养)和临时故障排除所需费用:为保障机械正常运转所需替换设备、随机使用工具、附具摊销和维护费用;机械运转与日常保养所需润滑油脂、擦拭材料费用以及机械停滞期间的维护保养费用等。

4.安拆费及场外运费:

安拆费:指机械在施工现场进行安装、拆卸所需的人工费、材料费、机械费、试运转费以及安装所需的辅助设施的费用

(包括:安装机械的基础、底座、固定锚桩、行走轨道、枕木等的折旧费及其搭设、拆除费用)。场外运费:指机械整体或分体自停放场地运至施工现场或由一个施工地点运至另一个施工地点,所发生的运距在25km以内的机械进出场运输及转移费用(包括机械的装卸、运输、辅助材料及架线费等)。

定额基价中未列入本项费用的:一指不应考虑本项费用的机械,如:金属切削机械、水平运输机械等;二指不适于按台班摊销本项费用的机械,可按附表规定计算一次性场外运费和安拆费。

5. 燃料动力费:指机械在运转施工作业中所耗用的电力、固体燃料(煤、木柴)、液体燃料(汽油、柴油)和水等。

6. 人工费:指机上司机、司炉及其他操作人员的工作日以及上述人员在机械规定的年工作台班以外的费用。

7. 养路费及车船使用税:指按国家有关规定应交纳的养路费及车船使用税。

五、本定额中折旧费、大修理费、经常修理费、安拆费及场外运费(附表所列机械的安拆费及场外运费除外)原则上由“全国统一施工机械台班费用定额管理组”根据市场价格变化适时进行调整,燃料动力消耗数量、人工工日数量一般不作调整,其价格可由各省、自治区、直辖市和国务院有关部门按照本地区、本部门的价格和人工费标准进行换算和调整;养路费及车船使用税可根据各省、自治区、直辖市和国务院有关部门的规定标准列入台班费内。

六、本定额附表(1):塔式起重机基础及轨道铺拆费用表;附表(2):特、大型机械每安装、拆卸一次费用表;附表(3):特、大型机械场外运输费用表中所列的机械安装、拆卸费、场外运费、基础轨道铺拆费,可由各省、自治区、直辖市和国务院有关

部门根据本地区、本部门的预算价格进行换算。

七、本定额的盾构掘进机械台班费中未包括的安拆费和场外运费，及燃料动力费、人工费，应由各省、自治区、直辖市和国务院有关部门补充，列入相应掘进机定额项目内。

八、本定额的顶管设备台班费中未包括人工费，由各省、自治区、直辖市和国务院有关部门补充，列入相应顶管设备定额项目内。

九、本定额中凡应计入养路费、车船使用税等有关税费的机械，均应根据各省、自治区、直辖市和国务院有关部门的规定标准计入台班费内。

十、油料损耗包括加油及油料过滤损耗；电力损失包括由变电所或配电车间至机械之间的线路电力损失，均已包括在本定额内。

十一、本定额中机械的机型划分为特、大、中、小四类，供有关部门参考。

十二、本定额的计量单位均执行国务院颁发的“中华人民共和国法定计量单位”。

十三、本定额中未列入的机械可由各省、自治区、直辖市和国务院有关部门，按照本定额的编制原则和方法进行补充。

十四、本定额的基础数据、燃料动力费消耗量及人工工日数，均按正常施工条件确定的。高原、严寒等特殊地区，可由有关省、自治区和国务院有关部门根据该地区的实际情况提出资料和调整意见，报经主管部门批准后进行调整，并抄送全国统一施工机械台班费用定额管理组。

十五、本定额凡注明“XX”以内者，均含“XX”本身；注明“XX”以外者，均不含“XX”本身。

估 价 表 说 明

全国统一施工机械台班费用定额辽宁省单位估价表(以下简称本估价表),是以全国统一施工机械台班费用定额为基础,结合我省情况作了如下调整:

一、本估价表的燃料动力费,在保持统一定额燃料耗量不变的情况下,均按我省现行材料预算价格作了换算。

二、本估价表的人工工资单价,在保持统一定额中工日消耗水平不变的情况下,按我省现行建安企业工人工资标准进行了换算。

三、根据辽宁省税务局颁发的(1986)辽税政四字第584号文件《辽宁省房产税和车船使用税暂行规定》补入了车船使用税。

四、根据辽宁省政府辽政发(1996)45号文件关于印发《辽宁省公路养路费征收管理办法》的通知补入了养路费。

五、本估价表除列入了统一台班定额的全部子目外,对一些统一定额没有且我省实际采用的机械,根据统一定额的编制原则作了补充。

六、本估价表中下列机械为特种机械:

- 1.履带式推土机功率165KW以上;
- 2.履带式柴油打桩机锤重5t以上;
- 3.履带式起重机起重量40t以上;
- 4.汽车起重机起重量50t以上;
- 5.门座吊起重量30t以上;
- 6.塔式起重机起重量40t以上;
- 7.自升式塔式起重机起重力矩200tm以上;

8. 盾构掘进机；
9. 履带式绳索抓斗成槽机；
10. 履带式液压抓斗成槽机；
11. 导杆式液压抓斗成槽机；
12. 反循环钻机；
13. 多头钻成槽机；
14. 顶管掘进机。

七、本估价表盾构掘进机台班费中未包括安拆费、场外运费、燃料动力费及人工费；顶管设备台班费中未包括人工费，如实际发生按实计取。

一、土石方及

序			号	1- 1	1- 2	1- 3
项 目			单 位	松 土 机		除 荆 机
				松土深度 (m)		清 除 深
				0.5以内	1以内	4以内
基 价			元	576.15	608.89	575.49
第 一 类 费 用	折 旧 费		元	189.58	193.41	182.36
	大 修 理 费		"	42.86	50.37	44.22
	经 常 修 理 费		"	122.14	143.54	127.34
	安、拆及场外运费		"	—	—	—
	第一类费用小计		元	354.58	387.32	353.92
第 二 类 费 用	人 工	人 工 金 额	工日 元	2.50 58.55	2.50 58.55	2.50 58.55
	柴油使用量		Kg	54.34	54.34	54.34
	单价/合价		元	3.00 163.02	3.00 163.02	3.00 163.02
	第二类费用小计		元	221.57	221.57	221.57
	养路费及车船税		元	—	—	—

筑路机械

单位: 元/台班

1- 4	1- 5	1- 6	1- 7	1- 8	1 9
除根机	履带式推土机				
度 (m)	功 率 (kw)				
1.5以内	50以内	55以内	60以内	75以内	90以内
566.38	258.72	280.91	307.75	491.00	569.28
177.07	45.56	46.59	48.54	139.90	179.98
43.23	17.61	19.44	21.57	36.27	42.70
124.51	45.80	50.55	56.09	94.31	111.02
—	—	—	—	—	—
344.81	108.97	116.58	126.20	270.48	333.70
2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50
58.55	58.55	58.55	58.55	58.55	58.55
54.34	30.40	35.26	41.00	53.99	59.01
3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
163.02	91.20	105.78	123.00	161.97	177.03
221.57	149.75	164.33	181.55	220.52	235.58
—	—	—	—	—	—

(续)

序		号	1- 10	1- 11	1- 12
项 目		单 位	履 带 式		
			功		
			105以内	135以内	165以内
基 价		元	596.61	890.57	1.080.43
第 一 类 费 用	折 旧 费	元	199.70	353.72	421.56
	大 修 理 费	"	44.73	78.53	107.35
	经 常 修 理 费	"	116.30	204.17	279.10
	安、拆及场外运费	"	—	—	—
	第一类费用小计	元	360.73	636.42	808.01
第 二 类 费 用	人 工	工日	2.50	2.50	2.50
	人 金 额	元	58.55	58.55	58.55
	柴油使用量	Kg	59.11	65.20	71.29
	单价/合价	元	<u>3.00</u> 177.33	<u>3.00</u> 195.60	<u>3.00</u> 213.87
	第二类费用小计	元	235.88	254.15	272.42
养路费及车船税		元	—	—	—

前)

单位: 元/台班

1- 13	1- 14	1- 15	1- 16	1- 17	1- 18
推 土 机		湿 地 推 土 机			轮 胎 式 推 土 机

率 (kw)

240以内	313以内	105以内	135以内	165以内	150以内
1,461.25	1,688.27	576.47	872.35	1,057.07	1,016.51
606.73	708.49	211.82	356.84	422.95	294.19
178.21	228.50	44.94	78.72	107.52	52.33
358.20	422.73	110.56	193.65	264.50	183.14
—	—	—	—	—	—
1,143.14	1,359.72	367.32	629.21	794.97	529.66
2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50
58.55	58.55	58.55	58.55	58.55	58.55
86.52	90.00	50.20	61.53	67.85	100.30
3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
259.56	270.00	150.60	184.59	203.55	300.90
318.11	328.55	209.15	243.14	262.10	359.45
—	—	—	—	—	127.40

(续)

序 号			1- 19	1- 20	1- 21	
项 目			自 行 式			
			单			
			斗			
			3以内	4以内	6以内	
基 价			元	633. 46	733. 86	805. 31
第 一 类 费 用	折 旧 费		元	189. 50	281. 11	299. 63
	大 修 理 费		"	48. 56	50. 95	53. 84
	经 常 修 理 费		"	130. 14	136. 54	144. 28
	安、拆及场外运费		"	—	—	—
	第一类费用小计		元	368. 20	468. 60	497. 75
第 二 类 费 用	人 工	工日	2. 50	2. 50	2. 50	
	人 金 额	元	58. 55	58. 55	58. 55	
	柴油使用量		Kg	34. 82	34. 82	44. 17
	单价/合价		元	3. 00 104. 46	3. 00 104. 46	3. 00 132. 51
	第二类费用小计		元	163. 01	163. 01	191. 06
养路费及车船税			元	102. 25	102. 25	116. 50

前)

单位: 元/台班

1- 22	1- 23	1- 24	1- 25	1- 26	1- 27
铲运机					拖式铲运机
引擎			双引擎		

容 量 (m³)

8以内	10以内	12以内	12以内	23以内	3以内
936. 02	989. 46	1, 179. 78	1, 773. 71	3, 022. 92	323. 47
324. 04	332. 46	438. 51	531. 93	1, 474. 59	37. 90
58. 46	62. 22	77. 84	166. 65	239. 42	28. 39
156. 68	166. 74	208. 60	446. 63	641. 63	93. 39
—	—	—	—	—	—
539. 18	561. 42	724. 95	1, 145. 21	2, 355. 64	159. 68
2. 50	2. 50	2. 50	2. 50	2. 50	2. 50
58. 55	58. 55	58. 55	58. 55	58. 55	58. 55
54. 93	65. 33	69. 51	127. 40	139. 02	35. 08
3. 00	3. 00	3. 00	3. 00	3. 00	3. 00
164. 79	195. 99	208. 53	382. 20	417. 06	105. 24
223. 34	254. 54	267. 08	440. 75	475. 61	163. 79
173. 50	173. 50	187. 75	187. 75	191. 67	—