

全国电力工人
公用类
培训教材

电力工程 识图与绘图

董崇庆 陈云发 关增荣 合编

中国电力出版社

(根据实用需要并结合我国实际情况编写)

努力搞好好教材建設
為擔高電景職工
素質服務

史大楨
丁亥年夏

出版者前言

1991年12月能源部颁布的《电力工人技术等级标准》，是按照全国第三次修标工作的统一部署，对原标准进行修订后形成的。它将原八级制改为初、中、高三级制。这是一项重大突破。新标准颁布的文件中明确指出：工人技术等级标准是衡量工人技术水平和工作能力的客观尺度，是对工人进行培训、考核、使用和给予相应待遇的重要依据。

由于颁发了新标准和工人考核条例，所以培训工作必须适应这一改革的要求。为此，本社组织出版了这一套《全国电力工人公用类培训教材》，旨在为全国电力系统广大工人的技术定级、上岗、转岗、晋级及电力职业技能鉴定等的培训、考核工作服务。

在编写这套《全国电力工人公用类培训教材》时，首先对新标准的七大部分各专业的內容进行了逐条摘录和分类归纳，然后取其共性和通用部分，产生了教材目录，再经重点调查研究和广泛征求意见后，才着手编写。初稿形成后，又广为征询修改意见，并进行了审稿和统稿。因此，定稿后的公用类培训教材內容，深信是紧扣新标准的实用性教材，它具有按照工人培训的特殊要求和规律建立的教材体系，以及重点突出、层次分明、深入浅出、易教易学、图文并茂等特点。各分冊教材中还附有各工种培训、考核范围表。这可以指导工人自学和开展培训、考核时掌握教学和考核的范围。

在编写这套《全国电力工人公用类培训教材》的全过程中，得到了电力工业部领导的关怀和各有关司局的大力支持，同时也取得了全国电力系统各有关单位和人员的关注、支持

和帮助。山西省电力工业局的解一凯、关增荣二位同志也为此做了大量的工作。在此一并表示感谢。

《电力工程识图与绘图》是《全国电力工人公用类培训教材》之一，它适用于7部分25个专业157个工种的学习。本书由董崇庆、陈云发、关增荣合编，褚国荣、张明合、许丽卿、霍志有、戴无尘参编，姚锡华主审。全书由董崇庆统稿。

各单位和广大读者在使用本套教材过程中，如发现不妥之处或有修改意见，请随时函告，以便再版时修改。

水利电力出版社

1994年7月

目 录

史大桢部长题词

出版者前言

第一篇 机械制图

| | |
|----------------------|-----|
| 第一章 识图与绘图基本知识 | 1 |
| 第一节 机械制图的一般规定 | 1 |
| 第二节 绘图的基本技能 | 18 |
| 第三节 正投影与三视图 | 38 |
| 第四节 基本几何体的投影 | 46 |
| 第五节 圆柱的截切与相贯 | 53 |
| 第六节 组合体的三视图 | 63 |
| 复习题 | 77 |
| 第二章 机件的表达方法 | 79 |
| 第一节 视图 | 79 |
| 第二节 剖视图 | 86 |
| 第三节 剖面图 | 103 |
| 第四节 其它表达方法 | 109 |
| 第五节 怎样识读剖视图 | 117 |
| 第六节 第Ⅲ角投影简介 | 122 |
| 复习题 | 126 |
| 第三章 零件图 | 128 |
| 第一节 零件图的作用与内容 | 128 |
| 第二节 零件图的视图选择 | 130 |
| 第三节 零件图的尺寸标注 | 133 |
| 第四节 零件图的技术要求 | 142 |

| | | |
|------------|--------------------|------------|
| 第五节 | 零件上常见的工艺结构 | 161 |
| 第六节 | 零件测绘 | 163 |
| 第七节 | 识读零件图 | 174 |
| 附录 | 机械制图常用表 | 191 |
| | 复习题 | 197 |
| 第四章 | 装配图 | 199 |
| 第一节 | 装配图的作用与内容 | 199 |
| 第二节 | 装配图的表达方法 | 201 |
| 第三节 | 装配图的尺寸标注 | 207 |
| 第四节 | 装配图的零件序号及明细栏 | 208 |
| 第五节 | 装配图技术要求的注写 | 210 |
| 第六节 | 装配图的绘制 | 211 |
| 第七节 | 装配图的识读 | 219 |
| | 复习题 | 231 |
| 第五章 | 表面展开图 | 232 |
| 第一节 | 实长的求法 | 232 |
| 第二节 | 表面展开图的基本作图方法 | 236 |
| 第三节 | 电力生产实用表面展开图 | 241 |
| | 复习题 | 250 |

第二篇 电力安装图

| | | |
|------------|--------------------|------------|
| 第六章 | 电力安装图 | 252 |
| 第一节 | 管路安装图 | 252 |
| 第二节 | 设备安装图 | 261 |
| | 复习题 | 264 |

第三篇 热力系统图

| | | |
|------------|--------------------|------------|
| 第七章 | 热力系统图 | 265 |
|------------|--------------------|------------|

| | | |
|-----|----------------|-----|
| 第一节 | 一般规定 | 265 |
| 第二节 | 热力系统图的种类 | 266 |
| 第三节 | 热力系统图的识图 | 268 |
| 复习题 | | 278 |

第四篇 电力系统图

| | | |
|------------|-------------------------------|-----|
| 第八章 | 电气识图的基本知识 | 280 |
| 第一节 | 电气图的表达形式、符号和连接线 | 280 |
| 第二节 | 项目代号 | 295 |
| 复习题 | | 320 |
| 第九章 | 电力系统图的识图 | 323 |
| 第一节 | 一次回路识图 | 323 |
| 第二节 | 二次回路识图 | 328 |
| 复习题 | | 372 |
| 第十章 | 动力和照明识图 | 374 |
| 第一节 | 动力控制电气图识图 | 374 |
| 第二节 | 动力和照明识图 | 383 |
| 复习题 | | 405 |
| 附 录 | 全国电力系统各工种培训考核范围表 | 407 |

第一篇 机 械 制 图

第一章 识图与绘图基本知识

第一节 机械制图的一般规定

GB 4457.1~4—84 及 GB 4458.1—84 是《机械制图》基础性的技术标准。它包括图样幅面及格式、比例、字体、图线及尺寸标注等有关制图的基本规定。

一、图纸幅面及格式

(一) 图纸的幅面尺寸

为使图纸规范统一,便于使用和保管,GB 4457.1 中规定了六种基本图纸幅面,即 A0、A1、A2、A3、A4、A5。其中 A0 图纸幅面最大, A5 图纸幅面最小, 各号图纸幅面的关系是, 沿前一号图纸幅面的长边对裁, 即为后一号的图纸幅面, 其具体尺寸如表 1-1 所列。

表 1-1 图纸幅面与边框尺寸 (mm)

| 代号 | B×L | a | c | l | |
|----|----------|----|----|----|--|
| A0 | 841×1189 | 25 | 10 | 20 | |
| A1 | 594×841 | | | | |
| A2 | 420×594 | | 5 | | |
| A3 | 297×420 | | | | |
| A4 | 210×297 | | | | |
| A5 | 148×210 | | | | |

注 A0 面积=1189×841=1 (m²), 长与宽之比为 1: $\sqrt{2}$; A1 面积为 A0 面积的一半。依此类推。

(二) 图框格式

(1) 需要装订的图样, 其图框格式如图 1-1 所示, 尺寸按表 1-1 的规定。一般采用 A4 幅面竖装或 A3 幅面横装。

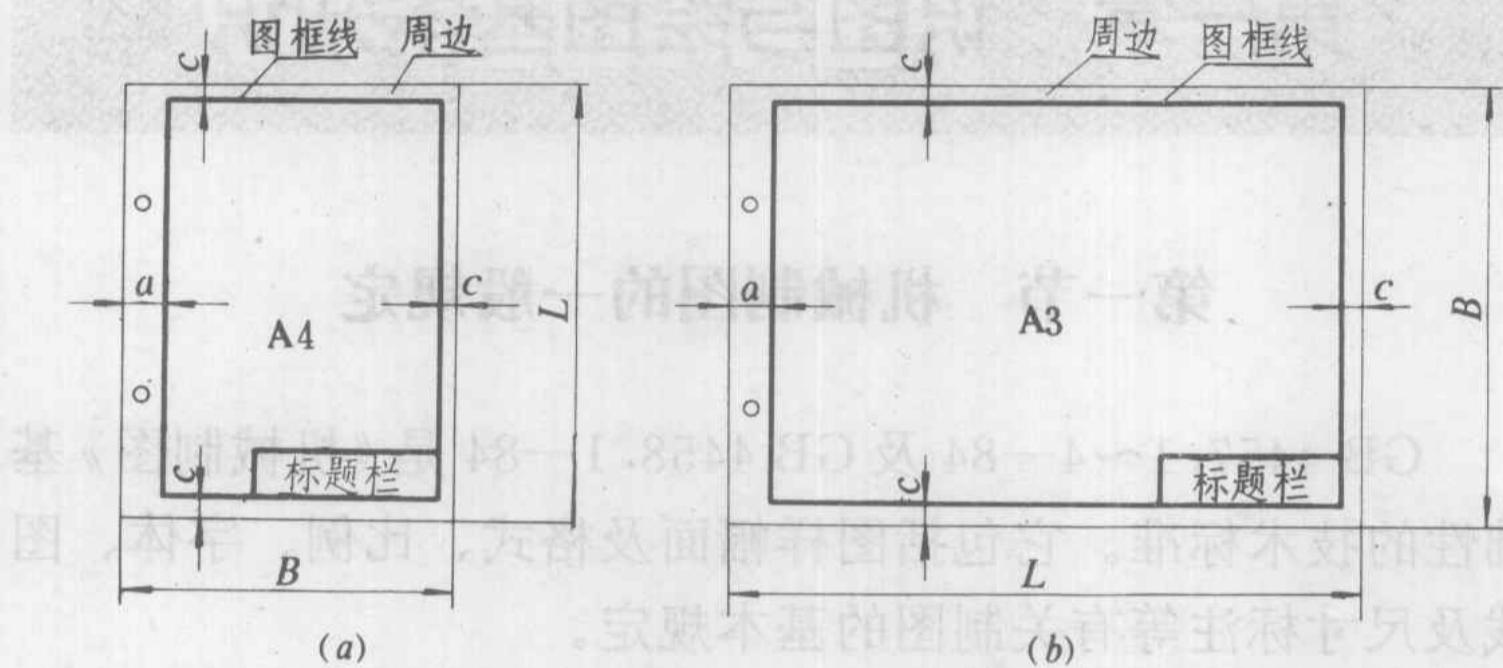


图 1-1 需要装订的图样的图框格式

(a) A4 幅面竖放; (b) A3 幅面横放

(2) 不需要装订的图样, 其图框格式如图 1-2 所示。

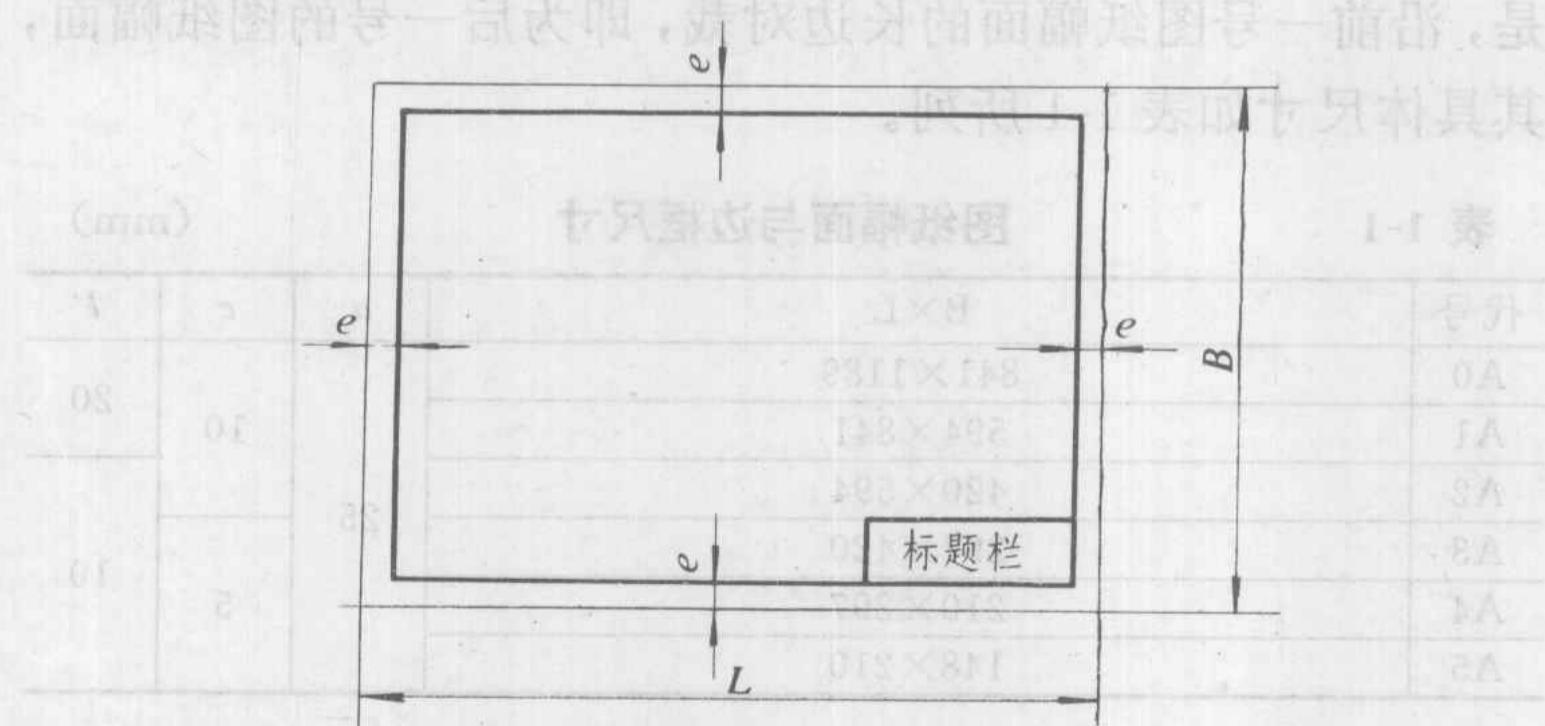


图 1-2 不需要装订的图样的图框格式

为了复制或缩微摄影的方便，在图框中部画入图框内约 5mm 一段粗实线的对中符号，见图 1-2。

(三) 标题栏 (GB 10609.1)

(1) 标题栏的位置按图 1-1 的方式配置，标题栏的文字方向为看图方向，也是标注尺寸的水平方向。

(2) 标题栏的格式及尺寸举例如图 1-3 所示。

(四) 图纸幅面的分区

为便于确定图上的内容，补充、更改部分及组成部分等的位置，可以在图纸上分区，分区的数量应为偶数，每一分区的长度一般不应小于 25mm，不大于 75mm；分区编号竖边方向为行，用大写拉丁字母，横边方向为列，用阿拉伯数字，编号顺序应从与标题栏相对的左上角开始；分区代号即用该区域的字母和数字表示，如图 1-4 所示的 B3 区表示在图上的位置是 B 行 3 列，C1 区在图上的位置是 C 行的 1 列。

利用图幅分区法可以很方便地将符号或元件的位置表示出来，常用的符号或元件在图上位置的标记写法如表 1-2 所示。

表 1-2 符号或元件在图上位置的标记写法

| 标记写法形式 | 符号或元件 在图上的位置 | 标记写法形式 | 符号或元件 在图上的位置 |
|--------|--------------------------|--------------|-----------------------------|
| B | 同一张图纸上的 B 行 | 图 4568/B3 | 图号为 4568 单张图 上的 B3 区 |
| 3 | 同一张图纸上的 3 列 | 图 5796/34/B3 | 图号为 5796 的第 34 张图上的 B3 区 |
| B3 | 同一张图纸上的 B3 区 | =S1/B3 | =S1 系统单张图上 的 B3 区 |
| 34/B3 | 具有相同图号的第 34 张图上的 B3 区 | =S1/34/B3 | =S1 系统第 34 张 图上的 B3 区 |

图 1-3 标题栏格式举例

| | | | | | | | | | |
|-------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|-------------------------|
| 图名：图 1-3 标题栏格式举例 | | | | | | | | | |
| (材料标记) | | | | | | | | | (单位名称) |
| $4 \times 6.5 = 26$ | | | | | | | | | 20 |
| 设计 (签名) 年、月、日 | | | | | | | | | 阶段标记 |
| 审核 (签名) 年、月、日 | | | | | | | | | 重量 |
| 工艺 (签名) 年、月、日 | | | | | | | | | 比例 |
| 共 5 张 第 1 张 | | | | | | | | | (图样代号) |
| 8 × 7 = 56 | | | | | | | | | 18 |
| 12 16 12 16 12 16 12 16 | | | | | | | | | 12 16 12 16 12 16 12 16 |
| 10 10 16 16 12 16 10 10 | | | | | | | | | 10 16 16 12 16 10 10 |
| 180 | | | | | | | | | |

3. 图纸分区 (三)

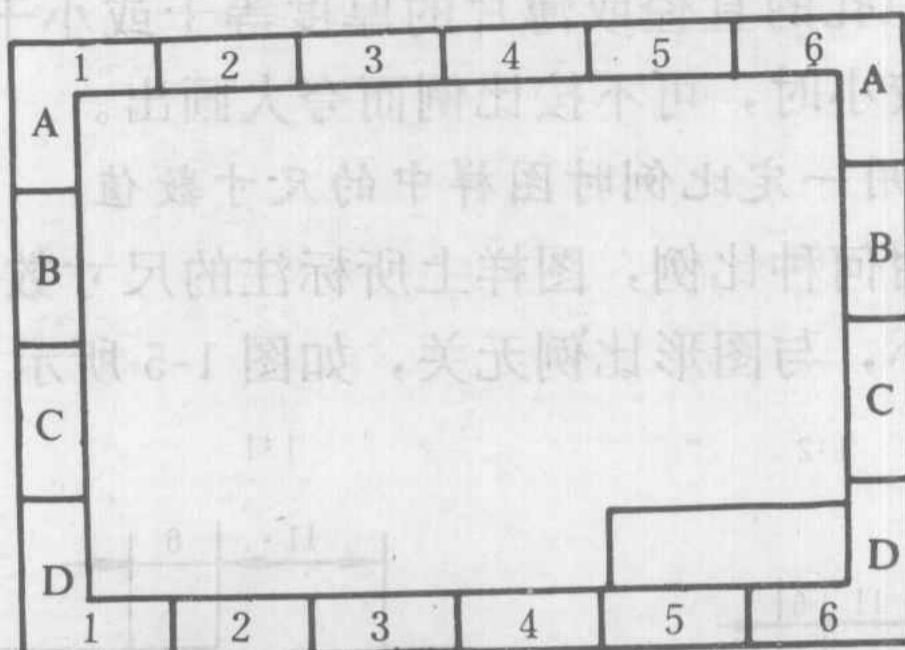


图 1-4 图纸分区示意图

二、比例 (GB 4457.2)

(一) 比例概念

图样中机件要素的线性尺寸与实际机件相应要素的线性尺寸之比，叫做比例。

(二) 比例的选用

绘制图样一般应采用表 1-3 中规定的绘图比例。

表 1-3 绘图比例

| | |
|-------|---|
| 与实物相同 | 1 : 1 |
| 缩小的比例 | 1 : 1.5 1 : 2 1 : 2.5 1 : 3 1 : 4 1 : 5 1 : 10^n 1 : 1.5×10^n 1 : 2×10^n 1 : 2.5×10^n 1 : 5×10^n |
| 放大的比例 | 2 : 1 2.5 : 1 4 : 1 5 : 1 ($10 \times n$) : 1 |

注 n 为正整数。

绘制同一机件的各个视图应采用相同的比例，并在标题栏中填写。

(三) 比例的特殊情况

当图形中孔的直径或薄片的厚度等于或小于 2mm 以及斜度和锥度较小时，可不按比例而夸大画出。

(四) 采用一定比例时图样中的尺寸数值

不论采用何种比例，图样上所标注的尺寸数值必须是机件的实际大小，与图形比例无关，如图 1-5 所示。

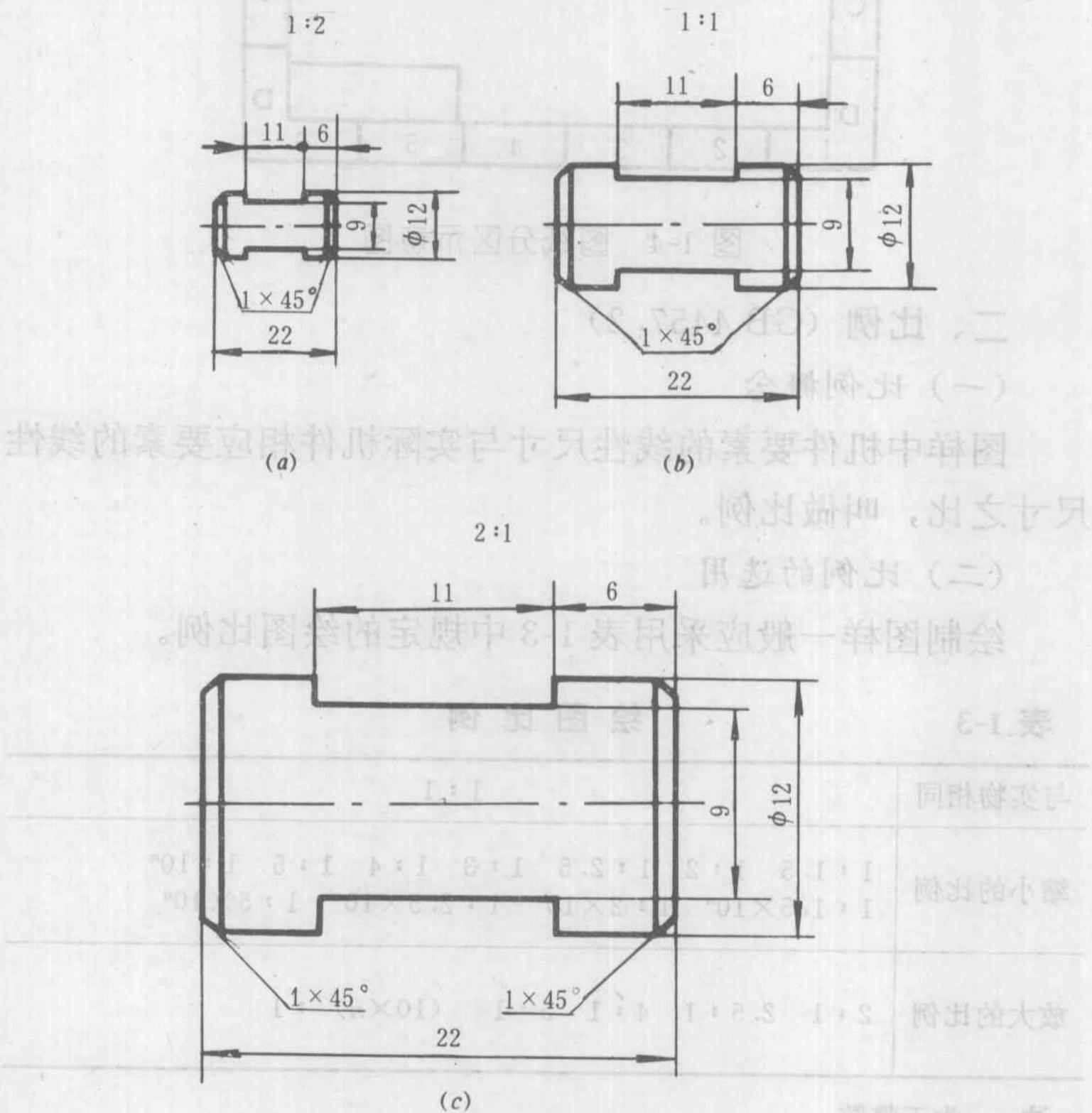


图 1-5 绘图比例及其在图样上的标注尺寸

(a) 1:2; (b) 1:1; (c) 2:1

三、字体 (GB 4457.3)

图样中书写的字体必须做到字体端正、笔划清楚、排列整齐、间隔均匀。

(一) 字体的号数

字体的号数即字体的高度 [单位为 mm (毫米)], 可分为 20、14、10、7、5、3.5、2.5mm 七种, 字体的宽度约等于字高度的 $2/3$ 。

(二) 汉字

汉字应写成长仿宋体，并采用国家正式公布推行的简化字。汉字的字高不宜采用 2.5 号字。

长仿宋字的书写要领为：横平竖直，注意起落，结构匀称，填满方格。图 1-6 为长仿宋体字的示例。

字体端正笔划清楚排列整齐
装配时作斜度深沉大小球厚直网纹
旋转前后表面展开两端中心孔锥销键
技术要求对称不同轴垂线相交行径跳动弯曲形位移允许偏差内
检验数值范围应符合于等级精热处理淬退回火渗碳硬有效总圈
余未注明按全部倒角

图 1-6 长仿宋体字示例

(三) 数字

图样中书写的阿拉伯数字，通常采用斜体，与水平线倾

斜成 75° 角，其写法如图1-7(a)所示。图1-7(b)为罗马数字的写法。



图1-7 数字写法

(a) 阿拉伯数字写法；(b) 罗马数字写法

阿拉伯数字和罗马数字的笔划粗细约为字高的 $1/10$ 。

(四) 字母

字母有大写、小写和正体、斜体之分，一般多采用斜体。斜体字母笔划粗细约为字高的 $1/10$ ，图1-8为其字母书写示例。

四、图线

(一) 图线的型式及应用

图样中的图形是由各种图线构成的。各种图线的名称、型式、代号、宽度以及在图样上的一般应用见表1-4。

图线宽度的推荐系列为：0.25、0.35、0.5、0.7、1、1.4、2mm。

各种图线的应用举例如图1-9所示。

(二) 图线画法

大写 斜体

A B C D E F G H I J
K L M N O P Q R S
T U V W X Y Z Φ

小写 斜体

a b c d e f g h i j k l m n
o p q r s t u v w x y z

图 1-8 斜体字母书写示例

1. 同一图样中的图线画法

同一图样中同类图线的宽度应基本一致。虚线、点划线及双点划线的线段长度和间隔应各自大致相等。

2. 中心线画法

绘制圆的对称中心线时，圆心应为线段的交点。点划线

表 1-4

图线及应用

| 图线名称 | 图线型式尺寸关系 | 代号 | 图线宽度 | 图线的用途 |
|------|----------|----|-----------------|------------------|
| 粗实线 | | A | b (约 0.5~2mm) | 可见轮廓线 |
| 细实线 | | B | 约 $b/3$ | 尺寸线、尺寸界线、剖面线、引出线 |
| 波浪线 | | C | 约 $b/3$ | 断裂处的边界线 |
| 双折线 | | D | | |
| 虚 线 | | F | 约 $b/3$ | 不可见轮廓线 |
| 细点划线 | | G | 约 $b/3$ | 轴线 对称中心线 |
| 粗点划线 | | J | b | 有特殊要求的线 |
| 双点划线 | | K | 约 $b/3$ | 极限位置的轮廓线、假想投影轮廓线 |