

服装

部件缝制工艺精粹

苑敬民

王建荣

编著

江西科学技术出版社

*Fuzhuang Bujian
Fengzhi Gongyi
Jingcui*

服 装 部 件 缝 制 工 艺 精 粹

苑敬民

王建荣

编著

江西科学技术出版社

图书在版编目(CIP)数据

服装部件缝制工艺精粹/苑敬民

—江西南昌:江西科学技术出版社

ISBN 7-5390-1507-1

I. 服装部件缝制工艺精粹

II. 苑敬民

III. 服装加工工艺

IV. TS941.6

国际互联网(Internet)地址:

HTTP://WWW.NCU.EDU.CN:800/

服装部件缝制工艺精粹

苑敬民 王建荣编著

出版	江西科学技术出版社
发行	
社址	南昌市新魏路 17 号
	邮编:330002 电话:(0791)8513294 8513098
印刷	南昌市红星印刷厂
经销	各地新华书店
开本	787mm×1092mm 1/16
字数	936 千字
印张	38.5
印数	3000 册
版次	1999 年 5 月第 1 版 1999 年 5 月第 1 次印刷
书号	ISBN 7-5390-1507-1/TS·45
定价	40.00 元

(赣科版图书凡属印装错误,可向出版社出版科或承印厂调换)

前 言

绚丽多彩的服装来源于各种零部件协调巧妙的组合,零部件的设计与加工是服装构成的基础。有了零部件的几何形态、参数值、组合规律,才有服装的整体款式。随着零部件形式的变化及重新组合,服装款式才会变得丰姿多彩。为了适应零部件的重新组合与变换,零部件的缝制工艺必须加以改变。

现有的零部件缝制工艺方面的资料,大多是融合于特定款式的服装缝制工艺之中,且方法单一,内容陈旧,不能适应服装工业发展的需要和零部件重新组合与变换的要求。因此,笔者编写了《服装部件缝制工艺全书》。

本书全面系统地介绍了服装基本零部件的各种形式及每种形式的不同加工方法,这些方法是由国内外最先进的缝制工艺汇集而成。全书共分五大部分:第一部分是口袋的缝制;第二部分是领子与领口的缝制;第三部分是袖子与袖口的缝制;第四部分是其它部件的缝制;第五部分是成衣部件的修正。

由于时间短促,水平所限,书中难免有不妥之处,欢迎各位专家、读者给予批评指正。

编者
1997.9

目 录

第一部分 口袋的缝制.....	(1)
一、贴袋	(1)
(一)带贴边的贴袋.....	(1)
(二)带装饰的贴袋.....	(8)
(三)带袋盖的贴袋	(13)
(四)带折裯的贴袋	(19)
(五)带里子的贴袋	(21)
(六)立体贴袋	(28)
(七)组合型贴袋	(32)
二、插袋.....	(37)
(一)直插袋	(37)
(二)横插袋	(57)
(三)斜插袋	(63)
三、开袋.....	(76)
(一)单开线开袋	(76)
(二)双开线开袋.....	(106)
(三)袋板开袋.....	(141)
第二部分 领子与领口的缝制.....	(177)
一、无领	(177)
(一)V 字领口	(177)
(二)圆领口	(189)
(三)方领口	(216)
(四)吊带式领口	(225)
二、有领	(229)
(一)立领.....	(229)
(二)翻领.....	(264)
(三)立翻领.....	(275)
(四)其它领.....	(325)
第三部分 袖子与袖口的缝制.....	(348)
一、袖口的缝制	(348)
(一)抹袖口	(348)

(二)短袖口	(356)
(三)长袖口	(376)
二、袖子的缝制	(403)
(一)连袖	(403)
(二)装袖	(430)
第四部分 其它部件的缝制	(455)
一、开口与开衩的缝制	(455)
(一)上衣开口	(455)
(二)袖开衩	(487)
(三)裤开口	(507)
(四)裙开口与开衩	(515)
二、腰头的缝制	(524)
三、底摆的缝制	(544)
四、裁片角的缝制	(556)
(一)裁片边缘角	(556)
(二)分割线角	(576)
第五部分 成衣部件的修正	(582)
一、衣长的修正	(582)
二、围度的修正	(589)
三、肩宽的修正	(596)
四、袖长的修正	(600)

第一部分 口袋的缝制

口袋是服装的主要部件之一,口袋的造型变化,对服装的款式构成起着非常重要的作用。

口袋种类繁多,结构各异,但归纳起来,大体分为贴袋、插袋、开袋三个基本大类。下面分别予以介绍。

一、贴袋

贴袋又称明袋,这种口袋无论其外形如何,袋口是否加裱、加扣、加贴边,甚至附加挑补刺绣类工艺装饰,都是用本色料、异色料或不同种料裁剪为各种袋形,然后贴在袋位处缝制而成的。

(一)带贴边的贴袋

1. 袋口带贴边的贴袋

第一种形式:贴边与口袋布连裁,底部两角呈圆形,表面有装饰线迹。

款式图:

加工方法:

(1)贴边粘衬

先在贴边的反面粘一块衬,然后将贴边包缝。为了减少袋口两端的厚度,应当把贴边清剪一部分(见图 1-1)。

(2)车缝袋口贴边

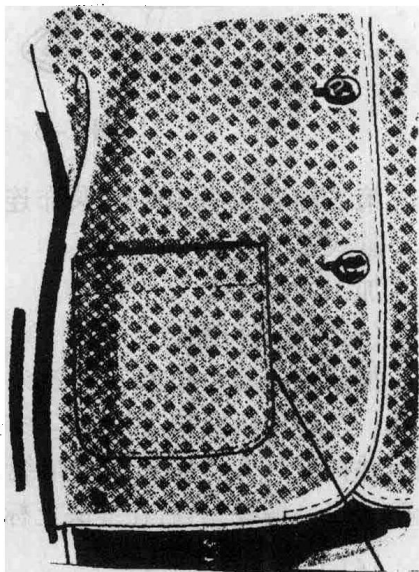
把贴边沿袋口线向反面扣倒,然后车缝固定(见图 1-2)。

(3)扣烫口袋布缝头

为了把底部两角处扣烫圆顺,首先在缝头上大针码车缝两趟线,拉紧缝线抽褶,然后按样板形状扣烫。袋口两端的缝头烫好之后,再向反面折一小三角(见图 1-3)。

(4)车缝口袋布

在衣身袋位处的反面粘两块支力衬,把做好的口袋布反面朝下放到衣身正面袋位处,对准标记绷上车缝,袋口两端要打回针固定(见图 1-4)。



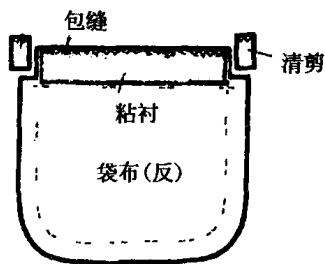


图 1-1

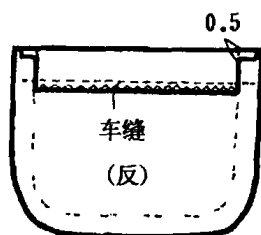


图 1-2

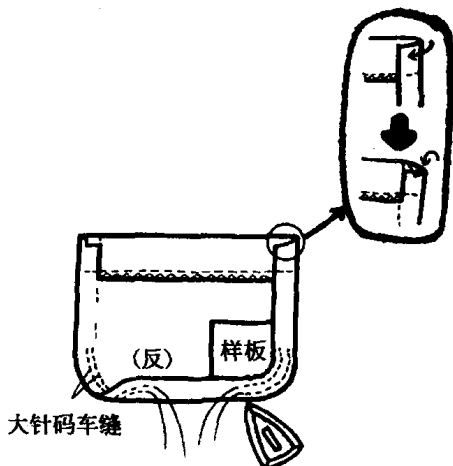


图 1-3

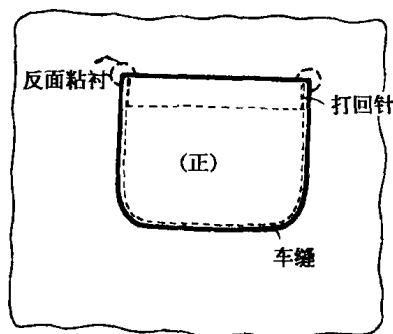


图 1-4

第二种形式:贴边与口袋布连裁,底部两角呈圆形,表面没有装饰线迹。

款式图:

加工方法:

(1)固定袋口贴边

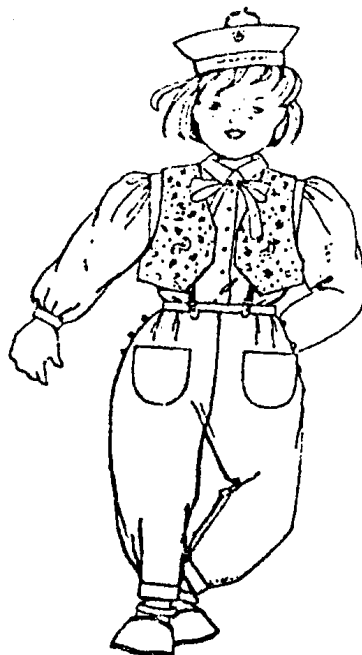
把贴边向反面扣倒一个缝头,在距缝头折边线 0.1cm 处车缝。车好之后把贴边沿袋口线折向口袋布的反面,用手针绷上并扞好。为了便于车缝暗线,应当在距裁边 0.6cm 处大针码车缝一趟线,然后在缝头上标出装袋对合点(见图 1-5)。

(2)车缝口袋布

在衣身正面袋位处划出口袋标记线及装袋对合点,把做好的口袋布正面朝下放在袋位处,使口袋布的裁边与衣身上的标记线重合,在口袋布上车缝暗线,缝头为 0.75cm。为了使口袋布与衣身的对合点重合,拉紧大针码车缝线抽褶(见图 1-6)。

(3)封结袋口

为了增加袋口强力,需在两端横向车缝固定(见图 1-7)。



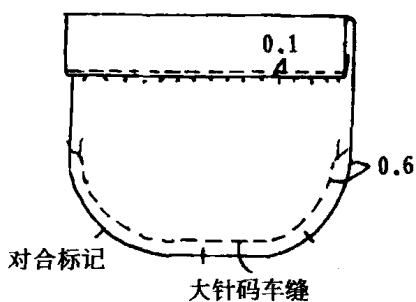


图 1-5

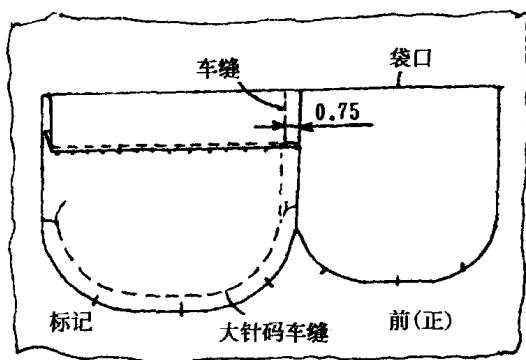


图 1-6

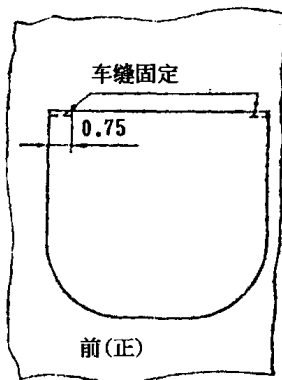


图 1-7

第三种形式:贴边与口袋布连裁的方形贴袋。

款式图:

加工方法:

(1)贴边粘衬

在袋口贴边的反面粘一块衬,粘好之后清剪两侧的缝头(见图 1-8)。

(2)车缝袋口贴边

将袋口贴边向反面扣倒一个缝头,再沿袋口线把贴边向反面扣倒,然后在贴边上车缝明线(见图 1-9)。

(3)扣烫口袋布缝头

将两角处的缝头分别正面相对折好,比齐裁边车缝。车好之后清剪角的缝头,然后分缝烫平并整理好小三角。翻出角的正面,整理好端角及缝头,用熨斗烫平(见图 1-10)。

(4)车缝口袋布

在衣身袋位处的反面粘两块支力衬,把做好的口袋布放在袋位处,沿边缘绷上车缝,在袋口两端要车缝小三角固定(见图 1-11)。



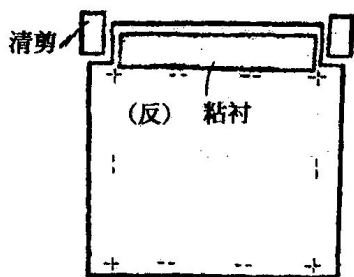


图 1-8

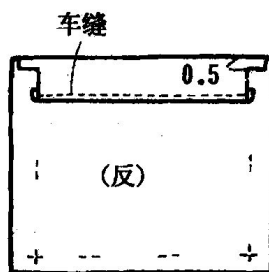


图 1-9

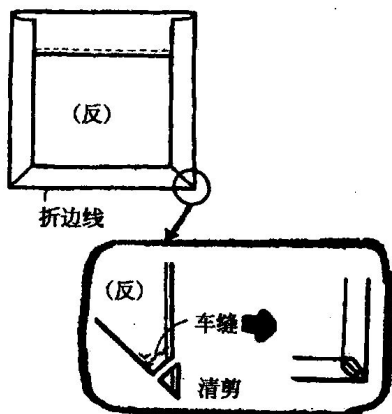


图 1-10

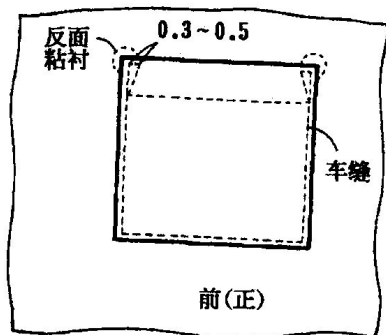


图 1-11

第四种形式:贴边与口袋布连裁的尖形贴袋。

款式图:

加工方法:

(1)贴边粘衬

在袋口贴边的反面粘一块衬,粘好之后清剪两侧的缝头(见图 1-12)。

(2)车缝袋口贴边

将袋口贴边向反面扣倒一个缝头,再沿袋口线把贴边向反面扣倒,然后在贴边上车缝明线(见图 1-13)。

(3)扣烫口袋布缝头

将口袋布缝头向反面扣倒并用少许浆糊粘住(见图 1-14)。

(4)车缝口袋布

在衣身反面袋位处粘两块支力衬。把做好的口袋布反面朝下放在衣身袋位处,对准标记绷上车缝,在袋口两端要车缝小三角固定(见图 1-15)。



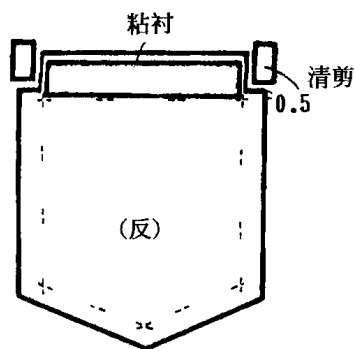


图 1-12

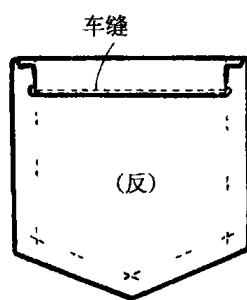


图 1-13

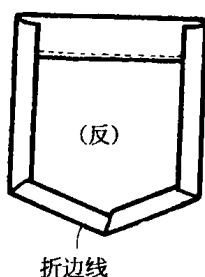


图 1-14

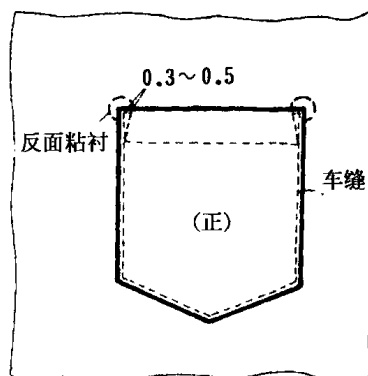


图 1-15

第五种形式:贴边与口袋布单裁的圆形贴袋。

款式图:

加工方法:

(1)车缝袋口贴边

将贴边下面的缝头包缝,然后向反面扣倒、烫平,再沿折边线车缝固定(见图 1-16)。

(2)车缝贴边与口袋布

将贴边与口袋布正面相对,比齐裁边车缝,缝头为 0.75cm(见图 1-17)。

(3)扣烫缝头

将贴边与口袋布的缝头向口袋布反面扣倒。为了使口袋布止口不反吐,车缝线迹要超过折边线 0.1cm(见图 1-18)。

(4)固定贴边

翻出贴边正面,整理好袋口两个端角并烫平,用手针将贴边与袋布扞上。为了把两角扣圆顺,在缝头上首先要绷缝一趟线。拉紧绷线抽褶,再按样板扣烫(见图 1-19)。

(5)车缝口袋布

把做好的口袋布反面朝下放到衣身正面袋位处,比齐标记



绷上车缝。为了增加袋口的强力,在两端要横向车缝固定(见图 1-20)。

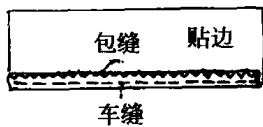


图 1-16

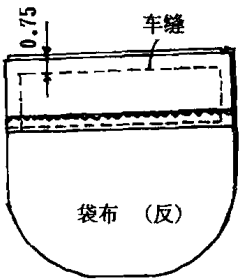


图 1-17

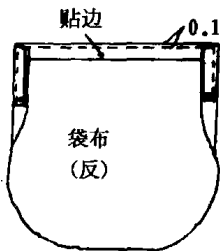


图 1-18

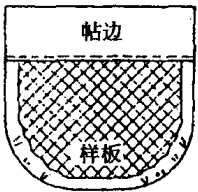


图 1-19

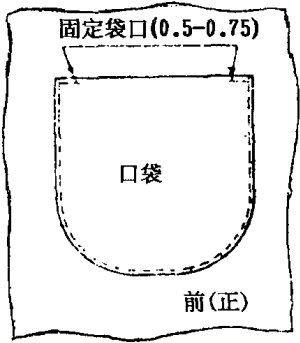


图 1-20

2. 袋布加整贴边的贴袋

第一种形式:袋口贴边与口袋布连裁,其余贴边单裁。

款式图:

加工方法:

(1)车缝贴边

将贴边的内裁边包缝,然后与袋口贴边正面相对,比齐裁边车缝,缝头为 0.75cm(见图 1-21)。

(2)车缝袋口贴边缝头

将车好的贴边缝头劈开烫平,沿袋口贴边的缝头车缝一趟线(见图 1-22)。

(3)车缝贴边与口袋布

将贴边与口袋布沿袋口线正面相对,比齐裁边绷上车缝,缝头为0.75cm(见图1-23)。

(4)扣烫缝头

为了使口袋布止口不反吐,应将贴边与口袋布的缝头向口袋布反面扣倒,并使车缝线迹超过折边线0.1cm(见图1-24)。

(5)车缝口袋布

翻出口袋布正面,整理好两个端角,用手针将袋口贴边与口袋布扞上。把做好的口袋布正面朝上放在袋位处,用手针绷上车缝,缝头为1.5cm(见图1-25)。

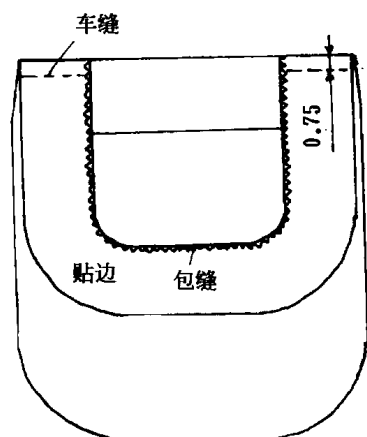


图 1-21

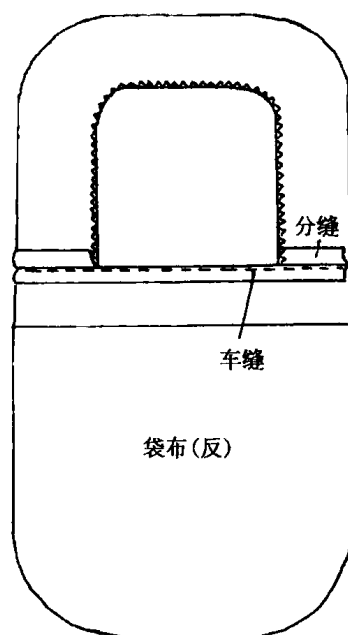


图 1-22

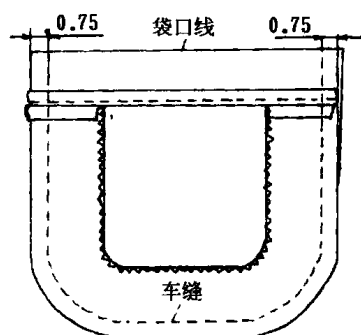


图 1-23

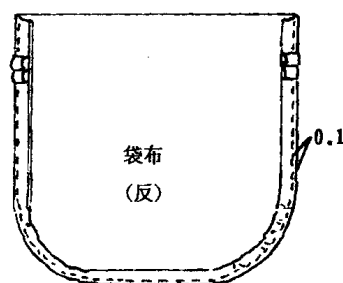


图 1-24

第二种形式:袋口贴边、其余贴边都与口袋布单裁的贴袋。

款式图:(见第一种形式)

加工方法:

(1)车缝贴边

将口袋布贴边的内裁边包缝,然后与袋口贴边正面相对,比齐裁边车缝,缝头为 0.75cm(见图 1-26)。

(2)车缝袋口贴边缝头

把车好的贴边缝头劈开烫平,再沿袋口贴边的缝头车缝一趟线(见图 1-27)。

(3)车缝贴边与口袋布

把做好的贴边与口袋布正面相对,比齐裁边车缝一周,缝头为 0.75cm(见图 1-28)。

后面的加工方法与第一种完全相同。

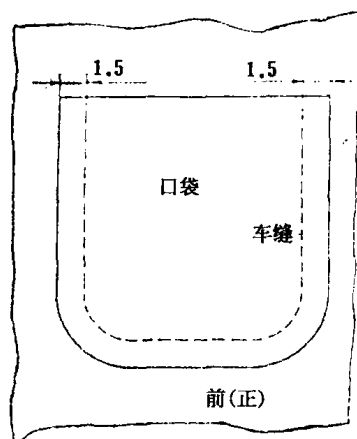


图 1-25

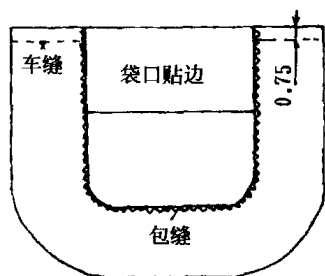


图 1-26

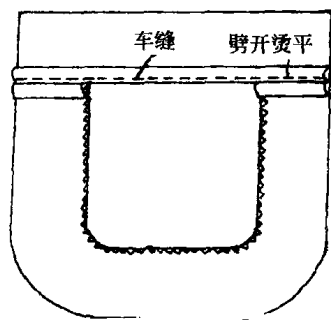


图 1-27

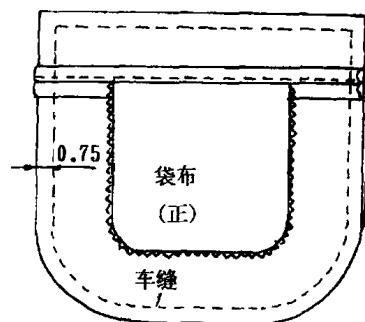


图 1-28

(二)带装饰的贴袋

1. 带绉边的贴袋

款式图:

加工方法:

(1)裁剪绉边

绉边可以做成带褶的和不带褶的两种,无褶绉边裁成环形最为简单(见图 1-29),内外环之间的距离为绉边宽度加上缝头,内环的直径不应小于绉边长度的三分之一。沿经纱方向把环剪开,把内环拉成直线,外环就形成绉褶(见图 1-30)。

上述方法虽然简单但不经济,因为裁下绉边之后的剩余布料并非都能利用。可以采用螺旋形式裁剪绉边(见图 1-31),沿图中虚线剪开,剪掉阴影部分,展开后就形成了所需要的绉边。

带褶的绉边应裁成与经纱方向成 45°角的直布条形式(见图 1-32)。

(2)加工绉边

把绉边外裁边和侧裁边的缝头向反面扣倒、包缝,然后清剪多余缝头(见图 1-33)。

第二种情况是将缝头向反面扣倒,在距折边 0.1 ~ 0.2cm 处车缝明线,然后清剪多余缝

头。清剪后再将该部分折向反面车缝固定。在另一裁边大针码车缝两趟线,拉紧缝线,使直布条形成绉边(见图 1-34)。

(3)车缝绉边与口袋布

将袋口贴边包缝,然后向反面扣烫 0.75cm,紧靠折边线车缝一趟线。把做好的绉边与口袋布正面相对,比齐边缘,用手针绷缝固定。将袋口贴边沿袋口线向正面扣倒,用手针绷上,沿口袋布边缘车缝,缝头为 0.75cm(见图 1-35)。

(4)车缝口袋布

将袋口贴边翻向反面,整理好两个端角,再把绉边与口袋布的缝头折向反面烫平并翻出绉边。将袋口贴边与口袋布用手针扞上。把做好的口袋布放到衣身正面袋位处,紧挨绉边绷上车缝。为了加固袋口,在两端要横着车缝长度为 0.75cm 的线迹(见图 1-36)。

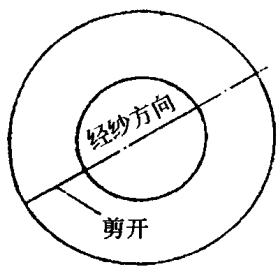
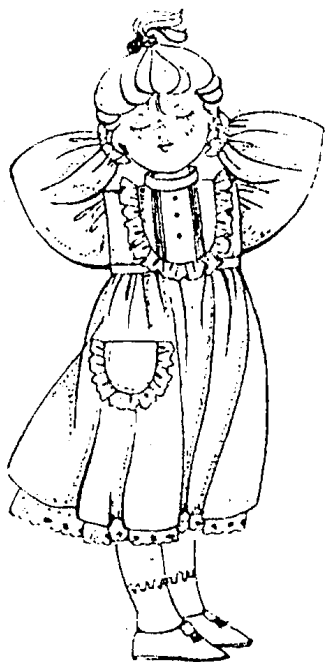


图 1-29

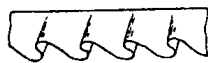


图 1-30

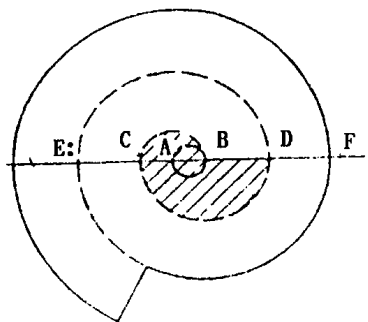


图 1-31

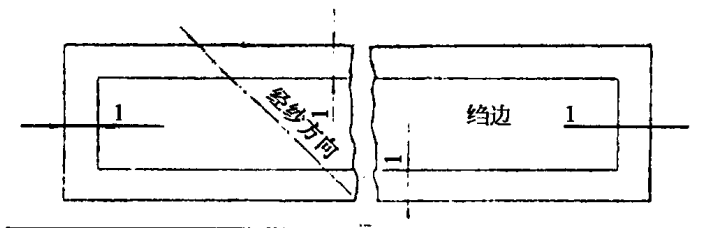


图 1-32

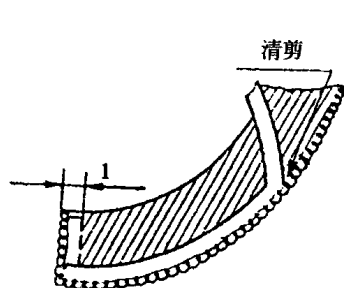


图 1-33

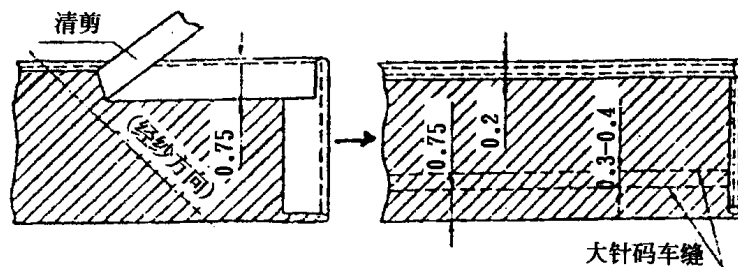


图 1-34

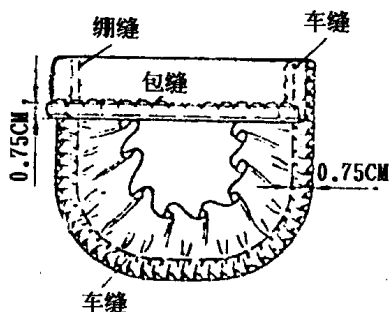


图 1-35

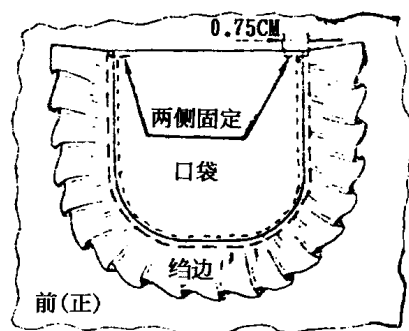


图 1-36

2. 贴边带绉边的贴袋

款式图:

加工方法:

(1) 车缝贴边与绉边

把做好的绉边正面朝下放在贴边的正面,比齐裁边绷上车缝,缝头为 0.75cm。车好之后把贴边翻到下面,把缝头向贴边一侧扣倒(见图 1-37)。

(2) 车缝贴边与口袋布

把带绉边的贴边正面朝下放在口袋布的反面,比齐裁边车缝,缝头为 0.75cm。再把贴边折到上面,缝头向口袋布正面扣倒,沿袋口车缝缝头(见图 1-38)。

(3) 车缝绉边与口袋布

把带绉边的贴边翻到口袋布的正面,烫平袋口,紧靠绉边绷上并车缝(见图 1-39)。

(4) 车缝口袋布

把口袋布向反面扣烫 0.75cm 的缝头,然后放到衣身正面袋位处,沿边缘绷上车缝(见图 1-40)。



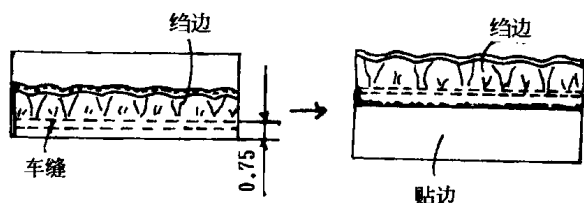


图 1-37

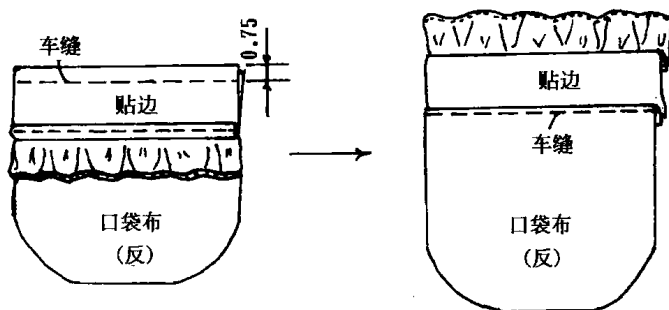


图 1-38

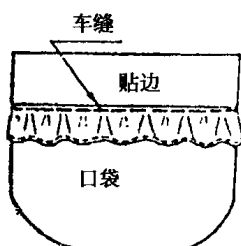


图 1-39

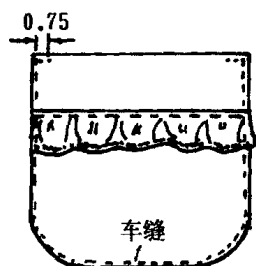


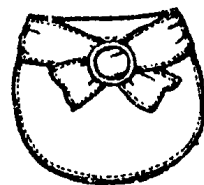
图 1-40

3. 带装饰带的贴袋

款式图:

加工方法:

(1) 将装饰带的上、下和右侧边缘向反面扣烫一个缝头, 然后车缝固定。在左侧边缘大针码车缝一趟线, 车好之后拉紧缝线抽褶 (见图 1-41)。



(2) 扣烫口袋布

把口袋布的缝头向反面扣倒。为了扣烫圆顺, 需在圆弧处的缝头上大针码车缝两趟线, 然后拉紧缝线按样板形状扣烫 (见图 1-42)。

(3) 车缝装饰带

将装饰带反面朝下放到口袋布反面袋口处, 把贴边翻到装饰带上压好并车缝固定。车好之后再在贴边下面车一趟明线 (见图 1-43)。

(4) 车缝口袋布

把口袋布放到衣身正面袋位处, 将装饰带折向口袋布的正面, 沿袋布边缘车缝, 袋口两