

北京铁路局货运处

铁路货物装载加固 暂行方案汇编

(2007 年度)

主编 吴振邦

新华出版社

2007年度北京铁路局货运处

铁路货物装载加固 暂行方案

主编 吴振邦

新华出版社

图书在版编目(CIP)数据

铁路货物装载加固暂行方案: 2007年 / 吴振邦主编.

北京: 新华出版社, 2008.1

ISBN 978-7-5011-8268-8

I. 铁… II. 吴… III. 铁路运输: 货物运输-装载-加固-方案

IV. U294.25

中国版本图书馆CIP数据核字(2008)第006622号

铁路货物装载加固暂行方案

责任编辑: 庆春雁

装帧设计: 郑宇霞

出版发行: 新华出版社

地 址: 北京石景山区京原路8号

网 址: <http://www.xinhupub.com>

邮 编: 100040

经 销: 新华书店

印 刷: 天津国铁印刷厂

开 本: 850×1168 1/16

印 张: 15.5

字 数: 300千字

版 次: 2008年1月第一版

印 次: 2008年1月第一次印刷

书 号: ISBN 978-7-5011-8268-8

定 价: 48.00元

图书如有印装问题, 请与印刷厂联系调换 电话: (022) 26182630

编者名单

主 编 吴振邦

副主编 王秉春 王世东

编 者 韩 鸣 洪乃斌 史建立 沙悦寒

袁志洲 张国生 贾凤鸣 孟庆福

刘晓辉 李德明 唐为民

目 录

第一章 金属材料及制品.....	(1)
第一节 带钢.....	(1)
捆扎带钢 1	(1)
捆扎带钢 2	(3)
捆扎带钢 3	(5)
捆扎带钢 4	(7)
捆扎带钢 5	(9)
捆扎带钢 6	(11)
捆扎带钢 7	(13)
捆扎带钢 8	(15)
捆扎带钢 9	(17)
捆扎带钢 10.....	(19)
捆扎带钢 11.....	(21)
立装带钢 1	(23)
立装带钢 2	(25)
立装带钢 3	(27)
立装带钢 4	(29)
立装带钢 5	(31)
立装带钢 6	(33)
立装带钢 7	(35)
立装带钢 8	(37)
第二节 卷钢.....	(39)
20—24 吨卷钢.....	(39)
11—15 吨卷钢.....	(41)
10—12 吨卷钢.....	(43)
9—10 吨卷钢	(45)
7—9 吨卷钢.....	(47)
7—8 吨卷钢.....	(49)
6—7 吨卷钢.....	(51)

4.5—6 吨卷钢	(53)
4—7 吨卷钢	(55)
10—14 吨卷钢	(57)
17—25 吨卷钢	(59)
立装卷钢	(61)
卧装卷钢 1	(63)
卧装卷钢 2	(65)
第三节 钢板	(67)
钢板	(67)
第四节 型钢	(69)
型钢	(69)
第五节 圆钢	(71)
圆钢	(71)
第六节 钢管	(73)
球铁铸管	(73)
粗弯管	(75)
粗短管	(77)
第七节 其他金属材料及制品	(79)
护栏板	(79)
锻材	(81)
长钢轨转向架	(83)
钢模板及钢支架	(85)
建筑模板 1	(87)
建筑模板 2	(89)
轧辊	(91)
第二章 成件包装货物	(93)
第一节 石膏板	(93)
石膏板 1	(93)
石膏板 2	(95)
石膏板 3	(97)
石膏板 4	(99)
石膏板 5	(101)
石膏板 6	(103)
欧松板、石膏板 7	(105)

石膏板 8	(107)
石膏板 9	(109)
第二节 其他成件包装货物	(111)
欧松板	(111)
刨花板	(113)
石膏板、木地板、轻钢龙骨、岩棉板	(115)
塑料套管	(117)
进口电极	(119)
第三章 设 备	(121)
第一节 电力设备	(121)
箱装电力设备 1	(121)
基础电力设备 2	(123)
传动盘、磨辊电力设备 3	(125)
传动盘电力设备 4	(127)
传动盘、箱装电力设备 5	(129)
传动盘、箱装电力设备 6	(131)
电力设备 7	(133)
箱装电力设备 8	(135)
磨辊、箱装电力设备 9	(137)
箱装电力设备 10	(139)
电力设备 11	(141)
箱装电力设备 12	(143)
箱装电力设备 13	(145)
箱装电力设备 14	(147)
磨辊电力设备 15	(149)
磨辊电力设备 16	(151)
第二节 变压器	(153)
218t 变压器	(153)
219t 变压器	(155)
第三节 锅炉	(157)
卧式锅炉	(157)
第四节 其他类设备	(159)
冷却机	(159)
运输机配件 1	(161)
运输机配件 2	(163)

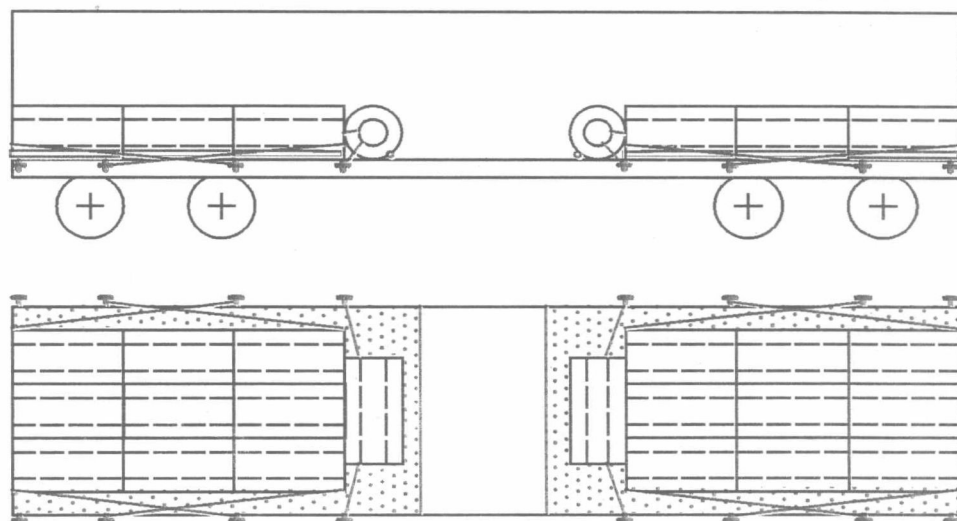
运输机配件 3	(165)
第四章 水泥制品、料石及玻璃	(167)
第一节 水泥制品	(167)
6000×2850mm 屋面板	(167)
10 米预应力桥梁	(169)
水泥提速岔枕	(171)
异型轨枕	(173)
缓行器 1	(175)
缓行器 2	(177)
缓行器 3	(179)
第二节 料石	(181)
花岗岩 1	(181)
花岗岩 2	(183)
假山石料	(185)
第三节 玻璃	(187)
玻璃	(187)
集装汽车玻璃	(189)
箱装玻璃	(191)
第五章 轮式、履带式货物	(193)
第一节 轮式货物	(193)
无轨电车 1	(193)
无轨电车 2	(195)
采煤机	(197)
机场摆渡车	(199)
第二节 履带式货物	(201)
GT-250E 型起重机	(201)
E300B 挖掘机	(203)
履带式吊管机及附件	(205)
挖掘机	(207)
第三节 其他走行机械	(209)
机车转向架	(209)
压路机	(211)
箱装半挂平板车	(213)

半挂平板车.....	(215)
第六章 钢结构柱、架.....	(217)
井架.....	(217)
水箱及配件.....	(219)
钻机底盘.....	(221)
钻台 1	(223)
钻台 2	(225)
液压支架配件.....	(227)
液压支架结构件 1	(229)
液压支架结构件 2	(231)
液压支架结构件 3	(233)
钻杆捆.....	(235)

第一章 金属材料及制品

第一节 带 钢

捆 扎 带 钢 1



一、货物规格：直径 750—950mm，长度 1000—1400mm，件重 2.5—3t。

二、准用货车：60t、61t 通用敞车（C62、C62M、C65 除外）。

三、加固材料：稻草垫，稻草绳把， $\phi 9.3\text{mm}$ 钢丝绳、紧线器，8 号镀锌铁线，12 号镀锌铁线。

四、装载方法：

1. 全车分为重量均衡的两组每组 10 件，每组紧靠车辆两端墙，沿车辆纵中心线各纵向卧装 3 列 3 行，在第 3 行前各横向卧装 1 件，全车排列方式 3.3.3.1—1.3.3.3，装满车宽。

2. 装载宽度不足 2500mm 时，全车装载重量不超过 55t。

3. 货件间排摆紧密整齐，均衡稳固、不偏重、不偏载、不集重、不超重。

五、加固方法：

1. 带钢与车地板间满铺稻草垫，稻草垫的铺垫面积要大于装载接触面，纵向卧装带钢两侧及横向卧装带钢外侧，分别掩垫稻草绳把防止货物滚动，稻草绳把间使用 12 号镀锌铁线 4 股 2—3 道连接捆绑。

2. 每组货件相邻两列间，分别使用 8 号镀锌铁线 6 股捆为一体。

3. 纵向卧装外侧货件，使用钢丝绳整体穿过中心孔后，交叉或倒八字与车辆丁字铁捆绑牢固（全车装载宽大于 2700mm 时除外）。

4. 横向卧装货件,使用钢丝绳穿过中心孔,反叉字向车辆端部方向丁字铁拉牵捆绑。

六、其他要求:

1. 使用的装载加固材料必须是依照铁道部公布的标准,经具有铁道部认可资质的检测单位检测合格的产品。

2. 按照路局京铁货[2006] 270号文件要求,凡上车使用的装载加固材料需有厂家的产品标识和北京京铁装卸有限公司产品质量抽验合格证。装车站及托运人要严格验收把关,严禁非标装载加固材料上车使用,北京京铁装卸有限公司做好装载加固材料质量控制和监管工作。

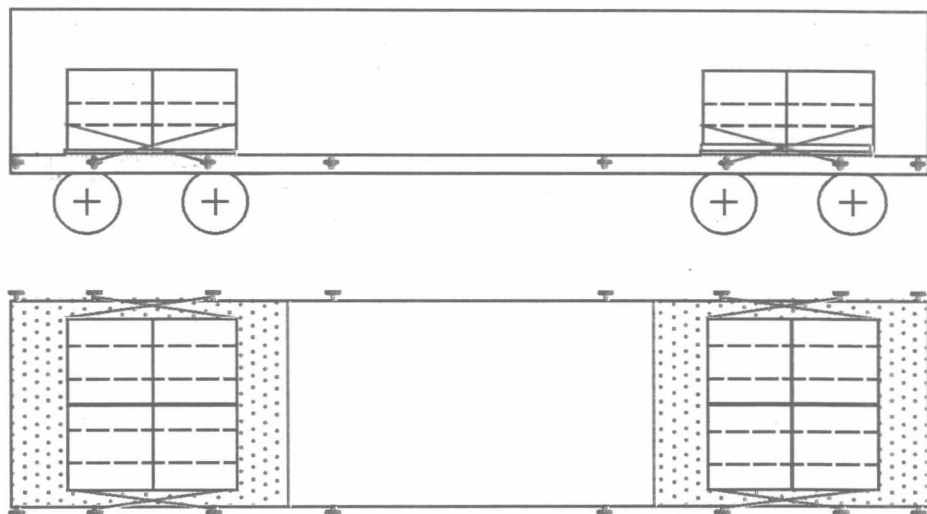
3. 加固线与货物和车辆棱角接触处采取防磨措施。

4. 装车完毕后关闭车门,并用8号镀锌铁线将车门销及搭扣捆绑牢固。

暂行方案修改记录表

修改日期	批准文电号	修 改 内 容 摘 要	备 注

捆扎带钢2



一、货物规格：直径 1350—1400mm，长度 1080—1440mm，件重 7.5t。

二、准用货车：60t、61t 通用敞车（C62、C62M、C65 除外）。

三、加固材料：稻草垫，稻草绳把， $\phi 9.3\text{mm}$ 钢丝绳、紧线器，8 号镀锌铁线，12 号镀锌铁线。

四、装载方法：

1. 全车分为重量均衡的两组每组 4 件，分别装于车辆中心销上方，沿车辆纵中心线，各纵向卧装 2 列 2 行，装后货物总重心投影在车辆纵横中心线的交叉点上。
2. 货件间排摆紧密整齐，均衡稳固、不偏重、不偏载、不集重，全车装载重量不超过车辆标记载重量。

五、加固方法：

1. 带钢与车地板间满铺稻草垫，稻草垫的铺垫面积要大于装载接触面，纵向卧装带钢两侧，分别掩垫稻草绳把防止货物滚动，稻草绳把间使用 12 号镀锌铁线 4 股 2—3 道连接捆绑。
2. 每组货件相邻两列间，分别使用 8 号镀锌铁线 8 股捆为一体。
3. 两列货件外侧，使用钢丝绳整体穿过中心孔后，交叉或倒八字与车辆丁字铁捆绑牢固。

六、其他要求：

1. 使用的装载加固材料必须是依照铁道部公布的标准，经具有铁道部认可资质的检测单位检测合格的产品。
2. 按照路局京铁货〔2006〕270 号文件要求，凡上车使用的装载加固材料需有厂家的产品标识和北京京铁装卸有限公司产品质量抽验合格证。装车站及托运人要严格验收

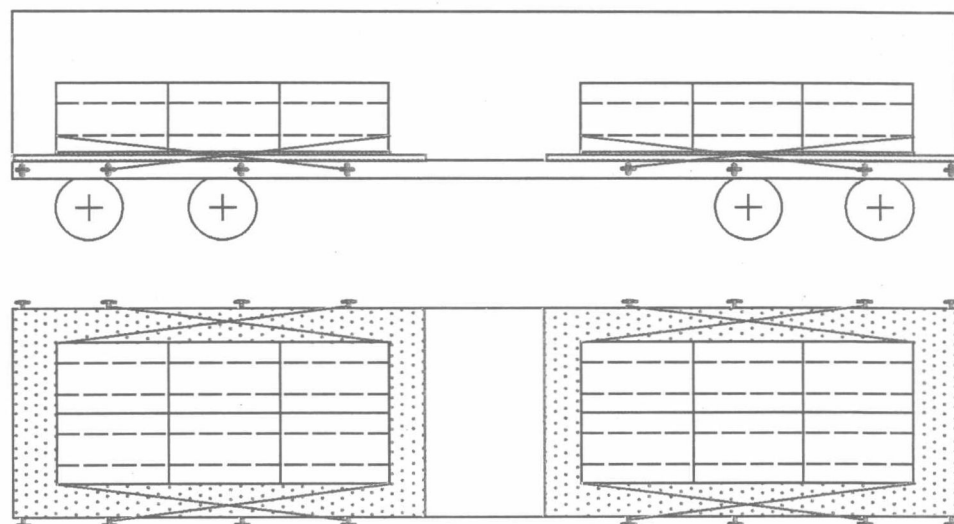
把关，严禁非标装载加固材料上车使用，北京京铁装卸有限公司做好装载加固材料质量控制和监管工作。

3. 加固线与货物和车辆棱角接触处采取防磨措施。
4. 装车完毕后关闭车门，并用 8 号镀锌铁线将车门销及搭扣捆绑牢固。

暂行方案修改记录表

[illegible]

捆扎带钢3



一、货物规格：直径 950—1400mm、长度 1200—1300mm，件重 4.5—5t。

二、准用货车：60t、61t 通用敞车（C62、C62M、C65 除外）。

三、加固材料：稻草垫，稻草绳把， $\phi 9.3\text{mm}$ 钢丝绳、紧线器，8 号镀锌铁线，12 号镀锌铁线。

四、装载方法：

1. 全车分为重量均衡的两组每组 6 件，分别装于车辆转向架中心销上方，沿车辆纵中心线，各纵向卧装 2 列 3 行，装后货物总重心投影在车辆纵横中心线交叉点上。
2. 货件间排摆紧密整齐，均衡稳固、全车装载重量须符合《加规》要求。

五、加固方法：

1. 带钢与车地板间满铺稻草垫，稻草垫的铺垫面积要大于装载接触面，纵向卧装带钢两侧，分别掩垫稻草绳把防止货物滚动，稻草绳把间使用 12 号镀锌铁线 4 股 2—3 道连接捆绑。
2. 每组货件相邻两列间，分别使用 8 号镀锌铁线 8 股捆为一体。
3. 两列货件外侧，使用钢丝绳整体穿过中心孔后，交叉或倒八字与车辆丁字铁捆绑牢固。

六、其他要求：

1. 使用的装载加固材料必须是依照铁道部公布的标准，经具有铁道部认可资质的检测单位检测合格的产品。
2. 按照路局京铁货 [2006] 270 号文件要求，凡上车使用的装载加固材料需有厂家的产品标识和北京京铁装卸有限公司产品质量抽验合格证。装车站及托运人要严格验收

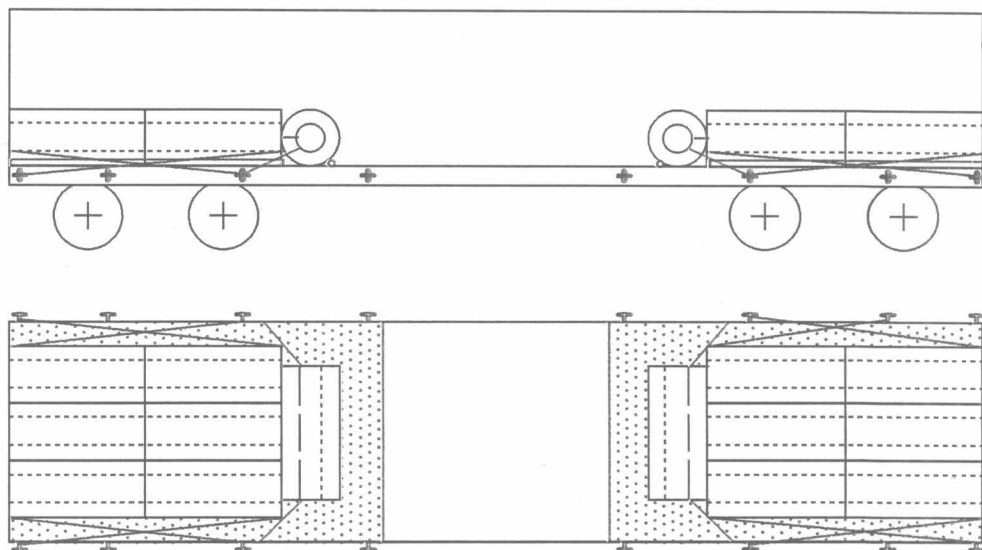
把关，严禁非标装载加固材料上车使用，北京京铁装卸有限公司做好装载加固材料质量控制和监管工作。

- 3. 加固线与货物和车辆棱角接触处采取防磨措施。
- 4. 装车完毕后关闭车门，并用 8 号镀锌铁线将车门销及搭扣捆绑牢固。

暂行方案修改记录表

修改日期	批准文电号	修 改 内 容 摘 要	备 注

捆扎带钢 4



- 一、货物规格：直径 800—900mm，长度 1300—1600mm，件重 3.9—4.2 吨（集装件）。
- 二、准用货车：60t、61t 通用敞车（C62、C62M、C65 除外）。
- 三、加固材料：稻草垫，稻草绳把， $\phi 9.3\text{mm}$ 钢丝绳、紧线器，8 号镀锌铁线，12 号镀锌铁线。

四、装载方法：

- 1. 全车分为重量均衡的两组装载，共装 14 件。每组紧靠车辆两端墙沿车辆纵中心线各顺向卧装三列，每列 2 件，在第二行货件前各横向卧装 1 件，全车排列方式 3、3、1—1、3、3。

- 2. 货件间排摆紧密整齐，均衡稳定、不偏重、不偏载、不集重、不超重。

五、加固方法：

- 1. 带钢与车地板间满铺稻草垫，稻草垫的铺垫面积要大于装载接触面，顺向卧装带钢两侧及横向卧装带钢外侧，分别掩垫稻草绳把防止货物滚动，稻草绳把间使用 12 号镀锌铁线 4 股 2—3 道连接捆绑。

- 2. 纵向卧装货件，使用 8 号镀锌铁线 6 股，穿过相邻两列中心孔串联捆绑成整体。

- 3. 横向卧装货件，使用钢丝绳穿过货件中心孔，反叉字向车辆两端拉牵捆绑在车辆丁字铁上。

- 4. 纵向卧装外侧货件，使用钢丝绳整体穿过中心孔后交叉或倒八字与车辆丁字铁捆绑牢固。

六、其他要求：

- 1. 使用的装载加固材料必须是依照铁道部公布的标准，经具有铁道部认可资质的检

测单位检测合格的产品。

2. 按照路局京铁货〔2006〕270号文件要求，凡上车使用的装载加固材料需有厂家的产品标识和北京京铁装卸有限公司产品质量抽验合格证。装车站及托运人要严格验收把关，严禁非标装载加固材料上车使用，北京京铁装卸有限公司做好装载加固材料质量控制和监管工作。

3. 加固线与货物和车辆棱角接触处采取防磨措施。

4. 装车完毕后关闭车门，并用8号镀锌铁线将车门销及搭扣捆绑牢固。

暂行方案修改记录表

修改日期	批准文电号	修 改 内 容 摘 要	备 注