

N18
28

专利文献通报

无机材料

1983

3

专利文献出版社

说 明

为向国内有关单位报道我局的专利文献馆藏,便于广大科技、工程、外贸等单位的人员和情报人员使用国外专利说明书,我局特编辑出版一套系统的中文专利检索工具书——《专利文献通报》。

《专利文献通报》今年暂以题录形式报道美国(US)、英国(GB)、日本(JP)、西德(DE)、民德(DD)、法国(FR)、苏联(SU)、捷克(CS)、瑞士(CH)、奥地利(AT)、欧洲(EP)和国际公开(WP)1982年以来的专利说明书。

本《专利文献通报》所报道的专利,中国专利局均收藏有说明书原文,读者如有需要,可直接来入阅读或函托专利文献服务室复制或代译。

本刊各条著录项目说明:

①A17c-01

②DE 3041011

③8300001

④牙科或理发用椅——⑤装有可在弧形导槽中以匀速活动的靠背

⑥MORAINE PRODUCTS

⑦1971.12.6

①国际专利分类号

②国别代码和文献号

③本刊序号

④主标题

⑤副标题

⑥申请者

⑦申请日期

《专利文献通报》编辑部

目 录

一、玻璃、矿棉和渣棉的制造	(1)
备料和投料	(1)
熔化和成型	(1)
玻璃的再成型和后处理	(5)
玻璃制品的辅助工艺	(6)
二、玻璃、釉或搪瓷的组分	(11)
制造玻璃、釉和搪瓷的原料和组分	(11)
玻璃的表面处理	(16)
三、石灰；水泥；陶瓷；隔音、隔热材料	(22)
石灰	(22)
水泥	(22)
砂浆；混凝土；人造石	(24)
陶瓷	(34)
隔音、隔热材料	(53)

一、玻璃、矿棉和渣棉的制造

备料和投料

C03b-03 **US4323384** 8301583

用于烧结玻璃坯料的预热炉身

ISOVER SAINT-GOBAIN 1979.7.27

C03b-03 **US4328016** 8301584

在熔融和纤维化以前预热玻璃球——分两步利用从熔融炉中来的逆向热空气流

OWENS-CORNING FIBERCORP
1980.12.15

C03b-03 **US4328019** 8301585

用电炉熔融法生产矿棉

FORTY-EIGHT INSULAT 1980.1.29

熔化和成型

C03b-05 **CS7803498** 8301586

纤维陶瓷或玻璃熔体成形加工用的炉子

MARES S 1978.5.30

C03b-05 **DD151738** 8301587

有几个加热区的玻璃熔炉的温度控制——在每个区由温度控制电路调节供给燃烧器的燃料量

STEIN H 1980.6.26

C03b-05 **DE3036516** 8301587

泡沫材料、特别是泡沫玻璃的连续制造法——让原材料，如油页岩，在压力容器中熔融后，再在大气中膨胀

SORC & CO KG GMBH 1980.9.27

C03b-05 **DE125299** 8301589

高折射和透射的磷酸-碲酸盐光学玻璃——包含二氧化碲、五氧化二磷和氧化铅和/或氧化锌
VEB JENAER GLASW 1980.9.25

C03b-05 **J57-038327** 8301590

玻璃熔池

OWENS-CORNING FIBER CORP
1980.8.18

C03b-05 **J57-042551** 8301591

用作光学纤维的硫属化物玻璃的生产——在卤化合物气流下加热原材料，以去除杂质，呈现强的吸收峰值

NIPPON TELEG & TELEPH
1980.8.26

C03b-05 **J57-051133** 8301592

玻璃的连续熔化——用于制造光学玻璃。包括把带出水口的玻璃容器罐放置在谐振室中

NIPPON SHEET GLASS KK
1980.9.10

C03b-05 **J57-056333** 8301593

回收玻璃纤维熔炉的废气热量——利用一个装置把温度降低到中间水平，在引进另一个喷气或喷水降温器后再利用第二个装置

ASAHI FIBER GLASS KK 1980.9.24

C03b-05 **SU840126** 8301594

耐火材料的玻璃熔炉——有轴向移动的两个室，在外侧安装传动装置

MAGN MINE METAL INS 1977.12.6

C03b-05 **SU842060** 8301595

- 炉内玻璃温度控制装置——通过光感受器使用
高温计调节供给热量
GLASS PRODN RES 1979.2.27
- C03b-05 SU844586 8301596
电热式玻璃熔炉——带有外面罩有氧化铝的电阻器，装壁内带辐射体的圆柱型箱式炉中
MAKHNACHEV P P 1979.6.1
- C03b-05 SU844587 8301597
玻璃熔炉——有一个精炼区，薄层熔融物流过装有分散电极的横向门槛区域
LAPTEV VI 1979.8.15
- C03b-05 US4323381 8301598
光学纤维原材料棒的生产
HITACHI KK 1979.1.19
- C03b-05 US4323383 8301599
在溶炉通道中熔融玻璃的均匀加热
NIKOLAUS SORG GMBH 1979.9.1
- C03b-05 US4324942 8301600
熔化玻璃的电炉——含有成串排列的电极，以便把损耗、对流和释能密度降低到最小限度
OWENS-CORNING FIBER CORP 1980.12.22
- C03b-05 US4325693 8301601
在容器内加热熔融的材料
SAG SIEGENER AG 1978.5.22
- C03b-05 US4325724 8301602
硅硼纤维玻璃的制造——分别分批熔化基底玻璃和氧化硼（包含添加剂）玻璃
WOENS-CORNING FIBER CORP 1974.11.25
- C03b-05 US4328020 8301603
减少玻璃熔炉排出气体中的氧化氮——在非催化反应的温度条件下往回热器区域里注入氨水
PPG INDUS TRIES INC 1980.11.24
- C03b-07 EP50765 8301604
熔融玻璃块的测量系统——带有插棒探测器和使熔透深度一致的反馈校正器
HEYE H 1980.12.29
- C03b-07 US4328023 8301605
带有热屏蔽的玻璃鼓泡物料形成设备
BHF ENGG LTD 1979.10.12
- C03b-09 EP50765 8301606
熔融玻璃块的测量系统——带有插棒探测器和使熔透温度一致的反馈校正器
HEYE H 1980.10.29
- C03b-09 GB2084564 8301607
搬运新制成的玻璃器皿的传送机——在摆动的马达体内有安装两个活塞的推板，用于整平操作
LATTIMER E R LTD 1981.5.20
- C03b-09 J57-038328 8301608
中空玻璃杯的成形加工——将空气吹入在成形模中的玻璃坯料内
ISHIZUKA GLASS KK 1980.8.18
- C03b-09 J57-038340 8301609
延长旋转式玻璃吹制模中成形模的寿命——模的内表面上涂铵盐的水溶液，以使其保持在酸性状态
ISHIZUKA GLASS KK 1980.8.20
- C03b-09 SU842690 8301610
照相机的自拍焦点快门——有必要的新筒形自拍装置，沿轴以与相互作用将圆柱形凸轮移动到步进构件位置
MARENKOV N M 1979.8.17

- C03b-09** **US4325725** **8301611**
制造玻璃瓶的机器——具有立即加热成型台和传输机构
YAMAMURA GLASS KK 1980.10.7
- C03b-11** **EP50765** **8301612**
熔融玻璃块的测量系统——带有插棒探测器和使熔透深度一致的反馈校正器
HEYE H 1980.10.29
- C03b-11** **US4323382** **8301613**
玻璃制品特别是玻璃杯的脚的压制——切掉压制型坯的突出物，并形成玻璃制品中保留的突出物
DORMA GLAS GMBH 1980.3.27
- C03b-13** **DE3129310** **8301614**
磁性录音材料薄膜基底——塑料薄膜上带有玻璃罩面，以便防止磁带颤动、振鸣、放音失真、起折和变皱
FUJI PHOTO FILM KK 1980.7.28
- C03b-13** **J57-043963** **8301615**
用作玻璃制造的轧机的铁合金——含碳、硅、锰、镍和铬以及钼、铌、钒或钴之一
KUBOTA KK 1980.8.28
- C03b-17** **DE3129310** **8301616**
磁性录音材料薄膜基底——塑料薄膜上带有玻璃罩面，以便防止磁带颤动、振鸣、放音失真、折和变皱
FUJI PHOTO FILM KK 1980.7.28
- C03b-17** **SU844588** **8301617**
连续玻璃管控制机——通过圆锥型口抖动的空心圆柱体将进料熔融
MED POLYMER RES INS 1978.11.2
- C03b-18** **DE3032065** **8301618**
用液体特别是熔融玻璃浇铸的圆形模制品——
在熔融锡层上连续或离心浇铸，特别是用于制造管、透镜坯件或曲面镜
PELZER R 1980.8.26
- C03P-18** **GB2086878** **8301619**
用于制造薄玻璃片的浮法生产玻璃工艺——在玻璃入口的浮室下游具有泄流闸
CENTRAL GLASS KK 1980.10.27
- C03b-18** **US4322235** **8301620**
浮法玻璃成形室——具有水平加热元件，通过熔体上的侧壁延伸
PPG INDUSTRIES INC 1980.10.8
- C03b-18** **US4322236** **8301621**
气密箱内的活动玻璃成形室——有加热元件，通过顶部延伸到分隔的罩内
PPG INDUSTRIES INC 1980.11.24
- C03b-18** **US4328021** **8301622**
带有独立可动阀的浮法生产玻璃装置——在可垂直和水平移动的托架上支撑着阀的运送部分
PPG INDUSTRIES INC 1980.11.28
- C03b-19** **DE3032065** **830162**
由液体特别是熔融玻璃浇铸的圆形模制品——在熔融的锡层上连续或离心浇铸，特别是用于制造管、透镜坯料、或曲面镜
PELZER R 1980.8.26
- C03b-19** **DE3036516** **8301624**
泡沫材料，特别是泡沫玻璃的连续制造——让原材料，如油页岩，在压力容器中熔融后，再在大气中膨胀
SORG & CO KG GMBH 1980.9.27
- C03b-19** **GB2086367** **8301625**
从烷氧基硅的一种溶液中制取硅玻璃——溶液中包含一种促使粘度达到成型理想水平的可溶性聚合物

- CENTRAL GLASS KK** 1980.10.30
- C03b-19** **J57-038335** 8301626
玻璃管色层的制造——用作传输红外光束的光学纤维
- NIPPON TELEG & TELEPH** 1980.8.11
- C03b-19** **US4324576** 8301627
通过水解烷氧基硅水溶液制造光学玻璃
- HITACHJ KK** 1979.11.21
- C03b-19** **US4328017** 8301628
光学玻璃坯件圆柱型加热器的制造——通过钨管伸展圆柱型加热器,以便改进热—电泳和吸收效率
- CORNING GLASS WORKS** 1980.6.19
- C03b-20** **DE3039749** 8301629
永久性无气泡透明玻璃特别是石英玻璃的制取——在加热时把玻璃置于玻璃不溶的气压之下
- HERAEUSQVARZSCHMEL** 1980.10.22
- C03b-20** **J57-038329** 8301630
控制含玻璃和掺杂剂的氧化物粉末的淀积——用于光学纤维预型件的成形
- NIPPON TELEG & TELEPH** 1980.7.9
- C03b-20** **J57-038330** 8301631
在旋转管外表面上喷镀玻璃粉——以形成环状玻璃管
- NIPPON TELEG & TELEPH** 1980.7.9
- C03b-20** **J57-038331** 8301632
石英玻璃多芯光学纤维所用的原材料的制造
- NIPPON TELEG & TELEPH** 1980.7.9
- C03b-20** **J57-038332** 8301633
玻璃棒的生产——用作光学纤维和棒形透镜的原材料
- NIPPON TELEG & TELEPH** 1980.7.16
- C03b-20** **J57-038334** 8301634
控制旋转管上玻璃氧化物粉末的淀积——以生成光学纤维用的原材料
- NIPPON TELEG & TELEPH** 1980.8.6
- C03b-20** **J57-042550** 8301635
光学纤维原材料的制造——将玻璃蒸汽喷镀在反应器管的内表面上
- FUJITSU LTD** 1980.8.21
- C03b-20** **J57-042552** 8301636
光学纤维所用的原材料的产生——将玻璃屑蒸汽喷镀在反应器管的内表面
- NIPPON TELEG & TELEPH** 1980.8.29
- C03b-20** **J57-047735** 8301637
光学纤维半成品的制造——局部地移动加热区,先预热气态原材料,再把该原材料送入反应器进行反应
- FUJITSU LTD** 1980.8.29
- C03b-20** **J57-047736** 8301638
光学纤维半成品的制造——使反应器中的气体原材料在加热区相邻的区域里强制冷却
- FUJITSU LTD** 1980.8.29
- C03b-20** **J57-047737** 8301639
用从气态成份中制取玻璃的方法制造光学纤维半成品——在玻璃化之前把烧结玻璃置于氯化硅和蒸汽环境之中,以防止氧化锆挥发
- NIPPON TELEG & TELEPH** 1980.9.2
- C03b-20** **J57-047738** 8301640
玻璃原料进料装置——加入生产光学纤维原材料的装置
- NIPPON TELEG & TELEPH** 1980.9.2
- C03b-20** **J57-047739** 8301641
生产光学纤维原材料的装置——带有旋转式电抗器

FUJITSU LTD	1980.9.4	SCHURIG S	1980.7.14
C03b-20	J57-051139 8301642	C03b-23	EP51012 8301649
光学纤维原材料的生产——利用往复燃烧器，从加入在外部加热的反应器中的蒸汽相反应物中制取		用于弯曲玻璃片的设备——由弯曲杆的弯曲模组成，弯曲杆上有旋转时被驱动的外套	
FUJITSU LTD	1980.9.9	SAINT-GOBAIN VITRAG	1980.10.17
C03b-20	J57-051140 8301643	C03b-23	J57-038336 8301650
用作光学纤维原材料的玻璃纤维的制造——把玻璃送进反应器，并用移动式燃烧器对其加热制取玻璃薄膜		二氧化硅玻璃预型件的制造——用作传送红外光束的光学纤维	
FUJITSU LTD	1980.9.9	NIPPON TELEG & TELEPH	1980.8.15
C03b-20	J57-051141 8301644	C03b-23	SU844589 8301651
光学纤维材料的制造——用透气的多孔板制造厚度一致的超长玻璃薄膜		前头灯密封装置——带有定位销的坯件夹座圆盘传送带	
FUJITSU LTD	1980.9.6	CHERNAVIN S N	1980.11.9
C03b-20	J57-051143 8301645	C03b-23	SU844590 8301652
主要用于玻璃纤维的掺杂石英玻璃的制造——使多孔石英玻璃在含四氯化硅，产生气态掺杂物的添加剂和蒸气的气氛中玻璃化		双抛光装置的拆卸机——具有在滚轴送器下和在悬挂架之间有橡皮垫片的链传送装置	
NIPPON TELEG & TELEPH	1980.9.11	CHELY ORGANIC GLASS	1979.8.30
C03b-20	J57-056341 8301646	C03b-23	SU844591 8301653
带有3—D折射率分布的光学玻璃部件的制造——用于照像机镜头和光电设备		组合的双抛光装置——带有空心定位架，架上有固定刚性的弯曲部件两端的直的金属部件	
SUMITOMO ELEC IND KK	1980.9.17	GLASS CONS TECH INS	1978.12.5
C03b-20	J57-056342 8301647	C03b-23	SU850620 8301654
光学玻璃元件的制造——包括把含水硅酸盐溶液和稀酸溶液混合在一起形成多孔凝胶		玻璃处理控制装置——带有使玻璃到位和偏转的固定夹具，用于车窗玻璃的退火工艺中	
SOMITOMO ELEC IND KK	1980.9.17	BORSK GLASS WKS	1979.10.29
玻璃的再成型和后处理			
C03b-23	DD152121 8301648	C03b-23	US4225723 8301655
方玻璃弯曲装置——在加热和弯曲过程中，施加穿过中间面的力		把玻璃片从一个输送机送到另一个输送机上——首尾相接的玻璃片被送到侧面的平行的输送机上	
		PPG INDUSTRIES INC	1980.11.2
		C03b-23	US4325726 830165
		玻璃的双爪成型机——以配重作为垂直的浮动	

支座

OWENS-ILLINOIS INC 1980.9.11

C03b-23 US4326324 8301657

荧光管的制造系统

BADALEX LTD 1977.12.22

C03b-23 US4326870 8301658

光学波导纤维的端头焊接

BENDIT J P 1979.9.14

C03b-23 US4326872 8301659

在玻璃板上穿孔或雕凹——把芯杆压入压力变换器板上的被加热片上

TECHNOLOGY GLASS CO 1980.6.30

C03b-23 US4328022 8310660

硼硅酸盐玻璃密封光束灯等的生产——用不需火封的,具有合适膨胀系数的封闭粘接材料把部件粘接在一起

CORNING GLASS WORKS 1979.2.12

C03b-25 J57-051127 8301661

通过GP/Ⅲ—GP/V化合物的蒸气相生长来制造半导体——使用含有GP/Ⅲ元素的容器,在进气口加入GP/V元素,反应后在出气口基底上生成化合物

MITSUBISHI ELECTRIC CORP
1980.9.12

C03b-25 SU844592 8301662

玻璃应力指示器——带有具有两个四分之一波片和一个循环运转的相移片的偏振光源

KIEV CONS MAT AUTOM 1979.8.15

玻璃制品的辅助工艺

C03b-27 SU845729 8301663

热处理玻璃用的流化床工序

PILIGTON BROS LTD 1976.6.10

C03b-27 US4323385 8301664

玻璃板回火装置所用的喷嘴的装配——喷嘴密度和横截面导致回火介质离开板的中心

PPG INDUSTRIES INC 1980.7.21

C03b-27 US4325723 8301665

把玻璃片从一个输送机送到另一个输送机上——首尾相接的玻璃片被送到侧面的平行的输送机上

PPG INDUSTRIES INC 1980.11.26

C03b-29 J57-051127 8301666

通过GP/Ⅲ—GP/V化合物的蒸气相生长来制造半导体——使用含有GP/Ⅲ元素的音器,在进气口处加入GP/V元素,反应后在出气口基底上生成化合物

MITSUBISHI ELECTRIC CORP
1980.9.12

C03b-29 US4325763 8301667

带有共同引发电极的陶瓷电容器——从生坯和含银的并与坯体成份类似的粘结料的电极涂层中制取

NIPPON ELECTRIC KK 1978.4.25

C03b-32 J57-038335 8301668

玻璃管包层的制造——用作传送红外光束的光学纤维

NIPPON TELEG & TELEPH
1980.8.11

C03b-32 US4328305 8301669

用二氧化硫处理玻璃陶瓷基底表面——使它们不与表面涂有氧化铁的铝信息储存盘相粘接

CORNING GLASS WORKS 1981.1.9

C03b-33 DD151925 8301670

切割玻璃质二氧化硅管用的氢氧喷嘴的夹具——装在制造管子的拉制设备的下面,经常用来生产光学波导纤维

- SCHMID U 1980.7.4
- C03b-33 J57-041198 8301671**
用于切割液晶显示电池的装置——沿模制时形成的切割槽模制成干电池
- CASIO KEISANKEI KK 1980.8.19
- C03b-33 J57-041199 8301672**
模制成液晶显示干电池的切割——沿槽切割成模制品
- CASIO KEISANKEI KK 1980.8.19
- C03b-33 J57-051136 8301673**
把玻璃底板划线分割——包括在板上刻槽和钻孔
- HITACHI KK 1980.9.12
- C03b-33 SU844593 8301674**
切割平板玻璃——包括在其上面划刻和其后的折断
- GLASS MACH CONS 1978.5.16
- C03b-33 SU844594 8301675**
移动式增强玻璃条板切割机——包括连接传动轴, 该传动轴由曲柄和凸轮托起的滚轴所控制
- GUSEV GLASS WKS 1979.8.8
- C03b-33 SU844595 8301676**
安瓿毛细管切割机——包括安瓿清洗器下的容器, 并保持切割刀刃在流体中
- ZHDANOV LENG D MED 1978.9.5
- C03b-33 US4325188 8301677**
调整玻璃切割机的程序汇录
- SAINT-GOBAIN INDUSTRIES 1978.11.18
- C03b-33 US4327488 8301678**
切割玻璃的手工工具
- RED DEVIL INC 1980.8.22
- C03b-35 DD151739 8301679**
采用来回滑运的传递装置——在冷却炉内将玻璃制品, 特别是玻璃瓶推出和推上运输带
- SCHALLER R 1980.6.30
- C03b-35 EP51012 8301680**
用于弯曲玻璃片的设备——由弯曲杆的弯曲模组成, 弯曲杆上有旋转时被驱动的外套
- SAINT-GOBAIN VITRAG 1980.10.17
- C03b-35 EP51539 8301681**
耐磨的烧结硅滚动轴——用于在例如锻烧炉中高温条件下玻璃片的传送
- SAINT-GOBAIN VITRAG 1980.11.3
- C03b-35 SU844596 8301682**
成品玻璃的挂钩——带有搭扣的固定夹具, 搭扣与松紧装置的反手螺纹相连接
- GLASS CONS TECH INS 1979.6.6
- C03b-37 DE3035070 8301683**
不同直径的玻璃纤维光波导体——通过改变拉出速度和拉出时的熔融玻璃温度制取
- SIEMENS AG 1980.9.17
- C03b-37 DE3035075 8301684**
玻璃纤维光波导体的熔化——用让纤维束通过加热区的方法形成布料器, 干燥混合器环节
- SIEMENS AG 1980.9.17
- C03b-37 DE3106045 8301685**
细玻璃毛细管——在粘滞状态中, 由类似磁力杆的排斥力拉出
- PHILIPS PATENTVERWA 1981.2.19
- C03b-37 FR2489957 8301686**
用于纤维/光学的光学测量仪——使平行光通过纤维, 来确定芯和覆盖层的几何特征
- THOMSON CSF 1980.9.8

- C03b-37 GB2084988 8301687**
玻璃纤维制造中含硅材料的蚀刻——与气体最好是氟里接触
UK POST OFFICE 1980.10.2
- C03b-37 J57-038329 8301688**
控制含玻璃和掺杂剂的氧化物粉末的淀积——用于光学纤维预型件的成形加工
NIPPON TELEG & TELEPH 1980.7.9
- C03b-37 J57-038330 8301689**
旋转管的外表面喷镀玻璃粉末——以生成环形玻璃管
NIPPON TELEG & TELEPH 1980.7.9
- C03b-37 J57-038331 8301690**
用于石英玻璃多芯光学纤维的原材料的制造
NIPPON TELEG & TELEPH 1980.7.9
- C03b-37 J57-038332 8301691**
玻璃棒的生产——用作光学纤维和棒形透境的原材料
NIPPON TELEG & TELEPH 1980.7.16
- C03b-37 J57-038333 8301692**
金属卤化丝的生产——拉制玻璃管内含的金属卤化物
FURURAWA ELECTRIC CO 1980.7.29
- C03b-37 J57-038334 8301693**
控制旋转管上玻璃氧化物粉的淀积——以生成光学纤维用的原材料
NIPPON TELEG & TELEPH 1980.8.6
- C03b-37 J57-038335 8301694**
玻璃管包层的制造——用作传送红外光束的光学纤维
NIPPON TELEG & TELEPH 1980.8.11
- C03b-37 J57-038336 8301695**
二氧化硅玻璃预型件的制造——用作传送红外光束的光学纤维
NIPPON TELEG & TELEPH 1980.8.15
- C03b-37 J57-038338 8301696**
使团块变成多股玻璃的控制设备——将原材料装入该设备中,以制成玻璃纤维织物等
NIPPON GLASS SENI K 1980.8.19
- C03b-37 J57-038343 8301697**
用于柔性光学纤维束制造的酸溶性玻璃——含二氧化硅、氧化硼、氧化钡、钠、钾和锂的氧化物或其混合物
FUJI-PHOTO OPTICAL KK 1980.8.18
- C03b-37 J57-041602 8301698**
多芯光学纤维——有几股纤维组成,轴向平行,并用熔融方法连接,在外表面上有轴向槽
NIPPON TELEG & TELEPH 1980.8.26
- C03b-37 J57-042550 8301699**
光学纤维原材料的制造——将玻璃蒸汽喷镀在反管器管的内表面上
FUJITSU LTD 1980.8.21
- C03b-37 J57-042551 8301700**
光学纤维所用的硫属化物玻璃的生产——在卤化合物气流下加热原材料,以去除杂质,呈现强的吸收峰
NIPPON TELEG & TELEPH 1980.8.26
- C03b-37 J57-042552 8301701**

光学纤维原材料的生产——将玻璃屑蒸汽喷镀在反管器管的内表面上

NIPPON TELEG & TELEPH

1980.8.29

C03b-37 J57-042553 8301702

涂硅酮或尿烷树脂的光学纤维——在涂料池中形成双层防护涂膜

NIPPON TELEG & TELEPH

1980.8.22

C03b-37 J57-045503 8301703

切割光学纤维的装置——有切割纤维芯的刀具和弯曲用的弯具

SUMITOMD ELEC IND KK 1980.9.3

C03b-37 J57-046206 8301704

平行芯的边和边结合成整体的光学纤维——在外表面上有轴向槽

NIPPON TELEG & TELEPH

1980.9.5

C03b-37 J57-046207 8301705

平行芯的边和边结合成整体的光学纤维——在外表面上有轴向槽

NIPPON TELEG & TELEPH

1980.9.5

C03b-37 J57-047735 8301706

光学纤维半成品的制造——局部地移动加热区,先预热气态原材料,再把该原材料送入反应器参加反应

FUJITSU LTD 1980.8.29

C03b-37 J57-047736 8301707

光学纤维半成品的制造——使反应器中的气体原材料在加热区相邻的区域里强制冷却

FUJITSU LTD 1980.8.29

C03b-37 J57-047737 8301708

用从气态成份中制取玻璃的方法制造光学纤维半成品——在玻璃化之前把烧结玻璃置于氯化硅和蒸气环境之中,以防止氧化锆挥发

NIPPON TELEG & TELEPH

1980.9.2

C03b-37 J57-047738 8301709

玻璃原料进料装置——加入生产光学纤维原材料的装置

NIPPON TELEG & TELEPH

1980.9.2

C03b-37 J57-047739 8301710

生产光学纤维原材料的装置——带有旋转式电抗器

FUJITSU LTD 1980.9.4

C03b-37 J57-051139 8301711

光学纤维原材料的生产——利用往复燃烧器,从加入在外部加热的反应器中的蒸气相反应物中制取

FUJITSU LTD 1980.9.9

C03b-37 J57-051140 8301712

用作光学纤维原材料的玻璃纤维的制造——把玻璃送入反应器中,用移动式加热器对玻璃加热制取玻璃薄膜

FUJITSU LTD 1980.9.9

C03b-37 J57-051141 8301713

光学纤维材料的制造——用透气的穿孔板制取厚度均匀的超长玻璃纤维

FUJITSU LTD 1980.9.9

C03b-37 J57-051142 8301714

从高炉渣中制取纤维——利用燃烧器,不让炉渣硬化,并在含充足氧化的空气和热量下使其起泡

SUMITOMO METAL IND KK

1980.9.10

- C03b-37 J57-051143 8301715**
主要用于玻璃纤维的掺杂石英玻璃的制造——使多孔石英玻璃在含四氯化硅,产生气态掺杂物的添加剂和蒸气的气氛中玻璃化
NIPPON TELEG & TELEPH
1980.9.11
- C03b-37 J57-052001 8301716**
光学纤维切割机——形成光学上均质的切割端面
SHOWA ELEC WIRE KK 1980.9.12
- C03b-37 J57-052845 8301717**
光学纤维玻璃结晶测定——包括用光束对样品进行辐射、加热样品,并监察通过样品光束的减弱情况
NIPPON TELEG & TELEPH
1980.9.16
- C03b-37 SU842066 8301718**
控制玻璃纤维的直径和张力的装置——调节轴心驱动的马达速度并润滑替换的轭
MOSC TEXTILE INST 1979.8.31
- C03b-37 SU842389 8301719**
移动的玻璃纤维线性体的确定——用传感器确定拉丝模加料器的温度和电流
DIANOV VN 1979.7.27
- C03b-37 SU843766 8301720**
带有湿式除尘器的矿物纤维板制造工厂
SAINT-GOBAIN INDUSTRIES
1973.10.10
- C03b-37 SU846506 8301721**
玻璃管上的涂层沉积——用于光导设备制造。包括在加热器进程中用运载气体代替蒸气混合物
AS USSR RADIO ENG 1978.12.29
- C03b-37 SU850623 8301722**
玻璃纤维粗细控制——带有比例,积分控制器,以便调整熔炉的变压器电压
BRATUKHIN V V 1979.10.29
- C03b-37 SU850625 8301723**
玻璃纤维粗细控制——运用比例,积分调节器调整熔炉的变压器电压
BRATUKHIN V V 1979.10.19
- C30b-37 US4322025 8301724**
光学纤维的划线折断法所用的手工工具——将纤维夹在凸形支架和划线器之间
AMP INC 1980.9.3
- C03b-37 US4323523 8301725**
特定尺寸纤维的生产
SATO TECH RES LAB 1978.8.29
- C03b-37 US4325721 8301726**
在衬套里加入玻璃熔体的组合式前炉——带有连接玻璃T型件导管转换组件
PPG INDUSTRIES INC 1980.10.2
- C03b-37 US4325722 8301727**
控制玻璃纤维衬里工作环境的装置——具有冷却片和冷空气强制通风室
PPG INDUSTRIES INC 1981.1.8
- C03b-37 US4326869 8301728**
光导纤维的制造
SUMITOMO ELEC IND 1978.9.28
- C03b-37 US4326871 8301729**
玻璃纤维的冷却设备
MANVILLE SERVICE CO 1980.2.11
- C03b-37 US8327965 8301730**
低衰减光学纤维单波导

INT STAND ELEC CORP 1979.10.29

C03b-37 US4328015 8301731

玻璃纤维设备, 注流孔板

VETROTEX SAINT-GOBA 1979.11.20

C03b-37 US4328016 8301732

在熔融和纤维化之前预热玻璃球——分两步利用从熔融炉中来的逆向热空气流

OWENS-CORNING FIBER CORP
1980.12.15

C03b-37 US4328017 8301733

光学玻璃坯件圆柱型加热器的制造——通过铈管伸展圆柱型加热器, 以便改进热电泳和吸收效率

COKNING GLASS WORKS 1980.6.19

C03b-37 US4328018 8301734

用于制造光学坯件的设备——在加热区的下游安装积分加热控制器, 以便改进热电泳

CORNING GLASS WORKS 1980.6.19

C03b-40 J57-038328 8301735

中空玻璃杯的成形加工——将空气吹入成型模中的玻璃坯料中

ISHIZUKA GLASS KK 1980.8.18

C03b-40 J57-038339 8301736

用在模中浇铸熔融玻璃块的方法所制造的异形玻璃——用含粉状石墨、酸性金属磷酸盐、脂肪胺和水和/或溶液的防粘剂涂复

TOYO GLASS KK 1980.8.12

C03b-40 J57-038340 8301737

延长旋转式玻璃吹模中成形模的寿命——在模的内表面上涂胺盐的水溶液以使其保持酸性状态

ISHIZUKA GLASS KK 1980.8.20

C03b-40 J57-056339 8301738

玻璃成型模——带有用放电爆炸法形成的金属表面

YAMAMURA GARASU KK 1980.9.18

二、玻璃、釉或搪瓷的组分

制造玻璃、釉和搪瓷的

原料和组分

C03c SU843729 8301739

热处理玻璃用的流化床工序

PILKINGTON BROS LTD 1976.6.10

C03c-01 DE3040385 8301740

清洗小的石英晶片表面——把晶片送入逆着含水氟化氢蒸气方向旋转的管式装置内

HERAEUS QUARZSCHMEL 1980.10.25

C03c-01 FR2490113 8301741

表面处理设备中的废料的利用——使废料与易

熔化合物混合, 并加热形成原材料, 用于搪瓷或颜料的制造

CERNESSON M 1980.9.16

C03c-01 J57-051146 8301742

用以制备光学纤维的氟气的成份——包括加热金属氯化物、溴化物、碘化物等方法, 同时让运载气体经液体通过

NIPPON TELEG & TELEPH
1980.9.9

C03c-01 SU844597 8301743

制造泡沫玻璃填充料的混和物——包含用碎玻璃和shungite作为发泡剂来减小容重

MOSC ENG CONS INST 1979.7.6

- C03c-03** **DD151926** **8301744**
具有高折射率的廉价光学玻璃——改进抗失透性，以氧化硼、氧化镧、氧化钇等为主要成分
BRUHL J 1980.7.3
- C03c-03** **DD152531** **8301745**
带有最小应力光学常数的抗水解光学玻璃——含铅、磷、钡和氧化镧的衍生物
LINKE D 1980.8.5
- C03c-03** **DE3125299** **8301746**
高折射和透射的磷酸-碲酸盐光学玻璃——包含二氧化碲、五氧化磷和氧化铅和/或氧化锌
VEB JENAER GLASW 1980.9.25
- C03c-03** **EP49145** **8301747**
固体电解质所用的以氧化锂为主要成分的无定形材料——含硅酸盐和磷酸盐，用喷涂薄膜的方法制成
HITACHI KK 1980.9.29
- C03c-03** **GB2084565** **8301748**
酸溶性玻璃成份——及纤维光学组件的制造，使用这种材料作为纤维的外表面涂层
FUJI PHOTO OPTICAL 1980.9.27
- C03c-03** **GB2085867** **8301749**
用于电路板的上釉印剂——可与涂有金属的瓷品相容，包括氧化铅玻璃改良制品和玻璃成型设备
RCA CORP 1980.10.17
- C03c-03** **GB2085869** **8301750**
玻璃质钙、钡、硼酸盐、磷酸盐玻璃原料——以便把荧光体粘附到日光灯管上
GTE PRODUCTS CORP 1980.10.20
- C03c-03** **GB2086366** **8301751**
防火玻璃窗、门等——从结构牢固的氧化钙-碳酸钠-硅酸盐玻璃板中制得
TROBE **KINGS KG** 1980.11.3
- C03c-03** **J57-038336** **8301752**
二氧化硅玻璃预型件的制造——用作传送红外光束的光学纤维
NIPPON TELEG & TELEPH 1980.8.15
- C03c-03** **J57-038342** **8301753**
具有特定的折射率和色散系数的光学玻璃——含硼、硅、镧、钇、钽、钨等的氧化物
HOYA GLASS WORKS 1980.8.21
- C03c-03** **J57-038343** **8301754**
用于制造柔性光学纤维束的酸溶性玻璃——含二氧化硅、氧化硼、氧化钡、和钠钾和锂的氧化物或其混合物
FUJI-PHOTO OPTICAL KK 1980.8.18
- C03c-03** **J57-038344** **8301755**
用作传递红外线的光学纤维的预制——玻璃原材料含钡、镓和锆的氟化物
NIPPON TELEG & TELEPH 1980.8.15
- C03c-03** **J57-040405** **8301756**
在玻璃或玻璃陶瓷上制备粘着树脂的表面——先用硅烷作表面的酸性处理并将多孔玻璃或玻璃陶瓷粉熔化到表面上
HOYA GLASS WORKS 1980.8.25
- C03c-03** **J57-042551** **8301757**
光学纤维用的硫属化物玻璃的生产——在卤化合物气流下加热原材料，以去除杂质，呈现强的吸收峰
NIPPON TELEG & TELEPH 1980.8.26
- C03c-03** **J57-042554** **8301758**

- 地面砖的瓷釉成份——由长石、白云石，碳酸钾和锆制成 1980.9.17
- DANTO KK 1980.8.25
- C03e-03 J57-047742 8301759
用于复盖半导体器件的玻璃——包含锌、硼、硅、铅、铋、铟和铝的氧化物
- NIPPON ELECTRIC GLASS 1980.9.2
- C03e-03 J57-047745 8301760
有色陶瓷的玻璃原料——包含低熔点玻璃粉，带色的耐火颜料和耐火的填料
- ASAHI GLASS KK 1980.9.2
- C03e-03 J57-049203 8301761
锰、镍和铬的烧结氧化物热原件——用由玻璃原料和氧化铋制成的电极改进粘着力
- MATSUSHITA ELEC IND KK 1980.9.8
- C03e-03 J57-051146 8301762
用以制备光学纤维的氟气的成份——包括加热金属氯化物、溴化物、碘化物等方法，同时让运载气体经液体通过
- NIPPON TELEG & TELEPH 1980.9.9
- C03e-03 J57-051150 8301763
环形日光灯玻璃——含硅、铝和锂、钠、钾、钙、镁、钡、硼、铟和砷的氧化物
- ASAHI GLASS KK 1980.9.11
- C03e-03 J57-055528 8301764
磁头的制造——把熔融玻璃注入磁头空间形成磁心隙
- FUJITSU LTD 1980.9.22
- C03e-03 J57-056341 8301765
带有3-D折射率分布的光学玻璃部件的制造——用于照像机镜头和充电设备
- SUMITOMO ELEC IND KK
- C03e-03 J57-056342 8301766
光学玻璃元件的制造——包括把含水硅酸盐溶液和稀酸溶液混合在一起形成多孔凝胶
- SOMITOMO ELEC IND KK 1980.9.17
- C03e-03 J57-056343 8301767
釉瓷制品的低熔点玻璃质成份——包含玻璃材料和具有高度耐热水性能的金属氧化物组成
- MATSUSHITA ELEC WORK S 1980.9.20
- C03e-03 J57-056344 8301768
具有均质光谱透明性的光学玻璃——包含硼的氧化物、硅、镧、钇、钆、铈、铟、钡、锌、铝、钨
- OHARA KOGAKU GLASS 1980.9.18
- C03e-03 J57-056345 8301769
用于含有PN结的半导体器件上的涂釉玻璃——包括氧化锌、硼、硅、铅、铋、铟、铟和铝
- NIPPON ELECTRIC GLASS 1980.9.17
- C03e-03 J57-056346 8301770
用作在宽频带上有效的滤光器的氟化玻璃——包含钡的氟化物、钆、铈、以及例如铟、钇、钆和铈
- NIPPON TELEG & TELEPH 1980.9.19
- C03e-03 J57-056348 8301771
远红外线辐射发热搪瓷制品的生产——在热生成金属物上涂上含有氧化物玻璃料和凝固剂的釉浆再进行烧结
- TAKARA STANDARD KK 1980.9.19
- C03e-03 SU837949 8301772
装饰用不透明玻璃——包含硅的氧化物，锌、钠、钾、铝和镉、氟、硒和硫化镉

LENINGRAD LENS OVET TECH

1980.7.6

C03e-03 SU 837950 8301773

带色的不透明玻璃——包含硅的氧化物, 锌、钠和钾、氟、碲和硫化镉、钒土和有机钾的混合物

LENINGRAD LENS OVET TECH

1978.6.16

C03e-03 SU 837951 8301774

可控制的向光的碱金属类硼酸盐玻璃

GERT K 1970.11.2

C03e-03 SU 840032 8301775

用于制造集成电路薄膜RC元件的绝缘材料——包含镱的氧化物、硅、硼、铝和钙

ANIKI MI 1978.7.19

C03e-03 US 4322500 8301776

含氟玻璃的成份

INT STAND ELEC CORP 1979.6.12

C03e-03 US 4323381 8301777

光学纤维原材料棒的生产

HITACHI KK 1979.1.19

C03e-03 US 4323652 8301778

网板印刷绝缘油墨

US PHILIPS CORP 1979.3.23

C03e-03 US 4323653 8301779

乳白色的二氧化硅玻璃的成份——含氧化铝、碱金属氧化物、氧化硼、氟、氧化钙、氧化镁
CORNING GLASS WORKS 1981.4.16

C03e-03 US 4323654 8301780

可模制的玻璃成份, 特别是用于光学制品——含五氧化二磷, 氧化硼、氧化钽和碱金属氧化物, 有低的临界温度和高的折射率

CORNING GLASS WORKS 1981.3.26

C03e-03 US 4326038 8301781

高压放电灯的陶瓷密封剂

NGK INSULATORS KK 1977.6.22

C03e-03 US 4326873 8301782

磷酸盐玻璃的制造方法——通过熔化液体碳氢化合物, 苏打粉和磷酸的釉浆

CALGON CORP 1980.4.3

C03e-03 US 4328299 8301783

多色玻璃成份

CORNING GLASS WORKS 1980.7.23

C03e-03 US 4328318 8301784

含有二价金属氟化物的玻璃成份

AGENCE NAT VALORISATION

1979.3.28

C03e-05 GB 2086368 8301785

厚膜交界绝缘墨水——由钡、镁、硼硅酸盐玻璃粉, 二氧化硅(硅石)和/或一种碱土铝, 硼硅酸盐玻璃和一种有机载体组成

RCA CORP 1980.10.17

C03e-05 US 4322477 8301786

电阻器用的玻璃搪瓷

TRW INC 1975.9.15

C03e-07 EP 49041 8301787

用于铁板底层的和无氟搪瓷玻璃料——有二氧化硅基的主要成份和氧化铝基的辅助成份

NGK INSULATORS KK 1980.9.29

C03e-07 J 57-051151 8301788

含有羟乙基纤维素粘的成份——每个分子至少有一个替换羟乙基组, 以便增加硬度

MATSUSHITA ELEC WORKS

1980.9.13