

机电产品设计标准手册

— 基础标准及其应用性资料 —



机电产品设计标准手册

—基础标准及其应用性资料—

江苏工业学院图书馆
藏书章

上海航天局科技情报研究所编制

1984

机电产品设计标准手册

—基础标准及其应用性资料—

航天工业部第七〇八研究所发行 吴江县印刷厂印刷

787×1092毫米16开本91印张

字数2230000字

印数1—5000

1984年8月第一版 1985年5月第二版

定价: 16.10 元

编 制 说 明

为适应产品研制、生产的需要,根据广大工程技术人员的要求和现实情况,责成上海航天局科技情报研究所编制了《航天产品设计标准手册》再版为《机电产品设计标准手册》。

《手册》本着“实用”、“可靠”、“机电兼顾”的原则,从标准化角度出发,侧重选编了成套现行设计基础标准和少量的应用性资料,作为工程设计人员在机械结构和无线电结构设计中的技术依据,逐步做到标准选用协调、统一,保证设计质量,以获得产品研制工作的综合性经济效益。

《手册》共分七篇,包括三十二个方面的内容,收集的标准约500余项,其中编入《手册》的标准202项。部分标准因限于篇幅、内容配套、资料未到等原因,只编入标准目录,便于标准检索之用。

《手册》收集的内容是以最新、优选为出发点,选编了1981年至1983年的部分标准。这些标准资料主要以正式颁发的国家标准和部标准(专业标准)为依据,直接选于标准单行本,少数取于标准的报批稿。一般按原稿照排,少量作了编辑性修改。若与出版的正式标准有出入,以正式标准为准。

《手册》选编的内容,重于基础,着眼标准,对原材料、电子元器件、通用基础件、工艺工装等,因均有单独的手册,本《手册》未编入。

《手册》中的应用性资料,选于目前我部常用的设计手册,可供设计人员参考。

本《手册》可供辅助产品及其他产品等工程设计、生产参考使用。也可供从事工艺、检验、管理等有关人员参考。

《手册》编写人员:

审 核: 罗延璋

责任编辑: 纪海良

责任校对: 陆乃成

编 辑: 吴惠芬、朱家安、舒俊杰、袁耀丽、虞佩玲、夏阿薇。

校 对: 秦家禄、鲍美玉。

封面设计: 刘仕良

描 图: 朱莉萍、裴沪萍。

在编制中得到航空工业部612所、电子工业部四所和上海有线电厂、新华无线电厂、新江机器厂、新新机器厂、新光电讯厂等兄弟单位的大力帮助,在此表示衷心感谢。

编制本《手册》是初次尝试,缺乏经验,恳切希望广大读者对《手册》提出宝贵意见。请随时函告北京市835信箱综合基础室或上海市6002信箱标准化室。

航天工业部第七〇八研究所

1984年6月

目 录

第 1 篇 常用资料

1.1 计量单位及单位表

国际单位制及其应用 (GB3100—82)	(1)
有关量、单位和符号的一般原则 (选自GB3101—82)	(17)
空间和时间的量和单位 (选自GB3102.1—82)	(22)
周期及其有关现象的量和单位 (选自GB3102.2—82)	(24)
力学的量和单位 (选自GB3102.3—82)	(26)
热学的量和单位 (选自GB3102.4—82)	(32)
电学和磁学的量和单位 (选自GB3102.5—82)	(37)
光及有关电磁辐射的量和单位 (选自GB3102.6—82)	(42)
声学的量和单位 (选自GB3102.7—82)	(49)
物理科学和技术中使用的数学符号 (选自GB3102.11—82)	(54)
无量纲参数 (选自GB3102.12—82)	(65)
力学单位表	(67)
热力学单位表	(68)
电磁学单位表	(69)
光学单位表	(70)
声学单位表	(70)
红外辐射单位表	(71)
物理化学单位表	(72)
放射性单位表	(72)

1.2 单位换算表

铝合金硬度与强度换算值 (GBn166—82)	(73)
黑色金属硬度及强度换算值 (GB1172—74)	(94)
热量单位、符号与换算 (GB2586—81)	(101)
长度单位换算表	(110)
面积和地积单位换算表	(111)
体积和容量单位换算表	(112)
质量单位换算表	(113)
密度单位换算表	(114)
时间单位换算表	(114)
速度单位换算表	(114)
流量单位换算表	(115)

力单位换算表	(116)
力矩和转矩单位换算表	(116)
角速度单位换算表	(116)
压力和应力单位换算表	(117)
功、能和热量单位换算表	(118)
功率单位换算表	(118)
温度单位换算表	(119)
角度与弧度换算表	(119)
弧度与角度换算表	(120)
千分角及密位与角度换算表	(120)
英寸与毫米换算表	(122)
毫米与英寸换算表	(122)
磅/英寸 ² 与公斤/厘米 ² 换算表	(123)
公斤/厘米 ² 与磅/英寸 ² 换算表	(123)
市制计量单位表	(124)
运动粘度 ν 单位换算表	(124)
(动力)粘度 η 单位换算表	(124)
运动粘度(厘沲)与恩氏粘度(条件度)对照表	(125)
传热系数单位换算表	(127)
导热系数单位换算表	(127)
比热流量单位换算表	(127)
比潜热和比热单位换算表	(127)
其它常见单位及其换算表	(128)

1.3 对照表

频率与波长的分类及其对照表	(129)
功率、电压或电流比值与分贝对照表	(131)
分贝与功率、电压或电流比值对照表	(132)
绝缘导线的截面积与最大许可负载电流及安全使用电流对照表	(132)
最大许可电流与导线直径对照表	(133)
铜导线允许的电流负荷	(133)
各种硬度值的近似对照表	(135)
中国圆线标称直径与英、美、德线规对照表	(136)
气体的露点和相应的含水量对照表	(137)
空气的相对湿度和露点表	(137)
时差对照表	(138)
北京与世界主要城市时间对照表	(139)

1.4 常用材料物理性能

材料的弹性模量、剪切弹性模量及泊松比表	(140)
---------------------------	-------

材料的滑动摩擦系数表	(141)
滚动摩擦系数表	(142)
固体物质的比重表	(143)
液体物质的密度表	(145)
气体的密度表	(145)
固体物质的线膨胀系数表	(146)
液体物质的体膨胀系数表	(148)
气体的体膨胀系数表	(148)
物质的熔点和沸点表	(149)
气体的比热表	(150)
固体物质和液体物质的比热表	(151)
气体的导热系数表	(152)
固体物质和液体物质的导热系数表	(153)
物质的介电常数表	(154)
物质的电阻率表	(156)
部分金属的耐蚀性能	(157)
常用物理量常数	(158)
常用气体在理想气体状态下的定压比热与温度的关系式	(158)
常用气体的物理化学常数	(159)
空气在不同压力和温度下的密度、比焓、比熵、比热和比热比	(160)
空气在理想气体状态下的焓、内能、定压比热和比热比	(161)
雷达频段名称对照表	(161)
常用电磁波频率区段	(162)
常用塑料性能数据	(163)

1.5 气象、地理资料

标准大气(30公里以下部分) (GB1920—80)	(173)
风力等级表	(193)
空气相对湿度表	(195)
沿海港湾年温度一览表	(198)
我国历年来极端温度(℃)	(199)
世界主要港口高低温汇总表	(200)
大气的成分	(206)
物体的能见度	(206)
地球特性	(207)
地壳中各种元素的比例	(208)
我国各主要城市重力加速度	(209)
风级和海况	(210)
海况等级表	(211)
波级表	(211)

中国海的海区划分	(211)
各海域水温、盐度情况表	(212)
海水的化学成分	(213)
我国部份地区的海拔高度	(214)

1.6 校对符号和汉字检别

校对符号及其用法 (ZB1—81)	(216)
汉字检别	(220)
常用资料有关标准目录	(228)

第 2 篇 公差 形位公差 表面光洁度

2.1 公差与配合

公差与配合 总论 标准公差与基本偏差 (选自 GB1800—79)	(229)
公差与配合 尺寸至 500 mm 孔、轴公差带与配合 (选自 GB1801—79)	(241)
公差与配合 尺寸至 18 mm 孔、轴公差带 (GB1803—79)	(269)
公差与配合 公差等级的选择及应用	(277)
未注公差尺寸的极限偏差 (QJ771—83)	(285)

2.2 各类公差

紧固件和定位销孔中心距公差 (HB0—51—74)	(292)
模压橡胶制品尺寸公差 (HB5522—80)	(301)
非金属零件中金属嵌件静配合的公差 (NE0.012.020)	(303)
木制品尺寸公差 (NE0.012.022)	(304)
电子陶瓷零件公差 (SJ1782—81)	(306)

2.3 形状和位置公差

形状和位置公差 代号及其注法 (GB1182—80)	(311)
形状和位置公差 未注公差的规定 (GB1184—80)	(334)
对独立原则、包容原则和最大实体原则的统一解释	(345)
形状和位置公差的选择、换算、新旧符号对照	(347)

2.4 表面光洁度

表面光洁度 (GB1031—68)	(353)
表面光洁度等级的选择及应用	(356)
木制零件表面光洁度等级和代号 (QJ536—80)	(370)
技术制图一图样上表面特征的表示法 (选自 ISO1302—78)	(371)

2.5 尺寸链

直线尺寸链计算	(378)
---------------	---------

公差 形位公差 表面光洁度有关标准目录	(384)
---------------------------	-------

第3篇 机械结构

3.1 结构要素

优先数和优先数系 (选自GB321—80)	(385)
标准尺寸 (GB2822—81)	(389)
螺栓、螺钉及双头螺柱末端尺寸 (GB2—76)	(394)
螺纹收尾、肩距、退刀槽、倒角 (GB3—79)	(395)
中心孔 (GB145—59)	(399)
紧固件通孔及沉头座尺寸 (GB152—76)	(400)
T型槽 (GB158—59)	(402)
十字槽尺寸 (选自GB944—76)	(403)
圆柱形轴伸 (GB1569—79)	(406)
圆锥形轴伸 (GB1570—79)	(407)
锥度公差 (JB1—59)	(413)
滚花 (JB2—59)	(414)
砂轮越程槽 (JB3—59)	(415)
润滑槽型式尺寸 (JB4—59)	(417)
球面半径 (JB6—59)	(418)
自由角度公差 (JB7—59)	(419)
燕尾槽 (Q/ZB135—73)	(419)
轴上固定螺钉用孔 (Q/ZB146—73)	(420)
扳手空间 (Q/ZB148—73)	(421)
分度盘和标尺刻度 (Q/ZB167—73)	(422)
螺栓的螺纹部分在螺母及夹层中的位置 (HB0—1—74)	(423)
凸耳、耳座型式和尺寸 (HB0—5—72)	(424)
铝、镁合金基体光孔上螺桩 (HB/Z10—72)	(426)
扳手口和被扳处尺寸与公差 (HB0—39—75)	(428)
螺栓、螺钉和螺桩用的通孔尺寸 (HB0—40—75)	(429)
直径由5至33 mm的螺栓最大拧紧力矩 (HB0—63—74)	(430)
螺栓和螺钉的强度数据 (QJ300—78)	(431)
螺栓和螺钉用的通孔及沉头座尺寸 (QJ508—78)	(432)
零件倒角与倒圆半径的尺寸和公差 (QJ537—80)	(434)
左旋螺纹零件记号 (QJ538—80)	(437)
刻制和印制的字体和符号 (QJ770—82)	(439)
莫氏和公制锥度	(451)
轴环和轴肩尺寸(参考)	(451)

结构要素有关标准目录	(451)
------------------	---------

3.2 螺纹

螺纹的种类、特点和应用	(452)
普通螺纹 基本牙型 (GB192—81)	(454)
普通螺纹 直径与螺距系列 (选自GB193—81)	(456)
普通螺纹 基本尺寸 (选自GB196—81)	(458)
普通螺纹 公差与配合 (选自GB197—81)	(466)
普通螺纹 偏差表 (选自GB2516—81)	(475)
梯形螺纹 牙型与基本尺寸 (选自GB784—65)	(491)
梯形螺纹 公差 (GB785—65)	(496)
过渡配合螺纹 (旋入铸铁、钢体) (GB1167—74)	(499)
过渡配合螺纹 (旋入铝体) (GB1180—74)	(501)
过盈配合螺纹 (旋入铝体) (GB1181—74)	(502)
管路旋入端用普通螺纹尺寸系列 (GB1414—78)	(504)
米制锥螺纹 (GB1415—78)	(504)
液压气动系统及元件 活塞杆螺纹型式和尺寸系列 (GB2350—80)	(507)
MJ螺纹 基本牙型 (GJB3.1—82)	(509)
MJ螺纹 螺栓螺母螺纹的尺寸与公差 (GJB3.2—82)	(510)
显微镜物镜螺纹 (选自ZB Y099—82)	(516)
钢丝螺套用内螺纹 (HB5515—80)	(519)
55°圆柱、圆锥管螺纹	(521)
螺纹的应用	(524)
螺纹旋合长度的应用与标志	(526)
关于螺纹基本偏差的分析与选用	(528)
螺纹有关标准目录	(535)

3.3 键联结

键和花键联结介绍	(536)
平键、键和键槽的剖面尺寸 (GB1095—79)	(539)
普通平键 型式尺寸 (GB1096—79)	(541)
导向平键 型式尺寸 (GB1097—79)	(545)
半圆键 键和键槽的剖面尺寸 (GB1098—79)	(547)
半圆键 型式尺寸 (GB1099—79)	(548)
薄型平键 键和键槽的剖面尺寸 (GB1566—79)	(549)
薄型平键 型式尺寸 (GB1567—79)	(550)
键联结有关标准目录	(552)

3.4 轴承

圆锥滚子轴承 标准外形尺寸 (GB273.1—81)	(553)
------------------------------------	---------

推力轴承 标准外形尺寸 (GB273.2—81)	(558)
球轴承径向游隙 (JB2351—78)	(568)
滚子轴承径向游隙 (JB2353—78)	(571)
B级向心轴承和向心推力球轴承 配合 (JB2643—79)	(574)
滚动轴承的配合推荐公差及建议公差带图	(579)
滚动轴承的支承与轴向紧固	(582)
滚动轴承的使用性能	(589)
特殊工作条件下的轴承介绍	(596)
微型轴承应用	(600)
轴承及某些物体的摩擦系数表	(619)
仪表宝石轴承的摩擦系数表	(619)
轴承有关标准目录	(620)

3.5 联轴器、离合器、制动器

联轴器介绍	(622)
机械式联轴器公称扭矩系列 (GB3507—83)	(628)
联轴器有关标准目录	(630)

3.6 齿轮、蜗轮传动

齿轮传动介绍	(631)
渐开线圆柱齿轮 基准齿形 (GB1356—78)	(635)
渐开线圆柱齿轮 模数 (GB1357—78)	(635)
圆弧圆柱齿轮 模数 (GB1840—80)	(636)
小模数渐开线圆柱齿轮 基准齿形 (GB2362—80)	(637)
小模数渐开线圆柱齿轮 精度制 (选自GB2363—80)	(637)
齿轮几何要素代号 (GB2821—81)	(665)
渐开线圆柱齿轮精度 (选自JB179—83)	(668)
小模数齿轮模数、齿数、齿宽、基准孔直径优选系列 (SJ1819—81)	(684)
优选小模数圆柱直齿齿轮 (选自SJ1820—81)	(685)
优选小模数圆柱直齿片齿轮 (SJ1821—81)	(689)
优选小模数圆锥直齿齿轮 (选自SJ1822—81)	(695)
小模数蜗轮蜗杆优选结构尺寸 (SJ1824—81)	(699)
齿轮精度等级的选择	(703)
渐开线圆柱齿轮传动的几何计算	(705)
小模数齿轮传动的几何计算	(708)
齿轮副侧隙与计算	(716)
齿轮传动链的精度和空回	(725)
蜗杆传动概述	(728)
圆柱蜗杆传动的设计计算	(729)
各种传动的传动比	(731)

机械传动和摩擦副的效率概略值	(731)
齿轮、蜗轮传动有关标准目录	(732)

3.7 弹性元件

弹簧的类型及其特性	(733)
普通圆柱螺旋弹簧 (选自GB1239—76)	(735)
普通圆柱螺旋弹簧 尺寸系列 (GB1358—78)	(756)
普通圆柱螺旋拉伸弹簧(半圆钩环型) 尺寸 (选自GB2087—80)	(757)
普通圆柱螺旋拉伸弹簧(圆钩环压中心型) 尺寸 (选自GB2088—80) ..	(763)
普通圆柱螺旋压缩弹簧(两端圈并紧磨平或锻平型) 尺寸 (选自GB2089—80)	(767)
金属膜片尺寸系列 (JB2126—78)	(772)
金属波纹管 (选自JB2388—78)	(774)
片弹簧	(780)
弹性元件有关标准目录	(782)

3.8 管路系统

导管系统概述	(783)
液压及气动图形符号 (GB786—76)	(783)
管子和管路附件的公称通径 (GB1047—70)	(806)
管子和管路附件的公称压力和试验压力 (GB1048—70)	(806)
液压气动系统及元件 公称压力系列 (GB2346—80)	(807)
液压气动系统及元件 软管公称内径系列 (GB2351—80)	(810)
管子焊接端头收口 (HB0—65—74)	(810)
扩口管路连接件技术条件 (选自HB4—1—76)	(811)
导管假定直径 (HB4—2—76)	(822)
管接头的螺纹部分 (HB4—3—76)	(823)
导管扩口 (HB4—52—76)	(824)
钢和铝合金导管的最小弯曲半径 (HB4—55—76)	(825)
导管端头滚波 (HB4—110—76)	(826)
管子及管路附件的公称通径 (QJ202—78)	(827)
管子及管路附件的公称压力和试验压力 (QJ203—78)	(827)
管路系统有关标准目录	(828)

第4篇 无线电结构

4.1 电气与无线电结构

额定电压 (选自GB156—80)	(829)
-------------------------	---------

电气设备额定电流 (GB762—80)	(831)
电气设备额定频率 (GB1980—80)	(832)
电工成套装置中的导线颜色 (GB2681—81)	(833)
电工成套装置中的指标灯和按钮的颜色 (GB2682—81)	(834)
面板、架和柜的基本尺寸系列 (GB3047.1—82)	(837)
印制电路网格 (GB1360—78)	(845)
印制板及印制板组装件设计文件编制规则(试行) (QJ16—80)	(845)
印制电路板技术条件 (QJ201—81)	(850)
印制电路板外形尺寸系列 (QJ518—80)	(857)
电子产品零件制造和机械装配通用技术要求 (QJ548—80)	(858)
百叶窗孔型式及尺寸系列 (QJ648—81)	(869)
印制电路板设计规范 (QJ/Z76—80)	(871)
半导体三极管外形尺寸 (SJ139—81)	(883)
半导体二极管外形尺寸 (SJ206—81)	(894)
厚膜、薄膜集成电路外形尺寸 (SJ821—81)	(901)
半导体集成电路外形尺寸 (SJ1100—76)	(908)
散热孔 型式及尺寸系列	(911)
电气与无线电结构有关标准目录	(914)

4.2 传输线

矩形与扁矩形波导管 (选自SJ150—65)	(916)
矩形与扁矩形波导法兰盘 (选自SJ213—66)	(918)
波导元件尺寸选择指南 (SJ/Z2113—81 = IEC374—71)	(933)
国际电工委员会波导标准	(936)
国外矩形波导标准数据	(940)
国外圆形波导标准数据	(947)
椭圆软波导的参考数据	(950)
国产的几种软波导	(952)
射频电缆和插头座	(957)
带状线和微带	(980)
传输线有关标准目录	(992)

4.3 变压器

E、XE(XI)型变压器、阻流圈形式和尺寸 (QJ766—82)	(993)
OD型变压器、阻流圈形式和尺寸 (QJ767—82)	(994)
C型变压器、阻流圈形式和尺寸 (QJ768—82)	(997)
BSD型变压器、阻流圈形式和尺寸 (QJ769—82)	(1002)
变压器有关标准目录	(1005)

第5篇 结构设计的工艺性

5.1 铸件

铸件结构要素	(1007)
镁合金铸件技术条件 (QJ168—75)	(1014)
铝合金铸件技术条件 (QJ169—75)	(1025)
铝合金、铜合金、锌合金压铸件技术条件 (QJ170—76)	(1040)
铜合金铸件技术条件 (QJ171—79)	(1053)
熔模铸造铸件技术条件 (QJ172—75)	(1061)
铸件尺寸公差和加工余量 (HB0—7—67)	(1074)
铸件设计注意事项	(1087)
铸件有关标准目录	(1089)

5.2 锻件

锻件结构要素	(1091)
碳素钢及合金结构钢锻件技术条件 (QJ500—80)	(1095)
不锈钢、耐酸和耐热钢及合金锻件技术条件 (QJ501—80)	(1104)
铝合金、铜合金锻件技术条件 (QJ502—80)	(1113)
模锻件机械加工余量和尺寸公差 (QJ503—67)	(1119)
锻件设计注意事项	(1125)
锻件有关标准目录	(1125)

5.3 钣金、冲压件

钣金、冲压件结构要素	(1126)
板材最小弯曲半径 (HB0—10—74)	(1138)
加强槽 (HB0—11—74)	(1139)
金属结构减轻孔 (HB0—12—74)	(1140)
加强窝 (HB0—13—74)	(1141)
弯边减轻孔 (HB0—14—74)	(1142)
用橡胶模压制的60°弯边减轻孔 (HB0—15—74)	(1143)
直角减轻孔 (HB0—16—74)	(1144)
橡胶压制凸弯边的高度 (HB0—17—74)	(1145)
橡胶压制凹弯边的高度 (HB0—18—74)	(1146)
开口弯边 (HB0—19—74)	(1147)
皱纹弯边 (HB0—20—74)	(1147)
板材零件下陷 (HB0—21—75)	(1148)
挤压型材下陷 (HB0—22—75)	(1150)
型材桁条的缺口分类 (HB0—23—74)	(1152)

角形型材桁条的缺口	(HB0—24—74)	(1154)
角形型材桁条的缺口	(HB0—25—74)	(1155)
角形型材桁条的缺口	(HB0—26—74)	(1156)
角形型材桁条的缺口	(HB0—27—74)	(1159)
角形型材桁条的缺口	(HB0—28—74)	(1160)
丁字形型材桁条的缺口	(HB0—29—74)	(1162)
槽形型材桁条的缺口	(HB0—30—74)	(1164)
槽形型材桁条的缺口	(HB0—31—74)	(1166)
槽形型材桁条的缺口	(HB0—32—74)	(1168)
槽形型材桁条的缺口	(HB0—33—74)	(1170)
Z 字形型材桁条的缺口	(HB0—34—74)	(1171)
挤压型材倾斜角度极限值	(HB0—35—74)	(1173)
展开长度计算表	(HB0—45—74)	(1174)
冷冲压零件尺寸公差(暂行)	(SJ1628—80)	(1175)
电子仪器用钣金冲压零件通用技术条件	(QJ261—79)	(1177)
钣金通用技术条件	(QJ262—79)	(1185)
钣金、冲压件设计注意事项		(1198)

5.4 铆接件

铆接件结构要素	(1202)
铆接通用技术条件	(QJ782—82) (1208)
铆接件设计注意事项	(1213)
铆接件有关标准目录	(1214)

5.5 塑料件

热固性塑压件通用技术条件	(QJ166—75) (1215)
热塑性塑压件通用技术条件	(QJ167—75) (1217)
塑料件设计	(1220)
塑料件结构要素	(1229)
塑料制件尺寸公差	(SJ1372—78) (1233)
塑料件有关标准目录	(1235)

5.6 橡胶件

液压气动用O型橡胶密封圈尺寸系列及公差	(GB3452.1—82) (1236)
橡胶件设计的一般要求	(1239)
橡胶密封件的设计	(1241)
橡胶防护件的设计	(1245)
橡胶弹簧的设计	(1245)
橡胶减震器的设计与选用	(1248)
橡胶件有关标准目录	(1252)

5.7 焊接

焊接方法、分类、特点及适用范围	(1253)
焊缝代号 (GB324—80)	(1257)
手工电弧焊 焊接接头的基本型式与尺寸 (GB985—80)	(1270)
埋弧焊 焊接接头的基本型式与尺寸 (GB986—80)	(1276)
钎焊和封接代号及标志方法 (SJ1164—77)	(1282)
基本产品焊接和钎接通用技术条件 (QJ173—75)	(1287)
基本产品超高强度钢熔焊通用技术条件 (QJ175—75)	(1302)
钎焊	(1309)
焊接件设计	(1312)
氩弧焊	(1327)
塑料焊接	(1329)
无损探伤焊接缺陷分析	(1331)
国内外焊缝基本代号、辅助符号对照	(1338)
焊接有关标准目录	(1340)

5.8 镀涂与表面处理

金属镀层及化学处理表示方法 (GB1238—76)	(1341)
金属镀覆层厚度系列与选择原则 (QJ450—78)	(1348)
涂料涂覆层标注方法 (QJ505—82)	(1369)
金属镀层和化学处理层标记对照表	(1371)
镀涂与表面处理有关标准目录	(1373)

第 6 篇 标准的编写、分级、编号及代号

标准化工作导则 编写标准的一般规定 (GB1.1—81)	(1375)
标准的分级、编号及代号	(1389)

第 7 篇 有关标准目录

7.1 基本产品设计文件管理制度	(1397)
7.2 机械制图	(1397)
7.3 略图绘制	(1398)
7.4 产品型号命名方法	(1399)
7.5 名词术语	(1399)
7.6 标准化管理文件	(1400)
7.7 通用技术条件	(1400)

7.8	代(符)号	(1401)
7.9	印制电路	(1402)
7.10	集成电路	(1402)
7.11	可靠性	(1403)
7.12	光学零件设计	(1403)
7.13	计算机	(1404)
7.14	环境试验规程	(1405)
7.15	包装、运输	(1408)
7.16	军用标准及清样付印时新发布的标准	(1409)
参考资料		(1411)