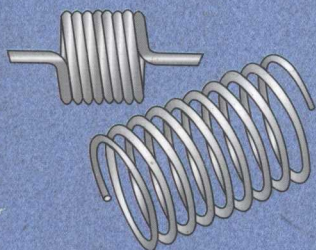


ZHONGGUO JIXIEGONGYE
BIAOZHUN HUIBIAN

中国机械工业 标准汇编

(第二版)



弹 簧 卷



中国标准出版社

中国机械工业标准汇编

弹 簧 卷

(第二版)

中国标准出版社
全国弹簧标准化技术委员会

编

中国标准出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

中国机械工业标准汇编. 弹簧卷/中国标准出版社,
全国弹簧标准化技术委员会编. —2 版.—北京: 中国
标准出版社, 2003

ISBN 7-5066-3087-7

I. 中… II. ①中… ②全… III. ①机械工业-标
准-汇编-中国②弹簧-标准-汇编-中国
IV. TH-65

中国版本图书馆CIP 数据核字 (2003) 第 013356 号

中国标准出版社出版

北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 45½ 插页 1 字数 1 357 千字

2003 年 5 月第二版 2003 年 5 月第一次印刷

*

印数 1—2 000 定价 132.00 元

网址 www.bzcs.com

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

出 版 说 明

机械工业标准是组织产品生产、交货和验收的技术依据,是促进产品质量提高的技术保障,是企业获得最佳经济效益的重要条件。企业在生产经营活动中推广和应用标准化技术,认真贯彻实施标准,对缩短产品开发周期、控制产品制造质量、降低产品生产成本至关重要,对增强企业的市场竞争能力和发展规模经济、推进专业化协作将产生重要影响。

为推进机械工业标准的贯彻实施,满足广大读者对标准文本的需求,我社对机械工业最新标准文本按专业、类别进行了系统汇编,组织出版了《中国机械工业标准汇编》系列。本系列汇编共由综合技术、基础互换性、通用零部件、共性工艺技术和通用产品五部分构成,每部分又包括若干卷,《弹簧卷》是通用零部件部分的其中一卷。

本卷由我社第三编辑室与全国弹簧标准化技术委员会共同编录,收集了截止到1998年底以前批准发布的现行标准30个。其中,国家标准20个,机械行业标准10个。

鉴于本卷所收录标准的发布年代不尽相同,我们对标准中所涉及到的有关量和单位的表示方法未做改动。本卷收集的国家标准的属性已在本目录上标明(GB或GB/T),年号用四位数字表示。鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样;读者在使用这些国家标准时,其属性以本目录上标明的为准。机械行业标准的属性与年号类同。

我们相信,本卷的出版,对促进我国弹簧产品质量的提高和行业的发展将起到重要的作用。

中国标准出版社

1999年7月

第二版出版说明

《中国机械工业标准汇编》系列丛书自出版以来在行业内受到认可和好评,对机械工业技术的发展和标准的宣传贯彻起到了积极的促进作用。现出版的《中国机械工业标准汇编 弹簧卷(第二版)》,除保留第一版有效的标准外,又增收了1999年1月至2002年12月底以前批准发布的弹簧国家标准和行业标准6项,同时取消了被替代的标准。

本卷中的国家标准的属性已在目录上标明(GB或GB/T),年号用四位数字表示。鉴于其中的部分国家标准是在清理整顿前出版的,现尚未修订,故标准的正文仍保留原样;读者在使用这些国家标准时,其属性以目录上标明的为准(标准正文的“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。行业标准的属性与年号类同。

本卷由中国标准出版社第三编辑室与全国弹簧标准化技术委员会共同选编,收集了截止到2002年12月底以前批准发布的现行弹簧标准33项。

愿第二版的出版对标准的宣传贯彻起到更加积极的推动作用。

中国标准出版社

2003年2月

目 录

一、术 语

GB/T 1805—2001 弹簧术语	3
---------------------------	---

二、尺寸及参数

GB/T 1358—1993 圆柱螺旋弹簧尺寸系列	33
GB/T 1973.2—1989 小型圆柱螺旋拉伸弹簧 尺寸及参数	36
GB/T 1973.3—1989 小型圆柱螺旋压缩弹簧 尺寸及参数	79
GB/T 2087—2001 圆柱螺旋拉伸弹簧尺寸及参数(半圆钩环型)	98
GB/T 2088—1997 圆柱螺旋拉伸弹簧(圆钩环压中心型)尺寸及参数	149
GB/T 2089—1994 圆柱螺旋压缩弹簧(两端圈并紧磨平或锻平型) 尺寸及参数	231
GB/T 4142—2001 圆柱螺旋拉伸弹簧尺寸及参数(圆钩环型)	363

三、技术条件及试验方法

GB/T 1239.1—1989 冷卷圆柱螺旋拉伸弹簧 技术条件	427
GB/T 1239.2—1989 冷卷圆柱螺旋压缩弹簧 技术条件	439
GB/T 1239.3—1989 冷卷圆柱螺旋扭转弹簧 技术条件	451
GB/T 1239.4—1989 热卷圆柱螺旋弹簧 技术条件	464
GB/T 1972—1992 碟形弹簧	471
GB/T 1973.1—1989 小型圆柱螺旋弹簧技术条件	498
GB/T 2785—1988 内燃机气门弹簧技术条件	505
GB/T 2940—1982 柴油机用喷油泵、调速器、喷油器弹簧技术条件	511
GB/T 13061—1991 汽车悬架用空气弹簧 橡胶气囊	520
GB/T 13828—1992 多股圆柱螺旋弹簧	525
GB/T 16947—1997 螺旋弹簧疲劳试验规范	544
JB/T 3338.1—1993 液压件圆柱螺旋压缩弹簧 技术条件	553
JB/T 6653—1993 扁钢丝圆柱螺旋压缩弹簧	563
JB/T 6654—1993 平面涡卷弹簧技术条件	579
JB/T 6655—1993 耐高温弹簧技术条件	583
JB/T 7367.1—2000 圆柱螺旋压缩弹簧超声波探伤方法	588
JB/T 7757.1—1995 机械密封用圆柱螺旋弹簧	592

注：本汇编收集的国家标准的属性已在本目录上标明(GB或GB/T)，年号用四位数字表示。鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的，现尚未修订，故正文部分仍保留原样；读者在使用这些国家标准时，其属性以本目录上标明的为准。标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对。机械行业标准的属性与年号类同。

JB/T 8064.1—1996	压缩气弹簧技术条件	601
JB/T 8064.2—1996	可锁定气弹簧技术条件	609
JB/T 8584—1997	橡胶-金属螺旋复合弹簧	617
JB/T 9127—2000	圆柱螺旋弹簧喷丸 技术规范	626
JB/T 9129—2000	60Si2Mn 钢螺旋弹簧 金相检验	634

四、设计计算

GB/T 1239.6—1992	圆柱螺旋弹簧设计计算	641
JB/T 3338.2—1993	液压件圆柱螺旋压缩弹簧设计计算	690
JB/T 7366—1994	平面涡卷弹簧设计计算	710

一、术 语

前 言

本标准是对 GB/T 1085—1986《弹簧术语》的修订,本次修订主要增加了以下种类弹簧的术语、定义或说明、图例以及相关的工艺术语:

- a) 非圆柱螺旋弹簧
- b) 变截面板簧
- c) 膜片弹簧
- d) 气弹簧
- e) 带气源气弹簧
- f) 橡胶-金属弹簧等

本次修订还将负荷、扭矩、变形量分别由 P、M、F 改为 F、T、f,与国际通用符号一致。并增加了中英文索引,使查询方便。在工艺术语中取消了工作极限,增加了试验负荷。

本标准的附录 A 和附录 B 都是提示的附录。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国弹簧标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:机械工业弹簧产品质量监督检测中心、扬州弹簧总厂、1001 强力弹簧研究所、一汽辽阳汽车弹簧厂、天津弹簧制造有限公司。

本标准主要起草人:姜膺、黄志福、刘辉航、舒福荣、刘宝林、王爱茹。

本标准 1979 年 12 月首次发布,1986 年 11 月第一次修订。

中华人民共和国国家标准

GB/T 1805—2001

弹 簧 术 语

代替 GB/T 1805—1986

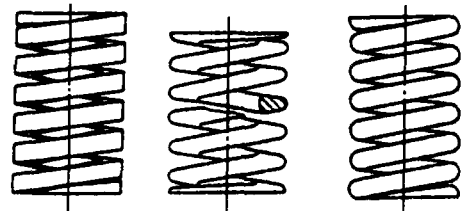
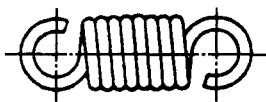
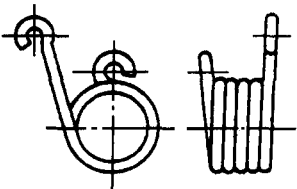
Nomenclature of springs

1 范围

本标准规定了一般金属弹簧、橡胶弹簧、空气弹簧、气弹簧和橡胶-金属弹簧的术语。

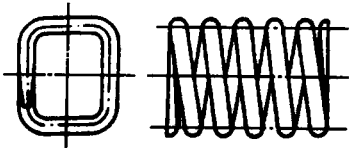
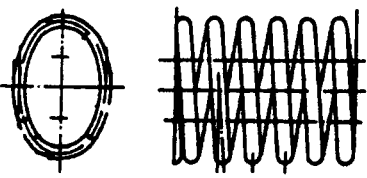
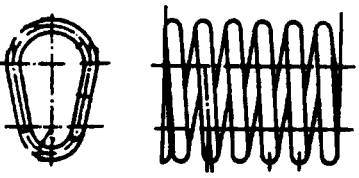
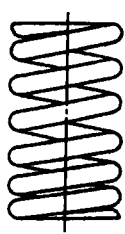
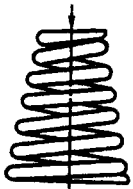
本标准适用于一般金属弹簧、橡胶弹簧、空气弹簧、气弹簧和橡胶-金属弹簧。

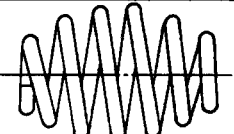
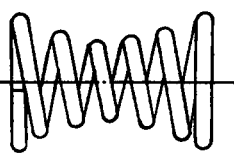
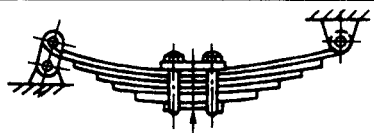
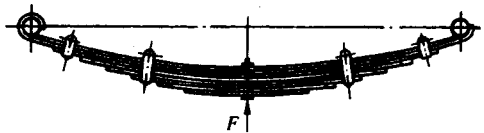
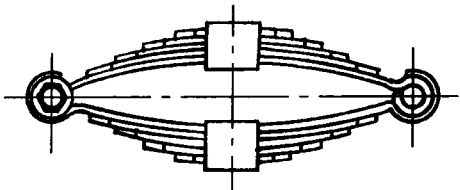
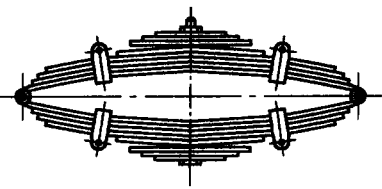
2 弹簧类型术语

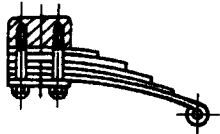
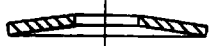
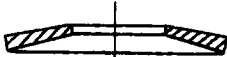
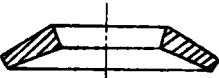
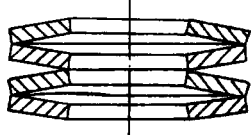
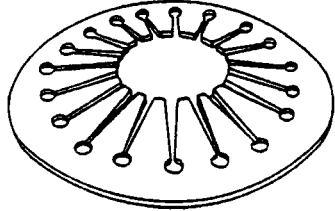
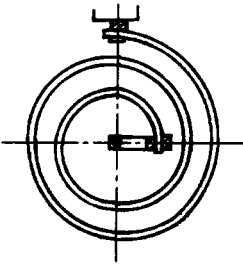
	术语	定义	图例
2.1	弹簧 spring	利用材料的弹性和结构特点,通过变形和储存能量工作的一种机械零(部)件	—
2.2	螺旋弹簧 helical spring	呈螺旋形状的弹簧	—
2.2.1	圆柱螺旋弹簧 cylindrically helical spring	呈圆柱形的螺旋弹簧	—
2.2.1.1	圆柱螺旋压缩弹簧 cylindrically helical compression spring	承受压力的圆柱螺旋弹簧(材料截面有矩形、扁形、卵形、圆形等)	 矩形截面材料 扁截面材料 圆截面材料
2.2.1.2	圆柱螺旋拉伸弹簧 cylindrically helical tension spring	承受拉伸力的圆柱螺旋弹簧	
2.2.1.3	圆柱螺旋扭转弹簧 cylindrically helical torsion spring	承受扭力矩的圆柱螺旋弹簧	

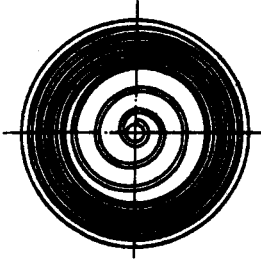
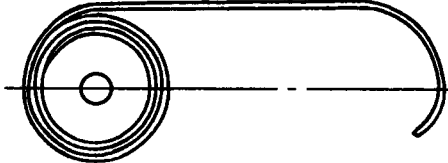
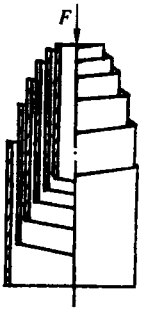
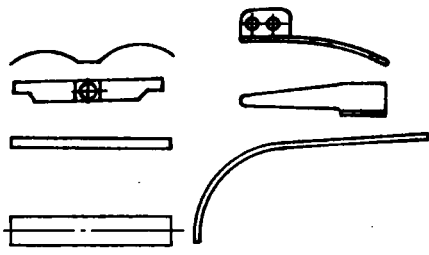
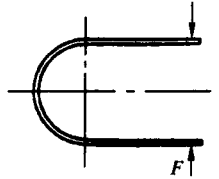
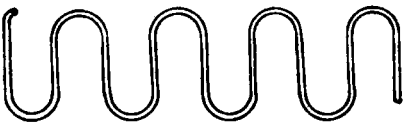
国家质量技术监督局 2001-02-26 批准

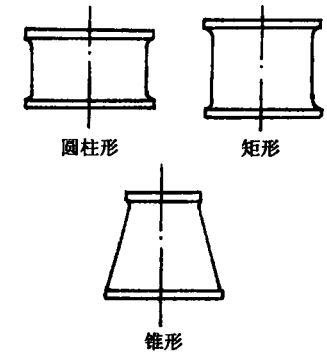
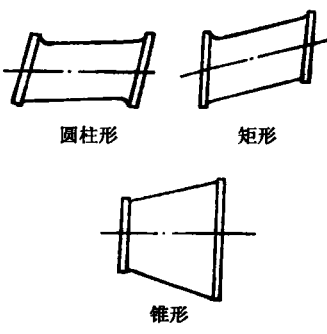
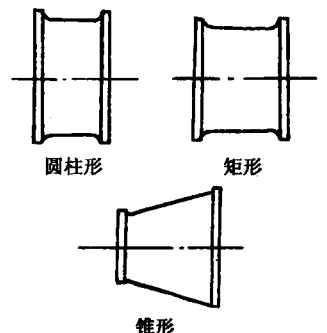
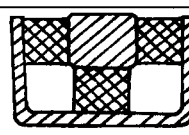
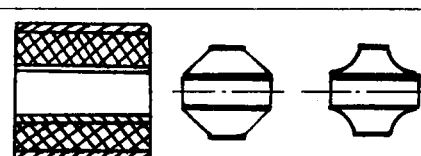
2001-09-01 实施

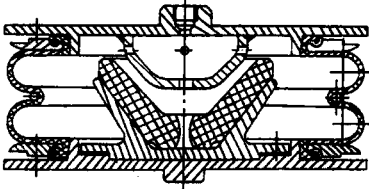
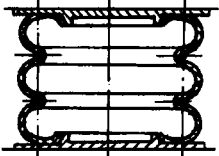
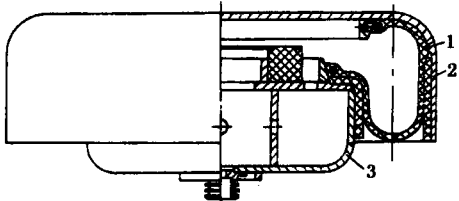
	术语	定义	图例
2.2.1.4	多股螺旋弹簧 stranded helical wire spring	用钢索制成的螺旋弹簧	
2.2.2	非圆柱弹簧圈螺旋弹簧 non-cylinder helical spring	弹簧截面呈非圆形	—
2.2.2.1	矩形弹簧圈螺旋压缩弹簧 rectangular helical compression spring	弹簧截面呈矩形	
2.2.2.2	椭圆形弹簧圈螺旋压缩弹簧 elliptic helical compression spring	弹簧截面呈椭圆形	
2.2.2.3	卵形弹簧圈螺旋压缩弹簧 egg appear helix helical compression spring	弹簧截面呈卵形	
2.2.3	非线性特性螺旋弹簧 non-linear feature helical spring	弹簧特性线为非直线	—
2.2.3.1	不等节距圆柱螺旋弹簧 variable pitch cylindrically helical spring	节距不相等的圆柱螺旋弹簧	
2.2.3.2	截锥螺旋弹簧 conical helical spring	弹簧外形呈锥形的螺旋弹簧	

	术语	定义	图例
2.2.3.3	中凸形螺旋弹簧 barrel shaped helical spring	簧圈直径向两端递减的螺旋弹簧	
2.2.3.4	中凹形螺旋弹簧 hourglass shaped helical spring	簧圈直径向两端递增的螺旋弹簧	
2.3	板弹簧 leaf spring	单片或多片板材制成的弹簧	—
2.3.1	弓形板弹簧 semi-elliptic spring	呈弓形的板弹簧	
2.3.1.1	等刚度弓形板弹簧 constant rate semi-elliptic spring	在工作中刚度不变的弓形板弹簧	
2.3.1.2	变刚度弓形板弹簧 variable rate semi-elliptic spring	在工作中刚度发生变化的弓形板弹簧	
2.3.1.3	变截面弓形板弹簧 variable across leaf spring	弹簧各片断面沿长度方向变化的弹簧(如:斜面形板片, 抛物线形板片)	
2.3.2	椭圆形板弹簧 full elliptic spring	呈椭圆状的板弹簧	—
2.3.2.1	等刚度椭圆形板弹簧 constant rate full elliptic leaf spring	在工作中刚度不变的椭圆形板弹簧	
2.3.2.2	变刚度椭圆形板弹簧 variable rate full elliptic leaf spring	在工作中刚度发生变化的椭圆形板弹簧	

	术语	定义	图例
2.3.3	悬臂板弹簧 cantilever leaf spring	呈悬臂状的板弹簧	
2.4	碟形弹簧 disc spring (belleville spring)	呈碟状的弹簧	 普通碟形弹簧  锥状梯形截面碟形弹簧  梯形截面碟形弹簧
2.4.1	单片碟形弹簧 single piece disc spring	片数仅为一片的碟形弹簧	
2.4.2	组合碟形弹簧 combined disc spring	由两片或两片以上相同或不同规格的碟形弹簧,采取对合或叠合及叠合、对合复合方式组合而成的碟形弹簧组	
2.4.3	膜片弹簧 diaphragm spring	在碟簧的内侧形成面向中心的若干舌片,工作时以其外周及舌片根部为支点起弹簧作用的弹簧	
2.5	涡卷弹簧 spiral spring	轴向投影平面呈涡卷状的弹簧	—
2.5.1	平面涡卷弹簧 flat spiral spring	螺旋线在一个平面内的弹簧	—
2.5.1.1	非接触形平面涡卷弹簧 non-contact flat spiral spring	工作时相邻各圈均不接触的平面涡卷弹簧	

	术语	定义	图例
2.5.1.2	接触形平面涡卷弹簧 contact flat spiral spring	工作时相邻各圈相互接触的平面涡卷弹簧、	
2.5.1.3	恒力弹簧 constant-force spring	工作载荷或扭矩不随变形量大小而变化,接近一定值	
2.5.2	截锥涡卷弹簧 valute spiral spring	用带材或板材制成的截锥螺旋弹簧	
2.6	片弹簧 flake spring	用带材或板材制成的各种片状弹簧	
2.6.1	非线性片弹簧 non-linearity flake spring	弹簧特性线为非直线的片弹簧	
2.6.2	线性片弹簧 linearity flake spring	弹簧特性线为直线的片弹簧	
2.6.3	蛇形弹簧 serpentine spring	形状弯曲呈蛇形的弹簧	

	术语	定义	图例
2.7	橡胶弹簧 rubber spring	利用橡胶弹性起缓冲、减震作用的弹簧	—
2.7.1	压缩式橡胶弹簧 compression rubber spring	承受压力的橡胶弹簧	 圆柱形 矩形 锥形
2.7.2	剪切式橡胶弹簧 shear rubber spring	承受剪切力的橡胶弹簧	 圆柱形 矩形 锥形
2.7.3	扭转式橡胶弹簧 retortion rubber spring	承受扭力矩的橡胶弹簧	 圆柱形 矩形 锥形
2.7.4	组合式橡胶弹簧 combined rubber spring	由几个简单形状橡胶元件组成的橡胶弹簧	
2.7.5	层状橡胶弹簧 laminated rubber spring	多个橡胶垫用金属隔板层压制而成的橡胶弹簧	
2.7.6	衬套式橡胶弹簧 sleeved rubber spring	由橡胶套与内外钢套组合而成的橡胶弹簧	

	术语	定义	图例
2.8	空气弹簧 air spring	在可伸缩的密闭容器中充以压缩空气,利用空气的可压缩性实现弹性作用的弹簧	—
2.8.1	囊式空气弹簧 bellows type air spring	由橡胶囊和上、下压板构成密闭容器的空气弹簧	—
2.8.1.1	单曲囊式空气弹簧 single convolution bellows type air spring	橡胶囊为单曲的囊式空气弹簧	
2.8.1.2	双曲囊式空气弹簧 double convolution bellows type air spring	橡胶囊为双曲的囊式空气弹簧	
2.8.1.3	三曲囊式空气式弹簧 three convolution bellows type air spring	橡胶囊为三曲的囊式空气弹簧	
2.8.2	膜式空气弹簧 diaphragm air type spring	用特殊形状的橡胶和内外筒构成密闭容器的空气弹簧	—
2.8.2.1	约束膜式空气弹簧 constrained diaphragm type air spring	橡胶膜变形受内外筒(活塞)限制的膜式空气弹簧	
2.8.2.2	自由膜式空气弹簧 free diaphragm type air spring	橡胶膜变形不受内外筒(活塞)限制的膜式空气弹簧	