

张小勇 付佳丽 编著

专家
多媒体课堂

精通

UG NX 6.0 中文版

钣金零件设计



钣金设计专家教学

UG钣金设计师与教学专家主笔编著，凝聚多年模具开发与设计经验。



按职业设计师岗位要求精选内容

按企业钣金设计岗位用人标准精心规划内容，快速达到职业设计师岗位要求。



全新高效学习课程设计

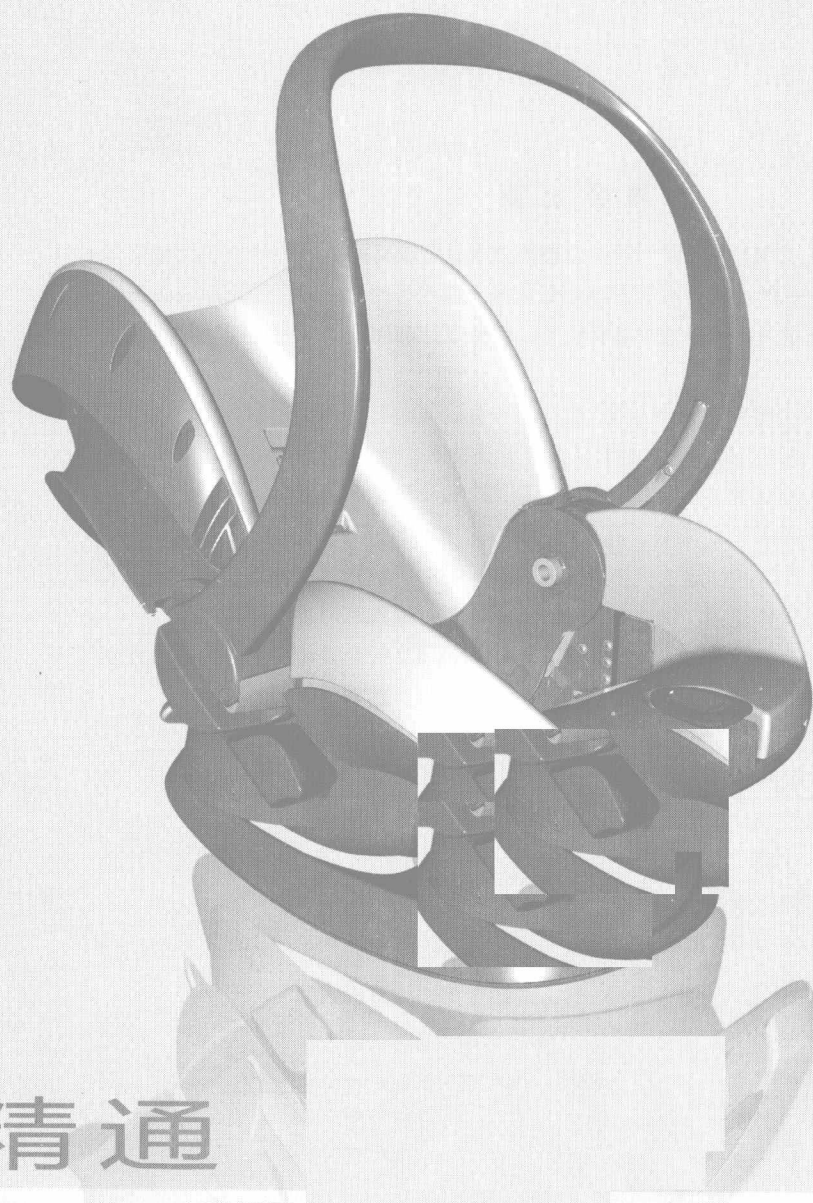
软件基本操作结合实用设计案例，配合多媒体教学软件，提供专家点拨解决学习疑惑，让你彻底精通UG钣金设计的精髓。

高 效 设 计 快 速 精 通
U G 钣 金 设 计 师 岗 位 职 业 技 能 必 备

1DVD 超值多媒体教学软件

- 35节共计480分钟多媒体语音教学录像
- 32个范例模型素材文件
- 全程语音讲解+实战操作演练，观看光盘即可轻松学习

科学出版社
北京科海电子出版社
www.khp.com.cn



专家

多媒体课堂

精通

UG NX 6.0

中文版

钣金零件设计

张小勇 付佳丽 编著

科学出版社
北京科海电子出版社
www.khp.com.cn

内 容 提 要

本书是根据钣金行业 CAD 职业设计师岗位技能要求进行编写的,书中给出了大量来自于钣金行业实践应用的典型范例,所讲解的内容均是作为一名优秀的 UG 钣金设计师应必备的专业知识。通过本书的全面学习,可以使读者获得 UG 钣金设计师岗位的专业技能,并能快速胜任相关岗位的工作。

本书以 UG NX 6.0 钣金零件设计为主线,针对每个知识点进行了详细讲解,并辅以相应的实例,使读者能够快速、熟练、深入地掌握 UG 钣金设计技术。全书共分为 16 章,由浅入深讲解了 UG NX 6.0 钣金零件设计的各种功能,内容包括 UG 设计环境预设置、钣金弯边、内嵌弯边、通用弯边、成形/展开和折弯、除料、孔、槽、冲压、实体冲压、剪切角、止裂口和切边、钣金筋、桥接、创建固定支架和创建主机箱后板等内容。随书所附光盘包含了书中实例所采用的模型素材文件和相关的操作视频,供读者在阅读本书时进行操作练习参考。

本书结构严谨,条理清晰,重点突出,非常适合 UG NX 6.0 钣金设计初学者及钣金设计师使用,同时也可作为大中专院校、高职学校以及社会相关培训班的教材。

图书在版编目(CIP)数据

精通 UG NX 6.0 中文版钣金零件设计/张小勇,付佳丽
编著. —北京:科学出版社,2009

(专家多媒体课堂)

ISBN 978-7-03-024039-2

I. 精… II. ①张…②付… III. 钣金工—计算机辅助
设计—应用软件, UG NX 6.0 IV. TG382-39

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2009)第 020876 号

责任编辑:田龙美 / 责任校对:叶翠芹

责任印刷:科海 / 封面设计:林陶

科学出版社出版

北京东黄城根北街 16 号

邮政编码:100717

<http://www.sciencep.com>

北京市艺辉印刷有限公司印刷

科学出版社发行 各地新华书店经销

*

2009 年 3 月第一版

开本:16 开

2009 年 3 月第一次印刷

印张:33.5

印数:0 001~3 000

字数:815 000

定价:59.00 元(含 1DVD 价格)

(如有印装质量问题,我社负责调换)

前言

Unigraphics (以下简称 UG) 是很优秀的多模块集成化三维建模软件, 它具有的钣金设计模块为钣金设计工程师们提供了基于 Windows 平台的钣金虚拟设计, 工程师们可以方便地设计基于实体任意制造状态下的钣金部件。

钣金在很多书中也称作板金, 形象地说, 钣金就是对金属薄板进行的加工工艺, 具体来讲, 就是通过剪床、折床和冲床将二维的金属薄板加工成为立体形状, 最后再利用点焊机、螺钉或者铆钉将其组合起来的加工工艺。钣金在轻工业、重工业及机电制造业上已被广泛应用, 小到发夹、指甲刀, 大到洗车外壳、飞机整流罩, 都离不开钣金。在近年飞速发展的汽车工业和电子产品加工业中, 钣金更是有着举足轻重的地位。本书就以 UG NX 6.0 为例介绍基于 UG NX 6.0 环境下的钣金设计。



重点内容

本书共分为 16 章, 以知识点为主线, 由浅入深, 详细介绍了钣金设计的相关知识, 主要内容安排如下。

第 1 章介绍了钣金基本概念、UG NX 6.0 软件特点、UG NX 6.0 基础操作、UG NX 6.0 工作环境用户化、UG NX 6.0 钣金设计基本流程和软件安装等几个方面的内容。

第 2 章介绍了钣金设计环境的预设置, 其中主要介绍了钣金首选项中全局参数、参考直线颜色、部件材料和默认材料、替换标准等的设置方法。

第 3 章主要介绍了 UG NX 6.0 的钣金弯边命令, 详细介绍了钣金弯边选项及设置、对接接头概述、对接接头选项及设置、弯边斜接概述、弯边斜接选项及设置。

第 4 章介绍了 UG NX 6.0 的内嵌弯边命令, 其中包括内嵌弯边概述、“内嵌弯边”对话框、“选项”对话框、内嵌弯边创建步骤。

第 5 章介绍了 UG NX 6.0 的通用弯边命令, 其中包括通用弯边概念、参数、构建到截面、构建到面、冲压矢量和创建步骤几个方面。

第 6 章介绍了 UG NX 6.0 的钣金成形/展开和钣金折弯命令, 主要从钣金成形/展开和钣金折弯的相关参数意义及设置和创建方法方面介绍。

第 7 章介绍了 UG NX 6.0 的钣金除料命令, 其中主要介绍了钣金除料命令的相关参数设置及创建步骤。

第 8 章介绍了 UG NX 6.0 的钣金孔命令, 其中主要介绍了钣金孔命令的相关参数设置及创建步骤。

第 9 章介绍了 UG NX 6.0 的钣金槽命令, 其中主要介绍了钣金槽命令的相关参数设置及创建步骤。

第 10 章介绍了 UG NX 6.0 的钣金冲压命令, 其中主要介绍了钣金冲压命令的相关参数

设置及创建步骤。

第 11 章介绍了 UG NX 6.0 的实体冲压命令, 其中主要介绍了实体冲压命令的相关参数设置及创建步骤。

第 12 章介绍了 UG NX 6.0 的剪切角、止裂口和钣金切边命令, 本章主要分为 3 大部分, 分别对三个命令进行介绍, 其中主要阐述了相关参数设置及创建步骤。

第 13 章介绍了 UG NX 6.0 的钣金筋命令, 主要介绍了钣金筋命令的相关参数设置及创建步骤。

第 14 章介绍了 UG NX 6.0 的钣金桥接命令, 主要介绍了钣金桥接命令的相关参数设置及创建步骤。

第 15 章主要通过固定支架零件综合制作实例, 详细地介绍了创建复杂钣金零件的一般过程, 使读者能够深入理解 UG NX 6.0 在复杂钣金零件设计中的运用要点。

第 16 章主要通过电脑主机箱零件综合制作实例, 详细地介绍了创建复杂钣金零件的一般过程, 使读者能够深入理解 UG NX 6.0 在复杂钣金零件设计中的运用要点。

为方便读者学习, 本书配有光盘, 其中包括了书中出现的所有实例素材文件和操作视频。



本书作者

本书由中国 CAX 联盟主编, 张小勇、付佳丽编著, 另外, 丁金滨、温正、李佳伟、孙浩湛、秦岩、庞连义、刘艺、张樱枝等也参与了部分章节的编写工作。虽然作者在本书的编写过程中力求叙述准确、完善, 但由于作者水平有限, 编写时间仓促, 书中欠妥之处在所难免, 希望读者和同仁能够及时指出, 共同促进本书质量的提高。



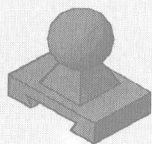
本书技术支持

读者若在学习过程中遇到难以解答的问题, 可以到为本书专门提供的“中国 CAX 联盟”网站求助, 或直接发邮件到编者邮箱, 编者会尽快给予解答。另外, 该网站内还提供了其他一些相关学习资料, 读者可以到相关栏目进行下载。

编者邮箱: comshu@126.com

官方网址: www.ourcax.com

编著者
2009 年 1 月



目 录

第 1 章 UG NX 6.0 钣金简介 1

1.1 UG NX 6.0 概述	2
1.2 UG NX 6.0 软件特点	2
1.3 UG NX 6.0 的安装方法	3
1.4 UG NX 6.0 基础操作	7
1.4.1 图形界面	7
1.4.2 对话框	9
1.4.3 快速拾取和预选加亮	9
1.4.4 选择过滤器	10
1.4.5 关于 UG 文件	10
1.5 UG NX 6.0 工作环境的用户化	10
1.5.1 定制方法	11
1.5.2 角色方法	11
1.6 钣金设计基本概念	12
1.6.1 钣金加工方法	12
1.6.2 钣金特点	12
1.6.3 钣金计算机辅助设计	12
1.7 UG NX 6.0 钣金设计工具栏简介	13
1.8 钣金设计基本流程	13
1.9 实例操作	13
1.10 本章小结	20

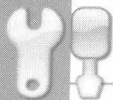
第 2 章 钣金设计环境预设置 21

2.1 钣金设计环境预设置概述	22
2.2 钣金首选项	22
2.2.1 全局参数	22

2.2.2 参考的直线颜色	24
2.2.3 部件材料和默认材料	25
2.2.4 替换标准	25
2.2.5 在创建/编辑时检查标准	25
2.2.6 其他参数	25
2.3 钣金设计标准的定义	26
2.4 实例操作	26
2.5 本章小结	30

第 3 章 钣金弯边 31

3.1 弯边命令	32
3.1.1 钣金弯边概述	32
3.1.2 “弯边”对话框	32
3.1.3 弯边选项对话框	35
3.1.4 创建步骤	39
3.2 对接接头	39
3.2.1 对接接头概述	39
3.2.2 对接接头参数设置	39
3.2.3 创建步骤	40
3.3 弯边斜接	41
3.3.1 弯边斜接概述	41
3.3.2 简单斜接	41
3.3.3 完全斜接	42
3.3.4 创建步骤	42
3.4 弯边阵列	43
3.5 实例操作	44
3.5.1 简易整流器外罩	44



3.5.2 钣金对接接头	51
3.5.3 芯片金属支脚	57
3.5.4 支持肋	65
3.6 本章小结	77

第4章 内嵌弯边

4.1 内嵌弯边概述	79
4.2 “内嵌弯边”对话框	79
4.2.1 用表达式	80
4.2.2 外切线	80
4.2.3 内切线	80
4.2.4 外模具线	81
4.2.5 内模具线	81
4.2.6 DIN 模具线	82
4.3 “选项”对话框	82
4.3.1 弯边宽度	83
4.3.2 止裂口类型	83
4.4 创建步骤	84
4.5 实例操作	85
4.5.1 钣金外壳零件	85
4.5.2 拐角支架	97
4.6 本章小结	113

第5章 通用弯边

5.1 通用弯边概述	115
5.2 参数法	115
5.2.1 折弯边	115
5.2.2 脊线串	116
5.2.3 附加	116
5.2.4 步长数据	117
5.2.5 半径	117
5.2.6 角度	117

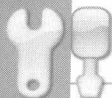
5.2.7 长度	118
5.2.8 选项	118
5.3 构建到截面	120
5.4 构建到面	121
5.5 冲压矢量法	122
5.6 创建步骤	123
5.6.1 参数法创建步骤	123
5.6.2 构建到截面法的创建步骤	123
5.6.3 构建到面法的创建步骤	123
5.6.4 冲压矢量法的创建步骤	124
5.7 实例操作	124
5.7.1 指甲剪	124
5.7.2 插座铜芯	129
5.7.3 心形盒盖	134
5.7.4 三角座盖	139
5.8 本章小结	148

第6章 钣金成形/展开和 钣金折弯

6.1 钣金成形/展开命令	150
6.1.1 钣金成形/展开概述	150
6.1.2 “成形/展开”对话框	150
6.1.3 钣金成形/展开特征的 创建步骤	150
6.2 钣金折弯命令	151
6.2.1 钣金折弯概述	151
6.2.2 钣金折弯的选项及设置	151
6.2.3 钣金折弯创建步骤	153
6.3 取消折弯/重新折弯命令	153
6.3.1 取消折弯/重新折弯概述	153
6.3.2 取消折弯/重新折弯命令	153



6.3.3 取消折弯/重新折弯	8.5 本章小结	235
创建步骤		154
6.4 实例操作	第9章 钣金槽	236
6.4.1 插销	9.1 钣金槽概述	237
6.4.2 钣金支架	9.2 “钣金槽”对话框	237
6.5 本章小结	9.2.1 选择步骤	237
	9.2.2 方法	238
第7章 钣金除料	9.2.3 类型	239
	9.2.4 面法向	239
7.1 钣金除料概述	9.3 钣金槽创建步骤	240
7.2 “钣金除料”对话框	9.4 实例操作	240
7.2.1 选择步骤	9.4.1 MP3 后盖	241
7.2.2 类型	9.4.2 电风扇底座	252
7.2.3 投影	9.5 本章小结	260
7.2.4 舍弃区域相反		
7.3 钣金除料创建步骤	第10章 钣金冲压	261
7.4 实例操作	10.1 钣金冲压概述	262
7.4.1 打火机防风罩	10.2 “钣金冲压”对话框	262
7.4.2 插槽支架	10.2.1 选择步骤	262
7.4.3 显卡固定片	10.2.2 冲压类型	263
7.5 本章小结	10.2.3 顶部类型	264
	10.2.4 参数设置	265
第8章 钣金孔	10.2.5 静侧面矢量反向	266
	10.2.6 选项	267
8.1 钣金孔概述	10.3 钣金冲压创建步骤	268
8.2 “钣金孔”对话框	10.4 实例操作	268
8.2.1 选择步骤	10.4.1 餐盘	268
8.2.2 方法	10.4.2 不锈钢碗	278
8.2.3 类型	10.5 本章小结	284
8.2.4 面法向		
8.3 钣金孔特征创建步骤	第11章 实体冲压	285
8.4 实例操作	11.1 实体冲压概述	286
8.4.1 电源盖		
8.4.2 耳机金属网		



11.2 “实体冲压”对话框	286
11.2.1 类型	286
11.2.2 选择	287
11.2.3 实体冲压属性	288
11.2.4 倒圆	289
11.3 实体冲压创建步骤	290
11.4 实例操作	290
11.4.1 嵌接片	290
11.4.2 置物盒	306
11.5 本章小结	330

第12章 剪切角、止裂口和 钣金切边 331

12.1 剪切角	332
12.1.1 剪切角概述	332
12.1.2 “钣金角”对话框	332
12.1.3 剪切角创建步骤	335
12.2 止裂口	336
12.2.1 止裂口概述	336
12.2.2 “钣金止裂口”对话框	336
12.2.3 止裂口创建步骤	343
12.3 钣金切边命令	344
12.3.1 钣金切边概述	344
12.3.2 “切边”对话框	344
12.3.3 切边创建步骤	347
12.4 实例操作	347
12.4.1 剪切角特征	347
12.4.2 止裂口特征	354
12.4.3 切边特征	363
12.5 本章小结	369

第13章 钣金筋 370

13.1 钣金筋概述	371
13.2 “筋”对话框	371
13.2.1 选择步骤	371
13.2.2 类型	374
13.2.3 选项	378
13.3 钣金筋创建步骤	379
13.4 实例操作	380
13.4.1 托架	380
13.4.2 发夹弹片	388
13.5 本章小结	401

第14章 钣金桥接 402

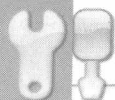
14.1 钣金桥接概述	403
14.2 “钣金桥接”对话框	403
14.2.1 选择步骤	403
14.2.2 延伸方向相反	404
14.2.3 构造类型	404
14.2.4 参数设置	405
14.2.5 变形方式	406
14.2.6 构造方式	407
14.3 钣金桥接创建步骤	408
14.4 实例操作	408
14.5 本章小结	428

第15章 固定支架创建 429

15.1 创建钣金基体	430
15.2 创建支架前弯边	431
15.3 创建支架左右和前弯边	431
15.4 创建支架左右弯边除料特征	433
15.4.1 创建第1钣金除料	433



15.4.2 创建其他钣金除料	434	16.2.2 创建钣金弯边	471
15.5 创建后连接边	436	16.3 创建第 1 散热窗	472
15.6 创建前连接边	438	16.3.1 创建钣金冲压	473
15.6.1 创建钣金弯边	438	16.3.2 创建钣金孔	474
15.6.2 创建连接孔	439	16.3.3 创建阵列特征	475
15.6.3 创建钣金冲压	441	16.4 创建第 2 散热窗	476
15.6.4 创建镜像特征	442	16.4.1 创建钣金冲压	476
15.7 创建支架后槽	443	16.4.2 创建钣金孔	477
15.7.1 创建钣金除料	443	16.4.3 创建阵列特征	478
15.7.2 创建镜像特征	445	16.5 创建接口窗	479
15.8 创建支架左壁窗	446	16.5.1 创建钣金除料	479
15.9 创建钣金右壁窗	448	16.5.2 创建钣金弯边	481
15.10 创建边倒圆	449	16.6 创建第 3 散热窗	483
15.11 创建前弯边连接孔	451	16.6.1 创建钣金除料	483
15.11.1 创建钣金冲压	451	16.6.2 创建阵列特征	485
15.11.2 创建连接孔	453	16.6.3 创建实体冲压	486
15.12 去除前弯边材料	455	16.7 创建第 1 加强筋	489
15.12.1 钣金展开	455	16.8 创建电源散热窗	490
15.12.2 创建钣金除料	455	16.8.1 创建钣金除料	490
15.13 创建加强筋	456	16.8.2 创建钣金除料	492
15.13.1 创建钣金筋	457	16.9 创建电源连接孔	493
15.13.2 创建成形特征	458	16.9.1 创建钣金冲压	493
15.14 创建加强肋	459	16.9.2 创建钣金孔	495
15.14.1 实体冲压	459	16.10 创建第 2 加强筋	496
15.14.2 创建镜像特征	463	16.11 创建机箱后板连接孔	498
15.15 保存文件并退出	465	16.12 创建机箱后板右连接边	500
15.16 本章小结	466	16.12.1 创建钣金弯边	500
第 16 章 机箱后板创建	467	16.12.2 创建第 1 钣金除料	500
16.1 创建钣金基体	468	16.12.3 创建第 2 钣金除料	502
16.2 创建板卡窗	469	16.12.4 创建阵列特征	503
16.2.1 创建钣金除料	469	16.13 创建机箱后板下连接边	504
		16.14 创建机箱后板左连接边	505



16.14.1 创建钣金弯边	505	16.17.1 创建钣金展开特征	514
16.14.2 创建钣金除料	506	16.17.2 创建钣金除料	514
16.14.3 创建阵列特征	507	16.17.3 创建钣金成形特征	515
16.14.4 创建实体冲压	508	16.18 保存文件并退出	516
16.15 创建机箱后板上的连接边	512	16.19 本章小结	517
16.16 创建机箱后板的上下连接孔	512		
16.17 创建右连接边连接槽	514		

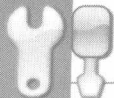
第1章

UG NX 6.0 钣金简介

本章首先介绍 UG NX 6.0 软件的安装, 随后介绍 UG NX 6.0 软件的一些特点, 使读者能从整体上对其有一定的认识, 然后再介绍 UG NX 6.0 的基础操作、工作环境和用户化的设置方法; 最后着重介绍钣金设计的基本概念、钣金设计工具栏和钣金设计的基本流程, 并通过一个实例使读者能更形象地认识 UG NX 6.0 钣金设计的操作流程, 为后续的学习打下坚实的基础。

学习目标:

- 了解 UG NX 软件的发展及主要应用领域
- 了解 UG NX 6.0 软件的基本特点
- 掌握 UG NX 6.0 的安装方法
- 掌握 UG NX 6.0 软件的基础操作
- 掌握 UG NX 6.0 工作环境的用户化
- 了解钣金设计的基本概念
- 掌握钣金设计的基本流程



1.1 UG NX 6.0 概述

Unigraphics Solutions 公司 (简称 UGS) 是全球著名的 MCAD 供应商, 主要在汽车与交通、航空航天、日用消费品、通用机械及电子工业等领域通过其虚拟产品开发 (VPD) 的理念提供多级化的、集成的、企业级的、包括软件产品与服务在内的、完整的 MCAD 解决方案。其主要的 CAD 产品是 UG。

UG 在航空航天、汽车、通用机械、工业设备、医疗器械, 以及其他高科技应用领域的机械设计和模具加工自动化的市场上得到了广泛的应用。在美国的航空业, 安装了超过 10 000 套的 UG 软件; 在俄罗斯航空业, UG 软件占有 90% 以上的市场; 在北美汽轮机市场, UG 软件占 80%。

UGS 在喷气发动机行业也占有领先地位, 拥有如 Pratt & Whitney 和 GE 喷气发动机公司这样的知名客户。航空业的其他客户还有 B/E 航空公司、波音公司、以色列航空公司、英国航空公司、Northrop Grumman、伊尔飞机和 Antonov。

多年来, UGS 一直在支持美国通用汽车公司实施目前全球最大的虚拟产品开发项目, 同时 Unigraphics 也是日本著名汽车零部件制造商 Denso 公司的计算机应用标准, 并在全球汽车行业得到了很大的应用, 如 Navistar、底特律柴油机厂、Winnebago 和 Robert Bosch AG 等。

UG NX 6.0 是目前 UGS 公司推出的最新版本, 其基本界面如图 1-1 所示。其对话框的设计和许多特征的即时显示功能显得非常人性化, 为用户带来了极大的方便, 另外它在高级仿真方面的功能较前一版本有了很大的提高。本书将基于 UG NX 6.0 平台进行介绍。

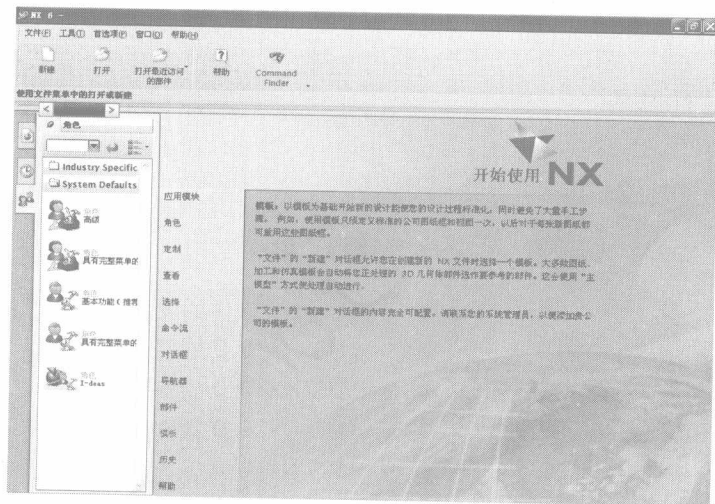


图 1-1 UG NX 6.0 基本界面图

1.2 UG NX 6.0 软件特点

UG NX 6.0 作为专业的三维建模软件, 具有其独特的地方, 下面分别进行简要介绍。



1. 协同化装配建模

可提供自顶向下、自底向上两种产品结构定义方式,并可在上下文中设计和编辑。它具有高级的装配导航工具,既可图示装配树结构,又可方便快速确定部件位置。通过在装配导航工具中取消选择,可隐藏或关闭特定组件。此外,它还具有强大的零件间的相关性,通过更改关联性可以改变零件的装配关系。

2. 直观的二维绘图

UG NX 6.0 在创建了三维模型后,可以直接投影生成二维图,还可以对生成的二维图进行剖视,剖视图自动关联到模型和剖切线位置。在尺寸标注时,UG NX 6.0 是完全自动的,大大节省了由三维图绘制工程图的时间。

另外,UG NX 6.0 还可以进行工程图模板的设置,在绘制工程图的过程中可以方便地调用,省去了烦琐的模板设计过程,提高了绘制工程图的效率。

3. 建模的灵活性

UG NX 6.0 可以进行复合建模,需要时可以进行全参数设计,而且在设计过程中无须定义和参数化新曲线——可直接利用实体边缘。此外,UG NX 6.0 还可以方便地在模型上添加凸垫、键槽、凸台、斜角、挖壳等特征,这些特征直接引用固有模式,只需进行少量参数的设置,使用方便。

4. 其他特点

UG NX 6.0 拥有被业界证实的数控加工功能,其中包括 2~5 轴铣、车加工、线切割等。在钣金件制造方面,它可以在成型或展开的情况下设计或修改产品结构,折弯工序还可以仿真工艺成型过程等。在集成的数字分析方面,它具有机构运动学分析、硬干涉检查和软干涉检查、运动仿真和分析、动画过程中的动态干涉检查等。

1.3 UG NX 6.0 的安装方法

UG 软件的安装由于涉及“UGS 许可”的安装,因此比较复杂,初学者经常会遇到软件安装出错的问题,本小节将专门对软件的安装进行全面、详细的介绍。

1. UGS 许可安装

- Step 01 打开 UG NX 6.0 安装光盘,光盘自动播放打开如图 1-2 所示的安装界面。
- Step 02 在界面中单击 **Install UGS License Server**,打开如图 1-3 所示的“选择安装程序的语言”对话框。
- Step 03 在图 1-3 所示的对话框中选择“中文(中国)”,单击“确定”按钮,打开如图 1-4 所示的 InstallShield Wizard 对话框,稍等片刻,系统会自动跳转到如图 1-5 所示的对话框。
- Step 04 在图 1-5 所示的对话框中单击 **下一步(N) >** 按钮,打开如图 1-6 所示的对话框,如需要更改安装路径,可在其中单击 **更改(C)...** 按钮重新指定新路径,更改完毕后单击 **下一步(N) >** 按钮打开如图 1-7 所示的“许可证文件”对话框。

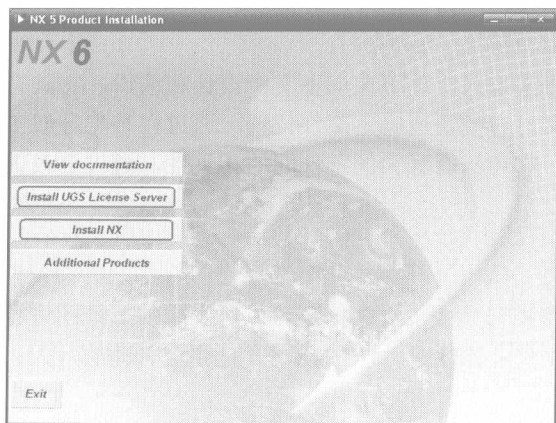
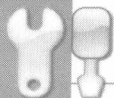


图 1-2 UG NX 6.0 安装界面

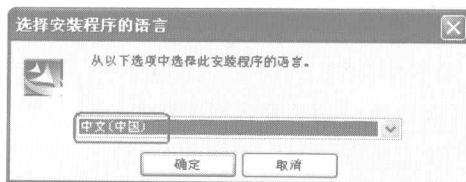


图 1-3 “选择安装程序的语言”对话框



图 1-4 InstallShield Wizard 对话框



图 1-5 UGSLicensing InstallShield Wizard 对话框



图 1-6 “目的地文件夹”对话框

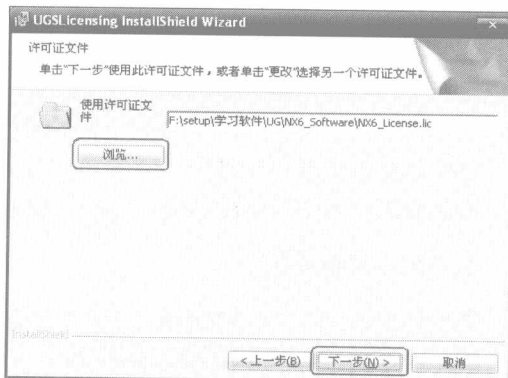


图 1-7 “许可证文件”对话框

Step 05

在指定文件之前，先要在安装光盘中找到许可文件并对其进行修改，许可文件一般在光盘中的 crack 或者 Licensing 文件夹中，后缀名为 .dat 或者 .lic，找到该文件后用“记事本”打开，将其中的 <your computer name> 修改为安装计算机的名称，其余部分不进行更改，如图 1-8 所示。用户可在“我的电脑”上右击，在弹出的快捷菜单中选择“属性”命令，打开“系统属性”对



话框，在其中的“计算机名”选项卡中即可得到完整的计算机名。

```
# E-mail Address: dsom.plm@siemens.com E-mail Address: dsom.plm@siemens.com
Version: 6 # Version: 6 #
#####
#####
SERVER <your computer name> 28000 SERVER zhangxy 28000
VENDOR ugs1md VENDOR ugs1md
PACKAGE ADUDES ugs1md 24.0 1541F68 PACKAGE ADUDES ugs1md 24.0 1541F688A510
COMPONENTS="ADUDES_assemblies \ COMPONENTS="ADUDES_assemblies \
    ADUDES_drafting ADUDES_dxf ADUDES_drafting ADUDES_dxf_to_ug ADUDES_dxfdwg
    ADUDES_features_modeling A ADUDES_features_modeling ADUDES_free_form_model
    ADUDES_gateway ADUDES_iges ADUDES_gateway ADUDES_iges ADUDES_nx_freeform_1
    ADUDES_nx_freeform_2 ADUDES_nx_freeform_2 ADUDES_pstudio_cons \
```

图 1-8 许可文件修改示意图

Step 06 指定了许可文件后，系统会自动打开如图 1-9 所示的对话框，在其中单击 **安装(I)** 按钮，系统会自动进行安装，片刻之后，安装完成，弹出如图 1-10 所示的安装完成对话框，在其中单击 **完成(F)** 按钮，结束 UGS 许可的安装。



图 1-9 确认安装对话框



图 1-10 安装完成对话框

2. 安装 UG NX

Step 01 在图 1-2 所示的界面中单击 **Install NX** 按钮，打开如图 1-3 所示的“选择安装程序的语言”对话框。

Step 02 在图 1-3 所示的对话框中选择“中文（中国）”，单击“确定”按钮，打开如图 1-11 所示的安装界面，稍等片刻，系统会自动跳转到如图 1-12 所示的对话框。

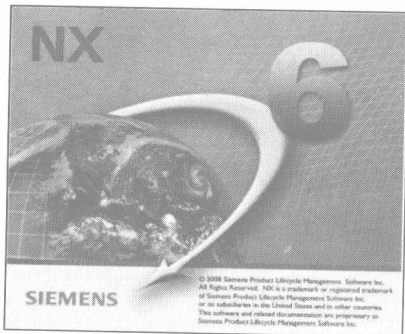


图 1-11 安装界面

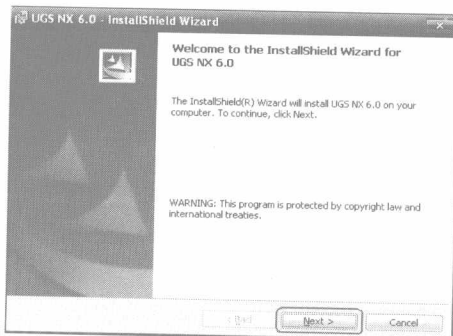
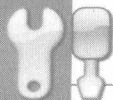


图 1-12 UGS NX 6.0-InstallShield Wizard 对话框



Step 03 在如图 1-12 所示的对话框中单击 **Next >** 按钮, 打开如图 1-13 所示的选择安装类型对话框, 在其中选择类型为 **Typical**, 然后单击 **Next >** 按钮, 打开如图 1-14 所示的设置安装路径对话框。



图 1-13 选择安装类型对话框



图 1-14 设置安装路径对话框

Step 04 在如图 1-14 所示的对话框中单击 **Change...** 按钮进行路径设置, 然后单击 **Next >** 按钮, 打开如图 1-15 所示的确认许可服务器对话框。

Step 05 在如图 1-15 所示的对话框中检查服务器名中@之后的部分是否和之前安装 UGS 许可的计算机名称相同, 若不同则需要更改。确认无误后单击 **Next >** 按钮, 打开如图 1-16 所示的选择语言对话框。

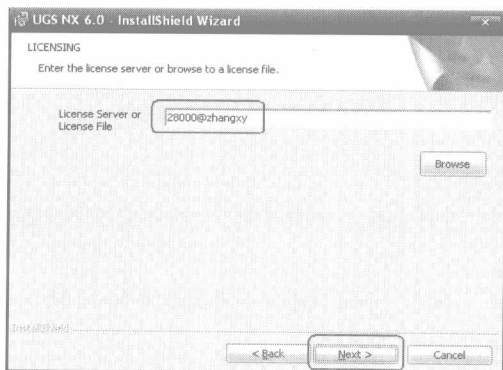


图 1-15 确认许可服务器对话框

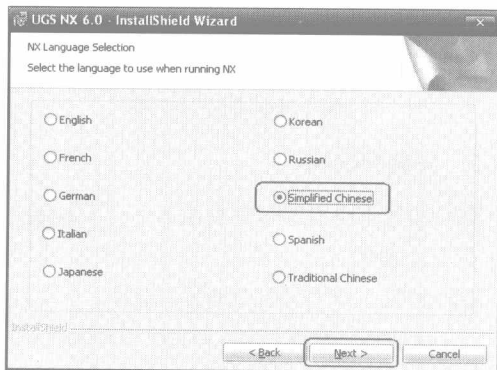


图 1-16 选择语言对话框

Step 06 在如图 1-16 所示的对话框中选择 **Simplified Chinese**, 然后单击 **Next >** 按钮, 打开如图 1-17 所示的确认安装对话框, 确认所有安装信息无误后 (一般不会有问題), 单击 **Install** 按钮, 进行 NX 安装。待安装完成后会弹出如图 1-18 所示的安装完成对话框, 在其中单击 **Finish** 按钮, 即可完成安装。