

卷烟商品知识

中国商业出版社

商品知识小丛书(四)

卷烟商品知识

王国珉 编

中国商业出版社

商品知识小丛书(四)

卷烟商品知识

王国珉 编

责任编辑 罗 剑

*

中国商业出版社 出版发行

昌平区印刷厂印刷

*

787×1092毫米 1/32 1.25印张 21千字

1981年8月第1版 1981年8月北京第1次印刷

印数1—50000册 定价:0.10元

统一书号:4237—027

编者的话

北京市糖业烟酒公司组织的，由于文泉、王国珉、万波、杨文英、付明环、刘文阁、刘红彦七位同志分别编写了糖、烟、酒、茶、罐头、奶制品方面的商品知识，共分五个小册子。《卷烟商品知识》就是其中的一册，这一套丛书可供有关专业公司和企业的职工阅读。

这本书是北京市糖业烟酒公司王国民同志编写的。主要介绍卷烟的基本知识，包括卷烟的分类、成分、品质特点、质量要求、鉴定和保管方法，原料、生产工艺，等等。本书的文字比较通俗，适合广大基层商业职工学习参考。

目 录

卷 烟

第一章 烟草

第一节 烟草生产发展情况 1

一、烟草的起源

二、我国烟草生产情况

第二节 烟草的分级 2

一、烟草分级的目的

二、烟草分级的外观依据

第三节 烟草的保管 4

一、烟叶仓储保管法

二、烟叶露天保管法

第二章 卷烟

第一节 我国卷烟产销概况 7

第二节 卷烟的原料及其生产过程 8

一、卷烟的原料

二、卷烟的生产过程

第三节 烟丝的化学成分及与品质的关系 11

一、糖分

二、蛋白质

三、烟碱

四、芳香物质

五、矿物质

第四节 卷烟的类型和规格 13

一、我国卷烟的类型

二、我国卷烟的规格

第五节 卷烟的质量标准16

一、卷烟的分级

二、各级卷烟(烤烟型)的质量标准

三、卷烟水分、燃烧性、松紧度的标准

第六节 卷烟的吸湿性和含水量20

一、卷烟的吸湿和放湿

二、卷烟的平衡含水量

三、卷烟含水量对品质的影响

第七节 卷烟的霉变24

一、卷烟霉变的原因

二、卷烟霉变的过程

第八节 卷烟的保管26

一、适当安排保管场所

二、卷烟入库认真检验

三、妥善进行辅垫堆码

四、控制好库内温湿度

五、搞好虫害防治工作

六、做好卷烟在库检查

第三章 雪茄烟、烟丝、鼻烟、嚼烟

第一节 雪茄烟.....33

第二节 烟丝、鼻烟、嚼烟.....34

一、烟丝

二、鼻烟

三、嚼烟

卷 烟

第一章 烟 草

第一节 烟草生产发展情况

一、烟草的起源

烟草作为一种吸用品，已有悠久的历史了。据文献记载，烟草原产于南美洲。一四九二年哥伦布发现新大陆时，看到当地印地安人吸用烟草，后把种子带回欧洲。一五五六年在法国种植，其后传入葡萄牙和西班牙，称为“淡巴孤”。一五六五年传入英国进而传至世界各地。最初人们用烟管，烟斗吸用，后来又有雪茄烟，现在最多的是卷烟。

二、我国烟草生产情况

我国晒烟种植，大约开始于十六世纪中期，即明朝万历年间，由菲律宾传入。开始在福建、广东、沿海一带种植，以后扩展到江西、浙江、湖南、湖北、四川、江苏、安徽以及北方各地。我国晒烟的产量与烤烟相比，数量小，分布零散，据统计全国约有一千五百个县种植。

烤烟在我国种植较晚，大约在一九〇〇年左右，先在台湾省开始种植，一九一三年在山东潍坊市附近种植成功，以后在河南省襄县，辽宁省凤城县，以及贵州，云南等省相继试种成功。这些地区，解放前已经成为我国烤烟的主要产区。解放后，在党和人民政府的领导下，烤烟种植面积逐年

扩大，并适当开辟了新的烤烟产区。我国烤烟主要产区的分布是：河南省占全国收购总量的 29%，山东省占 16.6%，云南省占 12%，贵州省占 8.1%，称为烤烟四大产区。此外，安徽、辽宁、吉林、广西、湖南、黑龙江、四川、陕西省（区）的产量也比较大。一九七八年全国种植烤烟 919 万亩。收购烤烟 2026 万担，比一九四八年增加四点六倍。

第二节 烟叶的分级

一、烟叶分级的目的

烟叶的生长，由于受品种、气候、土壤、肥料和栽培技术的影响，因而其物理性能和化学成分有很大差异，同时在同一烟株上的叶片，由于生长部位不同，其质量也有差别，分级的目的就是將不同品质的烟叶，制定出合理的分级标准，分成若干等级。有了统一的分级标准，能充分合理的使用烟叶原料，给烟制品生产配方提供了有力条件，使生产不同级别的烟制品时，采用相应的原料，保持烟叶的色、香、味特点不变。另外，烟叶分级有利于贯彻烟叶购销中按质论价的政策，保障烟农的合理收益，促进生产技术不断改进，提高烟叶的品质，适应烟制品加工工业的需要。

二、烟叶分级的外观依据

烟叶的分级，现阶段还是建立在感官判断上，用外观来反映内在质量情况。用以衡量等级的外观依据主要有部位、颜色、品质三个方面。

（一）部位 烟叶由于在烟株上着生的部位不同，因此品质有显著的差别。一般是顶部烟叶含尼古丁较多，劲头较大。中部烟叶含糖分高，尼古丁含量适中，吸味醇和，劲头

大小适宜。底部烟叶尼古丁和糖的含量少，烟味平淡，劲头较小。所以同一株烟草，中部的烟叶质量好，顶部和底部次之。

(二) 颜色 烟叶的颜色与它的成熟度和内在质量有相应的关系，不同颜色的烟叶其“色、香、味”也各有不同。在烟叶外观品质相似的条件下，烟叶的香气随着烟叶的颜色由浅到深而降低和减少；劲头随之增大，刺激性逐渐增加。在一般情况下，烟叶的颜色和它的品质是一致的。如烤烟和晒烟的腰叶颜色为金黄和正黄，质量最好；底叶多为土黄和淡黄色，顶叶多为深黄和紫红色，质量较差。

(三) 品质 烟叶的品质主要有油分、组织，光泽等。

1. 油分 烟叶油分大小与它的含糖量有关，含糖量高，则油分足，含糖量低则油分少。油分与烟叶质量的关系是，油分多比油分少的香气浓，刺激性小，杂气轻，弹性和韧性好。烟叶油分状态的好坏可直接说明烟叶质量的高低。因此，在烟叶分级中是起决定性作用的。

2. 组织 分级中的组织，是指烟叶的外表组织粗糙或疏松的程度。烟叶组织以细致的为好，香气多，杂气少。组织粗糙的则相反。

3. 光泽 烟叶的光泽是指表面色泽的鲜艳程度。纯净鲜艳者，其香气、吸味都好。灰暗无光者，其杂气增多，吸味差。因此，光泽在上、中等烟叶分级中起主导作用。

为加强对烟叶分级的统一领导，解放后，经轻工业部、商业部、农业部的细致调查研究和分析验证，制定了烤烟全国统一分级标准，共分十七个等级。晒烟和晾烟，虽有全国统一分级标准，但均未贯彻执行，目前各地都以省、市、县自订标准，故有一定程度的局限性。

第三节 烟叶的保管

烟叶的保管方式分库内和露天两种。由于堆放地点条件不同，因此对保管工作的要求也有区别。

一、烟叶仓储保管法

烟叶是一种怕潮怕湿的商品。因此，它对库房的要求是：既能通风也能密闭隔潮，干燥凉爽，专库专用。具体保管方法如下：

（一）烟垛的铺垫和堆码 堆放烟叶的垛底应妥善铺垫，目的在于通风隔潮。铺垫的高度要根据仓库条件有所不同，一般地面铺垫高度约为 30 厘米左右。

烟垛堆码的形状和高度应根据入库烟叶水分的大小，烟叶的特点，气候的变化情况来决定。通常情况下，晒烟和晾烟水分较大，烤烟水分较正常。所以烟叶水分在 13% 以内的可码实心垛，高度 6—7 层。烟叶水分在 13—18%，应码通风垛，垛高可适当降低 1—2 层。如果烟叶水分超过 18%，应立即拆口松包降温，散潮。同时堆码烟叶时，要考虑烟叶及气候的特点。一般颜色较深，油分较大，级别高的烟叶，堆码不宜过高，以防止出油和霉变。根据气候的变化，冬季堆码烟叶时，可码实心垛，夏季可码通风垛，高度适当降低一些。

（二）定期检查烟叶质量。烟叶在保管中应定期检查质量情况，发现问题及时采取措施。检查的内容主要有以下几方面：

1. 检查烟温。烟叶的温度升高是质变的预兆。通常烟温升高，有两种原因，一种是烟叶水分正常，由于外温升

高，烟叶发生醇化作用而引起的，这种烟温升高与库内温度差别不大，并散发出一定的香气，属于正常现象。另一种情况，是烟叶水分增大，烟叶膨化或霉菌繁殖产生的热量。发现这种情况应及时检查烟叶的水分，如果烟叶水分超过了安全水分 12—15% 时，应立即拆包散热、散潮或进行倒垛，改变垛形和垛高。

2. 检查水分。烟叶霉变首先是由于水分增大而引起的，因此，检查水分是防止烟叶霉变的重要工作。检查烟叶水分应分别从不同垛位处取样，尤其要注意选择容易受潮的垛基和四角。实践证明，要使烟叶保持安全水分，必须把库内相对湿度稳定在 60—70% 之间。如果烟叶水分超过安全水分，也应采取拆包，散热、散潮或堆码通风垛等。

3. 查霉变和虫害。烟叶水分增大，烟温升高是霉变的开始，叶片变软，有糖浆气味。因此，查霉变必须与查温度和查水分结合起来同时进行。烟叶虫害的初期特征是出现虫卵和幼虫。发现以上情况应及时采取措施救治，以减少损失。

二、烟叶露天保管法

露天保管烟叶较库内保管条件差，受温湿度变化的影响大，因此须加强管理：

（一）选择地势较高，干燥，平坦，排水畅通的场地存放烟叶。同时要清除烟垛四周的杂草和垃圾。垛底垫高 50 厘米，以防潮气对烟叶的影响。

（二）露天保管的烟叶水分不宜超过 13%，因堆码垛形多为实心垛（防止倒塌），烟垛高，压力大，烟包不易散温，烟叶的水分过大，则发生出油，变色和霉变。

（三）烟叶的堆码高度一般平堆五层后向上起脊，但根

据烟叶的质量高低，堆码的高度也可相应的增减。烟垛的四周须用席片，苫布等苫盖严密，以防霉雨季节潮气对烟叶的影响。

第二章 卷 烟

第一节 我国卷烟产销概况

卷烟在烟制品中出现较晚，我国人民吸食卷烟的习惯是从吸“洋烟”开始的。一九〇四年流传于上海的一首词《咏香烟公司》中说：“纸卷香烟广及时，年轻争买口含之，沪商多学洋人款，知己相逢赠一支”，足以说明吸“洋烟”已经成为当时的一种社会“风气”。

一八九〇前后英美帝国主义向我国输入卷烟，并开始利用我国的土地和廉价的劳动力，首先在上海开设卷烟厂，以后又在天津、青岛、汉口、哈尔滨等地相继设厂。其产品由永泰和公司经销全国各地。解放前，虽然也有民族资本开设的烟厂，但规模较小，遭受外资的排挤和打击，处于挣扎被动的地位，得不到应有的发展。

解放后，在党和国家的关怀下，我国卷烟工业发展很快，布局也逐渐合理。目前经国家批准的烟厂，全国共有八十三个，除西藏外，各省(市、地区)都有烟厂。一九七九年全国生产卷烟一千二百三十八万箱，比解放前最高年产量增长三点六倍，除满足国内市场需要外，每年都有一定数量出口，为国家争取了外汇。

卷烟既是对人体有害，也是部分群众带有顽强习惯的消费品。人类是什么时候开始吸烟的，虽已无据可考查，但从哥伦布探险发现美洲人吸烟到现在有四百八十多年的历史

了。有的宗教势力和封建王朝企图用强制的手段加以禁止，如中国明代崇祯年间，曾颁布法令禁止吸烟，违者处以剕刑，也没有达到禁烟的目的，相反吸烟的人却越来越多。过去认为，烟草中含有尼古丁，能刺激神经，帮助人们思考，并把吸烟当作生活中的一种享受，曾有过“饭后一支烟，赛过活神仙”的说法。其实，这是一种误解。据近代科学家研究，烟草燃烧的烟气中，含有多种成份，在主流烟气的焦油中，有 0.2% 的致癌物质，有 0.4% 的诱癌物质，因此主张禁烟。卫生部、农业部等四部发了《关于吸烟有害与控制吸烟的报告》，我们要配合、支持。同时，吸烟是群众的一种习惯，政府不能禁止。但根据卷烟是对人体有害的消费品的特点，多年以来，我国一直对卷烟实行高税高价政策，即“寓禁于征”，用以控制生产，限制消费，积累资金。目前，我国每年销售卷烟一千二百万箱，可回笼货币七十多亿元；每年可为国家提供积累四十亿元左右。因此，卷烟经营如何，关系到国家积累资金的重要问题。商业部门应做好供应工作，满足吸烟者的需要。

第二节 卷烟的原料及生产过程

一、卷烟的原料

卷烟的主要原料是：烟叶、卷烟纸（又称盘纸）及香料等。

（一）烟叶 烟叶是卷烟的主要原料，约占卷烟成本 70% 左右。卷烟所需的烟叶及其类型，由其生产配方而定。可分以下几个类型：

1. 烤烟 烤烟是经过烘烤而干燥的烟叶原料，由于品

种、产地不同,其香型特点也不一样。根据我国烤烟的香气,共分三种类型:

(1) 清香型 清香型烤烟具有明显的清香气味,品质比较优良,是制造甲、乙级卷烟的好原料。

(2) 浓香型 浓香型烤烟香气较浓,是制造中级卷烟的主要原料。其中质量好的也可供制作高级卷烟。

(3) 中间香型 中间香型烤烟具有一定的清香和浓香,但均不突出,是各级卷烟的主要原料。

2. 晒烟 晒烟是经日晒干燥而成的烟叶原料。卷烟中有时少量配合使用。根据卷烟原料的要求,晒烟可分四个类型:

(1) 香料型 香料型晒烟具有特殊的香气。可做调香用。但配合要适当,否则卷烟具有明显的晒烟气味。

(2) 调味型 调味型晒烟,劲头很大,没有明显的突出香气,可与劲头小的烤烟配合使用。以调节卷烟的劲头。

(3) 填充型 填充型晒烟无突出的香气,劲头不大,杂气较轻,可做卷烟填充料,多用于丙、丁级卷烟。

(4) 雪茄型 雪茄型晒烟具有雪茄烟的特殊香气,其中雪茄香不重的,可少量用于卷烟。

3. 晾烟 晾烟是经晾或晒干而成的烟叶原料。晾烟中的白肋烟和香料烟主要用于混合型卷烟。

(二) 卷烟纸 卷烟纸是包裹在烟丝外面的材料,它在卷烟比重中较少,一般约占3~4%。卷烟纸质量好坏,主要决定于造纸原料。其中以麻纤维制成的卷烟纸质量最好,燃烧时无异味,灰色较白;用木纤维和草浆制成的卷烟纸燃烧会产生异味,灰色黑。卷烟纸根据燃烧的特点分为全燃性和不易燃性两种,烟丝燃烧快的,可采用不易燃烧性的烟纸,使

烟丝和烟纸的燃烧速度相适应。

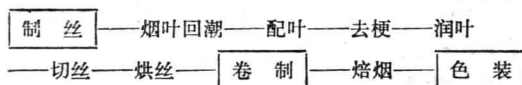
(三) 香和料 卷烟中 适宜加香料有助于烟丝质量的提高。但 烟丝加香加料必须适当，否则反而会损害卷烟的风味。

1. 加香 卷烟加香的目的是弥补香气和遮盖杂气。经常使用的香主要有天然香精枣子酊、香草油和合成香乙酸，乙酯等。由于各级烟叶原料的品质有很大差异，加香的目的也有区别。如烤烟型卷烟中，甲级烟的原料品质具有良好的自然芳香气味，一般不加香，但个别品种也有少量加香，主要是起衬托烟香作用，不能掩盖原有的烟香。乙级烟本身也有较好的烟香，但微有杂气。因此，加香即能衬托原有的烟香，又能掩盖杂气。丙、丁、戊级烟的香气不足，杂气较重，加香较多。

2. 加料 为提高烟丝的保湿能力，使烟丝柔润不易干缩脱丝；减少烟气的刺激性和改进燃烧性，提高卷烟的质量，所以烟丝中加入适量的甘油，蜂蜜、甘草、糖料等。加料必须适当，如果用量过多烟丝结团，卷制困难，影响卷烟应有的风味。

二、卷烟的生产过程

卷烟生产过程，分为制丝、卷制、包装三个主要环节。工艺流程如下：



(一) 制丝 制丝包括烟叶回潮、配叶、抽梗、润叶、切丝、烘丝等工序。

1. 回潮 烟叶回潮的目的是增加含水量，提高烟叶的韧

性，避免生产过程中烟叶的破碎，损耗及烟末多，不便于卷制烟支。

2. 配叶 回潮后的烟叶解包，按生产配方规定的比例，把各种烟叶配比掺和均匀。

3. 去梗 烟叶去梗是把烟叶中的烟梗分离出来，加工压成片状，制成梗丝，然后与烟丝掺和供给卷烟生产。避免切出的烟丝中有过多的梗片和梗签，在烟支卷制时产生空头和断腰。

4. 润叶 烟叶去梗之后，水分散发，烟叶失去韧性，如果直接切丝会产生短丝和增加损耗。因此，必须重新增温加潮，使烟叶柔软，便于加香切丝。

5. 切丝 切丝是将烟丝切成细丝，通常烟丝粗细适宜可以改进卷烟的燃烧性，使卷烟燃烧均匀，气味丰满。但烟丝过细，会使烟丝填充力降低，原料损耗增加，影响卷烟质量。

6. 烘丝 切后的烟丝含水量较高，不宜卷制，要经过烘烤干燥去湿，降低烟丝水分到12~15%，并经过一定时间的存放，烟丝回晾，加香后供给卷制使用。

(二) 卷制 按照制造规格及质量标准，将烟丝抖松装入卷烟机，卷制成各种烟支，经过烘焙使水分达到12%。

(三) 包装 将制成的烟支经过烘焙后，送到包装机进行盒装、条装、箱装等程序，最后成品入库。

第三节 烟丝的化学成分与品质的关系

烟丝的化学成分不仅决定卷烟的韧性、弹性和吸湿性等，更重要的是它与卷烟的品质有着密切的关系。烟丝的化合成