



上海市职业能力考试院
上海市服装专业职业资格考试用书

服装工艺

FASHION TECHNOLOGY

中级 (INTERMEDIATE)

上海市职业能力考试院
上海服装行业协会 编

 东华大学 出版社





上海市职业能力考试院

上海市服装设计专业职业资格考试用书

服装工艺(中级)

上海市职业能力考试院 组编
上海服装行业协会

 东华大学出版社

图书在版编目(CIP)数据

服装工艺(中级)/上海市职业能力考试院,上海服装行业协会组编. —上海:东华大学出版社,2005.9

上海市服装专业设计职业资格培训教材

ISBN 7-81038-982-3

I. 服... II. ①上... ②上... III. 服装—生产
工艺—资格考核—自学参考资料 IV. TS941.6

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2005)第 106024 号

责任编辑 谭 英

封面设计 m

服装工艺(中级)

上海市职业能力考试院
上海服装行业协会 组编

东华大学出版社出版

(上海市延安西路 1882 号 邮政编码:200051)

新华书店上海发行所发行 苏州望电印刷有限公司印刷

开本 787×1092 1/16 印张 17 字数 402 千字

2005 年 10 月第 1 版 2005 年 10 月第 1 次印刷

印数 1~4 000

ISBN 7-81038-982-3/TS·201

定价:38.00 元

上海市服装设计专业职业资格考试用书

编审委员会

顾 问：韩耀潜

主 任：徐秀清

副主任：凌永铭、陈勇、姜怀

委 员：（以姓氏笔划为序）

王立平、朱达辉、孙福良、陈勇、陈彬、张文斌、余国兴、姜怀、

凌永铭、徐秀清、董海军

丛书主编：姜怀

丛书副主编：朱达辉、陈彬、张文斌、余国兴

服装设计系列主编：陈彬

服装制板系列主编：张文斌

服装工艺系列主编：余国兴

序

.....

《上海市服装专业设计专业职业资格考试用书》系列丛书的编写,旨在贯彻落实上海市服装专业职业资格制度的有关文件精神,为加速形成一支高素质高水准的服装专门人才队伍,提高上海服装设计制作水平,促进上海服装行业发展,适应上海经济建设和社会发展的需要。

该系列丛书的编写,紧扣《上海市服装专业设计专业职业资格考试标准》的规定,并为满足服装设计师、服装制板师和服装工艺师高、中、初三个等级的教学培训和考生需求,提供一套全面系统、精讲多练、提高专业技能的考试用教材。

丛书各分册的主要内容,汇总了从事该级别职业人员所必须掌握的核心知识、相关知识及其必备的工作能力和技能。它既是培训班的主要用书,也是考生系统复习、巩固、深化所学知识技能的自学资料。每章后面附有思考题,书后附有模拟试题,对考生具有启迪、示范的作用。

《上海市服装专业设计专业职业资格考试用书》系列丛书共有九分册:服装设计(高级)、服装设计(中级)、服装设计(初级)、服装制板(高级)、服装制板(中级)、服装制板(初级)、服装工艺(高级)、服装工艺(中级)、服装工艺(初级)。各分册的参编人员名单分别列于各分册前言中。值此丛书出版之际,谨向参加本书编写、审定的专家表示感谢!

由于时间紧迫,书中难免有缺点、错误,恳请专家、学者及使用本书的广大专业技术人员不吝批评指正,以便再版时修订。

上海市职业能力考试院
上海服装行业协会

前言

本书是《上海市服装设计专业职业资格考试用书》系列丛书之一。《上海市服装设计专业职业资格考试标准》要求中级工艺师通过考试,检验考生对从事服装工艺专业工作所必需的系统的专业理论和对服装工艺制作能力的了解和掌握程度,测试考生是否达到从事服装工艺师工作岗位的资格要求。《服装工艺(中级)》正是按照这一要求编写的。本书与《服装工艺(初级)》、《服装工艺(高级)》相互衔接,由浅入深,知识结构全面系统,也可用于专业院校教学或从事本专业人员学习的参考书。

本书共分七个知识模块,每个模块中又分掌握、熟悉和了解知识点;每章后面附有思考练习题,书后附有模拟考试题,让考生在学习过程中主次分明、有的放矢。

本书由余国兴主编。其中第一章概述、第二章生产准备、第三章裁剪工程、第五章缝制原理、第六章熨烫定型整理由李东平编写;第四章缝纫工艺由姚再生编写;第七章成衣品质控制由胡丽玲、乐季准共同编写;第八章整理、包装和储运由胡丽玲、冯宪共同编写;第九章生产技术文件由胡丽玲、孙敏共同编写。值此《服装工艺(中级)》出版之际,我们谨向参加本书编写、审定的专家表示衷心感谢。

由于时间紧迫,书中难免有错误,恳请专家、学者及使用本书的广大专业技术人员批评指正,以便再版时修订。

上海市职业能力考试院
上海服装行业协会

目录

.....

1

模块一 成衣生产的准备

第一章 服装生产工序概述 / 3

第二章 生产准备 / 7

第一节 材料准备 / 8

一、材料准备的准则 / 8

二、材料的选择 / 8

三、材料的配用原则 / 11

四、材料耗用量计算 / 12

第二节 材料的检验与测试 / 14

一、检验、测试的目的 / 14

二、数量的复核和检验 / 14

三、材料的性能测试 / 16

第三节 材料的预缩与整理 / 21

一、材料的预缩 / 21

二、材料的整理 / 23

第四节 样品试制 / 25

一、实样试制 / 25

二、试产 / 26

三、技术数据与资料的测定和收集 / 28

第三章 裁剪工程 / 31

第一节 裁剪方案的制定 / 32

一、制定裁剪方案的意义 / 32

- 二、制定裁剪方案的原则 / 32
- 三、裁剪方案的制定 / 33
- 第二节 排料划样 / 37**
 - 一、排料划样的目的 / 37
 - 二、排料原则 / 37
 - 三、划样 / 39
- 第三节 铺料 / 41**
 - 一、铺料的工艺技术要求 / 41
 - 二、铺料的方法 / 42
 - 三、铺料的设备 / 43
- 第四节 裁剪 / 46**
 - 一、裁剪工艺技术要求 / 46
 - 二、裁剪设备 / 47

模块二 缝制工艺

2

第四章 缝制工艺 / 57

- 第一节 成衣缝制生产组织 / 58**
 - 一、成衣缝制生产类型 / 58
 - 二、成衣半制品的传递方式 / 59
 - 三、成衣缝制车间的设备布置方式 / 60
 - 四、成衣缝制工序划分与流程图 / 63
 - 五、成衣缝制流水线组织 / 67
- 第二节 外衣缝制工艺 / 69**
 - 一、女西服缝制工艺 / 69
 - 二、男西服缝制工艺 / 82
 - 三、男风衣缝制工艺 / 112
- 第三节 女上衣款式变化及缝制工艺 / 126**
 - 一、款式概述 / 126
 - 二、样板制作 / 127
 - 三、排料、裁剪、粘衬 / 129
 - 四、前后分割缝组合、开袋 / 130
 - 五、做止口、合肩缝、缉摆缝 / 132
 - 六、做袖、装袖 / 133

模块三 缝制原理

3

第五章 缝制原理 / 137

第一节 线迹形成原理 / 138

- 一、锁式线迹形成过程 / 139
- 二、单针单线链式线迹形成过程 / 140
- 三、单针双线链式线迹形成过程 / 141
- 四、三线包缝线迹形成过程 / 142

第二节 缝制质量 / 144

- 一、缝口强度 / 144
- 二、缝口缩皱 / 146
- 三、缝料的损伤 / 148

模块四 熨烫定型工艺

4

第六章 服装熨烫定型整理 / 153

第一节 服装湿热加工机理 / 154

- 一、湿热加工原理 / 154
- 二、服装材料的湿热加工过程 / 155
- 三、熨烫的工艺参数 / 157

第二节 机械熨烫 / 159

- 一、蒸汽熨烫设备 / 159
- 二、蒸汽熨烫工艺流程 / 161
- 三、蒸汽熨烫工艺参数选择 / 164
- 四、蒸汽熨烫工艺技术要求 / 166

模块五 成品质量检验

5

第七章 成衣品质控制 / 171

第一节 成衣品质控制程序和内容 / 172

- 一、成衣品质控制程序 / 172
- 二、成衣品质控制的内容 / 175

- 第二节 成衣质量检验操作规程 / 183
 - 一、成衣质量的检验程序 / 183
 - 二、成衣质量的检验内容与要求 / 187
- 第三节 服装质量控制与技术标准 / 194
 - 一、服装质量指标 / 194
 - 二、服装技术标准 / 198
- 第四节 服装质量统计与质量分析 / 200
 - 一、质量统计的重要性 / 200
 - 二、质量统计分析 / 200
 - 三、综合分析 / 205
 - 四、产品质量归类 / 206

模块六 整理、包装和储运

6

第八章 整理、包装和储运 / 211

- 第一节 整理 / 212
 - 一、中间整理——缝纫工序开始前的准备 / 212
 - 二、后道整理——包装开始前的准备 / 215
- 第二节 包装 / 217
 - 一、包装功能和种类 / 217
 - 二、包装材料和方法 / 218
 - 三、包装设计 / 219
- 第三节 储运 / 221
 - 一、储运标志 / 221
 - 二、库储分类 / 222
 - 三、库储要求 / 223
 - 四、搬运和装卸 / 224

模块七 生产技术文件

7

第九章 生产技术文件 / 229

- 第一节 生产技术文件的作用和内容 / 230
 - 一、生产技术文件的作用 / 230
 - 二、生产技术文件的范围、策划和内容 / 231

第二节 生产技术文件的编制 / 233

一、工序的分析 / 234

二、工艺流程图 / 235

三、产品作业指导书 / 236

第三节 技术标准的应用 / 243

一、标准 / 243

二、技术标准对生产的作用 / 244

三、企业产品标准制定 / 245

第四节 技术档案工作 / 252

一、技术档案的重要性和作用 / 252

二、技术档案的管理要求和内容 / 253

参考文献 / 255

服装工艺(中级)职业资格考试样题 / 256

模块一

成衣生产的准备

内容综述：成衣生产的准备模块共分三个部分内容。第一部分简述了服装生产工序组成的概述。第二部分讲解了生产准备前的材料准备与选择（包括面料、里料、辅料等）；材料的检验与测试；材料的预缩与整理；样品试制的方法。第三部分详细介绍了裁剪工程的具体内容，比如裁剪方案的制定，排料划样的目的、应注意的问题与原则、常见的划样方法，辅料的工艺技术要求、方法及使用的设备等。

掌握：如何做好生产准备前的材料准备与选择（包括面料、里料、辅料等）；如何做好样品的试制工作；如何制定裁剪方案和裁剪工艺技术要求；辅料的工艺技术要求。

熟悉：对各种材料的检验与测试，了解不同材料的性能测试；对材料进行必要的预缩与整理；排料划样的原则。

了解：铺料的设备；裁剪的设备。

第一章

服装生产工序概述

本章要点：本章简述了服装生产工序主要由生产准备、裁剪工程、缝制工程、整烫工程、成品品质控制、后整理、生产技术文件的制定等几个生产环节组成。

服装业是纺织工业的终端行业,它在纺织工业乃至整个国民经济发展中占有重要地位。随着国民经济的发展、人民生活水平的提高,服装业将发挥越来越重要的作用。

长期以来服装是单件缝制的,社会的发展和工业化的进步使服装逐步走向工业化生产。工业化批量生产的服装是以流水线作业方式来加工完成的。服装材料经过确定的工序流程,按一定的工艺标准、质量要求加工为成衣。不同种类、不同款式和不同工艺要求的服装对流水线加工工艺和设备配置要求也不同。尽管服装品种繁多,款式多变,但它的生产过程及工序的配置基本相同。

服装生产工序大致由以下几个生产环节组成。

1. 生产准备

作为生产前的准备工作,要对生产某一产品制定相应的裁剪、缝纫、整烫等工序的技术文件,准备裁剪样板,并对所需要的面料、辅料、缝线等材料进行选择配用,并作出预算,同时对各种材料进行必要的物理、化学检验及测试,包括材料的预缩和整理、样品的试制等各项工作,保证其投产的可行性。

2. 裁剪工程

一般来说,裁剪是服装生产的第一道工序,它的主要内容是把面料、里料、衬料及其它材料按样板要求剪切成衣片。裁剪工程主要包括排料、铺料、划样、剪切、验片等几道工序。

3. 缝制工程

缝制是整个加工过程中技术较复杂、也较为重要的成衣加工工序。它是按不同的服装材料、不同的款式要求,通过科学地缝合,把衣片组合成服装的一个工艺处理过程。缝制工程所涉及的人员多、设备多、工艺也较复杂,是整个服装生产的重要组成部分。如何科学地组织缝制工序工艺流程,选择缝迹、缝型及机器设备和工具等都是十分重要的。服装缝制技术是成衣过程中需要不断研究探讨的一个重要方面。

4. 整烫工程

熨烫是将成品或者半成品,在一定的温度、湿度条件下,通过施加一段时间的压力,使衣片或成衣获得稳定的造型,进一步改善服装立体外形。它包括研究湿热加工的物理、化学特性,以及衣片归缩、拉伸塑性原理和手工机械进行熨烫的加工工艺方法、定形技术要求等内容。

5. 成品品质控制

成品品质控制是研究使产品达到计划质量与目标质量相统一的控制措施。它是使产品质量在整个加工过程中得到保证的一项十分必要的措施和手段,是研究特定产品在加工过程中必然和可能产生的质量问题,并研究制定必要的质量检验措施。

7. 生产技术文件的制定

它包括总体设计、商品计划、款式技术说明书、成品规格表、加工工艺流程图、生产流水线作业工程设置、工艺卡、质量标准、标准系列样板和产品样品等技术资料 and 文件。

此外,服装生产工序还包括生产流水线的设计,即确定流水线人员的配备和选择生产设备,要求能形成高效率、高质量的最佳配置形式。

从整个成衣生产过程看,虽然由于计算机技术和自动化技术逐步被运用于服装工业中,如布料的检验、纸样推档、排料、衣坯剪切等已实现自动化操作,从而使这些工序逐步从劳动密集型转变到技术密集型,但缝纫、熨烫工序还大量地使用人工劳动,其人工使用的机械设备占整个成衣生产需要的大部分,且生产员工数亦占总生产员工数的 60%~80%。

服装生产工序顺序如图 1-1 所示。

思考题与习题

1. 服装生产工序由哪几个生产环节组成?