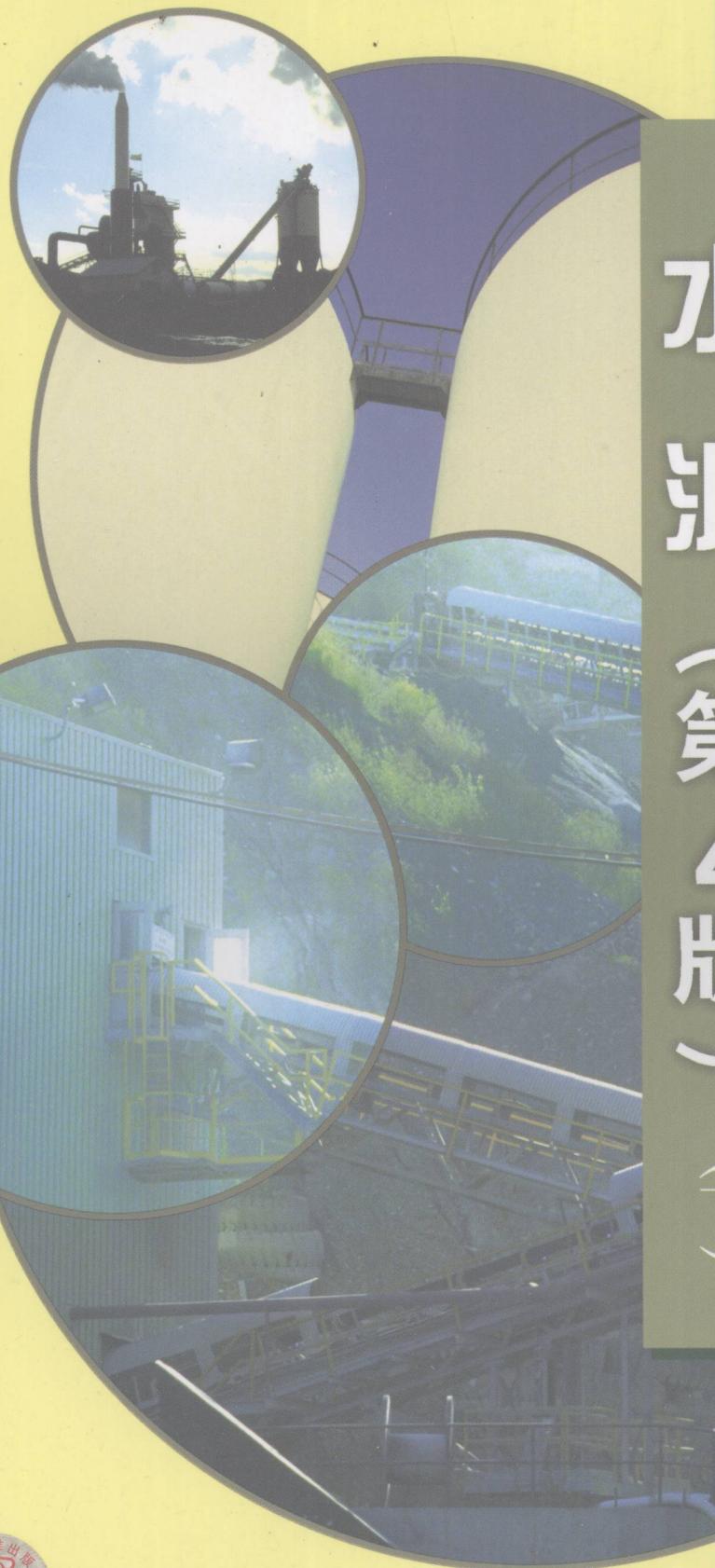


建筑材料标准汇编

建筑材料工业技术监督研究中心 中国标准出版社第五编辑室 编

水泥（第4版）（下）



 中国标准出版社

Tus-65
31=4
V.2

建筑材料标准汇编

水 泥

(第4版)

(下)

建筑材料工业技术监督研究中心 编
中国标准出版社第五编辑室

中国标准出版社
北京

图书在版编目(CIP)数据

建筑材料标准汇编·水泥·下/建筑材料工业技术监督
研究中心,中国标准出版社第五编辑室编. —4 版. —北
京:中国标准出版社,2008
ISBN 978-7-5066-4773-1

I. 建… II. ①建…②中… III. ①建筑材料-标准-
汇编-中国②水泥-标准-汇编-中国 IV. TU504

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2008)第 005140 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 44.5 字数 1270 千字

2008 年 3 月第一版 2008 年 3 月第一次印刷

*

定价 228.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前言

水泥是一种重要的建材产品,主要的工程建设材料。近年来,随着我国国民经济的迅速发展,基础建设不断扩大,国家对工程质量的要求也越来越高。为了适应行业技术进步的要求和满足广大水泥生产企业、质量监督检验部门、行业管理部门贯彻执行标准的需要,我们曾于2003年编制了《建筑材料标准汇编 水泥 2003版》,受到广大读者欢迎。本汇编基部本部效育齐质部文部前日 2003年 8月 5日五年来,我国陆续制~~示~~修订了一批水泥行业相关的国家标准和行业标准,特别是GB 175—2007《通用硅酸盐水泥》的发布实施对水泥产品有较大的影响,为了使大家更好地贯彻新标准,建筑材料工业技术监督研究中心与中国标准出版社第五编辑室对2003年出版的《建筑材料标准汇编 水泥 2003版》进行了修订、增补。本次修订与前一版相比主要有如下变化:
~~目章目封鼠由本部效育齐质部文部前日 2003年 8月 5日~~
——增补了2003年6月以后新制定和新修订的水泥国家标准和行业标准;
~~五局,计部未尚延,由出前部效育齐质部文部前日 2003年 8月 5日~~
——增加了水泥机械设备标准部分。
~~本汇编收集的国家标准、行业标准的属性(推荐性或强制性)已在目录上标明,标准年号用四位数字表示。鉴于部分国家标准是在标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样,读者在使用这些标准时,其属性以本汇编目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中的标准的属性)请读者注意查对。~~
本汇编共收录2007年12月31日以前发布的水泥行业相关的国家标准42项、行业标准120项,分为上、下两册。上册包括:基础标准、管理标准、产品标准、试验方法标准四部分;下册包括:试验仪器设备标准、水泥机械设备标准两部分。

本汇编目录中注有“*”者表示该标准有修改单,标准中相关内容已按修改单改正。

本汇编读者对象为建材、建设行业主管部门以及水泥的生产企业、科研院所、大专院校、建设施工单位、物流管理部门及工程监理、质量技术监督机构等单位的技术管理人员。

参加本汇编汇集整理工作的有:甘向晨、金福锦、陈斌、赵婷婷、陈瑚等同志。

编 者

2007年12月

2003 版前言

水泥是重要的建材产品,对于保证建筑工程质量是十分重要的。为保证水泥产品质量及对水泥产品进行质量认证,方便使用者查找该类标准,特编辑出版《建筑材料标准汇编·水泥》(2003)。本书将中国标准出版社出版的《建材标准汇编·水泥》和《建材标准汇编·水泥续集》合二为一,去掉了其中已经作废的水泥技术规程。本书收集了截止2003年5月22日以前批准发布的现行有效的水泥基础标准、水泥产品标准、水泥检验方法标准和水泥仪器设备标准等,其中国家标准43项、行业标准67项。本书分类合理,方便使用。读者对象为水泥生产、工程建设、民用建筑、过程设计、质量检验及计量检定部门的生产技术人员、管理人员和科研人员。

本汇编收集的国家标准和行业标准的属性已在目录上标明(GB或GB/T,JC或JC/T,YB或YB/T),年代号用四位数字表示。鉴于部分标准是在国家标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保持原样;读者在使用这些标准时,其属性以目录上标明的为准(标准正文“引用标准”或“规范性引用文件”中标准的属性请读者注意查对)。

在本汇编目录中,行业标准年代号后加“(1996)”,表示该标准在1996年进行了确认,但未重新出版。凡标准名称用括号注明原国家标准号“(原 GB ××××—××××)”的行业标准,均由国家标准转化而来,这些标准因未另出版行业标准文本(即仅给出行业标准号,正文内容完全不变),故本汇编中正文部分仍为原国家标准。与此类似的专业标准、部标准转化为行业标准的情况也照此处理。

参加本书汇集整理工作的有:王巧云、陈斌、李金平、金福锦、甘向晨、高莹、丁明等。

本版前言由王巧云执笔,并经王巧云、陈斌、李金平、金福锦、甘向晨、高莹、丁明审阅。

本版前言由王巧云执笔,并经王巧云、陈斌、李金平、金福锦、甘向晨、高莹、丁明审阅。

本版前言由王巧云执笔,并经王巧云、陈斌、李金平、金福锦、甘向晨、高莹、丁明审阅。

本版前言由王巧云执笔,并经王巧云、陈斌、李金平、金福锦、甘向晨、高莹、丁明审阅。

本版前言由王巧云执笔,并经王巧云、陈斌、李金平、金福锦、甘向晨、高莹、丁明审阅。

本版前言由王巧云执笔,并经王巧云、陈斌、李金平、金福锦、甘向晨、高莹、丁明审阅。

总主编

2003年5月

2000 版前言

GB/T 17671—1999《水泥胶砂强度检验方法(ISO 法)》标准和新修定的通用水泥标准均已在 1999 年由国家质量技术监督局批准发布并实施。贯彻执行水泥系列新标准是水泥生产、工程建设、民用建筑、工程设计、质量检验及计量检定部门的一项重要工作,也是贯彻执行全国建材工作会议精神的一个重要措施。为了保证新标准的正确贯彻实施,为了方便读者配套使用 1997 年 8 月出版的《建材标准汇编 水泥》,特将 1996 年至 1999 年底新修订和新制定的水泥产品标准、水泥检验方法标准、水泥检验仪器设备和仪器检定规程汇集成册,作为《建材标准汇编 水泥》一书的续集出版,且尽量使新的汇编分类合理,方便使用。

该书内容包括基础标准和产品标准、检验方法标准、仪器设备标准、检定规程。共有国家标准 8 个,行业标准 14 个,仪器检定规程 11 个。

该书读者对象为水泥生产、工程建设、民用建筑、工程设计、质量检验及计量检定部门生产技术人员、管理人员及科研人员。

该书由方德瑞、秦蜀华、刘淑霞、张珍、胡建坤等同志负责该书的汇集、整理工作。由于编者时间和能力有限,书中不妥之处,敬请读者批评、指正。

编 者

2000 年 3 月 2 日

1997 版前言

水泥是建材中重要产品,对于保证建筑质量是十分重要的。为保证水泥产品质量及对水泥产品进行质量认证,特汇集《建材标准汇编·水泥》一书。本书收集了 1996 年底以前发布的水泥基础标准、水泥产品标准、水泥试验方法标准、水泥仪器设备和检定规程等。其中国家标准 49 项、行业标准 27 项、技术规程 11 项、专业标准 1 项。

本汇编目录中,凡注有“*”者均表示该标准已改为推荐性标准;凡注有“**”者均表示该标准在括号内的年度进行了确认,但没有重新出版。

参加本书汇集整理工作的有:张大同、刘国普、王乐然、周琦、吴湘澍、刘时雍等。

1997 年 3 月 11 日

告 翰

2000 年 3 月 8 日

918	…………… 试验仪器设备标准 …………… 水泥工业用振动筛 …………… GB/T 10091—1991	344	T/01
658	…………… 试验仪器设备标准 …………… 水泥工业用振动筛 …………… JG/T 680—2005	345	T/01
758	…………… 试验仪器设备标准 …………… 水泥工业用振动筛 …………… JG/T 681—2005	346	T/01
858	…………… 试验仪器设备标准 …………… 水泥工业用振动筛 …………… JG/T 682—2005	347	T/01
918	…………… 试验仪器设备标准 …………… 水泥工业用振动筛 …………… JG/T 683—2005	348	T/01
758	二、试验仪器设备标准	349	T/01
858	JJC/T 580—1995 水泥振动筛	3	
958	JJC/T 681—2005 行星式水泥胶砂搅拌机	7	
858	JJC/T 682—2005 水泥胶砂试体成型振实台	15	
858	JJC/T 683—2005 40mm×40mm 水泥抗压夹具	23	
858	JJC/T 722—1982(1996) 水泥物理检验仪器 胶砂搅拌机(原 GB 3350.1—1982)	29	
858	JJC/T 723—2005 水泥胶砂振动台	33	
858	JJC/T 724—2005 水泥胶砂电动抗折试验机	39	
858	JJC/T 725—1982(1996) 水泥物理检验仪器 抗压夹具(原 GB 3350.4—1982)	45	
858	JJC/T 726—2005 水泥胶砂试模	49	
858	JJC/T 727—2005 水泥净浆标准稠度与凝结时间测定仪	55	
858	JJC/T 728—2005 水泥标准筛和筛析仪	63	
858	JJC/T 729—2005 水泥净浆搅拌机	73	
858	JJC/T 954—2005 水泥安定性试验用雷氏夹	79	
858	JJC/T 955—2005 水泥安定性试验用沸煮箱	85	
858	JJC/T 956—2005 勃氏透气仪	93	
858	JJC/T 957—2005 水泥包装袋跌落试验机	103	
858	JJC/T 958—2005 水泥胶砂流动度测定仪(跳桌)	109	
858	JJC/T 959—2005 水泥胶砂试体养护箱	115	
858	JJC/T 960—2005 水泥胶砂强度自动压力试验机	123	
858	JJC/T 961—2005 水泥胶砂耐磨性试验机	135	
858	JJC/T 962—2005 雷氏夹膨胀测定仪	141	
858	三、水泥机械设备标准	142	T/01
858	JJC/T 333—2006 水泥工业用回转窑	149	
858	JJC/T 334.1—2006 水泥工业用管磨机	163	
858	JC 334.2—1994 水泥工业用管磨机产品质量分等	175	
858	JJC/T 335—2006 水泥工业用回转烘干机	183	
858	JJC/T 336—2006 水泥工业用推动蓖式冷却机	193	
858	JJC/T 355—2001 水泥机械产品型号编制方法	201	
858	JC 357—1994 水泥工业用机械立窑	229	
858	JJC/T 358.1—2007 水泥工业用电除尘器 型式与基本参数	239	
858	JJC/T 358.2—2007 水泥工业用电除尘器 技术条件	247	
858	JJC/T 360—2007 水泥工业用旋风式选粉机	261	
858	JJC/T 402—2006 水泥机械涂漆防锈技术条件	269	
858	JC 403—1991(1996) 水泥工业用旋风式分离器	277	
858	JC 404—1991(1996) 水泥工业用通过式分离器	281	
858	JJC/T 405—2006 水泥工业用增湿塔	287	
858	JJC/T 406—2006 水泥机械包装技术条件	295	

JC/T 445—1991(1996) 水泥工业用立轴锤式破碎机	319
JC/T 451—2007 微介质水泥磨机	325
JC/T 459.1—2006 水泥工业用环链斗式提升机 第1部分:型式与基本参数	333
JC/T 459.2—2006 水泥工业用环链斗式提升机 第2部分:技术条件	339
JC/T 460.1—2006 水泥工业用胶带斗式提升机 第1部分:型式与基本参数	349
JC/T 460.2—2006 水泥工业用胶带斗式提升机 第2部分:技术条件	355
JC/T 461—2006 水泥工业用仓式泵	363
JC/T 462—2006 水泥工业用螺旋泵	371
JC/T 463—2006 水泥工业用气力提升泵	379
JC/T 464—2005 水泥工业用空气炮清堵器	385
JC/T 465—2006 水泥工业用预热器分解炉系统装备技术条件	393
JC/T 530—2007 建材工业用分室高压脉冲袋式除尘器	401
JC/T 532—2007 建材机械钢焊接件通用技术条件	409
JC/T 581—1995 固定式水泥包装机	425
JC/T 606—2007 水泥工业用水平涡流式选粉机	431
JC/T 607—1995 水泥散装设备 火车用水泥散装机	438
JC/T 608—1995 水泥散装设备 汽车用水泥散装机	442
JC/T 609—1995 水泥散装设备 电动流量控制阀	446
JC/T 610—1995 水泥散装设备 气动开关阀	450
JC/T 669—1997 水泥工业用旋流式立筒预热器	454
JC/T 730—2007 水泥回转窑热平衡、热效率、综合能耗计算方法	459
JC/T 733—2007 水泥回转窑热平衡测定方法	491
JC/T 818—2007 回转式水泥包装机	509
JC/T 819—2007 水泥工业用 CXBC 系列袋式除尘器	517
JC/T 820—1987(1996) 水泥工业用空气输送斜槽(原 ZBQ 92002—1988)	523
JC/T 821—2007 水泥工业用熟料输送机	529
JC/T 825.1—2001 水泥工业用自动控制预加水成球装备 双管螺旋喂料机	537
JC/T 825.2—2001 水泥工业用自动控制预加水成球装备 盘式成球机	541
JC/T 825.3—2001 水泥工业用自动控制预加水成球装备 双轴搅拌机	546
JC/T 825.4—2001 水泥工业用自动控制预加水成球装备 微机自动控制系统	550
JC/T 831—1998 水泥工业用回转烘干机产品质量分等	555
JC/T 832—1998 水泥工业用回转窑产品质量分等	564
JC/T 833—1998 水泥工业用堆取料机技术条件	573
JC/T 834—1998 水泥工业用堆料机技术条件	582
JC/T 835—1998 水泥工业用取料机技术条件	591
JC/T 842—1999 水泥工业用单筒冷却机	601
JC/T 844—2007 水泥工业用立式辊磨机	611
JC/T 845—1999 水泥工业用辊压机	625
JC/T 919—2003 水泥工业用链条技术条件	633
JC/T 922—2003 水泥工业用破碎机技术条件	641
JC/T 938—2004 水泥工业用多风道煤粉燃烧器技术条件	653
JC/T 999—2006 水泥工业用组合式选粉机	659
JC/T 1000—2006 水泥工业用轴瓦(轴承)	665

JC/T 1001—2006	水泥工业用热风阀	673
JC/T 1002—2006	水泥工业用三道锁风装置	679
JC/T 1003—2006	水泥工业用密封装置	687
JC/T 1030—2007	建材机械用气动离合器	693



一、试验仪器设备标准



中华人民共和国建材行业标准

JC/T 580-1995

水泥振动筛

水泥振动筛

图 1

1 主题内容与适用范围

本标准规定了水泥振动筛的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于水泥振动筛(以下简称振动筛)。

2 引用标准

GB/T 1804 一般公差 线性尺寸的未注公差

GB 3768 噪声源声功率级的测定 简易法

GB 5330 工业用金属丝编织方孔筛网

GB/T 13306 标牌

JC/T 402 水泥机械涂漆防锈技术条件

JC/T 406 水泥机械包装技术条件

JC 532 建材机械钢焊接件技术条件

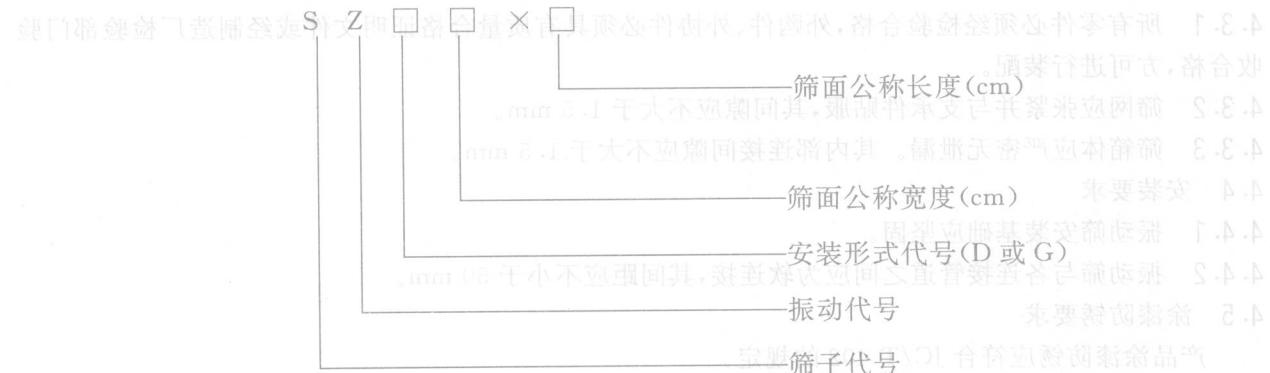
3 产品分类

3.1 型式

按安装形式分为落地式(代号:D)和悬挂式(代号:G)两种。

3.2 型号

型号表示方法规定如下:



3.3 标记示例

筛面宽 1 000 mm、长 2 500 mm、落地式水泥振动筛:

水泥振动筛 SZD 100×250 JC/T 580

3.4 基本参数

基本参数见下表。

参数名称	单位	型号							
		SZD	SZG	SZD	SZG	SZD	SZG	SZD	SZG
		50×100	80×125	100×200	100×250	数 值			
		mm	t/h	500	800	1 000	1 000	1 000	1 000
筛面公称尺寸	宽度	mm	1 000	1 250	2 000	2 500			
	长度	mm	20	35	80	120			
	处理能力	t/h							
筛子	振动频率 振幅	Hz mm			20~35 3~4				
	网孔基本尺寸 钢丝直径	mm			4.00				
					1.25				
	筛面倾角	(°)							

4 技术要求

4.1 基本要求

4.1.1 产品应符合本标准的要求，并按照经规定程序批准的图样及技术文件制造。凡本标准、图样和技术文件未规定的技术要求均按国家标准、建材和机电行业有关通用技术文件的规定执行。

4.1.2 机械加工部位线性尺寸的未注公差按 GB/T 1804 中的 m 级。

4.1.3 钢焊接件应符合 JC 532 的规定。其中焊接接头的表面质量为 I 级，尺寸允许偏差为 B 级。

4.2 整机技术性能要求

4.2.1 产品的基本参数应符合 3.4 条的要求。

4.2.2 筛面应平整，不得起翘。其中钢丝网符合 GB 5330 的有关规定。

4.2.3 产品的运行噪声应不大于 85 dB(A)。

4.3 装配要求

4.3.1 所有零件必须经检验合格，外购件、外协件必须具有质量合格证明文件或经制造厂检验部门验收合格，方可进行装配。

4.3.2 筛网应张紧并与支承件贴服，其间隙应不大于 1.5 mm。

4.3.3 筛箱体应严密无泄漏。其内部连接间隙应不大于 1.5 mm。

4.4 安装要求

4.4.1 振动筛安装基础应坚固。

4.4.2 振动筛与各连接管道之间应为软连接，其间距应不小于 50 mm。

4.5 涂漆防锈要求

产品涂漆防锈应符合 JC/T 402 的规定。

4.6 试运转要求

4.6.1 空载试运转

- a. 振动频率和振幅符合 3.4 条表中的规定；
- b. 润滑管路畅通无阻，轴承温升不高于 25℃；
- c. 各处螺栓不应有松动现象；
- d. 噪声不高于 85 dB(A)；

4.6.2 负载试运转

- a. 符合 4.6.1 中 a 和 c 两项的规定；

- b. 润滑管路畅通无阻,轴承温升不高于40℃;麻丝变,螺母松动,滑块变形中等现象;
c. 电动机电流无不正常的波动现象;
- d. 处理能力达到3.4条表中的规定;
- e. 大于2.5mm的杂物应由出渣口排出,水泥应由输出口排出。不应有窜料现象。

5 试验方法

5.1 空载试运转

5.1.1 试运转条件:整机组装合格。

5.1.2 测试方法:

- a. 空载试运转连续2h;
- b. 振动频率用转速表测试驱动轴转速确定;
- c. 振幅用振幅测试纸或振幅仪测试;
- d. 噪声应按GB 3768检测D。

5.2 负载试运转

5.2.1 试运转条件:空载试运转合格;系统安装合格。

5.2.2 测试方法:

- a. 负载试运转连续4h;
- b. 振幅用振幅测试纸或振幅仪测试;
- c. 处理能力利用储料仓的容积测试。

6 检验规则

产品应经制造厂检验部门逐台检验合格,并附有产品质量合格证书,方可出厂。

6.1 检验分类

产品检验分出厂检验和型式检验。

6.2 出厂检验

产品出厂前应完成4.1、4.2.2、4.2.3、4.3、4.5、4.6.1、7.1和7.2条的检验。

6.3 型式检验

在下列情况之一时,应按标准中规定的全部技术要求进行型式检验:

- a. 新产品或者老产品转厂生产的试制定型鉴定;
- b. 正式生产后,如结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- c. 正常生产每2年不少于一次;
- d. 停产1年后,恢复生产时。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 产品应在适当而明显的部位固定标牌,其型式与尺寸应符合GB/T 13306的规定,并标明下列内容:

- a. 产品名称、型号及标准代号;
- b. 主要技术参数;
- c. 制造厂名称;
- d. 出厂编号;
- e. 商标;
- f. 出厂日期。

7.2 产品包装和随机文件应符合JC/T 406的规定,并适应陆路、水路等运输的要求。

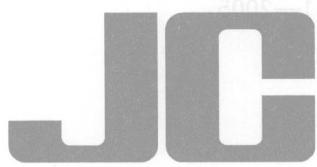
7.3 产品在贮存中应妥善保管,防止锈蚀、变形和损坏。
产品在贮存中应妥善保管,防止锈蚀、变形和损坏。
产品在贮存中应妥善保管,防止锈蚀、变形和损坏。
产品在贮存中应妥善保管,防止锈蚀、变形和损坏。
产品在贮存中应妥善保管,防止锈蚀、变形和损坏。
产品在贮存中应妥善保管,防止锈蚀、变形和损坏。
产品在贮存中应妥善保管,防止锈蚀、变形和损坏。
产品在贮存中应妥善保管,防止锈蚀、变形和损坏。
产品在贮存中应妥善保管,防止锈蚀、变形和损坏。

附加说明:

本标准由国家建材局建材机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准由湖北水泥机械厂负责起草,朝阳重型机器厂、无锡建筑材料仪器机械厂参加。本标准主要起草人张军、黄全斌、唐晓坪、张传清。





前言

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 681—2005

代替 JC/T 681—1997

内 容 提 要 (略)

本标准规定了行星式水泥胶砂搅拌机的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于行星式水泥胶砂搅拌机, 不适用于实验室用行星式搅拌机。

本标准由全国建筑材料工业标准化技术委员会归口, 由全国建筑材料工业信息中心负责起草。

本标准主要起草人: 刘永华、王立新、李国强、王春海、王长海、王志刚、王金海、王建伟。

行星式水泥胶砂搅拌机

Mixer for mixing mortars

本标准由全国建筑材料工业信息中心提出并归口, 由全国建筑材料工业信息中心归口, 由全国建筑材料工业信息中心负责起草, 由全国建筑材料工业信息中心负责解释。

本标准由全国建筑材料工业信息中心归口, 由全国建筑材料工业信息中心负责起草, 由全国建筑材料工业信息中心负责解释。

2005-02-14 发布

2005-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布